



Postanowienie nr

2308/OE/2023

organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie

sprostowania błędów pisarskich w decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2848/OE/2023 z dnia 4 sierpnia 2023 r., zmieniającej pozwolenie zintegrowane dla instalacji funkcjonujących w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, zlokalizowanych w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19F, których prowadzącym jest FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu

na podstawie

art. 113 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 775 ze zm., dalej: Kpa)

Postanawiam:

sprostować, na wniosek Strony, błędy pisarskie w decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2848/OE/2023 z dnia 4 sierpnia 2023 r., zmieniającej pozwolenie zintegrowane dla instalacji funkcjonujących w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, zlokalizowanych w Zabrzu przy ul. Cmentarnej 19F: biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów), biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych (system kontenerowy KNEER), biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych (system NNP) oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania, których prowadzącym jest FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu przy ul. Lecha 10 (NIP: 6480000290), w następujący sposób:

- I. W części II decyzji „II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie „1. Dla wszystkich instalacji IPPC, funkcjonujących w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zastosowano rozwiązania”, podpunkt „1. a) W zakresie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej” otrzymuje brzmienie:

„a) W zakresie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	- FCC Śląsk Sp. z o.o. posiada wdrożony Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodnie z wymaganiami ISO 9001:2008, ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, ISO 14001:2015 PN-N-18001:2004, - Zarząd spółki prowadzi bieżący nadzór nad procesami technologicznymi, jak również wynikami badań, ocen i sprawozdań. W instalacji opracowano procedury związane ruchem

	technologicznym, jak również sposobem monitoringu prowadzonych działań na każdym szczeblu, tj. technologii, przebiegu strumieni odpadów, monitoringu środowiska oraz monitoringu zużywanych nośników energii oraz materiałów. Wprowadzono dla pracowników przydział zadań i obowiązków, z określeniem odpowiedzialności za ich realizację. Pracownicy uczestniczą w szkoleniach branżowych, - Procesy technologiczne podlegają kontroli na każdym etapie, z określeniem wydajności procesów w oparciu o statystykę i sprawozdawczość z prowadzonych procesów technologicznych. Instalacja posiada opracowany program konserwacji stosowanych maszyn i urządzeń, uwzględniający terminy przeglądów, napraw i remontów. Procesy przetwarzania odpadów prowadzone są w zgodzie z obowiązującymi przepisami prawa, - Celem modernizacji wszystkich instalacji w 2017 r. było spełnienie nowych wymogów ochrony środowiska, jednak przy zachowaniu zasady jej opłacalności, - Dla zakładu została opracowana instrukcja technologiczno - ruchowa, która przewiduje systemy ochronne dla instalacji oraz środowiska na wypadek chwilowych przestojów, rozruchu i zamknięcia i awarii. W zakładzie znajduje się dziennik pracy instalacji, w którym wpisuje się zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp., - Dla potrzeb sprawozdawczych prowadzi się bilanse przetworzonych odpadów w układzie miesięcznym, kwartalnym, półrocznym i rocznym. Bilanse uwzględniają masę odpadów przyjętych, przetworzonych, wytworzonych, jak również przekazanych do odzysku lub unieszkodliwienia. - Opracowano i wdrożono plan zarządzania odorami, a także plan na wypadek awarii.
--	--

II. W części II decyzji „II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie „1. Dla wszystkich instalacji IPPC, funkcjonujących w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zastosowano rozwiązania”, w podpunkcie „1. c) Celem zapewnienia efektywnego wykorzystania energii” wiersz w tabeli dotyczący BAT 11, otrzymuje brzmienie:

„c) Celem zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 11	Pomiar zużycia energii elektrycznej prowadzony jest za pomocą licznika zużycia energii elektrycznej dla całego Zakładu. Prowadzony jest również pomiar czasu pracy urządzeń instalacji przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu.

III. W części II decyzji „II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie „3. Dla instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER, zastosowano rozwiązania” w podpunkcie „3. a) w zakresie ochrony powietrza” wiersz w tabeli dotyczący BAT 36, otrzymuje brzmienie:

„a) w zakresie ochrony powietrza:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 36	Dla poprawy ogólnej efektywności przetwarzania odpadów prowadzona jest kontrola głównych parametrów odpadów i procesów, w tym: cechy charakterystyczne odpadów kierowanych do procesu przetworzenia np. stosunek C do N, wielkości cząstek; temperatura w przetwarzanym materiale w kontenerach i pryzmach; ilość powietrza doprowadzanego do przetwarzanego materiału w kontenerach i pryzmach. System analizy próbek polega na ocenie wzrokowej i

	odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów/Karcie Przekazania Odpadów Komunalnych. Proces kompostowania w kontenerach (I etap) monitorowany jest za pośrednictwem czujników: temperatury, wilgotności, O₂, CO₂. Proces pryzmowania kompostu (II etap) monitorowany jest wizualnie oraz realizowany wg ściśle określonych czasowo czynności technologicznych (przerzucanie pryzmy).
--	--

IV. W części II decyzji „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie „3. Dla instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER, zastosowano rozwiązania” w podpunkcie „3. b) w zakresie ochrony środowiska przed hałasem” wiersz w tabeli dotyczący BAT 18, otrzymuje brzmienie:

„b) w zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 18	W celu zapobiegania i ograniczenia emisji hałasu i wibracji stosowane są następujące techniki: <u>Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków</u> Zakład jest zlokalizowany w odległości ok. 400 m od najbliższych budynków mieszkalnych. <u>Środki operacyjne:</u> - emisję hałasu ogranicza się poprzez sukcesywną kontrolę i konserwację urządzeń, - obsługa urządzeń realizowana jest przez doświadczony personel, - system organizacyjny przewiduje ograniczenie do minimum jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej. W ramach możliwości wykorzystuje się na terenie zakładu urządzenia mało hałaśliwe. System organizacyjny przewiduje ograniczenie do minimum jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej. Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest w kontenerach, których ściany stanowią ekrany akustyczne.

V. W części II decyzji „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie „3. Dla instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER, zastosowano rozwiązania” w podpunkcie „3. d) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej” wiersz w tabeli dotyczący BAT 35, otrzymuje brzmienie:

„d) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 35	a) Segregacja ścieków Na terenie zakładu funkcjonuje rozdzielny system ujmowania: - wód opadowych i roztopowych z powierzchni „czystych”, na których nie prowadzi się magazynowania odpadów oraz procesów technologicznych, - wód opadowych i roztopowych z powierzchni „brudnych” z placów i dróg dojazdowych, ścieków przemysłowych w formie odcieków z kompostowni zamkniętej, pryzm kompostu oraz miejsc magazynowania odpadów. b) Recykulacja wody

	Na terenie zakładu nie prowadzi się recyrkulacji wody w procesach technologicznych
	c) Ograniczenie powstawania odcieków do minimum Minimalizowanie ilości odcieków powstających w procesie magazynowania odpadów polega na ograniczeniu ekspozycji odpadów na działanie czynników atmosferycznych poprzez zadaszenie stref magazynowych oraz ograniczenie czasu magazynowania do niezbędnego minimum. Proces technologiczny I etapu biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony jest w kompostowni zamkniętej przy stałej kontroli parametrów procesowych, co umożliwia ograniczenie ilości odcieków do niezbędnego minimum, wynikającego z bilansów technologicznych. Proces technologiczny II etapu biologicznego przetwarzania odpadów, tj.: pryzmowania kompostu, nie wymaga nawadniania materiału odpadowego, a część wody zawartej w odpadach odparowuje w ww. procesie i tylko niewielka jej ilość odprowadzana jest do systemu kanalizacji placu dojrzewania kompostu, sprzężonego z systemem NNP.

VI. W części II decyzji „II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie „4. Dla instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP, zastosowano rozwiązania” w podpunkcie „4. b) w zakresie ochrony środowiska przed hałasem” wiersz w tabeli dotyczący BAT 18, otrzymuje brzmienie:

„b) w zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 18	W celu zapobiegania i ograniczenia emisji hałasu i wibracji stosowane są następujące techniki: <u>Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków</u> Zakład jest zlokalizowany w odległości ok. 400 m od najbliższych budynków mieszkalnych. <u>Środki operacyjne</u> - emisję hałasu ogranicza się poprzez sukcesywną kontrolę i konserwację urządzeń, - obsługa urządzeń realizowana jest przez doświadczony personel, - system organizacyjny przewiduje ograniczenie do minimum jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej. W ramach możliwości wykorzystuje się na terenie zakładu urządzenia mało hałaśliwe. System organizacyjny przewiduje ograniczenie do minimum jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej. Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest przy założeniu ograniczenia przejazdów tzw. jałowych urządzeń mobilnych. System organizacyjny przewiduje ograniczenie do minimum jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej.

VII. W części II decyzji „II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie „5. Dla instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, zastosowano rozwiązania” w podpunkcie „5. a) w zakresie ochrony powietrza” wiersz w tabeli dotyczący BAT 14, otrzymuje brzmienie:

„a) w zakresie ochrony powietrza

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 14	W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym (niezorganizowanym) do powietrza z instalacji, w szczególności pyłu, stosowane są techniki ograniczania rozprzestrzeniania emisji, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych z przechowywania, obróbki i przetwarzania

	odpadów i materiałów, które mogą generować emisję rozproszoną, w zamkniętych budynkach lub obudowanym urządzeniu. Z hali obróbki wstępnej odpadów do termicznego przekształcania (operacje mielenia i separowania odpadów), zanieczyszczone powietrze będzie ujmowane oraz oczyszczane w filtrze workowym, o sprawności powyżej 99% i kierowane do emitora E3.
--	--

”

Uzasadnienie

Pismem z dnia 24 sierpnia 2023 r. przedstawiciel spółki FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, przedłożyła wniosek o sprostowanie oczywistych omyłek w treści decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2848/OE/2023 z dnia 4 sierpnia 2023 r., zmieniającej pozwolenie zintegrowane dla instalacji funkcjonujących w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów, zlokalizowanych w Zabrzu przy ul. Cmentarnej 19F, których prowadzącym jest FCC Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu.

Stwierdzono oczywisty błąd pisarski polegający na omyłkowym zapisie normy ISO 9001:2015 w tabeli dotyczącej konkluzji BAT 1, w części II. decyzji „II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie „1. Dla wszystkich instalacji IPPC, funkcjonujących w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zastosowano rozwiązania”, podpunkt „1. a) W zakresie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej”. W części II. decyzji, w 1. punkcie, w podpunkcie „1. c) Celem zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w wierszu dotyczącym BAT 11 omyłkowo pominięto wnioskowany zapis, dotyczący licznika energii elektrycznej, który jest dla całego zakładu. W części II. decyzji, w punkcie „3. Dla instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER, zastosowano rozwiązania” w podpunkcie „3. a) w zakresie ochrony powietrza”, w wierszu dotyczącym BAT 36, w opisie sposobu realizacji, omyłkowo wpisano „w bioreaktorach” zamiast „w kontenerach”, zgodnie z wnioskiem Strony. W części II. decyzji, w 3. punkcie, w podpunkcie „3. b) w zakresie ochrony środowiska przed hałasem” w wierszu dotyczącym BAT 18 omyłkowo zapisano „przy zamkniętych bramach, wewnątrz kontenerów”, a powinno być „w kontenerach”, zgodnie z wnioskiem Strony. W części II. decyzji w punkcie trzecim, w podpunkcie „3. d) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej” w wierszu dotyczącym BAT 35 „a) segregacja ścieków” w podpunkcie drugim, pominięto zapis „wód opadowych i roztopowych z powierzchni „brudnych” z placów i dróg dojazdowych”, który został zawarty we wniosku. W części II. decyzji, w punkcie „4. Dla instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP, zastosowano rozwiązania” w podpunkcie „4. b) w zakresie ochrony środowiska przed hałasem” wiersz w tabeli dotyczący BAT 18 należało uzupełnić o „Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest przy założeniu ograniczenia przejazdów tzw. jałowych urządzeń mobilnych. System organizacyjny przewiduje ograniczenie do minimum jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej.”, zgodnie z wnioskowanymi zmianami. W części II. decyzji, w punkcie „5. Dla instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, zastosowano rozwiązania” w podpunkcie „5. a) w zakresie ochrony powietrza” w wierszu dotyczącym BAT 14 omyłkowo dodano zapis „związków organicznych i odorów”, który nie był zawarty w ostatecznej wersji przesłanego wniosku.

Art. 113 § 1 Kpa stanowi, że organ administracji publicznej może z urzędu lub na żądanie strony prostować w drodze postanowienia błędy pisarskie i rachunkowe oraz inne oczywiste omyłki w wydanych przez ten organ decyzjach.

Sprostowane niniejszym postanowieniem błędy powstały w wyniku omyłek pisarskich przy redagowaniu tekstu, a zatem w celu uporządkowania treści decyzji, należało orzec, jak w sentencji.

Pouczenie

Na niniejsze postanowienie służy stronom zażalenie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem organu, który je wydał, w terminie 7 dni od dnia jego doręczenia.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Leszek Kulesza
Kierownik Referatu
ds. pozwoleń zintegrowanych



Otrzymuje:

1. FCC Śląsk Sp. z o.o.
ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ. - aa. – poz. rejestru 51

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miejski w Zabrzu (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)