



Decyzja nr

1531/OE/2024

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie

art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 572, dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54, dalej: ustawa POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku przedstawiciela spółki FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, o zmianę pozwolenia zintegrowanego

orzekam:

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/15 z dnia 30 lipca 2015 r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1569/OS/2017 z dnia 23 maja 2017 r., nr 1418/OS/2020 z dnia 2 czerwca 2020 r., nr 1343/OE/2022 z dnia 12 kwietnia 2022 r. oraz nr 2848/OE/2023 z dnia 4 sierpnia 2023 r.) dla instalacji w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, tj.: instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER, instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych System NNP oraz instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanych w Zabrze, przy ul. Cmentarnej 19F, eksploatowanych przez spółkę FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, przy ul. Lecha 10 (NIP: 6480000290, Regon: 272758810) w następujący sposób:

I. Z treści decyzji usuwa się oznaczenia: punkt A, punkt B.

II. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj i parametry instalacji**, punkt 1. **Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC**

otrzymuje brzmienie:

„1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC

a. Prowadzący instalację IPPC

Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
	Ulica i numer	Kod	Miasto		
FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze	ul. Lecha 10	41-800	Zabrze	272758810	648-00-00-290

b. Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		Ulica i numer	Kod	Miasto				
1	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. §2 pkt 1 ppkt 47 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr 1689/43, 1695/49
2	Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER	Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. §2 pkt 1 ppkt 47 Poś art.378 ust. a pkt.3	1	Nr 1689/43
3	Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych - System NNP	Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. §2 pkt 1 ppkt 47 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr 1691/32, 1693/38, 1695/49
4	Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania	Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. §2 pkt 1 ppkt 47 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr 1824/12

”

III. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj i parametry instalacji,**
punkt **2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia oraz lokalizacja**

otrzymuje brzmienie:

„2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia oraz lokalizacja

Działalność objęta pozwoleniem zintegrowanym, realizowana jest w Zakładzie, zlokalizowanym na terenie będącym własnością Spółki, w granicach nieruchomości, zlokalizowanych na terenie miasta Zabrze, przy ul. Cmentarnej, w południowej części dzielnicy Biskupice, na działkach o numerach ewidencyjnych: 1823/12, 1824/12, 1825/11, 1826/11, 1828/25, 1830/25, 1832/32, 1847/43, 1689/43, 1691/32, 1693/38, 1695/49, 1697/56 - obręb 11 Zaborze, o łącznej powierzchni 7,5553 ha. Wnioskujący jest właścicielem instalacji objętych niniejszym pozwoleniem. Zakład zlokalizowany jest we wschodniej części Zabrze, na granicy miasta Zabrze i Rudy Śląskiej, w antropologicznie ukształtowanej kotlinie, leżącej w dolinie rzeki Bytomki. Pod względem geograficzno-fizjograficznym, teren położony jest obrębie Wyżyny Śląskiej, w granicach regionu Górnośląski Okręg Przemysłowy.

Granice terenu zakładu stanowią:

- od północy - bezpośrednie otoczenie stanowią lasy komunalne „Motokros”, następnie rzeka Bytomka oraz droga łącząca Zabrze z Bytomiem,
- od zachodu - tereny Spółdzielni Pracy Surowców Wtórnych w Chorzowie, zbiornica nr 46 w Zabrze, ul. Cmentarna 19E,
- od południa - tory kolejowe linii Katowice-Gliwice i dalej tereny dawnego Kombinatoru Koksochemicznego „Zabrze” S.A.,
- od wschodu - zrehabilitowana kwatera składowiska odpadów.

Teren, na którym zlokalizowany jest zakład nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Zabrze.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane, obejmuje instalacje IPPC, wymienione w części I niniejszego pozwolenia zintegrowanego, o zdolności przetwarzania ponad 75 Mg odpadów na dobę.

Pozwolenie obejmuje również instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC, znajdujące się na tym terenie, tj.:

- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych, wraz z infrastrukturą towarzyszącą.”

IV. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj i parametry instalacji,**
punkt **3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych, parametry przedsięwzięcia**

otrzymuje brzmienie:

„3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych, parametry przedsięwzięcia

3.1. Instalacje IPPC

a. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Linia technologiczna do mechanicznego przetwarzania odpadów

Wydajność: 60 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych i 13 350 Mg/rok odpadów selektywnie zbieranych

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- rozdrabniarka,
- przenośniki zasypowe łańcuchowe,
- przenośniki taśmowe,
- sito wibracyjne,
- separatory magnetyczne,
- prasa belująca.

Proces mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, prowadzony jest wewnątrz hali mechanicznego przetwarzania odpadów.

W hali mechanicznego przetwarzania odpadów, prowadzone są następujące działania:

- 1) wyładunek dowożonych odpadów w buforze odpadów zmieszanych, w punkcie przyjęcia odpadów,
- 2) wstępna segregacja, odbiór odpadów wielkogabarytowych i tarasujących oraz odpadów niebezpiecznych, w punkcie przyjęcia odpadów,
- 3) rozrywanie worków w rozdrabniaczu i załadunek odpadów na sito wibracyjne,
- 4) segregacja mechaniczna na sicie wibracyjnym, z podziałem na frakcje,
- 5) dalsza segregacja (wydzielenie ze strumienia odpadów surowców wtórnych):
 - segregacja pozytywna - wydzielenie frakcji w postaci: papieru, tworzyw sztucznych, szkła, metali żelaznych i nieżelaznych,
 - segregacja negatywna - wydzielenie odpadów niepożądanych w procesie dalszej obróbki,
 - odpady problemowe – niebezpieczne,
- 6a) przekazanie wydzielonych frakcji, do produkcji paliw alternatywnych - RDF,
- 6b) przekazanie wydzielonych frakcji, do prasowania na prasie belującej odpadów tzw. miękkich, takich jak tworzywa, papier,
- 7) transportowanie i magazynowanie odpadów.

Zmieszane odpady komunalne, zostają zważone i dostarczone pojazdami transportującymi odpady, do obszaru rozładunku, będącego strefą buforową pomiędzy dostarczaniem odpadów, a właściwym ciągiem przetwarzania. W strefie buforowej, realizowana jest wstępna segregacja elementów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych, np. sprzętu AGD, akumulatorów, opon, itp. Odpady wielkogabarytowe są demontowane na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych. Po rozładunku w obszarze przyjęcia i wstępnej kontroli, odpady są załadowywane do rozdrabniacza, a następnie kierowane na sito wibracyjne. Tam zostają wydzielone następujące frakcje odpadów:

- < 80 mm (frakcja podsitowa),
- > 80 mm (frakcja nadsitowa).

Frakcja podsitowa < 80 mm, zostaje przekazana do biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) na linii technologicznej do biologicznego przetwarzania. Frakcja nadsitowa, zostaje przekazana do dalszej obróbki w kabinie sortowniczej i/lub skierowana do wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne - RDF) i/lub skierowana do procesu suszenia R12 i/lub przekazana do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.

Sortowanie ręczne

W kabinie sortowniczej, sortowane są odpady zbierane selektywnie oraz frakcja nadsitowa, po obróbce mechanicznej. Odpady trafiają na przenośnik kanałowy, który transportuje je do kabiny sortowniczej. Wydzielone frakcje, trafiają do koszy, w których, za pomocą wózka widłowego, transportowane są do miejsc magazynowania, a następnie, po uzyskaniu odpowiedniej ilości technologicznych, do prasy belującej. Zbelowane odpady, po uzyskaniu odpowiednich ilości transportowych, przekazywane są firmom prowadzącym ich przetwarzanie, zgodnie z posiadanym zezwoleniem. Na końcu linii, zainstalowany jest separator magnetyczny, wydzielający elementy metalowe. Balast posortowniczy, zaklasyfikowany pod kodem 19 12 12, przekazywany jest jako wsad do wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne - RDF), poprzez zmielenie do pożądanej wielkości frakcji, w zintegrowanym z instalacją, rozdrabniaczu lub skierowany do procesu suszenia R12 lub do odbiorców zewnętrznych, posiadających stosowne decyzje na ich dalsze zagospodarowanie.

Linia technologiczna do biologicznego przetwarzania odpadów

Wydajność linii technologicznej - 36 000 Mg/rok

Linia technologiczna do biologicznego przetwarzania odpadów, składa się z: bioreaktorów betonowych (6 sztuk), zmodernizowanych tuneli systemu modułowo-tunelowego BIODGMA (8 sztuk) oraz hali operacyjnej. Dodatkowo, w hali operacyjnej, odbywają się przesiewanie stabilizatu, a także procesy przygotowania odpadów do przetwarzania biologicznego.

Ze względu na możliwość wielowariantowego wykorzystania urządzeń w linii technologicznej do biologicznego przetwarzania odpadów, wprowadza się wariantowość pracy linii biologicznej poprzez:

- prowadzenie dwustopniowego biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) frakcji podsitowej < 80 mm w warunkach tlenowych,
- prowadzenie procesu przetwarzania bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych,
- suszenie odpadów frakcji nadsitowej 19 12 12 > 80 mm.

Wariant I - dwustopniowe biologiczne przetwarzanie (stabilizacja tlenowa) frakcji podsitowej < 80 mm

Wydajność procesu: 30 000 Mg/rok

Proces biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) składa się z dwóch stopni: stopień I i stopień II. Rocznie, przetwarzane będzie do 30 000 Mg frakcji podsitowej < 80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady o kodzie 19 12 12, frakcja podsitowa < 80 mm, wytworzone w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 w linii technologicznej mechanicznego przetwarzania odpadów instalacji MBP, transportowane są do miejsca magazynowania, w części hali operacyjnej, przeznaczonej do procesów biologicznych, krytymi przenośnikami pasowymi, skąd, za pomocą ładowarki kołowej, przewożone są do bioreaktora betonowego, celem przeprowadzenia I stopnia procesu.

I stopień procesu prowadzony jest w zamkniętych reaktorach betonowych, wyposażonych w zamykane, szczelne bramy, system napowietrzania wsadu (podłoga napowietrzająca), system zbierania odcieków, system zraszania wsadu. Po wypełnieniu, bioreaktor betonowy jest zamykany i uruchomiony jest I stopień procesu stabilizacji. Czas trwania procesu przewiduje się na ok. 2 tygodnie (14 dni). W tym czasie wsad poddawany jest intensywnemu napowietrzaniu oraz zraszaniu. Po ok. 2 tygodniach wsad jest kierowany do II stopnia procesu przetwarzania biologicznego.

II stopień procesu, prowadzony jest w zmodernizowanych tunelach systemu BIODEGMA, wyposażonych w zamykane bramy, system napowietrzania wsadu, system zbierania odcieków, system zraszania wsadu. Czas trwania II stopnia procesu (dojrzewania) przewiduje się na ok. 2 tygodnie (14 dni). Łączny czas trwania procesu dwustopniowego przetwarzania frakcji podsitowej < 80 mm, wyniesie ok. 4 tygodnie. Proces uważany jest za zakończony, gdy wartość parametru AT₄, będzie mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia stabilizatu, będą mniejsze niż 35%, a zawartość węgla organicznego, będzie mniejsza niż 20% suchej masy. Powstały odpad, klasyfikowany jest jako odpad o kodzie 19 05 99. W przypadku nie osiągnięcia zakładanych parametrów, proces prowadzony będzie nadal, do czasu osiągnięcia założonej wielkości wskazanych parametrów lub, alternatywnie, odpad zostanie przekazany do procesu termicznego przekształcania, pod kodem 19 12 12 < 80 mm, do odbiorców posiadających stosowne zezwolenia. Nie przewiduje się jednak, aby czas procesu przetwarzania biologicznego, był dłuższy niż 2 tygodnie (14 dni), od momentu rozpoczęcia II stopnia procesu stabilizacji tlenowej.

Powstały odpad 19 05 99 (stabilizat) może być alternatywnie poddawany przesiewaniu na przesiewaczu 0 - 20 mm. W wyniku tego procesu, powstanie odpad o kodzie 19 05 03, stanowiący frakcję podsitową 0 - 20 mm oraz odpad o kodzie 19 05 99, będący frakcją nadsitową > 20 mm. Odpad o kodzie 19 05 03, przekazywany będzie odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Odpad o kodzie 19 05 99, kierowany będzie do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom. Urządzenia wykorzystywane w I i II stopniu przetwarzania (bioreaktory oraz tunele systemu BIODEGMA), jak i hala operacyjna, są zintegrowane z zewnętrznym biofiltrem, filtrem workowym oraz filtrem z węglem aktywnym, mające za zadanie oczyszczenie powietrza poprocesowego. Urządzeniami towarzyszącymi są wentylatory napowietrzające, wentylator odciągowy oraz w pełni zautomatyzowany system sterowania procesem.

Wariant II - przetwarzanie bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych

Wydajność procesu: 6 000 Mg/rok

Proces przetwarzania bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych, jest procesem dwufazowym. W procesie, przewiduje się wykorzystanie jednego bioreaktora betonowego dla I fazy przetwarzania oraz dwóch tuneli BIODEGMA dla II fazy przetwarzania. Rocznie, przetwarzanych będzie do 6 000 Mg/rok bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, przywożone są na teren Zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów jest kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany. Przywiezione odpady, po zważeniu na wadze, rozładowywane są w wydzielonej strefie przyjęcia wsadu do procesu przetwarzania (magazyn nr 29). Po rozładunku, odpady za pomocą ładowarki kołowej, kierowane są do mobilnego rozdrabniacza, gdzie następuje ich homogenizacja. Następnie, przygotowany odpad, kierowany jest do bioreaktora betonowego linii technologicznej do biologicznego przetwarzania.

Proces przebiegał będzie dwufazowo:

- I faza - po zapełnieniu bioreaktora betonowego, jest on zamykany i uruchamiany jest proces I fazy przetwarzania. Czas trwania procesu przewiduje się na ok. 2 tygodnie (14 dni). W tym czasie wsad poddawany jest intensywnemu napowietrzaniu oraz zraszaniu,
- II faza - po I fazie przetwarzania, odpad pobierany jest z bioreaktora betonowego za pomocą ładowarki kołowej i następnie kierowany do systemu modułowo-tunelowego BIODEGMA, w celu poddania go II fazie przetwarzania. Po zapełnieniu tunelu, jest on zamykany i uruchamiany jest proces II fazy przetwarzania. W tym czasie wsad jest napowietrzany. Czas trwania procesu przewiduje się na ok. 2 tygodnie (14 dni).

Po zakończeniu procesu, powstały odpad o kodzie 19 05 99, za pomocą ładowarki kołowej, jest pobierany z tunelu BIODAGMA, w celu jego przesiania, prowadzonego w hali operacyjnej. Przesiewanie realizowane jest za pomocą przesiewacza, o wielkości oczek 20 mm.

Fracja podsitowa < 20 mm, klasyfikowana jest jako odpad o kodzie ex 19 05 03, a nadsitowa > 20 mm, stanowi odpad o kodzie 19 05 99. Odpady są przekazywane odpowiednim odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu, na gospodarowanie tymi odpadami.

Wariant III - Suszenie frakcji nadsitowej 19 12 12

Wydajność procesu: 33 800 Mg/rok

W procesie suszenia odpadów 19 12 12, frakcja nadsitowa > 80 mm, przewiduje się wykorzystanie tuneli BIODAGMA lub bioreaktorów betonowych (w zależności od ich dostępności). Wydajność procesu wynosi do 33 800 Mg/rok.

Odpady o kodzie 19 12 12 > 80 mm (frakcja nadsitowa, pozbawiona materiałów surowcowych), poddawane są procesowi suszenia, w celu pozbawienia ich wilgoci oraz usprawnienia procesu ich dalszego przetwarzania. Odpady przeznaczone do suszenia, pobierane są za pomocą ładowarki kołowej z miejsc ich magazynowania i kierowane są do bioreaktora betonowego lub tunelu BIODAGMA (w zależności od ich dostępności). Po wypełnieniu tunelu/bioreaktora, jest on zamykany i uruchamiany jest proces suszenia. Proces suszenia polega na intensywnym napowietrzaniu odpadów, w celu pozbawienia ich zawartości wody. Przyjmuje się utratę masy w wyniku tego procesu na poziomie do 30% masy materiału wsadowego. Powietrze poprocesowe, odciągane jest z bioreaktora/tunelu za pomocą wentylatora wyciągowego i kierowane do oczyszczenia.

Czas procesu suszenia przewiduje się na ok. 7 dni. W trakcie procesu suszenia, monitorowana jest temperatura wsadu za pomocą automatycznego miernika temperatury. Po zakończeniu procesu suszenia, powstały odpad, pobierany jest z tunelu za pomocą ładowarki kołowej i kierowany do przetwarzania na istniejącej instalacji obróbki wstępnej odpadów, przeznaczonych do termicznego przekształcania lub przekazywany odbiorcom, posiadającym odpowiednie uprawnienia.

b. Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER

Biologiczne przetwarzanie odpadów kuchennych i zielonych z selektywnej zbiórki

Wydajność instalacji - 4 000 Mg/rok

Instalacja składa się z następujących obiektów i urządzeń:

- hala operacyjna, w której prowadzony jest proces przygotowania odpadów do przetwarzania w instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER,
- plac dla kontenerów kompostujących, wraz z kontenerami kompostującymi KNEER,
- kontener z systemem sterowania procesem kompostowania,
- kontener będący filtrem biologicznym,
- plac naturalnego napowietrzania pryzm kompostowych,
- plac składowania dodatków do kompostowania,
- plac przesiewania produktu,
- plac składowania gotowego produktu.

Kontenerowy system kompostowania, składa się z kontenerów roboczych, kontenera biofiltra oraz jednostki sterującej. Jest to automatyczny proces kompostowania, który odbywa się w kontenerach, o pojemności 25 m³. Każdy kontener roboczy, posiada wewnątrz ażurową podłogę, aby w łatwy sposób kontrolować proces napowietrzania i odprowadzania odcieków. Węże napowietrzające, podłączone są u dołu i u góry kontenera, w celu napowietrzania i odprowadzania powietrza. Powietrze włączane przez nadmuch ciśnieniowy, jest wdmuchiwane jako nośnik tlenu do kontenerów, służących do przeprowadzenia procesu kompostowania. Załadunek kontenera odpadami, realizowany jest ładowarką kołową, przez otwierany dach kontenera.

Proces kompostowania w kontenerach trwa 14 - 21 dni. Po tym okresie, kontenery są rozładowywane i rozpoczyna się faza dojrzewania kompostu w pryzmach. Wyprodukowany kompost, zostaje przesiany przy pomocy sita. Wychwycone materiały, tzw. balast, kierowany jest na składowisko odpadów.

c. Instalacja biologicznego przetwarzania, selektywnie zbieranych odpadów zielonych - system NNP

Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji z odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki i dostarczonych przez dostawców

Wydajność instalacji: 24 000 Mg/rok

Kompostowanie w naturalnie napowietrzanych pryzmach, prowadzone jest na ażurowym podłożu betonowym, wykonanym z płyt betonowych. Proces odbywa się bez przerzucania pryzmy, a jej napowietrzanie następuje na skutek powstającego tzw. ciągu kominowego. Pryzmy mają wysokość 3 - 5 m i formowane są ładowarką kołową. Wyprodukowany metodą NNP kompost z odpadów zielonych, zostaje przesiany przy pomocy sita. Nadsitowie może być doczyszczane przez separator powietrzny albo poprzez bęben magnetyczny, po czym zawrócone do procesu kompostowania. Wychwycone materiały, tzw. balast, kierowany jest na składowisko odpadów.

d. Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

Wydajność instalacji - 65 000 Mg/rok

Instalacja składa się z następujących urządzeń:

- przenośnika zasypowego,
- separatora balistycznego,
- przenośników taśmowych,
- separatorów magnetycznych,
- separatora powietrznego,
- rozdrabniarki,
- prasy kanałowej,
- owijkarki do belek.

Proces wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), polega na wyselekcjonowaniu określonych odpadów w postaci stałej, innych niż niebezpieczne, posiadających odpowiednią wartość energetyczną oraz określone parametry fizykochemiczne. Odpady te, po zważeniu, kierowane są do hali, w której zainstalowane są maszyny i urządzenia do obróbki wstępnej odpadów, przeznaczonych do termicznego przekształcania, w których następuje mechaniczna obróbka odpadów, polegająca na kruszeniu, rozdrabnianiu, mieszaniu, homogenizacji i separacji zanieczyszczeń. Moc produkcyjna instalacji wynosi 65 000 Mg/rok. Gotowy przemiał jest kontrolowany i przygotowywany do wywozu.

Każde z urządzeń, ma w swoim sąsiedztwie wydzielone miejsce do magazynowania frakcji po obróbce, umożliwiające czasowe wyłączenie urządzenia, na okoliczność wymiany noży lub innych czynności kontrolnych, naprawczych i remontowych. Wytworzone odpady o kodzie 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) są magazynowane, przed transportem do zakładów wykorzystujących tego rodzaju odpady.

3.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

a. Proces mechanicznego przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych

Wydajność instalacji: 6 000 Mg/rok

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych, o wydajności 18 - 20 Mg/d, z przenośnikiem załadowniczym, przenośnikiem wyładowniczym i separatorem magnetycznym, posiadający dwa, niezależnie napędzane, przeciwbieżne wały, z wymiennymi nożami,
- stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych, wyposażone w stosowne narzędzia,
- podnośnik nożycowy lub wózek widłowy, o udźwigu 0,5 t i wysokości podnoszenia 0,9 m,
- waga tensometryczna lub samochodowa, z możliwością wykonywania wydruków.

W procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych, przetwarzane są odpady pochodzące z:

- selektywnej zbiórki,
- wydzielenia ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych,
- wytworzenia w trakcie utrzymania (funkcjonowania) obiektów i eksploatacji maszyn i urządzeń na zakładzie,

w ilości 6 000 Mg/rok. Proces prowadzony jest na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych, w ramach procesu R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11.

Środki transportu przewożą odpady wielkogabarytowe z selektywnej zbiórki, sortowania i wytworzone w zakładzie, a następnie, rozładują je w przeznaczonym do tego celu miejscu magazynowym. Następnie, przeprowadzana jest wstępna segregacja odpadów, mająca na celu ich segregowanie na:

- odpady drewniane,
- sprzęt AGD (lodówki, kuchenki, itp.),
- złom elektroniczny,
- opony,
- inne odpady wielkogabarytowe,
- odpady niebezpieczne,
- balast.

Po segregacji, odpady drewniane (meble, ramy okienne, inne odpady), kierowane są na stanowisko demontażu, gdzie oddzielane są materiały nadające się do powtórnego wykorzystania, takie jak: drewno nadające się do kompostowania, tworzywa sztuczne, części metalowe, szkło, itp. Rozdrabnianie zdemontowanych materiałów, prowadzone jest na zewnątrz hali, w urządzeniu rozdrabniającym. Zużyty sprzęt elektroniczny i AGD jest przekazywany firmom specjalistycznym. Odpady niebezpieczne, o mniejszych rozmiarach, zostają skierowane do pojemników na odpady niebezpieczne, natomiast odpady o większych rozmiarach, są magazynowane w sposób zabezpieczający je przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. Opony są magazynowane do czasu odbioru przez firmę posiadającą zezwolenie na ich przetwarzanie.

- b. **Proces mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych (produkcja kruszywa budowlanego)**

Wydajność instalacji: 3 000 Mg/rok.

Na terenie instalacji eksploatowana jest mobilna kruszarka szczękowa jednorozporowa, o wydajności ok. 40 - 100 Mg/h. Proces produkcji kruszywa budowlanego, w ramach procesu R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1 - R11, polega na skruszeniu odpadów na stanowisku pod wiatą, w mobilnej kruszarce, o wydajności od 40 - 100 Mg/h i ich zmagazynowaniu w sąsiedztwie wiaty, na utwardzonym terenie, o powierzchni $F = 3000 \text{ m}^2$."

- V. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj i parametry instalacji**, w punkcie 4. **Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)**, punkt 4.1. **Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza**

otrzymuje brzmienie:

„4.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

Źródła zorganizowanej emisji substancji do powietrza z terenu instalacji:

- hala obróbki wstępnej odpadów do termicznego przekształcania – operacje mielenia i separowania odpadów. Zanieczyszczone powietrze, oczyszczane jest w filtrze workowym, o sprawności powyżej 99% i kierowane do emitora E3, o wysokości $h = 10,3 \text{ m}$. Czas pracy: 4 160 h/rok,
- hala przyjęć i obróbki odpadów (sortownia) wraz z kompostownią. Zanieczyszczone powietrze, pochodzące z 6 betonowych bioreaktorów, z 8 tuneli kompostowniczych Biodegma, hali sortowni, ujmowane jest w system wentylacji wyciągowej oraz kierowane jest, poprzez układ oczyszczający, składający się z biofiltra, filtra workowego i węglowego, do emitora E2, o wysokości $h = 9,2 \text{ m}$, średnicy $d = 1,0 \text{ m}$. Czas pracy emitora 8 760 h/rok. W biofiltrze, filtrze workowym oraz węglowym, następuje redukcja zanieczyszczeń pyłowych i gazowych. Skuteczność redukcji, w zależności od rodzaju substancji, wynosi od 90 - 96 %,
- proces kompostowania odpadów kuchennych i zielonych systemem kontenerowym zamkniętym – KNEER. Zanieczyszczone powietrze z kontenerów, odciągane jest i oczyszczane w biofiltrze, o wymiarach: $6,5 \text{ m} \times 2,4 \text{ m}$ i wysokości złoża biologicznego $2,75 \text{ m}$, stanowiącym emitorem E1, o wysokości $h = 5,0 \text{ m}$ i wymiarach wylotu: $0,825 \text{ m} \times 1,25 \text{ m}$. Czas pracy emitora: 8 760 h/rok. Skuteczność redukcji odorów i amoniaku: 90%, LZO na poziomie 80% oraz pyłu na poziomie minimum 95%.

Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych – system NNP, stanowi źródło niezorganizowanej emisji substancji do powietrza."

- VI. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj i parametry instalacji**, w punkcie 4. **Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)**, punkt 4.2. **Charakterystyka źródeł hałasu**

otrzymuje brzmienie:

„4.2. Charakterystyka źródeł hałasu

Klimat akustyczny Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów, kształtować będzie praca wtórnych źródeł hałasu (maszyny, urządzenia i środki transportu pracujące w pomieszczeniach zamkniętych) oraz praca punktowych źródeł hałasu, zlokalizowanych na zewnątrz pomieszczeń.

W tabeli poniżej, przedstawiono zestawienie pracujących w porze dnia i porze nocy źródeł hałasu typu „budynek” oraz punktowych źródeł hałasu wraz z podaniem ich parametrów akustycznych.

Tabela 1. Źródła hałasu typu „budynek”

Oznaczenie źródła	Źródło	Równoważny poziom dźwięku w [dB] pora dnia 6 ⁰⁰ – 22 ⁰⁰	Równoważny poziom dźwięku w [dB] pora nocy 22 ⁰⁰ – 6 ⁰⁰
SHP	sortownia hala przyjęć	90,0	-----
SHR	sortownia hala rozdrabniarki	95,5	-----
SHB	sortownia hala belownicy	74,0	-----
HPO	obiekt hala przygotowania wsadu i obróbki	88,4	-----
BR	betonowe reaktory	88,1	88,1
W	wentylatorownia	107,0	107,0
RDF	hala produkcji paliwa alternatywnego	74,0	-----
HKI	kompostownia istniejąca	84,8	84,8
HKK	istniejąca kompostownia kontenerowa	69,3	69,3
HTB	tunele BIODEGMA dojrzewania wsadu	-----	-----

Tabela 1. Punktowe źródła hałasu

Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej; pora dnia 6-22 [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej; pora nocy 22-6 [dB]
WD	3 wentylatory dachowe hali RDF	82,0	-
KR	kruszarka szczękowa odpadów budowlanych	92,9	-

Dodatkowo, za punktowe źródła dźwięku, przyjęto przyjazdy, wyjazdy i przejazdy sprzętu transportowego po terenie zakładu. Będą to samochody ciężarowe, osobowe oraz ładowarki.

W prowadzonych obliczeniach przyjęto następujące założenia:

- obsługa komunikacyjna instalacji, będzie realizowana jedynie w porze dnia,
- w ciągu dnia, będzie maksymalnie 160 wjazdów i wyjazdów samochodów ciężarowych, przy czym w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia, wjedzie 100 pojazdów ciężarowych i 30 osobowych oraz, na terenie zakładu (poza halami), będzie się poruszać 1 ładowarka,
- samochody przejeżdżają tę samą trasę w obu kierunkach wjazd/wyjazd, przy natężeniu ruchu różnym dla poszczególnych odcinków drogi,
- prędkość samochodów poruszających się po terenie zakładu wynosi ok. 20 km/h.

Tabela 2. Parametry akustyczne pojazdów lekkich i ciężkich

Operacja	Moc akustyczna LWN [dB]		Czas operacji [s]
	Pojazdy lekkie	Pojazdy ciężkie	
Start	97,0	105	5
Hamowanie	94,0	100	3
Jazda po terenie, manewrowanie	94,0	100	zależy od długości drogi i prędkości

Przyjęto moc akustyczną dla samochodów osobowych oraz ładowarki, jak dla samochodów lekkich. Samochody ciężarowe potraktowano jako pojazdy ciężkie. Na podstawie przyjętych założeń, wyliczony został poziom mocy akustycznej dla poszczególnych grup źródeł zastępczych, które stanowią odcinki trasy przejazdu ruchomych źródeł hałasu."

VII. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj i parametry instalacji**,
w punkcie 4. **Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)**,
w punkcie 4.3. **Gospodarka wodno-ściekowa**,
podpunkt 4.3.2. **Gospodarka ściekowa**

otrzymuje brzmienie:

„4.3.2. Gospodarka ściekowa

4.3.2.1. Ścieki przemysłowe

Ścieki przemysłowe, powstające na terenie instalacji, odprowadzane są obecnie do czterech istniejących, bezodpływowych zbiorników magazynowych, tj.

- 1 zbiornik bezodpływowy, o pojemności 8 m³,
- 1 zbiornik bezodpływowy, o pojemności 10 m³,
- 2 zbiorniki bezodpływowe, o pojemności 40 m³ każdy.

Dodatkowo, ścieki gromadzone w zbiornikach 40 m³, pobierane są do zraszania wsadu w tunelach kompostowniczych instalacji MBP, a ich nadmiar, wywożony jest przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnię ścieków, zgodnie z aktualnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ogólna ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z:

- instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER,
- instalacji biologicznego przetwarzania, selektywnie zbieranych odpadów zielonych - system NNP,
- instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,
- instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- instalacji do produkcji kruszywa budowlanego,

wynosi:

$$Q_{h \max} = 4,4 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{dśr} = 31,87 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 12 \text{ 260 m}^3/\text{rok}$$

o składzie: odczyn pH, azot azotynowy, azot amonowy, fosfor ogólny, arsen, antymon, węglowodory ropopochodne, bar, beryl, bor, chrom+6, chrom ogólny, cynk, cyna, kobalt, miedź, nikiel, molibden, ołów, kadm, rtęć, selen, srebro, tal, tytan, wanad, fenole lotne, cyjanki związane, cyjanki wolne, fluorki.

Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER

W ramach prowadzonej działalności, ścieki przemysłowe z kontenerów KNEER, gromadzone są w bezodpływowym zbiorniku, o pojemności 8 m³.

Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP

W ramach prowadzonej działalności, ścieki przemysłowe z instalacji NNP, gromadzone są w dwóch bezodpływowych zbiornikach, o pojemności 40 m³ każdy (wspólne dla tej instalacji, instalacji MBP i placów magazynowo-manewrowych zakładu).

Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia

W ramach prowadzonej działalności, ścieki przemysłowe z instalacji obróbki wstępnej odpadów, przeznaczonych do termicznego przekształcenia (powstające jedynie w wyniku mycia/czyszczenia instalacji lub uruchomienia systemu ppoż.) gromadzone są w bezodpływowym zbiorniku, o pojemności 10 m³.

4.3.2.2. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe powstające na terenie instalacji, odprowadzane są do kanalizacji miejskiej. Ogółem ilość ścieków bytowo-gospodarczych, odprowadzanych z instalacji wynosi:

$$Q_{h \max} = 0,7 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{d \text{ śr}} = 3,39 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 1191 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

4.3.2.3. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe (niezanieczyszczone)

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów na terenie instalacji (poza powierzchniami dachowymi hali instalacji obróbki wstępnej odpadów, przeznaczonych do termicznego przekształcenia oraz tunelu magazynowo namiotowego), przyjęte umownie jako wody czyste, są odprowadzane w sposób grawitacyjny, siecią kanalizacji deszczowej, do urządzeń wodnych, tj. układu czterech studni chłonnych D1 – D4, połączonych szeregowo ze zbiornikiem retencyjnym, o pojemności 58,7 m³. Nadmiar wód opadowych i roztopowych jest gromadzony w zbiorniku retencyjnym i może być wykorzystywany w procesie produkcyjnym, np. do nawadniania odpadów w procesie biologicznego przetwarzania odpadów.

Prowadzący instalację uzyskał pozwolenie wodnoprawne na wykonanie urządzeń wodnych oraz usługę wodną, polegającą na odprowadzaniu wód opadowych i roztopowych do urządzeń wodnych, wydane decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich w Gliwicach, z dnia 5 czerwca 2018 r., znak: GL.ZUZ.1.421.131.2018.PW.

Wody opadowe z powierzchni dachowych hali instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz tunelu magazynowo namiotowego, w którym magazynowane są odpady do produkcji paliwa alternatywnego (przyjęte umownie jako wody czyste), odprowadzane są do dwóch szczelnych zbiorników retencyjnych, o pojemności 10 m³ każdy, z których rozsączane są do ziemi, poprzez układ trzech studni chłonnych, połączonych szeregowo (nomenklatura studni: O1, O2, O3).

Prowadzący instalację uzyskał pozwolenie wodnoprawne na wykonanie urządzeń wodnych oraz usługę wodną, polegającą na odprowadzaniu wód opadowych i roztopowych do urządzeń wodnych, wydane decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich w Gliwicach, z dnia 31 grudnia 2021 r., znak: GL.ZUZ.1.4210.372.2021.IA, RKW-2021-11663.

Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone)

Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone) z powierzchni placów magazynowo-manewrowych i dróg dojazdowych całego zakładu, odprowadzane są do dwóch bezodpływowych zbiorników magazynowych, o pojemności 40 m³ każdy (do których doprowadzane są również ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP oraz z części biologicznej instalacji MBP), skąd pobierane są do zraszania wsadu w tunelach kompostowniczych instalacji MBP, a ich nadmiar wywożony jest przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnię ścieków, zgodnie z aktualnym pozwoleniem wodnoprawnym."

VIII. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. Rodzaj i parametry instalacji, w punkcie 4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), punkt 4.4. Gospodarka odpadami

otrzymuje brzmienie:

„4.4. Gospodarka odpadami

Na terenie instalacji funkcjonuje system gospodarowania odpadami wytwarzanymi, uwzględniający:

- segregację odpadów i selektywny sposób ich magazynowania,
- bezpieczne, tymczasowe gromadzenie odpadów na terenie zakładu,
- przekazywanie odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania innym podmiotom gospodarczym, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odbieranymi odpadami.

Skuteczna realizacja systemu, winna ograniczyć do minimum wpływ gospodarki odpadami na środowisko. Wytwarzane, w związku z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji odpady, będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska, w wyznaczonych miejscach i specjalnych, oznaczonych pojemnikach."

**IX. W części II pozwolenia zintegrowanego, pn. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
punkt 2. Dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) - I faza, zastosowano rozwiązania**

otrzymuje brzmienie:

„2. Dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zastosowano rozwiązania

a. W zakresie ochrony powietrza:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 3	Celem dostosowania instalacji do wytycznych konkluzji BAT 3, zastosowano następujące rozwiązania: – do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów, których przetworzenie jest zgodne z możliwościami i posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Po zweryfikowaniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania w instalacji, odpady kierowane są do odpowiedniej części instalacji, celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie, w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami, – system analizy próbek, polega na ocenie wzrokowej i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów/Karcie Przekazania Odpadów Komunalnych, – prowadzony jest monitoring emitowanych gazów, zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym, – w instalacji do przetwarzania odpadów, procesom przetwarzania poddawane są odpady, których stan faktyczny jest zgodny z deklarowanym przez dostawcę rodzajem i kodem odpadów. Dla odpadów niespełniających ww. wymagań, następuje zmiana rodzaju i kodu odpadów na właściwy. W przypadku gdy dla danego rodzaju i kodu odpadu, stwierdzono brak możliwości jego przetworzenia (brak dopuszczenia do przetworzenia), odpad zwracany jest do jego wytwórcy, ze stosowną adnotacją, uzasadniającą zwrot.
BAT 8	Monitorowane są poniższe emisje, w następujących częstotliwościach (emitor E2): – pył - raz na 6 miesięcy, – całkowite LZO - raz na 6 miesięcy, – NH₃ - raz na 6 miesięcy, – stężenie odorów - raz na 6 miesięcy. Monitorowanie emisji, powinno być prowadzone zgodnie normą EN. Jeżeli normy EN będą niedostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych, o równoważnej jakości naukowej.
BAT 10	Opracowany i wdrożony został Plan zarządzania odorami, zgodny z wytycznymi BAT 10. Pomiary emisji odorów prowadzone są zgodnie z wytycznymi BAT 8 - raz na 6 miesięcy.
BAT 12	Opracowano i wdrożono plan zarządzania odorami.

BAT 13	W celu zapobiegania i ograniczania emisji odorów z instalacji, zakład stosuje technikę minimalizowania czasu magazynowania. Na terenie instalacji, oddzielnie są magazynowane odpady pochodzące z selektywnej ich zbiórki, a oddzielnie odpady zmieszane. W zakładzie funkcjonuje system, w oparciu, o który w pierwszej kolejności, obróbce poddawane są odpady, mogące ulec przemianom biologicznym. Stąd odpady pochodzące z selektywnej zbiórki są poddawane procesom segregacji w ostatniej kolejności. Okres przechowywania odpadów w instalacji, ograniczony jest do możliwości technologicznych sortowni, a w konsekwencji tego, instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Ponadnormatywne ilości odpadów, dla których moc instalacji jest niewystarczająca, magazynowane są w hali przyjęcia odpadów lub, w uzasadnionych przypadkach, organizowana jest praca ponadnormatywnym czasie.
BAT 14	Ograniczenie prędkości ruchu kołowego oraz eksploatacja instalacji przy zamkniętych drzwiach hal przetwarzania odpadów.
BAT 33	Do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów, których przetworzenie jest zgodne z możliwościami, a także posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady kierowane są do odpowiedniej części instalacji, celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów, służących w obrocie odpadami. System analizy próbek polega na ocenie wzrokowej i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów/Karcie Przekazania Odpadów Komunalnych.
BAT 34	Zastosowano filtr workowy, biofiltr i filtr węglowy. Dla instalacji określono poniższe poziomy emisji (emitor E2): – NH_3 - 2,75 mg/Nm³, – Stężenie odorów - 500 ouE/Nm³, – Pył - 4,28 mg/Nm³, – Całkowite LZO - 13,4 mg/Nm³.
BAT 36	Proces biologicznego przetwarzania, prowadzony jest w hermetycznej hali operacyjnej, w bioreaktorach betonowych i tunelach. Nie prowadzi się biologicznego przetwarzania na pryzmach. W ramach monitorowania i kontrolowania kluczowych parametrów odpadów i procesu biologicznego przetwarzania odpadów (proces tlenowy – kompostowanie) monitorowane są: – czas prowadzenia procesu, – temperatura w bioreaktorze/tunelu, – wilgotność wsadu, – wielkość parametru aktywności biologicznej AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia stabilizatu będą mniejsze niż 35%, zawartość węgla organicznego będzie mniejsza niż 20% suchej masy (oznaczające zakończenie procesu).

BAT 39	Segregacja strumieni gazów odlotowych W instalacji wyodrębnia się trzy główne strumienie gazów odlotowych: – gazy odlotowe z linii technologicznej przetwarzania mechanicznego, – gazy odlotowe z hali operacyjnej, – gazy odlotowe z linii technologicznej do przetwarzania biologicznego. Strumienie te charakteryzują się różnym stopniem zanieczyszczenia i nigdzie ze sobą nie mieszają. Takie rozwiązanie spełnia kryterium segregacji strumieni gazów odlotowych. Recyrkulacja gazów odlotowych Recyrkulacja gazów odlotowych, realizowana jest poprzez wielokrotne ich wykorzystanie. W instalacji, powietrze, przed jego oczyszczeniem i wypuszczeniem do atmosfery, jest wykorzystywane czterokrotnie. Pierwszy raz, odbywa się to w hali sortowni. Powietrze pobrane z zewnątrz, wykorzystane jest w procesach przetwarzania mechanicznego. Drugi raz wykorzystuje się je w hali operacyjnej. Powietrze pochodzące z hali sortowni, zasysane jest do hali operacyjnej i wykorzystywane jest do realizacji procesów w niej zachodzących (przesiewanie, załadunek i rozładunek bioreaktorów i tuneli kompostowniczych). Realizowane tu procesy, powodują powtórne jego wykorzystanie i dodatkowo je zanieczyszczają. Po raz trzeci, powietrze wykorzystywane jest w procesie przetwarzania biologicznego, w bioreaktorach i tunelach kompostowniczych. Zanieczyszczone powietrze, wykorzystane w hali operacyjnej, jest z niej zassane i przez wentylatory włączane do bioreaktorów i tuneli kompostowniczych. Powietrze, przepływając przez wsad, wykorzystywane jest do procesów biologicznych, w trakcie których następuje dalsze jego zanieczyszczenie. Po raz czwarty, powietrze wykorzystywane jest w bioreaktorach i tunelach kompostowniczych. Część powietrza, po przejściu przez bioreaktory i tunele, jest zawracana i po raz drugi włączana jest do bioreaktorów i tuneli kompostowniczych, w których po raz drugi bierze udział w procesach biologicznych. W procesie kompostowania następuje zużycie tlenu, w związku z tym, aby proces przebiegał prawidłowo, tylko część powietrza (ok. 30%) jest zawracana, a pozostałą część stanowi nowe powietrze z hali operacyjnej. Zastosowana technologia spełnia wymóg recyrkulacji gazów odlotowych. Gazy odlotowe z jednego procesu są gazami wlotowymi do procesu następnego. Dodatkowo realizowane jest skraplanie pary wodnej zawartej w gazach odlotowych W technologii kompostowania, gazy odlotowe, po opuszczeniu obiektu kompostowniczego, mają podwyższoną temperaturę do ok. 40 - 60°C. Podgrzane powietrze transportowane jest do skraplacza, a następnie do filtra biologicznego. Filtr biologiczny zainstalowany jest w kontenerze, co powoduje, że biologiczny wkład filtrujący ma temperaturę otoczenia, a więc znacznie niższą od temperatury gazów. Różnica temperatur i przejście przez skraplacz oraz wkład filtrujący powoduje wytrącenie pary wodnej, znajdującej się w nim. Wstępnie osuszone i podczyszczone powietrze, transportowane jest do filtra mechanicznego, a następnie filtra węglowego i wydalone jest do atmosfery.
----------------------	--

b. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 BAT 17	- Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością instalacji wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A” na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej. - Jeżeli wykonywane pomiary okresowe hałasu lub inne badania hałasu, wykazałyby przekroczenie dopuszczalnych wartości hałasu, wówczas w ramach BAT, opracowany i wdrożony będzie plan zarządzania hałasem, jako część zarządzania środowiskowego.
BAT 18	Celem ograniczenia emisji hałasu, stosowane są następujące techniki redukcji hałasu: – lokalizacja urządzeń i budynków w dużej odległości od terenów chronionych akustycznie, – sukcesywna kontrola i konserwacja urządzeń, – obsługa urządzeń przez doświadczony personel, – prowadzenie działalności w porze dziennej, – stosowanie urządzeń o niskim poziomie hałasu, – prowadzenie procesu przetwarzania odpadów wewnątrz hal przy zamkniętych bramach.

c. W zakresie gospodarki odpadami:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru: Weryfikacja dostarczanych do instalacji odpadów prowadzona jest dwuetapowo: I - na wadze samochodowej, poprzez weryfikację dostawcy oraz deklarowanego składu i ilości odpadów, II - po wyładunku odpadów w miejscu ich przyjęcia na instalacji. W przypadku niezgodności deklarowanego i rzeczywistego składu odpadów, pracownik zakładu, odmawia ich przyjęcia i zwraca odpady dostawcy. Jeśli faktyczny rodzaj odpadów nie odpowiada zadeklarowanemu rodzajowi odpadów, jednak jest to odpad dopuszczony do przetworzenia w instalacji, dokonywane jest przeklasyfikowanie odpadów za zgodą ich dostawcy. Procedury przyjęcia odpadów wynikają głównie z ich charakteru i pochodzenia. W zależności od tego, odpady są kierowane do różnych procesów obróbki. Całość procedury monitorowania jest za pośrednictwem systemu BDO. Opracowanie wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów: Odpady są poddawane poszczególnym procesom przetwarzania, w oparciu o ocenę dokonywaną przez obsługę instalacji. Przyjęciu odpadów towarzyszy stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi w dokumentach odpadami i wzrokowa weryfikacja rodzaju dostarczanych odpadów. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, kierowany jest on do odpowiedniej części instalacji, celem wyładunku. Całość procedury monitorowania jest za pośrednictwem systemu BDO.

	Opracowanie wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia: Odpady z przetworzenia, poddawane są dodatkowej kontroli wzrokowej, dokonywanej przez pracownika zakładu w celu wyłonienia odpadów niezgodnych z rodzajem odpadów. Odpady z przetworzenia magazynowane są selektywnie w miejscach do tego wyznaczonych. Miejsca magazynowania odpadów z przetworzenia są opisane kodem i rodzajem odpadów. Zapewnienie segregacji odpadów: Odpady pooddawane są segregacji na liniach do przetwarzania odpadów. Sortowanie dostarczanych odpadów stałych: Przetwarzanie realizowane jest na linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania, tj. na sicie wibracyjnym i linii sortowniczej. W wyniku sortowania wydzielone zostają: – frakcja nadsitowa > 80 mm - surowce wtórne, nadające się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie, kwalifikowane jako odpady z grup 19 12, 15 01; 16 02; 16 06; 17 01; 20 01, – pozostałość po sortowaniu frakcji nadsitowej na linii sortowniczej klasyfikowana jest jako 19 12 12 (> 80 mm) i przekazywana jest do produkcji paliwa alternatywnego/do procesu suszenia/do odbiorców zewnętrznych, posiadających stosowne zezwolenia; – frakcja podsitowa 19 12 12 (0- 80 mm) kierowana jest do biologicznego przetworzenia.
BAT 3	Do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów, których przetworzenie jest zgodne z możliwościami i posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczanej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady kierowane są do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami. System analizy próbek polega na ocenie wzrokowej i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów. Całość procedury monitorowana jest za pośrednictwem systemu BDO. Źródła oraz charakter emisji odorów, emisji do powietrza, a także emisji ścieków zostały zdefiniowane i scharakteryzowane w ramach opracowania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Monitoring ww. emisji prowadzony jest zgodnie z dedykowanymi konkluzjami BAT.
BAT 4	Zoptymalizowane miejsce magazynowania: Miejsce magazynowania jest zlokalizowane są w taki sposób, aby zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu (np. wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami lub niepotrzebnie wydłużone odległości przemieszczania na terenie zakładu). Organizacja wewnętrznego transferu odpadów eliminuje ich wielokrotne przewożenie w obrębie instalacji. Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania: Ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej, dopuszczalnej pojemności magazynowania, sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów jest sprawny technicznie, poddawany jest regularnym przeglądom serwisowym i posiada wszystkie wymagane dokumenty, dopuszczające go do eksploatacji. Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji są oznaczone nazwą i kodem odpadu,

	Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi: Sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych, uzależniony jest od ich charakterystyki, właściwości oraz stanu fizycznego. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska, w oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych, wyposażone jest w środki niezbędne do usuwania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów.
BAT 5	Postępowanie z odpadami i przemieszczanie ich w odpowiednie miejsce magazynowania lub przetwarzania: Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, kierowany jest on do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Personel kierowniczy posiada pełną wiedzę odnośnie stosowanych w zakładzie procesów technologicznych przyporządkowanych różnym rodzajom dostarczanych odpadów. Wiedza ta pozwala na właściwe kierowanie strumieniem odpadów.

d. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano następujące rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	Spółka FCC Śląsk Sp. z o.o., wdrożyła Zintegrowany System Zarządzania, obejmujący System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy, zgodnie z wymaganiami ISO 9001:2008, ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, ISO 14001:2015 PN-N-18001:2004. System ten obejmuje m.in. sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem monitorowania i pomiarów, w tym monitorowania emisji do wody. W ramach monitoringu, prowadzone są analizy wytwarzanych ścieków technologicznych, z częstotliwością określoną w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym. Dodatkowo, prowadzony jest monitoring dla substancji wyszczególnionych w BAT 20 - raz w miesiącu. W przypadku zrzutu, rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania - analiza próbki w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków. W ramach wdrożonego systemu zarządzania, zakład ustanowił i prowadzi wykaz strumieni ścieków. Przyjęto rozwiązanie, polegające na wydzieleniu ścieków technologicznych (mających kontakt z odpadami) od wód opadowych i roztopowych niezanieczyszczonych.
BAT 3	Informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone oraz procesów przetwarzania odpadów: Do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów, których przetworzenie jest zgodne z możliwościami, a także posiadany pozwoleniem zintegrowanym. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady kierowane są do odpowiedniej części instalacji, celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie, w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami.

