



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 9 marca 2016 roku

RŚVI.7222.95.2015.KK

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/61/08 z dnia 6 marca 2009 r., znak: RO.VI-KK-66172/61/09 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją Nr 41/09 z dnia 20 kwietnia 2009 r., znak: RO.VI-KK-66172/41/09; decyzją Nr PZ/60/09 z dnia 13 lipca 2009 r., znak: RO.VI-KK-66151/60/09; decyzją Nr PZ/97/09 z dnia 2 listopada 2009 r., znak: RO.VI-KK-66151/97/09; decyzją Nr PZ/131/10 z dnia 29 października 2010 r., znak: RO.VI-KK-66151/131/10, decyzją Nr PZ/158/10 z dnia 11 stycznia 2011 r., znak: RO.VI-KK-66151/158/10, decyzją z dnia 15 września 2014 r., znak: RŚVI.7222.151.2014.KK oraz decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.323.2014.KK

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 185, art. 187, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 i § 3 ust. 1 pkt 78 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz ust. 5 pkt 1 lit. b) i f), pkt 5 oraz ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), art. 10 § 1 Kpa, po rozpatrzeniu wniosku wniosek „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Narutowicza 5b

orzekam, co następuje:

- I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony tj. „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Narutowicza 5b, posiadającej numer KRS 0000296073, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7722338025, numer identyfikacyjny REGON 100434050, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/61/08 z dnia 6 marca 2009 r., znak: RO.VI-KK-66172/61/09 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją Nr 41/09 z dnia 20 kwietnia 2009 r., znak: RO.VI-KK-66172/41/09; decyzją Nr PZ/60/09 z dnia 13 lipca 2009 r., znak: RO.VI-KK-66151/60/09; decyzją Nr PZ/97/09 z dnia 2 listopada 2009 r., znak: RO.VI-KK-66151/97/09; decyzją Nr PZ/131/10 z dnia 29 października 2010 r., znak: RO.VI-KK-66151/131/10, decyzją Nr PZ/158/10 z dnia 11 stycznia 2011 r., znak: RO.VI-KK-66151/158/10, decyzją z dnia 15 września 2014 r., znak: RŚVI.7222.151.2014.KK oraz decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.323.2014.KK, w następujący sposób:**

I.1 Punkt I wraz z podpunktami otrzymuje nowe brzmienie:

„I. Udzielam „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Narutowicza 5b, posiadającej numer KRS 0000296073, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7722338025, numer identyfikacyjny REGON 100434050 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie następujących instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu obejmującego działkę nr ew. 250/3 w obrębie 10 w Radomsku, przy ul. Narutowicza 5b, powiat radomszczański, województwo łódzkie:

- instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania do 11 ton na dobę i do 4 000 Mg na rok;
- instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania polegające na unieszkodliwianiu odpadów niebezpiecznych, o całkowitej pojemności ponad 50 ton;
- instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

I.1. Określam rodzaj prowadzonej działalności

1. Instalacja do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania do 11 ton na dobę i do 4 000 Mg na rok zlokalizowana na terenie Zakładu w Radomsku, na działce nr ew. 250/3 w obrębie 10, kwalifikowana jest jako:
 - a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - § 2 ust 1 pkt 41 – instalacje do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71);
 - b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego: jako instalacja w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki fizyczno-chemicznej oraz recyklingu lub regeneracji materiałów nieorganicznych innych niż metale i związki metali – ust. 5 ppkt 1, lit. b) i f) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).
2. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania polegające na unieszkodliwianiu odpadów niebezpiecznych, o całkowitej pojemności ponad 50 ton; zlokalizowana na terenie Zakładu w Radomsku, na działce nr ew. 250/3 w obrębie 10, kwalifikowana jest jako:
 - a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - § 2 ust 1 pkt 41 – instalacje do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71);
 - b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego: jako instalacja w gospodarce odpadami do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem

wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia – ust. 5 ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

3. Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego
 - a. przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 3 ust. 1 pkt 78 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jako instalacje do oczyszczania ścieków przemysłowych z wyłączeniem instalacji, które nie powodują wprowadzania do wód lub urządzeń ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego;
 - b. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego jako instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.– ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.2. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego

1. Maksymalna dobową zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych: 11 Mg/dobę oraz 4000 Mg/rok.
2. Maksymalna pojemność instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych: 743,6 ton.
3. Maksymalna przepustowość instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, pochodzących z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego: 2400 m³/dobę.

1.3. Określam charakterystykę instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

1. Instalacja do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania do 11 ton na dobę i do 4 000 Mg na rok składa się z:
 - a. zbiornika reakcyjnego oznaczonego jako ZZ1 – komory żelbetowej, chemoodpornej o pojemności 12,5 m³;
 - b. zbiornika reakcyjnego oznaczonego jako ZZ2 – zbiornika żelbetowego, chemoodpornego o poj. 12 m³;
 - c. zbiornika reakcyjnego oznaczonego jako ZZ3– zbiornika żelbetowego, chemoodpornego o poj. 12 m³;
 - d. zestawu czterech pomp;
 - e. hali mleczka wapiennego (wykorzystywanej także na potrzeby instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych);

- f. 2 silosów magazynowych wapna (wykorzystywanych także na potrzeby instalacji do unieszkodliwiania odpadów).

2. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych składa się z:

- a. placu magazynowego oznaczonego symbolem A o powierzchni 150 m² i pojemności magazynowania odpadów 470,25 Mg, chemoodpornego;
- b. placu magazynowego oznaczonego symbolem B o powierzchni 110 m² i pojemności magazynowania odpadów 229,35 Mg, chemoodpornego;
- c. dwóch zbiorników o pojemności 20 m³ każdy i pojemności magazynowej odpadów każdego zbiornika po 22 Mg.

3. Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego składa się z:

- a. zbiorników uśredniających ścieki (2szt. o pojemności 470 m³ każdy);
- b. hali mlecza wapiennego (wykorzystywanej także na potrzeby instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych);
- c. 2 silosów magazynowych wapna (wykorzystywanych także na potrzeby instalacji do unieszkodliwiania odpadów);
- d. hali mieszania, koagulacji i flokulacji ścieków;
- e. dwóch osadników ze zgarniaczami osadu;
- f. dwóch zbiorników zagęszczania osadów;
- g. zbiornika uśredniania osadów;
- h. dwóch pras filtracyjnych (zlokalizowanych w budynku)."

I.2 Punkt II.2.1 wraz z podpunktami i tabelami otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2.1. Pozwalam Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Narutowicza 5b, 97-500 Radomsko, numer KRS 0000296073, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7722338025, numer identyfikacyjny REGON 100434050, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem instalacji, zlokalizowanych na działce nr ew. 250/3 w Radomsku przy ul. Narutowicza 5b:

- 1. w związku z eksploatacją instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 3 i Tabeli 3A.

Tabela 3 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,000	Odpad magazynowany na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowym, znajdującym się w budynku technologicznym, zlokalizowanym w centralnej części działki – oznaczenie D . Miejsce magazynowania posiada zadaszenie oraz ściany boczne chroniące przed wpływem czynników atmosferycznych.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,150	Odpad magazynowany w oznakowanych, zamkniętych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowym, znajdującym się w budynku technologicznym, zlokalizowanym w centralnej części działki – oznaczenie F .
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,002	Odpad magazynowany w oznakowanych, zamkniętych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowym, znajdującym się w budynku technologicznym, zlokalizowanym w centralnej części działki – oznaczenie E .
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,002	
5.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600,000	Odpad nie jest magazynowany na terenie Zakładu. Przekazywany jest bezpośrednio do instalacji – oczyszczalni ścieków przemysłowych, do zbiornika uśredniania osadów oczyszczalni ścieków.

Tabela 3A Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 13 grudnia 2014 r.			
Instalacja do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady posiadające właściwości: utleniające (HP 2), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP14). Kolor – bezbarwne i różnokolorowe. Postać – stała. Zapach – neutralny.

2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady posiadające właściwości: utleniające (HP 2), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14). Kolor – bezbarwne i różnokolorowe. Postać – stała. Zapach – różny (neutralny, benzynowy, oleisty).
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady posiadające właściwości: łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14). Kolor – bezbarwne i różnokolorowe. Postać – stała. Zapach – neutralny.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady posiadające właściwości: łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14). Kolor – bezbarwne i różnokolorowe. Postać – stała. Zapach – neutralny.
5.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady posiadające właściwości: utleniające (HP 2), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14). Kolor – ciemnobrązowe, czarne. Postać – stała. Zapach – różny (neutralny). Mogą zawierać niewielkie ilości metali ciężkich: żelazo, cynk, nikiel, ołów, miedź, chrom. Właściwości tożsame z odpadem 19 08 13* powstającym na instalacji oczyszczalni ścieków przemysłowych.

2. w związku z eksploatacją instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 4 i Tabeli 4A.

Tabela 4 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,150	Odpad magazynowany w oznakowanych, zamkniętych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowym, znajdującym się w budynku technologicznych, zlokalizowanym w centralnej części działki – oznaczenie F.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,003	Odpad magazynowany w oznakowanych, zamkniętych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu magazynowym, znajdującym się w budynku technologicznych, zlokalizowanym w centralnej części działki – oznaczenie E.
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,003	
4.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600,000	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Przekazywany jest bezpośrednio do instalacji – oczyszczalni ścieków przemysłowych, do zbiornika

				uśredniania osadów oczyszczalni ścieków.
5.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	1 200,000	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Przekazywany jest bezpośrednio na składowisko odpadów niebezpiecznych.
Łącznie poz. 4 i 5 nie więcej niż:			1 200,000	-

Tabela 4A Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady posiadające właściwości: utleniające (HP 2), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14). Kolor – bezbarwne i różnokolorowe. Postać – stała. Zapach – różny (neutralny, benzynowy, oleisty).
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady posiadające właściwości: łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14). Kolor – bezbarwne i różnokolorowe. Postać – stała. Zapach – neutralny.
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady posiadające właściwości: łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14). Kolor – bezbarwne i różnokolorowe. Postać – stała. Zapach – neutralny.
4.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady posiadające właściwości: utleniające (HP 2), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14). Kolor – ciemnobrązowe, czarne. Postać – stała. Zapach – różny (neutralny). Mogą zawierać niewielkie ilości metali ciężkich: żelazo, cynk, nikiel, ołów, miedź, chrom.

3. W związku z eksploatacją instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie będą wytwarzane odpady

4. Opis procesu technologicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, będącego źródłem powstawania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 3.

Instalacja unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych zlokalizowana jest w piwnicy budynku technologicznego zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych i przeznaczona jest do neutralizacji odpadów niebezpiecznych dostarczonych do oczyszczalni przez dostawców zewnętrznych, w tym pochodzących głównie z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych, przygotowania powierzchni oraz powlekania metali, a zawierających w swym układzie znaczne ilości metali ciężkich, takich jak: mangan, ołów, cynk, miedź, chrom i inne.

Instalacja do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych składa się z następujących obiektów:

- **Zbiornika nr ZZ1** – komora żelbetowa w wykonaniu chemoodpornym, $V_{cz.} = 12,5 \text{ m}^3$, o wymiarach $L=2,476 \text{ m}$, $B=2,475 \text{ m}$, $H_{cz.} = 2,05 \text{ m}$ zlokalizowana w ciągu komór flokulacji budynku technologicznego oczyszczalni. Komora wyposażona jest w mieszadło mechaniczne oraz czujnik pH-metryczny i elektryczny czujnik poziomu. Do komory dostarczane są okresowo odpady płynne (odpady przeznaczone do unieszkodliwiania metodą D9) oraz dawkowane mleko wapienne, wapno pokarbidowe lub alkalia, stanowiące odpad o kodzie 07 01 80 lub 11 01 07. Komora posiada spust awaryjny oraz przelew. Przekroczenie poziomu maksymalnego w komorze sygnalizowane jest dźwiękiem.

