

Kraków, 28 maja 2024 r.

znak sprawy: SR-III.7222.4.2024.KP

DECYZJA

Działając na podstawie art. 217 i art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54) oraz art. 104 § ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 572),

po rozpatrzeniu

wniosku Spółki FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, w sprawie ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbieranie odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z 31 sierpnia 2016 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego z 15 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.28.2018.MD, z 04 stycznia 2023 r., znak: SR-III.7222.27.2019.MD oraz decyzją z 14 lutego 2024 r., znak: SR-III.7222.35.2020.MD,

orzekam

- 1) **ujednolicam tekst pozwolenia zintegrowanego** na prowadzenie eksploatacji instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbieranie odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z 31 sierpnia 2016 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego z 15 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.28.2018.MD, z 04 stycznia 2023 r., znak: SR-III.7222.27.2019.MD oraz decyzją z 14 lutego 2024 r., znak: SR-III.7222.35.2020.MD, w następujący sposób:

„I. Udzielam firmie FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, REGON: 364862455), pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów

selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, obejmującego:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesach odzysku,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie unieszkodliwienia,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

II. Określam rodzaj prowadzonej działalności, charakterystykę instalacji i urządzeń oraz opis technologii i warunki eksploatacyjne.

II.1. Rodzaj i lokalizacja prowadzonej działalności.

II.1.1. Prowadzenie instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbieranie odpadów, objęte niniejszą decyzją odbywać się będzie w zakładzie zlokalizowanym, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, na terenie działek o nr ewid.: 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16997/2, 16998/2, 16999/1, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2 i 19366 oraz części działek o nr ewid.: 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16977, 16978, 16980, 16981, 16982, 16983, które firma FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ dzierżawi na podstawie umowy, w formie aktu notarialnego z 30 maja 2019 r. Jednocześnie z powyższej umowy wynika, że firma FCC Podhale Sp. z o.o., jest współwłaścicielem dzierżawionego gruntu.

II.1.2. Teren, na którym prowadzone będzie przetwarzanie odpadów jest zgodny z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonym uchwałą Rady Miejskiej w Nowym Targu Nr 106/XV/99 z dnia 28 października 1999 r. w sprawie „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nowy Targ 8.” Zgodnie z ustaleniami planu, obszar ten przeznaczony jest pod teren: kompostowni, składowiska odpadów, obiektów i urządzeń związanych z funkcjonowaniem składowiska, szkółki leśnej i krzewów ozdobnych. Teren, na którym zlokalizowane są instalacje, od strony zachodniej graniczy z drogą krajową nr 49, zaś od strony południowej, wschodniej i północnej otoczony jest łąkami. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w kierunku północno-zachodnim, w odległości ok. 400 m, od przedmiotowych instalacji. W pobliżu zakładu, zlokalizowanego przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, nie występują tereny objęte prawnymi formami ochrony przyrody, obszary ochrony uzdrowiskowej, obiekty użyteczności publicznej, dobra kultury ani zabytki archeologiczne. Najbliżej położonym obszarem chronionym jest Południowomałopolski Obszar Chronionego Krajobrazu (ok. 260 m) oraz (OSO) Torfowiska Orawsko – Nowotarskie PLB 120007 obszar specjalnej ochrony ptaków oraz (SOO) Torfowiska Orawsko – Nowotarskie PLH 120016 specjalny obszar ochrony siedlisk (ok. 1 km). Pod względem geograficznym obszar przedmiotowych instalacji znajduje się w prowincji Karpaty Zachodnie, podprowincji Centralne Karpaty Zachodnie, makroregionie Obniżenie Orawsko – Podhalańskie, mezoregionie Kotliny Orawsko – Nowotarska. Fizjograficznie, teren ten leży w stożku napływowym Białego Dunajca, tuż po połączeniu z Czarnym Dunajcem.

II.1.3. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowane w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należą do instalacji w gospodarce odpadami, wymienionymi w punkcie 5.3 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji

mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. instalacji w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów inne niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Ponadto na terenie zakładu, zgodnie z punktem 5 podpunkt 5 ww. załącznika do rozporządzenia, prowadzone jest magazynowanie odpadów niebezpiecznych w oczekiwaniu na działania, o całkowitej pojemności ponad 50 ton. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54), prowadzenie przedmiotowych działalności wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

II.1.4. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Nowym Targu, posiada na terenie województwa małopolskiego status instalacji komunalnej zapewniającej mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Ponadto, zgodnie z art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przedmiotowa instalacja umieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej na liście funkcjonujących na terenie województwa małopolskiego instalacji komunalnych.

II.1.5. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, nie kwalifikuje się do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, lecz na wniosek prowadzącego instalację została objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

II.1.6. (Uchylony)

II.1.7. Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki lub technologii, a tym samym wymagania, o których mowa w przepisach art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w szczególności w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, a także wykorzystania postępu naukowo-technicznego. W instalacjach zastosowane zostały nowoczesne, sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne ograniczające oddziaływanie na teren, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje eksploatowane będą wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych, a wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady, będą magazynowane w miejscach do tego specjalnie wydzielonych i oznaczonych. Przyjęte rozwiązania technologiczne w instalacjach pozwalają na bezpieczne przetwarzanie odpadów. Stan techniczny instalacji jest bardzo dobry. Instalacja MBP w części mechanicznej, zlokalizowana jest w hali i posiada sprawne urządzenia. W ramach wolnych mocy przerobowych, na tej części instalacji prowadzone jest przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych. Sortownia monitorowana jest przy użyciu systemu komputerowego oraz raportów dobowych. System ten, wykorzystywany jest również przy części biologicznej instalacji MBP i kompatybilny z programem do obsługi wagi samochodowej. Część biologiczna instalacji MBP jest obiektem nowo wybudowanym – hala kompostowni, w której zlokalizowane zostało 6 betonowych bioreaktorów wraz z wentylatornią – oddanym do użytkowania w 2015 r. Wszystkie urządzenia wykorzystywane w części biologicznej instalacji są nowe, objęte gwarancją producenta oraz okresowymi przeglądami, zgodnie z posiadanymi instrukcjami. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego usytuowana

została pod wiatą, a kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych w jednym bioreaktorze betonowym zlokalizowanym w hali kompostowni i dwóch komposterach obrotowych zlokalizowanych pod wiatą. Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń, bieżąca konserwacja oraz systematyczne przeglądy techniczne minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz wpływają na wydłużenie czasu eksploatacji instalacji. Drobne awarie będą natychmiast usuwane przez przeszkoloną w tym względzie obsługę, natomiast poważniejsze usuwane będą w ramach gwarancji producenta. Procesy technologiczne będą prowadzone zgodnie z ustalonym reżimem technologicznym. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC), spełniają wymagania, określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Cały teren, gdzie zlokalizowane zostały instalacje jest ogrodzony i utwardzony. Część mechaniczna do sortowania odpadów oraz część biologiczna zlokalizowane zostały w osobnych halach. Kompostownia selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych zlokalizowana została w hali oraz pod wiatą (kompostery obrotowe), gdzie znajduje się również instalacja do produkcji paliwa alternatywnego. Wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe wykorzystywane będą w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Zakład wyposażony jest w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych. Jednocześnie instalacje nie stanowią źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza w sposób zorganizowany. Odpady będą odpowiednio magazynowane, w miejscach do tego przeznaczonych i wydzielonych, co wyklucza ich ewentualne negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi czy wody powierzchniowe i podziemne.

II.2. Charakterystyka instalacji oraz opis stosowanych technologii.

II.2.1. Charakterystyka instalacji.

II.2.1.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej oraz części biologicznej. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów są połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

II.2.1.1.1. Część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, stanowi sortownia odpadów SUTCO, przesiewacz bębnowy i rozdrabniacz, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok. Sortowania odpadów SUTCO zlokalizowana jest w stalowej hali, wyposażonej w system wentylacji mechanicznej, system oczyszczania powietrza z filtrem workowym, emitor kominkowy i zamykane bramy. W skład linii sortowania wchodzi następujące urządzenia:

- przenośnik taśmowy – szerokość taśmy GB=1600 mm,
- przenośnik wznoszący – szerokość taśmy GB=1600 mm,
- przesiewacz bębnowy stacjonarny z sitem o oczkach 0-80 mm oraz 0-200 mm – D=2500 mm, długość sita L=10507 mm,
- przenośnik sortowniczy – szerokość taśmy GB=1200 mm,
- kabina sortownicza z instalacją wentylacyjno-grzewczą,
- przenośnik zbierający – szerokość taśmy GB=1200 mm,
- przenośnik podający – szerokość taśmy GB=1200 mm,
- przenośnik sortowniczy – szerokość taśmy GB=1200 mm,
- separator żelaza – szerokość taśmy GB=1050 mm,

- przenośnik łańcuchowy – szerokość taśmy GB=1250 mm,
- prasa belująca.

II.2.1.1.2. Część biologiczną instalacji MBP stanowi:

- hala kompostowni o powierzchni zabudowy 2499,90 m², w której zlokalizowano sześć zamykanych, betonowych bioreaktorów, o nr od I do VI (każdy o wymiarach: 9,54 m – szerokość x 32,40 m – długość x 4,60 m – wysokość), z których każdy wyposażony jest we własny wentylator nawiewowy, zamykaną bramę oraz zintegrowany ze wspólnymi urządzeniami, zlokalizowanymi w pomieszczeniu wentylatorowni, tj.: wentylatory ssąco-tłoczące, zbiornik na wodę, zbiornik na odcieki, dwa zabudowane biofiltry, dwa emitory kominowe, system zraszania bioreaktorów i biofiltrów, aparaturę kontrolno-pomiarową ze sterowaniem oraz eksplozymetry przeznaczone do pomiaru stężenia metanu z alarmem włączającym się w razie przekroczenia stężenia dopuszczalnego. Jeden bioreaktor (oznaczony nr I) nie będzie brał udziału w procesie biologicznego przetwarzania odpadów, w ramach instalacji MBP, ponieważ służy wyłącznie do procesu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych,
- dwa mobilne przesiewacze bębnowe o wielkości oczek sita 20 mm, służące do mechanicznej obróbki odpadów, zlokalizowane przed halą kompostowni, eksploatowane warunkowo (tj. w przypadku zapotrzebowania rynkowego na wytwarzany w procesie biologicznego przetwarzania kompost niespełniający wymagań).

II.2.1.1.3. Praca w sortowni prowadzona będzie przez około 280 dni w roku, przyjmując wydajność średniodobową 250 Mg zmieszanych odpadów komunalnych. Natomiast proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w instalacji prowadzony będzie przez 340 dni w roku. Przepustowość tej części instalacji dostosowana jest do ilości frakcji podsitowej wyodrębnionej w sortowni i wynosi ok. 103 Mg/dobę.

II.2.1.1.4. Dodatkowo do prowadzenia procesów przetwarzania wykorzystywane będą następujące urządzenia oraz infrastruktura towarzysząca:

- sprzęt mechaniczny służący do załadunku odpadów na urządzenia i samochody oraz wspomagający procesy przetwarzania biologicznego,
- ładowarki kołowe,
- samochody specjalistyczne,
- wózki widłowe,
- rozdrabniacz wstępny (rozrywanie worków),
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa, stalowo – betonowa,
- miejsca magazynowania odpadów wyznaczone na szczelnym i utwardzonym placu magazynowym,
- kontenery na odpady,
- brodzik dezynfekcyjny będący jednocześnie stanowiskiem do mycia i dezynfekcji,
- zaplecze socjalne,
- drogi dojazdowe i place manewrowe.

II.2.1.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych.

W związku z wolnymi mocami przerobowymi instalacji MBP, w części mechanicznej jak odrębny wariant eksploatacji sortowni, prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, w ilości do 50 000 Mg/rok. Proces sortowania odpadów selektywnie zebranych prowadzony będzie na instalacji opisanej w punkcie II.2.1.1.1.

II.2.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

II.2.1.3.1. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, znajduje się w pełni zabudowanej i hermetycznej części wiaty, zlokalizowanej na terenie Zakładu. Część wiaty, stanowiąca instalację do produkcji paliwa alternatywnego, jest wyposażona w system wentylacji i oczyszczania powietrza oraz emitor kominowy. Przepustowość instalacji do produkcji paliwa alternatywnego wynosi do 100 000 Mg/rok. Praca prowadzona jest przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność średniodobową około 357 Mg.

II.2.1.3.2. W skład instalacji do produkcji paliwa alternatywnego wchodzi:

- podajnik taśmowy (na który odpady podawane są ładowarką),
- rozdrabniacz wstępny,
- rozdrabniacz końcowy,
- stacja chłodnicza,
- separator magnetyczny,
- przenośnik taśmowy.

II.2.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

II.2.1.4.1. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych odbywa się w instalacji, składającej się z:

- betonowego, tunelowego bioreaktora nr I zlokalizowanego w hali kompostowni (jeden z 6 zamykanych betonowych bioreaktorów tunelowych, o wymiarach: 9,54 m – szerokość x 32,40 m – długość x 4,60 m – wysokość). Bioreaktor posiada własną bramę wjazdową i własny wentylator nadmuchowy oraz jest zintegrowany z urządzeniami pomocniczymi wspólnymi dla wszystkich 6 bioreaktorów, tj.: zbiorniki na odcieki, wentylatory ssąco-tłoczące, zabudowane biofiltry z emitorami kominowymi, system zraszania bioreaktorów i biofiltrów oraz aparaturę sterującą. Zraszanie wsadu w tym bioreaktorze realizowane będzie przy użyciu podczyszczonych ścieków technologicznych ze zbiornika III. W przypadku braku wystarczającej ilości ścieków podczyszczonych, woda do zraszania dostarczana będzie mauzerami napelnionymi wodą „czystą” magazynowaną w zbiorniku I.2 lub wodą z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym;
- dwóch komposterów obrotowych, o kształcie walca i pojemności całkowitej ok. 84 m³ każdy (pojemność robocza 65 m³). Kompostery wyposażone są w grzałki elektryczne, system zraszania wsadu oraz biofiltr, zlokalizowany w kontenerze metalowym 32 m³;
- placu betonowego o wymiarach 30 m x 22 m, usytuowanego za budynkiem kompostowni od strony północnej, wyposażonego w system zbierania odcieków i wód opadowych, kierowanych do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 15 m³, zlokalizowanego na terenie Zakładu;
- mobilnego rozdrabniacza;
- ładowarek kołowych;
- aparatury do kontroli procesu kompostowania (termometry, czujniki pomiaru wilgotności).

II.2.1.4.2. W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych i biodegradowalnych powstawać będzie kompost. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie. Proces kompostowania prowadzony będzie przez 340 dni w roku. Zakładana roczna moc przerobowa instalacji wynosi 7 000 Mg/rok.

II.2.1.5. Zbieranie odpadów.

II.2.1.5.1. Na terenie Zakładu, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, prowadzone będzie przez firmę FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Miejscem zbierania odpadów będą oznaczone numerami boksy betonowe o nr: 20 i 24, zlokalizowane pod wiatą magazynową i o nr: 11, 14, 14B – znajdujące się na placu magazynowym. Odpady palne będą magazynowane, w powyżej wykazanych boksach, zgodnie z ustalonymi wymaganiami zawartymi w operacie przeciwpożarowym i jego aneksem.

II.2.1.5.2. Ponadto dodatkowo w ramach zorganizowanego systemu gospodarowania odpadami prowadzony będzie Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK), zlokalizowany w wydzielonym i oznaczonym miejscu w boksie o nr 14 oraz boksie o nr 24 (odpady niebezpieczne będą chwilowo magazynowane w boksie o nr 14, skąd niezwłocznie zostaną przeniesione do boksu o nr 24), posiadającym utwardzone podłoże. Boksy wyposażone są w opisane kontenery i pojemniki.

II.2.2. Technologia procesu.

II.2.2.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

II.2.2.1.1. Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych.

Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych składa się z części mechanicznej i części biologicznej. Część mechaniczną instalacji stanowi sortownia SUTCO, przesiewacz bębnowy oraz rozdrabniacz, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok. Do procesu mechanicznego przetwarzania kierowane będą niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, które po zważeniu dostarczane będą do wydzielonej strefy przyjęcia – otwarte betonowe boksy w hali oraz otwarte betonowe boksy na wybetonowanym placu magazynowym. Następnie odpady kierowane będą do mobilnego rozdrabniacza wstępnego (rozrywanie worków), skąd trafią do przenośnika kanałowego, stanowiącego pierwszy element linii do sortowania SUTCO. Tutaj też dokonywana będzie kontrola wizualna dostarczonych odpadów. Na tym etapie zostaną usunięte odpady mogące zakłócić pracę urządzeń instalacji (m.in. całe opony). Następnie, za pomocą przenośnika wznoszącego, odpady kierowane będą do przesiewania na stacjonarnym przesiewaczu z sitem dwudzielnym o prześwicie oczek 80 mm, w pierwszej jego części oraz 200 mm w drugiej jego części. Wydzielona w pierwszej części sita frakcja podsitowa (0 – 80 mm) odpadów, kierowana będzie bezpośrednio do otwartego boksu betonowego, zlokalizowanego pod stacjonarnym przesiewaczem, skąd po jego wypełnieniu (w czasie nie dłuższym, niż praca jednej zmiany), zostanie ładowarką przewieziona do hali kompostowni i skierowana do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji MBP, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym (jednostopniowej stabilizacji tlenowej, prowadzonej w pięciu betonowych bioreaktorach o nr: II, III, IV, V i VI). Wydzielona w drugiej części sita frakcja (80-200 mm), kierowana będzie na przenośnik taśmowy, zlokalizowany pod stacjonarnym przesiewaczem i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku taśmowym nr 1 zachodzić będzie ręczna segregacja. Frakcja nadsitowa (>200 mm) kierowana będzie na przenośnik taśmowy i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie będzie zachodzić ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 2. Ręczna segregacja na przenośnikach taśmowych nr 1 i 2 pozwoli na wydzielenie ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, niebezpiecznych o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 02 03*, 19 12 06*, 19 12 11* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10. Wysegregowane odpady niebezpieczne kierowane będą do pojemników, zlokalizowanych w kabinie sortowniczej, natomiast odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 kierowane

będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą, skąd po zapelnieniu będą ważone i wywożone do oznaczonych miejsc ich magazynowania. Odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, wózkiem widłowym przepychane będą do kanału zasypowego prasy belującej i belowane. Pozostały strumień odpadów, po przejściu przez kabinę sortowniczą kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, celem wydzielenia metali. Wydzielone odpady metali kierowane będą do pojemnika, znajdującego się pod elektromagnesem, a po zapelnieniu ważone i wywożone na oznaczone i wydzielone miejsca magazynowania. Pozostały odpad kierowany będzie za pomocą przenośnika taśmowego bezpośrednio do betonowego boksu, zlokalizowanego w hali sortowni, a następnie ważony i w zależności od potrzeb, magazynowany na wydzielonych i oznaczonych miejscach na terenie Zakładu, skąd dalej będzie przekazywany na własną instalację do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

Praca w sortowni prowadzona będzie przez około 280 dni w roku, przyjmując wydajność średniodobową 250 Mg zmieszanych odpadów komunalnych. Zakładana zdolność przetwarzania linii sortowniczej wynosi 70 000 Mg/rok.

Procesom przetwarzania mechanicznego towarzyszyć będzie kontrola ilościowa (polegająca na ważeniu odpadów przetwarzanych i wytwarzanych) oraz jakościowa (pozwalająca na prawidłowe klasyfikowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu i wytwarzaniu). Wszystkie te dane, zapisywane będą na kartach ewidencji. Równolegle prowadzony będzie rejestr w formie elektronicznej obejmujący: karty ewidencji i przekazania odpadów, ewidencji czasu pracy instalacji oraz powstałych awarii. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat.

II.2.2.1.2. Biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa.

Proces przetwarzania (stabilizacji) frakcji podsitowej 0 – 80 mm, prowadzony będzie jednostopniowo w pięciu zamkniętych bioreaktorach betonowych o nr od II do VI (17 cykli po 3 tygodnie), zlokalizowanych w hali kompostowni. Ubytek masy, w zależności od zawartości wilgoci i frakcji biodegradowalnej w przetwarzanej w tych bioreaktorach frakcji podsitowej, wynosić będzie około 15 – 30%. Bioreaktory betonowe zapelniane będą sukcesywnie. Czas zapelnienia jednego bioreaktora betonowego trwać będzie nie dłużej niż 2 tygodnie (zwykle 7 - 8 dni). Bioreaktory będą zapelniane frakcją podsitową, dowożoną w zamkniętych kontenerach z hali sortowni. Załadunek bioreaktora realizowany będzie w sposób uniemożliwiający przedostawanie się powietrza po procesowego na zewnątrz hali, poza systemem oczyszczania powietrza (tj. otwarcie bramy wjazdowej do hali, zamknięcie bramy wjazdowej do hali, otwarcie hali wjazdowej do załadowywanego bioreaktora, wyładowanie frakcji podsitowej, zamknięcie bramy bioreaktora, otwarcie bramy hali kompostowni – wszystko prowadzone będzie przy włączonym systemie wentylacji odprowadzającej powietrze do układu oczyszczania, co zapewnia odpowiednie podciśnienie w hali). Po zapelnieniu, bioreaktor będzie zamykany i uruchamiany. W czasie trwania procesu wsad jest intensywnie napowietrzany oraz zraszany, w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu (tj. temperatura, wilgotność), za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatorów nawiewnych. W celu odprowadzenia powietrza po procesowego do oczyszczenia w zabudowanych biofiltrach, zastosowano wentylatory ssące. Zraszanie wsadu realizowane będzie przy użyciu podczyszczonych ścieków technologicznych, pochodzących ze zbiornika III (mieszczącego się w wentylatorowni), poprzez zainstalowany system zraszania. Po zakończeniu procesu przetwarzania (stabilizacji), trwającego min. 3 tygodnie, bioreaktor będzie otwierany i pobierana będzie próbka wsadu, która poddawana będzie badaniom przez akredytowane laboratorium. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad spełnia łącznie poniższe wymagania, tj.: wartość AT4 poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia stabilizatu mniejsze niż 35%, zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy – zostanie on zaklasyfikowany jako odpad o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat). W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad nie spełnia wymaganych kryteriów, proces będzie kontynuowany do momentu osiągnięcia zakładanych

parametrów. Pierwsze wydłużenie procesu będzie trwało jeden tydzień, gdyby jednak ponownie wsad nie spełniał ww. wymogów, to nastąpi jego wydłużenie o następny tydzień. Po zakończeniu procesu, bioreaktory będą opróżniane, a powstały stabilizat będzie wywożony na plac przed halą kompostowni, skąd bezpośrednio będzie przekazywany do unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcania do uprawnionych odbiorców. W przypadku wystąpienia zapotrzebowania rynkowego, ww. odpady (stabilizat) mogą być wariantowo poddawane przesiewaniu na przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm przed halą kompostowni. Wydzielona w ten sposób frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który może być stosowany do procesu odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych. Natomiast frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm), traktowana będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 i przekazywana będzie do unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcania do uprawnionych odbiorców.

Z uwagi na prowadzone przez cały okres eksploatacji, w takich samych warunkach biologicznej części instalacji MBP badania, z których wynika, że prowadzone procesy zapewniały spełnienie wymagań, o których mowa w § 5 ust. 6 pkt 2 rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, częstotliwość prowadzenia badań zostaje ustalona po jednej na 3 miesiące. W przypadku jednak, gdy pomiar kwartalny wskaże, że próbki przekraczają wymagane wartości opisane powyżej, zwiększona zostanie częstotliwość tych badań do jednego na cykl przetwarzania odpadów.

Procesom przetwarzania biologicznego towarzyszyć będzie kontrola ilościowa (polegająca na ważeniu stabilizatu/kompostu nieodpowiadającego wymaganiom) oraz jakościowa (odpowiednia klasyfikacja odpadów), a wszystkie dane będą zapisywane na kartach ewidencji i rejestrowane w formie elektronicznej. Natomiast wszystkie procesy i osiągane parametry zachodzące na części biologicznej instalacji MBP, będą rejestrowane elektronicznie i będą obejmowały: nr zapełnianego bioreaktora, czas zapełniania bioreaktora, datę rozpoczęcia procesu, czas jego trwania, czas zakończenia procesu, rodzaj i masę odpadów poddanych przetwarzaniu i wytworzonych po procesie, osiągane parametry (tj. temperatura, wilgotność), występowanie awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą przez okres 5 lat.

II.2.2.2. Sortowanie selektywnie zebranych odpadów.

Przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych prowadzone będzie, jako odrębny wariant eksploatacji instalacji MBP, w części mechanicznej, w ramach wolnych mocy przerobowych. Odpady przywożone będą na teren zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Następnie przywiezione odpady selektywnie zebrane, będą ważone na wadze i rozładowywane w wydzielonej strefie przyjęcia – w otwartych betonowych boksach na wybetonowanym placu magazynowym. Po zgromadzeniu ilości odpadów zapewniającej pracę instalacji, odpady będą ładowarką kołową przewożone do przenośnika kanałowego, stanowiącego pierwszy element linii do sortowania SUTCO. Stamtąd za pomocą przenośnika wznoszącego, stanowiącego integralny element linii do sortowania, odpady kierowane będą do przesiewania na stacjonarnym przesiewaczu z sitem dwudzielnym o oczkach 80 mm, w pierwszej jego części oraz oczkach 200 mm, w drugiej jego części. Wydzielona w pierwszej części sita frakcja (0 – 80 mm), kierowana będzie bezpośrednio do otwartego boksu betonowego zlokalizowanego pod stacjonarnym przesiewaczem, skąd po zapełnieniu ładowarką kołową wywożona z hali sortowni i dalej przewożona na wybetonowany plac, zlokalizowany przed halą sortowni i następnie magazynowana w kontenerach i/lub w przyrmach na placu lub pod wiatą. Pozostała frakcja (80 – 200 mm), wydzielona w drugiej części sita, kierowana będzie na przenośnik taśmowy zlokalizowany pod stacjonarnym przesiewaczem i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie zachodzić będzie ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 1. Frakcja nadsitowa (>200 mm) kierowana

będzie na przenośnik taśmowy, zlokalizowany za stacjonarnym przesiewaczem i za jego pomocą kierowana do kabiny sortowniczej, gdzie będzie zachodzić ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 2. Ręczna segregacja na przenośnikach taśmowych nr 1 i 2 pozwoli na wydzielenie odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 kierowane będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, przy pomocy wózka widłowego przepychane będą do kanału zasypowego prasy belującej, gdzie będą belowane. Pozostałe odpady magazynowane będą w pojemnikach, a po ich wypełnieniu ważone i wywożone na wyznaczone miejsce miejsca magazynowania. Pozostały strumień odpadów po przejściu przez kabinę sortowniczą kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, umiejscowionego za kabiną sortowniczą nad przenośnikiem taśmowym, celem wydzielania metali. Wydzielone odpady metali kierowane będą do pojemnika znajdującego się pod elektromagnesem, skąd po wypełnieniu będą ważone i następnie magazynowane na placu, zlokalizowanym przed halą sortowni. Po wydzieleniu metali, pozostały odpad kierowany będzie za pomocą przenośnika taśmowego bezpośrednio do betonowego boks, zlokalizowanego w hali (za sortownią SUTCO), skąd w zależności od potrzeb będzie: magazynowany na wydzielonych miejscach na terenie zakładu i przekazywany na własną instalację do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany innym posiadaczom odpadów.

II.2.2.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Proces wytwarzania paliwa alternatywnego polega na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, tak aby jego jakość spełniała wymagania odbiorców, zarówno pod względem parametrów technologicznych (wartość opalowa, granulacja, wilgotność) jak również, aby proces jego spalania spełniał wymagania przepisów ochrony środowiska.

II.2.2.3.1. Przyjęte na teren Zakładu odpady przeznaczone do przetworzenia w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego będą ważone i ewidencjonowane. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, powstałych na własnych instalacjach z odpadami przyjętymi z zewnątrz, w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Technologia przetwarzania odpadów będzie polegała na skierowaniu odpadów ładowarką do rozdrabniacza wstępnego, skąd trafiać będą na podajnik taśmowy z koszem zasypowym, a następnie do rozdrabniaczy. W wyniku przetwarzania nastąpi uśrednienie składu i postaci odpadów. W ciągu technologicznym prowadzone będzie również mechaniczne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych, poprzez ich rozdrobnienie oraz separacja metali, po wcześniejszej segregacji ręcznej.

II.2.2.3.2. W wyniku przetwarzania powstawać będzie przede wszystkim odpad o kodzie 19 12 10 magazynowany w wydzielonych i oznaczonych do tego celu miejscach na terenie zakładu, pod zadaszoną wiatą na utwardzonym terenie lub w zafoliowanych balotach na placu. Po zebraniu ilości transportowej będzie przekazywany odbiorcom paliwa alternatywnego, posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Jednocześnie w powyższym procesie może zostać wytworzony odpad nie spełniający wymagań stawianych odpadom o kodzie 19 12 10, który zostanie zakwalifikowany pod kodem 19 12 12. Odpady o kodzie 19 12 12, przekazywane będą innym posiadaczom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia/ pozwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

II.2.2.3.3. Wszystkie odpady przyjmowane do przetwarzania do produkcji paliwa jak i wytwarzane po procesie będą ewidencjonowane.

II.2.2.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

II.2.2.4.1. Odpady zielone selektywnie zebrane i biodegradowalne, przywożone będą na teren Zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Następnie odpady będą ważone i rozładowywane w wydzielonej strefie przyjęcia - na placu przygotowywania wsadu do procesu kompostowania, zlokalizowanym przed halą kompostowni. W przypadku braku odpowiednich ilości odpadów potrzebnych do pełnego zapełnienia bioreaktora betonowego nr I lub kompostera obrotowego, odpady magazynowane będą w szczelnych i zamykanych kontenerach/pojemnikach, w wydzielonym i oznakowanym do tego celu boksie magazynowym, w terminie nie dłuższym niż 7 dni. Do odzysku przyjmowane będą odpady, które ze względu na swój charakter i skład mogą być przekształcone w procesie kompostowania. Odpady, których skład chemiczny będzie budził wątpliwości, odbierany będzie po dostarczeniu przez ich wytwórcę badań składu chemicznego (dotyczy to w szczególności osadów ściekowych). Wszystkie odpady dostarczane w workach, przed skierowaniem do właściwego procesu, będą z nich opróżniane. Opróżnianie odbędzie się w rozdrabniaczu, skąd materiał zostanie skierowany do przesiewacza obrotowego i w ten sposób wyodrębnione zostaną worki, o kodzie 19 12 04, a pozostały materiał po odpowiednim przygotowaniu (wymieszaniu w odpowiednich proporcjach zgodnie z przyjętą technologią), przy pomocy ładowarki zostanie dalej skierowany do kompostowania w bioreaktorze betonowym nr I lub w 2 komposterach obrotowych, w celu uzyskania kompostu, spełniającego wymagania odpowiednich przepisów.

II.2.2.4.2. Proces kompostowania w bioreaktorze nr I przebiega jednostopniowo przez okres 8 tygodni. W czasie procesu, wsad jest intensywnie napowietrzany oraz zraszany, w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane są parametry procesu (temperatura, wilgotność), za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Częstotliwość przerzucania wsadu za pomocą ładowarki wynosi średnio 1 raz/tydzień. Napowietrzanie realizowane jest za pomocą wentylatora nawiewnego. W celu odprowadzania powietrza poprocesowego do oczyszczania w zabudowanych biofiltrach, zastosowano wentylator ssący, stanowiący urządzenie wspólne zintegrowanego układu wyciągowego hali kompostowni. Zraszanie wsadu oraz złoża biofiltrów realizowane jest przy użyciu podczyszczonych ścieków technologicznych ze zbiornika nr III. W przypadku braku wystarczającej ilości ścieków podczyszczonych, woda do zraszania dostarczana jest mauzerami napełnionymi wodą „czystą”, magazynowaną w zbiorniku I.2 lub wodą z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodno-prawnym.

II.2.2.4.3. Proces kompostowania z wykorzystaniem komposterów obrotowych.