W instalacji, tj. części biologicznej instalacji MBP, przetwarzane są odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (19 12 12 < 80 mm). Ich analiza opiera się na ocenie wzrokowej. Wdrożony system zarządzania obejmuje:

- a) uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji,
- b) opisy technik zintegrowanych z procesem oraz metod oczyszczania ścieków odlotowych u źródła, w tym ich skuteczności,

Informacje na temat cech charakterystycznych ścieków:

Prowadzony jest wykaz strumienia ścieków technologicznych, jako część systemu zarządzania środowiskowego. Monitoring jest prowadzony dla strumienia ścieków technologicznych.

W przypadku monitoringu:

- a) wartości średnich i zmienności przepływu, pH, temperatury i konduktywności - monitoring w tym zakresie prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego, parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków, przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni,
- b) średnich stężeń i wartości ładunków danych substancji i ich zmienności (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, metale, sole, substancje priorytetowe/mikrozanieczyszczenia) - monitoring w tym zakresie prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego, parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków, przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni,
- c) danych dotyczących bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. inhibicja osadu czynnego)) (zob. BAT 52) - monitoring w tym zakresie, prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni,

Spółka nie prowadzi chemicznego oczyszczania u źródła z uwagi na bardzo niskie stężenia zanieczyszczeń.

Prowadzony jest monitoring wytwarzanych ścieków w zakresie parametrów:

- Odczyn pH
- Azot azotynowy
- Azot amonowy
- Fosfor ogólny
- Arsen
- Antymon
- Węglowodory ropopochodne
- Bar
- Beryl
- Bor
- Chrom⁺⁶
- Chrom ogólny
- Cynk
- Cyna
- Kobalt
- Miedź
- Nikiel
- Molibden

	• Ołów • Kadm • Rtęć • Selen • Srebro • Tal • Tytan • Wanad • Fenole lotne • Cyjanki związane • Cyjanki wolne • Fluorki Dodatkowo prowadzone będą analizy w zakresie: • temperatury • konduktywności • ChZT • BZT Z uwagi na to, że Spółka dokonuje zrzutu pośredniego, parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków, przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków, dostarczanych w sposób pośredni.
BAT 6	Powstające w instalacji ścieki technologiczne, poddawane są badaniom, w zakresie określonym w BAT 3, z częstotliwością określoną w decyzji - pozwoleniu wodnoprawnym. Dla wspólnych wskaźników wymienionych w BAT 3 i w pozwoleniu wodnoprawnym, częstotliwość analizy ścieków, prowadzona będzie z częstotliwością - raz w miesiącu. Dodatkowo, prowadzony jest monitoring dla substancji wyszczególnionych w BAT 20 - raz w miesiącu. W przypadku zrzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania - analiza próbek w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków. Zgodnie z zakresem BAT 3 analizy ścieków prowadzone są w zakresie: • Arsen (wyrażony jako As) • Kadm (wyrażony jako Cd) • Chrom (wyrażony jako Cr) • Miedź (wyrażona jako Cu) • Ołów (wyrażony jako Pb) • Nikiel (wyrażony jako Ni) • Rtęć (wrażona jako Hg) • Cynk (wyrażony jako Zn) Zgodnie z zakresem określonym w pozwoleniu wodnoprawnym, analizy ścieków prowadzone będą (z częstotliwością 2 razy w ciągu roku) w zakresie: odczyn pH, Azot azotynowy, Azot amonowy, Fosfor ogólny, Arsen, Antymon, , Węglowodory ropopochodne, Bar, Beryl, Bor, Chrom⁺⁶, Chrom ogólny, Cynk, Cyna, Kobalt, Miedź, Nikiel, Molibden, Ołów, Kadm, Rtęć, Selen, Srebro, Tal, Tytan, Wanad, Fenole lotne, Cyjanki związane, Cyjanki wolne, Fluorki. Dodatkowo, prowadzone będą analizy w zakresie: • temperatury • konduktywności • ChZT • BZT

	Z uwagi na to, że Spółka dokonuje zrzutu pośredniego parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni
BAT 7	Częstotliwość monitorowania zidentyfikowanych substancji w odprowadzanych ściekach technologicznych - raz w miesiącu w zakresie: Arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć. W przypadku zrzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania - analiza próbki w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków. W przypadku emisji do wody takich jak: m. in. Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT), Azot ogólny, Ogólny węgiel organiczny (OWO), Fosfor ogólny i Zawiesina ogólna monitorowanie wymagane jest tylko w przypadku zrzutu bezpośredniego do zbiornika wodnego. W analizowanym przypadku mamy do czynienia ze zrzutem pośrednim, w związku z czym odstąpiono od określania częstotliwości monitorowania tych substancji. Częstotliwość monitoringu zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym - 2 razy w ciągu roku w zakresie: odczyn pH, Azot azotynowy, Azot amonowy, Fosfor ogólny, Arsen, Antymon, , Węglowodory ropopochodne, Bar, Beryl, Bor, Chrom⁺⁶, Chrom ogólny, Cynk, Cyna, Kobalt, Miedź, Nikiel, Molibden, Ołów, Kadm, Rtęć, Selen, Srebro, Tal, Tytan, Wanad, Fenole lotne, Cyjanki związane, Cyjanki wolne, Fluorki.
BAT 11	Monitoring zużycia wody dla całego zakładu, kontroluje się na podstawie odczytu wodomierza. Ilość wód odciekowych jest monitorowana na podstawie ilości ścieków wywożonych na oczyszczalnię. Po zakończonym roku kalendarzowym sporządzane jest zestawienie z przeprowadzonego monitoringu.
BAT 19	- Gospodarka wodna: W celu optymalizacji zużycia wody stosuje się: – prowadzenie regularnych przeglądów urządzeń hydraulicznych, które będą miały za zadanie wykrywanie i usuwania wszelkich przecieków, – do zraszania wsadu zgromadzonego w betonowych bioreaktorach, wykorzystywane są odcieki technologiczne, - Recyrkulacja wody: Ścieki powstające z procesie biologicznego przetwarzania odpadów, zawracane są do zraszania wsadu, - Powierzchnia nieprzepuszczalna: Place manewrowe i magazynowe są szczelne, wyposażone są w urządzenia do ujmowania, oczyszczania i magazynowania zanieczyszczonych wód opadowych. Miejsce wytwarzania, magazynowania oraz drogi transportowe odpadów wykorzystywanych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów wyposażone są w nieprzepuszczalne powierzchnie, - Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu - Poziom zapelnienia eksploatowanych szczelnych zbiorników bezodpływowych, kontrolowany jest przez pracownika zakładu z częstotliwością 1 raz/na tydzień. Przy intensywnych opadach atmosferycznych, częstotliwość kontroli jest zwiększona do 1 raz/dzień. Dodatkowo, celem ograniczenia prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników zainstalowano czujki sygnalizujące poziom zapelnienia zbiorników. Zastosowana jest również recyrkulacja odcieków z procesu biologicznej stabilizacji, które ponownie są wykorzystywane w procesie,

	• Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów: Przechowywanie odpadów na terenie zakładu, odbywa się w sposób ograniczający negatywny wpływ środowiska na ich strukturę. Odpady narażone na negatywne oddziaływanie wody, magazynowane są w hali (w tym odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania). W instalacji nie magazynuje się odpadów nieodpornych na temperaturę i światło słoneczne, • Segregacja ścieków, • Odpowiednia infrastruktura odwadniająca: Dla odkrytych powierzchni magazynowania odpadów, utworzono oddzielną zlewnię wraz ze szczelnymi zbiornikami bezodpływowymi do magazynowania zanieczyszczonych wód opadowych, roztopowych i ścieków technologicznych. Wody opadowe i roztopowe (niezanieczyszczone) z połąci dachowych i terenów zielonych, na których są zlokalizowane hala sortowni i hala operacyjna, odprowadzane są do istniejących bezodpływowych zbiorników retencyjnych, a ich nadmiar do 4 studni chłonnych. Ścieki bytowe kierowane są do kanalizacji miejskiej. Z uwagi na fakt, iż na terenie zakładu istnieją rozdzielne systemy zbierania wód i ścieków, nie ma możliwości ich przypadkowego lub niekontrolowanego połączenia, • Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji, umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków: Prowadzone jest regularne monitorowanie urządzeń do zbierania ścieków pod kątem potencjalnych awarii. W ramach kontroli obiektu (zbiorników), raz na pięć lat wykonywana jest ich próba szczelności. Dodatkowo, raz w roku zbiorniki na odcieki są opróżniane i oczyszczane oraz, na podstawie oględzin, sprawdzany jest stan techniczny konstrukcji zbiorników, • Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego: Na terenie zakładu brak jest zbiornika buforowego. Zabezpieczenie instalacji na wypadek zaistnienia warunków innych niż normalne polega na: – Zakład posiada stały dostęp do stacji meteorologicznej. W przypadku ostrzeżenia, że warunki atmosferyczne mogą odbiegać od normalnych, procedury postępowania w takich warunkach przewidują zarządzenie opróżnienia zbiorników na odcieki. Dzięki zawartej umowie z podmiotem zewnętrznym, wnioskodawca posiada zapewnienie, iż w ciągu 2 godzin od zgłoszenia, na teren zakładu przyjadą specjalistyczne samochody i rozpoczną opróżnianie zbiorników. Dodatkowo, samochody te pełnią stały dyżur na terenie instalacji, do momentu gdy minie zagrożenie przepełnieniem zbiornika. Samochód wraz z zainstalowanym na nim zbiornikiem, pełnią rolę zbiornika buforowego, – Dostępną pojemność zbiornika powiększa się poprzez wykorzystanie zbiornika technologicznego, w którym gromadzone są odcieki wykorzystywane do zraszania wsadu w tunelach. Podczas normalnej pracy, zbiornik ten wypełniony jest w około 25 - 30%. W razie potrzeby istnieje możliwość uruchomienia pompy oraz skierowanie nadmiaru ścieków do wolnej objętości zbiornika.
BAT 20	• Techniki oczyszczania ścieków: Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone) z powierzchni placów, dróg dojazdowych oraz ścieki z biologicznego przetwarzania odpadów, których mieszanina stanowi ścieki technologiczne, kierowane są systemem kanalizacji do 2 zbiorników bezodpływowych i wywożone są do oczyszczalni ścieków. Na terenie zakładu prowadzi się oczyszczanie ścieków na kratach, a więc oddzielane są ciała stałe w procesie fizycznego oczyszczania ścieków. Ścieki ze zbiornika, odprowadzane są w sposób pośredni, poprzez opróżnianie

zbiornika oraz wywóz wozem asenizacyjnym do zewnętrznego odbiorcy, który prowadzi ich dalsze oczyszczanie przed zrzutem bezpośrednim do odbiornika wodnego. W instalacji podmiotu odbierającego ścieki, dokonuje się ich dalsze oczyszczenie, zgodnie z technikami przewidzianymi w BAT 20,

- Prowadzony jest monitoring dla substancji wyszczególnionych poniżej - raz w miesiącu. W przypadku zrzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania - analiza próbki w przedmiotowym zakresie będzie przeprowadzana dla każdej partii ścieków. W przypadku emisji do wody takich jak: m. in. Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT), Azot ogólny, Ogólny węgiel organiczny (OWO), Fosfor ogólny i Zawiesina ogólna monitorowanie wymagane jest tylko w przypadku zrzutu bezpośredniego do zbiornika wodnego. W analizowanym przypadku mamy do czynienia ze zrzutem pośrednim, w związku z czym odstąpiono od określania częstotliwości monitorowania tych substancji.
- W przypadku pozostałych paramentów wymienionych w BAT 20, nie prowadzi się ich monitoringu dla mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Zgodnie z zakresem określonym w pozwoleniu wodnoprawnym (z częstotliwością 2 razy w ciągu roku) analizy ścieków prowadzone będą w zakresie: odczyn pH, Azot azotynowy, Azot amonowy, Fosfor ogólny, Arsen, Antymon, , Węglowodory ropopochodne, Bar, Beryl, Bor, Chrom+6, Chrom ogólny, Cynk, Cyna, Kobalt, Miedź, Nikiel, Molibden, Ołów, Kadm, Rtęć, Selen, Srebro, Tal, Tytan, Wanad, Fenole lotne, Cyjanki związane, Cyjanki wolne, Fluorki.
- Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego

Arsen (wyrażony jako As)	0,01 – 0,05 mg/l
Kadm (wyrażony jako Cd)	0,01 – 0,05 mg/l
Chrom (wyrażony jako Cr)	0,01 – 0,15 mg/l
Miedź (wyrażony jako Cu)	0,05 – 0,5 mg/l
Ołów (wyrażony jako Pb)	0,05 – 0,1 mg/l
Nikiel (wyrażony jako Ni)	0,05 – 0,5 mg/l
Rtęć (wyrażony jako Hg)	0,5 – 5 µg/l
Cynk (wyrażony jako Zn)	0,1 – 1 mg/l

BAT 35

- Segregacja ścieków:
Na terenie instalacji, zastosowano rozdzielne systemy ściekowe. Z uwagi na fakt, że w instalacji istnieją rozdzielne systemy zbierania wód opadowych i roztopowych (czystych i zanieczyszczonych) oraz ścieków, nie ma możliwości ich przypadkowego lub niekontrolowanego połączenia,
- Recyrkulacja wody:
Ścieki powstające z procesie biologicznego przetwarzania odpadów (w betonowych bioreaktorach i tunelach), zawracane są do zraszania wsadu,
- Ograniczenie powstawania odcieków do minimum:
Na teren instalacji, zmieszane odpady komunalne dostarczane są zamykanymi pojazdami oraz magazynowane są wewnątrz hali. Po ich przetworzeniu na części mechanicznej instalacji MBP i wytworzeniu frakcji 19 12 12 < 80 mm, tj. frakcji poddawanej biologicznemu przetwarzaniu, odpady te magazynowane są w dalszym ciągu wewnątrz hali. Takie działania pozwalają na optymalizację zawartości wilgoci w odpadach w celu ograniczania powstawania odcieków do minimum.

X. W części II pozwolenia zintegrowanego, pn. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
punkt 5. Dla instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, zastosowano rozwiązania

otrzymuje brzmienie:

„5. Dla instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, zastosowano rozwiązania

a. W zakresie ochrony powietrza:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 3	Dla instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały strumienie gazów odlotowych, wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, emitory i odpowiadające im wielkości emisji substancji do powietrza. W instalacji prowadzona jest segregacja strumieni gazów odlotowych, w następujący sposób: – Z hali obróbki wstępnej odpadów do termicznego przekształcania (operacje mielenia i separowania odpadów) – zanieczyszczone powietrze będzie ujmowane i oczyszczane w filtrze workowym, o sprawności powyżej 99% i kierowane do emitora E3. W filtrze workowym następować będzie redukcja pyłu na poziomie 99%. Zakład posiada informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych, takich jak: • wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury; • średnie stężenia i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność; • obecność innych substancji mogących wpływać na układ oczyszczania gazu odlotowego lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń.
BAT 8	Monitoring emisji zorganizowanej do powietrza w instalacji, realizowany jest zgodnie z zakresem określonym w pozwoleniu zintegrowanym i obejmuje emitör E3 – instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, w zakresie: Pył - raz na 6 miesięcy. Monitoring emisji prowadzony jest zgodnie z normą EN. Jeżeli normy EN będą niedostępne należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
BAT 10	Instalacja do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, nie wymaga monitorowania w zakresie emisji odorów.
BAT 12	Opracowano i wdrożono plan zarządzania odorami.
BAT 13	W celu zapobiegania i ograniczania emisjom odorów z instalacji, zakład stosuje następujące techniki: – Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest w hermetycznej hali wyposażonej w wentylację mechaniczną, wyposażoną w system oczyszczania powietrza i emitör kominowy E3. – Do przetwarzania w instalacji kierowane są jedynie odpady wskazane w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym.
BAT 14	W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym (niezorganizowanym) do powietrza z instalacji, w szczególności pyłu, stosowane są techniki ograniczania rozprzestrzeniania emisji,

	gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych z przechowywania, obróbki i przetwarzania odpadów i materiałów, które mogą generować emisję rozproszoną, w zamkniętych budynkach lub obudowanym urządzeniu. Z hali obróbki wstępnej odpadów do termicznego przekształcania (operacje mielenia i separowania odpadów), zanieczyszczone powietrze będzie ujmowane oraz oczyszczane w filtrze workowym, o sprawności powyżej 99% i kierowane do emitora E3.
BAT 25	W celu ograniczenia emisji pyłu do powietrza zastosowano filtr workowy o skuteczności redukcji na poziomie 99%. Poziom emisji pyłu określony dla emitora wynosi 4 mg/Nm ³ .

b. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 17	W chwili obecnej, na terenie zakładu został wdrożony, ale nie funkcjonuje plan zarządzania hałasem i wibracjami, ponieważ dotychczas w obiektach wrażliwych nie stwierdzono dokuczliwości w tym zakresie. W planie została opisana procedura działania oraz harmonogramy. Prowadzący instalację wykonuje pomiary propagacji hałasu do środowiska z częstotliwością określoną w treści pozwolenia zintegrowanego. W ostatnim roku nie stwierdzono przypadków konfliktu społecznego w zakresie klimatu akustycznego. Identyfikacja oraz parametryzacja źródeł hałasu na terenie zakładu została dokonana w ramach opracowania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Przeprowadzone analizy oraz zastosowane rozwiązania techniczne skutecznie ograniczają propagację hałasu, co potwierdzają wykonane pomiary.
BAT 18	W celu zapobiegania i ograniczenia emisji hałasu i wibracji stosowane są następujące techniki: Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków: Zakład jest zlokalizowany w odległości ok. 400 m od najbliższych budynków mieszkalnych. Środki operacyjne: – Emisję hałasu ogranicza się poprzez sukcesywną kontrolę i konserwację urządzeń. – Obsługa urządzeń realizowana jest przez doświadczony personel. – System organizacyjny przewiduje ograniczenie do minimum jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej. W ramach możliwości wykorzystuje się na terenie zakładu urządzenia mało hałaśliwe. System organizacyjny przewiduje ograniczenie do minimum jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej. Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest przy zamkniętych bramach, wewnątrz hali, której ściany stanowią ekrany akustyczne.

c. W zakresie gospodarki odpadami

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	– Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, – Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru: Weryfikacja dostarczanych do instalacji odpadów prowadzona jest dwuetapowo: I - na wadze samochodowej, poprzez weryfikację dostawcy oraz deklarowanego składu i ilości odpadów, II - po wyładunku odpadów w miejscu ich przyjęcia na instalacji. W przypadku niezgodności deklarowanego i rzeczywistego składu odpadów, zarządzający odmawia ich przyjęcia i zwraca odpady dostawcy. Jeśli faktyczny rodzaj odpadów nie odpowiada zadeklarowanemu rodzajowi odpadów, jednak jest to odpad dopuszczony do przetworzenia na instalacji, dokonywane jest przeklasyfikowanie odpadów za zgodą ich dostawcy. Procedury przyjęcia odpadów wynikają głównie z ich charakteru i pochodzenia. W zależności od tego, odpady są kierowane do różnych procesów obróbki. Całość procedury monitorowana jest za pośrednictwem systemu BDO. – Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów: Odpady są poddawane poszczególnym procesom przetwarzania, w oparciu o ocenę dokonywaną przez obsługę instalacji. Przyjęciu odpadów towarzyszy stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi w dokumentach odpadami i wzrokowa weryfikacja rodzaju dostarczanych odpadów. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, kierowane są one do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Całość procedury monitorowana jest za pośrednictwem systemu BDO. – Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia: Odpady z przetworzenia poddawane są dodatkowej kontroli wzrokowej, dokonywanej przez pracownika zakładu, w celu wyłonienia odpadów niezgodnych z przyjętą klasyfikacją. Odpady z przetworzenia magazynowane są selektywnie, w miejscach do tego wyznaczonych. Miejsca magazynowania odpadów z przetworzenia są opisane kodem i rodzajem odpadów. – Zapewnienie segregacji odpadów: W instalacji, w ramach procesu technologicznego, prowadzony jest proces separacji metali. – Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów: W instalacji nie prowadzi się łączenia różnych grup odpadów.
BAT 3	Do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów, których przetworzenie jest zgodne z możliwościami i posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady kierowane są do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami. System analizy próbek polega na ocenie wzrokowej i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów/Karcie Przekazania Odpadów Komunalnych. Całość procedury monitorowana jest za pośrednictwem BDO.

	Źródło oraz charakter emisji odpadów, emisji do powietrza, a także emisji ścieków zostały zdefiniowane i scharakteryzowane w ramach opracowania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Monitoring ww. emisji prowadzonych jest zgodnie z dedykowanymi konkluzjami BAT.
BAT 4	– Zoptymalizowane miejsce magazynowania: Miejsce magazynowania jest usytuowane w taki sposób, aby zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu (np. dwukrotne lub wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami lub niepotrzebnie wydłużone odległości przemieszczania na terenie zakładu). Organizacja wewnętrznego transferu odpadów eliminuje ich dwukrotne przewożenie w obrębie instalacji. – Odpowiednia pojemność magazynowania Ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania. Odpady przed procesem przetwarzania magazynowane są średnio przez 2-5 dni, maksymalnie przez 1 miesiąc. – Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania: Wszelkie urządzenia i podzespoły instalacyjne obsługiwane są przez wykwalifikowany personel. Sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów jest sprawny technicznie, poddawany regularnym przeglądom serwisowym i posiada wszystkie, wymagane dokumenty, dopuszczające go do eksploatacji. Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji są oznaczone nazwą i kodem odpadu. – Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi: Sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych uzależniony jest od ich charakteru, właściwości oraz stanu fizycznego. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska – w oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone jest w środki niezbędne do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów. Należy nadmienić, że na instalacji nie są przetwarzane ani wytwarzane odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne mogą powstać jedynie w przypadku serwisowania instalacji.
BAT 5	Po identyfikacji rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, kierowane są one do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Personel kierowniczy posiada pełną wiedzę odnośnie do stosowanych w zakładzie procesów technologicznych, przyporządkowanych różnym rodzajom dostarczanych odpadów. Wiedza ta pozwala na właściwe kierowanie strumieniem odpadów.

d. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	Prowadzący instalację posiada wdrożony Zintegrowany System Zarządzania, obejmujący System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodnie z wymaganiami ISO 9001:2008, ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, ISO 14001:2015 PN-N-18001:2004. System ten obejmuje m.in. sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem monitorowania i pomiarów, w tym monitorowania emisji do wody. W ramach monitoringu prowadzone są analizy wytwarzanych ścieków technologicznych, z częstotliwością określoną w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym. Dodatkowo, prowadzony jest monitoring dla substancji wyszczególnionych w BAT 7. W przypadku zrzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania – analiza próbki w przedmiotowym zakresie jest przeprowadzana dla każdej partii ścieków. W ramach wdrożonego systemu zarządzania zakład ustanowił i prowadzi wykaz strumieni ścieków. Przyjęto rozwiązanie polegające na wydzieleniu ścieków technologicznych (mających kontakt z odpadami) od wód opadowych i roztopowych niezanieczyszczonych.
BAT 3	Prowadzony jest wykaz strumienia ścieków technologicznych jako część systemu zarządzania środowiskowego. Monitoring jest prowadzony dla zbiornika bezodpływowego, o pojemności 10 m³. W przypadku monitoringu: a) wartości średnich i zmienności przepływu, pH, temperatury i konduktywności – monitoring w tym zakresie prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego, parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków, przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków, dostarczanych w sposób pośredni, b) średnich stężeń i wartości ładunków danych substancji i ich zmienności (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, metale, sole, substancje priorytetowe/mikrozanieczyszczenia) - monitoring w tym zakresie prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego, parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni, c) danych dotyczących bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. inhibicja osadu czynnego)) (zob. BAT 52) - monitoring w tym zakresie prowadzony jest przez prowadzącego zrzut bezpośredni; z uwagi na to, że spółka dokonuje zrzutu pośredniego parametry te są badane przez oczyszczalnię ścieków przy każdorazowej dostawie do oczyszczalni, aby mieć pełny monitoring parametrów ścieków dostarczanych w sposób pośredni, W ramach BAT 3 wskazano charakterystykę ścieków, opartą o cykliczne pomiary jakości strumienia, które obejmują następujące parametry, zgodnie z BAT 6 oraz BAT 7: - arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć.