- **Zbiorników nr ZZ2 i nr ZZ3** – są to zbiorniki stalowe z zabezpieczeniem chemoodpornym o pojemności $V=12 \text{ m}^3$ każdy, z czego część osadowa stanowi $3,4 \text{ m}^3$. Wymiary zbiorników: $L=3,4 \text{ m}$, $B=2,8 \text{ m}$, $H=2,3 \text{ m}$ (części osadowej $1,4 \text{ m}$). Zbiorniki wyposażone są w elektryczne czujniki poziomu oraz 4 króćce do odprowadzania wody nadosadowej, wyposażone w zawory. Osady odprowadzane są króćcem w dolnej części zbiornika. Do zbiorników doprowadzone jest sprężone powietrze, służące do mieszania i aeracji, woda, wapno pokarbidowe i polielektrolit. Do zbiornika nr 2 dopływają zneutralizowane mlekiem wapiennym lub wapnem pokarbidowym odpady płynne z komory nr 1, a do zbiornika nr 3 ciecz nadosadowa ze zbiornika nr 2 oraz mleko wapienne lub wapno pokarbidowe i polielektrolit.

5. Opis procesu technologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych, będącego źródłem powstawania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 4.

Ścieki zbiorcze, poprzez trzy przepompownie sieciowe, kierowane są z wydziałów produkcyjnych do dwóch zbiorników uśredniających, gdzie następuje uśrednienie składu ścieków. Każdy ze zbiorników uśredniających wyposażony jest w dwa mieszadła, pracujące naprzemiennie, z możliwością dowolnej regulacji głębokości zanurzenia i kąta ustawienia. W części dopływowej zbiorników znajdują się przegrody i rękawy sorbentowe, dla wydzielenia i odbioru olejów. Po uśrednieniu ścieki dopływają grawitacyjnie do komór budynku technologicznego (hala koagulacji i flokulacji), gdzie ma miejsce dodawanie: mleka wapiennego, wapna pokarbidowego lub alkali. Ścieki wpływają do komory koagulacji I-go stopnia, gdzie następuje szybkie ich mieszanie z dodawanym mlekiem wapiennym lub wapnem pokarbidowym, celem osiągnięcia pH 8 – 9. Następnie ścieki kierowane są do komory koagulacji II-go stopnia, gdzie zachodzi szybkie ich mieszanie (mieszadła mechaniczne) z dodawaniem ww. reagentów dla podwyższenia pH do 8,7 – 9,5. Dozowanie powyższych odczynników jest automatyczne, poprzez rurociąg (regulacja ilości dodawanego wapna na bazie czujników poziomu pH) do obu komór koagulacji I-go i II-go stopnia. Wapno magazynowane jest w komorze roboczej w budynku wapna i następnie dozowane do procesu z rurociągu. Komory koagulacji I i II stopnia wyposażone są w szybkoobrotowe mieszadła mechaniczne i zawory z napędem elektrycznym sterowane zależnie od wskazań pH-metrów, zainstalowanych w komorach koagulacji I i II stopnia. W komorze flokulacji, w wyniku wolnego mieszania (powolne mieszanie ścieków poprzez przepływ labiryntowy), dodanych alkali lub wapna pokarbidowego i procesu tzw. samokoagulacji ścieków, następuje powstawanie kłaczków koagulacyjnych (zawiesiny węglanów). Powstałe w ten sposób kłaczkowate przepływają grawitacyjnie, wraz ze ściekami, do 2 osadników

poziomych (na zewnątrz budynku), w których następuje sedymentacja (opadanie) osadu. Osadniki wyposażone są w zgarniacze osadu służące do oddzielenia osadów – szlamów. Czas sedymentacji osadu to około 4 godziny. Sklarowana ciecz nadosadowa odpływa grawitacyjnie do komory pomiaru przepływu, a następnie do odbiornika ścieków oczyszczonych. Osady z dna osadnika sedymentacji pompowane są do dwóch wolnostojących zbiorników zagęszczania osadu, wyposażonych w wolnoobrotowe mieszadła. Zagęszczanie jest wspomagane przez dozowanie polielektrolitu (np. Rokrysol WF-1). Wyodrębniona ciecz nadosadowa kierowana jest do zbiorników uśredniających, skąd wspólnie z nowymi ściekami kierowana jest do ponownego oczyszczenia. Zagęszczone osady kierowane są grawitacyjnie do zbiornika uśrednienia osadów (zlokalizowanego w budynku technologicznym), wyposażonego w trzy mieszadła mechaniczne i trzy punkty dozowania mleka wapiennego, wapna pokarbidowego lub alkali (dla uzyskania pH 9 - neutralizacja osadów). Dodawanie odczynników z rurociągu następuje automatycznie, w zależności od wskazań pH-metru umieszczonego w zbiorniku. Osady ze zbiornika uśredniania osadu zasysane są przez pompy osadu i kierowane, zależnie od realizowanej aktualnie technologii, na wirówkę dekantacyjną, na 2 prasy filtracyjne lub na oba urządzenia odwadniające równocześnie. Przepływ ścieków oczyszczonych, opuszczających oczyszczalnię jest mierzony i rejestrowany. Praca urządzeń sterowana jest automatycznie, przez centralny sterownik i monitorowana w pomieszczeniu sterowni.

6. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

6.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:

- a. optymalizacji procesu technologicznego poprzez stały, automatyczny monitoring;
- b. prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym;
- c. stosowaniu części zamiennych wysokiej jakości, w celu optymalnego czasu ich wykorzystania;
- d. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

6.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy *o odpadach*;
- b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
- d. magazynowaniu odpadów w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
- e. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania odpowiedniej ilości transportowej.

7. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

7.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.

- 7.2. Odpady należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.
8. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:
- 8.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabeli 3 i Tabeli 4 niniejszej decyzji.
- 8.2. Odpady wytwarzane będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalacje posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- 8.3. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 8.4. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich emisję do atmosfery.
- 8.5. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.
- 8.6. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przedostaniem się wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- 8.7. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone, w miarę potrzeb, w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji ewentualnych rozlewów odpadów ciekłych.
- 8.8. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.”

I.3 Punkt II.2.2 wraz z podpunktami i tabelami otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2.2. Zezwalam Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Narutowicza 5b, 97-500 Radomsko numer KRS 0000296073, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7722338025, numer identyfikacyjny REGON 100434050, na przetwarzanie w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanej na działce nr ew. 250/3 w Radomsku przy ul. Narutowicza 5b, następujących ilości w ciągu roku i rodzajów odpadów, zgodnie z poniższą Tabelą 5, w procesach:

- ✓ **D9** - Obróbka fizyczno-chemiczna (...), w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1 - D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.);
- ✓ **D15** - Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1 - D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach.

1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Tabela 5 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie D9 i D15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	4 000,000
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	4 000,000
3.	06 01 06*	Inne kwasy	4 000,000
4.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	4 000,000
5.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	4 000,000
6.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	4 000,000
7.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	4 000,000
8.	10 01 09*	Kwas siarkowy	4 000,000
9.	11 01 05*	Kwasy trawiące	4 000,000
10.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	4 000,000
11.	11 01 07*	Alkalia trawiące	4 000,000
12.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	4 000,000
13.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
14.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	4 000,000
15.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
16.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	4 000,000
17.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
18.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	4 000,000
19.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
20.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
21.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	4 000,000
22.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarosyt i getyt)	4 000,000
23.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
24.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż 11 02 05*	4 000,000
25.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
26.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	4 000,000
27.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	4 000,000
28.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą	4 000,000
29.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000

30.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03*, 16 03 80	4 000,000
31.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny - chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	4 000,000
32.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	4 000,000
33.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	4 000,000
34.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	4 000,000
35.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
36.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	4 000,000
37.	16 10 03*	stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	4 000,000
38.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	4 000,000
39.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	4 000,000
40.	16 81 02	Odpady inne wymienione w 16 81 01*	4 000,000
41.	19 09 02	Osady z klarowania wody	4 000,000
42.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	4 000,000
43.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	4 000,000
44.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	4 000,000
45.	20 01 14*	Kwasy	4 000,000
46.	20 01 15*	Alkalie	4 000,000
Łącznie w Tabeli 5 poz. 1÷46 i w Tabeli 5.1.A poz. 1 nie więcej niż:			4 000,000

2. Określam warunki przetwarzania odpadów:

2.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania wymienionych w Tabeli 5 odpadów odbywać się będzie w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanej na działce nr ew. 250/3 w Radomsku przy ul. Narutowicza 5b, prowadzonej przez „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Narutowicza 5b, 97-500 Radomsko.

2.2. Dopuszczam następujące metody unieszkodliwiania odpadów:

a. Dostawa odpadów odbywać się będzie poprzez autocysterny lub w paletopojemnikach (pojemność max 1000 dm³). Po szczegółowym zbadaniu składu i pH odpadów w laboratorium zakładowym, określone zostaną szczegółowo warunki optymalnej ich neutralizacji (odpowiednia wartość pH dla wydzielania poszczególnych zanieczyszczeń, czas mieszania w zbiorniku nr ZZ1, czas sedimentacji w zbiorniku 2, konieczność zastosowania drugiego stopnia neutralizacji).

Rozładunek odpadów do ciągu technologicznego instalacji polega na przepompowaniu odpadów bezpośrednio ze zbiornika magazynowego/przewoźnego do zbiornika nr ZZ1. Rozładunek odpadów odbywa się każdorazowo na specjalnej posadzce z izolacją chemoodporną, wyposażoną dodatkowo we wpusty uliczne, zbierające ewentualne wycieki do komór osadczych budynku oczyszczalni.

Właściwy proces unieszkodliwiania odpadów rozpoczyna się po określeniu warunków neutralizacji.

Różne rodzaje odpadów wymagają zastosowania odmiennych warunków neutralizacji. Pracownicy

obsługujący instalację przystępują do pracy dopiero po określeniu przez kierownika sposobu neutralizacji, który dla każdego rodzaju odpadów może się różnić.

Neutralizacja polega na dodaniu do zbiornika nr ZZ1 mleka wapiennego, wapna pokarbidowego ze zbiornika magazynowego 20 m³ z rurociągu cyrkulacyjnego lub alkali (odpady wyszczególnione w Tabeli 5.2.a), aż do osiągnięcia odpowiedniej wartości pH, uznanej po wcześniejszych badaniach za optymalną. W zależności od potrzeb wapno pokarbidowe, mleko wapienne lub alkalia trawiące będą podawane poprzez system pomp do instalacji mleka wapiennego. Instalacja mleka wapiennego jest instalacją wspólną, tzn. jest ona wykorzystywana przy dozowaniu wapna pokarbidowego oraz alkaliów trawiących, w zależności od potrzeb prowadzenia procesu przy zastosowaniu odpowiedniego odczynnika. Jeśli do obiegu wprowadzany jest odczynnik np. alkalia trawiące wówczas dozowanie pozostałych odczynników jest wstrzymane. Nie ma możliwości zapchania się obiegu, ponieważ zarówno w komorze roboczej, jak i magazynowej są zamontowane mieszadła. Instalacja mleka wapiennego wyposażona jest w system zaworów automatycznego dozowania, sterowanych przez czujniki pH w komorach oczyszczania ścieków. Podczas szybkiego mieszania przez ustalony okres nastąpi wytrącenie kłaczków wodorotlenków metali. W zbiorniku uruchamiane będzie jednocześnie mieszadło mechaniczne szybkiego mieszania. Regulacja poziomu odpadów odbywa się przy wykorzystaniu czujnika poziomu.