Proces kompostowania z wykorzystaniem komposterów obrotowych będzie przebiegać dwustopniowo:

- a) I stopień – przez 2 tygodnie odpady będą poddawane procesowi przetwarzania odpadów w komposterach obrotowych. W czasie procesu wsad będzie intensywnie napowietrzany oraz zraszany w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu, za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Przerzucanie wsadu realizowane będzie poprzez ruch obrotowy urządzenia. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatora nawiewnego. W celu odprowadzenia powietrza procesowego do oczyszczenia na biofiltrze kontenerowym zintegrowanym z komposterami, zastosowano wentylator ssący. Zraszanie wsadu realizowane będzie czystą wodą deszczową, pobieraną z części zbiornika I.2, przeznaczonej do magazynowania wód opadowych i roztopowych „czystych”, do zbiorników typu mauzer, które wózkami widłowymi będą przewożone w okolice kompostera obrotowego, a następnie kolejno opróżniane za pomocą pompy i węża gumowego. W przypadku braku wody deszczowej (z powodu np. dłuższego braku opadów) woda dostarczana będzie z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

b) II stopień — po zakończeniu I stopnia kompostowania, kompostery obrotowe będą opróżniane bezpośrednio do metalowego kontenera i otrzymany materiał kierowany będzie na plac betonowy o wymiarach 30 m x 22 m, wyposażony w system zbierania odcieków, zlokalizowany za budynkiem kompostowni od strony północnej. Tam usypane zostanie maksymalnie 6 otwartych pryzm o wymiarach: ok. 6 m szerokości podstawy, ok. 3,1 m wysokości, ok. 14 m długości. Pomiedzy pryzmami zachowany zostanie odstęp 1 m przeznaczony na ruch urządzeń obsługujących. Jedna pryzma usypywana będzie z jednego cyklu pracy 2 komposterów obrotowych (zakładając wydajność 2 komposterów obrotowych na poziomie 84,5 Mg/1 cykl oraz utratę masy (odcieki) na 0,7%) a materiał, z którego usypywana jest pryzma waży ok. 83,9 Mg. Objętość materiału po 1 cyklu - dla 2 komposterów obrotowych łącznie - przy założeniu, że 1m³ waży 0,65 Mg wynosi ok. 130 m³. Zakładając wymiary pryzm: ok. 6 m x 3,1 m x ok. 14 m, usypała pryzma z materiału z komposterów obrotowych zapewnia całkowite miejsce do przeprowadzenia II stopnia kompostowania materiału pochodzącego z jednego cyklu, a ich liczba 6 sztuk, zapewnia ciągłość procesu. Pryzmy będą ponumerowane, a każda z nich będzie opisana informacją o terminie jej usypania. Formowanie jednej pryzmy trwa ok. 1 dnia, co jest związane z wydajnością komposterów obrotowych. Pryzmy formowane będą w sposób oddzielny dla każdego z kolejnych procesów. Po uformowaniu pryzmy, przez okres 6 tygodni zachodzić będzie proces dojrzewania wsadu. Pryzmy będą przerzucane za pomocą ładowarki z częstotliwością ok. 1 raz/tydzień. Monitorowana będzie temperatura wewnątrz pryzmy, za pomocą wbitego w pryzmę termometru i wilgotności za pomocą urządzenia do mierzenia wilgotności z czujnikiem umieszczonym wewnątrz pryzmy.

II.2.2.4.4. Po zakończeniu ww. procesów powstały materiał (z bioreaktora nr I jak i z 2 komposterów) będzie ważony, a następnie ładowarką kołową przewożony na plac betonowy zlokalizowany przed halą kompostowni, w celu jego przesiana. W wyniku przesiania na mobilnym przesiewaczu o prześwicie oczek 0-20 mm, wydzielone zostaną dwie frakcje. Frakcja podsitowa (poniżej 20 mm), po uzyskaniu stosownych dokumentów będzie produktem w postaci kompostu. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03, które będą magazynowane w kontenerach lub luzem, na utwardzonej powierzchni w oznaczonym boksie, a następnie przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Wydzielona frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm) stanowić będą odpady o kodzie 19 05 01, które będą magazynowane, a następnie kierowane do przetwarzania we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

II.2.2.4.5. Wszystkie procesy i osiągane parametry zachodzące w powyższej instalacji będą rejestrowane elektronicznie i będą obejmowały: nr zapełnianego bioreaktora i komposterów, czas zapełniania bioreaktora, datę rozpoczęcia procesu, czas jego trwania, czas zakończenia procesu, osiągane parametry (temperatura, wilgotność), rodzaj i masę odpadów poddanych przetwarzaniu, odpadów wytwarzanych jak i wytworzonego produktu - kompostu oraz dodatkowo dla komposterów obrotowych: czas formowania pryzm, osiągane parametry (temperatura, wilgotność), daty działań towarzyszących prowadzonemu procesowi (np. przerzucanie pryzm) oraz awarii przestojów urządzeń dla całej instalacji (bioreaktor, kompostery obrotowe). Zebrane dane archiwizowane będą przez okres 5 lat.

II.3. Moc przerobowa (wydajność) oraz czas pracy instalacji.

Moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) poszczególnych instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym przedstawia się następująco:

II.3.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych posiada wydajność:

- 70 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) w sortowni odpadów, stanowiącej część mechaniczną instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,
- 35 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie – jednostopniowa stabilizacja tlenowa odpadów (frakcji podsitowej 0-80 mm) o kodzie 19 12 12 - w pięciu betonowych bioreaktorach o nr II, III, IV, V i VI,
- 29 750 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) – wariant.

II.3.2. Instalacja do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych – jako wariant – posiada zdolność przetwarzania 50 000 Mg/rok.

II.3.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego posiada zdolność przetwarzania 100 000 Mg/rok.

II.3.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych posiada zdolność przetwarzania 7 000 Mg/rok.

II.3.5. Proces przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych na teren instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, będzie odbywał się przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność około 250 Mg/dobę, a w przypadku biologicznego przetwarzania w wysokości około 103 Mg/dobę. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego będzie pracować przez 280 dni w roku, z wydajnością około 350 Mg/dobę. Przetwarzanie odpadów, polegające na kompostowaniu odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych odbywa się przez 340 dni w roku, przyjmując wydajność około 20,5 Mg/dobę.

II.4. Stosowane surowce i materiały oraz charakterystyka energetyczna.

II.4.1. W instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów oraz biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. Instalacja umożliwi przetworzenie 70 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych oraz przetworzenie 35 000 Mg/rok frakcji odpadów ulegających biodegradacji przeznaczonej do biologicznego przetworzenia w ramach tej instalacji (jednostopniowa stabilizacja tlenowa), w celu wytworzenia stabilizatu – odpadów o odpowiednich parametrach, które mogą być w sposób bezpieczny zeskładowane na składowisku odpadów oraz wariantowo odpadów, w postaci kompostu nie odpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania), które będą przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

II.4.2. W instalacji do sortowania odpadów MBP, jako osobny wariant prowadzony będzie proces umożliwiający doczyszczanie odpadów selektywnie zebranych. Przepustowość (zdolność przetwarzania) instalacji do sortowania odpadów selektywnie zebranych wynosi 50 000 Mg/rok.

II.4.3. W instalacji do przetwarzania odpadów – produkcji paliwa alternatywnego prowadzony będzie proces, w wyniku którego wytwarzane będą odpady palne oznaczone kodem 19 12 10 – paliwo alternatywne, spełniające wymagania odpowiednich parametrów (tj. wartość opałowa, granulacja, wilgotność), umożliwiające ich wykorzystanie w celach energetycznych. Zdolność przetwarzania instalacji wynosi 100 000 Mg/rok.

II.4.4. W instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, o zdolności przetwarzania 7 000 Mg/rok, prowadzony będzie proces kompostowania odpadów. W wyniku prowadzonego procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych powstawać będzie produkt w postaci kompostu oraz odpady o kodzie

19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, które będą kierowane do przetwarzania we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Do czasu uzyskania dla kompostu stosownej decyzji lub certyfikatu powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03, przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

II.4.5. Energia elektryczna wykorzystywana dla potrzeb instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym dostarczana będzie przez podmiot zewnętrzny na podstawie zawartej umowy. Instalacja nie będzie wytwarzała energii elektrycznej ani też ciepłej. Ilość wykorzystywanej energii elektrycznej wynosi ok. 750 000 kWh/rok.

II.5. Gospodarka wodno-ściekowa

II.5.1. Pobór wody w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1. Zakład nie korzysta z powierzchniowych ujęć wód oraz z zewnętrznej sieci wodociągowej.
2. Zużywana w instalacjach woda dostarczana jest z ujęcia wód podziemnych oraz ze zbiornika retencyjnego.
3. Woda do celów socjalnych używana jest z ujęcia wód podziemnych Bi-1, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Zużycie wody na cele socjalno-bytowe wynosi: $Q_{\text{śrd}} = 4,95 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{maxr}} = 1912,70 \text{ m}^3/\text{r}$. Zakład może pobierać wodę w ilości $16 \text{ m}^3/\text{d}$ i $1,6 \text{ m}^3/\text{h}$ wyłącznie do celów socjalno-bytowych oraz do celów technologicznych, w przypadku braku wody w zbiorniku retencyjnym.
4. Na potrzeby technologiczne woda wykorzystywana jest w szczególności do celów, tj.: zmywania powierzchni magazynowych i procesowych, nawilżania w procesie przetwarzania odpadów biodegradowalnych wydzielonych w wyniku mechanicznego przetwarzania w betonowych bioreaktorach oraz selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, które są przetwarzane w bioreaktorze betonowym nr I lub w komposterach obrotowych.
5. Zużycie wody do celów technologicznych wynosi: $573,3 \text{ m}^3/\text{rok}$.

II.5.1.1. Wykorzystywanie „czystych” wód opadowych i roztopowych.

Do celów technologicznych prowadzonych na terenie Zakładu (wymagających wody „czystej” do procesów technologicznych) oraz porządkowych, wykorzystywane będą wody opadowe i roztopowe, pochodzące z dachów hal kompostowni, sortowni, zabudowanej części wiaty do produkcji paliwa alternatywnego (RDF), zgromadzone w wydzielonej części zbiornika retencyjnego nr I.2 przeznaczonego na zbieranie i magazynowanie wód opadowych i roztopowych „czystych”, którego całkowita pojemność wynosi 360 m^3 . W przypadku zapotrzebowania na tego rodzaju wody, będą one przepompowywane do mauzerów i przewożone w wyznaczone miejsce. Zarówno do celów technologicznych, jak i porządkowych woda będzie podawana za pomocą systemu pomp i węży.

Wody opadowe i roztopowe „czyste” będą wykorzystywane do celów technologicznych, poprzez:

- zraszanie odpadów w bioreaktorze nr I (kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych) – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,08 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 31,20 \text{ m}^3/\text{rok}$
- zraszanie odpadów w bioreaktorach o nr II-VI (kompostowanie odpadów biodegradowalnych pochodzących ze zmieszanych odpadów komunalnych) – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,4 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{maxr}} = 156 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- zraszanie kompostu w dwóch komposterach obrotowych zlokalizowanych pod wiatą (kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych) – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,04 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 15,60 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- zraszanie dwóch biofiltrów – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,20 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 78,00 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Wody opadowe i roztopowe, wykorzystywane będą do celów porządkowych, poprzez:

- zmywanie zanieczyszczonych powierzchni (prowadzone okresowo) – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,25 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 97,50 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- czyszczenie urządzeń w brodziku dezynfekcyjnym o pojemności $2,00 \text{ m}^3$ (stanowisko mycia kół i podwozi pojazdów wraz z dezynfekcją) w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,50 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 195,00 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Zapotrzebowanie na wodę do celów przeciwpożarowych jest zapewniane poprzez eksploatację naziemnego zbiornika wody przeciwpożarowej o pojemności 500 m^3 , zasilanego w razie potrzeby wodą pochodzącą ze studni wód podziemnych Bi-1 oraz zapewnienie odpowiedniej ilości wody w wydzielonej części zbiornika retencyjnego nr I.2 pełniącego funkcję zbiornika przeciwpożarowego o całkowitej pojemności 360 m^3 , mającego zapewnić utrzymanie stałej rezerwy wody na cele przeciwpożarowe w ilości $288,80 \text{ m}^3$.

II.5.2. Emisje ścieków w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Na terenie instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, funkcjonują następujące systemy sieci kanalizacyjnych:

- A. kanalizacja technologiczna;
- B. kanalizacja deszczowa;
- C. kanalizacja sanitarna.

II.5.2.A. Sieć kanalizacji technologicznej.

Sieć kanalizacji technologicznej ujmuje ścieki przemysłowe, powstające w wyniku działalności instalacji pochodzące z następujących źródeł:

- ścieki przemysłowe gromadzone w wydzielonej części zbiornika retencyjnego nr I.1 zlokalizowanego obok zbiornika przeciwpożarowego, który przeznaczony jest na ścieki technologiczne o pojemności 340 m^3 , stanowiące mieszaninę następujących odcieków:
 - ze zmywania powierzchni magazynowych i procesowych,
 - ścieki z brodzika dezynfekcyjnego,
 - z miejsc magazynowania odpadów,
 - z zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych (drogi dojazdowe, place manewrowe),
 - z kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych w komposterach obrotowych zlokalizowanych pod wiatą.

Ścieki gromadzone będą w wydzielonej, szczelnej i bezodpływowej części zbiornika retencyjnego nr I.1, zlokalizowanego obok zbiornika przeciwpożarowego. Na dopływie tego zbiornika, zamontowany został separator koalescencyjny, który usuwa substancje ropopochodne ze strumienia ścieków, które następnie trafiają do zbiornika nr I.1. Ścieki technologiczne ze zbiornika nr I.1. przewożone będą wozem asenizacyjnym warunkowo do zbiornika nr II, w przypadku braku wystarczającej ilości ścieków, wykorzystywanych do zraszania wsadu w bioreaktorach o nr od I do VI. Ścieki ze zbiornika nr I.1. będą wypompowywane i wywożone na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

- ścieki przemysłowe kierowane do zbiornika nr II (składającego się ze zbiorników przepływowych nr II.2 i II.3), zlokalizowanego w hali wentylatorowni o pojemności $66,75 \text{ m}^3$, stanowią mieszaninę następujących odcieków:
 - z procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych realizowanego w betonowym bioreaktorze, stanowiących odcieki z etapu biologicznego przetwarzania (bioreaktor I) oraz z procesu jednostopniowej biostabilizacji tlenowej (bioreaktory II-VI),
 - z oczyszczania powietrza procesowego stanowiącego odcieki ze zraszania biofiltrów.

Ścieki zgromadzone w zbiorniku na odcieki procesowe, tj. zbiornik nr II, zlokalizowany w hali wentylatorowni pompowane będą na sito i filtr ceramiczny, w celu ich podczyszczenia,

a następnie skierowane zostaną do zbiornika na odcieki podczyszczone, tj. zbiornik nr III, zlokalizowany w hali wentylatorowni (złożony ze zbiorników nr III.4, III.5 i III.6 połączonych systemem przelewowym) o łącznej pojemności 42,75 m³. Ścieki zgromadzone w zbiorniku nr III będą ponownie wykorzystywane do zraszania złoża biofiltrów i wsadu bioreaktorów (odpadów przeznaczonych do kompostowania w bioreaktorze nr I oraz odpadów przetwarzanych w procesie biostabilizacji tlenowej w bioreaktorach II-VI).

- ścieki przemysłowe kierowane do zewnętrznego zbiornika bezodpływowego nr IV na ścieki przemysłowe o pojemności 15 m³, stanowią mieszaninę następujących ścieków:
 - z placu dojrzwania o powierzchni 660 m², gdzie realizowana jest II faza dojrzwania kompostu (pryzmy), powstałego w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych w komposterach obrotowych,
 - z terenu placu przed halą kompostowni, na którym realizowane jest wariantowe przesiewanie odpadów po etapie biologicznego przetwarzania,
 - ze zbiornika nr II w przypadku nadmiaru ścieków zgromadzonych w tym zbiorniku.

Ścieki odprowadzane do zbiornika nr IV przechodzą przez separator substancji ropopochodnych wraz z osadnikiem. Ścieki zgromadzone w zbiorniku nr IV będą wypompowywane i wywożone na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ścieki przemysłowe gromadzone w zbiornikach nr I.1 oraz nr IV odprowadzane będą cyklicznie wozami asenizacyjnymi do kanalizacji odbiorcy zewnętrznego. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, uregulowane są w odrębnej decyzji administracyjnej - pozwoleniu wodnoprawnym. Łączna ilość ścieków przemysłowych gromadzonych w zbiornikach nr I.1 oraz nr IV, stanowiących zrzut pośredni wynosi 10 000 m³/rok.

II.5.2.A.1. Ustalam dopuszczalne wielkości emisji w ściekach przemysłowych kierowanych do bezodpływowych zbiorników: zbiornik retencyjny nr I.1 o pojemności 340 m³, zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr IV na ścieki przemysłowe o pojemności 15 m³.

Dopuszczalne wielkości emisji w ściekach przemysłowych (BAT-AEL) w odniesieniu do procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, ustalone na podstawie BAT 20, tabela 6.2 (zrzut pośredni do odbiornika wodnego), przedstawia poniższa tabela.

Lp.	Substancja	BAT-AEL [mg/l]
1.	arsen (wyrażony jako As)	0,05
2.	kadm (wyrażony jako Cd)	0,05
3.	chrom (wyrażony jako Cr)	0,15
4.	miedź (wyrażona jako Cu)	0,5
5.	ołów (wyrażony jako Pb)	0,1
6.	nikiel (wyrażony jako Ni)	0,5
7.	ręć (wyrażona jako Hg)	0,005
8.	cynk (wyrażony jako Zn)	1,0

II.5.2.A.2. Ustalam monitoring emisji ścieków przemysłowych kierowanych do bezodpływowych zbiorników: zbiornik retencyjny nr I.1 o pojemności 340 m³, zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr IV na ścieki przemysłowe o pojemności 15 m³.

1. Zobowiązuje się Prowadzącego instalacje do monitoringu ścieków przemysłowych, powstających w wyniku działalności instalacji, kierowanych kanalizacją technologiczną do dwóch zbiorników bezodpływowych, w zakresie następujących wskaźników (BAT 7):
 - metali: arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, ręć, cynk;
 - PFOA, PFOS.
2. Monitoring prowadzony będzie z częstotliwością:

- raz na miesiąc w przypadku metali;
- raz na 6 m-cy w przypadku PFOA, PFOS (BAT 7).

W przypadku, gdy opróżnianie zbiorników (zrzut partiami) realizowane jest rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie można przeprowadzić raz dla każdej partii (przypis (2) pod tabelą w BAT 7). Jednocześnie monitorowana będzie częstotliwość opróżniania zbiorników bezodpływowych.

3. Miejscem pobierania próbek będą dwa zbiorniki wybieralne:
 - zbiornik retencyjny nr I.1 o pojemności 340 m³,
 - zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr IV na ścieki przemysłowe o pojemności 15 m³.
4. Monitoring jakości ścieków powinien być wykonywany zgodnie z normami EN wymienionymi w Konkluzjach WT (BAT 7). Jeżeli normy EN nie są dostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej, przez akredytowane laboratoria.
5. Zgodnie z wymogami konkluzji WT i faktem, iż ścieki będą odprowadzane do odbiorcy zewnętrznego okresowo (zrzut partiami), pobierane będą próbki chwilowe, pobrane przed zrzutem. Prowadzący instalację zagwarantuje, że ścieki będą jednorodne i wymieszane.
6. Opracowane wyniki pomiarów ścieków należy przedkładać Marszałkowi Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od momentu ich wykonania.

II.5.2.B. Sieć kanalizacji deszczowej.

Sieć kanalizacji deszczowej gromadzi wody opadowe i roztopowe pochodzące z dachów (tzw. wody opadowe czyste), które kierowane będą do zbiornika retencyjnego o całkowitej pojemności 717,90 m³, do wydzielonej części tego zbiornika nr I.2. o pojemności 360 m³, pełniącej równocześnie funkcje zbiornika przeciwpożarowego, w której stała rezerwa na cele przeciwpożarowe wynosi 288,80 m³. W przypadku, gdy ilość zgromadzonej wody będzie mniejsza niż wymagany poziom, zbiornik będzie uzupełniany wodami z ujęcia wód podziemnych Bi-1. Zapotrzebowanie na wodę do celów przeciwpożarowych będzie zapewniane również poprzez eksploatację naziemnego zbiornika o pojemności 500 m³, który zasilany jest wodą z ujęcia wód podziemnych Bi-1. Pozostała część wód, po zapewnieniu odpowiedniej ilości w zbiorniku nr I.2 do celów przeciwpożarowych, będzie wykorzystywana do celów technologicznych i porządkowych. Nadmiar dopływających do zbiornika wód będzie odprowadzany do gleby, poprzez zastosowany system rozsączania zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

II.5.2.C. Sieć kanalizacji sanitarnej.

Ścieki bytowe powstające w wyniku obsługi socjalnej zakładu odprowadzane będą wewnętrzną kanalizacją sanitarną do zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³, a następnie okresowo wypompowywane i wywożone do odbiorcy zewnętrznego. Ilość ścieków bytowych jest równa ilości wody pobranej na te cele i wynosi $Q_{\text{śrd}} = 4,95 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{maxr}} = 1912,70 \text{ m}^3/\text{rok}$.

II.6. Gospodarka odpadami

Gospodarka odpadami w zakładzie, zlokalizowanym w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, prowadzona będzie zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych.

Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o zdolności przetwarzania 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o zdolności

przetwarzania 100 000 Mg/rok oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o zdolności przetwarzania 7 000 Mg/rok.

Źródłami powstawania odpadów będą procesy technologiczne prowadzone w ww. instalacjach, związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych, jednostopniowa stabilizacja tlenowa odpadów, mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu - przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm (jako wariant), produkcja paliwa alternatywnego, sortowanie odpadów selektywnie zebranych oraz kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Wytwarzane odpady, w związku z eksploatacją instalacji, objętych niniejszym pozwoleniem, będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów lub przekazywane we własnym zakresie na instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne. Wytwarzane odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w odpowiednio oznaczonych numerami boksach betonowych, zlokalizowanych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, do których FCC Podhale Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

II.7. Charakterystyka emisji zanieczyszczeń do powietrza

Instalacje do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wraz z możliwością sortowania selektywnie zebranych odpadów, produkcji paliwa alternatywnego oraz kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, stanowią źródła emisji zorganizowanej takich zanieczyszczeń jak: pył, amoniak, siarkowodór, lotne związki organiczne (LZO) oraz odory.

II.7.1. Źródła emisji do powietrza

- a) Emisja z hali sortowni odpadów zbieranych selektywnie, gdzie realizowany jest proces mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

W hali sortowni realizowany jest proces sortowania odpadów zbieranych selektywnie oraz mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Hala sortowni eksploatowana jest w dwóch zmianach trwających po 8h realizowanych od godziny 6.00 do 22.00 przez 280 dni w roku. Sortowanie jest źródłem emisji pyłu oraz lotnych związków organicznych (LZO). Hala stanowi obiekt zamknięty, z której emisja zanieczyszczeń odbywa się w sposób zorganizowany z wykorzystaniem systemu kanałów wentylacyjnych o przepływie 30 000 m³/h zakończonych kolumną filtracyjną (filtr workowy). Powietrze zasysane jest wentylatorem wciągowym i kierowane do zadaszonego emitora E1 o wysokości 12 m i przekroju o wymiarach 1,0 m x 1,0 m, na którym zastosowano filtr workowy o sprawności 82 % i powierzchni filtracyjnej 295 m². Emitor ten eksploatowany jest przez 4480 h/rok.

- b) Emisja z hali kompostowni.

W hali kompostowni zlokalizowanych jest 6 betonowych bioreaktorów, z których jeden bioreaktor oznaczony nr I, wykorzystywany będzie do kompostowania odpadów selektywnie zebranych zielonych i biodegradowalnych (proces nie wymagający pozwolenia zintegrowanego i nie podlegający Konkluzjom WT), bioreaktory nr II, III, IV, V i VI wykorzystywane będą do jednostopniowej biostabilizacji tlenowej frakcji podsitowej odpadów, wydzielonej w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych. Bioreaktory usytuowane są w dwóch rzędach po 3 bioreaktory, pomiędzy którymi znajduje się przestrzeń wykorzystywana podczas załadunku i rozładunku wsadu. Bramy kompostowni są otwierane wyłącznie na czas wjazdu i wyjazdu pojazdu transportującego kontener z frakcją podsitową do hali kompostowni. W trakcie przewożenia frakcji podsitowej do hali kompostowni

kontener pozostaje zamknięty. Po umieszczeniu dowiezionej frakcji w reaktorze, drzwi reaktora są zamykane. System wentylacyjny pracuje w czasie załadunku i wyładunku bioreaktorów, dzięki czemu następuje zasysanie powietrza do środka tunelu. W hali kompostowni wytworzone jest podciśnienie, które zapobiega uwalnianiu się powietrza z budynku podczas otwierania jego bram.

Procesy realizowane w hali kompostowni, stanowią źródło emisji zorganizowanej pyłu, lotnych związków organicznych (LZO), amoniaku oraz związków powodujących uciążliwości odorowe. Czas załadunku bioreaktorów wynosi ok. 7 dni roboczych. Hala kompostowni wyposażona jest w mechaniczny system wentylacyjny składający się z 6 wentylatorów tłoczących (każdy bioreaktor wyposażony jest w 1 wentylator) oraz 2 wentylatorów ssąco-tłoczących (zlokalizowanych w wentylatorowni hali kompostowni, jeden wentylator zasysa powietrze z 3 bioreaktorów i tłoczy je do dedykowanego biofiltra) pracujących ciągle, tj. 8760 h/rok. System oczyszczania powietrza z hali kompostowni stanowią dwa powierzchniowe, zabudowane biofiltry, odprowadzające powietrze emitarami E2 i E3 o wysokości 10 m i średnicy 0,6 m, pracujące przez 8760 h/rok. Do pojedynczego biofiltra odprowadzane jest powietrze z trzech bioreaktorów. Skuteczność oczyszczania biofiltrów wynosi 90%. Złoże filtracyjne biofiltrów stanowią zrębki drzewne. W celu zapewnienia odpowiedniego poziomu oczyszczania, złoże wymieniane będzie z częstotliwością 1 raz w ciągu roku. W celu odprowadzenia powietrza z 6 bioreaktorów do 2 biofiltrów zastosowano wentylatory ssąco-tłoczące o przepływie 20 000 m³/h każdy.

W związku z faktem wejścia w życie Konkluzji WT, emisja z biofiltrów z przedmiotowej instalacji traktowana jest jak emisja zorganizowana, dla której wielkość i monitoring ustalony jest zgodnie z ww. Konkluzjami na warunkach ustalonych w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

c) Emisja z zabudowanej części wiaty, w której przeprowadzany jest proces przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego (RDF).

Proces produkcji paliwa alternatywnego jest realizowany przy zamkniętych bramach, ponadto w zabudowanej części wiaty utrzymywane jest podciśnienie, co pozwala zapewnić hermetyczność prowadzonych działań. Proces produkcji RDF stanowi źródło emisji: pyłu oraz lotnych związków organicznych (LZO). Powietrze znad urządzeń technicznych odprowadzane jest kanałami wentylacyjnymi, na końcu których znajduje się wentylator ssący o wydajności 10 000 m³. Powietrze z wentylatora kierowane jest do kontenerowego filtra biologicznego, gdzie jest oczyszczane i odprowadzane do atmosfery emitorem E4 o wysokości 8,5 m i średnicy 0,4 m. Emitor kominowy eksploatowany jest przez 4480 h/rok i wyposażony w króćce pomiarowe, umożliwiające pobór próbek oczyszczonego powietrza. Skuteczność oczyszczania powietrza w kontenerowym filtrze biologicznym wynosi 90%.

d) Emisja niezorganizowana z pozostałych procesów realizowanych w zakładzie.

Poza procesami realizowanymi w hermetycznych warunkach hal, prowadzone będą procesy na zewnątrz, które stanowią źródło emisji niezorganizowanej, powodujące uciążliwości odorowe oraz emisje produktów spalania paliw. Wśród tych procesów należy wyróżnić:

- proces stanowiący II fazę dojrzwania kompostu selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych po I fazie prowadzonej w komposterach obrotowych realizowany na placu dojrzwania za budynkiem kompostowni, który wyposażony jest w system zbierania odcieków i wód opadowych. Pryzmy są przerzucane za pomocą ładowarki kołowej z częstotliwością 1 raz/tydzień (proces niepodlegający pod IPPC),
- proces przesiewania wytworzonego stabilizatu na sicie, realizowany na placu przed halą kompostowni, wariantowo, w przypadku wystąpienia zapotrzebowania rynkowego (w pozostałych przypadkach stabilizat wywożony jest na plac przed halą kompostowni, skąd bezpośrednio będzie przekazywany do unieszkodliwiania przez składowanie

na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcenia do uprawnionych odbiorców).

- proces transportu i przemieszczania odpadów, rozładunku i magazynowania (m.in. procesy związane z załadunkiem bioreaktorów – transport pomiędzy halą sortowni, a halą kompostowni, jak również pomiędzy halą kompostowni, a placem przesiewania oraz pomiędzy komposterami obrotowymi, a placem dojrzewania i dalej placem przesiewania),
- spalanie paliw w pojazdach wjeżdżających na teren zakładu i przywożących odpady jak również w pojazdach będących na wyposażeniu zakładu (ładowarki, mobilne rozdrabniacze, samochody ciężarowe, wózki widłowe).

II.8. Charakterystyka emisji hałasu

II.8.1. Eksploatacja instalacji powoduje emisję hałasu, do jego źródeł należy zaliczyć urządzenia będące na wyposażeniu: sortowni (zespół przenośników, przesiewacz bębnowy, separator żelaza, prasa belująca, rozdrabniacz), zabudowanej wiaty, gdzie realizowany jest proces produkcji paliwa alternatywnego (rozdrabniacze, stacja chłodnicza, przenośniki taśmowe), punktowe źródła hałasu usytuowane na zewnątrz hal oraz środki transportu (ładowarki, samochody ciężarowe przywożące odpady). Źródła hałasu zlokalizowane na terenie zakładu zamieszczono w poniższej tabeli.

Instalacja jest eksploatowana głównie w porze dziennej, w porze nocnej prowadzone są wyłącznie procesy biologicznego przetwarzania odpadów. Hala sortowni i mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz zabudowana część wiaty do produkcji RDF, eksploatowane są w dwóch zmianach trwających po 8h realizowanych od godziny 6.00 do 22.00 przez 280 dni w roku. Hala kompostowni eksploatowana jest przez 8760 h/rok, co przekłada się na 24 h/dobę. Dlatego też przez całą dobę eksploatowane będą wentylatory ssąco-tłoczące, zlokalizowane w wentylatorowni oraz wentylatory w hali kompostowni.

Lp.	Źródło hałasu	Źródło hałasu	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Kubaturowe źródła hałasu				
Hala sortowni odpadów i mechanicznego przetwarzania odpadów				
1	Przenośnik taśmowy Przenośnik wznoszący Sito bębnowe Przenośnik sortowniczy Przenośnik zbierający Przenośnik podający Przenośnik sortowniczy Separator żelaza Przenośnik łańcuchowy Prasa belująca Rozdrabniacz (2 szt.) Filtr workowy z wentylatorem wyciągowym	13	16	-
Wentylatorownia przy hali kompostowni				
2	Wentylatory ssąco-tłoczące	2	16	8
Zabudowana część wiaty do produkcji paliwa alternatywnego (RDF) ¹⁾				
3	Rozdrabniacz końcowy (2 szt.) Stacja chłodnicza Przenośniki taśmowe (4 szt.) Wentylator wyciągowy	8	16	-
Punktowe źródła hałasu				
1	Wentylatory bioreaktorów W1-W5 (5 szt.) ²⁾	5	16	8

Lp.	Źródło hałasu	Źródło hałasu	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
2	Rozdrabniacz	1	8	-
3	Przesiewacze ³⁾	2	8	-
4	Pojazdy samochodowe, koparko-ladowarki	12	16	-

¹⁾ pod zadaszoną wiatą usytuowane są 2 kompostery obrotowe, wyposażone w wentylatory wyciągowe i kontenerowy filtr biologiczny, niewchodzące w skład instalacji IPPC.

²⁾ wentylator W6 obsługuje bioreaktor nie wchodzący w skład instalacji IPPC.

³⁾ dwa przesiewacze 20 mm, pracujące naprzemiennie.

II.8.2. Wielkość hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są w kierunku północno zachodnim, w odległości ok. 400 m, od instalacji położonej przy ul. Jana Pawła II. Tereny te nie są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Są to tereny o charakterze mieszkalno-usługowym. Zgodnie z rozporządzeniem w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku wyrażonych równoważnym poziomem dźwięku A, dla pory dziennej i nocnej, aktualnym na dzień wydania pozwolenia dla terenów podlegających ochronie akustycznej dopuszczalne poziomy hałasu wynoszą:

- $L_{AeqD} = 55$ dB dla pory dziennej (godz. 6⁰⁰ + 22⁰⁰);
- $L_{AeqN} = 45$ dB dla pory nocnej (godz. 22⁰⁰ + 6⁰⁰).