	Częstotliwość pomiarów: 1 raz w miesiącu; w przypadku zrzutu rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania – analiza próbki w przedmiotowym zakresie jest przeprowadzana dla każdej partii ścieków. Dodatkowo, przedmiotem pomiaru są: azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, węglowodory ropopochodne, cyjanki wolne, cyjanki związane, fluorki, fenole lotne, antymon, arsen, bar, beryl, bor, cynk cyna, chrom +6, chrom ogólny, kadm, miedź, molibden, selen, srebro, tal, tytan, ołów, nikiel, kobalt, rtęć, wanad – częstotliwość dwa razy w roku, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego – w przypadku stwierdzenia obecności ścieków w zbiorniku bezodpływowym. Ścieki nie są poddawane oczyszczaniu u źródła z uwagi na to, że zakład prowadzi ich zrzut pośredni. Oczyszczane są u odbiorcy dokonującego zrzutu bezpośredniego do odbiornika wodnego z wykorzystaniem odpowiednich technik wskazanych w BAT20. W ramach prowadzonej działalności ewentualne ścieki gromadzone są w bezodpływowym zbiorniku, o pojemności 10 m³.
BAT 6	Powstające w instalacji ścieki technologiczne poddawane są badaniom w zakresie określonym w BAT 3, z częstotliwością określoną w decyzji – pozwoleniu wodnoprawnym. Dla wspólnych wskaźników wymienionych w BAT 3 i w pozwoleniu wodnoprawnym, analiza ścieków prowadzona jest z częstotliwością – raz w miesiącu. Dodatkowo prowadzony jest monitoring dla substancji wyszczególnionych w BAT 20 z częstotliwością dla każdej partii ścieków. Charakterystyka prowadzonego monitoringu wg BAT 6: - arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć. Częstotliwość pomiarów: dla każdej partii ścieków. Dodatkowo, przedmiotem pomiaru są: azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, węglowodory ropopochodne, cyjanki wolne, cyjanki związane, fluorki, fenole lotne, antymon, arsen, bar, beryl, bor, cynk cyna, chrom +6, chrom ogólny, kadm, miedź, molibden, selen, srebro, tal, tytan, ołów, nikiel, kobalt, rtęć, wanad – częstotliwość dwa razy w roku, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego - w przypadku stwierdzenia obecności ścieków w zbiorniku bezodpływowym. Miejsce poboru próbek: zbiornik bezodpływowy o pojemności 10 m³. Dodatkowo, odbierający ścieki przemysłowe prowadzi badania w zakresie: temperatury, konduktywności, ChZT i BZT.
BAT 7	Ścieki technologiczne badane są pod kątem następujących parametrów: - arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć. Częstotliwość pomiarów: dla każdej partii ścieków. Monitorowanie odbywa się zgodnie z normami określonymi w BAT 7. Dodatkowo, przedmiotem pomiaru są: azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, węglowodory ropopochodne, cyjanki wolne, cyjanki związane, fluorki, fenole lotne, antymon, arsen, bar, beryl, bor, cynk cyna, chrom +6, chrom ogólny, kadm, miedź, molibden, selen, srebro, tal, tytan, ołów, nikiel, kobalt, rtęć, wanad – częstotliwość dwa razy w roku na podstawie pozwolenia wodnoprawnego - w przypadku stwierdzenia obecności ścieków w zbiorniku bezodpływowym.

	Miejsce poboru próbek: zbiornik bezodpływowy, o pojemności 10 m³. Monitorowanie PFOA i PFOS ma zastosowanie tylko wtedy, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3. Substancje te nie zostały zidentyfikowane jako istotne w wykazie ścieków.
BAT 11	Monitoring zużycia wody dla całego zakładu kontroluje się na podstawie odczytu wodomierza z częstotliwością odpowiadającą terminom wystawiania faktur za korzystanie z mediów, nie rzadziej niż raz w roku. Ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych monitorowana jest na podstawie ilości wywożonych na oczyszczalnię. Częstotliwość monitoringu pozostaje zgodna z częstotliwością wywozu ścieków. Tym samym, ilość ścieków określana jest nie rzadziej niż raz w roku.
BAT 19	a) Gospodarka wodna Przetwarzanie odpadów w instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia nie wymaga wykorzystania wody technologicznej. b) Recyrkulacja wody W procesie technologicznym nie prowadzi się recyrkulacji wody. c) Powierzchnia nieprzepuszczalna Każda partia odpadów, wprowadzana na teren zakładu identyfikowana jest za pośrednictwem kodu odpadu oraz masy. Następnie, materiał odpadowy kierowany jest do ściśle określonej strefy magazynowej. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów wykonane zostały jako przestrzenie ograniczające ekspozycję odpadów na działanie czynników atmosferycznych. Wyposażone są w utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże, ukształtowane w taki sposób, aby kierować powstające odcieki (ścieki przemysłowe) w sposób grawitacyjny do urządzeń kanalizacyjnych. Miejsca prowadzenia poszczególnych etapów procesu technologicznego zabezpieczone zostały również poprzez utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże wraz z jego skanalizowaniem. Zakład prowadzi stały monitoring przemieszczania i postępowania z materiałem odpadowym na terenie zakładu, co umożliwia ograniczenie ilości powstających odcieków (ścieków przemysłowych) oraz prowadzenie kontrolowanej gospodarki nimi. d) Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu Poziom wypełnienia eksploatowanego szczelnego zbiornika bezodpływowego, o pojemności 10 m³ kontrolowany jest przez pracownika zakładu z częstotliwością

	1 raz na tydzień (do zbiornika nie są doprowadzane wody opadowe i roztopowe, stąd intensywne opady nie mają wpływu na poziom zapełnienia zbiornika).
	e) Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów Magazynowanie odpadów prowadzone jest z zastosowaniem selektywności ich gromadzenia oraz przy założeniu ograniczenia ich ekspozycji na działanie czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów odbywa się w zadaszonej hali procesowej lub w zadaszonym tunelu namiotowo-magazynowym.
	f) Segregacja ścieków W ramach prowadzonej działalności, ścieki przemysłowe gromadzone są w bezodpływowym zbiorniku, o pojemności 10 m³. Na terenie Instalacji funkcjonuje rozdzielny system ujmowania: – wód opadowych i roztopowych z powierzchni „czystych”, na których nie prowadzi się magazynowania odpadów oraz procesów technologicznych – połacie dachowe i tereny zielone – wody te odprowadzane są do dwóch szczelnych zbiorników retencyjnych, o pojemności 10 m³ każdy, z których rozsączone są do ziemi, poprzez układ trzech studni chłonnych połączonych szeregowo O1 - O3, – ścieków przemysłowych powstających w wyniku mycia/czyszczenia instalacji lub uruchomienia systemu ppoż.
	g) Odpowiednia infrastruktura odwadniająca Wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych i terenów zielonych (nie mające kontaktu z odpadami) odprowadzane są do dwóch, szczelnych zbiorników retencyjnych, o pojemności 10 m³ każdy, z których rozsączone są do ziemi, poprzez układ trzech studni chłonnych połączonych szeregowo O1 - O3.
	h) Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków Prowadzone jest regularne monitorowanie urządzeń do gromadzenia ścieków pod kątem zachowania ich dobrego stanu technicznego oraz funkcjonalności. Przeglądy techniczne wykonywane są min. 1 raz w roku.
	i) Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego Brak zbiornika buforowego z uwagi na odpowiednio dobraną pojemność zbiorników docelowego gromadzenia ścieków przemysłowych.
BAT 20	Techniki oczyszczania ścieków Ścieki przemysłowe z instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania nie są zrzucane bezpośrednio do odbiornika wodnego.

	Ścieki te odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu i przez niego, w razie potrzeby, oczyszczane. Przedmiotowe ścieki są wywożone wozem asenizacyjnym do zewnętrznego odbiorcy, który ma możliwość ich dalszego oczyszczania przed zrzutem bezpośrednim do odbiornika wodnego. W instalacji podmiotu odbierającego ścieki przemysłowe, ich dalsze oczyszczenie jest prowadzone z zastosowaniem odpowiedniej kombinacji technik, wskazanych w BAT 20.
	Poziomy emisji Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla ww. procesu przetwarzania odpadów wynikające z konkluzji BAT 7 są następujące: Arsen As: 0,05 mg/l Kadm Cd: 0,05 mg/l Chrom Cr: 0,15 mg/l Miedź Cu: 0,5 mg/l Ołów Pb: 0,1 mg/l Nikiel Ni: 0,5 mg/l Rtęć Hg: 5 µg/l Cynk Zn: 1,0 mg/l, przy czym wskazane poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami mają zastosowanie tylko wtedy, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich z przedmiotowej instalacji do odbiornika wodnego nie mogą przekraczać ww. granicznych wielkości emisyjnych.

XI. W części III pozwolenia zintegrowanego, pn. **Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji**,
punkt 1. **Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC**

otrzymuje brzmienie:

„1. **Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC**

a. **Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:**

Nr emitora	Źródła emisji	Emitowana substancja	Emisja graniczna wynikająca z BAT-AEL
E3	Wentylacja mechaniczna hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania	Pył	4,0 mg/Nm ³

E2	Biofiltr kompleksu hal: Sortowania i przyjmowania odpadów oraz biologiczne przetwarzanie odpadów	pył ogółem (TSP)	4,28 mg/Nm ³
		LZO	13,4 mg/Nm ³
		Amoniak	2,75 mg/Nm ³
		Stężenie odorów	500 ouE/Nm ³
E1	Biofiltr KNEER	Pył	3,98 mg/Nm ³
		Całkowite LZO	27,4 mg/Nm ³
		Amoniak	12,56 mg/Nm ³
		Stężenie odorów	378,60 ouE/Nm ³

b. Emisja roczna z instalacji w Mg/rok:

- Pył ogółem, - 0,56 Mg/rok,
w tym:
 - pył zawieszony PM 10 - 0,56 Mg/rok,
 - pył zawieszony PM 2,5 - 0,56 Mg/rok,
- Amoniak - 0,0926 Mg/rok,
- Całkowite LZO - 0,0034 Mg/rok.”

XII. W części III pozwolenia zintegrowanego, pn. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji,
punkt 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami

otrzymuje brzmienie:

„3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,
 - zbieranie odpadów,
 - przetwarzanie (odzysk) odpadów,
- wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

3.1. Warunki wytwarzania i gospodarowania wytworzonymi odpadami

Eksploatacja instalacji objętych niniejszym pozwoleniem, powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

a) Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	20
10.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne (sortownia odpadów)	20
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	1 000
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne (przetwarzanie odpadów budowlanych)	1 000
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	40

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000

8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20 000
9.	16 01 03	Zużyte opony	1 500
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000
13.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (KNEER)	800
14.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (NNP)	6 000
15.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (przetwarzanie frakcji podsitowej < 80 mm)	18 000
16.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (KNEER)	3 000
17.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (NNP)	16 000
18.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (wytworzony z bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych – II wariant)	3 600
19.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (przetwarzanie frakcji podsitowej < 80 mm)	24 000
20.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (KNEER)	400
21.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (przetwarzanie bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych – II wariant)	5 100
22.	19 12 01	Papier i tektura (sortownia odpadów)	20 000
23.	19 12 01	Papier i tektura (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	4 000
24.	19 12 01	Papier i tektura (przetwarzanie odpadów budowlanych)	500
25.	19 12 02	Metale żelazne (sortownia odpadów)	20 000
26.	19 12 02	Metale żelazne (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	1 000
27.	19 12 02	Metale żelazne (przetwarzanie odpadów budowlanych)	500
28.	19 12 02	Metale żelazne (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	25 000
29.	19 12 03	Metale nieżelazne (sortownia odpadów)	20 000
30.	19 12 03	Metale nieżelazne (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	1 000

31.	19 12 03	Metale nieżelazne (przetwarzanie odpadów budowlanych)	300
32.	19 12 03	Metale nieżelazne (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	25 000
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (sortownia odpadów)	20 000
34.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	4 000
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (przetwarzanie odpadów budowlanych)	1 000
36.	19 12 05	Szkło (sortownia odpadów)	20 000
37.	19 12 05	Szkło (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	1 000
38.	19 12 05	Szkło (przetwarzanie odpadów budowlanych)	500
39.	19 12 05	Szkło (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	25 000
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (sortownia odpadów)	20 000
41.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	5 000
42.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzanie odpadów budowlanych)	1 000
43.	19 12 08	Tekstylia (sortownia odpadów)	20 000
44.	19 12 08	Tekstylia (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	5 000
45.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (przetwarzanie odpadów budowlanych)	500
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	25 000
47.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (sortownia odpadów)	28 000
48.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	65 000
49.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	4 000
50.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa < 80 mm	30 000
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa > 80 mm	40 000
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa > 80 mm po procesie suszenia)	32 100

54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	2 000
55.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady nienadające się do paliwa, np. zawierające chlor (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	25 000

1. Sumaryczna, roczna masa odpadów wytworzonych na linii technologicznej mechanicznego przetwarzania oraz sortowania odpadów (R12) nie przekroczy 73 350 Mg/rok.
2. Sumaryczna, roczna masa odpadów wytworzonych na linii technologicznej biologicznego przetwarzania organicznej frakcji podsitowej < 80 mm (I wariant), wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (D8), nie przekroczy 30 000 Mg/rok.
3. Sumaryczna, roczna masa odpadów wytworzonych w procesie biologicznego przetwarzania bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych (wariant II) (R3) nie przekroczy 5 100 Mg/rok.
4. Sumaryczna, roczna masa odpadów wytworzonych w procesie suszenia frakcji nadsitowej (R12) (III wariant), nie przekroczy 32 100 Mg/rok.
5. Sumaryczna, roczna masa odpadów wytworzonych w procesie biologicznego przetwarzania zbieranych selektywnie odpadów biodegradowalnych (R3) oraz kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, nie przekroczy 21 000 Mg/rok.
6. Sumaryczna, roczna masa odpadów wytworzonych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów kuchennych i zielonych z selektywnej zbiórki (R3) oraz kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, nie przekroczy 3 000 Mg/rok.
7. Sumaryczna, roczna masa odpadów wytworzonych w instalacji do obróbki wstępnej odpadów, przeznaczonych do termicznego przekształcenia (R12), nie przekroczy 65 000 Mg/rok.
8. Sumaryczna, roczna ilość odpadów wytwarzanych w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych (R12), nie przekroczy 6 000 Mg/rok.
9. Sumaryczna, roczna masa odpadów wytwarzanych w procesie produkcji kruszywa budowlanego (R12) oraz materiałów spełniających wymagania dla kruszywa budowlanego, nie przekroczy 3 000 Mg/rok.

3.1.2. Źródła powstawania wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Lp.	Kod odpadu	Typ odpadu	Źródła powstawania, skład i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte i przepracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe powstające w wyniku wymiany mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych z eksploatowanych urządzeń instalacji i w wyniku eksploatowanych pojazdów niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Skład: mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych.

			Właściwości: ciecze nierozpuszczalne w wodzie, barwy brązowo żółtej, o charakterystycznym olejowym zapachu. Palne, zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Posiadają właściwości niebezpieczne określone jako: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Zużyte i przepracowane oleje hydrauliczne, powstające w wyniku wymiany olejów z urządzeń, instalacji i pojazdów niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Skład: głównie węglowodory oraz zanieczyszczenia w postaci cząstek pyłu lub metali (np. żelaza, aluminium). Właściwości: ciecze nierozpuszczalne w wodzie, barwy brązowo - żółtej, o charakterystycznym olejowym zapachu. Palne, zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Posiadają właściwości niebezpieczne określone jako: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady w postaci przepracowanych mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych powstających w wyniku ich wymiany w eksploatowanych pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Skład: mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych zanieczyszczona związkami przedostającymi się do oleju z zewnątrz i tworzącymi się w urządzeniu, w którym olej jest wykorzystywany Właściwości: ekotoksyczne.
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w postaci przepracowanych syntetycznych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych powstających w wyniku wymiany olei syntetycznych silnikowych, przekładniowych i smarowych z urządzeń instalacji niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Skład: mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych zanieczyszczona związkami przedostającymi się do oleju z zewnątrz i tworzącymi się w urządzeniu, w którym olej jest wykorzystywany Właściwości: ekotoksyczne.
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci szmat, ścierek, ubrań ochronnych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, piasek lub inny sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używany do pochłaniania ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych powstających w wyniku prowadzonych prac remontowych i konserwacyjnych na terenie instalacji. Skład: substancje mineralne i organiczne oraz tworzywa sztuczne takie jak: polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry. Właściwości: ekotoksyczne

6	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady w postaci filtrów olejowych powstające w wyniku okresowej wymiany w urządzeniach i pojazdach samochodowych pracujących na terenie instalacji niezbędnych do jej funkcjonowania. Skład: metale żelazne i nieżelazne, celuloza, włókna naturalne i węglowodory ropopochodne. Właściwości: ekotoksyczne.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady w postaci monitorów komputerowych, urządzeń zawierających kineskopy, zużytych świetlówek itp. powstających w wyniku wymiany niesprawnych źródeł światła w pomieszczeniach na terenie instalacji. Skład: metale żelazne i nieżelazne oraz tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry), krzemionka, argon, luminofor. Właściwości: ekotoksyczne
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady w postaci zużytych i niesprawnych akumulatorów ołowiowych wykorzystywanych jako źródło prądu elektrycznego dla rozruchu pojazdów i urządzeń niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Skład: ołów, polipropylen, kwas siarkowy. Właściwości: ekotoksyczne, żrące
9	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Odpady w postaci zużytych i niesprawnych akumulatorów kadmowo-niklowych wykorzystywane jako źródło prądu elektrycznego dla rozruchu pojazdów, urządzeń niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Skład: kadm, nikiel, polipropylen, ług sodowy i ług potasowy. Właściwości: ekotoksyczne, żrące.
10	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne (sortownia odpadów)	Odpady w postaci zużytego drewna zawierającego substancje niebezpieczne powstające w wyniku sortowania odpadów zmieszanych, demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych. Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
11	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	
12	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne (przetwarzanie odpadów budowlanych)	
13	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady w postaci zmieszanych substancji i przedmiotów zawierających związki niebezpieczne powstające w wyniku mechanicznej segregacji zmieszanych odpadów komunalnych, poddawanych obróbce głównie na sitach. Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina, krzemionka, metale żelazne, metale nieżelazne, włókna naturalne i sztuczne. Właściwości: ekotoksyczne, łatwopalne lub niepalne, drażniące i żrące

Odpady inne niż niebezpieczne			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad występuje w postaci kartonów, tektury falistej, tektury litej powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych, pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych a także opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. Skład: celuloza. Właściwości: nie wykazuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalny.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad występuje w postaci butelek PET i innych opakowań z tworzywa sztucznego powstających w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych oraz opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład: polietylen, polipropylen, poliuretany, poliestry, polimery syntetyczne i węgiel (sadza). Właściwości: nie wykazuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady w postaci elementów z drewna powstających w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych oraz opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. Skład: drewno Właściwości: nie wykazuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalny.
4	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady w postaci puszek stalowych, aluminiowych i innych opakowań metalowych (np. beczki) powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych oraz opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. Skład: metale żelazne nieżelazne. Właściwości: nie wykazuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady w postaci opakowań składających się z dwóch lub więcej materiałów powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp.

			Skład: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry), celuloza i lignina. Właściwości: nie wykazuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady w postaci opakowań, elementów wykonanych z różnych materiałów niemożliwych do rozdzielania powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. Skład: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry), celuloza i lignina. Właściwości: nie wykazuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady w postaci słoików, butelek i inne opakowania ze szkła powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. Skład: krzemionka (SiO₂). Właściwości: obojętne
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad w postaci opakowań składających się z tekstyliów z włókien naturalnych lub sztucznych powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. Skład: włókna naturalne lub sztuczne. Właściwości: odpad nie wykazuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci zużytych opon powstających w wyniku wymiany zużytego ogumienia w różnych pojazdach i maszynach kołowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz na sortowni mechaniczno-ręcznej, a także z demontażu odpadów wielkogabarytowych (taczki, wózki dziecięce, rowery). Skład: metale żelazne i nieżelazne, guma, kauczuk, włókna naturalne i sztuczne. Właściwości: palne, niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10	16 02 16	Elementy usunięte ze	Odpady w postaci zużytych tonerów drukarskich

		zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	powstające w wyniku wymiany materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład: metale żelazne i metale nieżelazne, węgiel, tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren, poliuretany i poliestry). Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady w postaci zużytych baterii jednorazowego użytku powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej zmieszanych odpadów komunalnych. Skład: metale żelazne i nieżelazne, elektrolity. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady w postaci gruzu betonowego powstające w wyniku sortowania mechanicznego i ręcznego oraz dowożonych, zmieszanych odpadów komunalnych. Skład: krzemionka, krzemiany, węglany. Właściwości: obojętne.
13	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (KNEER)	Odpady z kompostowni powstające w wyniku biologicznego przetwarzania. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (NNP)	
15	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (przetwarzanie frakcji podsitowej < 80 mm)	Odpady w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom powstające w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej < 80 mm. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (KNEER)	Odpady w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom powstające w wyniku biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	

		wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (NNP)	
18	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (wytworzony z bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych – II wariant)	
19	19 05 99	Inne niewymienione odpady (przetwarzanie frakcji podsitowej < 80 mm)	Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów powstające w wyniku biologicznego przetwarzania. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
20	19 05 99	Inne niewymienione odpady (KNEER)	
21	19 05 99	Inne niewymienione odpady (przetwarzanie bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych – II wariant)	
22	19 12 01	Papier i tektura (sortownia odpadów)	Odpady w postaci papieru lub tektury powstające w wyniku sortowania odpadów, demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych. Skład: celuloza. Właściwości: niewywołujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne.
23	19 12 01	Papier i tektura (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	
24	19 12 01	Papier i tektura (przetwarzanie odpadów budowlanych)	
25	19 12 02	Metale żelazne (sortownia odpadów)	Odpady w postaci elementów stalowych, powstające w wyniku sortowania odpadów, demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych. Skład: stal - stop żelaza z węglem. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
26	19 12 02	Metale żelazne (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	
27	19 12 02	Metale żelazne (przetwarzanie odpadów budowlanych)	
28	19 12 02	Metale żelazne (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	
29	19 12 03	Metale nieżelazne (sortownia odpadów)	Odpady w postaci elementów z miedzi, z brązu, mosiądzu, aluminium, ołowiu, cynku, cyny powstające w wyniku sortowania odpadów, demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz przetwarzania odpadów
30	19 12 03	Metale nieżelazne	

		(demontaż odpadów wielkogabarytowych)	budowlanych i podobnych.
31	19 12 03	Metale nieżelazne (przetwarzanie odpadów budowlanych)	Skład: miedź, brąz, mosiądz, aluminium, ołów, cynk, cyna. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
32	19 12 03	Metale nieżelazne(obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	
33	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (sortownia odpadów)	Odpady w postaci tworzywa sztucznego i gumy powstające w wyniku sortowania odpadów, demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych.
34	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	Skład: tworzywa sztuczne, głównie: polietylen, polipropylen, poliuretany, poliestry, polimery syntetyczne i węgiel (sadza).
35	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (przetwarzanie odpadów budowlanych)	Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
36	19 12 05	Szkło (sortownia odpadów)	Odpady w postaci szkła nieopakowaniowego powstające w wyniku sortowania odpadów, demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych. Skład: krzemionka. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
37	19 12 05	Szkło (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	
38	19 12 05	Szkło (przetwarzanie odpadów budowlanych)	
39	19 12 05	Szkło (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	
40	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (sortownia odpadów)	Odpady w postaci drewna nieopakowaniowego powstające w wyniku sortowania odpadów, demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych. Skład: drewno (celuloza, lignina). Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
41	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	
42	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzanie odpadów budowlanych)	
43	19 12 08	Tekstylia (sortownia odpadów)	Odpady w postaci tkanin z włókien naturalnych lub sztucznych powstające w wyniku sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.
44	19 12 08	Tekstylia (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	Skład: włókna naturalne lub włókna sztuczne. Właściwości: niepowodujące zagrożenia dla środowiska.
45	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (przetwarzanie odpadów budowlanych)	Odpady w postaci drobnej frakcji powstającej z kruszenia gruzu i betonu powstające w wyniku produkcji kruszywa budowlanego.

46	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	Skład: tych odpadów to główne składniki mineralne typu piasek i kamienie Właściwości: niepowodujące zagrożenia dla środowiska.
47	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (sortownia odpadów)	Odpady o właściwościach palnych powstające w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów, sortowania odpadów selektywnie zebranych oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych, charakteryzujące się odpowiednią kalorycznością. Skład: celuloza, lignina i polimery. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
48	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	Odpady o właściwościach palnych powstające w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów, sortowania odpadów selektywnie zebranych oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych, charakteryzujące się odpowiednią kalorycznością. Skład: celuloza, lignina i polimery. Właściwości: niepowodujące bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
49	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - odpady powstałe z demontażu odpadów wielkogabarytowych przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	
50	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa < 80 mm	Odpady będące frakcją podsitową, powstające w wyniku mechanicznej obróbki odpadów - frakcja podsitowa < 80 mm. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące zagrożenia dla środowiska.
51	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadситowa > 80 mm	Odpady będące frakcją nadситową powstające w wyniku mechanicznej obróbki odpadów - frakcja nadситowa > 80 mm. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące zagrożenia dla środowiska.
52	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wydzielone w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące zagrożenia dla środowiska.
53	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadситowa > 80 mm po procesie suszenia)	Odpady będące wysuszoną frakcją nadситową, powstające w wyniku procesu suszenia frakcji nadситowej > 80 mm. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące zagrożenia dla środowiska

54	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	Odpady wydzielone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych. Skład: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: niepowodujące zagrożenia dla środowiska.
55	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady nienadające się do paliwa, np. zawierające chlor (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	Odpady powstałe po obróbce odpadów do termicznego przekształcenia, nienadające się do produkcji paliwa. Skład: mieszanina substancji organicznych, np. zawierających chlor. Właściwości: niepowodujących zagrożenia dla środowiska.