Zneutralizowane odpady przepompowywane są pompą P1 do zbiornika nr ZZ2, gdzie przez okres kilku godzin zachodzić będzie ich sedymentacja grawitacyjna. Po tym czasie nastąpi rozdział dwóch faz:

- w górnej części zbiornika znajdować się będzie ciecz nadosadowa,
- w dolnej osad.

Po zakończeniu procesu sedymentacji wykonywana jest analiza cieczy nadosadowej. Jeżeli analiza ta wykaże stężenia substancji na poziomie niższym niż normowane ciecz zlewana jest do kanału odpływowego na zbiornik uśredniania ścieków zbiorczych, natomiast jeżeli stężenie usuwanych zanieczyszczeń jest nadal wysokie, wówczas ciecz zostaje przepompowana za pomocą pompy P3 do zbiornika nr ZZ3, gdzie po raz drugi dozowane jest mleko wapienne lub wapno pokarbidowe do uzyskania optymalnej wartości pH. Przepompowaną ciecz nadosadową miesza się z mlekiem wapiennym lub wapnem pokarbidowym w zbiorniku nr ZZ3 przy udziale sprężonego powietrza i ponownie prowadzony jest proces sedymentacji. Sedymentacja w zbiorniku nr ZZ3 wspomagana jest poprzez dodanie polielektrolitu, który pobudza rozdzielenie fazy ciekłej (ciecz nadosadowa) od osadu. Po kilku godzinach, po rozdzieleniu faz, ciecz nadosadowa zlewana jest do kanału odpływowego na zbiorniki uśredniania ścieków zbiorczych, gdzie po wymieszaniu i uśrednieniu składu ze ściekami zakładowymi (ścieki przemysłowe Metalurgia S.A. i ścieki przemysłowe innych zakładów) przejdzie pełen proces technologiczny oczyszczania ścieków przemysłowych. Jeżeli analiza cieczy nadosadowej ze zbiornika nr ZZ2 wykaże, że stężenia ponadnormatywne zanieczyszczeń zostały zredukowane już po pierwszej neutralizacji, to ciecz nadosadowa będzie zlewana do kanału bezpośrednio ze zbiornika nr ZZ2.

Odpad powstały w trakcie procesu unieszkodliwiania odpadów o kodzie 19 02 05* w zbiornikach nr ZZ2 i ZZ3 za pomocą pomp P2 i P4 przepompowany będzie do komory uśredniania osadów

oczyszczalni, skąd po wymieszaniu i uśrednieniu składu z osadami procesu technologicznego oczyszczalni kierowany będzie do odwodnienia na prasach filtracyjnych lub wirówce dekantacyjnej. Odwodnione osady – odpad o kodzie 19 08 13* unieszkodliwiany zostanie na składowisku odpadów niebezpiecznych.

- b. Unieszkodliwianie odpadów kwasu siarkowego i alkaliów (odpady o kodach: 06 02 01*, 06 02 01*, 06 02 04*, 10 01 07, 10 01 09*, 11 01 05*, 11 01 06*, 11 01 07*, 16 03 04, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 06 06*, 16 09 02*, 16 10 03*, 16 10 04*, 16 81 01*, 16 81 02*, 19 09 02, 16 09 03, 20 01 14*, 20 01 15*).

Do zbiornika nr ZZ1 zostaną przepompowane alkalia ze zbiorników nr ZZ2 i nr ZZ3 (napelniane wlotem W3) oraz mleko wapienne lub wapno pokarbidowe z rurociągu cyrkulacyjnego w ilości ustalonej przez technologa. Następnie rozpocznie się dozowanie kwasu siarkowego z paletopojemnika (w ilości ustalonej na bazie badań laboratoryjnych), w jeden z poniższych sposobów wylotem W1 poprzez wannę ociekową i rurociąg.

Proces dozowania kwasu przebiega do czasu uzyskania przez ciecz reakcyjną odczynu pH=8. Po zakończeniu dozowania kwasu oraz sprawdzeniu temperatury cieczy poreakcyjnej, następuje opróżnienie zbiornika nr ZZ1 poprzez włączenie pompy P1. Ciecz poreakcyjna (zawiesina) zostanie przepompowana do zbiornika uśredniania osadu. Osady z instalacji unieszkodliwiania odpadowego kwasu siarkowego i alkaliów, wpływają do komory uśredniania osadów z oczyszczalni cyklicznie, wg opracowanego wcześniej harmonogramu i odwodnione na prasie filtracyjnej płytowej lub wirówce dekantacyjnej, w ciągu oczyszczalni ścieków.

Odpady o kodzie 16 03 04 będą dostarczane do instalacji wlotem W2 lub W4 bezpośrednio do zbiornika ZZ1 lub wlotem W3 do zbiorników ZZ2 lub ZZ3 na podstawie wytycznych technologa.

- c. Maksymalna ilość odpadów poddawanych procesom przetwarzania D9 i R7 (Tabela 5.1.A, odpad o kodzie 11 01 07*) w instalacji wyniesie nie więcej niż 4 000,000 Mg/rok, tj. 11,0 m³/dobę.
- d. Odpady wyszczególnione w Tabeli 5 będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w II.2.6. niniejszej decyzji.
- e. Symbole użyte w opisach technologicznych w pkt. 2.2. lit a i b, są zgodne z oznaczeniami zastosowanymi na instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

2.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów.

- a. W wyniku przetwarzania w procesie D9 odpadów wyszczególnionych w Tabeli 5, powstawać będzie odpad wyszczególniony w Tabeli 4 pod poz. 4.
- b. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie D15 nie będą powstawać odpady."

I.4 Punkt II.2.3. wraz z podpunktami i tabelami uzyskuje brzmienie:

„II.2.3. Zezwalam Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Narutowicza 5b, 97-500 Radomsko numer KRS 0000296073, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7722338025, numer identyfikacyjny REGON 100434050, na przetwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, zgodnie z poniższą Tabelą 5.1.A i Tabelą 5.2.A, w procesach:

- ✓ **R7** – Odzysk składników stosowanych do redukcji zanieczyszczeń;

- ✓ **R11** – Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10,
- ✓ **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Tabela 5.1.A Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R7 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	11 01 07*	Alkalia trawiące	4 000,000
Łącznie w Tabeli 5.1.A poz. 1 i w Tabeli 5 poz. 1÷46 nie więcej niż:			4 000,000

Tabela 5.2.A Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R11 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 01 80	Wapno pokarbidoweniezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	7 200,000
2.	11 01 07*	Alkalia trawiące	3 450,000
Łącznie poz. 1÷2 nie więcej niż:			7 200,000

2. Określam warunki przetwarzania odpadów:

2.4. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 5.1.A i Tabeli 5.2.A odpadów odbywać się będzie w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, zlokalizowanych na działce nr ew. 250/3 w Radomsku przy ul. Narutowicza 5b, prowadzonej przez Eko-Radomsko" Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Narutowicza 5b, 97-500 Radomsko.

2.5. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:

a. Proces odzysku R7 polegać będzie, w pierwszej kolejności, na odseparowaniu zanieczyszczeń od czystego glinianu sodu. W tym celu glinian, zmagazynowany na placu magazynowym w paletopojemnikach lub zbiornikach magazynowych o pojemności 20 m³, zostanie przetransportowany grawitacyjnie do zbiornika nr ZZ2 lub nr ZZ3 wlotem W3 (w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych), skąd pompami osadów będzie przetłaczany na prasę filtracyjną lub wirówkę dekantacyjną, będącą na wyposażeniu oczyszczalni ścieków przemysłowych. Zatrzymane na prasie lub wirówce zanieczyszczenia, w postaci odwodnionego osadu, gromadzone będą, razem z innymi osadami z oczyszczalni lub innych procesów unieszkodliwiania, jako odpad 19 08 13* w kontenerze lub innym specjalistycznym środku transportu. Odciek z prasy lub wirówki, w postaci oczyszczonego glinianu sodu, gromadzony będzie w paletopojemnikach lub zbiorniku odcieków. Oczyszczony glinian sodu będzie spełniał wymagania jak dla produktu handlowego, znajdującego zastosowanie np. przy oczyszczaniu ścieków komunalnych i przemysłowych (koagulant), jako środek płomienio-hamujący, przy produkcji bieli tytanowej czy produkcji sit molekularnych.

- b. Odzysk w procesie R11 alkali w postaci wapna pokarbidowego i alkali trawiących będzie polegać na wykorzystaniu właściwości odpadów jako zamiennika mleka wapiennego, wytwarzanego z wapna hydratyzowanego (towar handlowy) i wody technologicznej.

W procesie oczyszczania ścieków, dla podtrzymania procesów strącania, niezbędne jest utrzymywanie stałego poziomu pH na poziomie 9 – 10. W instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych, do regulacji pH będą stosowane następujące odczynniki: mleko wapienne, wapno pokarbidowe (07 01 80), alkalia trawiące (11 01 07*). Alkalia trawiące, podobnie jak wapno pokarbidowe, przywożone będą na instalację cysterną, skąd przy pomocy węża, przetłoczone do komory magazynowej. W zależności od potrzeb, wapno pokarbidowe, mleko wapienne lub alkalia trawiące, będą podawane poprzez system comp do instalacji mleka wapiennego. Instalacja mleka wapiennego jest instalacją wspólną, tzn. jest ona wykorzystywana przy dozowaniu wapna pokarbidowego oraz alkaliów trawiących, w zależności od potrzeb prowadzenia procesu przy zastosowaniu odpowiedniego odczynnika. Jeśli do obiegu wprowadzany jest odczynnik np. alkalia trawiące wówczas dozowanie pozostałych odczynników będzie wstrzymane. Zarówno w komorze roboczej jak i magazynowej są zamontowane mieszadła. Instalacja mleka wapiennego wyposażona jest w system zaworów automatycznego dozowania, sterowanych przez czujniki pH w komorach oczyszczania ścieków.

- c. Odpady wyszczególnione w Tabeli 5.1.A i Tabeli 5.2.A będą magazynowane w procesie R13 w miejscu i w sposób określony w II.2.6. niniejszej decyzji.
- d. Maksymalna ilość odpadów poddawanych procesom przetwarzania D9 (w Tabeli 5 poz. 1÷46) i R7 (Tabela 5.1.A, odpad o kodzie 11 01 07*) w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych wyniesie nie więcej niż 4 000,000 Mg/rok, tj. 11,0 m³/dobę.
- e. Symbole użyte w opisach technologicznych w pkt. 2.2. lit a, są zgodne z oznaczeniami zastosowanymi na instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.
- 2.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów.
- a. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R7 powstawać będzie odpad wyszczególniony w Tabeli 4 pod poz. 4.
- b. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R11 powstawać będzie odpad wyszczególniony w Tabeli 4 pod poz. 5.
- c. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R13 nie będą powstawać odpady."

I.5 Wykreślam punkt II.2.4 wraz z podpunktami oraz tabelą 5b, dotyczące warunków zbierania odpadów.