II.9. Emisje promieniowania elektromagnetycznego.

Na terenie instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, nie występują urządzenia, dla których wymagane jest zastosowanie specjalnych rozwiązań, w zakresie ochrony przed występowaniem pól elektromagnetycznych.

II.10. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową

Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie zaliczają się do zakładów zagrożonych poważną awarią przemysłową. Przetwarzane w instalacjach odpady są odpadami innymi niż niebezpieczne i nie stwarzają możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie instalacji nie są także wykorzystywane substancje niebezpieczne, które mogłyby być źródłem nadzwyczajnym zagrożen do środowiska.

Zakład w Nowym Targu przy ul. Jana Pawła II 115 należący do Spółki FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, zgodnie z obowiązującymi przepisami, nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Przyjęte rozwiązania projektowe i organizacyjne pozwalają na stwierdzenie, że przedmiotowe instalacje, w przypadku przestrzegania odpowiednich przepisów, w tym dotyczących organizacji pracy i bezpieczeństwa technicznego, nie będą wywoływać nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

II.11. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń

Nie przewiduje się innych wariantów funkcjonowania instalacji niż opisane w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym. Instalacje zostały wybudowane w celu zapewnienia możliwości odpowiedniego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania paliwa alternatywnego, a także odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych w kierunku wytwarzania kompostu.

W instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania. Instalacja MBP w części mechanicznej (sortownia odpadów) jest również wykorzystywana, jako odrębny wariant do przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Proces będzie odbywał się w dwóch wariantach: wariant I - prowadzenie procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 lub wariant II - prowadzenie procesu przetwarzania odpadów selektywnie zebranych. Powyższe odpady podawane będą na linię sortowniczą oddzielnie, przy czym proces segregacji odpadów selektywnie zebranych (wariant II), będzie uruchamiany po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów, zapewniających pracę instalacji.

W pozostałych instalacjach prowadzone będą procesy biologicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliwa alternatywnego oraz kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych. Jednocześnie na terenie zakładu prowadzone będzie zbieranie odpadów.

Zakład w Nowym Targu przy ul. Jana Pawła II 115 należący do Spółki FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, pracuje w systemie dwuzmianowym przez 6 dni w tygodniu z możliwością pracy 7 dni w tygodniu. Harmonogram pracy instalacji dostosowywany jest do harmonogramu odbieranych odpadów. Postój poszczególnych urządzeń wykorzystywany jest na przeprowadzenie przeglądów technicznych urządzeń.

II.12. Parametry pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności.

Zastosowane technologie i rozwiązania techniczne w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zapewniają stabilność ich pracy zarówno przy normalnej, jak i zmniejszonej wydajności.

Wydajność maszyn i urządzeń linii sortowniczej, a także ilość i wielkość betonowych bioreaktorów w hali kompostowni dostosowana jest do dobowej przepustowości instalacji MBP. Proces przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych będzie odbywał się przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową 250 Mg, a w przypadku biologicznego przetwarzania w wysokości 103 Mg. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego będzie pracować z wydajnością średnio-dobową 350 Mg. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych, będzie pracowała przez 340 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową 20,5 Mg.

W przypadku dostarczania do poszczególnych instalacji zmniejszonej ilości odpadów, parametry ich pracy nie ulegną zmianie, zmniejszony zostanie jedynie czas pracy instalacji, a tym samym nastąpi zmniejszenie zużycia czynników energetycznych oraz ograniczenie powstawania odpadów i emisji do powietrza.

II.13. Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w tym określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, takich jak, zatrzymanie instalacji w przypadku awarii instalacji, nie będzie skutkować zwiększeniem zużycia czynników energetycznych, nie będzie także powodować dodatkowej lub zwiększonej emisji do środowiska. Rozruch, zakończenie rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji nie odbiegają od normalnej pracy instalacji.

W instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, poza przedstawionymi wariantami pracy wynikającymi z prowadzonych procesów sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zbieranych, nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Instalacje zachowują stabilne parametry pracy i wydajność poszczególnych układów, zarówno przy normalnej jak i zmniejszonej wydajności. Zastosowane rozwiązania technologiczne, w każdych warunkach zapewniają zgodność funkcjonowania urządzeń z wymogami określonymi przepisami w tym zakresie.

W przypadku wystąpienia awarii, instalacje zostaną natychmiast zatrzymane, aż do momentu naprawy i stwierdzenia pełnej sprawności. Sytuacją odbiegającą od normalnej może być wyciek paliwa lub innej substancji, który w takim przypadku zostanie zneutralizowany sorbentem przez pracowników zakładu. Wszystkie substancje powstające w wyniku prowadzonych w instalacjach procesów technologicznych nie stwarzają zagrożenia dla środowiska. Moment zakończenia rozruchu oraz wyłączania instalacji jest tożsamy z okresem pracy instalacji.

III. Ustalam rodzaj i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku przez firmę FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, REGON: 364862455), w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, objętych niniejszym pozwoleniem, zlokalizowanych na terenie Zakładu FCC Podhale Sp. z o.o. w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

III.1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

III.1.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Tabela nr 2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych, papieru lub tektury, drewna zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach o właściwościach ekotoksycznych.	1
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium lub stali. Odpad o właściwościach wybuchowych.	1
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia składające się ze szkła, metali, tworzyw sztucznych, luminoforu, niewielkich ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe. Odpady urządzeń elektrycznych o właściwościach ekotoksycznych i toksycznych.	1
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierające substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stałej, o właściwościach ekotoksycznych, zawierające m. in. rtęć.	1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe, w których elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiowe lub związki ołowiu o właściwościach ekotoksycznych i żrących.	1
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe, w których elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Odpady o właściwościach ekotoksycznych.	1
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Baterie guzikowe z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym) np. baterie alkaliczno-manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć o właściwości ekotoksycznych.	1
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stałe np. meble, drewno polakierowane, pofarbowane, zawierający chlorowane polifenole. Odpady stałe, wysoce łatwopalne.	1
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Mieszanina substancji organicznych i mineralnych: drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zawierających substancje niebezpieczne, właściwości ekotoksyczne.	10
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, postać stała.	50 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z tworzywa sztucznego w postaci stałej. Skład chemiczny: polimery używane do produkcji opakowań, toreb plastikowych.	50 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady stałe z drewna o różnej wielkości. Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice i gumy, związki mineralne.	50 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych, metali nieżelaznych, postać stała.	50 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Poużytkowe opakowania wielowarstwowe. Skład chemiczny: polietylen, poliester, polipropylen (polimery), postać stała.	50 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: krzemionka, SiO ₂ , Na ₂ O, CaO, MgO, Al ₂ O ₃ .	50 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Tekstylia (np. poliester, bawełna), postać stała.	50 000
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady składające się z polimeru, siarki, chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali. Odpady nietoksyczne.	100
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się z tworzyw sztucznych, metali np. żarówki żarowe, przełączniki (z tworzyw, metali), postać stała.	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych z tworzyw sztucznych i metali, postać stała.	100
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne używane w sprzęcie elektronicznym, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, postać stała.	3,0
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w pozostałych rodzajach baterii i akumulatorów, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, postać stała.	3,0
13.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady w postaci stałej, składające się z celulozy, włókna ścieru drzewnego, wypełniaczy organicznych i nieorganicznych – mineralnych: kaolin, talk, gips, kreda.	50 000
14.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji.	50 000
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi, w postaci stałej.	50 000
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zbudowane z polimerów o wysokiej wartości opałowej, w postaci stałej.	50 000
17.	19 12 05	Szkło	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węglan sodu (Na_2CO_3), węglan wapnia (CaCO_3), tlenki boru i ołowiu (B_2O_3 , PbO).	50 000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, postać stała.	50 000
19.	19 12 08	Tekstylia	Odpady włókiennicze roślinne, zwierzęce lub chemiczne, postać stała.	50 000
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad w postaci stałej, palny o wysokiej wartości opałowej i wysokiej kaloryczności, przewidziany do zagospodarowania jako paliwo alternatywne.	50 000
21.	19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	Odpad ulegający biodegradacji w postaci stałej, stanowiący mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, tj. szkła, popiołu, piasku, kamieni.	35 000
22.	19 12 12 (powyżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad w postaci stałej składający się z frakcji palnych oraz frakcji ciężkich, tj. gruzu, szkła, metali. Nie zawiera substancji niebezpiecznych.	40 000
Łącznie w ciągu roku				70 000
Odpady wytwarzane w procesie jednostopniowej stabilizacji tlenowej, frakcji podsitowej (0-80 mm)				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	Stabilizat wytworzony w wyniku jednostopniowej stabilizacji tlenowej. Postać stała. Skład zróżnicowany, substancje organiczne i nieorganiczne, m. in.: szkło, kamienie, polimerowane, związki i stopy żelaza i innych metali.	29 750
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznej obróbki otrzymanego stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm - wariant				
1.	19 05 03 (poniżej 20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania	Odpad w postaci stałej. Składa się z frakcji drobnej m.in. szkła (krzemionka), piasku, popiołów, niewielkiej ilości tworzyw sztucznych itp. Odpad powstały po przesianiu stabilizatu na sicie o oczkach poniżej 20 mm.	24 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
2.	19 05 99 (powyżej 20 mm)	Inne niewymienione odpady -- stabilizat	Stabilizat wytworzony w wyniku dwustopniowej biostabilizacji tlenowej. Odpad w postaci stałej. Skład zróżnicowany: substancje organiczne i nieorganiczne m. in. szkło, kamienie, polimerowane substancje organiczne, związki i stopy żelaza i innych metali.	9 000
Łącznie w ciągu roku				29 750

III.1.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych

Tabela nr 3 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych, papieru lub tektury, drewna zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach o właściwościach ekotoksycznych.	1
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Postać stała. Właściwości: Palne, nasiąkliwe, rozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych. Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z drewna. Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe np. puszki, przeważnie wykonane z aluminium lub ze stali. Postać stała. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. Właściwości: niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania składające się z papieru, tworzyw sztucznych, aluminium, drewna. Postać stała. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania z tekstyliów pochodzenia naturalnego, sztucznego. Postać stała. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
8.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Postać stała. Właściwości: palne, nasiąkliwe, rozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady tworzyw sztucznych i gumy. Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
12.	19 12 05	Szkło	Odpady szkła. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady tekstyliów pochodzenia naturalnego i sztucznego. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady palne. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	10 000
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowiące mieszaninę substancji – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych. Postać stała, kolor zróżnicowany. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	10 000
Łącznie w ciągu roku				50 000

III.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 4 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	1000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	1000
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	1000
4.	19 12 05	Szkło	Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	500
5.	19 12 10	Odpady palne	Odpady palne. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	100 000
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – odpad kierowany do odzysku energetycznego	Odpady stanowiące mieszaninę substancji – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych nie nadających się do produkcji paliwa alternatywnego. Postać stała, kolor zróżnicowany. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	60 000
Łącznie w ciągu roku				100 000

III.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

Tabela nr 5 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad stanowi mieszanina substancji organicznych i mineralnych w postaci stałej powstała po procesie kompostowania odpadów zielonych i biodegradowalnych.	500
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Jest to kompost nie spełniający wymaganych norm, tj. nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne, jako główne składniki gleby - związki azotu, potasu, wapnia, magnezu, krzemionka, związki metali alkalicznych itp., nie posiada właściwości niebezpiecznych.	4500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady w postaci stałej, zbudowane z polimerów o wysokiej wartości opałowej.	500
Łącznie w ciągu roku				4 500

W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych powstawał będzie kompost. Do czasu uzyskania przez Spółkę FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będzie odpad o kodzie ex 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie, który będzie przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami oraz odpad o kodzie 19 05 01 - kierowany do przetwarzania we własnej instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

III.2. Odpady wyszczególnione w punktach III.1.1, III.1.2, III.1.3, III.1.4, sentencji niniejszej decyzji, wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zlokalizowanych przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu. Źródłem powstawania odpadów będą procesy technologiczne prowadzone w instalacjach, związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych, jednostopniowa stabilizacja tlenowa odpadów, mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu - przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm (jako wariant), produkcja paliwa alternatywnego oraz kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Charakterystyka instalacji oraz opis stosowanych procesów technologicznych zostały szczegółowo przedstawione w punkcie II.2 sentencji niniejszej decyzji.

III.3. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.

III.4. Ustalam następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

III.4.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w pkt III.1.1, III.1.2, III.1.3, III.1.4. sentencji niniejszej decyzji, będą przekazywane innym odbiorcom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) tymi odpadami, a także przetwarzane we własnym zakresie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych lub w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Szczegółowy sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami, opisano poniżej:

III.4.1.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Tabela nr 6 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 02)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
13.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
14.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
17.	19 12 05	Szkło	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
19.	19 12 08	Tekstylna	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
21.	19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	Odpady z końcem pracy jednej zmiany będą kierowane do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie, tj.: procesu jednostopniowej stabilizacji tlenowej w ramach instalacji MBP, objętej niniejszym pozwoleniem.
22.	19 12 12 (powyżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady wytwarzane w procesie jednostopniowej stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm)			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	Odpady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów lub do termicznego przekształcania albo wariantowo przekazywane do przetwarzania mechanicznego we własnym zakresie, na sicie o prześwicie oczek 20 mm, w celu wydzielenia dwóch frakcji: podsitowej i nadsitowej.
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznej obróbki otrzymanego stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm - wariant			
1.	19 05 03 (poniżej 20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady przekazywane do odzysku odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	19 05 99 (powyżej 20 mm)	Inne niewymienione odpady - stabilizat	Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów lub do termicznego przekształcania.

III.4.1.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych

Tabela nr 7 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
12.	19 12 05	Szkło	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

III.4.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpiecznych – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 8 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	19 12 03	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	19 12 05	Szkło	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Preferowane zagospodarowanie to odzysk energetyczny.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Preferowane zagospodarowanie to odzysk energetyczny.

III.4.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Tabela nr 9 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpad będzie przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami w procesie odzysku.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

III.4.2. Transport wytwarzanych odpadów w powyższych instalacjach do miejsc ich przetwarzania w procesie odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących przepisów w tym zakresie.

III.5. Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów.

III.5.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punktach III.1.1., III.1.2., III.1.3., III.1.4., do czasu ich przekazania innym odbiorcom odpadów lub przetwarzania we własnym zakresie, magazynowane będą na terenie do którego FCC Podhale Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w odpowiednio oznaczonych numerami boksach betonowych, na szczelnym i utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania odpadów, będą odrębne od miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i zbierania. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

III.5.2. Miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych palnych, będą zgodne z wymaganiami ustalonymi w przedłożonym operacie przeciwpożarowym oraz jego aneksie. Boksy o nr: 21, 22 i 24, zlokalizowane są pod wiatą magazynową, a boksy o nr: 26, 29 i 30 w zamykanej hali, natomiast pozostałe boksy o nr: 2, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 15, 17, 18, 19, 27, 28 - na placach magazynowych. W wymienionych powyżej boksach odpady będą magazynowane naprzemiennie. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w boksie o nr 24, zaś odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterie i akumulatory - w bokach o nr 24 i 12 - w szczelnych i zamkniętych pojemnikach/kontenerach, zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, magazynowane będą w szczelnych, zamkniętych kontenerach, nie dłużej niż 7 dni. Boks o nr 8 zostanie przedzielony przegrodą, w celu uniknięcia mieszania się odpadów w nim magazynowanych.

III.5.3. Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

III.5.4. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

III.5.4.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 10 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	selektywnie w szczelnych kontenerach lub pojemnikach w boksie o nr 24.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, balach w boksach o nr: 3, 4, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	w pojemnikach, kontenerach, balach w boksach o nr: 3, 4, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	w pojemnikach, kontenerach, luzem w boksach o nr: 3, 4, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
8.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 12.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	selektywnie w szczelnych kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 12
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
13.	19 12 01	Papier i tektura	w pojemnikach, kontenerach, balach w boksach o nr: 9, 10, 13, 23.
14.	19 12 02	Metale żelazne	selektywnie pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 9, 10.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 9, 10, 13, 23.
17.	19 12 05	Szkło	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 9, 10.
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 12, 13, 23.
19.	19 12 08	Tekstylna	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 9, 10, 13, 23.
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	luzem w boksach o nr: 9, 10.
21.	19 12 12 (poniżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	odpad nie będzie magazynowany, bezpośrednio po wytworzeniu skierowany zostanie do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie, tj.: procesu jednostopniowej stabilizacji tlenowej.
22.	19 12 12 (powyżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	w kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 9, 10, 13, 23.
Odpady wytwarzane w procesie jednostopniowej stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm)			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	w kontenerach lub luzem w boksie o nr 8.
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu - wariant			
1.	19 05 03 (poniżej 20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	selektywnie, luzem w betonowych boksie o nr 8.

III.5.4.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych

Tabela nr 11 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	w szczelnych kontenerach lub pojemnikach w boksie o nr 24
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	selektywnie w pojemnikach, kontenerach, balach w boksach o nr: 3, 4, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	w pojemnikach, kontenerach lub balach w boksach o nr: 3, 4, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	w pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	w pojemnikach, kontenerach, w workach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 26, 27, 28, 29, 30.
8.	19 12 01	Papier i tektura	w pojemnikach, kontenerach, balach w boksach o nr: 12, 13, 15, 17, 18, 19, 21, 23, 26, 27, 28, 29, 30.
9.	19 12 02	Metale żelazne	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	w pojemnikach, kontenerach, lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w pojemnikach, kontenerach, lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 13, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29, 30.
12.	19 12 05	Szkło	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 12, 13, 23.
14.	19 12 08	Tekstylia	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 9, 13, 15, 17, 18, 19, 21, 23, 26, 27, 28, 29, 30.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	w kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.

III.5.4.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 12 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 02	Metale żelazne	w kontenerach, pojemnikach lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	w kontenerach, pojemnikach, sprasowane w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
4.	19 12 05	Szkło	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
5.	19 12 10	Odpady palne	luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – odpad kierowany do odzysku energetycznego	w kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 2, 12, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27, 28, 29, 30.

III.5.4.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

Tabela nr 13 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	w kontenerach lub luzem w boksach o nr: 7, 13, 23.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	w kontenerach lub luzem w boksie o nr 7.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 9, 13, 23.

IV. Określam warunki prowadzenia przez FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, REGON: 364862455) przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w procesach odzysku oraz unieszkodliwiania na terenie Zakładu przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu.

IV.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku.

IV.1.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Tabela nr 14 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	70 000
Biologiczne przetwarzanie odpadów – jednostopniowa stabilizacja tlenowa, frakcji podsitowej (0-80 mm) wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa poniżej 80 mm	35 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 20 mm otrzymanego stabilizatu - wariant			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	29 750

IV.1.2. Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów

Tabela nr 15 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	50 000
5.	15 01 04	Opakowania z metali	50 000
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	50 000
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	50 000
13.	19 12 01	Papier i tektura	50 000
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
15.	19 12 05	Szkło	50 000
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50 000
17.	19 12 08	Tekstylia	50 000
18.	20 01 01	Papier i tektura	50 000
19.	20 01 02	Szkło	50 000
20.	20 01 10	Odzież	50 000
21.	20 01 11	Tekstylia	50 000
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50 000
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000
24.	20 01 40	Metale	50 000
25.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	50 000
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50 000
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	50 000
28.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	50 000
Łącznie w ciągu roku			50 000

IV.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów inne niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 16 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50 000
2.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50 000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50 000
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50 000
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50 000
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50 000
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	50 000
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady (np. sfermentowane odpady roślinne)	50 000
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	50 000
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	50 000
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady (odpad powstający w laboratorium zakładu zajmującego się produkcją żywności)	50 000
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50 000
13.	02 06 02	Odpady konserwantów	50 000
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	50 000
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb bułka, zabrudzona mąka)	50 000
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	50 000
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50 000
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	50 000
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (np. mieszanina kory, trocin, zrzyn itp.)	50 000
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50 000
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	50 000
24.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	50 000
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	50 000
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	50 000
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	50 000
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	50 000
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	50 000
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia	50 000
31.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	50 000
32.	04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu	50 000
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	50 000
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	50 000
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	50 000
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	50 000
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	50 000
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	50 000
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50 000
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50 000
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	50 000
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady tkanin i włókien z rozkroju (np. odpady skóry)	50 000
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50 000
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	50 000
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	50 000
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50 000
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (np. zużyte taśmy przenośnikowe, pochodzące ze sprzętu działającego, zgrane elementy plastikowe z filcem -odpady pochodzą z produkcji podgrzewanych foteli samochodowych)	50 000
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	50 000
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50 000
55.	16 01 03	Zużyte opony	50 000
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50 000
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50 000
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50 000
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	50 000
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	50 000
61.	17 02 01	Drewno	50 000
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50 000
63.	17 03 80	Odpadowa papa	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50 000
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (drewno, tworzywa sztuczne itp.)	50 000
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego (drewno, tworzywa sztuczne itp.)	50 000
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	50 000
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	50 000
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	50 000
70.	19 08 01	Skratki	50 000
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (odpad podsuszony)	50 000
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50 000
73.	19 12 01	Papier i tektura	50 000
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50 000
76.	19 12 08	Tekstylia	50 000
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) – do wzbogacania energetycznego	100 000
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000
79.	20 01 01	Papier i tektura	50 000
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50 000
81.	20 01 10	Odzież	50 000
82.	20 01 11	Tekstylia	50 000
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50 000
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, lepiszcze, i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50 000
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50 000
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50 000
88.	20 03 02	Odpady z targowisk (m. in. tworzywa sztuczne, papier)	50 000
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	50 000
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (np. odpady powstałe z likwidacji narzędzi podręcznych i osprzętu przeładunkowego)	50 000
Łącznie w ciągu roku			100 000

IV.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych

Tabela nr 17 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	7 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	7 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	7 000
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	7 000
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	7 000
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	7 000
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	7 000
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	7 000
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	7 000
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	7 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetworstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	7 000
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	7 000
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	7 000
14.	02 04 80	Wysłodki	7 000
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	7 000
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetworstwa	7 000
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	7 000
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	7 000
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	7 000
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetworstwa	7 000
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	7 000
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	7 000
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	7 000
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	7 000
25.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	7 000
26.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	7 000
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	7 000
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	7 000
29.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	7 000
30.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	7 000
31.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	7 000
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	7 000
33.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	7 000
34.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	7 000
35.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	7 000
36.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	7 000
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7 000
38.	15 01 03	Opakowania z drewna – np. pudełka drewniane	7 000
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów (tekstylia naturalne, tj. bawełniane, lniane)	7 000
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (np. przeterminowane warzywa, owoce, itp.)	7 000
41.	17 02 01	Drewno	7 000
42.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	7 000
43.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	7 000
44.	19 08 01	Skratki	7 000
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	7 000
46.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	7 000
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	7 000
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody	7 000
49.	19 12 01	Papier i tektura	7 000
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	7 000
51.	19 12 08	Tekstylia	7 000
52.	20 01 01	Papier i tektura	7 000
53.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	7 000
54.	20 01 10	Odzież	7 000
55.	20 01 11	Tekstylia	7 000
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	7 000
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	7 000
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (np. z pielęgnacji zieleni)	7 000
59.	20 03 04	Szlasy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	7 000
Łącznie w ciągu roku			7 000

IV.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

IV.2.1. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt IV.1.1, IV.1.2, IV.1.3. i IV.1.4. wytwarzane będą odpady wyszczególnione w pkt III.1 sentencji decyzji.

IV.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów, wyszczególnionych w pkt IV.1.1, IV.1.2., IV.1.3., IV.1.4. sentencji niniejszej decyzji, prowadzone będzie w instalacjach, zlokalizowanych na terenie Zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, tj.: instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania selektywnie zebranych odpadów, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych. Przedmiotowa działalność prowadzona będzie na terenie działek o nr ew. 19366, 16997/2, 16998/2, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2, 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16978, 16977, 16980, 16981, 16982, 16983, 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16999/1, do których FCC Podhale Sp. z o.o. ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ posiada tytuł prawny.

Szczegółowe informacje na temat lokalizacji instalacji zostały przedstawione w pkt II.1 sentencji niniejszej decyzji.

IV.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

IV.4.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

IV.4.1.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych składa się z części mechanicznej i części biologicznej. Część mechaniczną instalacji stanowi sortownia SUTCO, przesiewacz bębnowy oraz rozdrabniacz, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok. Do procesu mechanicznego przetwarzania kierowane będą niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, które po zważeniu dostarczane będą do wydzielonej strefy przyjęcia - otwarte betonowe boksy w hali oraz otwarte betonowe boksy na wybetonowanym placu magazynowym. Następnie odpady kierowane będą do mobilnego rozdrabniacza wstępnego (rozrywanie worków), skąd trafią do przenośnika kanałowego, stanowiącego pierwszy element linii do sortowania SUTCO. Tutaj też dokonywana będzie kontrola optyczna dostarczonych odpadów. Na tym etapie zostaną usunięte odpady mogące zakłócić pracę urządzeń instalacji (m.in. całe opony). Następnie, za pomocą przenośnika wznoszącego, odpady kierowane będą do przesiewania z sitem dwudzielnym o prześwicie oczek 80 mm, w pierwszej jego części oraz 200 mm, w drugiej jego części. Wydzielona w pierwszej części sita frakcja podsitowa (0-80 mm) odpadów, kierowana będzie bezpośrednio do otwartego boksu betonowego, zlokalizowanego pod stacjonarnym przesiewaczem, skąd po jego wypełnieniu (w czasie nie dłuższym, niż praca jednej zmiany), zostanie ładowarką przewieziona do hali kompostowni i skierowana do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji MBP, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym (jednostopniowej stabilizacji tlenowej, prowadzonej w pięciu betonowych bioreaktorach o nr: II, III, IV, V i VI). Wydzielona w drugiej części sita frakcja (80-200 mm), kierowana będzie na przenośnik taśmowy, zlokalizowany pod stacjonarnym przesiewaczem i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku taśmowym nr 1 zachodzić będzie ręczna segregacja. Frakcja nadsitowa (>200mm) kierowana będzie na przenośnik taśmowy i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie będzie zachodzić ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 2. Ręczna segregacja na przenośnikach taśmowych nr 1 i 2 pozwoli na wydzielenie ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów niebezpiecznych o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 19 12 06*, 19 12 11* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10. Wysegregowane odpady niebezpieczne kierowane będą do pojemników, zlokalizowanych w kabinie sortowniczej, natomiast

odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 kierowane będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, wózkiem widłowym przepychane będą do kanału zasypowego prasy belującej i belowane. Pozostały strumień odpadów, po przejściu przez kabinę sortowniczą kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, celem wydzielenia metali. Wydzielone odpady metali kierowane będą do pojemnika, znajdującego się pod elektromagnesem, a po zapelnieniu ważone i wywożone na oznaczone i wydzielone miejsca magazynowania. Pozostały odpad kierowany będzie za pomocą przenośnika taśmowego bezpośrednio do betonowego boksu, zlokalizowanego w hali sortowni, a następnie ważony i magazynowany na wydzielonych i oznaczonych miejscach na terenie zakładu, skąd dalej będzie przekazywany na własną instalację do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

Biologiczne przetwarzanie (jednostopniowa stabilizacja tlenowa), prowadzone będzie w pięciu zamkniętych bioreaktorach betonowych o nr: II - VI (17 cykli po 3 tygodnie). Ubytek masy będzie wynosić ok. 15 - 30%. Bioreaktory betonowe zapelniane będą sukcesywnie. Czas zapelnienia jednego bioreaktora betonowego będzie trwać nie dłużej niż 2 tygodnie. Po zapelnieniu bioreaktor będzie zamykany i nastąpi uruchomienie procesu stabilizacji. W czasie trwania procesu wsad będzie intensywnie napowietrzany oraz zraszany, w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu (tj. temperatura, wilgotność) za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatora nawiewnego. W celu odprowadzenia powietrza poprocesowego do oczyszczenia, w biofiltrze zastosowano wentylator ssący. Zraszanie wsadu realizowane będzie przy użyciu ścieków, pochodzących ze zbiornika na odcieki podczyszczone, mieszczącego się w wentylatorowni, poprzez zainstalowany system zraszania. Po zakończeniu procesu trwającego ok. 3 tygodni, bioreaktor będzie otwierany i pobierana będzie próbka wsadu, która poddawana będzie badaniom przez akredytowane laboratorium. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad spełnia jedno z poniższych wymagań: straty prażenia stabilizatu będą mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego będzie mniejsza niż 20% suchej masy lub ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego będzie większy niż 40%, lub wartość AT_4 będzie mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy – klasyfikowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat). W przypadku nie osiągnięcia przez badaną próbkę wymaganego parametru, proces będzie wydłużony o kolejny tydzień, a gdyby wsad ponownie nie spełnił wymogów – jeszcze o tydzień. Warunkiem zakończenia procesu będzie spełnienie jednego ze wskazanych powyżej parametrów. Częstotliwość prowadzenia tych prób zostaje ustalona po 1 na 3 miesiące. W przypadku jednak, gdy pomiar kwartalny wskaże, że próbki przekraczają wymagane wartości opisane powyżej, zwiększona zostanie częstotliwość tych badań do 1 na miesiąc. Dalej bioreaktory będą opróżniane, a powstały stabilizat o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat) ważony i wywożony na plac przed halą kompostowni. Następnie ww. odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania na składowiskach odpadów albo wariantowo, w przypadku stwierdzenia potrzeby (np. rynkowej), poddawane przesiewaniu na przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm przed halą kompostowni. Wydzielona w ten sposób frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), która zostanie skierowana do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Natomiast frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm), traktowana będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów

IV.4.1.1.1. Mechaniczne przetwarzanie odpadów, obejmujące: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz biologiczne przetwarzanie odpadów (jednostopniowa stabilizacja tlenowa), prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania, opisaną w punkcie II.2.2.1. niniejszej decyzji.

IV.4.2. Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów.

IV.4.2.1. Jako odrębny wariant eksploatacji instalacji prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w ilości do 50 000 Mg/rok. Sortownia umożliwi wydzielenie jak największej ilości tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu oraz frakcji energetycznej przekazywanej do przetwarzania na paliwo alternatywne.

IV.4.2.2. Mechaniczne przetwarzanie w sortowni selektywnie zebranych odpadów prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania opisaną w pkt II.2.2.2. niniejszej decyzji.

IV.4.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

IV.4.3.1. Proces wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów palnych będzie prowadzony w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu, o przepustowości 100 000 Mg/rok. Proces technologiczny będzie polegał na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, tak aby jego jakość spełniała wymagania odbiorców, zarówno pod względem parametrów technologicznych (wartość opałowa, granulacja, wilgotność) jak również, aby proces jego spalania spełniał wymagania przepisów ochrony środowiska.

IV.4.3.2. Technologia produkcji paliwa alternatywnego została opisana w pkt II.2.2.3. niniejszej decyzji.

IV.4.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

IV.4.4.1. Odpady zielone selektywnie zebrane i biodegradowalne przywożone będą na teren Zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Następnie odpady będą ważone i rozładowywane w wydzielonej strefie przyjęcia - na placu przygotowywania wsadu do procesu kompostowania, zlokalizowanym przed halą kompostowni. W przypadku braku odpowiednich ilości odpadów potrzebnych do pełnego zapełnienia bioreaktora betonowego nr I lub kompostera obrotowego, odpady magazynowane będą w szczelnych i zamykanych kontenerach/pojemnikach, w wydzielonym i oznakowanym do tego celu boksie magazynowym o nr 6, w terminie nie dłuższym niż 7 dni. Do odzysku przyjmowane będą odpady, które ze względu na swój charakter i skład mogą być przekształcone w procesie kompostowania. Odpady, których skład chemiczny będzie budził wątpliwości, odbierany będzie po dostarczeniu przez ich wytwórcę badań składu chemicznego (dotyczy to w szczególności osadów ściekowych). Wszystkie odpady dostarczane w workach, przed skierowaniem do właściwego procesu, będą z nich opróżniane. Opróżnianie odbędzie się w rozdrabniaczu, skąd materiał zostanie skierowany do przesiewacza obrotowego i w ten sposób wyodrębnione zostaną worki, o kodzie 19 12 04, a pozostały materiał po odpowiednim przygotowaniu (wymieszaniu w odpowiednich proporcjach zgodnie z przyjętą technologią), przy pomocy ładowarki zostanie dalej skierowany do kompostowania w bioreaktorze betonowym nr I lub w komposterach obrotowych, w celu uzyskania kompostu, spełniającego wymagania odpowiednich przepisów. Proces kompostowania w bioreaktorze betonowym nr I przebiegać będzie jednofazowo przez okres 8 tygodni, natomiast proces kompostowania w komposterach obrotowych będzie przebiegał dwufazowo, tj. w I fazie - przez 2 tygodnie w komposterach obrotowych i w II fazie na placu betonowym w 6 otwartych przyzmach przez min. 6 tygodni. W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania powstały materiał (z bioreaktora nr I jak i z 2 komposterów) będzie ważony, a następnie ładowarką kołową przewożony na plac betonowy zlokalizowany przed halą kompostowni, w celu jego przesiania. W wyniku przesiania na mobilnym przesiewaczu o prześwicie oczek 0-20 mm, wydzielone zostaną dwie frakcje. Frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) po uzyskaniu stosownych dokumentów będzie produktem w postaci kompostu. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03, który

następnie zostanie przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Wydzieloną frakcję nadsitową (powyżej 20 mm) stanowić będą odpady o kodzie 19 05 01, które będą kierowane do przetwarzania we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

IV.4.4.2. Kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie **II.2.2.4.** niniejszej decyzji.