3.1.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wytwarzanych, sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego postępowania
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych w miejscu utwardzonym (szczelna posadzka), zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi (w budynku), wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków z tych odpadów. Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach 200 litrowych odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcie.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		

5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazyn odpadów niebezpiecznych w miejscu utwardzonym (szczelna posadzka), zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi (w budynku). Odpady magazynowane będą w foliowych workach umieszczonych w zamykanym szczelnym pojemniku. Bez dostępu osób nieuprawnionych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych (w budynku). Odpady magazynowane będą w szczelnych zamykanych pojemnikach.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn odpadów niebezpiecznych (w budynku). Odpady magazynowane będą w specjalistycznych szczelnych pojemnikach. Bez dostępu osób nieuprawnionych	
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych (w budynku). Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach kwasoodpornych. Bez dostępu osób nieuprawnionych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych (w budynku). Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach kwasoodpornych. Bez dostępu osób nieuprawnionych.	
10.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne (sortownia odpadów)	Magazyn odpadów niebezpiecznych (w budynku). Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach i kontenerach. Bez dostępu osób nieuprawnionych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne (demontaż odpadów wielkogabarytowych)		
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		

		(przetwarzanie odpadów budowlanych)		
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych (w budynku). Odpady magazynowane w sposób selektywny w zamkniętych szczelnych pojemnikach, beczkach i kontenerach. Bez dostępu osób nieuprawnionych	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zbelowane odpady lub luzem, w sposób uporządkowany, magazynowane w hali sortowni lub na wydzielonym szczelnym placu betonowym, obok sortowni lub w magazynie nr 24 (magazyn folia/papier), zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom, posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: – na wydzielonym placu o szczelnym, betonowym podłożu betonowym, obok sortowni lub, – na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu, lub, – magazyn nr 24 (magazyn folia/papier).	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom, posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna		Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
4.	15 01 04	Opakowania z metali		
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane

				zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: – na wydzielonym placu o szczelnym, betonowym podłożu betonowym, obok sortowni lub, – na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu, lub – magazyn nr 24 (magazyn folia/papier).	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła		Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
9.	16 01 03	Zużyte opony		Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach na placach magazynowych i/lub w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie

				zbierania lub przetwarzania odpadów.
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach kwasoodpornych w hali sortowni i/lub w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: – na wydzielonym placu o szczelnym, betonowym podłożu obok sortowni, – na placu magazynowym o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
13.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (KNEER)	Odpady magazynowane w uporządkowany sposób na placu o szczelnym, betonowym podłożu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
14.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (NNP)		
15.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (przetwarzanie frakcji podsitowej < 80 mm)	Odpady magazynowane w hali operacyjnej lub w uporządkowany sposób w szczelnych kontenerach na placu o szczelnym, betonowym podłożu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
16.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (KNEER)	Odpady magazynowane w uporządkowany sposób na placu o szczelnym, betonowym podłożu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
17.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (NNP)		
18.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w hali operacyjnej lub w uporządkowany sposób	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów

		(wytworzony z bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych – II wariant)	w szczelnych kontenerach na placu o szczelnym, betonowym podłożu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
19.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (przetwarzanie frakcji podsitowej < 80 mm)		
20.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (KNEER)	Odpady magazynowane w uporządkowany sposób na placu o szczelnym, betonowym podłożu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów
21.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (przetwarzanie bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych – II wariant)	Odpady magazynowane w hali operacyjnej lub w uporządkowany sposób w szczelnych kontenerach na placu o szczelnym, betonowym podłożu obok obiektów do biologicznego przetwarzania	uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
22.	19 12 01	Papier i tektura (sortownia odpadów)	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: – na wydzielonym placu o szczelnym, betonowym podłożu obok sortowni, – na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu, – w magazynie nr 24 (magazyn folia/papier)	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
23.	19 12 01	Papier i tektura (demontaż odpadów wielkogabarytowych)		
24.	19 12 01	Papier i tektura (przetwarzanie odpadów budowlanych)		
25.	19 12 02	Metale żelazne (sortownia odpadów)	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: – na wydzielonym placu o szczelnym, betonowym podłożu obok sortowni, – na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu, – w magazynie nr 24 (magazyn folia/papier).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
26.	19 12 02	Metale żelazne (demontaż odpadów wielkogabarytowych)		
27.	19 12 02	Metale żelazne (przetwarzanie odpadów budowlanych)		
28.	19 12 02	Metale żelazne (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)		
29.	19 12 03	Metale nieżelazne (sortownia odpadów)		
30.	19 12 03	Metale nieżelazne (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	Odpady w postaci metali nieżelaznych (mosiądz, brąz,	

31.	19 12 03	Metale nieżelazne (przetwarzanie odpadów budowlanych)	aluminium, ołów, cynk, cyna, miedź) będą magazynowane z podziałem na poszczególne rodzaje.	
32.	19 12 03	Metale nieżelazne (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)		
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (sortownia odpadów)	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: – na wydzielonym placu o szczelnym, betonowym podłożu obok sortowni, – na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu, – w magazynie nr 24 (magazyn folia/papier)	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów
34.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (demontaż odpadów wielkogabarytowych)		Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (przetwarzanie odpadów budowlanych)		
36.	19 12 05	Szkło (sortownia odpadów)		
37.	19 12 05	Szkło (demontaż odpadów wielkogabarytowych)		Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów
38.	19 12 05	Szkło (przetwarzanie odpadów budowlanych)		
39.	19 12 05	Szkło (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)		
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (sortownia odpadów)		Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
41.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)		
42.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzanie odpadów budowlanych)		
43.	19 12 08	Tekstylia (sortownia odpadów)		
44.	19 12 08	Tekstylia (demontaż odpadów wielkogabarytowych)		
45.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (przetwarzanie odpadów budowlanych)		
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)		

47.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (sortownia odpadów)	Odpady magazynowane luzem w wiacie na paliwo alternatywne (obiekt nr 18), w budynku RDF lub tunelu magazynowo-namiotowym lub w kontenerach na placach magazynowych na terenie zakładu.	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
48.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	Odpady magazynowane w budynku RDF lub luzem w sposób uporządkowany na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
49.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	Odpady magazynowane w budynku RDF lub luzem w sposób uporządkowany na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu.	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
50.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 — frakcja podsitowa < 80 mm	Odpady kierowane przenośnikiem taśmowym bezpośrednio do hali operacyjnej i tam magazynowane luzem w magazynie nr 13.	Odpady kierowane będą do linii technologicznej biologicznego przetwarzania odpadów – Wariant I
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa > 80 mm	Odpady magazynowane w kontenerach na terenie sortowni oraz na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu lub luzem w budynku RDF lub tunelu magazynowo-namiotowym.	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach na	

		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu	
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa > 80 mm po procesie suszenia)	Odpady magazynowane w hali operacyjnej lub w szczelnych kontenerach na placach magazynowych	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie lub po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu	
55.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady nienadające się do paliwa, np. zawierające chlor (obróbka odpadów do termicznego przekształcenia)	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach na placach magazynowych o szczelnym, betonowym podłożu na terenie zakładu lub w budynku RDF lub tunelu magazynowo – namiotowym.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.

3.2. Warunki w zakresie zbierania odpadów

3.2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
4.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
7.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80

8.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
9.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
10.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
11.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
12.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
13.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
14.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
15.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
16.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne
17.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
18.	02 01 10	Odpady metalowe
19.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
20.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
21.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
22.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
23.	02 03 02	Odpady konserwantów
24.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
25.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
26.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
27.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
28.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
29.	02 03 82	Odpady tytoniowe
30.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
31.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
32.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
33.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
34.	02 05 80	Odpadowa serwatka
35.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
36.	02 06 02	Odpady konserwantów

37.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
38.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
39.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
40.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
41.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
42.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
43.	03 01 01	Odpady kory i korka
44.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
45.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
46.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
47.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
48.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
49.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
50.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
51.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
52.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
53.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
54.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)
55.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury
56.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
57.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
58.	03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)
59.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
60.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
61.	04 01 02	Odpady z wapnienia
62.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
63.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
64.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu

65.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
66.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
67.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
68.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
69.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
70.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
71.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
72.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
73.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
74.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
75.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
76.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
77.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
78.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
79.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
80.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania
81.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
82.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
83.	05 01 07*	Kwaśne smoły
84.	05 01 08*	Inne smoły
85.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
86.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
87.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
88.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
89.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
90.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
91.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły)
92.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
93.	05 01 17	Bitum

94.	05 06 01*	Kwaśne smoły
95.	05 06 03*	Inne smoły
96.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
97.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy
98.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy
99.	06 01 06*	Inne kwasy
100.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
101.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
102.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
103.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
104.	06 02 99	Inne niewymienione odpady
105.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki
106.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
107.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
108.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie
109.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
110.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
111.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
112.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
113.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
114.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
115.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
116.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
117.	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy
118.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru
119.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć
120.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
121.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
122.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
123.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy

124.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
125.	06 13 03	Czysta sadza
126.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
127.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
128.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
129.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
130.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
131.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
132.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
133.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
134.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
135.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
136.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
137.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
138.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
139.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
140.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
141.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
142.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
143.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
144.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
145.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
146.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
147.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
148.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
149.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
150.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
151.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy

152.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
153.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
154.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
155.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
156.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
157.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
158.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
159.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
160.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
161.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
162.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
163.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
164.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
165.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
166.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
167.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
168.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
169.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
170.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
171.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
172.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin
173.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
174.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
175.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
176.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
177.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
178.	07 05 08*	Inne pozostałości, podestylacyjne i poreakcyjne
179.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców

180.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
181.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
182.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
183.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
184.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
185.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
186.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
187.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
188.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
189.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
190.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
191.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
192.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
193.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
194.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
195.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
196.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
197.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
198.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
199.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
200.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta
201.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
202.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
203.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
204.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
205.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
206.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
207.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
208.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11

209.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
210.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
211.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
212.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
213.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
214.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
215.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
216.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
217.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
218.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
219.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
220.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
221.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady
222.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
223.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
224.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
225.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
226.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
227.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
228.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
229.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
230.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
231.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
232.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
233.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
234.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
235.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne

236.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
237.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
238.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
239.	08 04 17*	Olej żywiczny
240.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
241.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
242.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
243.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
244.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
245.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
246.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
247.	10 01 09*	Kwas siarkowy
248.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
249.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
250.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
251.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
252.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
253.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
254.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione W 10 10 05, 10 01 07 i 10 01 18
255.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
256.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
257.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
258.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
259.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
260.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
261.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
262.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych

263.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
264.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
265.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopiecowe, stalownicze)
266.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
267.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
268.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
269.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
270.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
271.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
272.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
273.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
274.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
275.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
276.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
277.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
278.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
279.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
280.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
281.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
282.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
283.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
284.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
285.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
286.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
287.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje

288.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
289.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
290.	10 04 02*	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
291.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
292.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły
293.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
294.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
295.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
296.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
297.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych
298.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
299.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
300.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
301.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
302.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
303.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
304.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
305.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
306.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
307.	10 08 04	Cząstki i pyły
308.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
309.	10 08 09	Inne żużle
310.	10 08 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
311.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10
312.	10 08 14	Odpadowe anody
313.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
314.	10 09 03	Żużle odlewnicze
315.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne

316.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
317.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
318.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
319.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
320.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
321.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
322.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
323.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
324.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
325.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
326.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
327.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
328.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
329.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
330.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
331.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
332.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
333.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
334.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
335.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
336.	10 11 05	Cząstki i pyły
337.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
338.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione 10 11 09
339.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
340.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
341.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne

342.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
343.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
344.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
345.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
346.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
347.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
348.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
349.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
350.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
351.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
352.	10 12 03	Cząstki i pyły
353.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
354.	10 12 06	Zużyte formy
355.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
356.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
357.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
358.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie
359.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
360.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
361.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
362.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
363.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
364.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
365.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo - azbestowych
366.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
367.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione 10 13 09 i 10 13 10

368.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
369.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
370.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
371.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
372.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
373.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
374.	11 05 01	Cynk twardy
375.	11 05 02	Popiół cynkowy
376.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
377.	11 05 04*	Zużyty topnik
378.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
379.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
380.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
381.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
382.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
383.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
384.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
385.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
386.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
387.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
388.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
389.	12 01 13	Odpady spawalnicze
390.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
391.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
392.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
393.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
394.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)

395.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
396.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
397.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
398.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady
399.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
400.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
401.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
402.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
403.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
404.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB
405.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
406.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
407.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
408.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
409.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
410.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
411.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
412.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
413.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
414.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
415.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
416.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
417.	13 07 02*	Benzyna
418.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
419.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
420.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
421.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne

422.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
423.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
424.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
425.	15 01 03	Opakowania z drewna
426.	15 01 04	Opakowania z metali
427.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
428.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
429.	15 01 07	Opakowania ze szkła
430.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
431.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
432.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
433.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
434.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
435.	16 01 03	Zużyte opony
436.	16 01 07*	Filtry olejowe
437.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
438.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
439.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
440.	16 01 17	Metale żelazne
441.	16 01 18	Metale nieżelazne
442.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
443.	16 01 20	Szkło
444.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
445.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
446.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
447.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
448.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
449.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15

450.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
451.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
452.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
453.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
454.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
455.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
456.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
457.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
458.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
459.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
460.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
461.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
462.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
463.	16 11 01*	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
464.	16 11 02	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
465.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
466.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
467.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
468.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
469.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
470.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
471.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
472.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
473.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
474.	17 01 02	Gruz ceglany
475.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
476.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne

477.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
478.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
479.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
480.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
481.	17 02 01	Drewno
482.	17 02 02	Szkło
483.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
484.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)
485.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę
486.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
487.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
488.	17 03 80	Odpadowa papa
489.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
490.	17 04 02	Aluminium
491.	17 04 03	Ołów
492.	17 04 04	Cynk
493.	17 04 05	żelazo i stal
494.	17 04 06	Cyna
495.	17 04 07	Mieszaniny metali
496.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
497.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
498.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
499.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
500.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
501.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
502.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
503.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
504.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
505.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
506.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest

507.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
508.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
509.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
510.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
511.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
512.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
513.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
514.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
515.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
516.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
517.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
518.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
519.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
520.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
521.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
522.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
523.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
524.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
525.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
526.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
527.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
528.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
529.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
530.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08
531.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
532.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
533.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06

534.	19 04 01	Zeszlone odpady
535.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
536.	19 04 03*	Niezeszklona faza stała
537.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
538.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
539.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
540.	19 08 01	Skratki
541.	19 08 02	Zawartość piaskowników
542.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
543.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
544.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
545.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
546.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
547.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
548.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
549.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
550.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
551.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
552.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
553.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
554.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
555.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
556.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
557.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
558.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
559.	19 12 01	Papier i tektura
560.	19 12 02	Metale żelazne
561.	19 12 03	Metale nieżelazne

562.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
563.	19 12 05	Szkło
564.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
565.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
566.	19 12 08	Tekstylia
567.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
568.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
569.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
570.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
571.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
572.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
573.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
574.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
575.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
576.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
577.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
578.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
579.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
580.	20 01 01	Papier i tektura
581.	20 01 02	Szkło
582.	20 01 10	Odzież
583.	20 01 11	Tekstylia
584.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
585.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
586.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
587.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
588.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne

589.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
590.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
591.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
592.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
593.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
594.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
595.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
596.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35
597.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
598.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
599.	20 01 40	Metale
600.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
601.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
602.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
603.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
604.	20 03 02	Odpady z targowisk
605.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
606.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
607.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

3.2.1.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie	w okresie roku
a) Magazyn odpadów niebezpiecznych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego				
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	50	7 500
2.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
3.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
4.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	50	500
5.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
6.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50	2 500
7.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	50	2 500
8.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	50	2 500
9.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	50	2 500
10.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
11.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	50	2 500
12.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	50	2 500
13.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
14.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	50	7 500
15.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	50	7 500
16.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	50	7 500
17.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	50	7 500
18.	05 01 07*	Kwaśne smoły	50	7 500
19.	05 01 08*	Inne smoły	50	7 500

20.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
21.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	50	7 500
22.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	50	2 500
23.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	50	2 500
24.	05 06 01*	Kwaśne smoły	50	1 250
25.	05 06 03*	Inne smoły	50	1 250
26.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	50	7 500
27.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	50	7 500
28.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	50	7 500
29.	06 01 06*	Inne kwasy	50	7 500
30.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	50	7 500
31.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	50	7 500
32.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	50	7 500
33.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	50	7 500
34.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	50	7 500
35.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	50	7 500
36.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	50	2 500
37.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen	50	2 500
38.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	50	2 500
39.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	50	2 500
40.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
41.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	50	2 500
42.	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy	50	2 500
43.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	50	2 500
44.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć	50	1 250
45.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	50	7 500
46.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
47.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	50	2 500
48.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	50	1 250
49.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu	50	2 500

50.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	50	1 250
51.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	50	7 500
52.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	50	1 250
53.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	50	1 250
54.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50	2 500
55.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	50	2 500
56.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	50	1 250
57.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	50	1 250
58.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
59.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	50	7 500
60.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	50	1 250
61.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	50	1 250
62.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50	2 500
63.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	50	2 500
64.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	50	1 250
65.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	50	2 500
66.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
67.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastifikatory, stabilizatory)	50	2 500
68.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	50	2 500
69.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	50	7 500
70.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	50	1 250
71.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	50	7 500
72.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50	2 500
73.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	50	2 500
74.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	50	1 250

75.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	50	1 250
76.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
77.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	50	7 500
78.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	50	1 250
79.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	50	1 250
80.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50	2 500
81.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	50	2 500
82.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	50	1 250
83.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	50	1 250
84.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
85.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
86.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	50	2 500
87.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	50	7 500
88.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	50	1 250
89.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	50	1 250
90.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50	2 500
91.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	50	2 500
92.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	50	1 250
93.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	50	1 250
94.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
95.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
96.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
97.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	50	7 500
98.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	50	1 250
99.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	50	1 250
100.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50	2 500

101.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	50	2 500
102.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	50	1 250
103.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	50	1 250
104.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
105.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	50	7 500
106.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	50	1 250
107.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	50	1 250
108.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	50	2 500
109.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	50	2 500
110.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	50	1 250
111.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	50	1 250
112.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
113.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
114.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
115.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
116.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
117.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
118.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	50	1 250
119.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	50	1 250
120.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
121.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	50	10 000
122.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	50	1 250

123.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
124.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
125.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
126.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	1 250
127.	08 04 17*	Olej żywiczny	50	1 250
128.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	50	7 500
129.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	50	7 500
130.	10 01 09*	Kwas siarkowy	50	7 500
131.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	50	7 500
132.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
133.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
134.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
135.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
136.	10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
137.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
138.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	50	2 500
139.	10 02 13*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
140.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	50	1 250
141.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
142.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (tącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
143.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
144.	10 03 25*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
145.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	50	7 500
146.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	50	7 500

147.	10 04 02*	Kożuchy żużłowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	50	7 500
148.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	50	7 500
149.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	50	7 500
150.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
151.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
152.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	50	7 500
153.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
154.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
155.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	50	7 500
156.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
157.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
158.	10 08 08*	Ślone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	50	7 500
159.	10 08 10*	Kożuchy żużłowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	50	7 500
160.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
161.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
162.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
163.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
164.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
165.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
166.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
167.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
168.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
169.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
170.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	50	7 500

171.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
172.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
173.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
174.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
175.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest	50	7 500
176.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
177.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	50	7 500
178.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	50	7 500
179.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
180.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	50	7 500
181.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
182.	11 05 04*	Zużyty topnik	50	7 500
183.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	50	7 500
184.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	50	7 500
185.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	50	7 500
186.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	50	7 500
187.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	50	1 250
188.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	50	1 250
189.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
190.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
191.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	50	7 500
192.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	50	7 500
193.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
194.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	50	1 250

195.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50	1 250
196.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50	1 250
197.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	50	1 250
198.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50	1 250
199.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	50	1 250
200.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	50	1 250
201.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50	1 250
202.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	50	1 250
203.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	50	1 250
204.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	50	1 250
205.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	50	7 500
206.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	50	7 500
207.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	50	7 500
208.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	50	7 500
209.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	50	7 500
210.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	50	7 500
211.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	50	1 250
212.	13 07 02*	Benzyna	50	1 250
213.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	50	1 250
214.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	50	7 500
215.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	50	1 250
216.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	50	1 250
217.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	50	1 250
218.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50	2 500

219.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	50	2 500
220.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50	1 250
221.	16 01 07*	Filtry olejowe	50	2 500
222.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	50	2 500
223.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	50	2 500
224.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	50	2 500
225.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50	2 500
226.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	50	2 500
227.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
228.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50	2 500
229.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50	2 500
230.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50	2 500
231.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	50	1 250
232.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	50	2 500
233.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	50	2 500
234.	16 11 01*	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
235.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
236.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
237.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	50	2 500
238.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	50	2 500
239.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500

240.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	50	1 250
241.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierający smołę	50	1 250
242.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	50	1 250
243.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	50	12 500
244.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	50	12 500
245.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	50	12 500
246.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	50	2 500
247.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
248.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	50	2 500
249.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	50	2 500
250.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	50	2 500
251.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	50	2 500
252.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
253.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
254.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
255.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
256.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	50	1 250
257.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
258.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
259.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
260.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
261.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
262.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	50	1 250

263.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	50	2 500
264.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	50	2 500
265.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
266.	19 04 03*	Niezeszklona faza stała	50	2 500
267.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	50	2 500
268.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	50	7 500
269.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	50	2 500
270.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	50	1 250
271.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	50	7 500
272.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	50	7 500
273.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	50	7 500
274.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
275.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	50	7 500
276.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50	1 250
277.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
278.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
279.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
280.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
281.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	50	7 500
282.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	50	3 750
283.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50	3 750
284.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50	3 750
285.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	50	2 500
286.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500

287.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	50	2 500
288.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	50	2 500
289.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50	2 500
290.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	50	3 750
291.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50	7 500
292.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50	7 500
293.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50	2 500
294.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50	500
295.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	50	7 500
296.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50	2 500
297.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	50	2 500
298.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50	2 500
299.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50	2 500
SUMA			50	12 500
b) Hala – magazyn materiałów folia/papier – magazyn nr 24				
1.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	160	40 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	160	40 000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50	12 500
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	160	40 000
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	160	40 000
6.	19 12 01	Papier i tektura	160	40 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	160	40 000
8.	20 01 01	Papier i tektura	160	40 000
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50	12 500
SUMA			210	52 500
c) Magazyn szkła – boks nr 5				
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	220	55 000

2.	17 02 02	Szkło	220	55 000
3.	19 12 05	Szkło	220	55 000
4.	20 01 02	Szkło	220	55 000
SUMA			220	55 000
d) Magazyn na zużyte opony – boks nr 14				
1.	16 01 03	Zużyte opony	100	25 000
SUMA			100	25 000
e) Magazyn odpadów budowlanych – boks nr 7				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	600	150 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	600	150 000
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	600	150 000
4.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	250	62 500
SUMA			600	150 000
f) Odpady cementarne – boks nr 28				
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	95	23 750
SUMA			95	23 750
g) Magazyn odpadów wielkogabarytowych – boks nr 8				
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	230	57 500
2.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	230	57 500
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	230	57 500
SUMA			230	57 500
h) Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w części działki 1847/43 – magazyn nr 4				
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	1 500	125 000
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1 500	125 000
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	1 500	125 000
4.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	1 500	125 000
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1 500	125 000
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 500	125 000

7.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	1 500	125 000
8.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	1 500	125 000
9.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	1 500	125 000
10.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	1 500	125 000
11.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1 500	125 000
12.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 500	125 000
13.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 500	125 000
14.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	1 500	125 000
15.	02 01 10	Odpady metalowe	1 500	125 000
16.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500	125 000
17.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500	125 000
18.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1 500	125 000
19.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 500	125 000
20.	02 03 02	Odpady konserwantów	1 500	125 000
21.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 500	125 000
22.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500	125 000
23.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500	125 000
24.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 500	125 000
25.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 500	125 000
26.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 500	125 000
27.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1 500	125 000
28.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	1 500	125 000
29.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 500	125 000
30.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500	125 000
31.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1 500	125 000
32.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 500	125 000
33.	02 06 02	Odpady konserwantów	1 500	125 000

34.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500	125 000
35.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 500	125 000
36.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 500	125 000
37.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1 500	125 000
38.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	1 500	125 000
39.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 500	125 000
40.	03 01 01	Odpady kory i korka	1 500	125 000
41.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 500	125 000
42.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 500	125 000
43.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 500	125 000
44.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	1 500	125 000
45.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	1 500	125 000
46.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 500	125 000
47.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 500	125 000
48.	03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)	1 500	125 000
49.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 500	125 000
50.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapińowe)	1 500	125 000
51.	04 01 02	Odpady z wapnienia	1 500	125 000
52.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	1 500	125 000
53.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	1 500	125 000
54.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500	125 000
55.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500	125 000
56.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	1 500	125 000
57.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 500	125 000
58.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 500	125 000
59.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 500	125 000