I.6 Punkt II.2.6 wraz z podpunktami otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2.6. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

1. Odpady wymienione w Tabeli 5, Tabeli 5.1.A oraz Tabeli 5.2.A, będą magazynowane na terenie instalacji przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych i w obiektach, do których Eko-Radomsko" Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Narutowicza 5b, 97-500 Radomsko, posiada tytuł prawny, w następujący sposób:

- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - odpady należy gromadzić i przechowywać w warunkach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez przechowywanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający emisję do atmosfery.
 3. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
 4. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, w sorbenty do likwidacji ewentualnych rozlewów odpadów ciekłych.
 5. Odpady powinny być magazynowane w sposób gwarantujący zachowanie dróg transportowych, na wypadek kontroli czy ewentualnej akcji ratowniczej.
 6. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
 7. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, uprawnionym do gospodarowania nimi.
 8. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych określa poniższa Tabela 5B.

Tabela 5B. Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Lp.	Rodzaj magazynowanych odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	Odpady magazynowane w procesie D15 przed procesem D9	Place magazynowe A i B znajdujące się wzdłuż północnej oraz wschodniej części budynku technologicznego oczyszczalni, zlokalizowanej w części północnej działki.	Przyjmowane odpady magazynowane będą na wydzielonym progiem miejscu o szczelnym, chemoodpornym podłożu, z systemem odwodnienia skierowanym bezpośrednio do ciągu technologicznego oczyszczalni. Dostarczane odpady rozładowywane będą przy pomocy odpowiedniego sprzętu (wózka widłowego, wózka paletowego) na plac magazynowy z utwardzoną, szczelną, chemoodporną nawierzchnią. Odpady przechowywane będą w specjalistycznych paletopojemnikach – standaryzowanych, przenośnych, plastikowych zbiornikach, wykonanych z polietylenu o wysokiej gęstości, umieszczonych w stalowym koszu, wykonanym ze spawanych rur stalowych, cynkowanych zewnętrznie i wewnętrznie, przystosowanych do magazynowania pojemników „jeden na drugim” oraz magazynowania odpadów niebezpiecznych. Paletopojemniki wyposażone będą w zawory i blokady, uniemożliwiające niekontrolowany wyciek substancji znajdującej się w pojemniku. Paletopojemniki, na terenie miejsc magazynowania,
2.	Odpady magazynowane w procesie R12 przed R7		
3.	Odpady magazynowane w procesie R12 przed R11		

			ustawione będą wlewow w kierunku hali, tak by uniemożliwić dostęp osobom postronnym do gromadzonych odpadów. Między rzędami pojemników zachowane będą odstępy, zapobiegające uszkodzeniu paletopojemnika lub zaworu i umożliwiające kontrolowanie stanu pojemników pod względem ich szczelności oraz stanu kosza stalowego, jak również szczelności i blokady zaworu oraz gwarantujące zachowanie pola manewrowego. Wszystkie paletopojemniki będą opisane kodem i rodzajem odpadu oraz źródłem jego pochodzenia.
4.	Odpady magazynowane w procesie D15 przed procesem D9	2 zbiorniki o pojemności 20 m ³ każdy	Zbiorniki stalowe o konstrukcji dwupłaszczowej (płaszcz wewnętrzny poliestrowy, płaszcz zewnętrzny stalowy), usytuowane w taki sposób, że ich armatura znajduje się w obrębie misy placu magazynowego, posadowione na powierzchni placu magazynowego B. Zbiorniki są opisane kodem oraz rodzajem odpadu w nim magazynowanym. Zbiorniki są szczelne, chemoodporne, ze stali o grubości 8 mm, wyłożone od wewnątrz wykładziną chemoodporną.
5.	Odpady magazynowane w procesie R12 przed R7		
6.	Odpady magazynowane w procesie R12 przed R11		
7.	Odpad magazynowane w procesie R13 przed R11 - 07 01 80*	Silos magazynowy na mleko wapienne	Odpad jest dostarczany do zakładu w postaci płynnej (15% roztwór wodorotlenku wapnia) cysterną i jest przepompowywany bezpośrednio z cysterny do silosu magazynowego – betonowego zbiornika na mleko wapienne.
8.	Odpad magazynowane w procesie R13 przed R11 - 11 01 07*	„Budynek wapna”	Odpady magazynowane będą w specjalistycznych paletopojemnikach na placach magazynowych A i B (zgodnie z Lp. 3), oraz również w tzw. „budynku wapna”, skąd może być dozowany bezpośrednio rurociągiem do hali flokulacji i koagulacji, celem regulacji pH.

I.7 Punkt II.3. wraz z podpunktami i tabelami otrzymuje brzmienie:

„II.3. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł emitujących hałas dla doby

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu. zgodnie z Tabelą 6

Tabela 6 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Lp.	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Instalacja do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych			
1.	Budynek technologiczny B2 (źródło wspólne z instalacją do oczyszczania ścieków przemysłowych)	16 h	8
2.	Oplukiwacz zbiorników wapna (źródło wspólne z instalacją do oczyszczania ścieków przemysłowych)	20 min	-
Instalacja do oczyszczania ścieków			
1.	Przelew na zbiorniku uśredniającym	8 h	-
	Budynek technologiczny B1	16 h	8 h
	Zgarniacz osadu	16	8
	Budynek technologiczny B2 (źródło wspólne z instalacją do	16 h	8 h

	oczyszczania ścieków przemysłowych)		
2.	Oplukiwacz zbiorników wapna (źródło wspólne z instalacją do oczyszczania ścieków przemysłowych)	20 min	-
Źródła wspólne dla instalacji: do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz do oczyszczania ścieków przemysłowych			
1.	Pojazdy lekkie – 5 szt.	Pora dnia	-
2.	Pojazdy ciężkie – 10 szt.	Pora dnia	-

2. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej- zabudowy wielorodzinnej oznaczonej jako 4.MM w planie zagospodarowania przestrzennego uchwalonego uchwałą Rady Miejskiej w Radomsku Nr XIX/145/08 z dnia 25 stycznia 2008 r., zlokalizowanej na północny-wschód od terenu Zakładu obejmującego działkę nr ew. 250/3 w obrębie 10 w Radomsku."

Tabela 7 Dopuszczalny poziom hałasu A przenikającego do środowiska

Lp.	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku A [dB]	
		L_{AeqD}	L_{AeqN}
1.	Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej	55	45

I.8 Punkt III wraz z podpunktami i tabelą otrzymuje nowe brzmienie, z jednoczesnym wykreśleniem warunków dotyczących ścieków bytowo-gospodarczych oraz wód opadowych - roztopowych:

„III. Określam warunki w zakresie gospodarki ściekami

III.1. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, powstających w związku z prowadzeniem instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych

1. W wyniku funkcjonowania instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych powstają ścieki przemysłowe stanowiące ciecz nadosadową odpływającą z instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych. Powyższe ścieki kierowane są do zlokalizowanej na terenie tego samego Zakładu, objętej niniejszym pozwoleniem, instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, gdzie poddawane są wspólnemu oczyszczaniu razem ze ściekami pochodzącymi z innych źródeł.
2. Określam ilość powstających ścieków przemysłowych (cieczy nadosadowej) w związku z eksploatacją instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych:

$$Q_{\max db} = 40,0 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{śr db.}} = 27 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\max h} = 29 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\max rok} = 14\,600 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

3. Określam stan i skład ścieków przemysłowych powstających w związku z prowadzeniem instalacji do unieszkodliwiania odpadów:

Parametry ścieków przemysłowych (wody nadosadowej) powstających w procesie unieszkodliwiania odpadów(ZZ2, ZZ3)			
Lp.	Parametr	Jednostki	
1.	Odczyn	pH	8,5
2.	Zawiesiny ogólne	mg/ l	20
3.	ChZTCr	mgO ₂ / l	55
4.	Chlorki	mgCl/ l	945
5.	Siarczany	mg/SO ₄ / l	497
6.	Żelazo ogólne	mgFe/ l	8,2
7.	Cynk	mgZn/ l	1,95
8.	Chrom ogólny	mgCr/ l	0,48
9.	Miedź	mgCu/ l	0,4
10.	Ołów	mgPb/ l	0,02
11.	cyjanki ogólne	mgCN/ l	<0,1
12.	azot amonowy	mgN-NH ₄ / l	1,94
13.	azot ogólny	mgN/ l	7,5
14.	fosfor ogólny	mgP/ l	1,2

III.2. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, powstających w związku z prowadzeniem instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych

1. W wyniku funkcjonowania instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych powstają ścieki przemysłowe których źródłem są wody opadowe (mogące mieć kontakt z odpadami) z placów magazynowych, wody ze zmywania tych placów oraz wycieki z potencjalnych awarii pojemników zgromadzonych na tych placach. Powyższe ścieki są odprowadzane, poprzez studzienki zlokalizowane w najniższym punkcie do kanalizacji wewnętrznej instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych (na początek procesu oczyszczania, do zbiorników uśredniających), gdzie łącząc się będą ze ściekami przemysłowymi.
2. Określam ilość powstających ścieków przemysłowych, odprowadzanych z terenu magazynowania odpadów niebezpiecznych (całkowita powierzchnia placu magazynowego A – 150 m²; całkowita powierzchnia placu magazynowego B – 110 m²; 2 zbiorniki o pojemności 20 m³ każdy posadowione na ok. 35 m² powierzchni placu magazynowego B):

$$Q_{\text{śr db.}} = 0,333 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{max h}} = 1,332 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{max rok}} = 132,6 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

3. Określam stan i skład ścieków przemysłowych:

Parametry odcieków (zanieczyszczone wody opadowe lub roztopowe)			
Lp.	Parametr	Jednostki	
1.	Zawiesiny ogólne	mg/ l	20
2.	ChZTCr	mgO ₂ / l	55
3.	Chlorki	mgCl/ l	945
4.	Siarczany	mg/SO ₄ / l	497
5.	Żelazo ogólne	mgFe/ l	8,2
6.	Cynk	mgZn/ l	1,95

7.	Chrom ogólny	mgCr/ l	0,48
8.	Miedź	mgCu/ l	0,4
9.	Ołów	mgPb/ l	0,02
10.	cyjanki ogólne	mgCN/ l	0,1
11.	azot amonowy	mgN-NH ₄ / l	1,94
12.	azot ogólny	mgN/ l	7,5
13.	fosfor ogólny	mgP/ l	1,2

III.3. Określam warunki odprowadzania ścieków przemysłowych do wód

1. Pozwalam "Eko-Radomsko" Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku, ul. Narutowicza 5b na wprowadzanie za pośrednictwem wylotu oznaczonego jako: W-I (PVC Ø 300 mm, rzędna dna wylotu kanału - 221,95 m npm, współrzędne geograficzne: 51°04'21.32" – szerokość geograficzna północna i 19°26'45.42" długość geograficzna wschodnia), oczyszczonych ścieków przemysłowych z instalacji Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych do rzeki Radomki w km 7 + 865, w następującej ilości:

$$Q_{\text{śrdb}} = 1\,800 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{maxh}} = 100,0 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{maxdb}} = 2\,400 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{maxrok}} = 876\,000 \text{ m}^3/\text{rok},$$

pod warunkiem, że wartości wskaźników zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach nie będą przekraczać podanych poniżej wielkości:

Tabela 8 Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach przemysłowych odprowadzanych do rz. Radomki