IV.4.5. Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów

IV.4.5.1. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, składające się z procesów mechanicznego i biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:

- proces **R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - przetwarzanie mechaniczne w sortowni zmieszanych odpadów komunalnych,
- proces **D8** - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – tlenowa stabilizacja,
- proces **R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) – wariant.

IV.4.5.2. Sortowanie selektywnie zebranych odpadów:

- proces **R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - przetwarzanie mechaniczne w sortowni selektywnie zebranych odpadów.

IV.4.5.3. Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne – wytwarzanie odpadów palnych (paliwa alternatywnego):

- proces **R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – przetwarzanie odpadów palnych na paliwo alternatywne.

IV.4.5.4. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych:

- proces **R3** – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalnik (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
 - przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

Szczegółowa charakterystyka instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, ich moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów), czas pracy, a także opis stosowanych procesów technologicznych (metod przetwarzania odpadów) zostały przedstawione w pkt II sentencji niniejszej decyzji.

IV.5. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionych instalacjach prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach, ustawy Prawo ochrony środowiska, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym. Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia ludzi.

IV.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

IV.6.1. Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w punktach IV.1.1, IV.1.2, IV.1.3, IV.1.4., magazynowane będą w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, selektywnie w oznaczonych numerami boksach betonowych, w miejscach odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i zbieranych, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w zakresie magazynowania odpadów, posiadających szczelne i utwardzone podłoże (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada tytuł prawny. Miejsce magazynowania odpadów, przyjmowanych do przetwarzania w instalacjach, będą: boks o nr 23, zlokalizowany pod wiatą magazynową, boks o nr 25 – zlokalizowany w zamykanej hali oraz pozostałe boksy o nr: 1, 3, 4, 5, 6, 13, 16, znajdujące się na placu magazynowym. Boksy o nr 1 i 25 posiadają przegrody z bloków betonowych, w celu oddzielania od siebie magazynowanych w nich odpadów. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, magazynowane będą w szczelnych i zamkniętych pojemnikach lub kontenerach w boksie o nr 6, w terminie do 7 dni. Odpady palne, magazynowane w powyżej wykazanych boksach, będą zgodnie z ustalonymi wymaganiami zawartymi w operacie przeciwpożarowym jego aneksem, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstęp, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować. W poszczególnych boksach będzie mogła nastąpić rotacja odpadów.

IV.6.2. Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób nie powodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie z magazynowanymi odpadami wytworzonymi lub zbieranymi. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

IV.6.3. Szczegółowe warunki magazynowania odpadów, w tym rodzaje magazynowanych odpadów oraz sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, zostały przedstawione w pkt a) załącznika nr 1 do niniejszej decyzji.

IV.7. Nadzór nad przebiegiem procesów przetwarzania odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe, w tym zakresie.

IV.8. Prowadzący instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych niesegregowanych odpadów komunalnych zobowiązany jest zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami.

IV.9. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

- postępowanie z odpadami w postaci zużytych olejów będzie zgodne z rozporządzeniem w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi,
- magazynowanie baterii i akumulatorów odbywać się będzie zgodnie z ustawą o bateriach i akumulatorach, nie dłużej niż przez okres 1 roku, łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

IV.10. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w poszczególnych instalacjach, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części

lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacjach, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, określono w pkt b) i c) załącznika nr 1 do niniejszej decyzji.

V. Firma FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, REGON: 364862455), prowadzi równocześnie zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

V.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

Tabela nr 22 Rodzaje odpadów przewidziane do zbierania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związków chlorowcoorganicznych
6.	03 02 03*	Metalooorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
9.	04 01 03*	Odpady z odfuszczenia zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
12.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
13.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
14.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
16.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
18.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
19.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
20.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
21.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
22.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
23.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
25.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
27.	16 01 07*	Filtry olejowe
28.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
29.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
30.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
31.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
32.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
33.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
34.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
35.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
36.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
39.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
40.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
42.	16 03 07*	Rtęć metaliczna
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
44.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
45.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
46.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
47.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
48.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
49.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
50.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
51.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
52.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
53.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
54.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
55.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)
56.	17 03 01*	Mieszkanki bitumiczne zawierające smołę
57.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
58.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
59.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
60.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
61.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
62.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
63.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
64.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
65.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
66.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
67.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
68.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
69.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
70.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
71.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
72.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
73.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
74.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych
75.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
76.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
77.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
78.	19 12 11*	Inne odpady (w tym substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
79.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
80.	20 01 14*	Kwasy
81.	20 01 15*	Alkalia
82.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
83.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
84.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
85.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
86.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
87.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
88.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
89.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
90.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
91.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
92.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
Odpady inne niż niebezpieczne		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
4.	02 01 10	Odpady metalowe
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
8.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
10.	02 06 02	Odpady konserwantów
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
12.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
14.	03 01 01	Odpady kory i korka
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna, inne niż wymienione w 03 01 80
17.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady (np. mieszanina kory, trocin, zrżyn)
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady drewniane z powłokami konserwującymi i impregnującymi)
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
22.	04 01 05	Brzezka garbująca nie zawierająca chromu
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
24.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
27.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych(np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 104 02 16
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
36.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
41.	08 03 99	Inne nie wymienione odpady
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
46.	10 12 03	Cząstki i pyły
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
48.	10 12 06	Zużyte formy
49.	10 12 08	Wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
52.	15 01 03	Opakowania z drewna
53.	15 01 04	Opakowania z metali
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
59.	16 01 03	Zużyte opony
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
63.	16 01 17	Metale żelazne
64.	16 01 18	Metale nieżelazne
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
66.	16 01 20	Szkło
67.	16 01 22	Inne niewymienione odpady
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
69.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
70.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
71.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
72.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
73.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
74.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
75.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
76.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
77.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
78.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
79.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
80.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
81.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
82.	17 01 01	Odpady betonu, oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
83.	17 01 02	Gruz ceglany
84.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
85.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
86.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
87.	17 01 81	Odpady z remontów przebudowy dróg
88.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
89.	17 02 01	Drewno
90.	17 02 02	Szkło
91.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
92.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
93.	17 03 80	Odpadowa papa
94.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
95.	17 04 02	Aluminium
96.	17 04 03	Ołów
97.	17 04 04	Cynk
98.	17 04 05	Żelazo i stal
99.	17 04 06	Cyna
100.	17 04 07	Mieszanki metali
101.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
102.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
103.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
104.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
105.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
106.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
107.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
108.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
109.	19 01 12	Żużel i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
110.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
111.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
112.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
113.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
114.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
115.	19 08 01	Skratki
116.	19 08 02	Zawartość piaskowników
117.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (odpad podsuszony)
118.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
119.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 01
120.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
121.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
122.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
123.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
124.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
125.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
126.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady
127.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
128.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
129.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
130.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
131.	19 12 01	Papier i tektura
132.	19 12 02	Metale żelazne
133.	19 12 03	Metale nieżelazne
134.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
135.	19 12 05	Szkło
136.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
137.	19 12 08	Tekstylia
138.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)
139.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
140.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
141.	20 01 01	Papier i tektura
142.	20 01 02	Szkło
143.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
144.	20 01 10	Odzież
145.	20 01 11	Tekstylia
146.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
147.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
148.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
149.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
150.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
151.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
152.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
153.	21 01 39	Tworzywa sztuczne
154.	20 01 40	Metale
155.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
156.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
157.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
158.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
159.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
160.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji
161.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
162.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
163.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
164.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
165.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

V.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie Zakładu zlokalizowanego przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, na terenie działek o nr ew. 19366, 16997/2, 16998/2, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2, 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16978, 16977, 16980, 16981, 16982, 16983, 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16999/1, do których FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada stosowny tytuł prawny.

V.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowania odpadów.

V.3.1. Zbierane odpady, do czasu ich przekazania do miejsc przetwarzania, magazynowane będą na terenie, do którego FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada tytuł prawny. Zbierane odpady będą magazynowane w sposób selektywny, w oznaczonych numerami boksach betonowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w zakresie magazynowania odpadów. Wykazane miejsca magazynowania odpadów zbieranych będą odrębne od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przyjmowanych do przetwarzania. Miejscem magazynowania zbieranych odpadów będą boksy o nr: 20 i 24, zlokalizowane pod wiatą magazynową, boksy o nr: 11, 14, 14B, znajdujące się na placu magazynowym. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe magazynowane będą w szczelnych i zamkniętych pojemnikach lub kontenerach do 7 dni. Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterie i akumulatory magazynowane będą w szczelnych i zamkniętych pojemnikach/ kontenerach, zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi. Odpady przyjmowane w ramach Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) będą magazynowane w boksie o nr 14 oraz w boksie o nr 24 (odpady niebezpieczne będą chwilowo magazynowane w boksie o nr 14, a następnie przenoszone do boksu o nr 24). Boks o nr 14, został przedzielony ścianką z betonowych bloczków, celem wydzielenia miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych w ramach PSZOK.

Odpady palne magazynowane w powyżej wykazanych boksach, będą zgodnie z ustalonymi wymaganiami zawartymi w operacie przeciwpożarowym i jego aneksem, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstęp, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować. W boksach będzie odpady będą magazynowane naprzemiennie.

Szczegółowe warunki magazynowania odpadów, w tym rodzaje magazynowanych odpadów oraz sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, zostały przedstawione w pkt. a) załącznika nr 2 do niniejszej decyzji.

V.4. Opis metody zbierania odpadów:

V.4.1. Odpady wyszczególnione w punkcie V.1 niniejszej decyzji, po dostarczeniu na teren zakładu w pierwszej kolejności będą ważone na wadze samochodowej, a następnie będą weryfikowane pod względem zawartości i ewidencjonowane. Po dokonaniu czynności administracyjnych, odpady będą kierowane na wyznaczone miejsca magazynowania. W zależności od rodzaju odpady magazynowane będą w boksach o nr: 20 i 24 (zlokalizowanymi pod wiatą magazynową) oraz 11, 14, 14B (znajdującymi się na placu magazynowym). Boks nr 14 został przedzielony ścianką z betonowych bloczków, celem wydzielenia miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych w ramach PSZOK. Odpady palne magazynowane, w powyżej wykazanych boksach, będą zgodnie z ustalonymi wymaganiami zawartymi w operacie przeciwpożarowym i jego aneksem, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstęp, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować. W poszczególnych boksach odpady będą magazynowane naprzemiennie.

V.4.2. Odpady zbierane w ramach Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (m. in. odpady z podgrupy 15 01, 16 01, 17 01, 17 09, 20 01, 20 02, 20 03), będą pochodziły od mieszkańców Miasta i Gminy Nowy Targ i Gminy Biały Dunajec, z możliwością obsługi pozostałych gmin, będących współwłaścicielami terenu. Dla dostarczanych odpadów prowadzona będzie ewidencja. Sposób zbierania będzie tożsamy z pozostałymi zbieranymi odpadami na terenie zakładu. Odpady zbierane w ramach PSZOK będą magazynowane selektywnie, w miejscu odrębnym od miejsca magazynowania pozostałych zbieranych odpadów, tj. w otwartym boksie betonowym o nr 14 i w boksie o nr 24 (odpady niebezpieczne będą chwilowo magazynowane w boksie o nr 14, a następnie przenoszone do boksu o nr 24).

V.5. Określam dodatkowe warunki zbierania odpadów.

Odpady niebezpieczne przeznaczone do zbierania w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, będą magazynowane w sposób chroniący je będzie przed wpływem warunków atmosferycznych. Odpady olejowe i ropopochodne magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed zanieczyszczeniami środowiska gruntowo – wodnego i opadami atmosferycznymi. Odpady w postaci zużytych baterii i akumulatorów magazynowane będą w pojemnikach i/lub kontenerach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych zgodnie z ustawą o bateriach i akumulatorach. Zebrany zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny będzie przekazywany podmiotom prowadzącym zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wpisanym do rejestru, posiadającym stosowną decyzję administracyjną na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Zakazuje się zbierania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych oraz pozostałości z procesu mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, o ile są przeznaczone do składowania.

V.6. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, określono w pkt. b) i c) załącznika nr 2 do niniejszej decyzji.

VI. Ustalam wielkość dopuszczalnej emisji zorganizowanej z instalacji.

VI.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla źródeł i miejsc wprowadzania emisji.

Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczeń	Jednostka
E1	Powietrze znad urządzeń hali sortowni i mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, oczyszczone w jednostce filtracyjnej o wydajności 30 000 m ³ /h	Pył: Całkowite LZO ⁵⁾	5,0 ¹⁾ 40,0	mg/m ³ mg/m ³
E2	Biofiltr powierzchniowy, odprowadzający emisję z procesów biologicznego przetwarzania odpadów realizowanych w hali kompostowni	Amoniak Pył Całkowite LZO ⁵⁾ Odór Siarkowodór	20,0 5,0 ¹⁾ 40,0 1000,0 ²⁾ 0,005	mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³ ou _E /m ³ kg/h
E3	Biofiltr powierzchniowy, odprowadzający emisję z procesów biologicznego przetwarzania odpadów realizowanych w hali kompostowni	Amoniak Pył Całkowite LZO ⁵⁾ Odór Siarkowodór	20,0 5,0 ¹⁾ 40,0 1000,0 ²⁾ 0,005	mg/m ³ mg/m ³ mg/m ³ ou _E /m ³ kg/h
E4	Biofiltr kontenerowy odprowadzający emisję z zabudowanej części wiaty do produkcji paliwa alternatywnego	Pył Całkowite LZO ⁵⁾	5,0 ^{1) 3)} 30,0 ⁴⁾	mg/m ³ mg/m ³
E9 ⁶⁾	Biofiltr kontenerowy zintegrowany z komposterami obrotowymi	Amoniak Pył Całkowite LZO	0,044 0,011 0,088	kg/h

gdzie:

- 1) dopuszczalna wielkość emisji (BAT-AEL) ustalona na podstawie BAT 34 tabela 6.7, w odniesieniu do procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, wyrażona jako stężenie substancji w gazach odlotowych w warunkach normalnych: w gazie suchym pod ciśnieniem 101,3 kPa i o temperaturze 273 K, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, obliczona jako średnia z okresu pobierania próbek,
- 2) dopuszczalna wielkość emisji (BAT-AEL) ustalona na podstawie BAT 34 tabela 6.7, w odniesieniu do procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, wyrażona jako liczba europejskich jednostek zapachowych (ou_E) w jednym metrze sześciennym w warunkach normalnych w gazie suchym pod ciśnieniem 101,3 kPa i o temperaturze 273 K, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, mierzona metodą olfaktometrii dynamicznej zgodnie z normą EN 13725,
- 3) dopuszczalna wielkość emisji (BAT-AEL) ustalona na podstawie BAT 25 tabela 6.3, w odniesieniu do procesu mechanicznego przetwarzania odpadów (wytworzenie paliwa alternatywnego), wyrażona jako stężenie substancji w gazach odlotowych w warunkach normalnych: w gazie suchym pod ciśnieniem 101,3 kPa i o temperaturze 273 K, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, obliczona jako średnia z okresu pobierania próbek,
- 4) dopuszczalna wielkość emisji (BAT-AEL) ustalona na podstawie BAT 31 tabela 6.5, w odniesieniu do procesu mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych (wytworzenie paliwa alternatywnego), wyrażona jako stężenie substancji w gazach odlotowych w warunkach normalnych: w gazie suchym pod ciśnieniem 101,3 kPa i o temperaturze 273 K, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, obliczona jako średnia z okresu pobierania próbek,
- 5) całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu),
- 6) część instalacji nie wymagająca pozwolenia zintegrowanego i nie podlegająca Konkluzjom WT.

VI.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji.

Substancja	Dopuszczalna roczna wielkość emisji	Jednostka
Pył	2,648	[Mg/rok]
Pył PM 10	2,648	[Mg/rok]
Pył PM 2,5	2,648	[Mg/rok]
Amoniak	7,008	[Mg/rok]
Całkowite LZO	20,736	[Mg/rok]
Siarkowodór	0,095	[Mg/rok]
Odór	1,752*10 ⁷	[ou _E /rok]

VI.3. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza w sposób zorganizowany i charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów.

Numer emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Temp. [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E1	Powietrze znad urządzeń hali sortowni i mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, oczyszczone w jednostce filtracyjnej o wydajności 30 000 m ³ /h	12,0	1,0 x 1,0	zadaszony	286	4480
E2	Biofiltr, odprowadzający emisję z procesów biologicznego przetwarzania odpadów realizowanych w hali kompostowni	10,0	0,6	powierzchniowy, zadaszony	286	8760
E3	Biofiltr, odprowadzający emisję z procesów biologicznego przetwarzania odpadów realizowanych w hali kompostowni	10,0	0,6	powierzchniowy, zadaszony	286	8760
E4	Biofiltr kontenerowy odprowadzający emisję z zabudowanej części wiaty do produkcji paliwa alternatywnego	8,5	0,4	zadaszony	286	4480

VI.4. Środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających do powietrza.

Na terenie zakładu w halach: sortowni odpadów zbieranych selektywnie i mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, kompostowni oraz zabudowanej części wiaty, gdzie prowadzony jest proces produkcji paliwa alternatywnego, zastosowano rozwiązania pozwalające na redukcję emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. Wśród urządzeń ograniczających emisję należy wymienić:

- kolumnę filtracyjną (filtr workowy) usytuowaną przed emitorem E1 zlokalizowanym w hali sortowni odpadów zbieranych selektywnie i mechanicznego przetwarzania zmieszanych

odpadów komunalnych. Filtr ma na celu redukcję ilości emitowanego pyłu z procesów zachodzących w ww. obiekcie. Zastosowany filtr eksploatowany jest jako filtr podciśnieniowy o powierzchni filtracji 295 m². Skuteczność filtracji wynosi poniżej 5 mg/m³. Sprawność minimalna eksploatowanego urządzenia oczyszczania wynosi 82 %. Wydajność wentylatora poprzedzającego filtr w hali sortowni i mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych to 30 000 m³/h;

- kontenerowy filtr biologiczny zlokalizowany w zabudowanej części wiaty, gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne – produkcja paliwa alternatywnego (RDF). Ze strefy produkcyjnej powietrze odciągane jest za pomocą kanałów wentylacyjnych i wentylatora ssącego o wydajności 10 000 m³/h. W celu ograniczenia emisji pyłu i lotnych związków organicznych zastosowano kontenerowy filtr biologiczny o powierzchni 16,25 m² oraz grubości warstwy filtracyjnej wynoszącej 1,5 m. Oczyszczone powietrze odprowadzane jest do atmosfery za pomocą zadaszonego emitora kominowego E4;
- dwa biofiltry usytuowane przy hali kompostowni, mające na celu oczyszczanie powietrza z procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Biofiltry posiadają zabudowaną powierzchnię z systemowych płyt warstwowych, a w celu zapewnienia obsługi biofiltrów zamontowano bramy stalowe, pozwalające na swobodną wymianę złoża biologicznego, spełniającego funkcje filtracyjne. Kominy biofiltrów wyposażone są w podest obsługowy oraz króćce pomiarowe umożliwiające pobór próbek. Odwodnienie zadaszenia biofiltrów odbywa się za pośrednictwem istniejącej kanalizacji deszczowej. Powietrze do biofiltrów kierowane jest za pomocą wentylatorów wyciągowych (ssąco-tłoczących) o całkowitej wydajności 40 000 m³/h. Wydajność strumienia powietrza przypadającego na jeden biofiltr o powierzchni 72 m² wynosi 20 000 m³/h. Każdy z biofiltrów oczyszcza powietrze z trzech bioreaktorów betonowych. Złoże filtracyjne biofiltrów stanowią zrębki drzewne, które w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu oczyszczania wymieniane są z częstotliwością jeden raz na rok. Biologiczne oczyszczanie powietrza w tego typu urządzeniach polega na absorbowaniu i stopniowemu rozkładowi zanieczyszczeń na naturalne substancje takie jak woda i dwutlenek węgla, w warstwie użytego materiału porowatego, dzięki zasiedlającym go mikroorganizmom. Złoże biofiltrów podlega napowietrzaniu i powierzchniowemu zraszaniu wodami „czystymi” opadowymi i roztopowymi. Odcieki z biofiltrów kierowane są do zbiornika nr II w hali wentylatorowni;
- kontenerowy filtr biologiczny zintegrowany z komposterami obrotowymi, w których prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania odpadów w ramach instalacji kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych (instalacja nie będąca IPPC). Kompostery obrotowe zlokalizowane są pod zadaszoną wiatą, powietrze z procesu kompostowania odprowadzane jest emitorem E9 z wykorzystaniem dwóch wentylatorów, każdy o wydajności 1100 m³/h (urządzenia nie będące częścią instalacji IPPC).

Parametry biofiltra w hali kompostowni				
Powierzchnia jednego biofiltra [m ²]	Mięszość warstwy filtracyjnej [m]	Czas przebywania gazu w złożu [s]	Prędkość przepływu gazu przez biofiltr (wydajność biofiltra) [m ³ /h]	Czas pracy [h]
72	0,6	20	20 000	8760

VII. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym wymagania najlepszych dostępnych praktyk.

VII.1. Najlepsze dostępne techniki w odniesieniu do gospodarki wodno-ściekowej

W zakładzie zastosowano następujące rozwiązania, w celu ograniczania oddziaływania ścieków przemysłowych na środowisko, mając na uwadze równoczesną minimalizację zużycia wody w instalacjach:

- wdrożono wykaz strumieni ścieków, który charakteryzuje powstające w instalacjach strumienie ścieków, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej. Powyższe działanie umożliwia odpowiednie zarządzanie strumieniami ścieków. Opracowany wykaz należy poddawać każdorazowej aktualizacji, w sytuacji pojawienia się nowego strumienia ścieków lub zmiany charakterystyki istniejących strumieni oraz minimum 1 raz w roku poddawać sprawdzeniu, w celu stwierdzenia zgodności ze stanem faktycznym i ewentualnej korekcie. Analizie należy poddawać wszystkie strumienie ścieków, w miejscu gdzie ściek opuszcza instalacje (zbiorniki na ścieki), powstające na poszczególnych etapach procesu, obejmujących: magazynowanie przed przetwarzaniem, przetwarzanie oraz magazynowanie odpadów wytworzonych (BAT 3). Poszczególne strumienie ścieków powstających w zakładzie scharakteryzowano w punkcie II.5.2.A pozwolenia zintegrowanego;
- zastosowano rozdzielny system ujmowania wód opadowych i roztopowych (tzw. wody czyste) od ścieków przemysłowych, w taki sposób aby wykluczyć zanieczyszczenie wód opadowych i roztopowych, ściekami przemysłowymi powstającymi w wyniku działalności instalacji podlegających pod wymogi konkluzji WT (tj. z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych). Wszystkie wykazane strumienie ścieków przemysłowych (ścieki z: hali kompostowni, hali sortowni i zabudowanej części wiaty przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego (RDF), przedstawione w wykazie ścieków, kierowane będą do systemu kanalizacji technologicznej. Wody opadowe i roztopowe ujmowane będą do systemu kanalizacji deszczowej i odprowadzane do części zbiornika retencyjnego przeznaczonej na wody czyste (zbiornik nr I.2), pełniącego równocześnie funkcję zbiornika przeciwpożarowego o pojemności 360 m³, skąd ich nadmiar kierowany będzie do gleby, poprzez zastosowany system rozsączania, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym (BAT 19f, 35a).
- wprowadzono monitoring ilości i jakości powstających ścieków przemysłowych, zgodnie z ustaleniami zawartymi w niniejszej decyzji (BAT 7, BAT 11, BAT 20);
- w zakładzie zainstalowano na dopływie ścieków do zbiorników nr I.1 i IV separatory koalescencyjne, mające na celu usunięcie substancji ropopochodnych ze strumienia ścieków (BAT 20);
 - zobowiązuje się Prowadzącego instalację do utrzymywania systemu kanalizacyjnego w sprawności m.in. poprzez jego okresowe czyszczenie w tym obejmujące czyszczenie zbiorników gromadzących ścieki przemysłowe poprzez usuwanie zalegającego w nich szlamu, z częstotliwością minimum jeden raz na rok. Jednocześnie odnotowywany będzie fakt czyszczenia systemu kanalizacyjnego;
- wprowadzono monitoring ilości wody zużywanej na cele technologiczne (BAT 11);
- obiegi zamknięte i ponowne wykorzystanie wody (BAT 19b, BAT 35b):
 - ścieki zgromadzone w zbiorniku nr II w hali wentylatorowni podczyszczane będą na sicie i filtrze ceramicznym (BAT 20), a następnie recykulowane i wykorzystywane do zraszania odpadów w procesie biostabilizacji tlenowej prowadzonej w bioreaktorach o nr: II, III, IV, V i VI oraz w procesie kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych prowadzonym w bioreaktorze nr I;
 - woda opadowa i roztopowa ujmowana w retencyjnym zbiorniku wód opadowych nr I.2. (pojemność 360 m³) wykorzystywana będzie na cele ppoż, a pozostała może być stosowana do celów technologicznych;
- podstawowe części procesów przetwarzania odpadów realizowanych: w hali sortowni, w zabudowanej części wiaty, w której prowadzony jest proces mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych oraz w hali kompostowni, gdzie prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania odpadów w betonowych bioreaktorach, na placu dojrzwiania w przyzmacz oraz w obrotowych komposterach pod wiatą (proces nie podlegający pod pozwolenie zintegrowane oraz wymagania konkluzji WT), realizowane będą w obiektach wyposażonych w infrastrukturę

odprowadzania ścieków przemysłowych do kanalizacji technologicznej. Ponadto zgodnie z wymaganiami konkluzji WT:

- miejsca magazynowania znajdujące się na terenie zakładu, w których magazynowane będą odpady związane z działalnością instalacji objętych wymaganiami Konkluzji WT skanalizowano. Ścieki z miejsc magazynowania będą odprowadzane poprzez separator koalescencyjny do zbiornika nr I.1.
- obszar placu, na którym realizowane jest przetwarzanie i magazynowanie odpadów powstających po biologicznym procesie przetwarzania ujęto w system kanalizacji technologicznej, w ramach którego ścieki z tego obszaru kierowane będą do zbiornika nr IV.

W celu ograniczania ilości powstających w instalacjach ścieków przemysłowych zastosowano następujące rozwiązania (BAT 19e):

- wszystkie miejsca magazynowania oraz obszary przetwarzania (teren przed halą kompostowni, gdzie zlokalizowane są mobilne przesiewacze bębnowe, rozdrabniacz wstępny, miejsca przetwarzania mechanicznego stabilizatu) będą zabezpieczone nieprzepuszczalnym podłożem wraz z infrastrukturą odwadniającą, w taki sposób iż zapewniona będzie nieprzepuszczalność substancji na całej powierzchni obszaru przetwarzania. Odcieki z terenu przed halą kompostowni kierowane będą do zbiornika nr IV na ścieki technologiczne (BAT 19c, BAT 19g).

VII.2. Metody mające na celu zapobieganiu powstawania odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- prowadzenie segregacji wszystkich wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych odpadów;
- kontrolowanie ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów;
- wyznaczenie odpowiednich, oznaczonych i wydzielonych miejsc dla bezpiecznego magazynowania przetwarzanych, wytwarzanych i zbieranych odpadów;
- posiadanie utwardzonego terenu na zakładzie, dla zabezpieczenia przed wnikaniem szkodliwych substancji do gleby;
- zapobieganie i ograniczanie ilości powstających odpadów przez unowocześnianie posiadanych maszyn i urządzeń;
- prowadzenie kontroli oraz utrzymywanie dobrego stanu technicznego instalacji, maszyn i urządzeń, a także zapewnienie ich prawidłowego funkcjonowania;
- przestrzeganie oraz monitorowanie procesów technologicznych prowadzonych na terenie zakładu;
- prowadzenie stałego nadzoru instalacji;
- neutralizowanie ewentualnych wycieków olejowych odpowiednim sorbentem, i oddawanie specjalistycznym firmom,
- wytwarzanie komponentu do produkcji paliwa alternatywnego umożliwia ograniczenie składowania odpadów komunalnych ulegających biodegradacji oraz ograniczenia ilości odpadów balastowych kierowanych do składowania;
- zatrudnianie pracowników odpowiednio wykwalifikowanych oraz przeszkolonych w zakresie gospodarowania odpadami,
- podnoszenie kwalifikacji zawodowych poprzez szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z wytwarzanymi, przetwarzanymi oraz zbieranymi odpadami, a także w zakresie właściwej obsługi użytkowanego sprzętu;
- przekazywanie wytwarzanych odpadów innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami oraz przetwarzanie odpadów we własnym zakresie, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i posiadanymi decyzjami;
- posiadanie umów na odbiór zbieranych odpadów z firmami posiadającymi stosowne zezwolenia/pozwolenia na gospodarowanie odpadami,

- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów oraz formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach;
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej.