60.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 500	125 000
61.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	1 500	125 000
62.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 500	125 000
63.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 500	125 000
64.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1 500	125 000
65.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1 500	125 000
66.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	1 500	125 000
67.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	1 500	125 000
68.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	1 500	125 000
69.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	1 500	125 000
70.	05 01 17	Bitum	1 500	125 000
71.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	1 500	125 000
72.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	1 500	125 000
73.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	1 500	125 000
74.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	1 500	125 000
75.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	1 500	125 000
76.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	1 500	125 000
77.	06 13 03	Czysta sadza	1 500	125 000
78.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	1 500	125 000
79.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	1 500	125 000
80.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 500	125 000
81.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 500	125 000
82.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	1 500	125 000
83.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 500	125 000
84.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 500	125 000
85.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	1 500	125 000
86.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	1 500	125 000
87.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	1 500	125 000

88.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	1 500	125 000
89.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	1 500	125 000
90.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	1 500	125 000
91.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	1 500	125 000
92.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	1 500	125 000
93.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1 500	125 000
94.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	1 500	125 000
95.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1 500	125 000
96.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	1 500	125 000
97.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1 500	125 000
98.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1 500	125 000
99.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	1 500	125 000
100.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	1 500	125 000
101.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	1 500	125 000
102.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	1 500	125 000
103.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	1 500	125 000
104.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	1 500	125 000
105.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	1 500	125 000
106.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	1 500	125 000
107.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	1 500	125 000
108.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1 500	125 000
109.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1 500	125 000
110.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1 500	125 000
111.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	1 500	125 000
112.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	1 500	125 000
113.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 500	125 000

114.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 500	125 000
115.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	1 500	125 000
116.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1 500	125 000
117.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	1 500	125 000
118.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 500	125 000
119.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	1 500	125 000
120.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	1 500	125 000
121.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	1 500	125 000
122.	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	1 500	125 000
123.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	1 500	125 000
124.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	1 500	125 000
125.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	1 500	125 000
126.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 500	125 000
127.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	1 500	125 000
128.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	1 500	125 000
129.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopiecowe, stalownicze)	1 500	125 000
130.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	1 500	125 000
131.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	1 500	125 000
132.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	1 500	125 000
133.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	1 500	125 000
134.	10 02 14	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	1 500	125 000
135.	10 02 15	Inne szlasy i osady pofiltracyjne	1 500	125 000
136.	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza	1 500	125 000
137.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	1 500	125 000

138.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	1 500	125 000
139.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	1 500	125 000
140.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	1 500	125 000
141.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	1 500	125 000
142.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	1 500	125 000
143.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	1 500	125 000
144.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	1 500	125 000
145.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	1 500	125 000
146.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	1 500	125 000
147.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	1 500	125 000
148.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	1 500	125 000
149.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	1 500	125 000
150.	10 08 04	Cząstki i pyły	1 500	125 000
151.	10 08 09	Inne żużle	1 500	125 000
152.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	1 500	125 000
153.	10 08 14	Odpadowe anody	1 500	125 000
154.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 500	125 000
155.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1 500	125 000
156.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1 500	125 000
157.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1 500	125 000
158.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1 500	125 000
159.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	1 500	125 000
160.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	1 500	125 000
161.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	1 500	125 000
162.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	1 500	125 000
163.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	1 500	125 000

164.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	1 500	125 000
165.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1 500	125 000
166.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	1 500	125 000
167.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	1 500	125 000
168.	10 11 05	Cząstki i pyły	1 500	125 000
169.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	1 500	125 000
170.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1 500	125 000
171.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1 500	125 000
172.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	1 500	125 000
173.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	1 500	125 000
174.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	1 500	125 000
175.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	1 500	125 000
176.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 500	125 000
177.	10 12 03	Cząstki i pyły	1 500	125 000
178.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 500	125 000
179.	10 12 06	Zużyte formy	1 500	125 000
180.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 500	125 000
181.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	1 500	125 000
182.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	1 500	125 000
183.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500	125 000
184.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 500	125 000
185.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	1 500	125 000
186.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	1 500	125 000
187.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 500	125 000
188.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	1 500	125 000
189.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	1 500	125 000

190.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	1 500	125 000
191.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1 500	125 000
192.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1 500	125 000
193.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 500	125 000
194.	11 05 01	Cynk twardy	1 500	125 000
195.	11 05 02	Popiół cynkowy	1 500	125 000
196.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1 500	125 000
197.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 500	125 000
198.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1 500	125 000
199.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 500	125 000
200.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1 500	125 000
201.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1 500	125 000
202.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	1 500	125 000
203.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1 500	125 000
204.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1 500	125 000
205.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 500	125 000
206.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500	125 000
207.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500	125 000
208.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500	125 000
209.	15 01 04	Opakowania z metali	1 500	125 000
210.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500	125 000
211.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500	125 000
212.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 500	125 000
213.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 500	125 000
214.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 500	125 000
215.	16 01 03	Zużyte opony	1 500	125 000
216.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1 500	125 000
217.	16 01 17	Metale żelazne	1 500	125 000
218.	16 01 18	Metale nieżelazne	1 500	125 000

219.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 500	125 000
220.	16 01 20	Szkło	1 500	125 000
221.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 500	125 000
222.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 500	125 000
223.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 500	125 000
224.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1 500	125 000
225.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 500	125 000
226.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 500	125 000
227.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 500	125 000
228.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1 500	125 000
229.	16 11 02	Węglowodory pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	1 500	125 000
230.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 500	125 000
231.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 500	125 000
232.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 500	125 000
233.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 500	125 000
234.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500	125 000
235.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500	125 000
236.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 500	125 000
237.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500	125 000
238.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 500	125 000
239.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 500	125 000
240.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 500	125 000
241.	17 02 01	Drewno	1 500	125 000
242.	17 02 02	Szkło	1 500	125 000
243.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 500	125 000

244.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1 500	125 000
245.	17 03 80	Odpadowa papa	1 500	125 000
246.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 500	125 000
247.	17 04 02	Aluminium	1 500	125 000
248.	17 04 03	Ołów	1 500	125 000
249.	17 04 04	Cynk	1 500	125 000
250.	17 04 05	Żelazo i stal	1 500	125 000
251.	17 04 06	Cyna	1 500	125 000
252.	17 04 07	Mieszaniny metali	1 500	125 000
253.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1 500	125 000
254.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 500	125 000
255.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 500	125 000
256.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 500	125 000
257.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 500	125 000
258.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1 500	125 000
259.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 500	125 000
260.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	1 500	125 000
261.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1 500	125 000
262.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	1 500	125 000
263.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	1 500	125 000
264.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	1 500	125 000
265.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	1 500	125 000
266.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 500	125 000
267.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	1 500	125 000
268.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	1 500	125 000
269.	19 04 01	Zeszkłone odpady	1 500	125 000
270.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 500	125 000

271.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 500	125 000
272.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 500	125 000
273.	19 08 01	Skratki	1 500	125 000
274.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 500	125 000
275.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 500	125 000
276.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 500	125 000
277.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1 500	125 000
278.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1 500	125 000
279.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1 500	125 000
280.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 500	125 000
281.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 500	125 000
282.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	1 500	125 000
283.	19 12 01	Papier i tektura	1 500	125 000
284.	19 12 02	Metale żelazne	1 500	125 000
285.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500	125 000
286.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500	125 000
287.	19 12 05	Szkło	1 500	125 000
288.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500	125 000
289.	19 12 08	Tekstylia	1 500	125 000
290.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 500	125 000
291.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 500	125 000
292.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500	125 000
293.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	1 500	125 000
294.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	1 500	125 000
295.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1 500	125 000
296.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	1 500	125 000

297.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	1 500	125 000
298.	20 01 01	Papier i tektura	1 500	125 000
299.	20 01 02	Szkło	1 500	125 000
300.	20 01 10	Odzież	1 500	125 000
301.	20 01 11	Tekstylia	1 500	125 000
302.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1 500	125 000
303.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	1 500	125 000
304.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 500	125 000
305.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 500	125 000
306.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500	125 000
307.	20 01 40	Metale	1 500	125 000
308.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 500	125 000
309.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 500	125 000
310.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500	125 000
311.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500	125 000
312.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 500	125 000
313.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 500	125 000
314.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500	125 000
315.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 500	125 000
SUMA			1 500	125 000

3.2.1.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów jakie mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, w poszczególnych miejscach magazynowania, wynosi:

Lp.	Nr magazynu/boksu i nazwa	Wymiary dl. x sz. x w. (Pojemność robocza)	Największa masa odpadów jakie mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1	Magazyn odpadów niebezpiecznych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	12 m x 18 m x 2 m (332 m ³ *) Magazyn znajduje się w budynku *powierzchnia 12 m x 18 m pomniejszona o 50 m ² powierzchni manewrowej	53,12
2	Magazyn nr 24 - magazyn materiałów folia/papier	19,5 x 18 x 2,5 (877,5 m ³) Magazyn znajduje się w budynku	210,6
3	Boks nr 5 - magazyn szkła	10 m x 11 m x 2,5 m (275 m ³) Boks umieszczony na betonowym, szczelnym podłożu	220
4	Boks nr 14 - magazyn na zużyte opony	10 m x 7 m x 3,5 m (245 m ³) Boks umieszczony na betonowym, szczelnym podłożu	100,45
5	Boks nr 7 - magazyn odpadów budowlanych	20 m x 11,2 m x 2,5 m (550 m ³ *) Boks umieszczony na betonowym, szczelnym podłożu *powierzchnia 20 x 11,2 pomniejszona o powierzchnię manewrową 4 m ²)	605
6	Boks nr 28 - odpady cementarne	11 m x 7 m x 2,5m (192,5 m ³) Boks umieszczony na betonowym, szczelnym podłożu	96,25
7	Boks nr 8 - magazyn odpadów wielkogabarytowych	19,8 m x 18,2 m x 4 m (1441,44 m ³) Boks umieszczony na betonowym, szczelnym podłożu	230,63
8	Magazyn nr 4 - plac magazynowy	Otwarty plac magazynowy na betonowym, szczelnym podłożu o powierzchni przeznaczonej na odpady 1445 m ² , w tym 210 m ² zajmuje 14 kontenerów (pojemność robocza 1235 m ² x 4 m oraz 14 x 36 m ³ = 5444 m ³)	2177,6

3.2.1.3. Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie

Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, w przypadku odpadów przewidzianych do zbierania, wyszczególnionych w posiadanej decyzji, wynosi 3 823,56 Mg.

3.2.1.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów - zbieranie odpadów.

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w przypadku odpadów przewidzianych do zbierania wyszczególnionych w posiadanej decyzji wynosi: 5 441,83 Mg.

3.2.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania w ramach selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK)

a) Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
3.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
4.	20 01 14*	Kwasy
5.	20 01 15*	Alkalia
6.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
7.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
9.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
10.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
11.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
12.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
13.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
14.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
15.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
16.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

b) Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
9.	16 01 03	Zużyte opony
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
11.	17 01 02	Gruz ceglany
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
14.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.
15.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
16.	17 02 01	Drewno
17.	17 02 02	Szkło
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
19.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
20.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
21.	17 04 02	Aluminium
22.	17 04 03	Ołów
23.	17 04 04	Cynk
24.	17 04 05	Żelazo i stal
25.	17 04 06	Cyna
26.	17 04 07	Mieszaniny metali
27.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
28.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03

29.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
30.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
31.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
32.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01 , 17 09 02 i 17 09 03
33.	20 01 01	Papier i tektura
34.	20 01 02	Szkło
35.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
36.	20 01 10	Odzież
37.	20 01 11	Tekstylia
38.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
39.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
40.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
41.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
42.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
44.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
45.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
46.	20 01 40	Metale
47.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
48.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
49.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
50.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
51.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
52.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
53.	20 03 02	Odpady z targowisk
54.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
55.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
56.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
57.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
58.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

3.2.2.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

PSZOK w części działki 1847/43				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie	w okresie roku
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20	500
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	20	500
3.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	20	500
4.	20 01 14*	Kwasy	20	500
5.	20 01 15*	Alkalia	20	500
6.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	20	500
7.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	20	500
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20	500
9.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20	500
10.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	20	500
11.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20	500
12.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	20	500
13.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20	500
14.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20	500
15.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione	20	500

		w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		
16.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20	500
Odpady inne niż niebezpieczne				
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20	500
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20	500
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	20	500
20.	15 01 04	Opakowania z metali	20	500
21.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20	500
22.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20	500
23.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20	500
24.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20	500
25.	16 01 03	Zużyte opony	2	50
26.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20	5 000
27.	17 01 02	Gruz ceglany	20	5 000
28.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20	5 000
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20	5 000
30.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20	5 000
31.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	20	5 000
32.	17 02 01	Drewno	20	5 000
33.	17 02 02	Szkło	20	500
34.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20	500
35.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	20	5 000
36.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	20	500
37.	17 04 02	Aluminium	20	500
38.	17 04 03	Ołów	20	500
39.	17 04 04	Cynk	20	500
40.	17 04 05	Żelazo i stal	20	500

41.	17 04 06	Cyna	20	500
42.	17 04 07	Mieszaniny metali	20	500
43.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20	500
44.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	20	500
45.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	20	500
46.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20	5 000
47.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	20	5 000
48.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20	5 000
49.	20 01 01	Papier i tektura	20	500
50.	20 01 02	Szkło	20	500
51.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20	500
52.	20 01 10	Odzież	4	100
53.	20 01 11	Tekstylia	4	100
54.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	2	50
55.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	2	50
56.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	2	50
57.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,02	5
58.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,02	5
59.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	2	50
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20	500
61.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20	500
62.	20 01 40	Metale	20	500
63.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	2	50
64.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,2	5

65.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2	50
66.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	20	10 000
67.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	20	500
68.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2	50
69.	20 03 02	Odpady z targowisk	20	500
70.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2	50
71.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20	500
72.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2	50
73.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20	10 000
74.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2	50
SUMA			86,16	43 080

3.2.2.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane, w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi:
- kontenery, prasokontener, garaż oraz pojemniki umieszczone na wydzielonym miejscu znajdującym się na części działki 1847/43, o powierzchni 1 200 m² - 86,16 Mg.

3.2.2.3. Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie - zbieranie odpadów PSZOK

Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, w przypadku odpadów przewidzianych do zbierania, wyszczególnionych w posiadanej decyzji w ramach PSZOK, wynosi 86,16 Mg.

3.2.2.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów - zbieranie odpadów PSZOK.

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w przypadku odpadów przewidzianych do zbierania wyszczególnionych w posiadanej decyzji w ramach PSZOK wynosi 86,16 Mg.

3.2.3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Spółka FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, prowadzi proces zbierania odpadów, przy ul. Cmentarnej 19F, do terenu którego Spółka posiada tytuł prawny.

3.2.4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania zbieranych odpadów oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Rodzaje odpadów oraz miejsce i sposób magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Typ odpadu	Sposób magazynowania
a) Magazyn odpadów niebezpiecznych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego			
1	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety
2	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	
3	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
4	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	
5	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	
6	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
7	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	
8	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
9	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	
10	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	
11	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	
12	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	
13	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	
14	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	
15	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	
16	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	
17	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	
18	05 01 07*	Kwaśne smoły	
19	05 01 08*	Inne smoły	
20	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
21	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	
22	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	

23	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ility)	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
24	05 06 01*	Kwaśne smoły	
25	05 06 03*	Inne smoły	
26	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	
27	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	
28	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	
29	06 01 06*	Inne kwasy	
30	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	
31	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	
32	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	
33	06 02 05*	Inne wodorotlenki	
34	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki	
35	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	
36	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	
37	06 04 03*	Odpady zawierające arsen	
38	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	
39	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	
40	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
41	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	
42	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy	
43	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	
44	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć	
45	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	
46	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	
47	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	
48	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	
49	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety..
50	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	
51	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
52	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
53	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
54	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
55	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
56	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
57	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	

58	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
59	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
60	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
61	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
62	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
63	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
64	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
65	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
66	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
67	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
68	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	
69	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
70	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
71	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
72	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
73	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
74	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
75	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
76	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
77	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
78	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
79	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
80	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
81	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
82	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
83	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	

84	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
85	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	
86	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	
87	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
88	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
89	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
90	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
91	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
92	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
93	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
94	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
95	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	
96	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
97	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
98	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
99	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
100	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
101	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
102	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
103	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
104	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
105	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	
106	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
107	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	
108	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	
109	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
110	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	
111	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	

112	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
113	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
114	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
115	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
116	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
117	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
118	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	
119	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	
120	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
121	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	
122	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	
123	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
124	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
125	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
126	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
127	08 04 17*	Olej żywiczny	
128	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	
129	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	
130	10 01 09*	Kwas siarkowy	
131	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	
132	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania zawierające substancje niebezpieczne	

133	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	
134	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
135	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
136	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
137	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
138	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
139	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
140	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	
141	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
142	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	
143	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
144	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
145	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	
146	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
147	10 04 02*	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
148	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	
149	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	
150	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
151	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
152	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	
153	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
154	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
155	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	
156	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
157	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
158	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	

159	10 08 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	
160	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
161	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	
162	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	
163	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
164	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	
165	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	
166	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	
167	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
168	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	
169	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
170	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	
171	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	
172	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
173	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
174	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
175	10 11 81*	Odpady zawierające azbest	
176	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
177	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	
178	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	
179	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	
180	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
181	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	

182	11 05 04*	Zużyty topnik	
183	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
184	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	
185	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	
186	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	
187	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	
188	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	
189	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	
190	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	
191	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	
192	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	
193	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	
194	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
195	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
196	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
197	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
198	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
199	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	
200	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	
201	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
202	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
203	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
204	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
205	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów	

		w separatorach	
206	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
207	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	
208	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
209	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	
210	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
211	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
212	13 07 02*	Benzyna	
213	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
214	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	
215	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	
216	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	
217	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	
218	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
219	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
220	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
221	16 01 07*	Filtry olejowe	
222	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
223	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
224	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
225	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
226	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	
227	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
228	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
229	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
230	16 06 03*	Bateria zawierające rtęć	
231	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	
232	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	

Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.

233	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	
234	16 11 01*	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	
235	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	
236	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	
237	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
238	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	
239	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	
240	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	
241	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierający smołę	
242	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	
243	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	
244	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	
245	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	
246	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	
247	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	
248	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	
249	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	
250	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	
251	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	
252	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
253	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	

254	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	
255	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	
256	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	
257	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	
258	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	
259	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	
260	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
261	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
262	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	
263	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	
264	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	
265	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	
266	19 04 03*	Niezszklona faza stała	
267	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
268	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
269	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	
270	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	
271	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
272	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	
273	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	
274	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
275	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	
276	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
277	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
278	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	
279	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	
280	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	

281	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	
282	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
283	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
284	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
285	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
286	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Regały lub pojemniki lub palety lub pojemniki typu ASP lub szczelne zamykane beczki (pojemniki) lub pojemniki ASF lub tankopalety.
287	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
288	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
289	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
290	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	
291	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
292	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
293	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
294	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
295	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
296	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
297	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
298	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
299	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
b) Hala – magazyn materiałów folia/papier – mag. 24			
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Luzem w boksach lub zbelowane
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
6	19 12 01	Papier i tektura	
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8	20 01 01	Papier i tektura	
9	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

c) Magazyn szkła – boks nr 5			
1	15 01 07	Opakowania ze szkła	Luzem w boksie
2	17 02 02	Szkło	
3	19 12 05	Szkło	
4	20 01 02	Szkło	
d) Magazyn na zużyte opony – boks 14			
1	16 01 03	Zużyte opony	Luzem w boksie
e) Magazyn odpadów budowlanych – boks nr 7			
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Luzem w boksie
2	17 01 02	Gruz ceglany	
3	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
4	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
f) PSZOK w części działki 1847/43			
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach
2	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
4	20 01 14*	Kwasy	
5	20 01 15*	Alkalia	
6	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
7	20 01 19*	Środki ochrony roślin	
8	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
9	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
10	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
11	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
12	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
13	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
14	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach
15	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
16	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	

18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
19	15 01 03	Opakowania z drewna	
20	15 01 04	Opakowania z metali	
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
22	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
23	15 01 07	Opakowania ze szkła	
24	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
25	20 01 01	Papier i tektura	
26	20 01 02	Szkło	
27	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
28	20 01 40	Metale	
29	17 02 02	Szkło	
30	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
31	16 01 03	Zużyte opony	
32	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
33	17 01 02	Gruz ceglany	
34	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
35	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
36	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
37	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
38	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
39	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	W kontenerach lub pojemnikach
40	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
41	17 02 01	Drewno	
42	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	
43	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
44	17 04 02	Aluminium	
45	17 04 03	Ołów	
46	17 04 04	Cynk	
47	17 04 05	Żelazo i stal	
48	17 04 06	Cyna	
49	17 04 07	Mieszaniny metali	
50	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
51	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
52	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
53	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	

54	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
55	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
56	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
57	20 03 02	Odpady z targowisk	
58	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
59	20 01 10	Odzież	
60	20 01 11	Tekstylia	
61	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach
62	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
63	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	
64	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
65	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
66	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W kontenerach lub pojemnikach
67	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	
68	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach
69	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	W kontenerach lub pojemnikach
70	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
71	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
72	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	
73	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
74	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
g) Odpady cementarne – boks nr 28			
1	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Luzem w boksie
h) Magazyn odpadów wielkogabarytowych – boks nr 8			
1	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Luzem w boksie
2	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
3	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
i) Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w części działki 1847/43 – mag. nr 4			
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
2	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
4	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	
5	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
6	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	

7	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
8	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	
9	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	
10	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	
11	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	
12	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
13	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
14	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	
15	02 01 10	Odpady metalowe	
16	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
17	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
18	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	
19	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
20	02 03 02	Odpady konserwantów	
21	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
22	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
23	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
24	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
25	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
26	02 03 82	Odpady tytoniowe	
27	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
28	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
29	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
30	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
31	02 05 80	Odpadowa serwatka	
32	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
33	02 06 02	Odpady konserwantów	
34	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
35	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	

36	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
37	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
38	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	
39	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
40	03 01 01	Odpady kory i korka	
41	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
42	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	
43	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
44	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	
45	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	
46	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
47	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
48	03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)	
49	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
50	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapienne)	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
51	04 01 02	Odpady z wapnienia	
52	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	
53	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	
54	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	
55	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	
56	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	
57	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
58	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
59	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
60	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	
61	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	
62	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
63	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
64	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	
65	04 02 99	Inne niewymienione odpady	

66	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
67	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	
68	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	
69	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	
70	05 01 17	Bitum	
71	06 02 99	Inne niewymienione odpady	
72	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	
73	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	
74	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	
75	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	
76	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	
77	06 13 03	Czysta sadza	
78	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	
79	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	
80	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
81	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	
82	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	
83	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
84	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
85	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	
86	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	
87	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	
88	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	
89	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	
90	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	
91	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	
92	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
93	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
94	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	
95	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	

96	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	
97	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	
98	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
99	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	
100	08 02 01	Odpady proszków powlekających	
101	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	
102	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	
103	08 02 99	Inne niewymienione odpady	
104	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	
105	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	
106	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	
107	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	
108	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
109	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
110	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	
111	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	
112	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	
113	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
114	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
115	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	
116	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	
117	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	
118	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
119	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	
120	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	

121	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	
122	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	
123	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	
124	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	
125	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	
126	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
127	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	
128	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	
129	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	
130	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	
131	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
132	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	
133	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	
134	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	
135	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	
136	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
137	10 03 05	Odpady tlenku glinu	
138	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	
139	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	
140	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	
141	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	
142	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	
143	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	
144	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	
145	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	
146	10 05 04	Inne cząstki i pyły	
147	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	

148	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
149	10 06 04	Inne cząstki i pyły	
150	10 08 04	Cząstki i pyły	
151	10 08 09	Inne żużle	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
152	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	
153	10 08 14	Odpadowe anody	
154	10 09 03	Żużle odlewnicze	
155	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
156	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
157	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
158	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	
159	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	
160	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	
161	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
162	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
163	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
164	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
165	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
166	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	
167	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	
168	10 11 05	Cząstki i pyły	
169	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	
170	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	
171	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
172	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	
173	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	
174	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	
175	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	
176	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	

177	10 12 03	Cząstki i pyły	
178	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
179	10 12 06	Zużyte formy	
180	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
181	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	
182	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	
183	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	
184	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	
185	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	
186	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	
187	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	
188	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	
189	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	
190	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	
191	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	
192	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	
193	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
194	11 05 01	Cynk twardy	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
195	11 05 02	Popiół cynkowy	
196	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
197	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
198	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
199	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
200	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
201	12 01 13	Odpady spawalnicze	
202	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	
203	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
204	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
205	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
206	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
207	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
208	15 01 03	Opakowania z drewna	
209	15 01 04	Opakowania z metali	
210	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
211	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
212	15 01 07	Opakowania ze szkła	

213	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
214	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
215	16 01 03	Zużyte opony	
216	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
217	16 01 17	Metale żelazne	
218	16 01 18	Metale nieżelazne	
219	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
220	16 01 20	Szkło	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
221	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
222	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
223	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
224	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
225	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
226	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
227	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
228	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
229	16 11 02	Węglowodory pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	
230	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
231	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	
232	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	
233	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	
234	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
235	17 01 02	Gruz ceglany	
236	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
237	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
238	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, kleiny itp.	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
239	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
240	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	

241	17 02 01	Drewno	
242	17 02 02	Szkło	
243	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
244	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	
245	17 03 80	Odpadowa papa	
246	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
247	17 04 02	Aluminium	
248	17 04 03	Ołów	
249	17 04 04	Cynk	
250	17 04 05	Żelazo i stal	
251	17 04 06	Cyna	
252	17 04 07	Mieszaniny metali	
253	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
254	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
255	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
256	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
257	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
258	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
259	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
260	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
261	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	
262	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	
263	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	
264	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
265	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	
266	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	
267	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	
268	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	
269	19 04 01	Zeszkłone odpady	
270	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
271	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
272	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
273	19 08 01	Skratki	
274	19 08 02	Zawartość piaskowników	

275	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	
276	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	
277	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	
278	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
279	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
280	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
281	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
282	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	
283	19 12 01	Papier i tektura	
284	19 12 02	Metale żelazne	
285	19 12 03	Metale nieżelazne	
286	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
287	19 12 05	Szkło	
288	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
289	19 12 08	Tekstylia	
290	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
291	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
292	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
293	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	
294	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	
295	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	
296	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	
297	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	
298	20 01 01	Papier i tektura	
299	20 01 02	Szkło	
300	20 01 10	Odzież	
301	20 01 11	Tekstylia	
302	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
303	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
304	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
305	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
306	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
307	20 01 40	Metale	

308	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	W kontenerach lub pojemnikach lub luzem
309	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
310	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
311	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
312	20 03 02	Odpady z targowisk	
313	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
314	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
315	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

3.2.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Spółka organizuje odbiór odpadów w taki sposób, aby nie było konieczności ich magazynowania. Magazynowanie zbieranych odpadów, będzie miało miejsce tylko i wyłącznie w sytuacji, kiedy ilość odebranych odpadów, będzie mniejsza od ilości transportowej lub na wypadek ewentualnej awarii auta, które odebrało odpady i wówczas zaistnieje konieczność ich zmagazynowania na terenie instalacji. Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób trzecich i zwierząt. Teren, na którym ustawione będą kontenery do magazynowania odpadów jest utwardzony, o szczelnej nawierzchni asfaltobetonowej.