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Wartości dopuszczalne
1.	Temperatura	°C	35
2.	Odczyn	pH	6,5-9,0
3.	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
4.	ChZT	mgO ₂ /l	125
5.	Azot amonowy	mgN-NH ₄ /l	10
6.	Azot ogólny	mgN/l	30
7.	Fosfor ogólny	mgP/l	3
8.	Chlorki	mgCl/l	1000
9.	Siarczany	mgSO ₄ /l	500
10.	Żelazo ogólne	mg Fe/l	10
11.	Antymon	mg Sb/l	0,3
12.	Arsen	mg As/l	0,1
13.	Bar	mg Ba/l	2
14.	Beryl	mg Be/l	1
15.	Bor	mg B/l	1
16.	Cynk	mgZn/l	2
17.	Cyna	mgSn/l	2
18.	Chrom ogólny	mgCr/l	0,5

19.	Kobalt	mgCo/l	1
20.	Miedź	mgCu/l	0,5
21.	Molibden	mgMo/l	1
22.	Nikiel	mgNi/l	0,5
23.	Ołów	mgPb/l	0,5
24.	Srebro	mgAg/l	0,1
25.	Tal	mgT/l	1
26.	Tytan	mgTi/l	1
27.	Wanad	mgV/l	2
28.	Cyjankie wolne	mgCN/l	0,1
29.	Fluorki	mgF/l	25

2. Zobowiązuję "Eko-Radomsko" Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku, ul. Narutowicza 5b, do:
 - a. utrzymywania we właściwym stanie technicznym i prowadzenia zgodnie z instrukcją obsługi, eksploatacji instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych (*Oczyszczalnia Ścieków Przemysłowych*), w tym instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych w procesach D9, o zdolności przetwarzania do 11 ton na dobę (*ciąg technologiczny na terenie Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych*),
 - b. prowadzenia dokumentacji ruchowej urządzeń instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania co 11 ton na dobę ($10 \text{ m}^3/\text{dobę}$) i urządzeń Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych, tj. rejestru postojców i wyłączeń urządzeń, przeprowadzonych remontów, przeglądów, dokonywanego czyszczenia instalacji itp.,
 - c. utrzymywania wylotu kanalizacyjnego służącego do wprowadzania ścieków przemysłowych do rzeki Radomki, we właściwym stanie technicznym, zabezpieczającym przed erozją wodną skarpy i dno odbiornika w bezpośrednim sąsiedztwie wypływu ścieków,
 - d. utrzymywania w dobrym stanie technicznym koryta rzeki Radomki - bezpośredniego odbiornika ścieków przemysłowych na długości 290 m tj. od km 8+075 (powyżej mostku zlokalizowanego przy instalacji oczyszczalni) do 7+ 785 (dawne urządzenie piętrzące),
 - e. naprawiania szkód bądź pokrywania ewentualnych strat powstałych w związku z wykonywaniem niniejszego pozwolenia.
3. Ustalam:
 - a. studzienkę kontrolno-pomiarową zlokalizowaną na kanale odpływowym bezpośrednio za osadnikami ścieków przemysłowych – jako miejsce poboru prób do badań analitycznych stanu i składu ścieków przemysłowych,
 - b. pomiar ilości odpływających oczyszczonych ścieków przemysłowych – w oparciu o zapisy z przepływomierza elektromagnetycznego zainstalowanego w komorze pomiarowej zlokalizowanej przy osadnikach ścieków przemysłowych (odczyt co najmniej 3 razy na dobę w stałych odstępach czasowych),
 - c. miejsca poboru wody z rzeki Radomki do badań kontrolnych (co najmniej 5m od linii brzegu):
 - pkt oznaczony jako WP1 — poniżej (ca 3m) wprowadzania ścieków z instalacji *Oczyszczalnia Ścieków Przemysłowych* tj. w km 7+862 odbornika;

- pkt oznaczony jako WP2 — na wysokości mostku przy obiektach instalacji oczyszczalni tj. w km 8+075 odbiornika (powyżej wylotu miejskiego wód opadowych Ø 600 i wylotu z oczyszczalni Ø 300);
 - pkt oznaczony jako WP3 — poniżej (ca 5m) wylotu kolektora miejskiego wód opadowych i roztopowych tj. w km 7+990 odbiornika.
4. Pozwolenie w zakresie odprowadzania ścieków do wód nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza praw własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

I.9 Punkt IV. otrzymuje nowe brzmienie:

„IV. Określam ilość zużywanej wody oraz energii na potrzeby instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

1. Określam ilość zużywanej wody oraz energii na potrzeby instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych:
 - a. woda: 14 350 m³/rok;
 - b. energia elektryczna: 44 MWh/rok
2. Określam ilość zużywanej wody oraz energii na potrzeby instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych:
 - a. woda: 1600 m³/rok;
3. Określam ilość zużywanej wody oraz energii na potrzeby instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych:
 - a. woda: 50 m³/rok;
 - b. energia elektryczna: 206 MWh/rok

I.10 Punkt VI. wraz z podpunktami otrzymuje nowe brzmienie:

„VI. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

VI.1 Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych

1. bieżąca konserwacja i przegląd techniczny urządzeń instalacji;
2. wyposażenie zbiorników instalacji do unieszkodliwiania odpadów w spusty awaryjne i dźwiękową sygnalizację przekroczenia poziomu maksymalnego;
3. stosowanie zbiorników magazynujących substancje niebezpieczne wykonanych z materiałów chemoodpornych, wyposażonych w wanny ochronne;
4. odprowadzania wszystkich przelewów ze zbiorników do kanału odpływowego na zbiorniki uśredniające oczyszczalni;

5. magazynowanie substancji niebezpiecznych w sposób uniemożliwiający interakcje chemiczne w przypadku ich niekontrolowanego wycieku
6. szkolenia pracowników instalacji w zakresie BHP oraz postępowania w sytuacjach awaryjnych;
7. zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń.

VI.2 Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych

1. zastosowanie szczelnych, chemoodpornych powierzchni magazynowanych z odprowadzeniem ewentualnych odcieków poprzez kratkę spustową do instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych;
2. zastosowanie progów ochronnych dla placów magazynowych;
3. magazynowanie na placach odpadów w szczelnych, posiadających atest paletopojemnikach, ustawionych wletem w kierunku hali;
4. posadowienie chemoodpornych zbiorników magazynowych odpadów na placu magazynowym, szczelnym, chemoodpornym z progami zabezpieczającymi i kratką spustową odprowadzającą ewentualne wycieki do instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych;
5. prowadzenie rozładunku każdorazowo na specjalnej posadzce z izolacją chemoodporną, wyposażoną dodatkowo we wpusty uliczne, zbierające ewentualne odcieki do komór osadniczych instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych;
6. rozładunek odpadów z cysterny do zbiorników magazynowych nad misą z wykładziną chemoodporną, wyposażoną we wpusty odprowadzające ewentualne odcieki do komory osadowej instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych;
7. szkolenia pracowników w zakresie BHP oraz postępowania w sytuacjach awaryjnych
8. zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń;
9. monitoring magazynowanych odpadów oraz szczelności zbiorników na odpady;
10. użytkowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
11. przeglądy techniczne instalacji;
12. postępowanie zgodnie z przepisami BHP oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń i wyposażenie instalacji w odpowiednią ilość sprzętu przeciwpożarowego;
13. szkolenia pracowników w zakresie zapobiegania awariom oraz wdrażania procedur postępowania w przypadkach wystąpienia awarii w zakresie ograniczania jej skutków oraz zawiadamiania odpowiednich służb.

VI.3. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych

1. zastosowanie szczelnych, chemoodpornych zbiorników reakcyjnych na oczyszczalni ścieków;
2. zastosowanie progów ochronnych dla placów magazynowych;
3. przestrzeganie reżimu technologicznego oczyszczalni ścieków;
4. bieżąca kontrola laboratoryjna i prowadzenie monitoringu ilości i jakości odprowadzanych do rzeki oczyszczonych ścieków

5. magazynowanie wytwarzanych odpadów w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne;
 6. magazynowanie substancji niebezpiecznych w sposób uniemożliwiający interakcje chemiczne w przypadku ich niekontrolowanego wycieku;
 7. wyposażenie instalacji oczyszczalni w sprzęt do likwidacji zagrożeń chemicznych;
 8. wyeliminowywanie możliwości przedostania się w sposób niekontrolowany ścieków do środowiska
 9. szkolenia pracowników instalacji w zakresie B-IP oraz postępowania w sytuacjach awaryjnych
 10. zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń;
 11. monitoring magazynowanych odpadów;
 12. użytkowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
 13. przeglądy techniczne instalacji;
 14. postępowanie zgodnie z przepisami BHP oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń i wyposażenie instalacji w odpowiednią ilość sprzętu przeciwpożarowego;
 15. szkolenia pracowników w zakresie zapobiegania awariom oraz wdrażania procedur postępowania w przypadkach wystąpienia awarii w zakresie ograniczania jej skutków oraz zawiadamiania odpowiednich służb.
- VI.4.** Zgodnie z rozporządzeniem rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz. 138) – Zakład w Radomsku, na działce nr ew. 250/3 w obrębie 10, na terenie którego zlokalizowane są objęte niniejszą decyzją instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.
- VI.5.** Zobowiązuję prowadzącego instalacje do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.”

I.11 Punkt VII. wraz z podpunktami i literami otrzymuje

„VII. Ustalam warunki w zakresie monitoringu eksploatacji instalacji i monitoringu środowiska

VII.1. Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej

1. Zobowiązuję prowadzącego instalacje do monitoringu ilości zużywanej energii na potrzeby Zakładu, w oparciu o licznik (wspólny dla wszystkich instalacji), z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu ilości zużywanej wody na potrzeby Zakładu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

VII.2. Monitoring ilości zużywanej wody

1. Zobowiązuję prowadzącego instalacje do monitoringu ilości zużywanej energii na potrzeby Zakładu, w oparciu o licznik (wspólny dla wszystkich instalacji), z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu ilości zużywanej wody na potrzeby Zakładu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

VII.3. Monitoring zużycia surowców i materiałów oraz efektywności wykorzystywanych zasobów, w związku z prowadzeniem instalacji do unieszkodliwiania odpadów oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych

1. Zobowiązuję do monitoringu ilości zużywanych surowców i materiałów, z częstotliwością raz w miesiącu, odrębnie dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych.
2. Dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów należy także prowadzić rejestr zużycia czynników w przeliczeniu na 1 Mg unieszkodliwianych odpadów.
3. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

VII.4. Monitoring dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych ilości, stanu i składu odprowadzanych do wód ścieków

1. Zobowiązuję „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. do prowadzenia pomiaru ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych do wód i rejestracji zapisów w tym zakresie.
2. Zobowiązuję „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. do wykonywania badań kontrolnych odprowadzanych ścieków przemysłowych w regularnych odstępach czasu, w zakresie określonym niniejszą decyzją, zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną.

VII.4. Monitoring dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów ilości, stanu i składu odprowadzanych ścieków przemysłowych oraz ewidencjonowania wielkości unieszkodliwianego odpadu

1. Zobowiązuję „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. do prowadzenia rejestru dziennego zrzutu ścieków przemysłowych z instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (cieczy nadosadowych) do wewnętrznej kanalizacji instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych oraz ewidencjonowania dobowej wielkości unieszkodliwianych odpadów.
2. Pomiar ilości ścieków przemysłowych z instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych (cieczy nadosadowych) do wewnętrznej kanalizacji instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, prowadzony będzie w oparciu o odczyty dokonywane z urządzenia pomiarowego zainstalowanego na rurociągu Ø 50 mm za zbiornikiem ZZ3.