VII.3. Metody mające na celu ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Aby zapobiegać występowaniu emisji odorów, pyłów i lotnych związków organicznych, a w przypadku braku takiej możliwości ograniczyć ich oddziaływanie zastosowano następujące rozwiązania:

- wdrożono w zakładzie wykaz strumieni gazów odlotowych, który charakteryzuje powstające w instalacjach strumienie gazów odlotowych, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej. Powyższe działanie umożliwia odpowiednie zarządzanie strumieniami gazów odlotowych. Opracowany wykaz należy poddawać każdorazowej aktualizacji, w sytuacji pojawienia się nowego strumienia gazów odlotowych lub zmiany charakterystyki istniejących strumieni oraz minimum 1 raz w roku poddawać sprawdzeniu w celu stwierdzenia zgodności ze stanem faktycznym i ewentualnej korekcie. Analizie należy poddawać wszystkie możliwe strumienie gazów odlotowych, powstające na poszczególnych etapach procesu, obejmujących: magazynowanie przed przetwarzaniem, przetwarzanie oraz magazynowanie odpadów wytworzonych (BAT 3). Poszczególne strumienie gazów odlotowych powstających w zakładzie scharakteryzowano w punkcie II.7 pozwolenia zintegrowanego;
- procesy przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów kalorycznych oraz magazynowanie odpadów, realizowane będą przy wykorzystaniu technik minimalizujących występowanie emisji rozproszonych do powietrza, takich jak:
 - prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych przy zamkniętych drzwiach hal, co gwarantuje pełną hermetyzację przeprowadzanych procesów. Ograniczanie emisji rozproszonych jest realizowane również, dzięki zastosowaniu systemów wentylacji mechanicznej, na końcu których usytuowano urządzenia oczyszczające, tj. kolumnę filtracyjną (filtr workowy) czy kontenerowy filtr biologiczny które oczyszczają powietrze z hal i odprowadzają je na zewnątrz odpowiednio poprzez emitory E1 i E4. Procesy rozładunku i załadunku odpadów odbywają się przy zamkniętych drzwiach hal i włączonym systemie wentylacyjnym. Drzwi hal są otwierane tylko na czas przejazdu pojazdów (BAT 14d, BAT 34);
 - proces biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych przeprowadzany jest w betonowych bioreaktorach z napowietrzaniem i zraszaniem w hali kompostowni. Bioreaktory podczas prowadzonego procesu przetwarzania są zamknięte i hermetyczne. Powstające odcieki odprowadzane są do zbiornika nr II w hali wentylatorowni. Emisja zanieczyszczeń odprowadzana jest do powietrza emitorami E2 i E3 poprzez system oczyszczania, który stanowią dwa biofiltry (BAT 14d, BAT 34);
 - system wentylacyjny w hali kompostowni pracuje ciągle, dzięki czemu następuje zasysanie powietrza z przestrzeni wyładunkowej do środka tunelu bioreaktora, który jest załadowywany. W hali kompostowni wytworzone jest podciśnienie, które zapobiega uwalnianiu się powietrza z budynku podczas otwierania jego bram (BAT 14d, BAT 34);
 - wsad biofiltrów wymieniany będzie w zależności od potrzeb z częstotliwością gwarantującą jego poprawne funkcjonowanie, nie rzadziej niż raz na rok (BAT 14b);
 - procesy mechanicznego przetwarzania odpadów realizowane są odrębnie od procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Strumienie gazów odlotowych z każdego z procesów są ujmowane odrębnie i kierowane do systemów oczyszczania powietrza

ujmujących odrębnie emisje z hali mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i hali kompostowni. (BAT 39a);

- zgodnie z wymogami niniejszej decyzji wprowadzono konieczność monitoringu strumieni gazów odlotowych (BAT 8, BAT 25, BAT 31, BAT 34);
- proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych (proces niepodlegający konkluzjom WT) przeprowadzany jest w dwóch komposterach obrotowych, w betonowym bioreaktorze nr I oraz na placu dojrzewania w postaci 6 pryzm. Rozdrabnianie odpadów i mechaniczne przetwarzanie przeprowadzane jest przed halą kompostowni, gdzie przetwarzane są odpady niepowodujące uciążliwości odorowej;
- emisja niezorganizowana z drugiej fazy kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, realizowanej na betonowym placu o powierzchni 660 m² (proces niepodlegający konkluzjom WT) oraz z przesiewania stabilizatu na placu przed halą kompostowni ograniczana będzie poprzez realizację działań związanych z przerzucaniem pryzm oraz przesiewaniem stabilizatu w czasie korzystnych warunków pogodowych pod względem dyspersji emisji (BAT 37b);
- w zakładzie wdrożono Plan zarządzania odorami obejmujący wszystkie elementy określone w BAT 12, którego celem jest określenie źródeł substancji zapachowych w przedmiotowych instalacjach; monitorowanie emisji zapachów; określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wprowadzenie środków w zakresie zapobiegania powstawaniu lub ograniczania emisji odorów realizowanych w instalacjach;
- zgodnie z wymogami BAT 10 oraz zapisami Planu zarządzania odorami, w zakładzie prowadzony jest monitoring odorów, którego celem jest określenie oddziaływania instalacji na jakość powietrza na terenach sąsiadujących z zakładem. Monitoring odorów prowadzony jest przez akredytowane laboratoria z częstotliwością określoną w Planie zarządzania odorami, określoną jako: raz na pół roku. Zgodnie z zapisami BAT 10 konkluzji WT badania będą przeprowadzane metodą olfaktometrii dynamicznej zgodnie z normą EN 13725. Miejscem wykonywania pomiarów stężenia odorów są biofiltry. Jeżeli normy EN nie są dostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Jednocześnie, w przypadku braku normy EN, gdzie dostępne metodyki ISO, normy krajowe lub międzynarodowe nie obejmują w pełni wszystkich elementów towarzyszących pomiarowi i analizie wyników, można wykorzystywać metody opracowane lub zaadaptowane, pod warunkiem że są one odpowiednie do przewidywanego zastosowania i zostały zwalidowane oraz uzyskały akredytację PCA. Raport z opracowanymi wynikami pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

VII.4. Najlepsze dostępne techniki w odniesieniu do emisji hałasu

W Zakładzie zastosowano następujące rozwiązania w celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom (BAT 17, BAT 18):

- wdrożono Plan zarządzania hałasem i wibracjami w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, który uwzględnia wszystkie elementy wykazane w BAT 17 konkluzji WT. Ustanowiony plan należy aktualizować w sytuacji pojawienia się nowych urządzeń lub innych zmian w instalacjach, powodujących zmianę ich oddziaływania hałasowego, oraz minimum 1 raz w roku poddawać sprawdzeniu w celu stwierdzenia zgodności ze stanem faktycznym i ewentualnej korekcie;
- mechaniczne przetwarzanie odpadów wykonywane jest w zamkniętej hali, dzięki czemu stanowi ona naturalną barierę w propagacji hałasu;

- wykorzystywane urządzenia, będące na wyposażeniu zakładu są na bieżąco poddawane kontroli i konserwacji w celu uniknięcia eksploatacji niesprawnych maszyn, mogących generować nadmierny hałas;
- sprzęt jest obsługiwany przez doświadczony personel;
- przyjęcie i odbiór odpadów realizowane jest wyłącznie w porze dziennej.

VII.5. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym.

Na terenie zakładu nie występują instalacje i urządzenia, dla których wymagane jest zastosowanie specjalnych rozwiązań w zakresie ochrony przed występowaniem pól elektromagnetycznych.

VII.6. Organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości.

- prowadzenie monitoringu procesów technologicznych;
- regularne wymiany zużytych podzespołów w instalacji oraz urządzeń;
- prowadzenie bieżących przeglądów technicznych instalacji;
- stosowanie technologii pozwalających na maksymalne wykorzystywanie surowców;
- prawidłowe utrzymanie i kontrola stanu technicznego posiadanych instalacji, urządzeń, maszyn i aparatury;
- prowadzenie ciągłych kontroli na poszczególnych stanowiskach pracy, w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji, maszyn i urządzeń;
- prowadzenie procesów przetwarzania odpadów przez odpowiednio przeszkolonych, wykwalifikowanych pracowników, posiadających niezbędną wiedzę w tym zakresie;
- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska, BHP oraz aktualnie obowiązujących przepisów;
- wdrożenie i posiadanie certyfikatu Systemu Zarządzania Środowiskowego;
- ograniczenie emisji z procesów biologicznego przetwarzania odpadów za pomocą biofiltrów;
- kontrolowanie, ewidencjonowanie i monitorowanie samochodów wjeżdżających na teren zakładu;
- prowadzenie kontroli ilościowej i jakościowej przywożonych do instalacji odpadów;
- prowadzenie raportów dobowych oraz elektronicznego rejestru obejmującego informacje dotyczące: kart ewidencji wytwarzanych, przetwarzanych oraz zbieranych odpadów, ewidencji czasu pracy instalacji, rodzaju prowadzonych procesów, dat rozpoczęcia i zakończenia procesów, parametrów oraz awarii i przestojów urządzeń dla wszystkich instalacji;
- właściwe magazynowanie wytwarzanych, przetwarzanych oraz zbieranych odpadów;
- bieżące utrzymywanie w czystości terenu; w przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie uprzątnięcie nawierzchni;
- posiadanie zawartych umów na odbiór wytwarzanych i zbieranych odpadów z uprawnionymi firmami posiadającymi stosowne decyzje administracyjne wynikające z ustawy o odpadach w zakresie gospodarowania odpadami;
- dotrzymywanie standardów w zakresie stanu środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

VII.7. Wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT – ocena zgodności.

VII.7.1. Analiza zgodności instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, w tym: komunalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie zakładu przy ul. Jana Pawła II 115, w Nowym Targu, eksploatowanej przez FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ Podhale, z najlepszymi dostępnymi technikami BAT została przeprowadzona w oparciu o dokument referencyjny BREF pn. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik – Przemysł Przetwarzania Odpadów, sierpień 2006” (kod dokumentu WT). Poniżej dokonano porównania technik zastosowanych

w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym z wymogami Najlepszych Dostępnych Technik.

Tabela nr 24 Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC):

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
1.	Wdrożenie i przestrzeganie Systemu Zarządzania Środowiskiem	FCC Podhale z o.o. posiada wdrożony, udokumentowany i ciągle doskonalony Zintegrowany System Zarządzania Środowiskowego.
2.	Utrzymanie należytego stanu przyjmowanych odpadów.	Do przetworzenia przyjmowane będą jedynie zmieszane odpady komunalne. Odpady kontrolowane będą pod kątem zgodności z kartą przekazania i ważone. Wjazd i wyjazd samochodów jest kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni.
3.	Utrzymanie należytego stanu odpadów wytwarzanych	Głównym zadaniem instalacji MBP jest wydzielenie surowców wtórnych z odpadów, produkcja paliwa alternatywnego oraz przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych. Przyjęta technologia przetwarzania odpadów oraz doświadczenie pracowników pozwala na utrzymanie należytego stanu odpadów wytwarzanych, o właściwościach wymaganych przez jego odbiorców. Wytwarzane paliwo alternatywne, otrzymane surowce wtórne, stabilizat każdorazowo kontrolowane są przez Spółkę i ich odbiorców. Ponadto okresowo wykonywane są badania w zakresie wartości opałowej, wilgotności, zawartości chloru i siarki (dla paliwa alternatywnego). Wytworzony stabilizat podlegać będzie badaniom przez akredytowane laboratorium.
4.	Monitoring procesu przetwarzania	Monitorowanie procesów polega na odpowiednim doborze odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz ewidencjonowaniu ilości odpadów przyjętych do przetwarzania, a także rodzajów i ilości odpadów wytworzonych. W części mechanicznej instalacji wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Wszystkie procesy przetwarzania będą kontrolowane pod względem ilościowym (polegającym na ważeniu odpadów przetwarzanych jak i wytwarzanych) oraz jakościowym (pozwalającym na prawidłowe klasyfikowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu jak i wytwarzanych). Wszystkie te dane zapisywane będą na kartach ewidencji. Przekazywanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami. Równolegle prowadzony będzie rejestr w formie elektronicznej obejmujący poza kartami ewidencji przekazania odpadów: ewidencje czasu pracy instalacji, awarii oraz zapis ewidencji jakościowej przetwarzanych jak i wytwarzanych odpadów. Ponadto rejestrowane będą informacje dotyczące numeru zapełnianego bioreaktora, czasu zapełniania bioreaktora, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu, rodzaju i masy odpadów poddanych przetwarzaniu jak i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, osiąganych parametrów (temperatura, wilgotność), awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat
5.	Magazynowanie odpadów w sposób nieoddziałujący na środowisko.	Odpady dostarczane będą na teren zakładu środkami transportu dostosowanymi do składu oraz właściwości odpadów. Odpady wydzielające substancje złowne, tj. zmieszane odpady komunalne będą dostarczane do zakładu śmieciarkami i przetwarzane na bieżąco. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Miejsca magazynowania wyznaczone będą z dala od cieków oraz terenów wrażliwych, na terenie utwardzonym i zabezpieczonym przed ewentualnym przeciekaniem do gruntu. Miejscami magazynowania będą wydzielone i oznaczone boksy. Lokalizacja miejsc magazynowania eliminuje podwójny transport (miejsc magazynowania wyznaczone są w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji do przetwarzania). Ilość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać możliwości organizacyjnych Spółki.

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
6.	Zapobieganie oraz kontrowanie emisji do powietrza atmosferycznego	Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą do przetworzenia, w większości w workach foliowych, co w znaczny sposób ogranicza emisję pyłu. Ponadto odpady są wilgotne, co ogranicza emisję podczas procesu przetwarzania. Odpady przetwarzane będą na bieżąco, co z kolei ograniczy emisję substancji złośliwych. W celu ograniczenia wydzielania się odorów w procesie biologicznej stabilizacji, zastosowane zostały dwa biofiltry. Monitoring emisji dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów będzie polegał bieżącej kontroli i naprawach wszystkich urządzeń mogących mieć wpływ na emisję do powietrza. Poziomy emisji będą dotrzymane.
7.	Zapobieganie oraz kontrowanie emisji ścieków	Zastosowana technologia wymaga zużycia wody w procesie biologicznego przetwarzania odpadów. Wody podziemne będą wykorzystywane do celów socjalno-bytowych pracowników (oraz na cele technologiczne - tylko w przypadku braku wody w zbiorniku retencyjnym). Emisja ścieków dotyczy: ścieków przemysłowych (w tym odcieków), ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe będą wykorzystywane do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych, dzięki czemu zużycie wody zostanie znacznie ograniczone. Miejsca magazynowania, a także drogi i parkingi, wyznaczone są na terenach utwardzonych oraz zabezpieczonych przed ewentualnymi wyciekami do środowiska.
8.	Unikanie zanieczyszczania gleb	Teren wyznaczony do magazynowania odpadów, drogi wewnętrzne, parkingi zostały utwardzone i zabezpieczone przed ewentualnymi wyciekami do środowiska. Zakład wyposażony jest w środki sorpcyjne do usuwania ewentualnych wycieków.
BAT dla biologicznego przetwarzania odpadów		
1.	Należy dostosować dopuszczalne rodzaje odpadów i procesy separacji do typu procesów biologicznego przetwarzania i możliwej do zastosowania techniki ograniczania emisji (np. w zależności od zawartości odpadów nierozkładalnych).	Zmieszane odpady komunalne (20 03 01) przed skierowaniem na linię sortowniczą, podlegają kontroli w celu wysegregowania odpadów zakłóceńowych. Następnie odpady trafiają do sita bębnowego, gdzie następuje rozdział na dwie frakcje odpadów: podsitową oraz nadsitową. Frakcja nadsitowa kierowana będzie dwoma strumieniami do kabiny sortowniczej, gdzie wybrane zostaną poszczególne rodzaje odpadów (w zależności od rodzaju i składu frakcji zasypowej). Odpady o kodzie 19 12 12 (stanowiące frakcję podsitową 0-80 mm) będą przewożone do bioreaktorów betonowych, w celu dalszego przetwarzania biologicznego w procesie jednostopniowej stabilizacji tlenowej. Po zapelnieniu bioreaktora będzie on zamykany i uruchamiany zostanie proces, a powietrze poprocesowe skierowane zostanie do biofiltra, gdzie usuwane będą wszelkie odory i uciążliwości z nimi związane.

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
2.	Należy optymalizować mechaniczno -biologiczne przetwarzanie odpadów poprzez: a) stosowanie w pełni zamkniętych bioreaktorów, b) unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji, c) efektywne gospodarowanie wodą, d) izolowanie termiczne ścian hali (reaktorów) biologicznej stabilizacji w procesie tlenowym, e) minimalizację ilości wytwarzanych gazów procesowych, co najmniej do 2500-8000 m³/Mg odpadów, f) zapewnienie jednorodnego składu wsadu do procesu, g) recyrkulację wody poprocesowej (odcieków) dla wyeliminowania lub ograniczenia ilości ścieków przemysłowych na zewnątrz h) prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy parametrami biodegradacji i mierzonymi emisjami (gazowymi), i) minimalizację emisji amoniaku przez optymalizację składu masy, a w szczególności wartości ilorazu C:N w przetwarzanych odpadach.	a) w hali kompostowni zlokalizowane zostało 6 betonowych, zamykanych bioreaktorów, wykorzystywanych w procesach biologicznego przetwarzania odpadów, b) instalacja w części biologicznego przetwarzania odpadów wyposażona została w elektroniczny system sterowania procesem z możliwością rejestracji danych (tlen, temperatura, wilgotność, czas trwania napowietrzania, liczba uruchomień wentylatora, poziomy higienizacji), c) ścieki przemysłowe (w tym odcieki) będą zawracane do procesu, d) proces prowadzony będzie w betonowych zamkniętych reaktorach, co pozwoli na zachowanie stabilności temperatur, e) system napowietrzania będzie gwarantował równomierne napowietrzanie wsadu, co zminimalizuje ilość wytwarzanych gazów procesowych w zakresie spełnienia BAT. Dzięki temu systemowi aktywność mikroorganizmów aerobowych będzie na właściwym poziomie, przez co ryzyko pojawienia się lokalnych warunków beztlenowych jest praktycznie niemożliwe, f) zapewnienie jednorodnego wsadu do procesu będzie możliwe, dzięki wcześniejszemu przesianiu odpadów na przesiewaczu, g) ograniczenie ilości ścieków technologicznych będzie możliwe poprzez zastosowanie recyrkulacji wody poprocesowej (odcieków) oraz wykorzystanie do procesu ścieków przemysłowych, h) instalacja została wyposażona w systemy elektronicznego sterowania parametrami procesu, i) przed procesem biologicznego przetwarzania odpady będą poddawane procesowi przesiewania na sicie, w związku z tym materiał będzie miał odpowiednią strukturę oraz będzie się składał w dużej mierze z frakcji biodegradowalnej.
3.	Należy ograniczyć emisje z mechaniczno-biologicznej instalacji do <500-6000 jz/m³ dla odorów oraz do 1-20 mg NH₃/m³ przez stosowanie odpowiednich technik procesowych	Stosowanie podstawowych warunków technologicznych wpływających na prawidłowość procesu stabilizacji, tj. odpowiednia struktura materiału, optymalna wilgotność w granicach 50-60%, dostępność tlenu, która jest możliwa dzięki zainstalowanemu systemowi napowietrzania, utrzymanie średniej temperatury higienizacji powyżej 55°C w 95% objętości wsadu, optymalny stosunek C/N w materiale odpadowym na początku intensywnego procesu stabilizacji/kompostowania oraz oczyszczenie powietrza poprocesowego maksymalnie ograniczą emisje odorów i amoniaku do powietrza.
4.	Należy ograniczać emisje do wód, w tym zwłaszcza emisje azotu ogólnego, amoniaku, azotynów i azotanów.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów została wyposażona w system o zamkniętej recyrkulacji wody/ścieków.
5.	Należy monitorować proces przetwarzania	Monitorowanie procesów i osiąganych parametrów części biologicznej instalacji MBP prowadzone będzie w formie elektronicznego rejestru. Rejestr będzie obejmował informacje dotyczące: numeru zapełnianego bioreaktora betonowego, czasu zapełniania bioreaktora betonowego, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu, rodzaju i masy odpadów poddanych przetwarzaniu jak i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, osiąganych parametrów (temperatura, wilgotność), awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat.
BAT dla procesów przetwarzania odpadów w procesie wytwarzania paliw		
1.	Należy nawiązać bliską relację z użytkownikiem paliwa w celu dokonania transferu wiedzy na temat składu paliwa	Spółka FCC Podhale ściśle współpracuje z odbiorcami paliwa alternatywnego. Paliwo wytwarzane jest tak, aby spełniało wymagania konkretnych odbiorców.

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
2.	Posiadanie systemu zapewniania jakości w celu zagwarantowania charakterystyki wytwarzanego paliwa	Osiągnięcie wymaganej charakterystyki wytwarzanego paliwa możliwe jest poprzez przetwarzanie konkretnych rodzajów odpadów, zastosowanie odpowiedniej technologii pozwalającej na usunięcie elementów niepożądanych jak np. metale (separator magnetyczny), odpady organiczne (sito bębnowe) pozwala wyeliminować frakcje niepalne. Wytwarzane paliwo spełnia wymagania określone przez jego odbiorcę.
3.	Wizualna inspekcja odpadów przyjmowanych do przetworzenia	Odpady podczas przyjęcia sprawdzane są pod kątem zgodności z informacjami zawartymi w karcie charakterystyki, a także pod kątem rodzaju odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji. Odpady przed poddaniem ich przetworzeniu, sprawdzane są wizualnie, w celu usunięcia niepożądanych odpadów wielkogabarytowych.
4.	Stosowanie magnetycznych separatorów metali żelaznych i nieżelaznych	W skład instalacji wchodzi separator magnetyczny służący do wychwytywania metalowych magnetycznych zanieczyszczeń.
5.	Wykorzystywanie techniki NIR do oddzielania tworzyw sztucznych	W instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie wykorzystano spektroskopii bliskiej podczerwieni, natomiast w ciągu technologiczny znajduje się kabina sortownicza, gdzie wysortowywane są tworzywa sztuczne.
6.	Stosowanie kombinacji systemów rozdrabniania i peletyzacji nadających się do przygotowania paliwa o określonych wymiarach	Proces wytwarzania paliwa alternatywnego polega na rozdrabnianiu odpadów, w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów. W instalacji zastosowano rozdrabniacze.

Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzam zgodność instalacji, w tym instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne –produkcji paliwa alternatywnego (będącymi instalacjami IPPC), zlokalizowanych przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu z wymogami najlepszej dostępnej techniki. Zastosowanie rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki oraz osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska.

Jednocześnie technologia stosowana w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełnia wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, a w szczególności w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, wykorzystania postępu naukowo-technicznego.

W instalacjach zastosowane zostały sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny, które zapewniają dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych do powietrza, wody i gleby, ograniczają oddziaływanie do terenu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje eksploatowane są wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych. Wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady, będą magazynowane na szczelnym i utwardzonym podłożu, w miejscach do tego specjalnie wydzielonych i wyznaczonych. Ponadto wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone powierzchnie. Stan techniczny instalacji jest dobry. Instalacja MBP w części mechanicznej, zlokalizowana jest w hali i posiada sprawne urządzenia. Sortownia monitorowana jest przy użyciu systemu komputerowego oraz raportów dobowych. System ten, wykorzystywany jest również przy części biologicznej i kompatybilny z programem do obsługi wagi samochodowej. Ponadto prowadzony jest także rejestr procesów i osiągniętych parametrów, w formie

elektronicznej. Część biologiczna instalacji MBP jest obiektem nowo wybetonowanym - hala kompostowni, w której zlokalizowane zostało 6 betonowych bioreaktorów wraz z wentylatornią. Wszystkie urządzenia wykorzystywane w części biologicznej instalacji MBP są nowe, objęte gwarancją producenta oraz okresowymi przeglądami, zgodnie z posiadanymi instrukcjami. Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń, bieżąca konserwacja oraz systematyczne przeglądy techniczne minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz wpływają na wydłużenie czasu eksploatacji instalacji. Procesy technologiczne będą prowadzone zgodnie z ustalonym reżimem technologicznym. Cały teren, na którym zlokalizowane zostały instalacje jest ogrodzony i utwardzony. Sortownia oraz kompostowania zlokalizowane zostały w osobnych halach. Pod wiatą zlokalizowana jest także instalacja do produkcji paliwa alternatywnego. Wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe wykorzystywane będą w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Zakład wyposażony jest w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych. Jednocześnie instalacje nie stanowią źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza w sposób zorganizowany.

VIII. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

VIII.1. Analiza występowania substancji powodujących ryzyko oraz możliwości zanieczyszczania gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu tymi substancjami.

Dla instalacji eksploatowanych przez FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, sporządzona została analiza konieczności opracowania raportu początkowego, w zakresie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Przedmiotowa analiza została opracowana na podstawie Komunikatu Komisji pn.: „Wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowywania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych”. Na podstawie przeprowadzonej analizy ustalono, iż w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do sortowania odpadów selektywnie zebranych oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, na terenie Zakładu przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu nie będą wykorzystywane, produkowane lub uwalniane substancje powodujące ryzyko, klasyfikowane w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późniejszymi zmianami). Dodatkowo w powyższej analizie przedstawiono analizę warunków hydrogeologicznych miejsca, na którym zlokalizowany jest obecnie funkcjonujący Zakład Utylizacji Odpadów. Do dokumentacji załączono badania pobranych próbek gruntu, w których określona została litologia i stratygrafia przewierconych warstw oraz próbki wody z odwiertów, celem wykonania oznaczeń fizykochemicznych dla ustalenia tła hydrochemicznego omawianego obszaru. Wobec powyższych informacji ustalono, że na terenie, gdzie zlokalizowane są przedmiotowe instalacje nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Wobec powyższego nie jest wymagany raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Do instalacji przyjmowane będą wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne. Również w wyniku przetwarzania będą powstawać odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, nie kwalifikowane jako substancje stwarzające ryzyko. Technologia przetwarzania przewiduje magazynowanie odpadów przed poddaniem ich przetwarzaniu, na utwardzonych, wydzielonych i oznaczonych miejscach magazynowania,

w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych odpadów oraz w sposób wykluczający możliwość wystąpienia zanieczyszczenia, ziemi, gleby i wód gruntowych. Odpady wytwarzane i zbierane magazynowane są w miejscach wyłącznie do tego celu przeznaczonych, na utwardzonym podłożu. A ponadto cały teren zakładu posiada utwardzoną powierzchnię, w związku z czym możliwość jego zanieczyszczenia jest znikoma.

Substancjami mogącymi potencjalnie stwarzać zagrożenie zanieczyszczenia powierzchni terenu, są substancje wchodzące przede wszystkim, w skład ścieków przemysłowych, powstających w wyniku eksploatacji instalacji. Ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieki z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieki ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych, które odprowadzane są do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe). Zgromadzone ścieki następnie będą wypompowywane i wykorzystywane w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Ze względu na charakter oraz powstawanie ścieków, należy stwierdzić, że zawierają substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, jednakże z uwagi na przepisy szczególne, w których określono dopuszczalne wartości wskaźników, mogą zostać wprowadzone do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Wobec powyższego, z uwagi na:

- rodzaj substancji stosowanych, wytwarzanych i uwalnianych,
- przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne, w tym metody ochrony powietrza,
- stwierdzone w tym rejonie warunki gruntowo-wodne,
- zastosowanie utwardzonych podłoży na terenie całego zakładu,
- wykonanie szczelnych powierzchni utwardzonych dojazdowych dróg wewnętrznych, placów manewrowych i składowych oraz parkingów,
- magazynowanie odpadów przetwarzanych, wytwarzanych i zbieranych w miejscach do tego celu wyłącznie przeznaczonych,
- wyposażenie zakładu w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych,
- odprowadzanie do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe) ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieków z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieków ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych,
- kierowanie do zbiornika na odcieki podczyszczonych odcieków pochodzących ze zraszania odpadów w bioreaktorze nr I, z suszenia odpadów w bioreaktorach nr II i III, ze zraszania odpadów w bioreaktorach nr IV, V i VI oraz ze zraszania dwóch biofiltrów, w celu ich ponownego wykorzystania do zraszania odpadów w I etapie biostabilizacji prowadzonej w bioreaktorach nr IV, V i VI,
- odprowadzanie do szczelnego zbiornika zewnętrznego nadmiaru ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku na odcieki procesowe, a także odcieków z II etapu biostabilizacji oraz odcieków z II fazy dojrzewania kompostu,
- podczyszczanie ścieków przemysłowych (w tym odcieków) przed ich wprowadzeniem do ww. zbiorników,
- wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków nadmiaru ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku retencyjnym (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe) oraz zewnętrznym zbiorniku bezodpływowym na ścieki przemysłowe,

nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

VIII.2. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Ze względu na wykazany brak możliwości zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu nie ustala się systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Cały teren Zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, gdzie będą magazynowane odpady posiada utwardzone, szczelne podłoże. Odpady magazynowane będą selektywnie w miejscach do tego przeznaczonych i oznaczonych, co wyklucza ich negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi, gleby czy wody gruntowe. Wszystkie dojazdowe drogi wewnętrzne, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne, utwardzone powierzchnie. Do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych, wykorzystywane będą „czyste” wody opadowe i roztopowe, pochodzące z powierzchni dachowych, zgromadzone w zbiornikach na wodę (typu mauser) oraz w zbiorniku retencyjnym (części pełniącej funkcję zbiornika ppoż). Ponadto, w celu ograniczenia zużycia wody do zraszania odpadów w etapie biostabilizacji będą stosowane podczyszczone ścieki przemysłowe zawracane do obiegu za pomocą systemu recyrkulacji odcieków. Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieki z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieki ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych, będą odprowadzane do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe). Zgromadzone ścieki będą wypompowywane i wykorzystywane w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Odcieki ze zraszania odpadów w bioreaktorach oraz ze zraszania dwóch biofiltrów, gromadzone będą w zbiorniku na odcieki procesowe, podczyszczone, a następnie kierowane do zbiornika na odcieki podczyszczone, w celu ich ponownego wykorzystania do zraszania odpadów procesie biostabilizacji. Ponadto wszystkie instalacje, urządzenia techniczne i maszyny utrzymywane będą w należyтым stanie technicznym. Zastosowanie nowoczesnych urządzeń powoduje bezpieczne prowadzenie procesu produkcyjnego oraz gwarantuje najwyższą funkcjonalność i bezpieczną, nieuciążliwą pracę. Pracownicy posiadają odpowiednie kwalifikacje zawodowe i przeszkolenie, w zakresie zasad postępowania z odpadami. Powyższe zabezpieczenia chronią przed zanieczyszczeniem powierzchni gleb, ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

IX. Określam metody zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Technologie stosowane w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym charakteryzują się efektywnym wykorzystaniem energii. W instalacjach zużycie energii wykorzystywanej do procesów technologicznych została zoptymalizowana dzięki możliwości komputerowego jak i ręcznego sterowania urządzeniami stanowiącymi poszczególne elementy linii technologicznej. Zastosowana technologia daje możliwość wykorzystywania nowoczesnych, sprawdzonych eksploatacyjnie maszyn i urządzeń oraz nowoczesne rozwiązania techniczne. Stan instalacji jest bardzo dobry. Instalacje będą eksploatowane wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych. Wielkość wykorzystania energii wynika bezpośrednio z wydajności instalacji oraz ilości dostarczanych do przetwarzania odpadów. W przypadku dostarczania do instalacji mniejszej ilości odpadów, zmniejszony zostanie czas pracy instalacji, a tym samym nastąpi zmniejszenie zużycia energii. Efektywna gospodarka energetyczna zapewniona zostanie również poprzez monitorowanie zużycia energii oraz planowanie w razie potrzeby działań mających na celu poprawę efektywności energetycznej.

X. Ustalam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadomienia o jej wystąpieniu.

Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie zaliczają się do zakładów zagrożonych poważną awarią przemysłową. Przetwarzane w instalacjach odpady są odpadami innymi niż niebezpieczne i nie stwarzają możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie instalacji nie są wykorzystywane, a także nie powstają substancje niebezpieczne, które mogłyby być źródłem nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę, instalacje te nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) oraz art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54). Tym samym Zakład należący do FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku, w rozumieniu art. 251 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Do potencjalnych sytuacji awaryjnych w instalacjach mogą należeć: awarie pojazdów samochodowych, maszyn i urządzeń, a także zagrożenie pożarem. Rozlane substancje ropopochodne zostaną zneutralizowane poprzez środki sorpcyjne, znajdujące się na wyposażeniu Zakładu. W przypadku pożaru, zostanie wykorzystana woda znajdująca się w zbiorniku retencyjnym (o całkowitej pojemności 717,90 m³), który w wydzielonej części pełni funkcję zbiornika ppoż. o pojemności 358,95 m³, mającego zapewnić utrzymanie stałej rezerwy wody na cele przeciwpożarowe w ilości 288,80 m³. Postępowanie w przypadku wystąpienia awarii regulują również wewnętrzne dokumenty Systemu Zarządzania Środowiskowego. Przyjęte rozwiązania projektowe i organizacyjne pozwalają jednak na stwierdzenie, że instalacja, w przypadku przestrzegania odpowiednich przepisów, w tym dotyczących organizacji pracy i bezpieczeństwa technicznego nie będzie wywoływać nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

Niemniej jednak, w przypadku zaistnienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności (np. sytuacji awaryjnych urządzeń, zdarzeń wynikających z błędów ludzkich, zdarzeń o charakterze losowym), mogących powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy podjąć we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz skorzystać z profesjonalnych służb funkcjonujących w ramach systemu ratowniczo – gaśniczego w Polsce.

O tego rodzaju zdarzeniach należy niezwłocznie powiadomić właściwe organy i instytucje, m.in. Państwową Straż Pożarną, Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Policję.

XI. Ustalam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

Monitoring i pomiary prowadzone będą zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami, a także ich następstwami prawnymi.

XI.1. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych prowadzony jest min. za pomocą:

- systemu komputerowego służącego do obsługi wagi samochodowej, pozwalającego na pełną kontrolę ilościową dostarczanych na teren zakładu odpadów, jak również wykorzystywany do ważenia wytwarzanych, jak i również zbieranych odpadów,
- raportów dobowych pracy instalacji, zawierających czas pracy instalacji oraz ilość

- przetworzonych i wytworzonych odpadów,
- bieżących rejestrów napraw, remontów i przeglądów instalacji, zgodnie z posiadanym i wdrożonym Systemem Zarządzania Środowiskowego,
- systemu komputerowego sterującego procesem biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP, zapisującego również ilości odpadów poddawanych procesowi jak i wytworzonych w procesie – system ten jest kompatybilny z programem do ważenia, zainstalowanym do obsługi wagi samochodowej,
- kontrolowania, ewidencjonowania i monitorowania na bramie wjazdowej wjeżdżających na teren zakładu samochodów,
- elektronicznego rejestru obejmującego: ewidencje czasu pracy instalacji, zapis ewidencji jakościowej i ilościowej przetwarzanych, zbieranych i wytwarzanych odpadów oraz informacje dotyczące: numeru zapełnianego bioreaktora/kompostera, czasu zapełniania bioreaktora/kompostera, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu, rodzaju i masy odpadów poddanych przetwarzaniu i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, w tym ilości wytworzonego produktu w postaci kompostu, osiąganych parametrów, numeru przyzmy, czasu formowania przyzmy, dat działań towarzyszących prowadzonemu procesowi (np. przerzucanie przyzmy), awarii i przestojów urządzeń.