Magazyn przeznaczony do magazynowania odpadów niebezpiecznych, znajduje się w budynku, ma utwardzoną, szczelną nawierzchnię betonową oraz posiada wykładzinę ceramiczną, instalację elektryczną i wentylację mechaniczną. Zbierane odpady będą czasowo magazynowane, do czasu ich przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na ich zagospodarowanie lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym, do wykorzystania na ich własne potrzeby, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Do magazynowania odpadów niebezpiecznych stosowane są szczelne, opisane pojemniki, pojemniki ASP i ASF, kontenery lub beczki, które wykonane są z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w magazynowanych odpadach.

Ponadto, stosowane są kontenery specjalne, bębny tekturowe na lampy fluorescencyjne (światłówki) oraz pojemniki, przeznaczone do termicznego unieszkodliwiania. Odpady zawierające azbest, będą szczelnie opakowane w folię polietylenową, o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm i odpowiednio oznakowane. Zebrane odpady są przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

3.3. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów

3.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania

3.3.1.1. Instalacje IPPC:

- Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER,
- Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych - system NNP,
- Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

a. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Linia technologiczna mechanicznego przetwarzania odpadów

Mechaniczne przetwarzanie odpadów

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów w pozycji R1 - R11

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	13 350
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	13 350
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	13 350
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	13 350
5.	15 01 04	Opakowania z metali	13 350
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13 350
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	13 350
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	13 350
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	13 350
10.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	13 350
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	13 350
12.	17 02 01	Drewno	13 350
13.	17 02 02	Szkło	13 350
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	13 350
15.	20 01 01	Papier i tektura	13 350
16.	20 01 02	Szkło	13 350
17.	20 01 10	Odzież	13 350
18.	20 01 11	Tekstylia	13 350
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	13 350
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	13 350
21.	20 01 40	Metale	13 350
22.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	13 350
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000
24.	20 03 01	Niesegregowane zmieszane odpady komunalne	60 000
25.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	7 000
Łącznie w ciągu roku			73 350

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20 000
9.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
10.	19 12 02	Metale żelazne	20 000
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	20 000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000
13.	19 12 05	Szkło	20 000
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000
15.	19 12 08	Tekstylia	20 000
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	28 000
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa < 80 mm	30 000
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż mienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa > 80 mm	40 000
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż w mienione w 19 12 11	2 000
20.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20
21.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	40
Łącznie w ciągu roku			73 350

Roczna masa odpadów przetwarzanych w procesie R12, nie przekroczy 73 350 Mg

Linia technologiczna biologicznego przetwarzania odpadów

Wariant I

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej < 80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych

D8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12.

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania linii technologicznej biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 frakcja podsitowa < 80 mm	30 000
Łącznie w ciągu roku			do 30 000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	18 000
Łącznie w ciągu roku			do 30 000

Masa odpadów powstałych w trakcie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej < 80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, nie przekroczy 30 000 Mg/rok.

Wariant II

Przetwarzanie bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6 000
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	6 000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	6 000
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	6 000
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	6 000
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	6 000
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	6 000
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	6 000
9.	02 04 80	Wysłodki	6 000
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	6 000
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	6 000
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	6 000
13.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	6 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	6 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	6 000
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	6 000
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	6 000
18.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	6 000
19.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	6 000
20.	15 01 03	Opakowania z drewna	6 000
21.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	6 000
22.	17 02 01	Drewno	6 000
23.	19 08 01	Skratki	6 000
24.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	6 000
25.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	6 000
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	6 000
Łącznie w ciągu roku			do 6 000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	3 600
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	5 100
Łącznie w ciągu roku			do 5 100

Masa odpadów powstałych w trakcie procesu przetwarzania bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych, nie przekroczy 5 100 Mg/rok.

Wariant III

Suszenie frakcji nadsitowej 19 12 12

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów w pozycji R1 - R11

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa > 80 mm	33 800
Łącznie w ciągu roku			do 33 800

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania (wytwarzanych)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa > 80 mm po procesie suszenia	32 100
Łącznie w ciągu roku			do 32 100

Masa odpadów powstałych w trakcie suszenia frakcji nadsitowej 19 12 12, nie przekroczy 32 100 Mg/rok.

b. Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER

Biologiczne przetwarzanie odpadów kuchennych i zielonych z selektywnej zbiórki R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	4 000
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	4 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	4 000
4.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	4 000
5.	17 02 01	Drewno	4 000
6.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	4 000
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4 000
8.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 000
Łącznie w ciągu roku			do 4 000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	800
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	3 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	400
Łącznie w ciągu roku			do 4 000

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w trakcie biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i kuchennych (R3), nie przekroczy 4 000 Mg/rok.

c. Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych — system NNP

Biologiczne przetwarzanie frakcji z odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki i dostarczonych przez dostawców

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	24 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	24 000
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	24 000
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	24 000
5.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	24 000
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	24 000
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	24 000
8.	02 04 80	Wysłodki	24 000
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	24 000
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	24 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	24 000
12.	02 07 80	Wyłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	24 000
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	24 000
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	24 000
15.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	24 000
16.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	24 000
17.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	24 000
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	24 000
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	24 000

20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	24 000
21.	17 02 01	Drewno	24 000
22.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	24 000
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	24 000
24.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	24 000
25.	20 03 02	Odpady z targowisk	24 000
Łącznie w ciągu roku			24 000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	6 000
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	16 000
Łącznie w ciągu roku			do 21 000

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w trakcie biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych (R3), nie przekroczy 24 000 Mg/rok.

Z odpadów zielonych powstaje także środek poprawiający właściwości gleby „GLEBOvit”, który został dopuszczony do obrotu decyzją G-298/12 Ministerstwa Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 25 września 2012 r. (ze zm.).

d. Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów w pozycji R1 - R11

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	6 000
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	6 000
4.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	6 000
5.	03 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000

6.	03 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	6 000
8.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	6 000
9.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	6 000
10.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	6 000
11.	03 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
12.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	6 000
13.	04 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	6 000
15.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	6 000
16.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	6 000
17.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	6 000
18.	04 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
19.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	6 000
20.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	3 000
21.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	3 000
22.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	6 000
23.	07 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
24.	07 05 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
25.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	6 000
26.	07 06 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
27.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	6 000
28.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	6 000
29.	08 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
30.	08 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
31.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	6 000
32.	08 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000

33.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	6 000
34.	08 04 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
35.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	6 000
36.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	6 000
37.	09 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
38.	11 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	6 000
40.	12 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	1 000
41.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	6 000
42.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000
43.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000
44.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000
45.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10 000
49.	16 01 03	Zużyte opony	10 000
50.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	15 000
51.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	6 000
52.	16 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	6 000
53.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 000
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	6 000
55.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	6 000
56.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	6 000
57.	17 02 01	Drewno	10 000
58.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000
59.	17 03 80	Odpadowa papa	10 000

60.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	6 000
61.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	6 000
62.	19 12 01	Papier i tektura	6 000
63.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 000
65.	19 12 08	Tekstylia	6 000
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	16 000
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000
68.	20 01 01	Papier i tektura	6 000
69.	20 01 10	Odzież	500
70.	20 01 11	Tekstylia	500
71.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500
72.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000
73.	20 01 99 ¹	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10 000
Łącznie w ciągu roku			do 65 000

¹ odpady zawierające głównie frakcje palną

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	25 000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	25 000
3.	19 12 05	Szkło	25 000
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	25 000
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - odpady przeznaczone do termicznego przekształcenia	65 000
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady nienadające się do paliwa, np. zawierające chlor	25 000
Łącznie dla L.p. 1-4,6			do 25 000
Łącznie w ciągu roku dla wszystkich odpadów			do 65 000

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w trakcie obróbki wstępnej odpadów w procesie R12 nie przekroczy 65 000 Mg/rok.

3.3.1.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

a. Mechaniczne przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000
2.	16 01 22	Inne niewymienione odpady	6 000
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	6 000
Łącznie w ciągu roku			do 6 000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 01 03	Zużyte opony	1 500
2.	19 12 01	Papier i tektura	4 000
3.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 000
6.	19 12 05	Szkło	1 000
7.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000
9.	19 12 08	Tekstylia	5 000
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż w mienione w 19 12 11	2 000
Łącznie w ciągu roku			do 6 000

Sumaryczna roczna masa odpadów przeznaczonych w trakcie demontażu odpadów wielkogabarytowych z selektywnej zbiórki i wydzielonych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych (R12) nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

b. Mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i podobnych (produkcja kruszywa budowlanego)

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11.

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 200
2.	17 01 02	Gruz ceglany	600
3.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 200
Łącznie w ciągu roku			do 3 000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	500
2.	19 12 02	Metale żelazne	500
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	300
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000
5.	19 12 05	Szkło	500
6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500
Łącznie w ciągu roku			do 3 000

Materiał spełniający wymagania dla kruszywa budowlanego

Materiał spełniający wymagania dla kruszywa budowlanego będzie spełniać następujące normy: EN 12620 kruszywa do betonu, EN 13043 kruszywa do mieszanki bitumicznej, EN 13055-1 kruszywa lekkie, EN 13139 kruszywa do zaprawy, EN 13383-1 kamień do robót hydrotechnicznych, EN 13242 kruszywa do niezwiązanych związanych hydraulicznie materiałów, EN 13450 kruszywa na podsypkę kolejową.

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w procesie produkcji kruszywa budowlanego w procesie (R12) nie przekroczy 3000 Mg/rok.

3.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Działalność i sposób przetwarzania odpadów prowadzona jest na terenie instalacji zlokalizowanych w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19F.

Łączna wydajność instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi 73 350 Mg/rok (tj. wydajność liczona dla segregacji zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych surowców wtórnych) z czego dla zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01 - niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne - 60 000 Mg).

Na terenie instalacji prowadzone są następujące procesy przetwarzania odpadów:

- D8 - obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki i mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w poz. D1 - D12,
- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów R1 - R11.

1. Procesy przetwarzania odpadów (Instalacje IPPC)

Procesy przetwarzania odpadów przebiegają w następujących instalacjach IPPC:

- a. **Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów**, w skład której wchodzi:
 - linia technologiczna mechanicznego przetwarzania odpadów – proces mechanicznego przetwarzania odpadów,
 - linia technologiczna do biologicznego przetwarzania odpadów (6 bioreaktorów betonowych oraz system modułowo-tunelowy BLODEGMA) – proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej < 80 mm, proces biologicznego przetwarzania bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych, proces suszenia frakcji nadsitowej > 80 mm,
- b. **System do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER,**
- c. **System NNP - naturalnie napowietrzanych pryzm na placach z płyt betonowych do przetwarzania odpadów zielonych,**
- d. **Proces obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania - z wytwarzaniem odpadu o kodzie 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne - RDF).**

Szczegółowy opis instalacji IPPC, znajduje się w części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj i parametry instalacji**, w punkcie 3, pn. **Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych, parametry przedsięwzięcia**, w podpunkcie **3.1. Instalacje IPPC.**

2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

- a. Instalacja mechanicznego przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych,
- b. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych (produkcja kruszywa budowlanego).

Szczegółowy opis instalacji IPPC, znajduje się w części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj i parametry instalacji**, w punkcie 3, pn. **Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych, parametry przedsięwzięcia**, w podpunkcie **3.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC**.

3.3.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

3.3.3.1. Instalacje IPPC

a) Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Linia technologiczna mechanicznego przetwarzania odpadów
Mechaniczne przetwarzanie odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Linia technologiczna do mechaniczne przetwarzanie odpadów				
Hala przyjęć odpadów komunalnych - magazyn nr 23				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	516	60 000
2.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	516	1 000
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	516	7 000
SUMA			516	68 000
Boks magazynowy przy hali sortowni - selektywna zbiórka - boks nr 21				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	60	13 350
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60	13 350
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50	13 350
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	80	13 350
5.	15 01 04	Opakowania z metali	80	13 350
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80	13 350
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60	13 350
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	60	13 350
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	60	13 350

10.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	80	13 350
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	80	13 350
12.	17 02 01	Drewno	80	13 350
13.	17 02 02	Szkło	60	13 350
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50	13 350
15.	20 01 01	Papier i tektura	60	13 350
16.	20 01 02	szkło	60	13 350
17.	20 01 10	Odzież	60	13 350
18.	20 01 11	Tekstylia	60	13 350
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	80	13 350
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50	13 350
21.	20 01 40	Metale	80	13 350
22.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	80	13 350
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	60	1 000
24.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	60	7 000
SUMA			80	13 350
Boksy magazynowe 15 i 16				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100	13 350
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100	13 350
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100	13 350
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	100	13 350
5.	15 01 04	Opakowania z metali	100	13 350
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100	13 350
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100	13 350
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100	13 350
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100	13 350
10.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	100	13 350
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	100	13 350
12.	17 02 01	Drewno	100	13 350
13.	17 02 02	Szkło	100	13 350
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100	13 350
15.	20 01 01	Papier i tektura	100	13 350
16.	20 01 02	szkło	100	13 350
17.	20 01 10	Odzież	100	13 350
18.	20 01 11	Tekstylia	100	13 350
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100	13 350
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100	13 350
21.	20 01 40	Metale	100	13 350
22.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100	13 350
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100	1 000
24.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	100	70 00
SUMA			100	13 350
Boks magazynowy nr 6 - selektywne szkło				
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	220	13 350

2.	17 02 02	Szkło	220	13 350
3.	19 12 05	Szkło	220	13 350
4.	20 01 02	Szkło	220	13 350
SUMA			220	13 350
Hala - magazyn materiałów folia/papier – magazyn nr 24				
1.	15 01 01	Opakowania. z papieru i tektury	160	13 350
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50	13 350
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	160	13 350
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	160	13 350
5.	19 12 01	Papier i tektura	160	13 350
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	160	13 350
7.	20 01 01	Papier i tektura	160	13 350
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50	13 350
SUMA			210	13 350

Linia technologiczna biologicznego przetwarzania odpadów

Wariant I

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej < 80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Linia technologiczna do biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej < 80 mm - magazyn w hali operacyjnej - magazyn nr 13				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa < 80 mm	670	30 000
SUMA			670	30 000

Wariant II

Przetwarzanie bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Przetwarzanie bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych – magazyn nr 29.1				
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	48	6 000
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	48	6 000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	48	6 000
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	48	6 000
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	48	6 000
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	48	6 000
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	48	6 000
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	48	6 000
9.	02 04 80	Wysłodki	48	6 000
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	48	6 000
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	48	6 000
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	48	6 000
13.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	48	6 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	48	6 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	48	6 000
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	48	6 000
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	48	6 000
18.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	48	6 000
19.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	48	6 000

20.	15 01 03	Opakowania z drewna	48	6 000
21.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	48	6 000
22.	17 02 01	Drewno	48	6 000
23.	19 08 01	Skratki	48	6 000
24.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	48	6 000
25.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	48	6 000
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	48	6 000
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	48	6 000
SUMA			48	6 000

Wariant III

Suszenie frakcji nadsitowej 19 12 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Suszenie frakcji nadsitowej 19 12 12 – mag. 100				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa > 80 mm	650	33 800
SUMA			650	33 800

b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER - magazyn nr 13				
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	10	4 000
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10	4 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10	4 000
4.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10	4 000
5.	17 02 01	Drewno	10	4 000
6.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10	4 000
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10	4 000
8.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10	4 000
SUMA			10	4 000

c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych - system NNP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych - system NNP - magazyn nr 29.2				
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	950	24 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	950	24 000
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	950	24 000
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	950	24 000

5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	950	24 000
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	950	24 000
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	950	24 000
8.	02 04 80	Wysłodki	950	24 000
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	950	24 000
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	950	24 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	950	24 000
12.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	950	24 000
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	950	24 000
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i formir inne niż wymienione w 03 01 04	950	24 000
15.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	950	24000
16.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	950	24 000
17.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	950	24 000
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	950	24 000
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	950	24 000
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	950	24 000
21.	17 02 01	Drewno	950	24 000
22.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	950	24 000
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	950	24 000
24.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	950	24 000
25.	20 03 02	Odpady z targowisk	950	24 000
SUMA			950	24 000

d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania				
Hala produkcji RDF - magazyn nr 1				
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	160	1 000
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	160	6 000
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	160	6 000
4.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	160	6 000
5.	03 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
6.	03 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	160	6 000
8.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	160	6 000
9.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	160	6 000
10.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	160	6 000
11.	03 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
12.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	160	6 000
13.	04 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	160	6 000
15.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	160	6 000
16.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	160	6 000

17.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	160	6000
18.	04 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
19.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	160	6 000
20.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	160	3 000
21.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	160	3 000
22.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	160	6 000
23.	07 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
24.	07 05 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
25.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	160	6 000
26.	07 06 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
27.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	160	6 000
28.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	160	6 000
29.	08 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
30.	08 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
31.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	160	6 000
32.	08 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
33.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	160	6 000
34.	08 04 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
35.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	160	6 000
36.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra	160	6 000
37.	09 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
38.	11 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	160	6 000
40.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	160	6 000
41.	12 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	1 000
42.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	160	6 000
43.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	160	6 000

44.	15 01 03	Opakowania z drewna	160	1 000
45.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	160	6 000
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	160	10 000
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	160	10 000
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	160	10 000
49.	16 01 03	Zużyte opony	160	10 000
50.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	160	15 000
51.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	160	6 000
52.	16 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	160	6 000
53.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	160	1 000
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	160	6 000
55.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	160	6 000
56.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	160	6 000
57.	17 02 01	Drewno	160	10 000
58.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	160	10 000
59.	17 03 80	Odpadowa papa	160	10 000
60.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	160	6 000
61.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	160	6 000
62.	19 12 01	Papier i tektura	160	6 000
63.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	160	6 000
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	160	6 000
65.	19 12 08	Tekstylia	160	6 000
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	160	16 000
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	160	40 000
68.	20 01 01	Papier i tektura	160	6 000

69.	20 01 10	Odzież	160	500
70.	20 01 11	Tekstylia	160	500
71.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	160	500
72.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	160	10 000
73.	20 01 99 ¹	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	160	10 000
SUMA			160	65 000
Tunel magazynowo namiotowy – magazyn nr 3				
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	120	1 000
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	120	6 000
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	120	6 000
4.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	120	6 000
5.	03 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
6.	03 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	120	6 000
8.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	120	6 000
9.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	120	6 000
10.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	120	6 000
11.	03 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
12.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	120	6 000
13.	04 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	120	6 000
15.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	120	6 000
16.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	120	6 000
17.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	120	6 000

18.	04 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
19.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	120	6 000
20.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	120	3 000
21.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	120	3 000
22.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	120	6 000
23.	07 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
24.	07 05 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
25.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	120	6 000
26.	07 06 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
27.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	120	6 000
28.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	120	6 000
29.	08 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
30.	08 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
31.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	120	6 000
32.	08 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
33.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	120	6 000
34.	08 04 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
35.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	120	6 000
36.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	120	6 000
37.	09 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
38.	11 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	120	6 000
40.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	120	6 000
41.	12 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	1 000
42.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	120	6 000
43.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	120	6 000
44.	15 01 03	Opakowania z drewna	120	10 000

45.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	120	6 000
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	120	10 000
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	120	10 000
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	120	10 000
49.	16 01 03	Zużyte opony	120	10 000
50.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	120	15 000
51.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	120	6 000
52.	16 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	120	6 000
53.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	120	1 000
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	120	6 000
55.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	120	6 000
56.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	120	6 000
57.	17 02 01	Drewno	120	10 000
58.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	120	10 000
59.	17 03 80	Odpadowa papa	120	10 000
60.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	120	6 000
61.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	120	6 000
62.	19 12 01	Papier i tektura	120	6 000
63.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	120	20 000
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	120	6 000
65.	19 12 08	Tekstylia	120	6 000
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120	16 000
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120	40 000
68.	20 01 01	Papier i tektura	120	6 000
69.	20 01 10	Odzież	120	500

70.	20 01 11	Tekstylia	120	500
71.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	120	500
72.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	120	10 000
73.	20 01 99 ¹	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	120	10 000
SUMA			120	65 000

¹ odpady zawierające głównie frakcję palną

3.3.3.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

a. mechaniczne przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Mechaniczne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych - boks nr 8				
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	230	6 000
2.	16 01 22	Inne niewymienione odpady	230	6 000
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	230	6 000
SUMA			230	6 000

b. mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg] w okresie roku
Mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych - boks nr 7				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	600	1 200
2.	17 01 02	Gruz ceglany	600	600
3.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	600	1 200
SUMA			600	3 000

3.3.4. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowych wynosi:

Lp.	Nr magazynu/boksu i nazwa	Wymiary dl. x sz. x w. (Pojemność robocza)	Największa masa odpadów jakie mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, Mg
1.	Magazyn w hali operacyjnej – magazyn nr 13	30 m x 19 m x 4 m (2 280 m ³) Magazyn znajduje się w budynku	684,00
2.	Magazyn nr 29.1 (przy NNP)	8 m x 4 m x 2,5 m (80 m ³) Umieszczony na szczelnym betonowym, nieprzepuszczalnym podłożu.	48,00
3.	Magazyn nr 100 (w hali operacyjnej)	3 x 29 m x 6,5 m x 3,5 m (1 979,25 m ³) Magazyn znajduje się w budynku	653,15
4.	Boks przy magazynie nr 13 (w hali operacyjnej)	4 m x 5 m x 4 m (80 m ³) Magazyn znajduje się w budynku	48,00
5.	Magazyn nr 29.2 (przy NNP)	20 m x 34 m x 2,5 m (1 700 m ³) Umieszczony na szczelnym betonowym, nieprzepuszczalnym podłożu. Zadaszony.	972,00
6.	Magazyn nr 1 (hala RDF)	16 m x 11 m x 4,8 m (844,8 m ³) Magazyn znajduje się w budynku	168,96
7.	Magazyn nr 3 (tunel magazynowo- namiotowy)	11,6 m x 14,4 m x 3,5 m (584,64 m ³) Umieszczony na szczelnym betonowym, nieprzepuszczalnym podłożu.	122,77
8.	Magazyn nr 23 (hala przyjęć OK)	23 m x 17 m x 3 m (1 173 m ³) Magazyn znajduje się w budynku	516,12
9.	Boks nr 21 (przy hali sortowni)	17 m x 14 m x 3,5 m (833 m ³) Umieszczony na szczelnym betonowym, nieprzepuszczalnym podłożu.	83,30
10.	Boksy magazynowe nr 15 i nr 16 (zadaszone)	2 x 20 m x 10 m x 3,5 m (1 400 m ³)	252,00

		Umieszczony na szczelnym betonowym, nieprzepuszczalnym podłożu.	
11.	Boks magazynowy nr 6 (selektywne szkło)	11 m x 10 m x 2,5 m (275 m ³) Umieszczony na szczelnym betonowym, nieprzepuszczalnym podłożu.	220,00
12.	Magazyn nr 24 – hala – magazyn materiałów folia/papier	19,5 m x 18 m x 2,5 (877,5m ³) Magazyn znajduje się w budynku	210,60
13.	Boks nr 8 (gabaryty)	19,8 m x 18,2 m x 4,0 m (1441,44 m ³) Umieszczony na szczelnym betonowym, nieprzepuszczalnym podłożu.	230,63
14.	Boks nr 7 (budowlane)	20 m x 11 m x 2,5 m (550 m ³) Umieszczony na szczelnym betonowym, nieprzepuszczalnym podłożu.	606,00

3.3.4.1. Instalacje IPPC

a) Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Linia technologiczna do mechanicznego przetwarzania odpadów (zmieszane odpady komunalne) – 516,12 Mg (magazyn 23).