VII.5. Monitoring wód powierzchniowych, w związku z prowadzeniem instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych

- a. Zobowiązuję „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. do kontroli jakości wód rzeki Radomki powyżej i poniżej miejsca wprowadzania ścieków przemysłowych (pkt. kontrolny WP1 i WP2) z częstotliwością nie mniejszą niż raz na kwartał, w zakresie: barwa, BZT₅, ChZT_{Cr}, tlen rozpuszczony, fosfor ogólny, żelazo, ołów, chrom ogólny, zawiesiny ogólne, miedź, chlorki, siarczany, cynk, i pH, węglowodory ropopochodne, przewodność elektrolityczna.
- b. Zobowiązuję „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. do kontroli jakości wód rzeki Radomki w pkt WP3 - w zakresie: zawiesiny ogólne, węglowodory ropopochodne, przewodność elektrolityczna.”

I.12 Punkt VIII. wraz z podpunktami i literami otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki oraz sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości

1. Stwierdzam, że instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego: do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz do oczyszczania ścieków przemysłowych, zlokalizowane na terenie Zakładu w Radomsku, na działce nr ew. 250/3, w obrębie 10, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia, spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki BAT, a w szczególności:
 - a. pozwolą na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
 - b. spełniają kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.
2. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności przez:
 - a) prowadzenie procesów przetwarzania odpadów oraz postępowania z odpadami wytwarzanymi i magazynowanymi, zgodnie z wymogami niniejszej decyzji oraz obowiązujących przepisów prawa, w sposób bezpieczny dla środowiska;
 - b) prowadzenie procesów oczyszczania ścieków przemysłowych zgodnie z wymogami niniejszej decyzji oraz obowiązujących przepisów prawa, w sposób bezpieczny dla środowiska;
 - c) użytkowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym i dokonywanie przeglądów technicznych instalacji;
 - d) zbieranie ścieków nieoczyszczonych w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska;
 - e) magazynowanie i wykorzystywanie substancji chemicznych w sposób uniemożliwiający skażenie środowiska;
 - f) monitorowanie reżimu technologicznego instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych;
 - g) monitorowanie procesów technologicznych i środowiska, zgodnie z warunkami niniejszej decyzji oraz bezpośrednio obowiązującymi przepisami prawa”

I.13 Punkt X. wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:

„X. Określam dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
 - a. magazynowanie oraz wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko w sposób zabezpieczający przed odciekami do środowiska;

- b. wyeliminowanie możliwości przesiąkania ścieków do ziemi;
 - c. zastosowanie szczelnych powierzchni magazynowania substancji niebezpiecznych;
 - d. okresowe przeglądy sprawności stosowanych urządzeń;
 - e. zapewnienie prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
 - f. szkolenia pracowników.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych dla przetwarzanych i wytwarzanych odpadów, w związku z eksploatacją instalacji objętych niniejszym pozwoleniem, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w warunkach niniejszego pozwolenia - w części dotyczącej przetwarzania, wytwarzania oraz sposobów postępowania z odpadami.
 2. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i 2.
 3. Należy prowadzić bieżący nadzór linii technologicznych instalacji objętych niniejszym pozwoleniem, ze szczególnym zwróceniem uwagi na szczelność zbiorników reakcyjnych oraz zbiorników magazynowych substancji niebezpiecznych oraz zbiorników na odpady, w celu wykrycia ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.
 4. W zakresie eksploatacji instalacji obejmującej wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko na terenie zakładu należy na bieżąco stosować możliwe dostępne rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne zapobiegające emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych tych substancji."

I.14 Punkt XI. wraz z podpunktem otrzymuje brzmienie:

„XI. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

1. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku, dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska."

I.15 Punkt XII. wraz z podpunktem otrzymuje brzmienie:

„XII. Określam dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone.

1. Nie określa się dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnego z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, pochodzących z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego."

I.16 Po punkcie XII. dopisuje się punkt XIII. o brzmieniu:

„XIII. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. dobra izolacja cieplna budynków,
2. monitorowanie i analiza zużycia energii;
3. kontrolowanie zużycia nośników energii;
4. optymalizacja pracy urządzeń do bieżących potrzeb;
5. maksymalizacja sprawności urządzeń;
6. stosowanie energooszczędnego oświetlenia;
7. utrzymanie drożności kanałów wentylacyjnych.

I.17 Po punkcie XIII. dopisuje się punkt XIV. o brzmieniu:

„XIV. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku oraz szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie

1. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku oraz szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w następującej wysokości:
 - a. w związku z eksploatacją instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania 4000 Mg odpadów na rok i 11 ton odpadów na dobę – należącej do wymienionych w ust. 5 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę – w wysokości 809 360,00 zł;
 - b. w związku z eksploatacją instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych o przepustowości 2400 m³/dobę – należącej do wymienionych w ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego – w wysokości 809 360,00 zł;
 - c. w związku z eksploatacją instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności 743,6 ton – należącej do wymienionych w ust. 5 pkt 5 załącznika do rozporządzenia

Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)- instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia – w wysokości 404 680,00 zł.

2. Zabezpieczenia, o których mowa w punkcie XIV, ppkt 1 niniejszej decyzji obejmują w szczególności:
 - a. pokrycie kosztów usunięcia i unieszkodliwienia pozostawionych na terenie Zakładu obejmującego działkę nr 250/3, w obrębie 10 w Radomsku odpadów związanych z eksploatacją instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym;
 - b. pokrycie kosztów usunięcia szkód w środowisku, powstałych w wyniku niewywiązywania się przez „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z obowiązków określonych w pozwoleniu zintegrowanym na prowadzenie objętych niniejszym pozwoleniem instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej na działce nr ew. 250/3, w obrębie 10 w Radomsku, ul. Narutowicza 5b.
3. „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku jest zobowiązana do wniesienia zabezpieczeń roszczeń, o których mowa w punkcie XIV., ppkt 1 niniejszej decyzji w formie lub formach zabezpieczenia, wymienionych poniżej:
 - a. depozyt,
 - b. gwarancja bankowa,
 - c. gwarancja ubezpieczeniowa,
 - d. polisa ubezpieczeniowa.
4. W przypadku wyboru jako formy lub jednej z form zabezpieczenia depozytu bankowego, zobowiązuje „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku do pisemnego wystąpienia do Marszałka Województwa Łódzkiego o wskazanie numeru rachunku bankowego do wpłaty zabezpieczenia, w terminie do 7 dni od daty, w której niniejsza decyzja w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego stanie się ostateczna.
5. Zabezpieczenie w formie depozytu „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. jest zobowiązana wpłacić na wskazany przez Marszałka Województwa Łódzkiego wyodrębniony rachunek bankowy w terminie do 7 dni od daty otrzymania pisemnej informacji od Marszałka Województwa Łódzkiego o jego numerze.
6. Gwarancja bankowa, gwarancja ubezpieczeniowa, polisa ubezpieczeniowa muszą stwierdzać, że bank lub firma ubezpieczeniowa ureguje zobowiązania na rzecz Marszałka Województwa Łódzkiego w następujących przypadkach:
 - a. wystąpienia negatywnych skutków w środowisku czy szkód w środowisku, powstałych w wyniku niewywiązywania się przez „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z obowiązków określonych w pozwoleniu zintegrowanym na prowadzenie objętych niniejszym pozwoleniem instalacji, wymagających pozwolenia zintegrowanego;
 - b. wystąpienia konieczności usunięcia i unieszkodliwienia odpadów pozostawionych na terenie instalacji.”

I.18 Wykreślam załącznik nr 1 do decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego.

- II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/61/08 z dnia 6 marca 2009 r., znak: RO.VI-KK-66172/61/09 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją Nr 41/09 z dnia 20 kwietnia 2009 r., znak: RO.VI-KK-66172/41/09; decyzją Nr PZ/60/09 z dnia 13 lipca 2009 r., znak: RO.VI-KK-66151/60/09; decyzją Nr PZ/97/09 z dnia 2 listopada 2009 r., znak: RO.VI-KK-66151/97/09; decyzją Nr PZ/131/10 z dnia 29 października 2010 r., znak: RO.VI-KK-66151/131/10, decyzją Nr PZ/158/10 z dnia 11 stycznia 2011 r., znak: RO.VI-KK-66151/158/10, decyzją z dnia 15 września 2014 r., znak: RŚVI.7222.151.2014.KK oraz decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.323.2014.KK, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pani Emilia Krystek, działając w imieniu „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Narutowicza 5b, wnioskiem z dnia 17 kwietnia 2015 r. wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/61/08 z dnia 6 marca 2009 r., znak: RO.VI-KK-66172/61/09 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją Nr 41/09 z dnia 20 kwietnia 2009 r., znak: RO.VI-KK-66172/41/09; decyzją Nr PZ/60/09 z dnia 13 lipca 2009 r., znak: RO.VI-KK-66151/60/09; decyzją Nr PZ/97/09 z dnia 2 listopada 2009 r., znak: RO.VI-KK-66151/97/09; decyzją Nr PZ/131/10 z dnia 29 października 2010 r., znak: RO.VI-KK-66151/131/10, decyzją Nr PZ/158/10 z dnia 11 stycznia 2011 r., znak: RO.VI-KK-66151/158/10, decyzją z dnia 15 września 2014 r., znak: RŚVI.7222.151.2014.KK oraz decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.323.2014.KK, na prowadzenie przez „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Narutowicza 5b (decyzja Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 24 kwietnia 2009 r., znak: RO-VI-KK-66172-32-2009 w sprawie przeniesienia praw i obowiązków wynikających z pozwolenia zintegrowanego) instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania 4000 Mg odpadów na rok, zlokalizowanej na działce nr ew. 250/3 w Radomsku.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku Marszałek Województwa Łódzkiego, wzywał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika do ich uzupełnienia, pismami Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego: z dnia 6 lipca 2015 r., znak: RŚVI.7222.95.2015.KK, z dnia 23 września 2015 r., znak: RŚVI.7222.95.2015.KK oraz z dnia 28 grudnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.95.2015.KK. Wniosek został uzupełniony przy pismach Pani Emilii Krystek: z dnia 3 sierpnia 2015 r., znak: L.dz. 852/08/2015, z dnia 30 listopada 2015 r., z dnia 15 stycznia 2016 r. oraz z dnia 29 lutego 2016 r. Odnośnie wezwania z dnia 23 września 2015 r., Marszałek Województwa Łódzkiego, na wniosek z dnia 7 października 2015 r. Pani Krystek-Pełnomocnika Wnioskodawcy, wyraził zgodę na przesunięcie do dnia 13 listopada 2015 r. terminu przedłożenia uzupełnienia. Pismem z dnia 13 listopada 2015 r. Pani Krystek – Pełnomocnik Wnioskodawcy ponownie wystąpiła o przedłużenie terminu przedłożenia uzupełnienia do dnia 30 listopada 2015 r., na co Marszałek Województwa Łódzkiego wyraził zgodę przy piśmie z dnia 23 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.95.2015.KK

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną,
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Przedmiotowy wniosek dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego, polegającej na uwzględnieniu w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym, wydanym na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanych na terenie tego samego Zakładu w Radomsku, na działce nr ew. 250/3, w obrębie 10, instalacji istniejących, których eksploatacja w świetle obecnych przepisów prawa wymaga pozwolenia zintegrowanego: tj. instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o pojemności ponad 50 Mg oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego. Tym samym w przedmiotowym przypadku, do wskazanych instalacji: do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz do oczyszczania ścieków przemysłowych, zastosowanie mają przepisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) dotyczące wydania nowego pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowy wniosek dotyczy także zmiany warunków prowadzenia instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz dotychczasowych warunków pozwolenia zintegrowanego, w następującym zakresie:

- w technologii instalacji do unieszkodliwiania dopuszczenia procesu odzysku R7 odpadu o kodzie 11 01 07*;
- wykreślenia z pozwolenia zintegrowanego warunków dot. zbierania odpadów. Do zbierania odpadów wykorzystywany jest plac C, który nie będzie objęty pozwoleniem zintegrowanym;
- w zakresie gospodarki ściekowej: aktualizacji rodzajów i ilości ścieków wytwarzanych oraz wykreślenia z dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego zapisów dotyczących ścieków socjalnobytowych oraz deszczowych wraz z ich monitoringiem;
- zaktualizowania rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych;
- zaktualizowania zapisów dotyczących emisji hałasu.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczące instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych nie są związane z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169):

- instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania 4000 ton odpadów na rok i 11 ton odpadów na dobę – należącej do wymienionych w ust. 5 pkt 1 załącznika do cyt. rozporządzenia, instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

- instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych o przepustowości 2400 m³/dobę – należącej do wymienionych w ust. 6 pkt 13 załącznika do cyt. rozporządzenia, instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.
- instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności 743,6 ton – należącej do wymienionych w ust. 5 pkt 5 załącznika do ww. rozporządzenia - instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia.

Marszałek Województwa Łódzkiego jest organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowych instalacji, stosownie do zapisów art. 378 ust. 2a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.). Instalacje: do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz do magazynowania odpadów niebezpiecznych należą do instalacji mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w § 2 ust 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych należy do instalacji mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 78 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71).

Marszałek Województwa Łódzkiego, poprzez obwieszczenie, podał do publicznej wiadomości, w terminie od 02.02.2016 r. do 23.02.2016 r., informację o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8, stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r, poz. 1232 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.). Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicy ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miasta Radomska oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Proces oczyszczania ścieków przemysłowych, zarówno wnioskodawcy niniejszego pozwolenia jak i ścieków odbieranych od podmiotów zewnętrznych, dokonywany jest na urządzeniach Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych z wydzielonym ciągiem technologicznym, stanowiącym instalację do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne.

Na ścieki przemysłowe, oczyszczane ww. instalacji składają się dopływy z terenu Metalurgii S.A. w tym m.in. ścieki z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego do elektrolitycznego nanoszenia powłok

ochronnych, ścieki przemysłowe dostarczane (zbierane) od dostawców zewnętrznych, okresowo dowożone odcieki ze składowiska odpadów eksploatowanego przez „Eko– Radomsko” Sp. z o.o. (instalacja IPPC) zlokalizowanego w obrębie Płoszców oraz ścieki pochodzące ze zlokalizowanych na terenie tego samego Zakładu instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego: ścieki z instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton oraz ścieki z instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania do 11 ton na dobę).

Przedmiotowa instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych stosuje metody fizyko-chemiczne oczyszczania strumienia do niego kierowanego.

Ścieki przemysłowe uśredniane są najpierw w dwóch zbiornikach, każdy wyposażony w dwa mieszadła, pracujące naprzemiennie, z możliwością dowolnej regulacji głębokości zanurzenia i kąta ustawienia. W części dopływowej zbiorników znajdują się przegrody i rękawy sorbentowe dla wydzielenia i odbioru olejów. Po uśrednieniu ścieki dopływają grawitacyjnie do komór budynku technologicznego (hala koagulacji i flokulacji), gdzie następuje dodawanie: mleka wapiennego, wapna pokarbidowego lub alkalii. Ścieki wpływają do komory koagulacji I-go stopnia. Tutaj następuje szybkie mieszanie ścieków z dodawaniem mleka wapiennego lub wapna pokarbidowego celem osiągnięcia pH 8 – 9. Następnie ścieki kierowane są do komory koagulacji II-go stopnia, gdzie następuje szybkie mieszanie (mieszadła mechaniczne) ścieków z dodawaniem mleka wapiennego, wapna pokarbidowego lub alkalii do podwyższenia pH do 8,7 – 9,5. Dozowanie powyższych odczynników jest automatyczne poprzez rurociąg (regulacja ilości dodawanego wapna na bazie czujników poziomu pH) do obu komór koagulacji I-go i II-go stopnia. Wapno magazynowane jest w komorze roboczej w budynku wapna i następnie dozowane do procesu z rurociągu. Komory koagulacji I i II stopnia wyposażone są w szybkoobrotowe mieszadła mechaniczne i zawory z napędem elektrycznym sterowane zależnie od wskazań pH-metrów, zainstalowanych w komorach koagulacji I i II stopnia. W komorze flokulacji, w wyniku wolnego mieszania (przepływ labiryntowy), dodanych alkalii lub wapna pokarbidowego i procesu tzw. samoagregacji ścieków, następuje powstawanie kłaczków koagulacyjnych (zawiesiny węglanów). Powstałe w ten sposób kłaczkowate skupiny przepływają grawitacyjnie wraz ze ściekami do 2 osadników poziomych (na zewnątrz budynku), w których następuje sedymentacja (opadanie) osadu. Osadniki wyposażone są w zgarniacze osadu służące do oddzielenia osadów – szlamów. Czas sedymentacji osadu to około 4 godziny. Sklarowana ciecz nadosadowa odpływa grawitacyjnie do komory pomiaru przepływu, a następnie do rzeki Radomki w km 7 + 865 stanowiącej odbiornik ścieków oczyszczonych. Osady z dna osadnika sedymentacji pompowane są do dwóch wolnostojących zbiorników zagęszczania osadu (wyposażonych w wolnoobrotowe mieszadła). Zagęszczanie jest wspomagane przez dozowanie polielektrolitu (np. Rokrysol WF-1). Wyodrębniona ciecz nadosadowa kierowana jest do zbiorników uśredniających skąd wspólnie z nowymi ściekami kierowana jest do ponownego oczyszczenia. Zagęszczone osady kierowane są grawitacyjnie do zbiornika uśrednienia osadów (zlokalizowanego w budynku technologicznym) wyposażonego w trzy mieszadła mechaniczne i trzy punkty dozowania mleka wapiennego, wapna pokarbidowego lub alkalii (dla uzyskania pH 9 - neutralizacja osadów). Dodawanie odczynników z rurociągu następuje automatycznie, w zależności od wskazań pH-metru umieszczonego w zbiorniku. Osady ze zbiornika uśredniania osadu zasysane są przez pompy osadu i kierowane zależnie

od realizowanej aktualnie technologii na wirówkę dekantacyjną, na 2 prasy filtracyjne lub na oba urządzenia odwadniające równocześnie.

Przepływ ścieków oczyszczonych, opuszczających oczyszczalnię jest mierzony i rejestrowany.

Praca urządzeń sterowana jest automatycznie, przez centralny sterowniki i monitorowana w pomieszczeniu sterowni.

Eksploatacja oczyszczalni ścieków nie zakłada wzrostu jej przepustowości, a jedynie pracę w istniejącym ciągu technologicznym zmierzającym do prawidłowego procesu oczyszczania ścieków, umożliwiających ich odprowadzanie do rzeki. Na omawianym terenie nawet przy poważnych awarii jest możliwość zatrzymania odpadów i ścieków w układzie przez ok. 15 dni (zamknięcie zasowy na odpływie do rzeki Radomki), co stanowi zabezpieczenia dla środowiska wodnego.

W oparciu o analizę przedłożonych dokumentów należy uznać, że nie zachodzą przeszkody w udzieleniu wnioskodawcy pozwolenia w zakresie wprowadzania ścieków przemysłowych do wód na warunkach określonych niniejszą decyzją. Dotychczasowa eksploatacja instalacji oczyszczalni potwierdza skuteczność zastosowanej metody redukcji zanieczyszczeń.

W maju 2007 roku przez Przedsiębiorstwo Ekologiczne „EKO-INŻYNIERIA” w Zabrzu, biorąc pod uwagę rodzaje i charakterystykę oczyszczanych ścieków w tym planowanych do unieszkodliwiania ciekłych odpadów (ścieków przemysłowych), została wykonana *„Analiza instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych, w tym wydzielonego ciągu do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania 4000 Mg odpadów na rok pod kątem optymalnego wykorzystania jej mocy przerobowych w celu unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”*, w której określono maksymalne (dopuszczalne) koncentracje zanieczyszczeń w odpadach niebezpiecznych, przyjmowanych przez Spółkę z o.o. Eko-Radomsko, w zależności od ich ilości dostarczanych do unieszkodliwiania (g/m^3). Zgodnie z załączonymi do wniosku dokumentami, rzeczywiste koncentracje zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych dopływających z instalacji Metalurgii SA (podstawowy strumień ścieków przemysłowych) oraz przyjmowanych do unieszkodliwiania odpadów są wielokrotnie niższe od zakładanych w analizie cytowanej powyżej (opracowanej w maju 2007 r.). Na przełomie lat 2012-2015 nie zanotowano przekroczenia zakładowych obciążeń hydraulicznych, a także obciążeń ładunkiem zanieczyszczeń omawianej instalacji.

Przedłożone przy postępowaniu wyniki badań ścieków oczyszczonych, pozwalają stwierdzić, że przy właściwej eksploatacji urządzeń oczyszczających w odpływie z instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych nieprzekraczane są stężenia zanieczyszczeń określone w przepisach szczególnych. Wskaźniki zanieczyszczeń takie jak: antymon, arsen, bar, bor, beryl, srebro, tal, tytan, wanad, cyjanki wolne, kobalt, molibden, cyna i fluorki nie są notowane w ściekach i odpadach aktualnie oczyszczanych i unieszkodliwianych (wszystkie występują poniżej progu ich oznaczalności).

Odbiornik oczyszczonych ścieków (rzeka Radomka) jest przystosowana do odbioru zrzutów z oczyszczalni. Nie wykazano wpływu odprowadzanych ścieków na odbiornik ani pod względem hydraulicznym, ani jakościowym. Stan techniczny koryta odbiornika jest dobry (rejon zrzutu ścieków) i nie wymaga obecnie żadnych zabiegów konserwacyjno-inwestycyjnych.

Jednocześnie zobowiązano wprowadzającego ścieki przemysłowe do środowiska, do wykonywania badań kontrolnych wód odbiornika.

Mając na uwadze, że w bliskim sąsiedztwie wylotu oczyszczonych ścieków przemysłowych zlokalizowanym w km 7+865, usytuowane są inne wyloty kanalizacyjne, np. w km 7+ 995 wylot Ø 600 miejskiej kanalizacji deszczowej a w km 7+940 wylot Ø 1000 mm z kanalizacji deszczowej (związanej bezpośrednio z produkcją drutu i gwoździ), w kosztach utrzymania tych wód powinni uczestniczyć wszyscy proporcjonalnie do odnoszonych korzyści. Uwzględniając powyższe ustalono dla Eko-Radomsko odcinek utrzymania rzeki Radomki na długości 290 m tj. od km 8+075 do 7+ 785.

Zgodnie z zapisami Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (rozdział 4 „Podsumowanie znaczących oddziaływań i wpływów działalności człowieka na stan wód powierzchniowych i podziemnych”), na aktualny stan jakościowy zasobów wodnych w dorzeczu wpływają przede wszystkim zanieczyszczenia odprowadzane ze źródeł punktowych (w tym zrzuty niedostatecznie oczyszczonych ścieków komunalnych i przemysłowych).