XI.2. Monitoring poboru wody.

1. W zakładzie prowadzony jest monitoring ilości zużywanej wody podziemnej z ujęcia Bi-1 za pomocą zainstalowanych liczników z częstotliwością raz na miesiąc. Pozostałe warunki regulujące pobór wód podziemnych z ujęcia Bi-1 uwzględniono w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.
2. Zgodnie z zapisami BAT 11, w zakładzie ewidencjonowana jest ilość wody wykorzystywanej na potrzeby technologiczne, z częstotliwością co najmniej raz do roku.
3. Prowadzący instalacje zobowiązany jest do ewidencjonowania pomiarów ilości zużywanej wody przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego. Wskazane informacje okazywane będą na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XI.3. Monitoring rezerwy przeciwpożarowej

Część zbiornika retencyjnego pełniąca funkcję zbiornika ppoż. wyposażona jest w łatę wodowskazową z zaznaczonym poziomem wymaganej rezerwy przeciwpożarowej (288,80 m³).

XI.4. Monitoring ścieków przemysłowych.

1. Ścieki technologiczne odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym, w którym uregulowano warunki ich odprowadzania i monitoring. Powstające w zakładzie ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do wód lub do ziemi. Sposób odprowadzania ścieków uwzględniono w punkcie II.5.2.A. decyzji.
2. Warunki wprowadzania i monitoringu ścieków przemysłowych z przedmiotowych instalacji reguluje odrębna decyzja sektorowa – pozwolenie wodnoprawne.
3. Wymogi konkluzji WT określają konkretne wartości dla poszczególnych parametrów charakteryzujących ścieki, dlatego też w punkcie:
 - II.5.2.A.1 niniejszej decyzji ustalono wartości dopuszczalne BAT-ALS, (na podstawie BAT 20, tabela 6.2), dla parametrów: arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, rtęć, cynk;
 - II.5.2.A.2. ustalono zakres, miejsce i sposób monitoringu wskazanych parametrów w ściekach (na podstawie BAT 7) – w odniesieniu do ścieków przemysłowych ujmowanych w sieć kanalizacji technologicznej.
4. W zakładzie wprowadzono monitoring rocznej ilości powstających ścieków przemysłowych, kierowanych do zbiornika nr I.1 oraz nr IV, z częstotliwością co najmniej raz na rok (BAT 11).

5. Prowadzący instalacje zobowiązany jest do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów, w tym ilości wytwarzanych ścieków oraz ich przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego. Wskazane informacje okazywane będą na każde żądanie organu ochrony środowiska.
6. Warunki wprowadzania i monitoringu dla wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu do ziemi reguluje odrębna decyzja sektorowa – pozwolenie wodnoprawne. Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu nie będą zawierały ścieków przemysłowych powstających w instalacjach podlegających Konkluzjom WT, stąd w niniejszej decyzji w odniesieniu do tego strumienia nie ustala się warunków wynikających z tych Konkluzji.

XI.5. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

1. Prowadzący zobowiązany jest do przeprowadzania okresowych pomiarów emisji do powietrza w zakresie i częstotliwością określoną poniżej.

Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Częstotliwość monitorowania
E1	Wentylacja sortowni	pył, całkowite LZO	raz na 6 m-cy ¹⁾
E2, E3	Wentylacja kompostowni	pył, całkowite LZO, odory ²⁾ amoniak	raz na 6 m-cy ¹⁾
E4	Wentylacja zabudowanej części wiaty do produkcji RDF	pył, całkowite LZO	raz na 6 m-cy ¹⁾

gdzie:

- 1) częstotliwość monitorowania określona zgodnie z BAT 8 Konkluzji WT, w odniesieniu do realizowanych w instalacji procesów: mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów; biologiczne przetwarzanie odpadów, mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych
 - 2) monitorowanie określone zgodnie z obowiązkiem wynikającym z BAT 10, z częstotliwością monitorowania określoną w Planie zarządzania odorami, prowadzonym przez Prowadzącego.
2. Usytuowanie stanowisk pomiarowych powinno umożliwiać wykonanie pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń ze wszystkich emitorów zlokalizowanych na terenie zakładu. Miejsce pomiaru powinno umożliwiać dostęp z typową aparaturą pomiarową do punktu pomiarowego (np. z podestu roboczego, rusztowania) gdzie grupa pomiarowa może pracować zgodnie z przepisami BHP. Stanowiska pomiarowe wyposażone są w króćce pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 15259. Punkty pomiarowe zlokalizowane są za urządzeniami oczyszczającymi na emitorach.
 3. W przypadku związków określonych w Konkluzjach WT pomiary należy wykonywać zgodnie z normami EN wymienionymi w tych Konkluzjach (BAT 8). Jeżeli normy EN nie są dostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Jednocześnie, w przypadku braku normy EN, gdzie dostępne metodyki ISO, normy krajowe lub międzynarodowe nie obejmują w pełni wszystkich elementów towarzyszących pomiarowi i analizie wyników, można wykorzystywać metody opracowane lub zaadaptowane, pod warunkiem, że są one odpowiednie do przewidywanego zastosowania i zostały zwalidowane oraz uzyskały akredytację PCA.
 4. W związku z faktem obowiązku okresowego pomiaru emisji do powietrza ze źródeł emisji zorganizowanej, zgodnie z wymogami konkluzji WT określonymi w rozdziale „UWAGI OGÓLNE”, w odniesieniu do okresów uśredniania, zastosowanie mają średnie z okresu pobierania próbek, rozumiane jako średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut z zastrzeżeniem, że w przypadku każdego parametru, w odniesieniu do którego zastosowanie 30-minutowego pomiaru jest niewłaściwe ze względu na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne, można stosować bardziej odpowiedni okres pomiaru (np. w przypadku stężenia odoru).

5. Podczas wykonywania pierwszego pomiaru emisji z emitorów, należy określić skuteczność zastosowanych urządzeń ochronnych, która następnie będzie weryfikowana z częstotliwością raz do roku.
6. Na bieżąco monitorowany jest czas pracy emitorów, a po zakończonym roku opracowane będzie roczne zestawienie.
7. Pierwsze pomiary emisji należy wykonać w ciągu miesiąca od dnia ostateczności przedmiotowej decyzji ze wszystkich emitorów na terenie zakładu. Badania monitoringowe powinny być przeprowadzane, w taki sposób, aby jeden z co półrocznych pomiarów odbywał się w okresie letnim, tj. pomiędzy połową czerwca, a połową września.
8. W odniesieniu do częstotliwości wykonywanych pomiarów, zaleca się przeprowadzanie minimum dwóch wyników pomiarów, po jednym dla każdego z półroczy (styczeń-czerwiec; lipiec-grudzień). Nie wykluczając jednocześnie, wykonywania pomiarów w równych czasookresach, przy czym należy zachować odpowiedni odstęp pomiędzy pomiarami wynoszący minimum trzy miesiące.
9. Opracowane wyniki pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty ich wykonania. Forma i sposób prezentacji powinna być zgodna z formą, jak dla aktualnie obowiązujących przepisów prawnych dotyczących sposobów prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji.
10. Prowadzący instalację zobowiązany jest do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów, czasu pracy emitorów oraz ich przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego. Wskazane informacje okazywane będą na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XI.6 Monitoring hałasu

1. Pomiary hałasu należy wykonywać raz na dwa lata, archiwizując wyniki przez okres nie krótszy niż 5 lat. Ponadto badania akustyczne należy wykonywać po każdej zmianie technologicznej w instalacjach, wpływającej na emisję hałasu do środowiska. Wyniki należy okazywać na każde żądanie organu środowiska.
2. Zastosowana metodyka pomiarowa ma być zgodna z aktualnie obowiązującymi przepisami szczegółowymi w tym zakresie, a ponadto pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratoria.
3. Lokalizacja punktów pomiarowych winna uwzględniać ich usytuowanie na kierunku terenów podlegających ochronie akustycznej.
4. Wyniki badań i pomiarów należy przekazywać Marszałkowi Województwa Małopolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie 30 dni od dnia ich wykonania.

XI.7. Monitoring gospodarki odpadami:

Prowadzący instalację jest zobowiązany do sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami do Marszałka Województwa Małopolskiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

XI.8. (Uchylony)

XI.9. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Instalacja, obiekty budowlane oraz miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów użytkowane i zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego ewentualnego wystąpienia będą zapewniać:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;

- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z opracowanego, przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, operatu przeciwpożarowego z grudnia 2021 r. oraz jego aneksu z lipca 2022 r., wykonanego dla całego zakładu, zlokalizowanego przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, a w szczególności:

- nie będą przekraczane dopuszczalne powierzchnie wydzielonych stref pożarowych i dymowych,
- przestrzegane będą warunki określone dla magazynowania odpadów przetwarzanych, wytwarzanych i zbieranych wyłącznie w boksach, a warunkiem zachowania tego podziału będzie utrzymywanie ustalonych wysokości i odstępów w poszczególnych boksach oraz wykazu odpadów i maksymalnych ich ilości (z możliwością rotacji odpadów),
- wyposażenie budynku sortowni w przeciwpożarowy wyłącznik prądu, hydranty wewnętrzne, system sygnalizacji przeciwpożarowej, uruchomiane automatycznie urządzenia oddymiające i samoczynne urządzenia gaśnicze wodne,
- zapewnione będą odpowiednie warunki ewakuacji ludzi,
- zapewniona będzie wymagana ilość środka gaśniczego oraz podręczny sprzęt gaśniczy,
- zapewniona będzie wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w oparciu o posiadany zbiornik przeciwpożarowy,
- zapewniona będzie droga dla pojazdów ochrony przeciwpożarowej do wszystkich stref pożarowych, z wyjątkiem strefy nr 5.

XII. Zakres, sposób i termin przekazywania marszałkowi województwa oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie ustala się dodatkowego zakresu, sposobu i terminu przekazywania informacji poza określonym w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

XIII. Ustalam sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Ze względu na lokalizację instalacji, parametry emitorów, wielkość i charakter emisji zanieczyszczeń do powietrza, ograniczony i lokalny charakter wpływu na środowisko oraz zastosowane metody ochrony środowiska, należy stwierdzić, że instalacje do przetwarzania odpadów objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie będą powodować oddziaływań transgranicznych na środowisko.

XIV. Ustalam bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń.

FCC Podhale Sp. z o. o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, nie przewiduje obecnie ani w bliskiej przyszłości zakończenia eksploatacji instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, na terenie Zakładu w Nowym targu, przy ul. Jana Pawła II 115. Czynności, które zostaną podjęte w przypadku ewentualnego zakończenia działalności będą przeprowadzone w sposób zapewniający bezpieczeństwo dla ludzi i środowiska oraz uregulowane obowiązującymi przepisami odrębnymi, w szczególności wynikającymi z przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

Zakłada się, że ewentualna likwidacja Zakładu będzie wiązała się z usunięciem instalacji, maszyn oraz rozbiórką obiektów budowlanych. W trakcie likwidacji zostaną uwzględnione następujące wytyczne: wykonanie prac demontażowych i rozbiórkowych poprzedzone będzie usunięciem z pomieszczeń i terenu zakładu wszystkich odpadów, a zwłaszcza odpadów niebezpiecznych z przekazaniem do unieszkodliwienia lub wykorzystania zgodnie z obowiązującymi przepisami, w trakcie robót ziemnych wykonana zostanie analiza kontrolne zanieczyszczenia gruntu

w rejonie lokalizacji zakładu, w przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia gruntu w stopniu przekraczającym obowiązujące dla nowego sposobu zagospodarowania wskaźniki, konieczne będzie usunięcie ponadnormatywnie zanieczyszczonego gruntu lub jego oczyszczenie na miejscu. Podczas prac rozbiórkowych dominującą grupę odpadów będą stanowiły odpady z demontażu obiektów – materiały i elementy budowlane, w postaci gruzu betonowego i gruzu ceglanego oraz stal. Rozbiórka będzie przeprowadzona przez firmę zewnętrzną. Odpady, początkowo selektywnie gromadzone w pojemnikach i kontenerach, będą wywożone przez uprawnionych odbiorców, w celu ich dalszego zagospodarowania. Likwidacja zakładu spowoduje natychmiastowy powrót krajobrazu do stanu wyjściowego, ustanie też emisja hałasu i zanieczyszczeń oraz odpadów do środowiska.

XV. Uchylam decyzję Marszałka Województwa Małopolskiego z 2 stycznia 2015 r., znak: SR-III.7221.30.2014.DS, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7221.15.2015.DS, w części dotyczącej zbierania odpadów przez FCC Podhale Sp. z o. o., na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu.

XVI. W przypadku naruszenia przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach lub nie przestrzegania warunków niniejszego pozwolenia, sankcje określone w ww. aktach prawnych podjęte zostaną w stosunku do FCC Podhale Sp. z o. o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, działającego w oparciu o przedmiotowe pozwolenie zintegrowane.

XVII. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.

XVIII. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z posiadania innych decyzji wymaganych na podstawie odrębnych przepisów.

XIX. Pozwolenie zintegrowane wydaje się na czas nieoznaczony.

2) Stwierdzam wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego Firmie FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, na prowadzenie instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbieranie odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z 31 sierpnia 2016 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego z 15 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.28.2018.MD, z 04 stycznia 2023 r., znak: SR-III.7222.27.2019.MD oraz decyzją z 14 lutego 2024 r., znak: SR-III.7222.35.2020.MD.

Uzasadnienie

Firma FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368), przedłożyła w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Małopolskiego wniosek z 14 lutego 2024 r. znak: L. Dz.: 33/DOŚ-AKM/14/02/2024 (data wpływu ma Dziennik Podawczy Urzędu: 16 lutego 2024 r.), w sprawie ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów

komunalnych, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z 31 sierpnia 2016 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego z 15 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.28.2018.MD, z 04 stycznia 2023 r., znak: SR-III.7222.27.2019.MD oraz z 14 lutego 2024 r., znak: SR-III.7222.35.2020.MD.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 169/2024.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministerstwa Klimatu i Środowiska przy piśmie 20 lutego 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP, za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, zlokalizowane na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należą do instalacji w gospodarce odpadami, wymienionymi w pkt 5.3 b oraz pkt 5.5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. do instalacji w gospodarce odpadami w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz magazynowania odpadów niebezpiecznych w oczekiwaniu na działania, o całkowitej pojemności ponad 50 ton. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, posiada na terenie województwa małopolskiego status instalacji komunalnej zapewniającej mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Ponadto, zgodnie z art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przedmiotowa instalacja umieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej na liście funkcjonujących na terenie województwa małopolskiego instalacji komunalnych.

Natomiast instalacja do przetwarzania (kompostownia) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów nie kwalifikują się do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, lecz na wniosek prowadzącego instalację, zostały objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska. Ponadto pozwoleniem objęto również zbieranie odpadów.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, c i d oraz ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, organem właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, w tym przypadku Marszałek Województwa Małopolskiego.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich wprowadzonych zmian do tego pozwolenia od dnia jego wydania. Ponadto, zgodnie z art. 217 ust. 2 ww. ustawy, w ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, organ stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Wydanie decyzji ujednolicającej tekst pozwolenia zintegrowanego, ma na celu zapewnienie czytelności i przejrzystości wydanych decyzji administracyjnych. W celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów art. 208, art. 210 i art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, dotyczących: zawartości wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego; opłaty rejestracyjnej oraz zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Niniejszą decyzją wydano nowe pozwolenie zintegrowane na prowadzenie przez Spółkę FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

Powyższa działalność prowadzona jest na terenie działek o nr ew.: 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16997/2, 16998/2, 16999/1, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2 i 19366 oraz części działek o nr ew.: 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16977, 16978, 16980, 16981, 16982, 16983, które firma FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ dzierżawi na podstawie umowy, w formie aktu notarialnego z 30 maja 2019 r. Jednocześnie z powyższej umowy wynika, że FCC Podhale Sp. z o.o. jest współwłaścicielem dzierżawionego gruntu.

Wydanie decyzji na wyłącznie charakter porządkowy, w celu zapewnienia czytelności i przejrzystości wydanych decyzji administracyjnych i zastępuje pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z 31 sierpnia 2016 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego z 15 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.28.2018.MD, z 04 stycznia 2023 r. znak: SR-III.7222.27.2019.MD oraz z 14 lutego 2024 r. znak: SR-III.7222.35.2020.MD.

Pozwolenie zintegrowane w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie Zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, udzielił Marszałek Województwa Małopolskiego decyzją z 31 sierpnia 2016 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD.

Pierwsza zmiana pozwolenia zintegrowanego dokonana przez Marszałka Województwa Małopolskiego decyzją z 15 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.28.2018.MD, dotyczyła zmiany w zakresie prowadzącego instalację z IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec (NIP: 7361002478, REGON: 490513228), na IB Odpady Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, REGON: 364862455).

Druga zmiana pozwolenia zintegrowanego dokonana przez Marszałka Województwa Małopolskiego decyzją z 04 stycznia 2023 r., znak: SR-III.7222.27.2019.MD, uwzględniała:

- aktualizację treści pkt IV.6. dot. określenia miejsc i sposobów magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacjach objętych pozwoleniem,
- aktualizację treści pkt V.3. dot. określenia miejsc i sposobów magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania,
- dodanie pkt IV.10. dot. określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacjach objętych pozwoleniem, największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wariantów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowitej pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- dodanie pkt V.6. dot. maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach zbierania odpadów, największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowitej pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania zbieranych odpadów,
- dodanie pkt XI.9. dot. określenia wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, w związku z potrzebą dostosowania do wymagań wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późniejszymi zmianami), związanych szczególnie z warunkami magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, określeniem wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub innych miejsc magazynowania odpadów, a także z okresem magazynowania odpadów.

Jednocześnie z uwagi na zmiany ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w szczególności związane z wejściem w życie ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579), w pozwoleniu zintegrowanym dokonano z urzędu zmian porządkowych związanych z aktualnym statusem i nazwą poszczególnych instalacji objętych pozwoleniem, a także uchylono punkt II.1.6. decyzji, ponieważ zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych nie posiada statusu instalacji regionalnej.

Przedmiotem drugiej zmiany pozwolenia zintegrowanego była również zmiana adresata, wprowadzenie procesu jednostopniowej stabilizacji tlenowej i usunięcie procesu biologicznego suszenia odpadów. Powyższe spowodowało konieczność wprowadzenia odpowiednich korekt w opisach procesów na instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, a w szczególności na części biologicznej MBP, zweryfikowaniu rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych, jak i przetwarzanych oraz sposobach dalszego postępowania z tymi odpadami, uaktualnieniu zdolności przerobowych i oznaczeniu prowadzonych procesów. Dokonano także zmiany w częstotliwości wykonania badań dla wytwarzanego stabilizatu.

Ponadto w instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, uzgodniono do wytwarzania nowy odpad o kodzie 19 12 04 i określono jego ilości roczne oraz dalszy sposób postępowania. Zmieniony został także dalszy sposób postępowania z wytwarzanymi na tej instalacji odpadami o kodzie ex 19 05 03, które od tej chwili są przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego

organu na gospodarowanie tymi odpadami. Dodatkowo dokonano weryfikacji zapisów dotyczących gospodarki wodno-ściekowej i hałasu, tj. dokonano aktualizacji treści:

- adresata decyzji (z uwagi na zmianę w 2019 r., nazwy Spółki z IB Odpady Sp. z o.o. na FCC Podhale Sp. z o.o.),
- pkt I. zapisu wstępnego decyzji oraz pkt II.1.1., II.1.3. i II.1.4. dot. rodzaju i lokalizacji prowadzonej działalności,
- pkt II.2.1.1.2. i II.2.1.5. dot. opisu charakterystyki na części biologicznej instalacji MBP oraz prowadzonego na terenie zakładu zbierania odpadów,
- pkt II.2.2.1. dot. opisu instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz prowadzonych procesów, z uwagi na rezygnację z procesu biologicznego suszenia, który był prowadzony w bioreaktorach nr II i III oraz wprowadzenia jednostopniowej stabilizacji tlenowej, realizowanej w bioreaktorach o nr od II do VI oraz zmniejszenie częstotliwości wykonywania badań dla powstałego stabilizatu,
- pkt II.2.2.4.1. i pkt II.2.2.4.4., poprzez ujęcie w opisie procesu technologicznego instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, wytwarzanych worków - jako odpadów o kodzie 19 12 04, w których przywożone są odpady zielone oraz zmiany w zagospodarowaniu wytwarzanymi odpadami o kodzie ex 19 05 03, tj. przekazywaniu ich dalej do procesu odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami,
- pkt II.3., w zakresie uaktualnienia rocznych i dobowych zdolności przerobowych instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, a także zweryfikowania błędnie wpisanych w dotychczasowej decyzji wartości, określających wydajności dobowe każdej z instalacji objętej tym pozwoleniem,
- pkt II.4.1. i pkt II.4.4., dot. stosowanych surowców i materiałów w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych,
- pkt II.5.2.1. i pkt II.6. dot. opisu ścieków przemysłowych i gospodarki odpadami,
- pkt II.7.1.2 i pkt VII.3. dot. emisji niezorganizowanej z instalacji, w których wykreślono informację o przyrmach otwartych, z uwagi na rezygnację z procesu suszenia i wprowadzenie jednostopniowej stabilizacji tlenowej,
- pkt II.12. dot. opisanych parametrów pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności,
- pkt III.1.1. dot. aktualizacji rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i pkt III.1.4. poprzez ujęcie nowo wytwarzanego odpadu na instalacji (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, o kodzie 19 12 04, którymi są worki, w których odbierane są odpady zielone,
- pkt III.2 dot. źródeł powstawania odpadów na instalacjach,
- pkt III.4.1.1. i pkt III.4.1.4. dot. dalszego postępowania z wytwarzanymi na instalacjach do: mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych,
- pkt III.5. dot. miejsc i sposobów magazynowania wytwarzanych odpadów, w tym odpadów palnych zgodnie z warunkami zawartymi w operacie przeciwpożarowym i jego aneksie,
- pkt IV.1.1. dot. rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji MBP, poprzez zmniejszenie do 35 000 Mg/rok (z poprzedniej ilości 50 000 Mg/rok) wielkości strumienia odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji podsitowej 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji) wydzielanego w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w instalacji MBP, a następnie kierowanego do biologicznego przetwarzania,
- pkt IV.4.1. i pkt IV.4.4. dot. opisu metod przetwarzania odpadów na instalacjach: MBP i kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, wynikających z powyższych zmian,

- pkt IV.4.5.1. dot. oznaczenia prowadzonych procesów na instalacji MBP, z uwagi na rezygnację z procesu suszenia,
- pkt IV.6. dot. wskazania miejsc i sposobów magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacjach,
- pkt IV.8. dot. warunku zapewnienia przez prowadzącą instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych minimalnych mocy przerobowych, określonych w wojewódzkim planie gospodarki odpadami,
- pkt V.3. i V.4. dot. wskazania miejsca i sposobów magazynowania zbieranych odpadów oraz opisu metod ich zbierania,
- pkt VII.7.1. dot. analizy zgodności instalacji z wymogami najlepszych technik BAT,
- pkt XI.7. dot. zakresu monitoringu gospodarki odpadami.

W zmianie drugiej pozwolenia zintegrowanego wprowadzono zmiany technologiczne polegające na rezygnacji z procesu biologicznego suszenia, który prowadzony był w bioreaktorach o nr II i III. W instalacji komunalnej mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wprowadzono jednostopniową stabilizację tlenową, realizowaną w bioreaktorach o nr od II do VI. Zrezygnowano również z przeprowadzania II etapu stabilizacji tlenowej, która prowadzona była w otwartym betonowym boksie o powierzchni 992 m², a który obecnie będzie pełnił funkcje magazynowe dla wytwarzanych odpadów (boks magazynowy o nr 8 – do magazynowania odpadów o kodach 19 05 99 i 19 05 03). Powyższe zmiany wpłynęły na zakres gospodarki wodno-ściekowej w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym.

Z uwagi na zmniejszenie udziału frakcji biologicznej w zmieszanych odpadach komunalnych (wg danych Spółki 50%), wydzielanej w procesie mechanicznym instalacji MBP (spowodowanej przede wszystkim wytwarzaniem przez mieszkańców osobnego strumienia odpadów komunalnych), Organ przychylił się również do zmniejszenia ilości odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcja podsitowa 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji), które są dalej kierowane do biologicznego przetwarzania, z dotychczasowych 50 000 Mg/rok na 35 000 Mg/rok. Powyższe miało wpływ na roczną wydajność instalacji w części biologicznej MBP, która zmniejszyła się do 103 Mg oraz zwiększenie ilości powstałego w procesie biologicznego przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat) z 23 750 Mg/rok do 29 750 Mg/rok, co również uzgodniono. Ponadto prowadzone przez Spółkę FCC Podhale, badania stabilizatu wskazują, że prowadzone procesy zapewniają osiągnięcie wymaganych parametrów – w tym przypadku $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{g}$ suchej masy, w związku z tym częstotliwość prowadzenia prób w decyzji, została zmniejszona i ustalona po 1 na 3 miesiące. W przypadku jednak, gdy pomiar kwartalny wskaże, że próbki przekraczają wymagane wartości, zwiększona zostanie częstotliwość tych badań do 1 na miesiąc. Dodatkowo wprowadzono wariantowość postępowania z otrzymanym po procesie jednostopniowej stabilizacji tlenowej - stabilizatem, który będzie przekazywany do unieszkodliwiania na składowiskach odpadów albo, w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby (np. rynkowej), poddawany przesiewaniu. Wydzielona w ten sposób frakcja podsitowa (poniżej 20 mm), stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który będzie magazynowany i dalej przekazywany do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Natomiast frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm), traktowana będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania, poprzez składowanie na składowisku odpadów.

Powyższe wymagało również zweryfikowania zapisów odnoszących się do emisji niezorganizowanej z instalacji.

Ponadto w prowadzonym procesie przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, ujęto nowy wytwarzany odpad o kodzie 19 12 04, który stanowią puste worki, w których dostarczane są odpady zielone oraz zmieniono dalszy sposób zagospodarowania wytwarzanymi odpadami o kodzie ex 19 05 03, tj. przekazywanie ich dalej

do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami, zamiast jak to miało miejsce do tej pory, do odzysku w procesie R 10. Zmiany te zostały podyktowane uszczegółowieniem procesu oraz sytuacją rynkową i trudnościami w zagospodarowaniu odpadów o kodzie ex 19 05 03 w procesie R 10.

Eksplotacja instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym powoduje emisję ścieków przemysłowych, powstających w procesach zachodzących w instalacjach. Wydzielona część zbiornika retencyjnego, przeznaczona na ścieki technologiczne gromadzi: mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzących z innych utwardzonych powierzchni), odcieki z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieki ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych. Wyżej wymienione ścieki technologiczne wykorzystywane są w dalszym procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar wywożony jest na oczyszczalnię ścieków.

Zbiornik nr II gromadzi odcieki ze zraszania: odpadów w bioreaktorze nr I (kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych), odpadów w bioreaktorach nr od II do VI (jednostopniowa biostabilizacja tlenowa) oraz dwóch biofiltrów. Kolejno ścieki ze zbiornika nr II, są podczyszczane na sicie i filtrze ceramicznym, a następnie kierowane do zbiornika nr III w hali wentylatorni, gromadzącego odcieki podczyszczone. W procesie jednostopniowej biostabilizacji tlenowej prowadzonej w bioreaktorach nr od II do VI, wykorzystywane są podczyszczone odcieki do zraszania wsadu. Zewnętrzny zbiornik o pojemności 15 m³, gromadzi: nadmiar ścieków ze zbiornika nr II oraz odcieki z II fazy dojrzewania kompostu (prowadzonego w 6 pryzmach na wybetonowanym placu o powierzchni 660 m²). Ścieki z zewnętrznego zbiornika o pojemności 15 m³, są wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków, podobnie jak w przypadku ścieków z brodzika dezynfekcyjnego. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, zostały ustalone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Opisane powyżej zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz warunki ochrony przeciwpożarowej, ustalone w operacie przeciwpożarowym i jego aneksie, pociągnęły za sobą konieczność wprowadzenia odpowiednich zmian w ilościach poszczególnych odpadów wytwarzanych, zbieranych oraz poddawanych przetwarzaniu we wszystkich instalacjach objętych decyzją oraz miejscach i sposobach ich magazynowania.

Wytwarzane odpady, w związku z eksploatacją instalacji, objętych pozwoleniem zintegrowanym, będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów lub przekazywane we własnym zakresie na instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Wytwarzane odpady magazynowane będą na terenie Zakładu, przy ul. Jana Pawła II 115, należącego do FCC Podhale Sp. z o. o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, w sposób selektywny, w odpowiednio oznaczonych i ponumerowanych boksach betonowych, na szczelnym i utwardzonym podłożu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Szczegółowy sposób magazynowania tych odpadów zawarto w pkt III.5 decyzji. Jednocześnie miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych palnych, będą zgodne z wymaganiami, ustalonymi w operacie przeciwpożarowym oraz jego aneksie. Odpady w boksach będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Konieczność magazynowania odpadów w Spółce wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, jak i zbierania, magazynowane będą w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, selektywnie w oznaczonych i ponumerowanych boksach betonowych, posiadających szczelne i utwardzone podłoże. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada tytuł prawny. Miejscem magazynowania odpadów, przyjmowanych do przetwarzania w instalacjach, będą: boks o nr 23, zlokalizowany pod wiatą magazynową, boks o nr 25 – zlokalizowany w zamykanej hali oraz pozostałe boksy o nr: 1, 3, 4, 5, 6, 13, 16, znajdujące się na placu magazynowym. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, magazynowane będą w szczelnych i zamkniętych pojemnikach lub kontenerach w boksie o nr 6, w terminie do 7 dni. Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie z magazynowanymi odpadami wytworzonymi lub zbieranymi. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Miejscem magazynowania zbieranych odpadów będą boksy o nr: 20 i 24, zlokalizowane pod wiatą magazynową, boksy o nr: 11, 14, 14B, znajdujące się na placu magazynowym. Odpady przyjmowane w ramach Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) będą magazynowane w boksie o nr 14 oraz w boksie o nr 24 (odpady niebezpieczne będą chwilowo magazynowane w boksie o nr 14, a następnie przenoszone do boksu o nr 24). Boks o nr 14 został przedzielony ścianką z betonowych bloczków, celem wydzielenia miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych w ramach PSZOK. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe magazynowane będą w szczelnych i zamkniętych pojemnikach lub kontenerach do 7 dni. Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterie i akumulatory magazynowane będą w boksie o nr 24 oraz w boksach o nr: 11, 14, 14B i 20, w szczelnych i zamkniętych pojemnikach/kontenerach, zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi.

W opisanych powyżej boksach, odpady wytwarzane, przetwarzane, jak i zbierane będą mogły być magazynowane rotacyjnie, w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie.

Ponadto odpady palne magazynowane w boksach, magazynowane będą zgodnie z ustalonymi wymaganiami zawartymi w operacie przeciwpożarowym i jego aneksem, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstępy, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować.

Dodatkowo, szczegółowe warunki magazynowania odpadów przetwarzanych i zbieranych, w tym rodzaje magazynowanych odpadów oraz sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, zostały przedstawione w pkt a) załącznika nr 1 i w pkt a) załącznika nr 2 do niniejszej decyzji.

Natomiast maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, określono w pkt b) i c) załącznika nr 1 i w pkt b) i c) załącznika nr 2 do niniejszej decyzji.