Linia technologiczna do biologicznego przetwarzania odpadów (frakcji podsitowej), wariant I – 684 Mg (magazyn 13).

Linia technologiczna do biologicznego przetwarzania odpadów (przetwarzanie bioodpadów i innych odpadów biodegradowalnych), wariant II – 48,00 Mg (magazyn 29.1).

Suszenie frakcji nadsitowej 19 12 12, wariant III – 653,15 Mg (magazyn 100).

Linia technologiczna do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortownia odpadów selektywnie zebranych – sortowanie ręczne) – 765,9 Mg (boks nr 21 – 83,3 Mg, boksy magazynowe nr 15 i nr 16 – 252 Mg, boks magazynowy nr 6 – 220 Mg, magazyn nr 24 – 210,6 Mg).

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dedykowanych do przetwarzania w instalacji MBP oraz sortowni odpadów wynosi 2 667,17 Mg.

b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych KNEER wynosi 48 Mg (boks przy magazynie nr 13).

c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych - system NNP

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych NNP wynosi 972 Mg (magazyn 29.2).

d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 291,73 Mg, (magazyn nr 1 – hala produkcji RDF – 168,96 Mg oraz magazyn nr 3 (tunel magazynowo-namiotowy) 122,77 Mg.

3.3.4.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

a) Mechaniczne przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 230,63 Mg.

b) Mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i podobnych (produkcja kruszywa budowlanego)

Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 605,00 Mg.

3.3.4.3. Łączna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie

Łączna największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w przypadku odpadów przewidzianych do przetwarzania na wszystkich instalacjach wyszczególnionych w posiadanej decyzji wynosi: 4 814,53 Mg.

3.3.4.4. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w przypadku odpadów przewidzianych do przetwarzania na wszystkich instalacjach wyszczególnionych w posiadanej decyzji wynosi 24 866,66 Mg.

3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie na terenie instalacji lokalizowanej w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19 F. Przetwarzane na instalacji odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska w specjalnie oznaczonych pojemnikach i kontenerach w wyznaczonych miejscach na betonowym podłożu wyposażonym w system kanalizacji.

3.4.1. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania na poszczególnych instalacjach:

3.4.1.1. Instalacje IPPC

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania
a) Linia technologiczna do biologicznego przetwarzania odpadów - magazyn nr 13			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa < 80 mm	Luzem
Przetwarzanie bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych - magazyn nr 29.1			
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Luzem w boksie lub w kontenerach
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
8.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
9.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
10.	02 04 80	Wystłoki	
11.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
13.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
14.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
15.	03 01 01	Odpady kory i korka	
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
17.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
18.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
19.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
20.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
21.	15 01 03	Opakowania z drewna	
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
23.	17 02 01	Drewno	

24.	19 08 01	Skratki	
25.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
26.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
27.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
28.	20 03 02	Odpady z targowisk	
Suszenie frakcji nadsitowej 19 12 12 - magazyn nr 100			
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa > 80 mm	Luzem
b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER - magazyn nr 13			
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	Luzem w boksie lub w kontenerach
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
5.	17 02 01	Drewno	
6.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
8.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych - system NNP - magazyn nr 29.2			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Luzem w boksie lub w kontenerach
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
8.	02 04 80	Wysłodki	
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	

12.	02 07 80	Wyłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
15.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
16.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
17.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
21.	17 02 01	Drewno	
23.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
26.	20 03 02	Odpady z targowisk	
d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia			
Hala produkcji RDF - magazyn nr 1			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
4.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	
5.	03 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
6.	03 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
8.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
9.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
10.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
11.	03 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
12.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
13.	04 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	

14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
15.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
16.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
17.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
18.	04 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady
19.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
20.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
21.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
22.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
23.	07 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady
24.	07 05 99 ¹	Inne niewymienione odpady
25.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
26.	07 06 99 ¹	Inne niewymienione odpady
27.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
28.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
29.	08 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
30.	08 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady
31.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
32.	08 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady
33.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
34.	08 04 99 ¹	Inne niewymienione odpady
35.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
36.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
37.	09 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
38.	11 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
40.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
41.	12 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
42.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
43.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych

44.	15 01 03	Opakowania z drewna
45.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
49.	16 01 03	Zużyte opony
50.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
51.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
52.	16 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
53.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
55.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
56.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
57.	17 02 01	Drewno
58.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
59.	17 03 80	Odpadowa papa
60.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
61.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
62.	19 12 01	Papier i tektura
63.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
65.	19 12 08	Tekstylia
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
68.	20 01 01	Papier i tektura
69.	20 01 10	Odzież
70.	20 01 11	Tekstylia
71.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
72.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

73.	20 01 99 ¹	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
Tunel magazynowo namiotowy - magazyn nr 3			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
4.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	
5.	03 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
6.	03 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
8.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
9.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
10.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
11.	03 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
12.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
13.	04 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
15.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	
16.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
17.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
18.	04 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
19.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
20.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	
21.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	
22.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
23.	07 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
24.	07 05 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
25.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
26.	07 06 99 ¹	Inne niewymienione odpady	
27.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	

28.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
29.	08 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
30.	08 02 99 ¹	Inne niewymienione odpady
31.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
32.	08 03 99 ¹	Inne niewymienione odpady
33.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
34.	08 04 99 ¹	Inne niewymienione odpady
35.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
36.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
37.	09 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
38.	11 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
39.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
40.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
41.	12 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
42.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
43.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
44.	15 01 03	Opakowania z drewna
45.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
49.	16 01 03	Zużyte opony
50.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
51.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
52.	16 01 99 ¹	Inne niewymienione odpady
53.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
55.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
56.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01

57.	17 02 01	Drewno	
58.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
59.	17 03 80	Odpadowa papa	
60.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
61.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
62.	19 12 01	Papier i tektura	
63.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
65.	19 12 08	Tekstylia	
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
68.	20 01 01	Papier i tektura	
69.	20 01 10	Odzież	
70.	20 01 11	Tekstylia	
71.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
72.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
73.	20 01 99 ¹	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
Linia technologiczna do mechanicznego przetwarzanie odpadów			
Hala przyjęć odpadów komunalnych - magazyn nr 23			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Luzem
2.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
Boks magazynowy przy hali sortowni - selektywna zbiórka - boks nr 21			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Luzem w boksie
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	

7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		
10.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80		
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		
12.	17 02 01	Drewno		
13.	17 02 02	Szkło		
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		
15.	20 01 01	Papier i tektura		
16.	20 01 02	Szkło		
17.	20 01 10	Odzież		
18.	20 01 11	Tekstylia		
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		
21.	20 01 40	Metale		
22.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		
24.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		
Boksy magazynowe nr 15 i 16				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		Luzem w boksie lub w kontenerach
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
4.	15 01 03	Opakowania z drewna		
5.	15 01 04	Opakowania z metali		
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		
10.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80		
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		

12.	17 02 01	Drewno	
13.	17 02 02	Szkło	
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
15.	20 01 01	Papier i tektura	
16.	20 01 02	Szkło	
17.	20 01 10	Odzież	
18.	20 01 11	Tekstylia	
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
21.	20 01 40	Metale	
22.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
24.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
Boks magazynowy nr 6 - selektywne szkło			Luzem w boksie lub w kontenerach
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
2.	17 02 02	Szkło	
3.	19 12 05	Szkło	
4.	20 01 02	Szkło	
Hala - magazyn materiałów folia/papier - magazyn nr 24			Luzem w boksie lub w kontenerach lub zbelowane
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
4	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
5	19 12 01	Papier i tektura	
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
7	20 01 01	Papier i tektura	
8	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

¹ odpady zawierające głównie frakcję palną

3.4.1.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania
a) Mechaniczne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych - boks nr 8			
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Luzem w boksie lub w pojemnikach lub w kontenerach. Odpady będą magazynowane szczelnym podłożu. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.
2.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
b) Mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych - boks nr 7			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Luzem w boksie lub w kontenerach. Odpady będą magazynowane na szczelnym utwardzonym. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	

»

XIII. W części IV pozwolenia zintegrowanego, pn. **Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**, punkt 9. **Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego**

otrzymuje brzmienie:

„9. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Warunki ochrony przeciwpożarowej, zastosowane w przedmiotowej instalacji, powinny być zgodne z wytycznymi w zakresie bezpieczeństwa pożarowego, zawartych w przepisach techniczno-budowlanych, przeciwpożarowych oraz w Polskich Normach, na podstawie których został sporządzony dokument pn. Operat przeciwpożarowy dla Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów przy ul. Cmentarnej 19 F w Zabrze, sporządzonym dla prowadzącego instalację - FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu, uzgodniony postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 30 grudnia 2020 r., znak: MZ.5585.40.2020.KM.”

XIV. Część V pozwolenia zintegrowanego, pn. **Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych**

otrzymuje brzmienie:

„V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

W przypadku wystąpienia awarii Instalacji komunalnej (IK) należy odmówić przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady te należy skierować do innej Instalacji komunalnej (IK). W przypadku wystąpienia awarii instalacji IK należy powiadomić marszałka województwa.”

XV. Część VI pozwolenia zintegrowanego, pn. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

otrzymuje brzmienie:

„VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

Prowadzącego instalację, zobowiązuje się do:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych, w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, ścieków, oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
2. Przedstawiania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, sprawozdań i informacji obejmujących wyniki monitorowania emisji zanieczyszczeń, w terminie 30 dni od daty ich wykonania.
3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Przekazywania marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o odpadach wytwarzanych i o gospodarowaniu odpadami, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
5. Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji, obejmującej analizę pod kątem wprowadzania do środowiska substancji i energii, pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informacja ta powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu, w poszczególnych elementach ochrony środowiska, z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (dostęp do tabeli: bip.slaskie.pl – Środowisko – Wydanie pozwolenia zintegrowanego – Załączniki - na dole strony, załącznik pn. Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym).
6. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu, w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu lub w przypadku zmiany przepisów prawnych, względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
7. Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów oraz corocznej informacji, za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: OE.PZ.POMIARY_51” lub „dotyczy: OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_51”.
8. Prowadzenia instalacji w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności instalacja nie może:

- powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt,
 - powodować uciążliwości przez hałas lub zapach.
9. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
 10. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
 11. Prowadzenia prawidłowej eksploatacji i utrzymywania w należytym stanie technicznym urządzeń i obiektów służących do gromadzenia, oczyszczania i odprowadzania ścieków przemysłowych.
 12. Przestrzegania warunków określonych w umowach zawartych z poszczególnymi odbiorcami ścieków.”

XVI. W treści decyzji dodaje się część VII, pn. **Zabezpieczenie roszczeń**, o następującej treści:

„Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam posiadaczowi odpadów – spółce FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, prowadzącemu działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów, na podstawie pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1336/OS/15 z dnia 30 lipca 2015 r. (ze zm.) dla instalacji w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, tj.: instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER, instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych System NNP oraz instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanych w Zabrze, przy ul. Cmentarnej 19F, zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, w formie gwarancji bankowej, w łącznej kwocie: 3 575 246,20 zł (słownie: trzy miliony pięćset siedemdziesiąt pięć tysięcy dwieście czterdzieści sześć złotych, 20/100), w tym: 1 716 725,20 zł (słownie: jeden milion siedemset szesnaście tysięcy siedemset dwadzieścia pięć złotych, 20/100) – z tytułu prowadzonego procesu przetwarzania odpadów, oraz 1 858 521,00 zł (słownie: jeden milion osiemset pięćdziesiąt osiem tysięcy pięćset dwadzieścia jeden złotych, 00/100) – z tytułu prowadzonego procesu zbierania odpadów, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach,
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania, łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku, w rozumieniu ustawy szkodowej, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi, zgodnie z art. 26a ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.”

XVII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 30 lipca 2015 r., nr 1336/OS/2015, Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił spółce FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze (dawniej Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, tj.: instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych - system kontenerowy KNEER, instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych System NNP oraz instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanych w Zabrzu, przy ul. Cmentarnej 19F.

Decyzja ta, została następnie zmieniona decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego:

- nr 1569/OS/2017 z dnia 23 maja 2017 r.,
- nr 1418/OS/2020 z dnia 2 czerwca 2020 r.,
- nr 1343/OE/2022 z dnia 12 kwietnia 2022 r.,
- nr 2848/OE/2023 z dnia 4 sierpnia 2023 r.

W dniu 16 października 2020 r., Marszałek Województwa Śląskiego, otrzymał wniosek przedstawiciela spółki, o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego. W treści wniosku, Strona wskazała, że zmiana pozwolenia zintegrowanego jest podyktowana koniecznością aktualizacji zapisów decyzji, w związku z przeprowadzoną modernizacją przedmiotowej instalacji oraz dostosowaniem instalacji do przepisów obowiązującego prawa, w zakresie prowadzenia procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości,
- 2) opracowanie pn. Operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej, wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Zabrzu, znak: MZ.5585.40.2020.KM z dnia 30 grudnia 2020 r.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z brzmieniem punktu 5 ppkt 3b załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Wobec tego dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy POŚ.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r. poz. 1839), należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień, pismami z dnia: 4 grudnia 2020 r., 15 kwietnia 2021 r., 27 września 2021 r., 10 grudnia 2021 r. oraz 28 lipca 2023 r. Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku, pismami z dnia: 15 stycznia 2021 r., 22 czerwca 2021 r., 1 grudnia 2021 r., 20 grudnia 2021 r., 18 stycznia 2022 r., 2 sierpnia 2022 r., 22 lutego 2023 r., 7 kwietnia 2023 r., 30 sierpnia 2023 r., 12 grudnia 2023 r., 5 kwietnia 2024 r. oraz 8 kwietnia 2024 r.

W toku postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 23 listopada 2021 r., wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Zabrzu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji będącej przedmiotem postępowania, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy POŚ.

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Zabrzu, wydał postanowienie, znak: MZ.5585.36.2021.KM z dnia 21 grudnia 2021 r., w którym pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym dla przedmiotowej instalacji.

Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 23 listopada 2021 r., na podstawie art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zwrócił się do Prezydenta Miasta Zabrze, o wydanie opinii w związku z prowadzeniem przez spółkę procesu zbierania i przetwarzania odpadów w przedmiotowej instalacji.

Prezydent Miasta Zabrze, wydał postanowienie, znak: WE.6234.2.2021.BB z dnia 8 grudnia 2021 r., w którym pozytywnie zaopiniował wniosek w przedmiotowej sprawie, w zakresie wykonywanych zadań oraz kompetencji.

Zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 23 listopada 2021 r., zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach, o wydanie postanowienia w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, po uprzednim przeprowadzeniu kontroli instalacji będącej przedmiotem wniosku, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzony proces przetwarzania odpadów lub zbierania odpadów, na podstawie art. 41a ust. 1 ww. ustawy o odpadach.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach, po przeprowadzeniu kontroli w zakresie wymaganym przepisami prawa, wydał postanowienie nr 36/2023/EZ/MWZ z dnia 12 kwietnia 2023 r., w którym stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w przedmiotowej instalacji.

Ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592) wprowadziła obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w pozwoleniu zintegrowanym, uwzględniającym zbieranie i przetwarzanie odpadów, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ. Zmieniane pozwolenie zintegrowane obejmuje proces zbierania i przetwarzania odpadów, w związku z powyższym, zostało ustanowione zabezpieczenie roszczeń, w drodze postanowienia Marszałka Województwa Śląskiego nr 277/OS/2020 z dnia 29 kwietnia 2020 r. Zabezpieczenie roszczeń zostało wyliczone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256).

Zgodnie z treścią ww. postanowienia, wysokość zabezpieczenia roszczeń, wynosiła łącznie: 2 642 082,80 zł, w tym: 1 614 502,80 zł - z tytułu prowadzonego procesu przetwarzania odpadów oraz 1 027 580,00 zł - z tytułu prowadzonego procesu zbierania odpadów.

W toku prowadzonego postępowania, pismem z dnia 30 sierpnia 2023 r., przedstawiciel spółki FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, zwrócił się z wnioskiem o zmianę wysokości zabezpieczenia roszczeń. W piśmie tym wskazał, że na podstawie ponownej analizy posiadanego pozwolenia zintegrowanego, pod kątem największych mas poszczególnych odpadów, które są magazynowane w tym samym czasie na terenie instalacji oraz na podstawie przeprowadzonych obliczeń, ostateczna wartość zabezpieczenia roszczeń wynosi łącznie: 3 575 246,20 zł, w tym: 1 716 725,20 zł - z tytułu prowadzonego procesu przetwarzania odpadów oraz 1 858 521,00 zł - z tytułu prowadzonego procesu zbierania odpadów.

W związku z powyższym, Marszałek Województwa Śląskiego, wydał postanowienie nr 198/OE/2024 z dnia 21 lutego 2024., w sprawie zmiany wysokości zabezpieczenia roszczeń. Zabezpieczenie roszczeń zostało ustanowione w niezmienionej formie, tj. gwarancji bankowej. Posiadacz odpadów przedłożył gwarancję bankową, w wyznaczonym terminie.

Pismem z dnia 18 kwietnia 2024 r., organ, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane. Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji.

Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki - to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że - w istocie rzeczy - zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ). System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 Kpa. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części I. Rodzaj i parametry instalacji, w części II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii, przy normalnym funkcjonowaniu instalacji, w części IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w części V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii, występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych, odbiegających od normalnych, w części VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia. Ponadto, w treści decyzji dodano część VII pn. Zabezpieczenie roszczeń.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

- 1) opis instalacji oraz stosowanego procesu technologicznego, w tym, zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami (z uwzględnieniem konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów),
- 2) ochrona przed hałasem.

Ad. 1

W związku z przeprowadzoną modernizacją oraz dostosowaniem instalacji do przepisów obowiązującego prawa w zakresie eksploatacji instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, niniejszą decyzją dokonano aktualizacji treści pozwolenia w zakresie opisu przedmiotowej instalacji oraz stosowanych rozwiązań w procesie technologicznym. W opisie instalacji IPPC, ujęto proces mechanicznego przetwarzania odpadów, stanowiący obecnie integralną część instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Ponadto, niniejszą decyzją dokonano następujących zmian:

- 1) wykreślono kody odpadów 20 01 31* - leki cytotoksyczne i cytostatyczne oraz 20 01 32 - leki inne niż wymienione w 20 01 31, z listy odpadów wytwarzanych w części mechanicznej instalacji. Ilości dotychczas dopuszczonych do wytwarzania odpadów 20 01 31* oraz 20 01 32 zostały uwzględnione w ilościach dopuszczonych do wytwarzania odpadów rodzaju 19 12 11* oraz 19 12 12,
- 2) wykreślono przedrostek „ex” i pozostawiono możliwość wytwarzania odpadu 16 01 03 - Zużyte opony, w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- 3) wykreślono przedrostek „ex” z kodów odpadów ex 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) - przetworzony balast posortowniczy ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz ex 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) - przetworzony balast posortowniczy z odpadów zbieranych selektywnie oraz dopuszczono do wytwarzania w części mechanicznej instalacji MBP jednego strumienia odpadów 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), w ilości do 28 000 Mg,
- 4) zmieniono sposób zagospodarowania odpadów wyszczególnionych w tabeli w punkcie 3.1.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wytwarzanych, poprzez dopuszczenie, jako dodatkowego sposobu zagospodarowania, przetworzenia we własnych instalacjach (dot. wybranych rodzajów odpadów),
- 5) wykreślono odpad o kodzie 19 08 01 - skratki, z listy kodów odpadów przyjmowanych do przetwarzania, w instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych - system NNP. Dopuszczono do przetwarzania odpad o kodzie 19 08 01 - skratki, w linii technologicznej biologicznego przetwarzania odpadów - Wariant II,
- 6) wykreślono następujące kody odpadów, przewidziane do przetwarzania w instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania:
 - 02 02 04 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,
 - 02 03 05 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,

- 02 04 03 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,
 - 02 05 02 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,
 - 02 06 03 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,
 - 02 07 05 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,
 - 03 01 82 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków,
 - 03 03 11 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10,
 - 04 01 06 - Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków,
- 7) wprowadzono oznaczenie „¹ odpady zawierające głównie frakcję palną”, przy kodach odpadów:
- 03 01 99,
 - 03 02 99,
 - 03 03 99,
 - 04 01 99,
 - 04 02 99,
 - 07 02 99,
 - 07 05 99,
 - 07 06 99,
 - 08 01 99,
 - 08 02 99,
 - 08 03 99,
 - 08 04 99,
 - 09 01 99,
 - 11 01 99,
 - 12 01 99,
 - 16 01 99,
 - 20 01 99

przewidzianych do przetwarzania w instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Ze względu na możliwość wielowariantowego wykorzystania urządzeń w linii technologicznej do biologicznego przetwarzania odpadów, wprowadzono wariantowość pracy linii biologicznej, tj.:

- wariant I - prowadzenie dwustopniowego biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) frakcji podsitowej < 80 mm w warunkach tlenowych,
- wariant II - prowadzenie procesu przetwarzania bioodpadów oraz innych odpadów biodegradowalnych,
- wariant III - suszenie odpadów frakcji nadsitowej 19 12 12 > 80 mm.

Dodano nowe kody odpady, które powstają w wyniku wprowadzenia wariantowości pracy linii technologicznej do biologicznego przetwarzania odpadów. Zaktualizowano ilości oraz nazwy poszczególnych kodów odpadów, zgodnie z katalogiem odpadów.

Uwzględniono zmianę polegającą na przeniesieniu etapu przygotowania wsadu do instalacji KNEER, do hermetycznej hali operacyjnej.

Zaktualizowano brzmienie punktu dotyczącego warunków przeciwpożarowych, mających zastosowanie w przedmiotowej instalacji.

Zgodnie z wnioskiem Strony, zmieniono wysokość zabezpieczenia roszczeń, w drodze postanowienia Marszałka Województwa Śląskiego nr 198/OE/2024 z dnia 21 lutego 2024.

Ad. 2

Analiza wniosku w zakresie ochrony przed hałasem, wykazała co następuje:

Wnioskowana zmiana zapisów pozwolenia zintegrowanego, wynika z modernizacji istniejących tuneli „BIODEGMA” (8 szt.). Wprowadzona modernizacja polegała na wymianie otwieranego dachu wyposażonego w membranę na stały, szczelny i nieotwierany dach spadzisty, wyposażenie ich w system odsysania powietrza procesowego oraz jego oczyszczania w zespole filtrów. System odsysania powietrza procesowego zlokalizowany jest w obiekcie istniejącym – Wentylatorowni.

W obiekcie zainstalowane jest sześć sztuk wentylatorów nawiewnych, o mocy akustycznej 103 dB, pobierających powietrze z hali operacyjnej i łącznika, przekazując w dalszej kolejności, do tuneli kompostowniczych (bioreaktorów). W skład urządzeń znajdujących się w obiekcie jest wentylator pobierający powietrze z bioreaktorów, o mocy akustycznej 80 dB oraz wentylator wyciągowy, pobierający powietrze z tuneli Biodegma. Wyznaczono równoważny poziom dźwięku wewnątrz w hali, który w porze dnia będzie wynosił 107 dB.

Jak wynika z załączonych do wniosku obliczeń akustycznych, zastosowanie powyższych rozwiązań nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych, ich zastosowanie może przyczynić się do poprawy klimatu akustycznego, z uwagi na prowadzenie wszystkich czynności załadowniczych i wyładowniczych wewnątrz obiektu. Wprowadzone zmiany w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów nie powodują zmiany w czasie pracy instalacji.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksploracja instalacji powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1 005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Leszek Kurza
Kierownik Referatu
ds. pozwoleń zintegrowanych



Otrzymują:

FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ. - aa. – pozycja rejestru: 51

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miasta Zabrze (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE.WO – baza danych (SOD)
6. OE.BO (SOD)
7. OE.PH (SOD)