Przedmiotowe odprowadzenie należy do tzw. punktowych i zlokalizowane jest w obszarze jednolitej części wód podziemnych, oznaczonym europejskim kodem JCWPd PLGW650095, w regionie wodnym Warty. Zgodnie art. 4.1 Ramowej Dyrektywy Wodnej (RDW) oraz art. 38e ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. – Prawo wodne celem środowiskowym dla tej części wód jest zapobieganie lub ograniczanie wprowadzania do niej zanieczyszczeń, zapobieganie pogorszeniu oraz poprawa stanu oraz ochrona i podejmowanie działań naprawczych, a także zapewnianie równowagi między poborem a zasilaniem wód tak, aby osiągnąć ich dobry stan. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych.

Przedsięwzięcie oraz wylot ścieków do Radomki usytuowane są w obszarze Dorzecza Odry, w obszarze jednolitych części wód powierzchniowych, oznaczonym europejskim kodem PLRW60000161815529 (nazwa JCWP Radomka). Obszar bardzo silnie zurbanizowany – wskaźnik gęstości zaludnienia wynoszący 778,14 m/km², silne zmiany morfologiczne (budowle piętrzące) oraz zmiana reżimu hydrologicznego (zrzuty ścieków stanowiące 76,1% przepływu), generują konieczność przesunięcia w czasie osiągnięcia celów środowiskowych w rozpatrywanej JCWP (brak możliwości technicznych i dysproporcjonalne koszty). JCWP została wskazana, jako silnie zmieniona, w związku z tym, zgodnie art. 4.1 Ramowej Dyrektywy Wodnej (RDW) oraz art. 38i ust.1 pkt. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. – Prawo wodne celem środowiskowym dla tej części wód, jest podjęcie działań mających na celu zapobieżenie dalszemu pogorszeniu stanu wód, które nie zagrażają realizacji celów środowiskowych dla pozostałych wód. Na podstawie danych z monitoringu wód prowadzonego przez WIOŚ w Łodzi dla rzeki Radomki w ppk Dąbrówka (rok - 2014) stwierdza się, że parametry charakterystyczne decydujące o aktualnym słabym potencjale wód są związane z elementami biologicznymi (makrobezkręgowce bentosowe (indeks MMI) - na poziomie 0,377 tj. IV klasa), klasa elementów hydromorfologicznych - II (decydowały: BZT₅ (mgO₂/l), Azot Kjeldahla (mgN/l), Azot azotanowy (mgN-NO₃/l), Azot ogólny (mgN/l)), klasa elementów fizykochemicznych II (decydowały: Bor (mg/l), Cynk (mg/l), Antymon (mg/l)). Mając na uwadze, że podstawową zasadą na wszystkich etapach wartościowania jest decydująca rola elementu o najniższej klasyfikacji, to JCWP Radomki została oceniona jako zła. Na podstawie badań wód ciekłu wykonywanych przez wnioskodawcę pozwolenia poniżej i powyżej wylotu, stwierdza się, że parametry jakościowe odpływów oczyszczonych ścieków z oczyszczalni nie pogarszają jakości wód rzeki Radomki poniżej wylotu we wskaźnikach fizyko – chemicznych, charakterystycznych dla

odprowadzanych ścieków (wartości notowane w badaniach rzeki powyżej omawianego wylotu były gorsze niż poniżej wylotu). Często notowane parametry jakościowe wód rzeki Radomki gorsze powyżej wylotu to: ChZT, chlorki, siarczany, cynk, żelazo ogólne, a okresowo zawiesina ogólna, fosfor ogólny i ołów). Zakładana prawidłowa eksploatacja istniejących urządzeń oczyszczalni wraz z wydzielonym ciągiem unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, a także dalsze ograniczanie wartości wskaźników charakterystycznych dla odpływów z oczyszczalni Eko- Radomsko pozwoli na osiągnięcie zakładanych dla JCW Radomka celów środowiskowych.

Biorąc pod uwagę podjęte przez wnioskodawcę pozwolenia, poczynania warunkujące ochronę rz. Radomki przed zanieczyszczeniem, tj. zbieranie ścieków i ich oczyszczanie w miejscu przejmowania, dokonywanie zrzutów spełniających normy środowiskowe oraz stały niezakłócony odpływ oczyszczonych ścieków, można stwierdzić, że zostały podjęte wszystkie praktyczne kroki, aby ograniczyć niekorzystny wpływ prowadzonej działalności na stan wód i możliwe będzie osiągnięcie dobrego potencjału ekologicznego i oraz nie pogorszenie dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych, poniżej wylotu oczyszczonych ścieków przemysłowych. Zatem przyjęte i realizowane założenia w zakresie zbierania, oczyszczania i odprowadzania ścieków nie są sprzeczne z ustaleniami wynikającymi z planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry oraz wymaganiami w zakresie stanu wód, priorytetów w zaspakajaniu potrzeb wodnych oraz ograniczeniach w korzystaniu z wód wymienionymi w rozporządzeniu Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Poznaniu z dnia 3 kwietnia 2014r. w sprawie warunków korzystania z wód regionu wodnego Warty zostało ogłoszone w Dz. Urz. Woj. Łódz. poz. 1598)

Parametry techniczne koryta rzeki gwarantują, bezpieczne odprowadzenie ścieków i nie spowodują, zmian w reżimie hydrologicznym odbiornika.

W pozwoleniu zastrzeżono, że w przypadku udokumentowania strat powstałych w związku z wykonywaniem pozwolenia, rozporządzający instalacją będzie ponosił odpowiedzialność w stosunku do osób trzecich, które doznały szkody w skutek odprowadzania ścieków do środowiska.

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego do magazynowania odpadów niebezpiecznych o pojemności 50 Mg składa się z dwóch placów technologicznych oznaczonych jako A i B, szczelnych, chemoodpornych, zabezpieczonych progami z odprowadzaniem ewentualnych odcieków kanalizacją do instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych (zlokalizowanej na terenie tego samego Zakładu) oraz dwóch zbiorników magazynowych, szczelnych chemoodpornych, posadowionych na placu B. Całkowita pojemność instalacji wynosi 743,6 Mg odpadów. W instalacji tej magazynowane są odpady, które następnie są przetwarzane w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanej na terenie tego samego Zakładu.

Wody opadowe z terenu placów magazynowych, wody z ich zmywania oraz wycieki z potencjalnych awarii pojemników na placach są odprowadzane, poprzez studzienki szczelne umieszczone w najniższym punkcie placu, do instalacji oczyszczalni ścieków na początek procesu oczyszczania (zbiorniki uśredniania ścieków), gdzie łączą się ze ściekami przemysłowymi.

Woda na potrzeby instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym pobierana będzie z wodociągu.

Na terenie Zakładu brak jest wydzielonych dla poszczególnych instalacji liczników zużycia wody i energii. Dlatego też monitoring zużycia wody i energii prowadzony będzie na podstawie liczników obejmujących cały Zakład.

Instalacje: do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych nie są źródłem zorganizowanych emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza Zakładem, podlegających ochronie akustycznej. Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę zapisy obowiązującego planu zagospodarowania przestrzennego Miasta Radomska oraz pismo Prezydenta Miasta Radomska z dnia 2 lutego 2016 r., znak: TOS.6220.1.2016.

Z dotychczasowych zapisów pozwolenia zintegrowanego wykreślono warunki dotyczące wód deszczowych oraz ścieków bytowo-gospodarczych, gdyż w świetle obecnych przepisów prawa tego rodzaju ścieków nie ujmuje się w pozwoleniu zintegrowanym.

Eksploracja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz. 138).

Wniosek o pozwolenie zintegrowane obejmuje analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego tj. instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych. W analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym, w przedmiotowym przypadku, brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Ponadto z dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego wykreślono, zgodnie z wnioskiem, warunki zbierania odpadów. Zgodnie z informacją Wnioskodawcy plac magazynowy na którym magazynowane są zbierane odpady nie stanowi instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto pozwolenie zmieniono w zakresie uwzględnienia do odzysku odpadu o kodzie 11 01 07*. Wydajność instalacji do unieszkodliwiania odpadów nie ulega zmianie.

Marszałek Województwa Łódzkiego, biorąc pod uwagę charakter instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu w Radomsku – do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz do oczyszczania ścieków przemysłowych, stosowane technologie oraz położenie

instalacji w bezpośrednim sąsiedztwie rzeki Radomki, podjął decyzję o ustanowieniu zabezpieczenia roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku, zgodnie z art. 187 ustawy Prawo ochrony środowiska uznając, że przemawia za tym szczególnie ważny interes społeczny związany z ochroną środowiska. Dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych ustalone dotychczas było zabezpieczenie roszczeń decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 24 kwietnia 2009 r., znak: RO-VI-KK-66172-32-2009 w sprawie przeniesienia na rzecz „Eko-Radomsko” Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku praw i obowiązków wynikających z pozwolenia zintegrowanego. Obecnie, w związku z objęciem pozwoleniem zintegrowanym dodatkowo dwóch instalacji, ponownie przeanalizowano i ustalono zabezpieczenie roszczeń dla każdej z tych instalacji. Marszałek Województwa Łódzkiego, stosownie do zapisów art. 187 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 4 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7222.95.2015.KK wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi o uzgodnienie wysokości zabezpieczenia roszczeń. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 23 lutego 2016 r., znak: WSI-I.4700.1.2.2016.AJ uzgodnił wysokości zabezpieczenia roszczeń dla poszczególnych instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym.

Zawiadomieniem z dnia 29 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7222.95.2015.KK, Marszałek Województwa Łódzkiego, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do zebranych dowodów w sprawie.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalacje posiada do nich tytuł prawny,
- instalacje dotrzymują standardy środowiska,
- instalacje spełniają wymogi najlepszych dostępnych techniki BAT.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 2984,64 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 506 zł za wydanie niniejszego pozwolenia oraz w wysokości 17 zł od przedłożonego pełnomocnictwa na konto:

Urząd Miasta Łodzi
GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi
nr 08156000132025030551330016

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację w następującym zakresie:

- o obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- o obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.);
- o obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366);
- monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych, należy prowadzić zgodnie z zapisami z § 7 ust. 5, § 8 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800);
- w przypadku naruszenia interesów osób trzecich, zmiany sposobu użytkowania wód w regionie wodnym lub zmiany uprawnień innego zakładu, mających wpływ na wykonanie pozwolenia w zakresie odprowadzania ścieków do wód, pozwolenie może być w tym zakresie zmienione lub mogą być nałożone na wnioskodawcę dodatkowe obowiązki zgodnie z art. 133 ustawy – Prawo wodne;
- stosownie do zapisów art. 188 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) eksploatacja instalacji jest dozwolona po wniesieniu zabezpieczenia roszczeń, o ile zostało ono ustanowione.



Urząd Marszałkowski
Województwa Łódzkiego
Radosław Mikula
Zastępca Dyrektora Departamentu
Planowania i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. „Eko-Radomsko” Sp. z o.o.
97-500 Radomsko, ul. Narutowicza 5b
za pośrednictwem:
Pani Emilia Krystek – Pełnomocnik
BPE Ekoprojekt
97-300 Piotrków Trybunalski, ul. Belzacka 127

2. a/a

Do wiadomości:

1. Pełnomocnik Prezesa KZGW
RZGW w Poznaniu
61-760 Poznań, ul. Szewska 1
2. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
4. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Wydział Opat Środowiskowych