Celem trzeciej zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Marszałka Województwa Małopolskiego decyzją z 14 lutego 2024 r., znak: SR-III.7222.35.2020.MD była konieczność dostosowania przedmiotowej instalacji oraz pozwolenia zintegrowanego do wymagań wynikających z opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych

technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Przedmiotem zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego była aktualizacja treści:

- pkt II.2.1.1.1. i pkt II.2.1.1.2. dot. opisu charakterystyki instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, na części mechanicznej i biologicznej, w związku z modernizacją hali sortowni i kompostowni,
- pkt II.2.1.1.3. dot. ilości dni pracy sortowni i biologicznej części instalacji MBP oraz ich wydajności na dobę,
- pkt II.2.1.3.1. dot. opisu instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w związku z zabudową części wiaty, w której jest prowadzony proces produkcji paliwa alternatywnego,
- pkt II.2.1.4.1. dot. opisu charakterystyki instalacji do przetwarzania (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych,
- pkt II.2.2.1.2. dot. opisu procesu technologicznego, prowadzonego w instalacji biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, w procesie jednostopniowej biostabilizacji tlenowej,
- pkt II.2.2.4.2. i pkt II.2.2.4.3. dot. opisu procesu przetwarzania odpadów w instalacji kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, w bioreaktorze betonowym nr I lub w komposterach obrotowych,
- pkt II.5. dot. gospodarki wodno-ściekowej, w związku z budową systemu kanalizacji dla wód opadowych czystych z powierzchni dachowych,
- pkt II.7. dot. charakterystyki emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- pkt II.8. dot. charakterystyki emisji hałasu,
- pkt VI. dot. określenia wielkości dopuszczalnej emisji zorganizowanej z instalacji,
- pkt VII.1. dot. metod ochrony środowiska wodnego i gruntowego, poprzez nadanie nowego tytułu i określenie najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do gospodarki wodno-ściekowej oraz uchylenie ppkt VII.1.1. i VII.1.2 z uwagi na fakt, iż w zakładzie nie ma poboru wód powierzchniowych, pobór wód podziemnych odbywa się zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym oraz nie wprowadza się ścieków przemysłowych bezpośrednio do wody i ziemi,
- pkt VII.3. i VII.4. poprzez nadanie nowych tytułów i określenie najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do: emisji zanieczyszczeń do powietrza i hałasu,
- pkt XI.2., XI.4., XI.5. i XI.6. dot. opisów monitoringu: poboru wody, ścieków przemysłowych, emisji zanieczyszczeń do powietrza i hałasu,
- oraz uchylenie pkt XI.8. dot. monitoringu gleb, z uwagi na niewprowadzanie ścieków do ziemi.

w związku z potrzebą dostosowania pozwolenia zintegrowanego oraz instalacji objętych tym pozwoleniem do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje, dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, w tym min.: procesów przetwarzania odpadów, emisji zanieczyszczeń do: powietrza, wody i hałasu, zużycia wody i wytwarzania ścieków przemysłowych.

Jednocześnie z uwagi na wejście od 7 grudnia 2023 r., zmiany przepisów rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zaktualizowano także pkty: III.1.1., III.4.1.1. i III.5.4.1., w zakresie dodania określenia „frakcja podsitowa” - w zapisach wytwarzanego odpadu o kodzie 19 12 12 (0-80 mm) – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz uszczegółowienia w opisie dalszego sposobu gospodarowania wytwarzanymi odpadami możliwości przekazywania stabilizatu albo powstającej wariantowo frakcji nadsitowej (powyżej 20 mm), traktowanej jako odpad o kodzie 19 05 99, do unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcania uprawnionym odbiorcom. Natomiast bez zmian pozostawiono czas trwania procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, wynoszący 3 tygodnie.

Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych

niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, należą do instalacji w gospodarce odpadami, wymienionych w pkt 5.3 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. instalacji w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów inne niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymaga pozwolenia zintegrowanego. Z uwagi na powyższe ww. instalacje, powinny spełniać wymagania najlepszych dostępnych technik zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Na terenie, gdzie znajduje się instalacja prowadzone są działania wymienione w pkt 5.5 załącznika do ww. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, tj. magazynowanie odpadów niebezpiecznych w oczekiwaniu na działania, o całkowitej pojemności ponad 50 ton.

Pozostałe instalacje, zlokalizowane na terenie zakładu, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w nich działalności, nie kwalifikują się do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego (zostały objęte pozwoleniem zintegrowanym na wniosek prowadzącego instalację, zgodnie z art. 203 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska) i tym samym nie podlegają pod przepisy i wymagania ww. konkluzji BAT.

Instalacje zostały dostosowane do wymagań Konkluzji WT i funkcjonują w oparciu o wdrożone rozwiązania technologiczne, które zapewniają spełnienie ww. aktu prawnego, w szczególności pod kątem realizowanych procesów przetwarzania odpadów, ograniczenia emisji niezorganizowanej dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych oraz monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza i wody.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane reguluje prowadzenie takich procesów, wymienionych w konkluzjach WT, jak:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów (w związku z procesem przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych) – część mechaniczna prowadzona jest w hali sortowni, która w ramach dostosowania do konkluzji WT wyposażona została w wentylację mechaniczną, kolumnę filtracyjną oraz emitor E1. Część biologiczna (przetwarzanie frakcji podsitowej) odbywa się w hali kompostowni, w bioreaktorach. Każdy z 5 bioreaktorów, który wykorzystywany jest do przetwarzania frakcji podsitowej wyposażony jest w mechaniczną wentylację, która odprowadza zanieczyszczone powietrze do dwóch biofiltrów, z których po oczyszczeniu powietrze odprowadzane jest do atmosfery emitorami E2 i E3. Od czasu obowiązywania Konkluzji WT biofiltry traktowane są jako zorganizowane źródło emisji.
- mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych (w związku z procesem wytwarzania paliwa alternatywnego) – proces ten realizowany jest w zabudowanej części wiaty, wyposażonej w wentylację mechaniczną oraz kontenerowy filtr biologiczny, z którego powietrze po oczyszczeniu odprowadzane jest do atmosfery emitorem E4.

Realizacja ww. procesów wiąże się z emisją zanieczyszczeń do powietrza, emisją hałasu, zużyciem wody i wytwarzaniem ścieków przemysłowych, m.in. w związku, z którymi wymagane było dostosowanie przedmiotowych instalacji.

Oprócz tego ustalono wielkość dopuszczalnej emisji wprowadzonej do powietrza z tych instalacji oraz źródła i miejsca wprowadzania zanieczyszczeń zgodnie z Konkluzjami WT, a także mając na uwadze art. 204 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Warunki emisyjne określono zgodnie z art. 188 ust. 2 i 5 oraz art. 224 ust. 2 powyższej ustawy.

Przedmiotowe instalacje są źródłem emisji do powietrza zorganizowanej i niezorganizowanej: pyłu, siarkowodoru, amoniaku, lotnych związków organicznych (LZO), innych zanieczyszczeń powodujących uciążliwości zapachowe oraz związków powstających ze spalania paliw z poruszających się po terenie zakładu pojazdów i urządzeń.

Ze względu na realizowane procesy przetwarzania odpadów, regulując dopuszczalne wielkości emisyjne, wzięto pod uwagę wszystkie związki oraz graniczne wielkości emisji do powietrza (BAT-AEL), wskazane w Konkluzjach WT:

- z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (BAT 34) emitowany jest pył i całkowite LZO, zanieczyszczone powietrze oczyszczane jest w kolumnie filtracyjnej, a następnie odprowadzane emitorem E1. Graniczne wielkości emisji (BAT-ALS) z emitora sortowni dla powyższych związków ustalono na podstawie tabeli 6.7. w BAT 34, na poziomie wynoszącym 40 mg/m³ dla całkowitego LZO, 5 mg/m³ dla pyłu;
- z procesu biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych emitowany jest: pył, odory, amoniak, całkowite LZO i siarkowódór, które odprowadzane są do powietrza poprzez biofiltry, stanowiące element ochrony powietrza. Graniczne wielkości emisji (BAT-ALS) z dwóch biofiltrów ustalono zgodnie z zapisami tabeli 6.7 w BAT 34, wynoszącym: 5 mg/m³ dla pyłu, 1000 ou_E/m³ dla odorów, 40 mg/m³ dla całkowitego LZO. Biorąc pod uwagę przypis 1 pod tabelą, mówiący iż w przypadku ustalenia poziomu emisji dla odorów nie ustala się poziomu emisji dla amoniaku. W związku z powyższym dla amoniaku ustalono dopuszczalną wielkość emisji wyrażoną w mg/m³ (wielkość nie będzie traktowana jako wartość graniczna BAT-AEL) na poziomie 20 mg/m³, a dla siarkowodoru (związek nie posiada wartości granicznej w Konkluzjach WT) wartość dopuszczalną określono odpowiednio w kg/h, zgodnie z art. 222 ust 1 ustawy POŚ na poziomie niepowodującym przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu;
- z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych (BAT 25, BAT 31), emitowany jest: pył oraz całkowite LZO, które odprowadzane są do powietrza emitorem E4, poprzez kontenerowy filtr biologiczny. Graniczne wielkości emisji (BAT-ALS) zostały ustalone na podstawie tabeli 6.3 w BAT 25 oraz 6.5. w BAT 31, na poziomie wynoszącym odpowiednio 5 mg/m³ dla pyłu oraz 30 mg/m³ dla całkowitego LZO.

Uregulowane pomiary emisji, mają na celu weryfikację wielkości emisji. Maksymalne zmierzone stężenie pyłu ogółem wynosi 2,30 mg/m³, tj. mniej od wartości granicznej dla pyłu określonej w Konkluzjach WT (BAT 25, BAT 34).

Eksplotacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych uznawana była do tej pory za źródło emisji niezorganizowanej. Zgodnie z zapisami Konkluzji WT emisje z biofiltrów stanowią źródło emisji zorganizowanej. W związku z powyższym emisja z komposterów obrotowych (nie stanowiących instalacji IPPC), odprowadzana do powietrza emitorem E9 poprzez kontenerowy filtr biologiczny stanowi źródło emisji zorganizowanej. W komposterach obrotowych prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania odpadów w ramach instalacji kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych (proces nie wymagający pozwolenia zintegrowanego i nie podlegający Konkluzjom WT). Biorąc pod uwagę powyższe, w punkcie VI.1 uwzględniono wielkość emisji z emitora E9 wyrażoną w kg/h.

Ponadto w zmianie drugiej pozwolenie zintegrowanego wprowadzone zostały zmiany technologiczne, polegające na rezygnacji z biologicznego suszenia, realizowanego w bioreaktorach nr II i III oraz z przeprowadzania drugiego etapu stabilizacji tlenowej, przeprowadzanej w otwartym betonowym boksie o powierzchni 992 m². Natomiast aktualnie proces przetwarzania frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów, wydzielonej podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, realizowany jest jednoetapowo w pięciu zamkniętych bioreaktorach betonowych o nr od II do VI.

W celu zhermetyzowania przeprowadzanych procesów w instalacji:

- zainstalowano w hali kompostowni wentylację mechaniczną i zabudowano biofiltry przy hali kompostowni;
- zabudowano część wiaty, gdzie przeprowadzany jest proces produkcji RDF oraz wyposażono ją w kanały wentylacyjne, odprowadzające zanieczyszczone powietrze do kontenerowego filtra biologicznego, celem oczyszczenia, a następnie do atmosfery emitorem E4;
- zastosowano w hali sortowni wentylację mechaniczną odprowadzającą zanieczyszczone powietrze do filtra workowego, a następnie oczyszczone powietrze kierowane jest do emitora E1;
- frakcja podsitowa magazynowana jest w hali sortowni w zamkniętych kontenerach, w których przewożona jest do hali kompostowni. W czasie napełniania bioreaktorów drzwi hali kompostowni pozostają zamknięte. System wentylacyjny pracuje w czasie załadunku i wyładunku bioreaktorów, dzięki czemu następuje zasysanie powietrza do środka tunelu. W hali kompostowni wytworzone jest podciśnienie, które zapobiega uwalnianiu się powietrza z budynku podczas otwierania jego bram.

Mając powyższe na uwadze w zmianie trzeciej pozwolenia zintegrowanego wprowadzono zmiany do pkt II.7. pozwolenia zintegrowanego, w którym uwzględniono źródła emisji zorganizowanej i niezorganizowanej oraz wprowadzone zmiany w instalacji. W pkt VI. decyzji ustalono wartości dopuszczalnych emisji dla źródeł emisji zorganizowanej, określono roczną emisję z instalacji, dokonano charakterystyki parametrów emitatorów oraz opisu urządzeń ochrony powietrza.

W punkcie XI.5. niniejszej decyzji uregulowano zakres monitoringu emisji substancji do powietrza:

- obowiązek wykonywania pomiarów uregulowano zgodnie z art. 211 ust. 3 i ust. 5 ustawy POŚ dla emisji związków określonych w Konkluzjach WT, ze źródeł emisji zorganizowanej, w odniesieniu do zapisów BAT 8. Monitoring dla źródeł emisji zorganizowanej z biologicznego procesu przetwarzania odpadów (biofiltry – emitory E2 i E3), określono biorąc pod uwagę przypisy 4 i 5 pod tabelą BAT 8, informujące, iż monitoring amoniaku i siarkowodoru stosuje się zamiennie z monitoringiem odorów. W przedmiotowej decyzji na wniosek prowadzącego ustalono graniczną wielkość emisji BAT-ALS dla odorów, dlatego też monitoring dotyczy odorów. Zapisy BAT 10 nakładają obowiązek monitorowania emisji odorów, niezależnie od tego prowadzący zdecydował się ponadto na monitoring emisji amoniaku z emitatorów E2 i E3, prowadzony z częstotliwością raz na 6 miesięcy,
- na podstawie art. 188 ust. 3 pkt 5 oraz art. 211 ust. 5a, ust. 8 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, określono monitoring czasu pracy emitatorów oraz skuteczności urządzeń ochronnych z częstotliwością raz do roku. Pomiary skuteczności urządzeń ochrony powietrza będą wyznacznikiem ich prawidłowej eksploatacji, co z kolei ma wpływ na stan środowiska przyrodniczego.

W odniesieniu do art. 147a ustawy POŚ, pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratoria lub certyfikowane jednostki badawcze z użyciem norm zawartych w Konkluzjach WT. Opracowane wyniki pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni, od daty ich wykonania. Forma i sposób prezentacji powinien być zgodny, jak dla aktualnie obowiązujących przepisów prawnych, dotyczących sposobów prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. Pierwsze pomiary należy przeprowadzić w ciągu miesiąca od dnia ostateczności trzeciej zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Obowiązek monitoringu wynikający z BAT 10 dotyczący okresowego pomiaru odorów z instalacji (będący obowiązkiem odrębnym od wymagań zawartych w BAT 34, dotyczących emisji zorganizowanej z procesu biologicznego, w którym monitoruje się zamiennie emisje odorów lub amoniaku i siarkowodoru) ma charakter obligatoryjny. Instalacje do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, do tej pory nie posiadały obowiązku monitoringu odorów. Przeprowadzanie okresowych pomiarów emisji z instalacji, pozwoli na określenie wpływu związków odorowych na sąsiadujące tereny

pod względem uciążliwości zapachowej. W punkcie VII.3 ustalono obowiązek wykonywania pomiarów odorów, określony także w Planie zarządzania odorami. Monitoring odorów będzie realizowany z częstotliwością raz na 6 miesięcy na emitorach biofiltrów, zgodnie z normą EN 13725. Wartość graniczna (BAT-ALS) dla emisji odorów, dla źródeł zorganizowanych z procesu biologicznego przetwarzania odpadów została określona na poziomie 1000 ouE/m³.

Wpływ przedmiotowych instalacji pod względem zanieczyszczenia powietrza, określono na podstawie obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu. W przedłożonej analizie uwzględniono stan pracy instalacji z maksymalną wydajnością i przy najdłuższym możliwym czasie pracy. Do obliczeń wzięto pod uwagę źródła emisji zanieczyszczeń z pozostałych urządzeń, znajdujących się na terenie Zakładu.

Analizę rozprzestrzeniania wykonano dla tych substancji, których graniczne wielkości emisji zostały uregulowane w zmianie trzeciej decyzji (za wyjątkiem odorów, nie posiadających wartości odniesienia) czyli: pył, w tym pył zawieszony PM 10 i PM 2,5, amoniak, siarkowodór, związki stanowiące LZO (jako całkowite LZO), zgodnie z referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia niektórych substancji w powietrzu.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że będą dotrzymane dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia wszystkich emitowanych zanieczyszczeń, wskazane w rozporządzeniach: w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu oraz w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu.

Przedmiotowe instalacje uregulowane w decyzji, powodują emisję ścieków przemysłowych, w poszczególnych procesach zachodzących na terenie Zakładu. Konkluzje WT nakazują monitoring określonych związków zawartych w ściekach przemysłowych (BAT 7), z jednoczesnym wskazaniem ich wartości granicznych (BAT-ALS), których ścieki muszą dotrzymywać (BAT 20). Na terenie instalacji ścieki przemysłowe znajdują się w:

- bezodpływowej części zbiornika retencyjnego nr I.1. o pojemności 340 m³, w której gromadzone są odcieki z komposterów obrotowych, ze zmywania powierzchni magazynowych i procesowych, ścieki z brodzika dezynfekcyjnego, z miejsc magazynowania odpadów, z zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych. Ścieki technologiczne ze zbiornika nr I.1. przewożone są wozem asenizacyjnym warunkowo do zbiornika nr II, w przypadku braku wystarczającej ilości ścieków, wykorzystywanych do zraszania wsadu w bioreaktorach I-VI. Natomiast nadmiar wywożony jest na oczyszczalnię ścieków, zgodnie z posiadany pozwoleniem wodnoprawnym,
- zbiorniku nr II, zlokalizowanym w hali wentylatorowni, znajdują się odcieki z bioreaktorów I-VI oraz odcieki z biofiltrów. Do zbiornika nr II dowożone są ścieki ze zbiornika nr I.1. wozem asenizacyjnym celem uzupełnienia, następnie kierowane są na sito i filtr ceramiczny, podczyszczone trafiają do zbiornika nr III,
- zbiorniku nr III (składającym się ze zbiorników przepływowych nr III.4, III.5, III.6) zlokalizowanym w hali wentylatorowni, znajdują się ścieki podczyszczone na sicie i filtrze ceramicznym, wykorzystywane do zraszania bioreaktorów I-VI i biofiltrów,
- podziemnym zbiorniku nr IV o pojemności 15 m³, wyposażonym w separator substancji ropopochodnych wraz z osadnikiem, który gromadzi odcieki z placu dojrzewania oraz nadmiar ścieków zgromadzonych w zbiorniku nr II.

Odprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji podmiotu zewnętrznego uregulowane jest odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Na terenie Zakładu funkcjonuje odrębna kanalizacja deszczowa, ujmująca tzw. wody opadowe czyste z całego terenu zakładu. Wody opadowe i roztopowe czyste odprowadzane są do wydzielonej części zbiornika retencyjnego nr I.2 o pojemności 360 m³ (pełniącego również funkcję zbiornika ppoż).

Nadmiar dopływających do zbiornika wód, odprowadzany jest do gleby, poprzez zastosowany system rozsączania zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

W ramach dostosowania instalacji do wymagań Konkluzji WT w zakresie gospodarowania ściekami w instalacji wprowadzono następujące rozwiązania:

- wszystkie magazynowane poza halą odpady powodujące odcieki, będą magazynowane w sposób uniemożliwiający przedostawanie się tych odcieków do kanalizacji wód opadowych i roztopowych (np. kontenery),
- wykonano odrębną kanalizację dla wód opadowych czystych oraz kanalizację gromadzącą ścieki technologiczne (BAT 19f, BAT 35a), w taki sposób, aby wyeliminować możliwość zanieczyszczenia wód opadowych i roztopowych ściekami przemysłowymi na każdym etapie przetwarzania i magazynowania.

Mając na uwadze powyższe, zmieniono zapis pkt II.5 pozwolenia zintegrowanego, aktualizując opis do obecnego stanu i sposobu funkcjonowania systemów kanalizacyjnych zawartych we wniosku oraz wymogi Konkluzji WT.

Wywóz ścieków przemysłowych do kanalizacji odbiorcy zewnętrznego jest realizowany wyłącznie ze zbiornika nr I.1 oraz nr IV na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. Zgodnie z zapisami Konkluzji WT sposób odprowadzania tych ścieków określany jest jako pośredni zrzut do odbiornika wodnego. Mając na uwadze powyższe zgodnie z art. 211 ust. 3, ust. 5, ust. 6 pkt 7 ustawy POŚ, w punkcie II.5.2.A oraz II.5.2.A.1., określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, uwzględniając wartości graniczne BAT-ALS metali w ściekach przemysłowych na podstawie BAT 20 tabela 6.2. W punkcie II.5.2.A.2 zobowiązano prowadzącego do monitoringu określonych metali oraz PFOA i PFOS z częstotliwością i w sposób określony w BAT 7, mając na uwadze przypis 2 pod tabelą w BAT 7, mówiący iż częstotliwość monitorowania można przeprowadzać raz dla każdej partii, w sytuacji gdy zrzut partiami ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania. Pomiar realizowane będą w zbiorniku nr I.1 oraz nr IV.

Biorąc pod uwagę BAT 6, należy zaznaczyć, że konkluzja ta, nie ma zastosowania w przedmiotowych instalacjach, z uwagi na brak oczyszczalni ścieków, lub części instalacji wykorzystującej techniki oczyszczania ścieków opisane w BAT 20 które wymuszałby potrzebę monitoringu na wejściu i wyjściu z oczyszczalni. Dotrzymanie wartości granicznych jest możliwe bez zastosowania technik oczyszczania ścieków.

Zapis punktów II.8 oraz XI.6 dostosowano do obecnej sytuacji w instalacji, uwzględniając wśród punktowych źródeł hałasu pojazdy samochodowe. Ponadto zaktualizowano wszystkie źródła wchodzące w skład instalacji IPPC.

Prowadzący instalację wykazał we wniosku, iż instalacje objęte przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym zostały dostosowane do wymagań Konkluzji WT. Wdrożone techniki przyczyniły się do poprawy funkcjonowania instalacji w zakresie emisji do powietrza, wody oraz hałasu. W punkcie VII niniejszej decyzji scharakteryzowano wprowadzone zmiany, wdrożone techniki i rozwiązania zgodne z założeniami Konkluzji WT. Zgodnie z BAT 1 w zakładzie wdrożono plany i procedury, które pozwalają na wysoki poziom ochrony środowiska. Istotny element stanowi: Wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych (BAT 3), Plan zarządzania odorami, obejmujący wszystkie elementy określone w BAT 12, Plan zarządzania hałasem i wibracjami, zawierający wszystkie elementy określone w BAT 17.

Mając na uwadze technikę uwzględnioną w BAT 39b „recyrkulacja gazów odlotowych”, technika ta nie jest możliwa do zastosowania w instalacji. Zawracanie oczyszczonego powietrza zubożonego w tlen, poprzez recyrkulację gazów odlotowych nie jest rekomendowane, ze względu na przebywanie w hali kompostowni pracowników oraz pracę ładowarek. Należy zwrócić uwagę na fakt, że zamontowane biofiltry skutecznie radzą sobie z oczyszczaniem powietrza procesowego, a opisywana powyżej technika nie będzie miała zastosowania w istniejącym zespole urządzeń, z jakim mamy do czynienia w przedmiotowej instalacji.

W województwie małopolskim, na podstawie programu ochrony powietrza, 3 stopień zagrożenia – kod czerwony, jest wprowadzany w przypadku przekroczenia poziomu alarmowego dla pyłu PM10 ($150 \mu\text{g}/\text{m}^3$ dla okresu uśredniania 24 godziny), ozonu ($240 \mu\text{g}/\text{m}^3$ dla okresu uśredniania jednej godziny) lub dwutlenku azotu ($400 \mu\text{g}/\text{m}^3$ dla okresu uśredniania jednej godziny), określonych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu. Zgodnie z zapisami Programu ochrony powietrza dla województwa małopolskiego, w przypadku wystąpienia 3 stopnia zagrożenia, podmioty korzystające ze środowiska, emitujące znaczne ilości pyłu, dla których w obowiązujących pozwoleniach określono działania ograniczające emisję zanieczyszczeń, są zobowiązane do ich podjęcia. W zmianie trzeciej pozwolenia zintegrowanego analizowano wymagania programu oraz wytycznych do pozwoleń emisyjnych „Uwzględnianie w pozwoleniach na emisję gazów lub pyłów do powietrza i pozwoleniach zintegrowanych procedury wdrażania działań ograniczających emisję pyłu do powietrza z instalacji w przypadku wprowadzenia 3 stopnia zagrożenia zanieczyszczeniem powietrza”, na podstawie, których stwierdzono, że przedmiotowa instalacja nie wymaga, aby w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym wprowadzić zapisy dotyczące działań podejmowanych w przypadku wystąpienia 3 stopnia zagrożenia. Powyższe wynika, z następujących przyczyn:

- stosując się do wytycznych, obliczona przez tutejszy organ suma oddziaływania instalacji wyniosła 7, tak więc zgodnie z zaleceniami, nie kwalifikuje zakładu do uwzględnienia zapisów dotyczących wymogów podejmowania działań w przypadku wystąpienia 3 stopnia zagrożenia. Dopiero uzyskanie wyniku sumarycznego oddziaływania instalacji wynoszącego 8, wskazuje na taką potrzebę.

W odniesieniu do zaleceń, powyższą sumę oddziaływania określono na podstawie następujących kryteriów: emisja zorganizowana:

- niska = 1,
- emisja niezorganizowana: średnia = 2,
- częstość przekroczeń: wysoka = 3,
- gęstość zaludnienia = 1.

Z uwagi na przeprowadzone modernizacje w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, w ramach dostosowania do konkluzji WT, wprowadzone zostały zmiany w rozdziale II niniejszej decyzji. W pkt II.2.1.1.1., II.2.1.1.2., II.2.1.1.3., II.2.1.3.1. i II.2.1.4.1. pozwolenia, zaktualizowano opisy dot. charakterystyki instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, na części mechanicznej i biologicznej, produkcji paliwa alternatywnego oraz przetwarzania (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, natomiast w pkt II.2.2.1.2., II.2.2.4.2. i II.2.2.4.3. – procesy technologiczne: biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w procesie jednostopniowej biostabilizacji tlenowej i kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

Biorąc powyższe pod uwagę, stwierdzono zgodność prowadzenia przedmiotowych instalacji, zlokalizowanych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, eksploatowanych przez FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, na podstawie udzielonego decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z 30 sierpnia 2016 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD z późniejszymi zmianami, pozwolenia zintegrowanego z wymogami najlepszych dostępnych technik BAT zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zastosowane w zakładzie rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik oraz osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, trzeciej zmianie pozwolenia zintegrowanego, Marszałek Województwa Małopolskiego uznał, że zakres zmian pozwolenia zintegrowanego nie ma wpływu na wysokość i formę określonego postanowieniem Marszałka Województwa Małopolskiego z 01 września 2022 r., znak: SR-III.7222.27.2019.MD, zabezpieczenia roszczeń, zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a tym samym nie powoduje obowiązku złożenia przez FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ wniosku, o zmianę ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, w ramach prowadzonej działalności w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Małopolskiego, zawiadomieniem z 22 lutego 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP poinformował Wnioskodawcę o toczącym się postępowaniu w sprawie ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie eksploatacji instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbieranie odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z 31 sierpnia 2016 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego z 15 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.28.2018.MD, z 04 stycznia 2023 r., znak: SR-III.7222.27.2019.MD oraz decyzją z 14 lutego 2024 r., znak: SR-III.7222.35.2020.MD.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów (zawiadomienie z 21 marca 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP). Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

Niniejszą decyzją wydano nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia na prowadzenie eksploatacji instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbieranie odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, a także stwierdzono wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia, zgodnie z zapisami art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem odpadów, a ponadto, że posiada On możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania odpadów oraz że środowisko zabezpieczone jest przed oddziaływaniem przedmiotowej działalności.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Małopolskiego, ze skutkiem że niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. W takim przypadku decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.



Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ww. ustawy o odpadach jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku zmiany informacji zawartych w rejestrze, zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Stosownie do części I poz. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej decyzja stanowiąca ujenolicenie tekstu pozwolenia zintegrowanego podlega opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2023 r., poz. 2111) w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych 00/100 zł), jako decyzja inna, niż wymienione w załączniku do ustawy, do której zastosowanie mają przepisy Kodeksu postępowania administracyjnego, którą uiszczono bezgotówkowo 15 lutego 2024 r. na rachunek Urzędu Miasta Nowy Sącz: ING Bank Śląski S.A. 33 1050 1445 1000 0023 5299 0531.

**Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego**

Edyta Przywora

Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP:7352867368, REGON: 364862455),
2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska i Klimatu, na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Burmistrz Miasta Nowy Targ (ePUAP),
3. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (ePUAP).

a) **Określenie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacjach:**

1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Luzem w betonowych boksie o nr 5 i w wydzielonej części boksu o nr 25
Biologiczne przetwarzanie odpadów – jednostopniowa stabilizacja tlenowa, frakcji podsitowej (0-80 mm) wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa poniżej 80 mm	Odpady nie będą magazynowane, z końcem pracy zmiany będą przewożone do bioreaktorów.
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu - wariant			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat	Luzem w betonowych boksie o nr 8

2. Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W pojemnikach, balach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	W kontenerach, pojemnikach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	W kontenerach, pojemnikach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
13.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
15.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
17.	19 12 08	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balach lub w boksach o nr 1, 16, 25.
18.	20 01 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19.	20 01 02	Szkło	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
20.	20 01 10	Odzież	W kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
21.	20 01 11	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
24.	20 01 40	Metale	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
25.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr 1, 16, 25.
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr 1, 16, 25.
28.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	W kontenerach lub luzem w boksach o nr 16 i 25.

3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
13.	02 06 02	Odpady konserwantów	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
24.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
31.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	
32.	04 01 05	Brzezka garbująca nie zawierająca chromu	
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W pojemnikach, kontenerach, lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
55.	16 01 03	Zużyte opony	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (odpady z wypadków i zdarzeń losowych nie wykazujące właściwości niebezpiecznych)	W kontenerach, pojemnikach lub w pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (odpady z powstałe w wyniku klęsk żywiołowych, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, gabaryty)	W kontenerach, pojemnikach lub w pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
61.	17 02 01	Drewno	W kontenerach lub w pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
63.	17 03 80	Odpadowa papa	W kontenerach, balach lub w pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (drewno, tworzywa sztuczne itp.)	W kontenerach lub pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego (drewno, tworzywa sztuczne itp.)	W kontenerach, luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W kontenerach, balotach lub w pryzmach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
70.	19 08 01	Skratki	W kontenerach lub pojemnikach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23..
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
73.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
76.	19 12 08	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
79.	20 01 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W pojemnikach, kontenerach lub w luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
81.	20 01 10	Odzież	W pojemnikach, kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
82.	20 01 11	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach lub pojemnikach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, lepiszcze, i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W kontenerach lub pojemnikach w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
88.	20 03 02	Odpady z targowisk (m. in. tworzywa sztuczne, papier)	W pojemnikach, kontenerach w boksach: 3, 4, 13, 23.
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 3, 4, 13, 23.

4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
14.	02 04 80	Wysłodki	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
25.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
26.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
29.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
30.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
31.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
33.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
34.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
35.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
36.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
38.	15 01 03	Opakowania z drewna	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
41.	17 02 01	Drewno	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
42.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
43.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
44.	19 08 01	Skratki	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
46.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
49.	19 12 01	Papier i tektura	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
51.	19 12 08	Tekstylia	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
52.	20 01 01	Papier i tektura	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
53.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
54.	20 01 10	Odzież	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
55.	20 01 11	Tekstylia	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji np. z pielęgnacji zieleni	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6
59.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 6

b) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych							
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	5	112,0	112,0	70 000	70 000
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25	121,0	121,0	70 000	
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	8	259,2	259,2	29 750	29 750
Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów							
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1	105,8	105,8	50 000	50 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		105,8			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		105,8			
4.	15 01 03	Opakowania z drewna		105,8			
5.	15 01 04	Opakowania z metali		105,8			
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		105,8			
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		105,8			
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		105,8			
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		105,8			
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		105,8			
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		105,8			
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		105,8			
13.	19 12 01	Papier i tektura		105,8			
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		105,8			
15.	19 12 05	Szkło		105,8			
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		105,8			
17.	19 12 08	Tekstylia		105,8			
18.	20 01 01	Papier i tektura		105,8			
19.	20 01 02	Szkło		105,8			
20.	20 01 10	Odzież		105,8			
21.	20 01 11	Tekstylia		105,8			
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		105,8			
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		105,8			
24.	20 01 40	Metale		105,8			
25.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)		105,8			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	16	105,8	133,2		
27.	20 03 02	Odpady z targowisk		105,8			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		133,2			
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		133,2			
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		133,2			
4.	15 01 03	Opakowania z drewna		133,2			
5.	15 01 04	Opakowania z metali		133,2			
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		133,2			
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		133,2			
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		133,2			
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		133,2			
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		133,2			
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		133,2			
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		133,2			
13.	19 12 01	Papier i tektura		133,2			
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		133,2			
15.	19 12 05	Szkło		133,2			
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		133,2			
17.	19 12 08	Tekstylia		133,2			
18.	20 01 01	Papier i tektura		133,2			
19.	20 01 02	Szkło		133,2			
20.	20 01 10	Odzież		133,2			
21.	20 01 11	Tekstylia		133,2			
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		133,2			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		133,2			
24.	20 01 40	Metale		133,2			
25.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)		133,2			
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		133,2			
27.	20 03 02	Odpady z targowisk		133,2			
28.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		133,2			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25	121,0	121,0		
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		121,0			
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		121,0			
4.	15 01 03	Opakowania z drewna		121,0			
5.	15 01 04	Opakowania z metali		121,0			
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		121,0			
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		121,0			
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		121,0			
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		121,0			
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		121,0			
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		121,0			
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		121,0			
13.	19 12 01	Papier i tektura		121,0			
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		121,0			
15.	19 12 05	Szkło		121,0			
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		121,0			
17.	19 12 08	Tekstylia		121,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		135,0			
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka		135,0			
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady		135,0			
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		135,0			
13.	02 06 02	Odpady konserwantów		135,0			
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		135,0			
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		135,0			
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)		135,0			
17.	03 01 01	Odpady kory i korka		135,0			
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		135,0			
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		135,0			
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		135,0			
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrżyn itp.)		135,0			
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		135,0			
23.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)		135,0			
24.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury		135,0			
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		135,0			
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
18.	20 01 01	Papier i tektura		121,0			
19.	20 01 02	Szkło		121,0			
20.	20 01 10	Odzież		121,0			
21.	20 01 11	Tekstylnia		121,0			
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		121,0			
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		121,0			
24.	20 01 40	Metale		121,0			
25.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)		121,0			
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		121,0			
27.	20 03 02	Odpady z targowisk		121,0			
28.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		121,0			

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	3	135,0	135,0	100 000	100 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		135,0			
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		135,0			
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		135,0			
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		135,0			
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		135,0			
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe		135,0			
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		135,0			
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		135,0			
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		135,0			
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia		135,0			
31.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom		135,0			
32.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu		135,0			
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		135,0			
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		135,0			
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		135,0			
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		135,0			
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		135,0			
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		135,0			
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		135,0			
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		135,0			
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych		135,0			
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)		135,0			
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		135,0			
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		135,0			
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		135,0			
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		135,0			
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)		135,0			
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		135,0			
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		135,0			
51.	15 01 03	Opakowania z drewna		135,0			
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		135,0			
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		135,0			
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		135,0			
55.	16 01 03	Zużyte opony		135,0			
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		135,0			
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		135,0			
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		135,0			
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		135,0			
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		135,0			
61.	17 02 01	Drewno		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		135,0			
63.	17 03 80	Odpadowa papa		135,0			
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		135,0			
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		135,0			
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		135,0			
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		135,0			
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		135,0			
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		135,0			
70.	19 08 01	Skratki		135,0			
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		135,0			
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		135,0			
73.	19 12 01	Papier i tektura		135,0			
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		135,0			
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		135,0			
76.	19 12 08	Tekstylia		135,0			
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		135,0			
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
79.	20 01 01	Papier i tektura		135,0			
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		135,0			
81.	20 01 10	Odzież		135,0			
82.	20 01 11	Tekstylia		135,0			
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		135,0			
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		135,0			
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		135,0			
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		135,0			
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		135,0			
88.	20 03 02	Odpady z targowisk		135,0			
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		135,0			
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		135,0			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	4	135,0	135,0		
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		135,0			
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		135,0			
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		135,0			
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		135,0			
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		135,0			
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe		135,0			
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		135,0			
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		spożycia oraz przetwarzania					
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka		135,0			
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady		135,0			
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		135,0			
13.	02 06 02	Odpady konserwantów		135,0			
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		135,0			
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		135,0			
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)		135,0			
17.	03 01 01	Odpady kory i korka		135,0			
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		135,0			
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		135,0			
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		135,0			
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrzyn itp.)		135,0			
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		135,0			
23.	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)		135,0			
24.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury		135,0			
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		135,0			
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		135,0			
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		mechanicznej separacji					
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		135,0			
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		135,0			
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia		135,0			
31.	04 01 04	Brzeczką garbująca zawierająca chrom		135,0			
32.	04 01 05	Brzeczką garbująca niezawierająca chromu		135,0			
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		135,0			
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		135,0			
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		135,0			
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		135,0			
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		135,0			
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		135,0			
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		135,0			
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		135,0			
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		135,0			
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)		135,0			
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		135,0			
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		135,0			
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		135,0			
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		135,0			
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)		135,0			
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		135,0			
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		135,0			
51.	15 01 03	Opakowania z drewna		135,0			
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		135,0			
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		135,0			
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		135,0			
55.	16 01 03	Zużyte opony		135,0			
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		135,0			
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		135,0			
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		135,0			
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		135,0			
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		135,0			
61.	17 02 01	Drewno		135,0			
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		135,0			
63.	17 03 80	Odpadowa papa		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		135,0			
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		135,0			
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		135,0			
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		135,0			
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		135,0			
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		135,0			
70.	19 08 01	Skratki		135,0			
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		135,0			
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		135,0			
73.	19 12 01	Papier i tektura		135,0			
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		135,0			
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		135,0			
76.	19 12 08	Tekstylia		135,0			
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		135,0			
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		135,0			
79.	20 01 01	Papier i tektura		135,0			
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		135,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
81.	20 01 10	Odzież		135,0			
82.	20 01 11	Tekstylia		135,0			
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		135,0			
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		135,0			
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		135,0			
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		135,0			
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		135,0			
88.	20 03 02	Odpady z targowisk		135,0			
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		135,0			
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		135,0			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	13	48,6	48,6		
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		48,6			
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		48,6			
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		48,6			
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		48,6			
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		48,6			
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe		48,6			
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		48,6			
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		48,6			
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka		48,6			
11.	02 05 99	Inne niewymienione		48,6			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		odpady					
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		48,6			
13.	02 06 02	Odpady konserwantów		48,6			
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		48,6			
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		48,6			
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)		48,6			
17.	03 01 01	Odpady kory i korka		48,6			
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		48,6			
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		48,6			
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		48,6			
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrżyn itp.)		48,6			
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		48,6			
23.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)		48,6			
24.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury		48,6			
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		48,6			
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		48,6			
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		48,6			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		48,6			
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		48,6			
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia		48,6			
31.	04 01 04	Brzeczką garbująca zawierająca chrom		48,6			
32.	04 01 05	Brzeczką garbująca niezawierająca chromu		48,6			
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		48,6			
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		48,6			
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		48,6			
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		48,6			
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		48,6			
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		48,6			
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		48,6			
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		48,6			
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		48,6			
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych		48,6			
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)		48,6			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		48,6			
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		48,6			
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		48,6			
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		48,6			
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)		48,6			
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		48,6			
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		48,6			
51.	15 01 03	Opakowania z drewna		48,6			
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		48,6			
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		48,6			
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		48,6			
55.	16 01 03	Zużyte opony		48,6			
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		48,6			
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		48,6			
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		48,6			
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		48,6			
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		48,6			
61.	17 02 01	Drewno		48,6			
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		48,6			
63.	17 03 80	Odpadowa papa		48,6			
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		48,6			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		48,6			
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		48,6			
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		48,6			
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		48,6			
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		48,6			
70.	19 08 01	Skratki		48,6			
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		48,6			
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		48,6			
73.	19 12 01	Papier i tektura		48,6			
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		48,6			
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		48,6			
76.	19 12 08	Tekstylia		48,6			
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		48,6			
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		48,6			
79.	20 01 01	Papier i tektura		48,6			
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		48,6			
81.	20 01 10	Odzież		48,6			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
82.	20 01 11	Tekstylia		48,6			
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		48,6			
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		48,6			
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		48,6			
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		48,6			
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		48,6			
88.	20 03 02	Odpady z targowisk		48,6			
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		48,6			
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		48,6			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	23	128,0	128,0		
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		128,0			
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		128,0			
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		128,0			
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		128,0			
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		128,0			
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe		128,0			
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		128,0			
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		128,0			
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka		128,0			
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady		128,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		128,0			
13.	02 06 02	Odpady konserwantów		128,0			
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		128,0			
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		128,0			
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)		128,0			
17.	03 01 01	Odpady kory i korka		128,0			
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		128,0			
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		128,0			
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		128,0			
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrżyn itp.)		128,0			
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		128,0			
23.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)		128,0			
24.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury		128,0			
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		128,0			
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		128,0			
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		128,0			
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		128,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		128,0			
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia		128,0			
31.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom		128,0			
32.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu		128,0			
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		128,0			
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		128,0			
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		128,0			
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		128,0			
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		128,0			
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		128,0			
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		128,0			
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		128,0			
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		128,0			
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych		128,0			
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)		128,0			
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		128,0			
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		128,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		128,0			
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		128,0			
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)		128,0			
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		128,0			
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		128,0			
51.	15 01 03	Opakowania z drewna		128,0			
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		128,0			
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		128,0			
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		128,0			
55.	16 01 03	Zużyte opony		128,0			
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		128,0			
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		128,0			
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		128,0			
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		128,0			
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		128,0			
61.	17 02 01	Drewno		128,0			
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		128,0			
63.	17 03 80	Odpadowa papa		128,0			
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		128,0			
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		128,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		128,0			
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		128,0			
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		128,0			
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		128,0			
70.	19 08 01	Skratki		128,0			
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		128,0			
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		128,0			
73.	19 12 01	Papier i tektura		128,0			
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		128,0			
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		128,0			
76.	19 12 08	Tekstylia		128,0			
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		128,0			
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		128,0			
79.	20 01 01	Papier i tektura		128,0			
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		128,0			
81.	20 01 10	Odzież		128,0			
82.	20 01 11	Tekstylia		128,0			
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		128,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		128,0			
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		128,0			
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		128,0			
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		128,0			
88.	20 03 02	Odpady z targowisk		128,0			
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		128,0			
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		128,0			
Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych							
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6	96,0	96,0	7 000	7 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		96,0			
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych		96,0			
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców		96,0			
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		96,0			
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		96,0			
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80		96,0			
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców		96,0			
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne		96,0			
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		96,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		96,0			
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		96,0			
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe		96,0			
14.	02 04 80	Wysłodki		96,0			
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		96,0			
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		96,0			
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		96,0			
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców		96,0			
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów		96,0			
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		96,0			
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary		96,0			
22.	03 01 01	Odpady kory i korka		96,0			
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		96,0			
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		96,0			
25.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)		96,0			
26.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury		96,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		96,0			
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		96,0			
29.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		96,0			
30.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		96,0			
31.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu		96,0			
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		96,0			
33.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		96,0			
34.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		96,0			
35.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		96,0			
36.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		96,0			
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		96,0			
38.	15 01 03	Opakowania z drewna		96,0			
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		96,0			
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		96,0			
41.	17 02 01	Drewno		96,0			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
42.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		96,0			
43.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		96,0			
44.	19 08 01	Skratki		96,0			
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		96,0			
46.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11		96,0			
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki		96,0			
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody		96,0			
49.	19 12 01	Papier i tektura		96,0			
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		96,0			
51.	19 12 08	Tekstylia		96,0			
52.	20 01 01	Papier i tektura		96,0			
53.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		96,0			
54.	20 01 10	Odzież		96,0			
55.	20 01 11	Tekstylia		96,0			
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		96,0			
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		96,0			
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji np. z pielęgnacji zieleni		96,0			
59.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości		96,0			

- c) Określenie największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i całkowitej pojemności magazynowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych		
Boks 5	112,0	112,0
Boks 8	259,2	259,2
Boks 25	121,0	121,0
Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów		
Boks 1	105,8	105,8
Boks 16	133,2	133,2
Boks 25	121,0	121,0
Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego		
Boks 3	135,0	135,0
Boks 4	135,0	135,0
Boks 13	48,6	48,6
Boks 23	128,0	128,0
Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów		
Boks 6	96,0	96,0

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego

Edyta Przywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

1. The first part of the paper is devoted to the study of the properties of the function $f(x)$ defined by the equation

$$f(x) = \int_0^x \frac{1}{1+t^2} dt$$

a) Określenie miejsca i sposobów magazynowania zbieranych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
6.	03 02 03*	Metalooorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
9.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
12.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
13.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
14.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
16.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
18.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
19.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
20.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
21.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
22.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
23.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w boksie 24, a odpady PSZOK - chwilowo w boksie o nr 14, a docelowo w boksie o nr 24
25.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
27.	16 01 07*	Filtry olejowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
28.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
29.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
30.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
31.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
32.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
33.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
34.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
35.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
36.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
39.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
40.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
41.	16 03 07*	Rtęć metaliczna	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
42.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
43.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
44.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
45.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
46.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
47.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
48.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
49.	16 08 06*	Zużyte cieczы stosowane jako katalizatory	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
50.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
51.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
52.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
53.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
54.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
55.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
56.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
57.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
58.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
59.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
60.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
61.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
62.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
63.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
64.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtec	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
65.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
66.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
67.	19 01 11*	Zużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
68.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
69.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
70.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
71.	19 08 07*	Roztwory i szlasy z regeneracji wymienników jonitowych	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
72.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
73.	19 08 13*	Szlasy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
74.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
75.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
76.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
77.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
78.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w boksie 24, a odpady PSZOK - chwilowo w boksie o nr 14, a docelowo w boksie o nr 24
79.	20 01 14*	Kwasy	
80.	20 01 15*	Alkalia	
81.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
82.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
83.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
84.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
85.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
86.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
87.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
88.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
89.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
90.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
91.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
4.	02 01 10	Odpady metalowe	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrżyn itp.)	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady drewniane z powłokami konserwującymi i impregnującymi)	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
21.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
22.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady skóry, z rozkrojów formatów do tapicerowania itp.)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach lub luzem w boksach: 14B, 11, 14, 20
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady (proszek magnetyczny, taśma barwiąca)	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
48.	10 12 06	Zużyte formy	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W kontenerach, pojemnikach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
53.	15 01 04	Opakowania z metali	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
59.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
63.	16 01 17	Metale żelazne	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
66.	16 01 20	Szkło	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
82.	17 01 02	Gruz ceglany	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
88.	17 02 01	Drewno	W kontenerach lub luzem w bokach o nr: 14B, 11, 14, 20
89.	17 02 02	Szkło	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
92.	17 03 80	Odpadowa papa	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 4B, 11, 14, 20
94.	17 04 02	Aluminium	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
95.	17 04 03	Ołów	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
96.	17 04 04	Cynk	W kontenerach lub luzem w boksach: 14B, 11, 14, 20
97.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
98.	17 04 06	Cyna	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
99.	17 04 07	Mieszaniny metali	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	W kontenerach lub luzem w boksach: 14B, 11, 14, 20
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
114.	19 08 01	Skratki	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	W kontenerach w boksach: 14B, 11, 14, 20
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady (osady z osadnika wstępnego)	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	W kontenerach w boksach: 14B, 11, 14, 20
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady (odpady z laboratorium mikrobiologicznego, np. przedsiębiorstwa wodociągowego)	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
130.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
131.	19 12 02	Metale żelazne	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
134.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
136.	19 12 08	Tekstylia	W kontenerach, pojemnikach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	W kontenerach lub luzem w boksach: 14B, 11, 14, 20
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W kontenerach lub luzem w boksach: 14B, 11, 14, 20
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, balach lub luzem w boksach: 14B, 11, 14, 20
140.	20 01 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
141.	20 01 02	Szkło	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
142.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 14
143.	20 01 10	Odzież	W kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
144.	20 01 11	Tekstylia	W kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
145.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
146.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
147.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	W kontenerach, pojemnikach w boksach: 14B, 11, 14, 20
148.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
149.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
150.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
151.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
152.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
153.	20 01 40	Metale	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
154.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
155.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
156.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
157.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji, np. z pielęgnacji zieleni	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 14
158.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
159.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
160.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
161.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
162.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	W kontenerach w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
163.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20
164.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 14B, 11, 14, 20

- b) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
Boks 24				
Odpady niebezpieczne				
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	67,7	2 000
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	67,7	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
6.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	67,7	2 000
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	67,7	2 000
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
9.	04 01 03*	Odpady z odfłuszczenia zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	67,7	2 000
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	67,7	2 000
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
12.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	67,7	2 000
13.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	67,7	2 000
14.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	67,7	2 000
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	67,7	2 000
16.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	67,7	2 000
18.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	67,7	2 000
19.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	67,7	2 000
20.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	67,7	2 000
21.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	67,7	2 000
22.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	67,7	2 000
23.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	67,7	2 000
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	67,7	2 000
25.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	67,7	2 000
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	67,7	2 000
27.	16 01 07*	Filtry olejowe	67,7	2 000
28.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	67,7	2 000
29.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	67,7	2 000
30.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	67,7	2 000
31.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	67,7	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
32.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	67,7	2 000
33.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	67,7	2 000
34.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	67,7	2 000
35.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	67,7	2 000
36.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	67,7	2 000
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	67,7	2 000
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	67,7	2 000
39.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
40.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
41.	16 03 07*	Rtęć metaliczna	67,7	1 000
42.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	67,7	2 000
43.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	67,7	1 000
44.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	67,7	1 000
45.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	67,7	1 000
46.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	67,7	1 000
47.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	67,7	1 000
48.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	67,7	1 000
49.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	67,7	1 000
50.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	67,7	1 000
51.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	67,7	1 000
52.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	67,7	1 000
53.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
54.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	67,7	2 000
55.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	67,7	2 000
56.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	67,7	2 000
57.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	67,7	2 000
58.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	67,7	2 000
59.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	67,7	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
60.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	67,7	2 000
61.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	67,7	2 000
62.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
63.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	67,7	2 000
64.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	67,7	2 000
65.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	67,7	2 000
66.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
67.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
68.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
69.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
70.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	67,7	2 000
71.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	67,7	2 000
72.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	67,7	2 000
73.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	67,7	2 000
74.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
75.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
76.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
77.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
78.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	67,7	2 000
79.	20 01 14*	Kwasy	67,7	2 000
80.	20 01 15*	Alkalia	67,7	2 000
81.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	67,7	2 000
82.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	67,7	2 000
83.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	67,7	2 000
84.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	67,7	2 000
85.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	67,7	2 000
86.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
87.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
88.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	67,7	2 000
89.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	67,7	2 000
90.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	67,7	2 000
91.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	67,7	2 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			67,7	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]			2 000	
Boks 11				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	165,6	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	165,6	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	165,6	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	165,6	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	165,6	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	165,6	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	165,6	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	165,6	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	165,6	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	165,6	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	165,6	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)	165,6	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	165,6	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	165,6	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	165,6	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	165,6	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrzyn itp.	165,6	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady drewniane z powłokami konserwującymi i impregnującymi	165,6	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	165,6	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	165,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
21.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	165,6	2 000
22.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	165,6	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	165,6	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	165,6	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	165,6	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	165,6	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady skóry, z rozkrojów formatów do tapicerowania itp.)	165,6	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	165,6	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	165,6	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	165,6	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	165,6	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	165,6	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	165,6	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)	165,6	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	165,6	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	165,6	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	165,6	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	165,6	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)	165,6	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	165,6	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady (proszek magnetyczny, taśma barwiąca)	165,6	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04	165,6	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	165,6	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	165,6	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	165,6	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	165,6	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	165,6	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	165,6	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	165,6	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	165,6	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	165,6	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	165,6	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	165,6	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	165,6	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	165,6	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	165,6	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	165,6	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	165,6	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	165,6	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	165,6	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	165,6	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	165,6	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	165,6	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	165,6	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	165,6	2 000
66.	16 01 20	Szkło	165,6	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	165,6	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	165,6	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	165,6	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	165,6	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	165,6	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	165,6	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	165,6	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	165,6	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	165,6	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	165,6	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	165,6	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	165,6	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	165,6	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	165,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	165,6	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	165,6	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	165,6	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	165,6	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	165,6	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	165,6	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	165,6	30 000
88.	17 02 01	Drewno	165,6	30 000
89.	17 02 02	Szkło	165,6	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	165,6	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	165,6	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	165,6	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	165,6	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	165,6	2 000
95.	17 04 03	Ołów	165,6	2 000
96.	17 04 04	Cynk	165,6	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	165,6	3 000
98.	17 04 06	Cyna	165,6	2 000
99.	17 04 07	Mieszanki metali	165,6	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	165,6	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	165,6	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	165,6	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	165,6	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	165,6	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	165,6	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	165,6	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	165,6	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	165,6	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	165,6	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	165,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	165,6	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	165,6	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	165,6	2 000
114.	19 08 01	Skratki	165,6	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	165,6	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	165,6	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	165,6	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	165,6	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	165,6	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady (osady z osadnika wstępnego)	165,6	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	165,6	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	165,6	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	165,6	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	165,6	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady (odpady z laboratorium mikrobiologicznego np. przedsiębiorstwa wodociągowego)	165,6	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	165,6	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	165,6	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	165,6	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	165,6	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	165,6	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	165,6	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	165,6	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	165,6	30 000
134.	19 12 05	Szkło	165,6	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	165,6	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	165,6	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	165,6	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	165,6	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	165,6	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	165,6	20 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
141.	20 01 02	Szkło	165,6	2 000
142.	20 01 10	Odzież	165,6	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	165,6	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	165,6	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	165,6	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	165,6	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	165,6	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	165,6	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	165,6	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	165,6	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	165,6	2 000
152.	20 01 40	Metale	165,6	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	165,6	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	165,6	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)	165,6	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	165,6	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	165,6	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	165,6	2 000
159.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	165,6	30 000
160.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	165,6	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			165,6	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]			30 000	
Boks 14 w tym PSZOK				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	48,0	2 000
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	48,0	2 000
3.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	48,0	2 000
4.	20 01 14*	Kwasy	48,0	2 000
5.	20 01 15*	Alkalia	48,0	2 000
6.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	48,0	2 000
7.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	48,0	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
8.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	48,0	2 000
9.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	48,0	2 000
10.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	48,0	2 000
11.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	48,0	2 000
12.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	48,0	2 000
13.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	48,0	2 000
14.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	48,0	2 000
15.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	48,0	2 000
16.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	48,0	2 000
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	48,0	30 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	48,0	30 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	48,0	30 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	48,0	30 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	48,0	30 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	48,0	30 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	48,0	30 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	48,0	3 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	48,0	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	48,0	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	48,0	10 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)	48,0	30 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	48,0	30 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	48,0	30 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	48,0	30 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	48,0	30 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrżyn itp.)	48,0	30 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady drewniane z powłokami konserwującymi i impregnującymi)	48,0	30 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	48,0	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	48,0	2 000
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	48,0	30 000
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	48,0	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	48,0	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	48,0	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	48,0	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	48,0	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady skóry, z rozkrojów formatów do tapicerowania itp.)	48,0	3 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	48,0	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	48,0	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	48,0	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	48,0	10 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	48,0	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	48,0	3 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)	48,0	3 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	48,0	30 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	48,0	20 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	48,0	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	48,0	10 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)	48,0	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	48,0	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady (proszek magnetyczny, taśma barwiąca)	48,0	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	48,0	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	48,0	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	48,0	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	48,0	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	48,0	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	48,0	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	48,0	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	48,0	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	48,0	2 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	48,0	2 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	48,0	2 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	48,0	2 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	48,0	2 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	48,0	1 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	48,0	2 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	48,0	2 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	48,0	2 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	48,0	2 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	48,0	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	48,0	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	48,0	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	48,0	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	48,0	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	48,0	20 000
66.	16 01 20	Szkło	48,0	10 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	48,0	20 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	48,0	30 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	48,0	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	48,0	10 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	48,0	10 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	48,0	30 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	48,0	30 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	48,0	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	48,0	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	48,0	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	48,0	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	48,0	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	48,0	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	48,0	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	48,0	2 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	48,0	2 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	48,0	2 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	48,0	2 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	48,0	2 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	48,0	2 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	48,0	2 000
88.	17 02 01	Drewno	48,0	2 000
89.	17 02 02	Szkło	48,0	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	48,0	2 000
91.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	48,0	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	48,0	2 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	48,0	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	48,0	2 000
95.	17 04 03	Ołów	48,0	2 000
96.	17 04 04	Cynk	48,0	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	48,0	2 000
98.	17 04 06	Cyna	48,0	2 000
99.	17 04 07	Mieszanki metali	48,0	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	48,0	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	48,0	2 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	48,0	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	48,0	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	48,0	2 000
105.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	48,0	2 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	48,0	2 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	48,0	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	48,0	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	48,0	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	48,0	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	48,0	2 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	48,0	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	48,0	2 000
114.	19 08 01	Skratki	48,0	2 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	48,0	2 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	48,0	2 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	48,0	2 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	48,0	2 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	48,0	2 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady (osady z osadnika wstępnego)	48,0	2 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	48,0	2 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	48,0	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	48,0	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	48,0	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady (odpady z laboratorium mikrobiologicznego np. przedsiębiorstwa wodociągowego)	48,0	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	48,0	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	48,0	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	48,0	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	48,0	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	48,0	2 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	48,0	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	48,0	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	48,0	2 000
134.	19 12 05	Szkło	48,0	2 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	48,0	2 000
136.	19 12 08	Tekstylia	48,0	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	48,0	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	48,0	2 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	48,0	2 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	48,0	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
141.	20 01 02	Szkło	48,0	2 000
142.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	48,0	2 000
143.	20 01 10	Odzież	48,0	2 000
144.	20 01 11	Tekstylia	48,0	2 000
145.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	48,0	2 000
146.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	48,0	2 000
147.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	48,0	2 000
148.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	48,0	2 000
149.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	48,0	2 000
150.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	48,0	2 000
151.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	48,0	2 000
152.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	48,0	2 000
153.	20 01 40	Metale	48,0	2 000
154.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	48,0	2 000
155.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	48,0	2 000
156.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)	48,0	2 000
157.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji np. z pielęgnacji zieleni	48,0	2 000
158.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	48,0	2 000
159.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	48,0	2 000
160.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	48,0	2 000
161.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	48,0	2 000
162.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	48,0	2 000
163.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	48,0	2 000
164.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	48,0	2 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			48,0	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]			30 000	
Boks 14B				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	54,6	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	54,6	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	54,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
4.	02 01 10	Odpady metalowe	54,6	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	54,6	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	54,6	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	54,6	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	54,6	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	54,6	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	54,6	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	54,6	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)	54,6	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	54,6	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	54,6	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	54,6	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	54,6	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrżyn itp.)	54,6	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady drewniane z powłokami konserwującymi i impregnującymi)	54,6	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	54,6	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	54,6	2 000
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	54,6	2 000
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	54,6	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	54,6	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	54,6	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	54,6	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	54,6	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady skóry, z rozkrojów formatów do tapicerowania itp.)	54,6	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	54,6	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	54,6	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	54,6	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	54,6	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	54,6	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	54,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)	54,6	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	54,6	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	54,6	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	54,6	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	54,6	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)	54,6	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	54,6	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady (proszek magnetyczny, taśma barwiąca)	54,6	2 000
42.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	54,6	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	54,6	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	54,6	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	54,6	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	54,6	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	54,6	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	54,6	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	54,6	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	54,6	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	54,6	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	54,6	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	54,6	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	54,6	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	54,6	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	54,6	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	54,6	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	54,6	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	54,6	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	54,6	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	54,6	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	54,6	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	54,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	54,6	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	54,6	2 000
66.	16 01 20	Szkło	54,6	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	54,6	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	54,6	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	54,6	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	54,6	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	54,6	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	54,6	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	54,6	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	54,6	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	54,6	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	54,6	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	54,6	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	54,6	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	54,6	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	54,6	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	54,6	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	54,6	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	54,6	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	54,6	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	54,6	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	54,6	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	54,6	30 000
88.	17 02 01	Drewno	54,6	30 000
89.	17 02 02	Szkło	54,6	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	54,6	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	54,6	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	54,6	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	54,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
94.	17 04 02	Aluminium	54,6	2 000
95.	17 04 03	Ołów	54,6	2 000
96.	17 04 04	Cynk	54,6	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	54,6	3 000
98.	17 04 06	Cyna	54,6	2 000
99.	17 04 07	Mieszanki metali	54,6	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	54,6	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	54,6	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	54,6	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	54,6	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	54,6	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	54,6	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	54,6	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	54,6	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	54,6	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	54,6	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	54,6	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	54,6	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	54,6	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	54,6	2 000
114.	19 08 01	Skratki	54,6	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	54,6	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	54,6	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	54,6	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	54,6	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	54,6	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady (osady z osadnika wstępnego)	54,6	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	54,6	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	54,6	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	54,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	54,6	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady (odpady z laboratorium mikrobiologicznego np. przedsiębiorstwa wodociągowego)	54,6	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	54,6	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	54,6	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	54,6	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	54,6	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	54,6	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	54,6	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	54,6	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	54,6	30 000
134.	19 12 05	Szkło	54,6	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	54,6	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	54,6	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	54,6	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	54,6	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	54,6	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	54,6	20 000
141.	20 01 02	Szkło	54,6	2 000
142.	20 01 10	Odzież	54,6	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	54,6	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	54,6	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	54,6	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	54,6	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	54,6	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	54,6	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	54,6	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	54,6	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	54,6	2 000
152.	20 01 40	Metale	54,6	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	54,6	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	54,6	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)	54,6	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	54,6	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	54,6	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	54,6	2 000
159.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	54,6	30 000
160.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	54,6	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			54,6	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]			30 000	
Boks 20				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	35,2	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	35,2	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	35,2	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	35,2	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	35,2	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	35,2	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	35,2	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	35,2	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	35,2	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	35,2	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	35,2	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)	35,2	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	35,2	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	35,2	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	35,2	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	35,2	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (mieszanina kory, trocin, zrżyn itp.)	35,2	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady drewniane z powłokami konserwującymi i impregnującymi	35,2	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	35,2	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	35,2	2 000
21.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	35,2	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	35,2	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	35,2	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	35,2	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	35,2	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	35,2	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady skóry, z rozkrojów formatów do tapicerowania itp.)	35,2	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	35,2	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	35,2	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	35,2	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	35,2	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	35,2	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	35,2	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)	35,2	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	35,2	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	35,2	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	35,2	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	35,2	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)	35,2	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	35,2	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady (proszek magnetyczny, taśma barwiąca)	35,2	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	35,2	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	35,2	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	35,2	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	35,2	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	35,2	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	35,2	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	35,2	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	35,2	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	35,2	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35,2	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	35,2	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	35,2	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	35,2	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	35,2	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	35,2	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	35,2	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	35,2	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	35,2	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	35,2	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	35,2	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	35,2	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	35,2	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	35,2	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	35,2	2 000
66.	16 01 20	Szkło	35,2	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	35,2	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	35,2	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	35,2	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	35,2	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	35,2	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	35,2	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	35,2	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	35,2	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	35,2	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	35,2	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	35,2	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	35,2	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	35,2	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	35,2	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	35,2	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
82.	17 01 02	Gruz ceglany	35,2	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	35,2	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	35,2	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	35,2	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	35,2	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	35,2	30 000
88.	17 02 01	Drewno	35,2	30 000
89.	17 02 02	Szkło	35,2	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	35,2	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	35,2	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	35,2	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	35,2	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	35,2	2 000
95.	17 04 03	Ołów	35,2	2 000
96.	17 04 04	Cynk	35,2	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	35,2	3 000
98.	17 04 06	Cyna	35,2	2 000
99.	17 04 07	Mieszanki metali	35,2	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	35,2	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	35,2	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	35,2	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	35,2	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	35,2	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	35,2	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	35,2	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	35,2	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	35,2	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	35,2	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	35,2	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	35,2	10 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	35,2	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	35,2	2 000
114.	19 08 01	Skratki	35,2	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	35,2	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	35,2	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	35,2	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	35,2	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	35,2	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady (osady z osadnika wstępnego)	35,2	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	35,2	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	35,2	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	35,2	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	35,2	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady (odpady z laboratorium mikrobiologicznego np. przedsiębiorstwa wodociągowego)	35,2	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	35,2	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	35,2	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	35,2	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	35,2	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	35,2	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	35,2	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	35,2	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	35,2	30 000
134.	19 12 05	Szkło	35,2	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	35,2	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	35,2	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	35,2	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	35,2	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35,2	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	35,2	20 000
141.	20 01 02	Szkło	35,2	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
142.	20 01 10	Odzież	35,2	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	35,2	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	35,2	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	35,2	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	35,2	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	35,2	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	35,2	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	35,2	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	35,2	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	35,2	2 000
152.	20 01 40	Metale	35,2	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	35,2	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	35,2	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)	35,2	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	35,2	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	35,2	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	35,2	2 000
159.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	35,2	30 000
160.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	35,2	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			35,2	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]			30 000	

- c) Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitej pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Boks 24	67,7	67,7

Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Boks 11	165,6	165,6
Boks 14 w tym PSZOK	48,00	48,00
Boks 14B	54,6	54,6
Boks 20	35,2	35,2

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego
Edyta Przywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami