

Kraków, 29 października 2025 r.
znak sprawy: SR-III.7222.10.2024.MD

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, 3, 4, 5, 5a, 6 i 8, art. 214 ust. 3, art. 224 ust. 1 i 2 oraz art. 378 ust. 2a pkt. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późniejszymi zmianami),
- art. 29, art. 30 ust. 1, art. 41 ust. 1, ust. 2 i ust. 3 pkt. 1 lit. c, art. 41 a ust. 6, art. 43 ust. 1, ust. 2 i ust. 7, art. 45 ust. 4 – 9 oraz art. 48 a ust. 1, ust. 7, ust. 8 i ust. 11 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późniejszymi zmianami),
- art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku firmy FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, Regon 364862455), w sprawie istotnej zmiany decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 28 maja 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP, udzielającej pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115,

orzekam

zmieniam za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Małopolskiego z 28 maja 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP, udzielającą firmie FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, REGON: 364862455), pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, w następujący sposób:

1. Punkt I zapisu wstępnego decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

- I. Udzielam firmie FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, REGON: 364862455), pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji

do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, obejmującego:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesach odzysku,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie unieszkodliwienia,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne,
- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

2. Punkt. II.1.3. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.1.3. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowane w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należą do instalacji w gospodarce odpadami, wymienionymi w punkcie 5.3 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. instalacji w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów inne niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzenie przedmiotowych instalacji wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

3. Punkt II.1.7. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.1.7. Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki lub technologii, a tym samym wymagania, o których mowa w przepisach art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w szczególności w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, a także wykorzystania postępu naukowo-technicznego. W instalacjach zastosowane zostały nowoczesne, sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne ograniczające oddziaływanie na teren, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje eksploatowane będą wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych, a wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady, będą magazynowane w miejscach do tego specjalnie wydzielonych i oznaczonych. Przyjęte rozwiązania technologiczne w instalacjach pozwalają na bezpieczne przetwarzanie odpadów. Stan techniczny instalacji jest bardzo dobry. Część mechaniczna do przetwarzania odpadów oraz część biologiczna zlokalizowane zostały w osobnych halach. Instalacja MBP w części mechanicznej, zlokalizowana jest w nowej hali przetwarzania odpadów i posiada nowe urządzenia (poza rozdrabniaczem wstępnym, który został przeniesionym z hali sortowania SUTCO), na których prowadzony będzie proces mechanicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych (przy czym surowce wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych będą belowane w hali sortowni SUTCO). Jako wariant ilościowy części mechanicznej instalacji MBP prowadzone będzie sortowanie odpadów selektywnie zebranych w hali sortowni SUTCO. W ramach wolnych mocy przerobowych, w części mechanicznej nowej hali przetwarzania odpadów prowadzony będzie również proces przygotowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych do kompostowania. Część mechaniczna MBP monitorowana jest przy użyciu systemu komputerowego oraz raportów dobowych. System ten, wykorzystywany jest również przy

części biologicznej instalacji MBP i kompatybilny z programem do obsługi wagi samochodowej. Część biologiczna instalacji MBP, zlokalizowana jest w osobnej hali kompostowni, która jest obiektem zmodernizowanym i obecnie znajduje się w niej 10 betonowych bioreaktorów wraz z wentylatorownią. Wszystkie urządzenia wykorzystywane w części biologicznej instalacji są wyremontowane i objęte okresowymi przeglądami, zgodnie z posiadanymi instrukcjami. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego usytuowana została w nowej hali przetwarzania odpadów, a kompostownia odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych zlokalizowana została w hali kompostowni (dwa bioreaktory) oraz pod wiatą (dwa kompostery obrotowe). Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń, bieżąca konserwacja oraz systematyczne przeglądy techniczne minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz wpływają na wydłużenie czasu eksploatacji instalacji. Drobne awarie są natychmiast usuwane przez przeszkoloną w tym względzie obsługę, natomiast poważniejsze usuwane będą przez specjalistyczne firmy. Procesy technologiczne będą prowadzone zgodnie z ustalonym reżimem technologicznym. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC), spełniają wymagania, określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Cały teren, gdzie zlokalizowane zostały instalacje jest ogrodzony i utwardzony. Wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe z placów manewrowo-magazynowych wykorzystywane będą w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachowych będą gromadzone selektywnie, niezależnie od ścieków przemysłowych i wód opadowych i roztopowych z powierzchni manewrowo-magazynowych i wykorzystywane w procesach technologicznych. Nadmiar dopływających do zbiornika wód będzie odprowadzany do gleby, poprzez zastosowany system rozsączania, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Zakład wyposażony jest w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych, w tym wód opadowych i roztopowych z placów manewrowo-magazynowych oraz osobno wód opadowych i roztopowych z powierzchni dachowych. Jednocześnie instalacje stanowią źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza w sposób zorganizowany. Odpady będą odpowiednio magazynowane, w miejscach do tego przeznaczonych i wydzielonych, co wyklucza ich ewentualne negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi, czy wody powierzchniowe i podziemne.

4. Punkt II.2.1 decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.2.1. Charakterystyka instalacji.

II.2.1.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej oraz części biologicznej. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów są połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

II.2.1.1.1. Część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01, stanowi linia technologiczna zlokalizowana w nowej hali przetwarzania odpadów. Powyższa linia znajduje się w zamkniętej hali (budynku), wyposażonej w systemy: wentylacji mechanicznej i oczyszczania powietrza z filtrem workowym oraz kontenerowym biofiltrem. Zdolność przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych na części mechanicznej wynosi 70 000 Mg/rok. W skład ww. linii technologicznej, wchodzi następujące urządzenia:

- rozdrabniacz wstępny,
- sito bębnowe (dwufrakcyjne) 80 mm,
- ręczna kabina sortownicza,
- elektromagnes (2 szt.),

- przenośniki transportowe.

Dodatkowo, do belowania surowców wysegregowanych ze zmieszanych odpadów komunalnych wykorzystywana będzie belownica, znajdująca się na wyposażeniu sortowni odpadów, zlokalizowanej w hali SUTCO.

II.2.1.1.2. Część biologiczną instalacji MBP stanowi:

- hala kompostowni o powierzchni zabudowy 2499,90 m², w której znajduje się dziesięć zamykanych, betonowych bioreaktorów, o nr: od I do X (każdy o wymiarach: 5,49 m – szerokość x 32,50 m – długość x 4,70 m – wysokość), z których każdy wyposażony jest we własny wentylator nawiewowy, zamykaną bramę oraz zintegrowany ze wspólnymi urządzeniami, zlokalizowanymi w pomieszczeniu wentylatorowni, tj.: wentylatory ssąco-tłoczące, zbiornik na wodę, zbiornik na odcieki, dwa zabudowane biofiltry, dwa emitery kominowe, system zraszania wsadu bioreaktorów i złoża biofiltrów, aparaturę kontrolno-pomiarową ze sterowaniem oraz eksplozymetry przeznaczone do pomiaru stężenia metanu z alarmem włączającym się w razie przekroczenia stężenia dopuszczalnego. Dwa bioreaktory, oznaczone nr I i II, nie będą brały udziału w procesie biologicznego przetwarzania odpadów, w ramach instalacji MBP, ponieważ służą wyłącznie do procesu kompostowania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych,
- dwa mobilne przesiewacze bębnowe o wielkości oczek sita 20 mm, służące do mechanicznej obróbki odpadów, zlokalizowane przed halą kompostowni, eksploatowane warunkowo (tj. w przypadku zapotrzebowania rynkowego na wytwarzany w procesie biologicznego przetwarzania kompost niespełniający wymagań).

II.2.1.1.3. Praca w nowej hali prowadzona będzie przez około 280 dni w roku, przyjmując wydajność średniodobową 250 Mg zmieszanych odpadów komunalnych. Natomiast proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w instalacji prowadzony będzie przez 365 dni w roku. Przepustowość tej części instalacji dostosowana jest do ilości frakcji podsitowej wyodrębnionej w części mechanicznej MBP i wynosi ok. 96 Mg/dobę.

II.2.1.1.4. Dodatkowo do prowadzenia procesów przetwarzania wykorzystywane będą następujące urządzenia oraz infrastruktura towarzysząca:

- sprzęt mechaniczny służący do załadunku odpadów na urządzenia i samochody oraz wspomagający procesy przetwarzania biologicznego,
- ładowarki kołowe,
- samochody specjalistyczne,
- wózki widłowe,
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa, stalowo – betonowa,
- miejsca magazynowania odpadów wyznaczone na szczelnym i utwardzonym placu magazynowym,
- kontenery na odpady,
- brodzik dezynfekcyjny będący jednocześnie stanowiskiem do mycia i dezynfekcji,
- zaplecze socjalne,
- drogi dojazdowe i place manewrowe.

II.2.1.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych.

W związku z wolnymi mocami przerobowymi instalacji MBP, w części mechanicznej jako odrębny wariant eksploatacji sortowni, prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, w ilości do 50 000 Mg/rok. Proces sortowania odpadów selektywnie zebranych prowadzony będzie na instalacji, zlokalizowanej w hali sortowni SUTCO. Praca sortowni prowadzona będzie przez około 280 dni w roku. W skład instalacji w sortowni SUTCO wchodzi następujące urządzenia:

- rozrywarka worków,
- przesiewacz bębnowy z sitem trójfrakcyjnym,

- elektromagnes,
- belownica,
- przenośniki transportowe.

II.2.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

II.2.1.3.1. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, znajduje się w pełni zabudowanej i hermetycznej nowej hali przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu. Hala jest wyposażona w system wentylacji mechaniczno-biologicznej oczyszczania powietrza oraz emitor kominowy. Przepustowość instalacji do produkcji paliwa alternatywnego wynosi do 100 000 Mg/rok. Praca prowadzona jest przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność średniodobową około 357 Mg.

II.2.1.3.2. W skład instalacji do produkcji paliwa alternatywnego wchodzi:

- rozdrabniacz wstępny,
- rozdrabniacz końcowy,
- przenośniki transportowe.

II.2.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

II.2.1.4.1. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych odbywa się w instalacji, składającej się z:

- betonowych, tunelowych bioreaktorów oznaczonych nr: I i II, zlokalizowanych w hali kompostowni (dwa z 10 zamykanych betonowych bioreaktorów tunelowych, o wymiarach: 5,49 m – szerokość x 32,50 m – długość x 4,70 m – wysokość). Bioreaktory posiadają własne bramy wjazdowe i własne wentylatory nadmuchowe oraz są zintegrowane z urządzeniami pomocniczymi wspólnymi dla wszystkich 10 bioreaktorów, tj.: zbiorniki na odcieki, wentylatory ssąco-tłoczące, zabudowane biofiltry z emitorami kominowymi, system zraszania bioreaktorów i biofiltrów oraz aparaturę sterującą. Zraszanie wsadu w tych bioreaktorach realizowane będzie przy użyciu podczyszczonych ścieków technologicznych ze zbiornika III. W przypadku braku wystarczającej ilości ścieków podczyszczonych, woda do zraszania dostarczana będzie mauzerami napelnionymi wodą „czystą” magazynowaną w zbiorniku I.2 lub wodą z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym,
- dwóch komposterów obrotowych, o kształcie walca i pojemności całkowitej ok. 84 m³ każdy (pojemność robocza 65 m³). Kompostery wyposażone są w grzałki elektryczne, system zraszania wsadu oraz biofiltr, zlokalizowany w kontenerze metalowym 32 m³,
- placu betonowego o wymiarach 30 m x 22 m, usytuowanego za budynkiem kompostowni od strony północnej, wyposażonego w system zbierania odcieków i wód opadowych, kierowanych do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 15 m³, zlokalizowanego na terenie Zakładu,
- mobilnego rozdrabniacza (wykorzystywanego w razie potrzeby),
- ładowarek kołowych,
- aparatury do kontroli procesu kompostowania (termometry, czujniki pomiaru wilgotności),
- w ramach wolnych mocy przerobowych linia technologiczna mechanicznego przetwarzania odpadów instalacji MBP, zlokalizowana w nowej hali, gdzie prowadzone będzie przygotowanie odpadów do kompostowania.

II.2.1.4.2. W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych i biodegradowalnych powstawał będzie kompost. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie. Proces kompostowania prowadzony będzie przez 365 dni w roku. Zakładana roczna moc przerobowa instalacji wynosi 7 000 Mg/rok.

II.2.1.5. Zbieranie odpadów.

II.2.1.5.1. Na terenie Zakładu, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, prowadzone będzie przez firmę FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Miejscem zbierania odpadów będą boksy betonowe, oznaczone nr: 20 i 24, zlokalizowane pod wiatą magazynową, natomiast boksy o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14 i 28 – na placu magazynowym. Odpady palne będą magazynowane, w powyżej wykazanych boksach, zgodnie z ustalonymi wymaganiami zawartymi w operacie przeciwpożarowym oraz wykonanym do niego aneksem nr 1.

II.2.1.5.2. Ponadto dodatkowo w ramach zorganizowanego systemu gospodarowania odpadami prowadzony będzie Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK), zlokalizowany w wydzielonym i oznaczonym miejscu w boksie o nr 28 oraz boksie o nr 24 (odpady niebezpieczne będą chwilowo magazynowane w boksie o nr 28, skąd niezwłocznie zostaną przeniesione do boksu o nr 24), posiadającym utwardzone podłoże. Boksy wyposażone są w opisane kontenery i pojemniki.

5. Punkt II.2.2. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.2.2. Technologia procesu.

II.2.2.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

II.2.2.1.1. Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych składa się z części mechanicznej i części biologicznej. Część mechaniczna ww. instalacji zlokalizowana została w nowej hali przetwarzania odpadów i stanowi ją: rozdrabniacz wstępny, sito bębnowe (dwufrakcyjne) 80 mm, ręczna kabina sortownicza, elektromagnesy (2 szt.) oraz przenośniki transportowe. Dodatkowo, do belowania surowców wysegregowanych ze zmieszanych odpadów komunalnych wykorzystywana będzie belownica, będąca na wyposażeniu sortowni odpadów zlokalizowanej w hali SUTCO. Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą specjalistycznym transportem do hali przyjęć odpadów zlokalizowanej w nowej hali przetwarzania odpadów i wyładowywane w wyznaczonym do tego celu miejscu. Odpady te, przy pomocy ładowarki kołowej transportowane będą do rozdrabniacza wstępnego. W rozdrabniaczu nastąpi otwarcie worków oraz rozdrobnienie odpadów, których wielkość mogłaby uszkodzić linię produkcyjną. Następnie odpady przenośnikami transportowane będą do sita dwufrakcyjnego o wielkości oczek 80 mm, gdzie nastąpi ich podział na biodegradowalną frakcję podsitową o wielkości poniżej 80 mm oraz frakcję nadsitową o wielkości powyżej 80 mm. Frakcja podsitowa przenośnikami transportowana będzie do zamykanych kontenerów ustawionych pod zadaszoną wiatą na zewnątrz hali. W trakcie transportu, zainstalowany nad przenośnikami elektromagnes, oczyści ww. frakcję ze znajdujących się w niej metali. Po wypełnieniu kontenera i jego zamknięciu, przy użyciu samochodu zostanie on przewieziony do hali kompostowni, gdzie podlegać będzie przetwarzaniu biologicznemu, tj. jednostopniowej stabilizacji tlenowej (proces D8), we własnym zakresie w ramach instalacji MBP, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym. Frakcja nadsitowa (powyżej 80 mm) przenośnikami transportowana będzie do kabiny sortowniczej, w której następować będzie wysortowanie surowców oraz usunięcie odpadów nienadających się do produkcji paliwa alternatywnego. Dodatkowo, elektromagnes zainstalowany nad przenośnikiem transportującym frakcję nadsitową do kabiny sortowniczej umożliwi usunięcie z niej metali. Ręczna segregacja frakcji nadsitowej (powyżej 80 mm) na przenośnikach w kabinie sortowniczej pozwoli na wydzielenie z sortowanego strumienia odpadów niebezpiecznych o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 19 12 06*, 19 12 11* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10. Wysegregowane odpady niebezpieczne umieszczane będą w pojemnikach zlokalizowanych w kabinie sortowniczej i kierowane do dalszego magazynowania w magazynie odpadów

niebezpiecznych, natomiast odpady inne niż niebezpieczne, kierowane będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą, skąd po wypełnieniu będą ważone i wywożone do oznaczonych miejsc ich magazynowania. Dodatkowo, odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, będą transportowane do sortowni SUTCO na belownicę. W sortowni SUTCO, ww. odpady wózkiem widłowym będą przepychane do kanału zasypowego belownicy i belowane, a następnie kierowane do miejsc ich magazynowania skąd zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia. Po opuszczeniu kabiny sortowniczej, balast po sortowaniu frakcji nadsitowej, kierowany będzie do boks magazynowego stanowiącego część hali przyjęć odpadów. Powyższa frakcja (balast posortowniczy), będzie mogła zostać użyta do produkcji RDF na własnej instalacji lub przekazana podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia, do dalszego zagospodarowania.

Praca linii technologicznej na części mechanicznej MBP, prowadzona będzie przez około 280 dni w roku, przyjmując wydajność średniodobową 250 Mg zmieszanych odpadów komunalnych. Zakładana zdolność przetwarzania linii technologicznej mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wynosi 70 000 Mg/rok.

Procesowi przetwarzania mechanicznego niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych towarzyszyć będzie kontrola ilościowa (polegająca na ważeniu odpadów przetwarzanych i wytwarzanych) oraz jakościowa (pozwalająca na prawidłowe klasyfikowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu i wytwarzaniu). Wszystkie te dane, zapisywane będą na kartach ewidencji. Równolegle prowadzony będzie rejestr w formie elektronicznej obejmujący: karty ewidencji i przekazania odpadów, ewidencji czasu pracy instalacji oraz powstałych awarii. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat.

II.2.2.1.2. Biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa.

Proces przetwarzania (stabilizacji) frakcji podsitowej 0 – 80 mm, prowadzony będzie jednostopniowo w ośmiu zamkniętych bioreaktorach betonowych, oznaczonych nr od III do X (17 cykli po 3 tygodnie), zlokalizowanych w hali kompostowni. Ubytek masy, w zależności od zawartości wilgoci i frakcji biodegradowalnej w przetwarzanej w tych bioreaktorach frakcji podsitowej, wynosić będzie około 15 – 30%. Bioreaktory betonowe wypełniane będą sukcesywnie. Czas wypełnienia jednego bioreaktora betonowego trwać będzie nie dłużej niż 2 tygodnie (zwykle 7 - 8 dni). Bioreaktory będą wypełniane frakcją podsitową, dowożoną w zamkniętych kontenerach z nowej hali przetwarzania odpadów. Załadunek bioreaktora realizowany będzie w sposób uniemożliwiający przedostawanie się powietrza po poprocesowego na zewnątrz hali, poza systemem oczyszczania powietrza (tj. otwarcie bramy wjazdowej do hali, zamknięcie bramy wjazdowej do hali, otwarcie hali wjazdowej do załadowywanego bioreaktora, wyładowanie frakcji podsitowej, zamknięcie bramy bioreaktora, otwarcie bramy hali kompostowni – wszystko prowadzone będzie przy włączonym systemie wentylacji odprowadzającej powietrze do układu oczyszczania, co zapewnia odpowiednie podciśnienie w hali). Po wypełnieniu, bioreaktor będzie zamykany i uruchamiany. W czasie trwania procesu wsad będzie intensywnie napowietrzany oraz zraszany, w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu (tj. temperatura, wilgotność), za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatorów nawiewnych. W celu odprowadzenia powietrza poprocesowego do oczyszczenia w zabudowanych biofiltrach, zastosowano wentylatory ssące. Zraszanie wsadu realizowane będzie przy użyciu podczyszczonych ścieków technologicznych, pochodzących ze zbiornika III (mieszczącego się w wentylatorowni), poprzez zainstalowany system zraszania. Po zakończeniu procesu przetwarzania (stabilizacji), trwającego min. 3 tygodnie, bioreaktor będzie otwierany i pobierana będzie próbka wsadu, która poddawana będzie badaniom przez akredytowane laboratorium. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad spełnia łącznie poniższe wymagania, tj.: wartość AT4 poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia stabilizatu mniejsze niż 35%, zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy – zostanie on zaklasyfikowany jako odpad o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat). W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad nie spełnia

wymaganych kryteriów, proces będzie kontynuowany do momentu osiągnięcia zakładanych parametrów. Pierwsze wydłużenie procesu będzie trwało jeden tydzień, gdyby jednak ponownie wsad nie spełniał ww. wymogów, to nastąpi jego wydłużenie o następny tydzień. Po zakończeniu procesu, bioreaktory będą opróżniane, a powstały stabilizat będzie wywożony do dedykowanego boksu przed halą kompostowni, skąd będzie przekazywany do unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcania do uprawnionych odbiorców.

W przypadku wystąpienia zapotrzebowania rynkowego, ww. odpady (stabilizat) mogą być wariantowo poddawane przesiewaniu na przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm przed halą kompostowni. Wydzielona w ten sposób frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który może być stosowany do procesu odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych. Natomiast frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm), traktowana będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 i przekazywana będzie do unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcania do uprawnionych odbiorców.

Z uwagi na prowadzone przez cały okres eksploatacji, w takich samych warunkach biologicznej części instalacji MBP badania, z których wynika, że prowadzone procesy zapewniały spełnienie wymagań, o których mowa w § 5 ust. 6 pkt 2 rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, częstotliwość prowadzenia badań zostaje ustalona po jednej na 3 miesiące. W przypadku jednak, gdy pomiar kwartalny wskaże, że próbki przekraczają wymagane wartości opisane powyżej, zwiększona zostanie częstotliwość tych badań do jednego na cykl przetwarzania odpadów.

Procesom przetwarzania biologicznego towarzyszyć będzie kontrola ilościowa (polegająca na ważeniu stabilizatu/kompostu nieodpowiadającego wymaganiom) oraz jakościowa (odpowiednia klasyfikacja odpadów), a wszystkie dane będą zapisywane na kartach ewidencji i rejestrowane w formie elektronicznej. Natomiast wszystkie procesy i osiągane parametry zachodzące na części biologicznej instalacji MBP, będą rejestrowane elektronicznie i będą obejmowały: nr zapełnianego bioreaktora, czas zapełniania bioreaktora, datę rozpoczęcia procesu, czas jego trwania, czas zakończenia procesu, rodzaj i masę odpadów poddanych przetwarzaniu i wytworzonych po procesie, osiągane parametry (tj. temperatura, wilgotność), występowanie awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą przez okres 5 lat.

II.2.2.2. Sortowanie selektywnie zebranych odpadów.

Przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych prowadzone będzie jako odrębny wariant technologiczny w hali sortowni SUTCO, w ramach wolnych mocy przerobowych, w odniesieniu do ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na części mechanicznej instalacji MBP. Odpady przywożone będą na teren zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Następnie przywiezione odpady selektywnie zebrane, będą ważone na wadze i rozładowywane w wydzielonej strefie przyjęcia – w boksach zlokalizowanych w sortowni SUTCO i/lub w otwartych betonowych boksach na wybetonowanym placu magazynowym. Odpady ładowarką kołową będą podawane na przenośnik transportowy i w zależności od potrzeby, w pierwszej kolejności kierowane do rozrywarki worków i dalej do przesiewania na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym z sitem trójfракcyjnym o oczkach 80 mm, w pierwszej jego części oraz oczkach 200 mm, w drugiej jego części. Wydzielona w pierwszej części sita frakcja 0 – 80 mm, kierowana będzie bezpośrednio do otwartego boksu betonowego zlokalizowanego pod stacjonarnym przesiewaczem, skąd po zapełnieniu ładowarką kołową będzie wywożona z hali sortowni i dalej przewożona do boksu w nowej hali przetwarzania odpadów, celem jej wykorzystania w produkcji RDF lub do boksów zlokalizowanych na wybetonowanym placu lub pod wiatą i następnie magazynowana w kontenerach i/lub luzem. Frakcja 80 – 200 mm, wydzielona w drugiej części sita, kierowana będzie na przenośnik

transportowy zlokalizowany pod stacjonarnym przesiewaczem i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie zachodzić będzie ręczna segregacja na przenośniku. Frakcja >200 mm kierowana będzie na przenośnik zlokalizowany za stacjonarnym przesiewaczem i za jego pomocą kierowana do kabiny sortowniczej, gdzie będzie zachodzić ręczna segregacja na przenośniku. Ręczna segregacja frakcji 80-200 mm oraz >200 mm na przenośnikach w kabinie sortowniczej pozwoli na wydzielenie odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, które kierowane będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Odpady te przy pomocy wózka widłowego przepychane będą do kanału zasypowego belownicy, gdzie będą belowane. Pozostałe odpady magazynowane będą w pojemnikach, a po ich zapelnieniu ważone i wywożone na wyznaczone miejsca ich magazynowania. Pozostały po przejściu przez kabinę sortowniczą strumień odpadów kierowany będzie pod pole działania elektromagnesu, umiejscowionego za kabiną sortowniczą nad przenośnikiem taśmowym, celem wydzielenia metali. Wydzielone odpady metali kierowane będą do pojemnika znajdującego się pod elektromagnesem, skąd po zapelnieniu będą ważone i następnie magazynowane w boksie, zlokalizowanym przed halą sortowni. Po wydzieleniu metali, pozostały odpad kierowany będzie za pomocą przenośnika bezpośrednio do betonowego boks, zlokalizowanego w hali (za sortownią SUTCO), skąd w zależności od potrzeb będzie: magazynowany na wydzielonych miejscach na terenie zakładu i przekazywany na własną instalację do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany innym posiadaczom odpadów. Sortownia będzie pracować przez 280 dni w roku, ilość odpadów w niej przetwarzanych nie przekroczy 50 000 Mg/rok i będzie powiązana na drodze wariantowości z ilością odpadów przyjętych do przetworzenia na części mechanicznej instalacji MBP. W związku z czym średniodobowa ilość odpadów przetwarzanych w hali sortowni wynosi 178 Mg/dobę.

II.2.2.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Proces wytwarzania paliwa alternatywnego polega na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, tak aby jego jakość spełniała wymagania odbiorców, zarówno pod względem parametrów technologicznych (wartość opalowa, granulacja, wilgotność) jak również, aby proces jego spalania spełniał wymagania przepisów ochrony środowiska.

II.2.2.3.1. Przyjęte na teren Zakładu odpady przeznaczone do przetworzenia w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego będą ważone i ewidencjonowane. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, powstałych na własnych instalacjach oraz z odpadów przyjętych z zewnątrz, w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Odpady przeznaczone do produkcji RDF magazynowane będą w boksie magazynowym znajdującym się w nowej hali produkcyjnej oraz w boksach zewnętrznych. Ładowarka kołowa będzie transportować je z boksu magazynowego na przenośniki transportowe i dalej do rozdrabniacza końcowego. Następnie odpady za pomocą rozdrabniacza końcowego będą rozdrabniane do wielkości wymaganej przez odbiorców RDF. Dodatkowo, wysortowane ręcznie odpady gabarytowe, przed rozdrobnieniem w rozdrabniaczu końcowym będą poddawane wstępnemu rozdrabnianiu na rozdrabniaczu wstępnym celem zabezpieczenia pracy instalacji przed uszkodzeniem. Po zakończeniu rozdrabniania na rozdrabniaczu końcowym przenośnikami transportowymi, gotowy RDF będzie transportowany do boksu magazynowego wydzielonego w hali przyjęć odpadów. Gotowy RDF przekazywany będzie do zagospodarowania firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia.

II.2.2.3.2. W wyniku przetwarzania powstawać będzie przede wszystkim odpad o kodzie 19 12 10 magazynowany w wydzielonych i oznaczonych do tego celu miejscach/boksach na terenie zakładu. Po zebraniu ilości transportowej będzie przekazywany odbiorcom paliwa alternatywnego, posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Jednocześnie w powyższym procesie może zostać wytworzony odpad niespełniający wymagań

stawianych odpadom o kodzie 19 12 10, który zostanie zakwalifikowany pod kodem 19 12 12. Odpady o kodzie 19 12 12, przekazywane będą innym posiadaczom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia/ pozwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

II.2.2.3.3. Wszystkie odpady przyjmowane do przetwarzania do produkcji paliwa jak i wytwarzane po procesie będą ewidencjonowane.

II.2.2.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

II.2.2.4.1. Odpady zielone selektywnie zebrane i biodegradowalne, przywożone będą na teren Zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Następnie odpady będą ważone i rozładowywane w wydzielonej strefie przyjęcia, w nowej hali lub, w przypadku braku odpowiednich ilości odpadów potrzebnych do pełnego zapelnienia bioreaktora betonowego, o nr I lub II albo komposterów obrotowych, magazynowane w ww. hali technologicznej i/lub zamkniętej, hermetycznej części wiaty magazynowej, wyposażonej w system wentylacji mechanicznej, w terminie nie dłuższym niż 7 dni. Do odzysku przyjmowane będą odpady, które ze względu na swój charakter i skład mogą być przekształcone w procesie kompostowania. Odpady, których skład chemiczny będzie budził wątpliwości, odbierany będzie po dostarczeniu przez ich wytwórcę badań składu chemicznego (dotyczy to w szczególności osadów ściekowych).

Proces przygotowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych realizowany będzie na urządzeniach zainstalowanych w części mechanicznej instalacji MBP, znajdującej się w nowej hali przetwarzania odpadów. Selektywnie zebrane odpady zielone i biodegradowalne dostarczane będą specjalistycznym transportem do hali przyjęć odpadów i wyładowywane w wyznaczonym do tego celu miejscu. Następnie, przy pomocy ładowarki kołowej, odpady transportowane będą do rozdrabniacza wstępnego, gdzie nastąpi otwarcie worków oraz homogenizacja odpadów. Następnie, odpady przenośnikami, transportowane będą do sita dwufrakcyjnego, które rozdzieli odpady na frakcję podsitową oraz frakcję nadsitową. Frakcję nadsitową stanowić będą głównie rozerwane worki i kierowana będzie ona do boksu magazynowego znajdującego się wewnątrz nowej hali. Zaznacza się, że frakcja będzie przechodzić przez kabinę sortowniczą, z uwagi na istniejące połączenia transportowe, natomiast w kabinie sortowniczej nie będą realizowane żadne procesy związane z przetwarzaniem tejże frakcji. Frakcja ta może być użyta do produkcji paliwa alternatywnego na własnej instalacji lub przekazana podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego zagospodarowania. Frakcja podsitowa (odpady zielone i biodegradowalne) przenośnikami transportowana będzie do kontenerów, skąd po ich zapelnieniu przy użyciu samochodów, będzie przewożona do kompostowania w bioreaktorach o nr I lub II w hali kompostowni albo w komposterach obrotowych, gdzie podlegać będzie przetwarzaniu biologicznemu, w celu uzyskania kompostu, spełniającego wymagania odpowiednich przepisów.

II.2.2.4.2. Proces kompostowania w bioreaktorach o nr I i II przebiega jednostopniowo przez okres 8 tygodni. W czasie procesu, wsad jest intensywnie napowietrzany oraz zraszany, w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane są parametry procesu (temperatura, wilgotność), za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Napowietrzanie realizowane jest za pomocą wentylatorów nawiewnych. W celu odprowadzania powietrza po procesowego do oczyszczania w zabudowanych biofiltrach, zastosowano wentylator ssący, stanowiący urządzenie wspólne zintegrowanego układu wyciągowego hali kompostowni. Zraszanie wsadu w bioreaktorach oraz złoża biofiltrów realizowane jest przy użyciu podczyszczonych ścieków technologicznych ze zbiornika nr III. W przypadku braku wystarczającej ilości ścieków podczyszczonych, woda do zraszania dostarczana jest mauzerami napełnionymi wodą „czystą”, magazynowaną w zbiorniku I.2 lub wodą z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

II.2.2.4.3. Proces kompostowania z wykorzystaniem komposterów obrotowych.

Proces kompostowania z wykorzystaniem komposterów obrotowych będzie przebiegać dwustopniowo:

- a) I stopień – przez 2 tygodnie odpady będą poddawane procesowi przetwarzania w komposterach obrotowych. W czasie procesu wsad będzie intensywnie napowietrzany oraz zraszany w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu, za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Przerzucanie wsadu realizowane będzie poprzez ruch obrotowy urządzenia. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatora nawiewnego. W celu odprowadzenia powietrza procesowego do oczyszczenia na biofiltrze kontenerowym zintegrowanym z komposterami, zastosowano wentylator ssący. Zraszanie wsadu realizowane będzie czystą wodą deszczową, pobieraną z części zbiornika I.2, przeznaczonej do magazynowania wód opadowych i roztopowych „czystych”, do zbiorników typu mauzer, które wózkami widłowymi będą przewożone w okolice kompostera obrotowego, a następnie kolejno opróżniane za pomocą pompy i węża gumowego. W przypadku braku wody deszczowej (z powodu np. dłuższego braku opadów), woda dostarczana będzie z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.
- b) II stopień — po zakończeniu I stopnia kompostowania, kompostery obrotowe będą opróżniane bezpośrednio do metalowego kontenera i otrzymany materiał kierowany będzie na plac betonowy o wymiarach 30 m x 22 m, wyposażony w system zbierania odcieków, zlokalizowany za budynkiem kompostowni od strony północnej. Tam usypane zostanie maksymalnie 6 otwartych pryzm o wymiarach: ok. 6 m szerokości podstawy, ok. 3,1 m wysokości, ok. 14 m długości. Pomiedzy pryzmami zachowany zostanie odstęp 1 m przeznaczony na ruch urządzeń obsługujących. Jedna pryzma usypywana będzie z jednego cyklu pracy 2 komposterów obrotowych (zakładając wydajność 2 komposterów obrotowych na poziomie 84,5 Mg/1 cykl oraz utratę masy (odcieki) na 0,7%) a materiał, z którego usypywana jest pryzma waży ok. 83,9 Mg. Objętość materiału po 1 cyklu - dla 2 komposterów obrotowych łącznie - przy założeniu, że 1m³ waży 0,65 Mg wynosi ok. 130 m³. Zakładając wymiary pryzm: ok. 6 m x 3,1 m x ok. 14 m, usypana pryzma z materiału z komposterów obrotowych zapewnia całkowite miejsce do przeprowadzenia II stopnia kompostowania materiału pochodzącego z jednego cyklu, a ich liczba 6 sztuk, zapewnia ciągłość procesu. Pryzmy będą ponumerowane, a każda z nich będzie opisana informacją o terminie jej usypania. Formowanie jednej pryzmy trwa ok. 1 dnia, co jest związane z wydajnością komposterów obrotowych. Pryzmy formowane będą w sposób oddzielny dla każdego z kolejnych procesów. Po uformowaniu pryzmy, przez okres 6 tygodni zachodzić będzie proces dojrzewania wsadu. Pryzmy będą przerzucane za pomocą ładowarki z częstotliwością ok. 1 raz/tydzień. Monitorowana będzie temperatura wewnątrz pryzmy, za pomocą wbitego w pryzmę termometru i wilgotności za pomocą urządzenia do mierzenia wilgotności z czujnikiem umieszczonym wewnątrz pryzmy.

II.2.2.4.4. Po zakończeniu ww. procesów powstały materiał (z bioreaktorów, komposterów i pryzm) będzie ważony, a następnie ładowarką kołową przewożony na plac betonowy zlokalizowany przed halą kompostowni, w celu jego przesiania. W wyniku przesiania na mobilnym przesiewaczu o prześwicie oczek 0-20 mm, wydzielone zostaną dwie frakcje. Frakcja podsitowa (poniżej 20 mm), po uzyskaniu stosownych dokumentów będzie produktem w postaci kompostu. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03, które będą magazynowane w kontenerach lub luzem, na utwardzonej powierzchni w oznaczonym boksie, a następnie przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Wydzielona frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm) stanowić będą odpady o kodzie 19 05 01, które będą magazynowane, a następnie kierowane do przetwarzania we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

II.2.2.4.5. Wszystkie procesy i osiągnięte parametry zachodzące w powyższej instalacji będą rejestrowane elektronicznie i będą obejmowały: nr wypełnianych bioreaktorów i komposterów, czas wypełniania bioreaktorów, datę rozpoczęcia procesu, czas jego trwania, czas zakończenia procesu, osiągnięte parametry (temperatura, wilgotność), rodzaj i masę odpadów poddanych przetwarzaniu, odpadów wytwarzanych jak i wytworzonego produktu - kompostu oraz dodatkowo dla komposterów obrotowych: czas formowania pryzm, osiągnięte parametry (temperatura, wilgotność), daty działań towarzyszących prowadzonemu procesowi (np. przerzucanie pryzm) oraz awarii przestojów urządzeń dla całej instalacji (bioreaktory, kompostery obrotowe). Zebrane dane archiwizowane będą przez okres 5 lat.

6. Punkt II.3.1 decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.3.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych posiada wydajność:

- 70 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01), na części mechanicznej instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,
- 35 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie – jednostopniowa stabilizacja tlenowa odpadów (frakcji podsitowej 0-80 mm) o kodzie 19 12 12 - w ośmiu betonowych bioreaktorach o nr: III, IV, V, VI, VII, VIII, IX i X,
- 29 750 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) – wariant.

7. Punkt II.3.5. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.3.5. Proces przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych na teren instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, będzie odbywał się przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność około 250 Mg/dobę, a w przypadku biologicznego przetwarzania w wysokości około 96 Mg/dobę (proces stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej 0-80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych będzie realizowany przez 365 dni w roku). Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego będzie pracować przez 280 dni w roku, z wydajnością około 357 Mg/dobę. Przetwarzanie odpadów, polegające na kompostowaniu odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych odbywać się będzie przez 365 dni w roku, przyjmując wydajność około 19,2 Mg/dobę.

8. Punkt II.4.5. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.4.5. Energia elektryczna wykorzystywana dla potrzeb instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym dostarczana będzie przez podmiot zewnętrzny na podstawie zawartej umowy. Instalacja nie będzie wytwarzała energii elektrycznej ani też ciepłej. Ilość wykorzystywanej energii elektrycznej wynosi ok. 1 000 000 kWh/rok

9. Punkt II.5. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.5. Gospodarka wodno-ściekowa

II.5.1. Pobór wody w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1. Zakład nie korzysta z powierzchniowych ujęć wód oraz z zewnętrznej sieci wodociągowej.
2. Zużywana w instalacjach woda dostarczana jest z ujęcia wód podziemnych oraz ze zbiornika retencyjnego.
3. Woda do celów socjalnych używana jest z ujęcia wód podziemnych Bi-1, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Zużycie wody na cele socjalno-bytowe wynosi: $Q_{\text{śrd}} = 4,95 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{maxr}} = 1912,70 \text{ m}^3/\text{r}$. Zakład może pobierać wodę w ilości $16 \text{ m}^3/\text{d}$ i $1,6 \text{ m}^3/\text{h}$

wyłącznie do celów socjalno-bytowych oraz do celów technologicznych, w przypadku braku wody w zbiorniku retencyjnym.

4. Na potrzeby technologiczne woda wykorzystywana jest w szczególności do celów, tj.: zmywania powierzchni magazynowych i procesowych, nawilżania w procesie przetwarzania odpadów biodegradowalnych wydzielonych w wyniku mechanicznego przetwarzania w betonowych bioreaktorach o nr III - X oraz selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, które są przetwarzane w bioreaktorach betonowych o nr I i II lub w komposterach obrotowych.
5. Zużycie wody do celów technologicznych wynosi: 573,3 m³/rok.
6. Zapotrzebowanie na wodę do celów przeciwpożarowych jest zapewniane poprzez eksploatację naziemnego zbiornika wody przeciwpożarowej o pojemności 500 m³, zasilanego w razie potrzeby wodą pochodzącą ze studni wód podziemnych Bi-1 oraz zapewnienie odpowiedniej ilości wody w wydzielonej części zbiornika retencyjnego nr I.2, pełniącego funkcję zbiornika przeciwpożarowego, o całkowitej pojemności 360 m³, mającego zapewnić utrzymanie stałej rezerwy wody na cele przeciwpożarowe w ilości 290 m³ oraz wariantowo z wydzielonej części zbiornika retencyjnego I.1, o pojemności 340 m³, gdzie zbierane są wody „brudne”. Do celów przeciwpożarowych w pierwszej kolejności do gaszenia, wykorzystywane będą wody „czyste” gromadzone w zbiorniku I.2. Wody „brudne” ze zbiornika I.1. wykorzystywane będą jedynie w sytuacjach awaryjnych, na utwardzonym, skanalizowanym terenie, co uniemożliwi ich przedostawanie się do środowiska – wariantowo, do czasu wykonania dedykowanego zbiornika na wodę do celów przeciwpożarowych tj. do końca 2027 r.

II.5.1.1. Wykorzystywanie „czystych” wód opadowych i roztopowych.

Do celów technologicznych prowadzonych na terenie Zakładu (wymagających wody „czystej” do procesów technologicznych) oraz porządkowych, wykorzystywane będą wody opadowe i roztopowe, pochodzące z powierzchni dachowych budynków i obiektów (hale technologiczno-procesowe, wiatła magazynowa), zgromadzone w wydzielonej części zbiornika retencyjnego nr I.2 przeznaczonego na zbieranie i magazynowanie wód opadowych i roztopowych „czystych”, którego całkowita pojemność wynosi 360 m³. W przypadku zapotrzebowania na tego rodzaju wody, będą one przepompowywane do mauzerów i przewożone w wyznaczone miejsce. Zarówno do celów technologicznych, jak i porządkowych woda będzie podawana za pomocą systemu pomp i węży.

Wody opadowe i roztopowe „czyste” będą wykorzystywane do celów technologicznych, poprzez:

- zraszanie odpadów w bioreaktorach o nr I i II (kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych) – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,08 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 31,20 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- zraszanie odpadów w bioreaktorach o nr III-X (kompostowanie odpadów biodegradowalnych pochodzących ze zmieszanych odpadów komunalnych) – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,4 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{maxr}} = 156 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- zraszanie kompostu w dwóch komposterach obrotowych zlokalizowanych pod wiatłą (kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych) – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,04 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 15,60 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- zraszanie dwóch biofiltrów – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,20 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 78,00 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Wody opadowe i roztopowe, wykorzystywane będą do celów porządkowych, poprzez:

- zmywanie zanieczyszczonych powierzchni (prowadzone okresowo) – w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,25 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 97,50 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- czyszczenie urządzeń w brodziku dezynfekcyjnym, o pojemności 2,00 m³ (stanowisko mycia kół i podwozi pojazdów wraz z dezynfekcją) w ilości $Q_{\text{śrd}} = 0,50 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 195,00 \text{ m}^3/\text{rok}$.

II.5.2. Emisje ścieków w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Na terenie instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, funkcjonują następujące systemy sieci kanalizacyjnych:

- A. kanalizacja technologiczna;
- B. kanalizacja deszczowa;
- C. kanalizacja sanitarna.

II.5.2.A. Sieć kanalizacji technologicznej.

Sieć kanalizacji technologicznej ujmuje wody opadowe i roztopowe „brudne” oraz ścieki przemysłowe, powstające w wyniku działalności instalacji pochodzące z następujących źródeł:

- ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe „brudne” gromadzone w wydzielonej części zbiornika retencyjnego nr I.1 o pojemności 340 m³, zlokalizowanego obok zbiornika przeciwpożarowego, stanowiące mieszaninę następujących strumieni:
 - z miejsc magazynowania odpadów,
 - wód opadowych i roztopowych „brudnych” z zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych (drogi dojazdowe, place manewrowe).

Ścieki przemysłowe i wody opadowe i roztopowe „brudne” gromadzone będą w wydzielonej, szczelnej i bezodpływowej części zbiornika retencyjnego nr I.1, zlokalizowanej obok zbiornika przeciwpożarowego. Na dopływie do tego zbiornika, zamontowany został separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem, który usuwa substancje ropopochodne i zawiesinę z dopływającego strumienia, który następnie trafia do zbiornika nr I.1. Ścieki technologiczne ze zbiornika nr I.1. przewożone są wozem asenizacyjnym warunkowo do zbiornika nr II, w przypadku braku wystarczającej ilości ścieków, wykorzystywanych do zraszania wsadu w bioreaktorach o nr od I do X. Nadmiar ścieków ze zbiornika nr I.1. będzie wypompowywany i wywożony na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

- ścieki przemysłowe kierowane do zbiornika nr II (składającego się ze zbiorników przepływowych nr II.2 i II.3), zlokalizowanego w hali wentylatorowni o pojemności 66,75 m³, stanowią mieszaninę następujących ścieków:
 - z procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, realizowanego w betonowych bioreaktorach, stanowiących odcieki z etapu biologicznego przetwarzania (bioreaktory o nr I i II) oraz z procesu jednostopniowej biostabilizacji tlenowej (bioreaktory III-X),
 - z oczyszczania powietrza procesowego, stanowiącego odcieki ze zraszania biofiltrów.

Ścieki zgromadzone w zbiorniku na odcieki procesowe, tj. zbiornik nr II, zlokalizowany w hali wentylatorowni pompowane będą na sito i filtr ceramiczny, w celu ich podczyszczenia, a następnie skierowane zostaną do zbiornika na odcieki podczyszczone, tj. zbiornik nr III, zlokalizowany w hali wentylatorowni (złożony ze zbiorników nr III.4, III.5 i III.6, połączonych systemem przelewowym) o łącznej pojemności 42,75 m³. Ścieki zgromadzone w zbiorniku nr III będą ponownie wykorzystywane do zraszania złoża biofiltrów i wsadu bioreaktorów (odpadów przeznaczonych do kompostowania w bioreaktorach o nr I i II oraz odpadów przetwarzanych w procesie biostabilizacji tlenowej w bioreaktorach o nr od III do X).

- ścieki przemysłowe kierowane do zewnętrznego zbiornika bezodpływowego nr IV na ścieki przemysłowe, o pojemności 15 m³, stanowią mieszaninę następujących ścieków:
 - z placu dojrzewania o powierzchni 660 m², gdzie realizowana jest II faza dojrzewania kompostu (przemy), powstałego w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych w komposterach obrotowych,
 - z terenu placu przed halą kompostowni, na którym realizowane jest wariantowe przesiewanie odpadów po etapie biologicznego przetwarzania,
 - ze zbiornika nr II w przypadku nadmiaru ścieków zgromadzonych w tym zbiorniku,
 - z brodzika dezynfekcyjnego,
 - z kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych w komposterach obrotowych zlokalizowanych pod wiatą,
 - ze zmywania powierzchni magazynowych i procesowych.

Ścieki odprowadzane do zbiornika nr IV przechodzą przez separator substancji ropopochodnych oraz osadnik. Ścieki zgromadzone w zbiorniku nr IV są wypompowywane i wywożone na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

- ścieki przemysłowe kierowane do zewnętrznego zbiornika bezodpływowego nr V na ścieki przemysłowe o pojemności 10 m³, stanowią mieszaninę następujących ścieków:
 - odcieki z odpadów magazynowanych w boksach zlokalizowanych w nowej hali technologicznej,
 - ścieki porządkowe z mycia hali i urządzeń instalacji zlokalizowanych w hali.

Ścieki przemysłowe gromadzone w zbiorniku bezodpływowym nr V, zlokalizowanym po południowej stronie nowej hali technologicznej w razie potrzeby będą wykorzystywane w procesach technologicznych realizowanych w hali kompostowni. Ścieki będą przepompowywane do mauzerów i dowożone do zbiornika na odcieki nr II. Ścieki odprowadzane do zbiornika nr IV przechodzą przez separator substancji ropopochodnych oraz osadnik. Ścieki zgromadzone w zbiorniku nr IV będą wypompowywane i wywożone na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ścieki przemysłowe gromadzone w zbiornikach nr I.1, nr IV oraz nr V odprowadzane będą cyklicznie wozami asenizacyjnymi do kanalizacji odbiorcy zewnętrznego. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, uregulowane są w odrębnej decyzji administracyjnej - pozwoleniu wodnoprawnym. Łączna ilość ścieków przemysłowych gromadzonych w zbiornikach nr I.1, nr IV oraz nr V, stanowiących zrzut pośredni wynosi 10 000 m³/rok.

II.5.2.A.1. Ustalam dopuszczalne wielkości emisji w ściekach przemysłowych kierowanych do bezodpływowych zbiorników: zbiornik retencyjny nr I.1 o pojemności 340 m³, zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr IV, na ścieki przemysłowe o pojemności 15 m³, zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr V, na ścieki przemysłowe o pojemności 10 m³.

Dopuszczalne wielkości emisji w ściekach przemysłowych (BAT-AELs) w odniesieniu do procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, ustalone na podstawie BAT 20, tabela 6.2 (zrzut pośredni do odbiornika wodnego), przedstawia poniższa tabela.

Lp.	Substancja	BAT-AELs [mg/l]
1.	arsen (wyrażony jako As)	0,05
2.	kadm (wyrażony jako Cd)	0,05
3.	chrom (wyrażony jako Cr)	0,15
4.	miedź (wyrażona jako Cu)	0,5
5.	ołów (wyrażony jako Pb)	0,1
6.	nikiel (wyrażony jako Ni)	0,5
7.	rtęć (wyrażona jako Hg)	0,005
8.	cynk (wyrażony jako Zn)	1,0

II.5.2.A.2. Ustalam monitoring emisji ścieków przemysłowych kierowanych do bezodpływowych zbiorników: zbiornik retencyjny nr I.1. o pojemności 340 m³, zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr IV na ścieki przemysłowe o pojemności 15 m³, zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr V na ścieki przemysłowe o pojemności 10 m³.

1. Zobowiązuje się Prowadzącego instalację do monitoringu ścieków przemysłowych, powstających w wyniku działalności instalacji, kierowanych kanalizacją technologiczną do dwóch zbiorników bezodpływowych, w zakresie następujących wskaźników (BAT 7):
 - metali: arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, rtęć, cynk;
 - PFOA, PFOS.
2. Monitoring prowadzony będzie z częstotliwością:
 - raz na miesiąc w przypadku metali;
 - raz na 6 m-cy w przypadku PFOA, PFOS (BAT 7).

W przypadku, gdy opróżnianie zbiorników (zrzut partiami) realizowane jest rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie można przeprowadzić raz dla każdej

partii (przypis (2) pod tabelą w BAT 7). Jednocześnie monitorowana będzie częstotliwość opróżniania zbiorników bezodpływowych.

3. Miejscem pobierania próbek będą trzy zbiorniki wybieralne:
 - zbiornik retencyjny nr I.1 o pojemności 340 m³,
 - zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr IV na ścieki przemysłowe o pojemności 15 m³
 - zewnętrzny zbiornik bezodpływowy nr V na ścieki przemysłowe o pojemności 10 m³.
4. Monitoring jakości ścieków powinien być wykonywany zgodnie z normami EN wymienionymi w Konkluzjach WT (BAT 7). Jeżeli normy EN nie są dostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej, przez akredytowane laboratoria.
5. Zgodnie z wymogami konkluzji WT i faktem, iż ścieki będą odprowadzane do odbiorcy zewnętrznego okresowo (zrzut partiami), pobierane będą próbki chwilowe, pobrane przed zrzutem. Prowadzący instalację zagwarantuje, że ścieki będą jednorodne i wymieszane.
6. Opracowane wyniki pomiarów ścieków należy przedkładać Marszałkowi Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od momentu ich wykonania.

II.5.2.B. Sieć kanalizacji deszczowej

Sieć kanalizacji deszczowej gromadzi wody opadowe i roztopowe pochodzące z dachów (tzw. wody opadowe czyste), które kierowane są do zbiornika retencyjnego o całkowitej pojemności 717,90 m³, do wydzielonej części tego zbiornika nr I.2. o pojemności 360 m³, pełniącej równocześnie funkcję zbiornika przeciwpożarowego, w której stała rezerwa na cele przeciwpożarowe wynosi 290 m³. W przypadku, gdy ilość zgromadzonej wody będzie mniejsza niż wymagany poziom, zbiornik będzie uzupełniany wodami z ujęcia wód podziemnych Bi-1. Zapotrzebowanie na wodę do celów przeciwpożarowych jest zapewniane również poprzez eksploatację naziemnego zbiornika o pojemności 500 m³, który zasilany jest wodą z ujęcia wód podziemnych Bi-1. Do celów przeciwpożarowych wariantowo wykorzystywane będą wody „brudne” z wydzielonej części zbiornika retencyjnego I.1 o pojemności 340 m³. Do celów przeciwpożarowych w pierwszej kolejności do gaszenia, wykorzystywane będą wody „czyste” gromadzone w zbiorniku I.2. Wody „brudne” ze zbiornika I.1. wykorzystywane będą jedynie w sytuacjach awaryjnych, na utwardzonym, skanalizowanym terenie, co uniemożliwi ich przedostawanie się do środowiska. Pozostała część wód „czystych”, po zapewnieniu odpowiedniej ilości w zbiorniku nr I.2 do celów przeciwpożarowych, jest wykorzystywana do celów technologicznych i porządkowych. Nadmiar dopływających do zbiornika wód jest odprowadzany do gleby, poprzez zastosowany system rozsączania zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

II.5.2.C. Sieć kanalizacji sanitarnej.

Ścieki bytowe powstające w wyniku obsługi socjalnej zakładu odprowadzane są wewnętrzną kanalizacją sanitarną do dwóch zbiorników bezodpływowych o pojemności 10 m³ każdy, a następnie okresowo wypompowywane i wywożone do odbiorcy zewnętrznego. Ilość ścieków bytowych jest równa ilości wody pobranej na te cele i wynosi $Q_{\text{śrd}} = 4,95 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{maxr}} = 1912,70 \text{ m}^3/\text{rok}$.

10. Punkt II.7. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.7. Charakterystyka emisji zanieczyszczeń do powietrza

Instalacje do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wraz z możliwością sortowania selektywnie zebranych odpadów, produkcji paliwa alternatywnego oraz kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, stanowią źródła emisji zorganizowanej takich zanieczyszczeń jak: pył, amoniak, siarkowodór, lotne związki organiczne (LZO) oraz odory.

II.7.1. Źródła emisji do powietrza

- a) Emisja z hali sortowni odpadów zbieranych selektywnie, gdzie realizowany jest proces sortowania selektywnie zebranych odpadów komunalnych – instalacja poza IPPC

W hali sortowni SUTCO realizowany jest proces sortowania odpadów zbieranych selektywnie oraz belowania surowców wydzielonych podczas mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. W hali realizowane są procesy niewymagające pozwolenia zintegrowanego oraz niepodlegające Konkluzjom WT. Hala sortowni eksploatowana jest w dwóch zmianach trwających po 8h, realizowanych od godziny 6.00 do 22.00 przez 280 dni w roku. Sortowanie jest źródłem emisji pyłu. Hala stanowi obiekt zamknięty, z którego emisja zanieczyszczeń odbywa się w sposób zorganizowany z wykorzystaniem systemu kanałów wentylacyjnych, o przepływie 30 000 m³/h zakończonych kolumną filtracyjną (filtr workowy). Powietrze zasysane jest wentylatorem wyciągowym i kierowane do zadaszonego emitora E1, o wysokości 12 m i przekroju o wymiarach 1,0 m x 1,0 m, na którym zastosowano filtr workowy o sprawności 82 % i powierzchni filtracyjnej 295 m². Emitor ten eksploatowany jest przez 4480 h/rok.

- b) Emisja z hali kompostowni.

W hali kompostowni zlokalizowanych jest 10 betonowych bioreaktorów, z których dwa bioreaktory oznaczone nr I i II, wykorzystywane są do kompostowania odpadów selektywnie zebranych zielonych i biodegradowalnych (proces nie wymagający pozwolenia zintegrowanego i nie podlegający Konkluzjom WT), a pozostałe bioreaktory o nr: III, IV, V, VI, VII, VIII, IX i X do jednostopniowej biostabilizacji tlenowej frakcji podsitowej odpadów, wydzielonej w wyniku mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Bioreaktory usytuowane są w dwóch rzędach po 5 bioreaktorów, pomiędzy którymi znajduje się przestrzeń wykorzystywana podczas załadunku i rozładunku wsadu. Bramy kompostowni są otwierane wyłącznie na czas wjazdu i wyjazdu pojazdu transportującego kontener z frakcją podsitową do hali kompostowni. W trakcie przewożenia frakcji podsitowej do hali kompostowni kontener pozostaje zamknięty. Po umieszczeniu dowiezionej frakcji w reaktorze, drzwi reaktora są zamykane. System wentylacyjny pracuje w czasie załadunku i wyładunku bioreaktorów, dzięki czemu następuje zasysanie powietrza do środka tunelu. W hali kompostowni wytworzone jest podciśnienie, które zapobiega uwalnianiu się powietrza z budynku podczas otwierania jego bram. Procesy realizowane w hali kompostowni, stanowią źródło emisji zorganizowanej pyłu, lotnych związków organicznych (LZO), amoniaku oraz związków powodujących uciążliwość odorowe. Czas załadunku pojedynczego bioreaktora wynosi ok. 7 dni roboczych. Hala kompostowni wyposażona jest w mechaniczny system wentylacyjny składający się z 10 wentylatorów tłoczących (każdy bioreaktor wyposażony jest w 1 wentylator) oraz 2 wentylatorów ssąco-tłoczących (zlokalizowanych w wentylatorowni hali kompostowni, jeden wentylator zasysa powietrze z 5 bioreaktorów i tłoczy je do dedykowanego biofiltra), pracujących ciągle, tj. 8760 h/rok. System oczyszczania powietrza z hali kompostowni stanowią dwa powierzchniowe, zabudowane biofiltry, odprowadzające powietrze emitarami E2 i E3 o wysokości 10 m i średnicy 0,6 m, pracujące przez 8760 h/rok. Do pojedynczego biofiltra odprowadzane jest powietrze z pięciu bioreaktorów. Skuteczność oczyszczania biofiltrów wynosi 90%. Złoże filtracyjne biofiltrów stanowią zrębki drzewne. W celu zapewnienia odpowiedniego poziomu oczyszczania, złoże wymieniane będzie z częstotliwością 1 raz w ciągu roku. W celu odprowadzenia powietrza z 10 bioreaktorów do 2 biofiltrów zastosowano wentylatory ssąco-tłoczące o przepływie 20 000 m³/h każdy.

W związku z faktem wejścia w życie Konkluzji WT, emisja z biofiltrów z przedmiotowej instalacji traktowana jest jak emisja zorganizowana, dla której wielkość i monitoring ustanowiono zgodnie z ww. Konkluzjami na warunkach ustalonych w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

- c) Emisja z nowej hali technologicznej, w której prowadzone są procesy mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego (RDF) oraz przygotowania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych do kompostowania.

Procesy realizowane są przy zamkniętych bramach, a ponadto w hali, dzięki wentylacji mechanicznej, utrzymywane jest podciśnienie, co pozwala zapewnić hermetyczność prowadzonych działań. Procesy realizowane w nowej hali technologicznej, stanowią źródło emisji pyłu oraz lotnych związków organicznych (LZO).

Do konstrukcji dachowej nowej hali przetwarzania odpadów zamontowane są kanały wentylacyjne. Wentylator ssąco-tłoczący o wydajności 41 500 m³/h i mocy 75 kW zasysa tymi kanałami powietrze z hali i przetłacza je przez kolumnę filtracyjną zbudowaną z filtrów workowych. Instalacja zbudowana jest z 3 modułów filtracyjnych. Każdy moduł zawiera 66 worków tkaninowych. Przepływ powietrza następuje od zewnątrz do wewnątrz worka. W celu lepszego odseparowania pyłu, nieoczyszczone powietrze wpływa najpierw do komory oczyszczenia wstępnego, gdzie następuje oddzielenie ciężkich i dużych zanieczyszczeń. Wstępnie oczyszczone powietrze trafia na filtry workowe, gdzie następuje doczyszczenie powietrza. Czyszczenie filtrów workowych odbywa się w sposób automatyczny, poprzez uderzenia sprężonego powietrza. Wychwycone zanieczyszczenia gromadzone są w specjalnych pojemnikach. Oczyszczone w kolumnie filtracyjnej powietrze jest włączane do kontenerowego filtra biologicznego. Biofiltr jest wykonany z kontenera o wymiarach 12,25 m x 2,5 m x 2,9 m. Wewnątrz kontenera zamontowana jest dodatkowa podłoga rusztowa, na której układany jest wkład biologiczny. Powietrze wpływa pomiędzy podłogę stałą, a rusztową i przepływając przez wkład biologiczny ulega oczyszczeniu. Oczyszczone w filtrze biologicznym powietrze, transportowane jest do emitora kominowego E4. Wylot emitora kominowego o średnicy 800 mm znajduje się na wysokości 10,67 m. Emitor kominowy wyposażony jest w króćce pomiarowe oraz podest obsługowy umożliwiające pobranie próbek emitowanego powietrza.

d) Emisja niezorganizowana z pozostałych procesów realizowanych w zakładzie.

Poza procesami realizowanymi w hermetycznych warunkach hal, prowadzone są procesy na zewnątrz, które stanowią źródło emisji niezorganizowanej, potencjalnie mogących powodować uciążliwości odorowe oraz emisje produktów spalania paliw. Wśród tych procesów należy wyróżnić:

- proces stanowiący II fazę dojrzwania kompostu selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych po I fazie prowadzonej w komposterach obrotowych realizowany na placu dojrzwania za budynkiem kompostowni, który wyposażony jest w system zbierania odcieków i wód opadowych. Pryzmy są przerzucane za pomocą ładowarki kołowej z częstotliwością 1 raz/tydzień (proces niepodlegający pod IPPC),
- proces przesiewania wytworzonego stabilizatu na sicie, realizowany na placu przed halą kompostowni, wariantowo, w przypadku wystąpienia zapotrzebowania rynkowego (w pozostałych przypadkach stabilizat wywożony jest na plac przed halą kompostowni, skąd bezpośrednio jest przekazywany do unieszkodliwiania przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcenia do uprawnionych odbiorców),
- proces transportu i przemieszczania odpadów, rozładunku i magazynowania (m.in. procesy związane z załadunkiem bioreaktorów – transport pomiędzy nową halą przetwarzania odpadów a halą kompostowni, jak również pomiędzy halą kompostowni, a placem przesiewania oraz pomiędzy komposterami obrotowymi, a placem dojrzwania i dalej placem przesiewania),
- spalanie paliw w pojazdach wjeżdżających na teren zakładu i przywożących odpady jak również w pojazdach będących na wyposażeniu zakładu (ładowarki, mobilne rozdrabniacze, samochody ciężarowe, wózki widłowe).

11. Punkt II.8. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

II.8. Charakterystyka emisji hałasu

II.8.1. Eksploatacja instalacji powoduje emisję hałasu, do jego źródeł należy zaliczyć urządzenia będące na wyposażeniu: hali sortowni (zespół przenośników, przesiewacz bębnowy, elektromagnes, belownica, rozrywarka), nowej hali przetwarzania odpadów (rozdrabniacze, elektromagnesy,

przenośniki taśmowe, sito), punktowe źródła hałasu usytuowane na zewnątrz hal oraz środki transportu (ładowarki, samochody ciężarowe przywożące odpady). Źródła hałasu zlokalizowane na terenie zakładu, zamieszczono w poniższej tabeli.

Instalacja jest eksploatowana głównie w porze dziennej, w porze nocnej prowadzone są wyłącznie procesy biologicznego przetwarzania odpadów. Hala sortowni i nowa hala przetwarzania odpadów, eksploatowane są w dwóch zmianach trwających po 8h realizowanych od godziny 6.00 do 22.00 przez 280 dni w roku. Hala kompostowni, eksploatowana jest przez 8760 h/rok, co przekłada się na 24 h/dobę. Dlatego też przez całą dobę eksploatowane są wentylatory ssąco-tłoczące, zlokalizowane w wentylatorowni oraz wentylatory w hali kompostowni.

Lp.	Źródło hałasu	Liczba źródeł	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Kubaturowe źródła hałasu				
1	Hala sortowni odpadów (SUTCO) ¹⁾			
	Przenośniki transportowe - 10 szt. Przesiewacz bębnowy (sito trójskrajowe) - 1 szt. Elektromagnes - 1 szt. Belownica - 1 szt. Rozrywarka worków - 1 szt.	14	16	-
2	Wentylatorownia przy hali kompostowni			
	Wentylatory ssąco-tłoczące	2	16	8
3	Nowa hala przetwarzania odpadów			
	Przenośniki taśmowe - 18 szt. Sito bębnowe (dwufrakcyjne) - 1 szt. Elektromagnesy - 2 szt. Rozdrabniacze wstępne - 2 szt. Rozdrabniacz końcowy - 1 szt.	24	16	-
Punktowe źródła hałasu				
1	Wentylatory bioreaktorów W3-W10 (8 szt.) ²⁾	8	16	8
2	Rozdrabniacz mobilny ³⁾	1	16	-
3	Przesiewacze mobilne ⁴⁾	2	8	-
4	Pojazdy samochodowe, koparko-ładowarki	12	16	-
5	Filtr workowy z wentylatorem wyciągowym (hala SUTCO) ¹⁾	1	16	-
6	Filtr workowy z biofiltrem i wentylatorem wyciągowym (nowa hala przetwarzania odpadów)	1	16	-

¹⁾ Hala sortowni nie stanowi instalacji IPPC

²⁾ Wentylatory W1-W2, obsługujące bioreaktory o nr I i II, nie wchodzące w skład instalacji IPPC

³⁾ Na placu zlokalizowane są również urządzenia niebędące częścią instalacji IPPC – rozdrabniacz mobilny

⁴⁾ Przesiewacze mobilne pracujące naprzemiennie

12. Punkt II.11. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.11. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń

Nie przewiduje się innych wariantów funkcjonowania instalacji, niż opisane w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym. Instalacje zostały wybudowane w celu zapewnienia możliwości odpowiedniego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych odpadów

innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania paliwa alternatywnego, a także odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych w kierunku wytwarzania kompostu.

W instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania. Jako odrębny wariant dla przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, w odniesieniu do ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP, wykorzystywana będzie sortowania odpadów SUTCO. Proces będzie odbywał się w dwóch wariantach: wariant I - prowadzenie procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 (nowa hala przetwarzania odpadów oraz belownica w hali SUTCO) lub wariant II - prowadzenie procesu przetwarzania odpadów selektywnie zebranych (hala SUTCO). Powyższe odpady podawane będą na oddzielne linie przetwarzania.

Ponadto, urządzenia wchodzące w skład części mechanicznej instalacji MBP (rozdrabniacz wstępny, sito bębnowe dwufrakcyjne 80 mm), po ich uprzednim przygotowaniu (oczyszczeniu) po przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych, będą wykorzystywane w celu przygotowania odpadów zielonych i biodegradowalnych zbieranych selektywnie do procesu kompostowania. Przygotowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych nie wpłynie na wydajność części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

W pozostałych instalacjach prowadzone będą procesy biologicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliwa alternatywnego oraz kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych. Jednocześnie na terenie zakładu prowadzone będzie zbieranie odpadów.

Zakład w Nowym Targu, zlokalizowany przy ul. Jana Pawła II 115, należący do Spółki FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, pracuje w systemie dwuzmianowym przez 6 dni w tygodniu, z możliwością pracy 7 dni w tygodniu. Harmonogram pracy instalacji dostosowywany jest do harmonogramu odbieranych odpadów. Postój poszczególnych urządzeń wykorzystywany jest na przeprowadzenie ich przeglądów technicznych.

13. Punkt II.12. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.12. Parametry pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności.

Zastosowane technologie i rozwiązania techniczne w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zapewniają stabilność ich pracy zarówno przy normalnej, jak i zmniejszonej wydajności.

Wydajność maszyn i urządzeń linii sortowniczej, a także ilość i wielkość betonowych bioreaktorów w hali kompostowni dostosowana jest do dobowej przepustowości instalacji MBP. Proces przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych, będzie odbywał się przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową 250 Mg, a w przypadku biologicznego przetwarzania - 96 Mg. Część mechaniczna instalacji do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych pracuje przez 280 dni w roku, a część biologiczna do przetwarzania frakcji podsitowej 0-80 mm, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - 365 dni w roku. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego będzie pracować z wydajnością średnio-dobową 350 Mg. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych, będzie pracowała przez 365 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową 19,2 Mg.

W przypadku dostarczania do poszczególnych instalacji zmniejszonej ilości odpadów, parametry ich pracy nie ulegną zmianie, zmniejszony zostanie jedynie czas pracy instalacji, a tym samym nastąpi zmniejszenie zużycia czynników energetycznych oraz ograniczenie powstawania odpadów i emisji do powietrza.

14. Punkt II.13. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.13. Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w tym określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, takich jak, zatrzymanie instalacji w przypadku awarii instalacji, nie będzie skutkować zwiększeniem zużycia czynników energetycznych, nie będzie także powodować dodatkowej lub zwiększonej emisji do środowiska. Rozruch, zakończenie rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji nie odbiegają od normalnej pracy instalacji.

W instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, poza przedstawionymi wariantami pracy wynikającymi z prowadzonych procesów sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zbieranych, przygotowania odpadów zielonych i biodegradowalnych do przetwarzania, nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Instalacje zachowują stabilne parametry pracy i wydajność poszczególnych układów, zarówno przy normalnej jak i zmniejszonej wydajności. Zastosowane rozwiązania technologiczne, w każdych warunkach zapewniają zgodność funkcjonowania urządzeń z wymogami określonymi przepisami w tym zakresie.

W instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, przewiduje się prowadzenie zwyczajowych prac remontowych i modernizacyjnych, których realizacja nie zakłóca pracy instalacji oraz nie powoduje dodatkowej lub zwiększonej emisji do środowiska. Instalacje zachowują stabilne parametry pracy i wydajność poszczególnych układów. Zastosowane rozwiązania technologiczne, w każdych warunkach zapewniają zgodność funkcjonowania urządzeń z wymogami określonymi przepisami w tym zakresie.

W przypadku wystąpienia awarii, instalacje zostaną natychmiast zatrzymane, aż do momentu naprawy i stwierdzenia pełnej sprawności. Sytuacją odbiegającą od normalnej może być wyciek paliwa lub innej substancji, który w takim przypadku zostanie zneutralizowany sorbentem przez pracowników zakładu. Wszystkie substancje powstające w wyniku prowadzonych w instalacjach procesów technologicznych nie stwarzają zagrożeń dla środowiska. Moment zakończenia rozruchu oraz wyłączania instalacji jest tożsamy z okresem pracy instalacji.

15. Punkt III.1.3. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 4 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	1000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nieposiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	1000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	1000
4.	19 12 05	Szkło	Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	500
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady palne. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	100 000
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nienadające się do produkcji paliwa alternatywnego, kierowane do odzysku. Odpady stanowiące mieszaninę substancji – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych nienadających się do produkcji paliwa alternatywnego. Postać stała, kolor zróżnicowany. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie.	60 000
Łącznie w ciągu roku				100 000

16. Punkt III.2. decyzji otrzymuje następujące brzmienie

III.2. Odpady wymienione w punktach III.1.1, III.1.2, III.1.3, III.1.4, sentencji niniejszej decyzji, wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zlokalizowanych przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu. Źródłem powstawania odpadów będą procesy technologiczne prowadzone w instalacjach, związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych, jednostopniowa stabilizacja tlenowa odpadów, mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu - przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm (jako wariant), produkcja paliwa alternatywnego oraz kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Charakterystyka instalacji oraz opis stosowanych procesów technologicznych zostały szczegółowo przedstawione w punkcie II.2 sentencji niniejszej decyzji.

17. Punkt III.4.1.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.4.1.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Tabela nr 6 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
10.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
13.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
14.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
17.	19 12 05	Szkoło	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
19.	19 12 08	Tekstylia	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
21.	19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	Odpady z końcem pracy jednej zmiany będą kierowane do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie, tj.: procesu jednostopniowej stabilizacji tlenowej w ramach instalacji MBP, objętej niniejszym pozwoleniem.
22.	19 12 12 (powyżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady wytwarzane w procesie jednostopniowej stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm)			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	Odpady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów lub do termicznego przekształcania albo wariantowo przekazywane do przetwarzania mechanicznego we własnym zakresie, na sicie o prześwicie oczek 20 mm, w celu wydzielenia dwóch frakcji: podsitowej i nadsitowej.
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznej obróbki otrzymanego stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm - wariant			
1.	19 05 03 (poniżej 20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady przekazywane do odzysku odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	19 05 99 (powyżej 20 mm)	Inne niewymienione odpady - stabilizat	Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów lub do termicznego przekształcania.

18. Punkt III.5. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.5. Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów.

III.5.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punktach III.1.1., III.1.2., III.1.3., III.1.4., do czasu ich przekazania innym odbiorcom odpadów lub przetwarzania we własnym zakresie, magazynowane będą na terenie, do którego FCC Podhale Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w odpowiednio oznaczonych numerami boksach betonowych, na szczelnym i utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania odpadów, będą odrębne od miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i zbierania. W przypadku boksu nr 23B, odpady wytworzone będą magazynowane naprzemiennie z odpadami przyjmowanymi do przetwarzania, a w przypadku boksu nr 24 na wydzielonych miejscach, innych niż te magazynowane w ramach zbierania. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

III.5.2. Miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych palnych, będą zgodne z wymaganiami ustalonymi w przedłożonym operacie przeciwpożarowym oraz wykonanym do niego aneksem nr 1. Boksy o nr: 21, 22, 23, 23B i 24 zlokalizowane są pod wiatą magazynową, a boksy o nr: 26, 29, 30, 34, 35 i 36 w zamykanej hali, natomiast pozostałe boksy o nr: 6, 7, 8, 10, 12, 15, 17, 18, 19 - na placach magazynowych. W wymienionych powyżej boksach odpady będą magazynowane naprzemiennie. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w boksie o nr 24, zaś odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterie i akumulatory (inne niż niebezpieczne) - w boksie o nr 35 - w szczelnych i zamkniętych pojemnikach/kontenerach, zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, magazynowane będą w szczelnych, zamkniętych kontenerach, nie dłużej niż 7 dni. Boks o nr 8 jest przeznaczony na przegrodę, w celu uniknięcia mieszania się odpadów w nim magazynowanych.

III.5.3. Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

III.5.4. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

III.5.4.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 10 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	selektywnie w szczelnych kontenerach lub pojemnikach w boksie o nr 24.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, balach w boksie o nr 35
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksie o nr 35
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
8.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerach lub luzem w boksie o nr 35

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	selektywnie w szczelnych kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 35
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
13.	19 12 01	Papier i tektura	w pojemnikach, kontenerach, balach w boksie o nr 35
14.	19 12 02	Metale żelazne	selektywnie pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksie o nr 35
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksie o nr 35
17.	19 12 05	Szkło	
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
19.	19 12 08	Tekstylia	
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	luzem w boksie o nr 35
21.	19 12 12 (poniżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	odpad nie będzie magazynowany, bezpośrednio po wytworzeniu skierowany zostanie do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie, tj.: procesu jednostopniowej stabilizacji tlenowej
22.	19 12 12 (powyżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	w kontenerach, balach lub luzem w boksie o nr 35
Odpady wytwarzane w procesie jednostopniowej stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm)			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	w kontenerach lub luzem w boksie o nr 8.
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu - wariant			
1.	19 05 03 (poniżej 20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	selektywnie, luzem w betonowych boksie o nr 8.
2.	19 05 99 (powyżej 20 mm)	Inne niewymienione odpady - stabilizat	

III.5.4.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych

Tabela nr 11 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	w szczelnych kontenerach lub pojemnikach w boksie o nr 24
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	selektywnie w pojemnikach, kontenerach, balach w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30
4.	15 01 04	Opakowania z metali	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	w pojemnikach, kontenerach lub balach w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	w pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	w pojemnikach, kontenerach, w workach lub luzem 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
8.	19 12 01	Papier i tektura	w pojemnikach, kontenerach, balach w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
9.	19 12 02	Metale żelazne	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
12.	19 12 05	Szkło	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
14.	19 12 08	Tekstylia	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	luzem w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30.
16.	19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	w kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 15, 18, 19, 21, 22, 23, 23B, 26, 29, 30

III.5.4.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 12 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 02	Metale żelazne	w kontenerach, pojemnikach lub luzem w boksach o nr: 10, 12, 34, 36
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	w kontenerach, pojemnikach, sprasowane w boksach o nr: 10, 12, 34, 36
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 10, 12, 34, 36
4.	19 12 05	Szkło	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 10, 12, 34, 36
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	luzem w boksach o nr: 10, 12, 34, 36
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	w kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 10, 12, 34, 36

III.5.4.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

Tabela nr 13 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	selektywnie w kontenerach lub luzem w boksach o nr: 6, 7
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 6, 7

19. Punkt IV.1.3. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów inne niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 16 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50 000
2.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50 000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50 000
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50 000
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50 000
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50 000
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	50 000
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	50 000
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	50 000
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	50 000
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	50 000
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50 000
13.	02 06 02	Odpady konserwantów	50 000
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	50 000
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	50 000
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	50 000
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50 000
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	50 000
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	50 000
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50 000
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	50 000
24.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	50 000
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	50 000
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	50 000
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	50 000
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	50 000
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia	50 000
31.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	50 000
32.	04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu	50 000
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	50 000
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	50 000
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	50 000
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	50 000
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	50 000
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	50 000
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50 000
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50 000
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	50 000
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	50 000
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50 000
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	50 000
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	50 000
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50 000
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	50 000
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	50 000
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50 000
55.	16 01 03	Zużyte opony	50 000
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50 000
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50 000
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50 000
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	50 000
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	50 000
61.	17 02 01	Drewno	50 000
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50 000
63.	17 03 80	Odpadowa papa	50 000
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50 000
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50 000
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	50 000
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	50 000
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	50 000
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	50 000
70.	19 08 01	Skratki	50 000
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	50 000
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50 000
73.	19 12 01	Papier i tektura	50 000
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
76.	19 12 08	Tekstylia	50 000
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100 000
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000
79.	20 01 01	Papier i tektura	50 000
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50 000
81.	20 01 10	Odzież	50 000
82.	20 01 11	Tekstylia	50 000
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50 000
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze, i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50 000
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50 000
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50 000
88.	20 03 02	Odpady z targowisk	50 000
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	50 000
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	50 000
Łącznie w ciągu roku			100 000

20. Punkt IV.1.4. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych

Tabela nr 17 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	7 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	7 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	7 000
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	7 000
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	7 000
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	7 000
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	7 000
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	7 000
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	7 000
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	7 000
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	7 000
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	7 000
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	7 000
14.	02 04 80	Wysłodki	7 000
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	7 000
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	7 000
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	7 000
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	7 000
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	7 000
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	7 000
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	7 000
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	7 000
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	7 000
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	7 000
25.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	7 000
26.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	7 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	7 000
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	7 000
29.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	7 000
30.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	7 000
31.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	7 000
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	7 000
33.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	7 000
34.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	7 000
35.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	7 000
36.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	7 000
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7 000
38.	15 01 03	Opakowania z drewna	7 000
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	7 000
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	7 000
41.	17 02 01	Drewno	7 000
42.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	7 000
43.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	7 000
44.	19 08 01	Skratki	7 000
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	7 000
46.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	7 000
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	7 000
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody	7 000
49.	19 12 01	Papier i tektura	7 000
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	7 000
51.	19 12 08	Tekstylia	7 000
52.	20 01 01	Papier i tektura	7 000
53.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	7 000
54.	20 01 10	Odzież	7 000
55.	20 01 11	Tekstylia	7 000
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	7 000
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	7 000
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	7 000
59.	20 03 04	Szlasy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	7 000
Łącznie w ciągu roku			7 000

21. Punkt IV.4.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.4.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

IV.4.1.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych składa się z części mechanicznej i części biologicznej. Część mechaniczną instalacji stanowi linia technologiczna do mechanicznego przetwarzania odpadów zlokalizowana w nowej hali technologicznej przetwarzania odpadów (oraz belowanie surowców wysortowanych ze zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych realizowane na belownicy w hali sortowni SUTCO) o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok. Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą specjalistycznym transportem do hali przyjęć odpadów zlokalizowanej w nowej hali przetwarzania odpadów i wyładowywane w wyznaczonym do tego celu miejscu – boks 33 zlokalizowany w nowej hali. Odpady te przy pomocy ładowarki kołowej transportowane będą do rozdrabniacza wstępnego. W rozdrabniaczu nastąpi otwarcie worków oraz rozdrobnienie odpadów, których wielkość mogłaby uszkodzić linię produkcyjną. Odpady przenośnikami transportowane będą do sita dwufrakcyjnego o wielkości oczek 80 mm, gdzie nastąpi ich podział na biodegradowalną frakcję podsitową o wielkości poniżej 80 mm oraz frakcję nadsitową o wielkości powyżej 80 mm. Frakcja podsitowa przenośnikami transportowana będzie do zamykanych kontenerów ustawionych pod zadaszoną wiatą na zewnątrz hali. W trakcie transportu, zainstalowany nad przenośnikami elektromagnes,

oczyści frakcję podsitową ze znajdujących się w niej metali. Po wypełnieniu kontenera, przy użyciu samochodu, frakcja ta przewożona będzie w zamkniętym kontenerze do hali kompostowni, gdzie podlegać będzie przetwarzaniu biologicznemu – jednostopniowej stabilizacji tlenowej (proces D8). Frakcja nadsitowa (powyżej 80 mm) przenośnikami transportowana będzie do kabiny sortowniczej, w której następować będzie wysortowanie surowców oraz usunięcie odpadów nienadających się do produkcji paliwa alternatywnego. Dodatkowo, elektromagnes zainstalowany nad przenośnikiem transportującym frakcję nadsitową do kabiny sortowniczej umożliwi usunięcie z niej metali. Ręczna segregacja frakcji nadsitowej (powyżej 80 mm) na przenośnikach w kabinie sortowniczej pozwoli na wydzielenie z sortowanego strumienia odpadów niebezpiecznych o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 19 12 06*, 19 12 11* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10. Wysegregowane odpady niebezpieczne umieszczane będą w pojemnikach zlokalizowanych w kabinie sortowniczej i kierowane do dalszego magazynowania w magazynie odpadów niebezpiecznych, natomiast odpady inne niż niebezpieczne kierowane będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą, skąd po wypełnieniu będą ważone i wywożone do oznaczonych miejsc ich magazynowania. Dodatkowo, odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 będą transportowane do belownicy znajdującej się w sortowni SUTCO. W sortowni SUTCO, odpady te wózkami widłowymi przepychane będą do kanału zasypowego belownicy i belowane, a następnie kierowane do miejsc magazynowania i przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia. Po opuszczeniu kabiny sortowniczej, balast po sortowaniu frakcji nadsitowej, kierowany będzie do boks magazynowego stanowiącego część hali przyjęć odpadów. Frakcja ta (balast posortowniczy) może być użyta do produkcji RDF na własnej instalacji lub przekazana podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia, do dalszego zagospodarowania. Biologiczne przetwarzanie (jednostopniowa stabilizacja tlenowa), prowadzone będzie w ośmiu zamkniętych bioreaktorach betonowych o nr: III - X (17 cykli po 3 tygodnie). Ubytek masy będzie wynosić ok. 15 - 30%. Bioreaktory betonowe wypełniane będą sukcesywnie. Czas wypełnienia jednego bioreaktora betonowego będzie trwać nie dłużej niż 2 tygodnie. Po wypełnieniu bioreaktor będzie zamykany i nastąpi uruchomienie procesu stabilizacji. W czasie trwania procesu wsad będzie intensywnie napowietrzany oraz zraszany, w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu (tj. temperatura, wilgotność) za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatora nawiewnego. W celu odprowadzenia powietrza poprocesowego do oczyszczenia, w biofiltrze zastosowano wentylator ssący. Zraszanie wsadu realizowane będzie przy użyciu ścieków, pochodzących ze zbiornika na odcieki podczyszczone, mieszczącego się w wentylatorowni, poprzez zainstalowany system zraszania. Po zakończeniu procesu trwającego ok. 3 tygodni, bioreaktor będzie otwierany i pobierana będzie próbka wsadu, która poddawana będzie badaniom przez akredytowane laboratorium. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad spełnia poniższe wymagania: straty prażenia stabilizatu będą mniejsze niż 35% suchej masy, zawartość węgla organicznego będzie mniejsza niż 20% suchej masy, i wartość AT₄ będzie mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy – klasyfikowany będzie jako odpado kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat). W przypadku nie osiągnięcia przez badaną próbkę wymaganego parametru, proces będzie wydłużony o kolejny tydzień, a gdyby wsad ponownie nie spełnił wymogów – jeszcze o tydzień. Warunkiem zakończenia procesu będzie spełnienie wskazanych powyżej parametrów. Częstotliwość prowadzenia tych prób zostaje ustalona po 1 na 3 miesiące. W przypadku jednak, gdy pomiar kwartalny wskaże, że próbki przekraczają wymagane wartości opisane powyżej, zwiększona zostanie częstotliwość tych badań do jednego na cykl przetwarzania. Dalej bioreaktory będą opróżniane, a powstały stabilizat o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat) ważony i wywożony na plac przed halą kompostowni. Następnie ww. odpady będą przekazywane do

unieszkodliwiania na składowiskach odpadów albo wariantowo, w przypadku stwierdzenia potrzeby (np. rynkowej), poddawane przesiewaniu na przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm przed halą kompostowni. Wydzielona w ten sposób frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), która zostanie skierowana do przetwarzania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Natomiast frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm), traktowana będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcania do uprawnionych odbiorców.

IV.4.1.1.1. Mechaniczne przetwarzanie odpadów, obejmujące sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz biologiczne przetwarzanie odpadów (jednostopniowa stabilizacja tlenowa), prowadzone będą zgodnie z technologią ich przetwarzania, opisaną w pkt. **II.2.2.1.** niniejszej decyzji.

22. Punkt IV.4.2. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.4.2. Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów.

IV.4.2.1. Jako odrębny wariant w odniesieniu do ilości przetwarzanych na części mechanicznej instalacji MBP odpadów, prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w ilości do 50 000 Mg/rok, realizowany w hali sortowni SUTCO. Sortowanie umożliwi wydzielenie jak największej ilości tzw. frakcji surowcowych, nadających się do dalszego odzysku i recyklingu oraz frakcji energetycznej, przekazywanej do przetwarzania na paliwo alternatywne.

IV.4.2.2. Mechaniczne przetwarzanie w sortowni selektywnie zebranych odpadów prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania opisaną w pkt **II.2.2.2.** niniejszej decyzji.

23. Punkt IV.4.4. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.4.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

IV.4.4.1. Odpady zielone selektywnie zebrane i biodegradowalne przywożone będą na teren Zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Następnie odpady będą ważone i rozładowywane w wydzielonej strefie przyjęcia - w nowej hali przetwarzania odpadów. W przypadku braku odpowiednich ilości odpadów potrzebnych do pełnego zapełnienia bioreaktorów betonowych nr I i II lub kompostera obrotowego, odpady magazynowane będą w wydzielonych i oznakowanym do tego celu boksach magazynowych o nr: 23B i 32, w terminie nie dłuższym niż 7 dni. Do odzysku przyjmowane będą odpady, które ze względu na swój charakter i skład mogą być przekształcone w procesie kompostowania. Odpady, których skład chemiczny będzie budził wątpliwości, odbierany będzie po dostarczeniu przez ich wytwórcę badań składu chemicznego (dotyczy to w szczególności osadów ściekowych). Do przygotowania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych będą wykorzystane urządzenia wchodzące w skład części mechanicznej instalacji MBP (rozdrabniacz wstępny, sito bębnowe dwufrakcyjne 80 mm), po ich uprzednim przygotowaniu (oczyszczeniu) po przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych. Selektywnie zebrane odpady zielone i biodegradowalne dostarczane będą specjalistycznym transportem do hali przyjęć odpadów i wyladowywane w wyznaczonym do tego celu miejscu. Następnie, przy pomocy ładowarki kołowej odpady transportowane będą do rozdrabniacza wstępnego, gdzie nastąpi otwarcie worków oraz homogenizacja odpadów. Następnie, odpady przenośnikami transportowane będą do sita dwufrakcyjnego, które rozdzieli odpady na frakcję podsitową oraz frakcję nadsitową. Frakcję nadsitową stanowić będą głównie rozerwane worki i kierowana będzie ona do boksu magazynowego znajdującego się wewnątrz nowej hali. Zaznacza się, że frakcja będzie przechodzić przez kabinę sortowniczą z uwagi na istniejące połączenia transportowe, natomiast w kabinie sortowniczej nie

będą realizowane żadne procesy związane z przetwarzaniem tejże frakcji. Frakcja ta może być użyta do produkcji paliwa alternatywnego na własnej instalacji lub przekazana podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego zagospodarowania. Frakcja podsitowa (odpady zielone i biodegradowalne) przenośnikami transportowana będzie do kontenerów. Po wypełnieniu kontenera, przy użyciu samochodu, frakcja ta przewożona będzie do kompostowania w hali kompostowni (bioreaktory I i II) lub w reaktorach obrotowych, gdzie podlegać będzie przetwarzaniu biologicznemu w procesie R3 w celu uzyskania kompostu, spełniającego wymagania odpowiednich przepisów. Proces kompostowania w bioreaktorach betonowych nr I i II przebiegać będzie jednofazowo przez okres 8 tygodni, natomiast proces kompostowania w komposterach obrotowych będzie przebiegał dwufazowo, tj. w I fazie - przez 2 tygodnie w komposterach obrotowych i w II fazie na placu betonowym w 6 otwartych przyzmach przez min. 6 tygodni. W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania powstały materiał (z bioreaktorów jak i z przyzm kompostowych) będzie ważony, a następnie ładowarką kołową przewożony na plac betonowy zlokalizowany przed halą kompostowni, w celu jego przesiania. W wyniku przesiania na mobilnym przesiewaczu o prześwicie oczek 0-20 mm, wydzielone zostaną dwie frakcje. Frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) po uzyskaniu stosownych dokumentów będzie produktem w postaci kompostu. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03, który następnie zostanie przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Wydzieloną frakcję nadsitową (powyżej 20 mm) stanowiąc będą odpady o kodzie 19 05 01, które będą kierowane do przetwarzania we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

IV.4.4.2. Kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania opisaną w pkt. **II.2.2.4.** niniejszej decyzji.

24. Punkt IV.4.5.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.4.5.1. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, składające się z procesów mechanicznego i biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:

- proces **R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - przetwarzanie mechaniczne na linii technologicznej dedykowanej niesegregowanym (zmieszanym) odpadom komunalnym,
- proces **D8** - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – tlenowa stabilizacja,
- proces **R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) – wariant.

25. Punkt IV.6. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

IV.6.1. Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w pkt.: IV.1.1, IV.1.2, IV.1.3, IV.1.4., magazynowane będą w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, selektywnie w oznaczonych numerami boksach betonowych, w miejscach odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i zbieranych (za wyjątkiem boksu nr: 23B, w których odpady będą magazynowane naprzemiennie), zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w zakresie magazynowania odpadów, posiadających szczelne i utwardzone podłoże (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie,

do którego FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada tytuł prawny (akt notarialny). Miejscem magazynowania odpadów, przyjmowanych do przetwarzania w instalacjach, będą: boks o nr 23B, zlokalizowany w zabudowanej części wiaty, boksy o nr: 25, 32, 33 — zlokalizowane w zamykanych halach oraz pozostałe boksy o nr: 5, 8, 9, 13 oraz 16 znajdujące się na placu magazynowym. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, magazynowane będą w boksie o nr 23B, zlokalizowanym w zabudowanej części wiaty z systemem wentylacji i/lub boksach o nr: 32 i 33 w nowej hali przetwarzania.

Odpady palne, magazynowane w powyżej wykazanych boksach, będą gromadzone zgodnie z ustalonymi wymaganiami, zawartymi w operacie przeciwpożarowym oraz wykonanym do niego aneksem nr 1, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstęp, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować. W poszczególnych boksach będzie mogła nastąpić rotacja odpadów.

IV.6.2. Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób niepowodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie z magazynowanymi odpadami wytworzonymi lub zbieranymi. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

IV.6.3. Szczegółowe warunki magazynowania odpadów, w tym rodzaje magazynowanych odpadów oraz sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, zostały przedstawione w pkt a) załącznika nr 1 do niniejszej decyzji.

26. Punkt IV.10. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.10. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w poszczególnych instalacjach, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacjach, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, określono w pkt b) i c) załącznika nr 1 do niniejszej decyzji.

27. Punkt V.3.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

V.3.1. Zbierane odpady, do czasu ich przekazania do miejsc przetwarzania, magazynowane będą na terenie, do którego FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada tytuł prawny. Zbierane odpady będą magazynowane w sposób selektywny, w oznaczonych numerami boksach betonowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w zakresie magazynowania odpadów. Wykazane miejsca magazynowania odpadów zbieranych będą odrębne

od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przyjmowanych do przetwarzania (za wyjątkiem boksu nr 24, który będzie wykorzystywany do magazynowania przyjmowanych w ramach zbierania i wytwarzanych odpadów niebezpiecznych). Miejscem magazynowania zbieranych odpadów będą boksy o nr: 20 i 24, zlokalizowane pod wiatą magazynową, boksy o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 28, znajdujące się na placu magazynowym. Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterie i akumulatory magazynowane będą w szczelnych i zamkniętych pojemnikach/kontenerach, zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi. Odpady przyjmowane w ramach Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) będą magazynowane w boksie o nr 28 oraz w boksie o nr 24 (odpady niebezpieczne będą chwilowo magazynowane w boksie o nr 28, a następnie przenoszone do boksu o nr 24).

Odpady palne magazynowane w powyżej wykazanych boksach, gromadzone będą zgodnie z ustalonymi wymaganiami, zawartymi w operacie przeciwpożarowym i jego aneksem o nr 1, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstęp, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować. W boksach odpady będą magazynowane naprzemiennie.

Szczegółowe warunki magazynowania odpadów, w tym rodzaje magazynowanych odpadów oraz sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, zostały przedstawione w pkt. a) załącznika nr 2 do niniejszej decyzji.

28. Punkt V.4. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

V.4. Opis metody zbierania odpadów:

V.4.1. Odpady wyszczególnione w punkcie V.1 niniejszej decyzji, po dostarczeniu na teren zakładu w pierwszej kolejności będą wżone na wadze samochodowej, a następnie będą weryfikowane pod względem zawartości i ewidencjonowane. Po dokonaniu czynności administracyjnych, odpady będą kierowane na wyznaczone miejsca magazynowania. W zależności od rodzaju odpady magazynowane będą w boksach o nr: 20 i 24 (zlokalizowanymi pod wiatą magazynową) oraz 1, 2, 3, 4, 11, 14, 28 (znajdującymi się na placu magazynowym). W boksie nr 28 będą zbierane odpady w ramach PSZOK. Odpady palne magazynowane, w powyżej wykazanych boksach, będą zgodnie z ustalonymi wymaganiami zawartymi w operacie przeciwpożarowym, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstęp, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować. W poszczególnych boksach odpady będą magazynowane naprzemiennie.

V.4.2. Odpady zbierane w ramach Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (m. in. odpady z podgrupy 15 01, 16 01, 17 01, 17 09, 20 01, 20 02, 20 03), będą pochodziły od mieszkańców Miasta i Gminy Nowy Targ i Gminy Biały Dunajec, z możliwością obsługi pozostałych gmin, będących współwłaścicielami terenu. Dla dostarczanych odpadów prowadzona jest ewidencja. Sposób zbierania będzie tożsamy z pozostałymi zbieranymi odpadami na terenie zakładu. Odpady zbierane w ramach PSZOK będą magazynowane selektywnie, w miejscu odrębnym od miejsca magazynowania pozostałych zbieranych odpadów, tj. w otwartym boksie betonowym o nr 28 i w boksie o nr 24 (odpady niebezpieczne będą chwilowo magazynowane w boksie o nr 28, a następnie przenoszone do boksu o nr 24).

29. Punkt V.6. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

V.6. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej

z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, określono w pkt. b) i c) załącznika nr 2 do niniejszej decyzji.

30. Punkt VI. decyzji, otrzymuje następujące brzmienie:

VI. Ustalam wielkość dopuszczalnej emisji zorganizowanej z instalacji.

VI.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla źródeł i miejsc wprowadzania emisji

Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Emisja dopuszczalna	Jednostka
Część instalacji wymagająca pozwolenia zintegrowanego i podlegająca Konkluzjom WT				
E2	Powietrze oczyszczone na biofiltrze powierzchniowym z procesów biologicznego przetwarzania odpadów realizowanych w hali kompostowni	Amoniak	20,0	mg/m³
		Pył	4,9 ¹⁾	mg/m³
		Całkowite LZO ⁵⁾	40,0	mg/m³
		Odór	1000,0 ²⁾	ouE/m³
		Siarkowodór	0,0054	kg/h
E3	Powietrze oczyszczone na biofiltrze powierzchniowym z procesów biologicznego przetwarzania odpadów realizowanych w hali kompostowni	Amoniak	20,0	mg/m³
		Pył	4,9 ¹⁾	mg/m³
		Całkowite LZO ⁵⁾	40,0	mg/m³
		Odór	1000,0 ²⁾	ouE/m³
		Siarkowodór	0,0054	kg/h
E4	Powietrze oczyszczone na filtrze workowym i biofiltrze z nowej hali przetwarzania odpadów (część mechaniczna MBP, produkcja RDF, przygotowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów do kompostowania)	Pył	5,0 ^{1) 3)}	mg/m³
		Całkowite LZO ⁵⁾	30,0 ⁴⁾	mg/m³
Część instalacji niewymagająca pozwolenia zintegrowanego i nie podlegająca Konkluzjom WT				
E1	Powietrze oczyszczone na filtrze workowym z hali sortowni	Pył	0,15	kg/h
E9	Emitor odprowadzający powietrze oczyszczone na biofiltrze kontenerowym zintegrowanym z komposterami obrotowymi	Amoniak	0,044	kg/h
		Pył	0,011	kg/h
		Całkowite LZO	0,088	kg/h

gdzie:

- 1) dopuszczalna wielkość emisji (BAT-AEL) ustalona na podstawie BAT 34 tabela 6.7, w odniesieniu do procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, wyrażona jako stężenie substancji w gazach odlotowych w warunkach normalnych: w gazie suchym pod ciśnieniem 101,3 kPa i o temperaturze 273 K, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, obliczona jako średnia z okresu pobierania próbek,
- 2) dopuszczalna wielkość emisji (BAT-AEL) ustalona na podstawie BAT 34 tabela 6.7, w odniesieniu do procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, wyrażona jako liczba europejskich jednostek zapachowych (ou_E) w jednym metrze sześciennym w warunkach normalnych w gazie suchym pod ciśnieniem 101,3 kPa i o temperaturze 273 K, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, mierzona metodą olfaktometrii dynamicznej zgodnie z normą EN 13725,
- 3) dopuszczalna wielkość emisji (BAT-AEL) ustalona na podstawie BAT 25 tabela 6.3, w odniesieniu do procesu mechanicznego przetwarzania odpadów (wytworzenie paliwa alternatywnego), wyrażona jako stężenie substancji w gazach odlotowych w warunkach normalnych: w gazie suchym pod ciśnieniem 101,3 kPa i o temperaturze 273 K, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, obliczona jako średnia z okresu pobierania próbek,
- 4) dopuszczalna wielkość emisji (BAT-AEL) ustalona na podstawie BAT 31 tabela 6.5, w odniesieniu do procesu mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych (wytworzenie paliwa alternatywnego), wyrażona jako stężenie substancji w gazach odlotowych w warunkach normalnych: w gazie suchym pod ciśnieniem 101,3 kPa i o temperaturze 273 K, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, obliczona jako średnia z okresu pobierania próbek,
- 5) całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu).

VI.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji.

Substancja	Dopuszczalna roczna wielkość emisji	Jednostka
Pył	2,647	[Mg/rok]
Pył PM 10	2,647	[Mg/rok]
Pył PM 2,5	2,647	[Mg/rok]
Amoniak	7,008	[Mg/rok]
Całkowite LZO	19,594	[Mg/rok]
Siarkowodór	0,095	[Mg/rok]
Odór	1,752*10 ⁷	[ou_E /rok]

VI.3. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza, w sposób zorganizowany i charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów.

Lp.	Emitor	Źródło	Wysokość [m]	Średnica [m]	Typ emitora	Temperatura [K]	Czas pracy
Emisja zorganizowana							
1.	E2	Hala kompostowni	10,0	0,6	Zadaszony	286	8 760
2.	E3	Hala kompostowni	10,0	0,6	Zadaszony	286	8 760
3.	E4	Nowa hala przetwarzania odpadów (nowy emitor)	10,67	0,8	Zadaszony	286	4 480
Źródła emisji niewymagające pozwolenia zintegrowanego i nie podlegające Konkluzjom WT							
4.	E1	Hala sortowni SUTCO	12	1x1	Zadaszony	286	4 480
5.	E9	Biofiltr kontenerowy zintegrowany z komposterami obrotowymi	6,8	0,16	Zadaszony	286	8 760

VI.4. Środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających do powietrza.

Na terenie zakładu w halach: sortowni odpadów zbieranych selektywnie, nowej hali przetwarzania odpadów, gdzie realizowane jest: mechaniczne przetwarzanie zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych i proces produkcji paliwa alternatywnego oraz hali kompostowni, zastosowano rozwiązania pozwalające na redukcję emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. Wśród urządzeń ograniczających emisję należy wymienić:

- kolumnę filtracyjną (filtr workowy) usytuowaną przed emitorem E1 zlokalizowanym w hali sortowni odpadów zbieranych selektywnie (obejmującej także belowanie surowców wydzielonych ze zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych) – instalacja niebędąca IPPC. Filtr ma na celu redukcję ilości emitowanego pyłu z procesów zachodzących w ww. obiekcie. Zastosowany filtr eksploatowany jest jako filtr podciśnieniowy o powierzchni filtracji 295 m². Skuteczność filtracji wynosi poniżej 5 mg/m³. Sprawność minimalna eksploatowanego urządzenia oczyszczania wynosi 82%. Wydajność wentylatora poprzedzającego filtr w hali sortowni i mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych to 30 000 m³/h;
- kolumnę filtracyjną (filtr workowy) oraz biofiltr kontenerowy filtr biologiczny zlokalizowany przy nowej hali technologicznej przetwarzania odpadów. Ze strefy produkcyjnej powietrze odciągane jest za pomocą kanałów wentylacyjnych i wentylatora ssąco-tłoczącego o wydajności 41 500 m³/h. W celu ograniczenia emisji pyłu i lotnych związków organicznych zastosowano kolumnę filtracyjną zbudowaną z filtrów workowych. Instalacja zbudowana jest z 3 modułów filtracyjnych. Każdy moduł zawiera 66 worków tkaninowych. Oczyszczone w kolumnie filtracyjnej powietrze wtłaczane jest do kontenerowego filtra biologicznego. Biofiltr jest wykonany z kontenera o wymiarach 12,25 m x 2,5 m x 2,9 m. Skuteczność oczyszczania umożliwia obniżenie stężenia pyłu do poniżej 4,5 mg/m³ oraz poniżej 35 mg/m³ w przypadku LZO. Oczyszczone powietrze odprowadzane jest do atmosfery za pomocą zadaszonego emitora kominowego E4;
- dwa biofiltry usytuowane przy hali kompostowni, mające na celu oczyszczanie powietrza z procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Biofiltry posiadają zabudowaną powierzchnię z systemowych płyt warstwowych, a w celu zapewnienia obsługi biofiltrów zamontowano bramy stalowe, pozwalające na swobodną wymianę złoża biologicznego, spełniającego funkcje filtracyjne. Kominy biofiltrów wyposażone są w podest obsługowy oraz króćce pomiarowe umożliwiające pobór próbek. Odwodnienie zadaszenia biofiltrów odbywa się za pośrednictwem istniejącej kanalizacji deszczowej. Powietrze do biofiltrów kierowane jest za pomocą wentylatorów wyciągowych (ssąco-tłoczących) o całkowitej wydajności 40 000 m³/h. Wydajność strumienia powietrza przypadającego na jeden biofiltr o powierzchni 72 m² wynosi 20 000 m³/h. Każdy z biofiltrów oczyszcza powietrze z pięciu bioreaktorów betonowych. Złoże filtracyjne biofiltrów stanowią zrębki drzewne, które w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu oczyszczania wymieniane są z częstotliwością jeden raz na rok. Biologiczne oczyszczanie powietrza w tego typu urządzeniach polega na absorbowaniu i stopniowemu rozkładowi zanieczyszczeń na naturalne substancje takie jak woda i dwutlenek węgla, w warstwie użytego materiału porowatego, dzięki zasiedlającym go mikroorganizmom. Złoże biofiltrów podlega napowietrzaniu i powierzchniowemu zraszaniu wodami „czystymi” opadowymi i roztopowymi. Odcieki z biofiltrów kierowane są do zbiornika nr II w hali wentylatorowni;
- kontenerowy filtr biologiczny zintegrowany z komposterami obrotowymi, w których prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania odpadów w ramach instalacji kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych (instalacja nie będąca IPPC). Kompostery obrotowe zlokalizowane są pod zadaszoną wiatą, powietrze z procesu kompostowania odprowadzane jest emitorem E9 z wykorzystaniem dwóch wentylatorów, każdy o wydajności 1100 m³/h (urządzenia nie będące częścią instalacji IPPC).

Parametry biofiltra w hali kompostowni				
Powierzchnia jednego biofiltra [m ²]	Miaższość warstwy filtracyjnej [m]	Czas przebywania gazu w złożu [s]	Prędkość przepływu gazu przez biofiltr (wydajność biofiltra) [m ³ /h]	Czas pracy [h]
72	0,6	20	20 000	8760

31. Punkt VII.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

VII.1. Najlepsze dostępne techniki w odniesieniu do gospodarki wodno-ściekowej

W zakładzie zastosowano następujące rozwiązania, w celu ograniczania oddziaływania ścieków przemysłowych na środowisko, mając na uwadze równoczesną minimalizację zużycia wody w instalacjach:

- wdrożono wykaz strumieni ścieków, który charakteryzuje powstające w instalacjach strumienie ścieków, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej. Powyższe działanie umożliwia odpowiednie zarządzanie strumieniami ścieków. Opracowany wykaz należy poddawać każdorazowej aktualizacji, w sytuacji pojawienia się nowego strumienia ścieków lub zmiany charakterystyki istniejących strumieni oraz minimum 1 raz w roku poddawać sprawdzeniu, w celu stwierdzenia zgodności ze stanem faktycznym i ewentualnej korekcie. Analizie należy poddawać wszystkie strumienie ścieków, w miejscu gdzie ściek opuszcza instalacje (zbiorniki na ścieki), powstające na poszczególnych etapach procesu, obejmujących: magazynowanie przed przetwarzaniem, przetwarzanie oraz magazynowanie odpadów wytworzonych (BAT 3). Poszczególne strumienie ścieków powstających w zakładzie scharakteryzowano w punkcie II.5.2.A pozwolenia zintegrowanego;
- zastosowano rozdzielny system ujmowania wód opadowych i roztopowych (tzw. wody czyste z powierzchni dachowych i wody brudne z placów i dróg) od ścieków przemysłowych, w taki sposób, aby wykluczyć zanieczyszczenie wód opadowych i roztopowych czystych, ściekami przemysłowymi powstającymi w wyniku działalności instalacji podlegających pod wymogi konkluzji WT (tj. z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych). Wszystkie wykazane strumienie ścieków przemysłowych (ścieki z: hali kompostowni i nowej hali przetwarzania odpadów), przedstawione w wykazie ścieków, kierowane są do systemu kanalizacji technologicznej. Wody opadowe i roztopowe czyste ujmowane są do systemu kanalizacji deszczowej i odprowadzane do części zbiornika retencyjnego przeznaczonego na wody czyste (zbiornik nr I.2), o pojemności 360 m³, skąd ich nadmiar kierowany jest do gleby, poprzez zastosowany system rozsączania, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym (BAT 19f, 35a).
- wprowadzono monitoring ilości i jakości powstających ścieków przemysłowych, zgodnie z ustaleniami zawartymi w niniejszej decyzji (BAT 7, BAT 11, BAT 20);
- w zakładzie zainstalowano na dopływie ścieków do zbiorników: separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem (zbiornik I.1) oraz separator ropopochodnych i osadnik (zbiornik IV), mające na celu usunięcie substancji ropopochodnych ze strumienia ścieków (BAT 20);
 - zobowiązuje się Prowadzącego instalację do utrzymywania systemu kanalizacyjnego w sprawności m.in. poprzez jego okresowe czyszczenie w tym obejmujące czyszczenie zbiorników gromadzących ścieki przemysłowe poprzez usuwanie zalegającego w nich szlamu, z częstotliwością minimum jeden raz na rok. Jednocześnie odnotowywany będzie fakt czyszczenia systemu kanalizacyjnego;
- wprowadzono monitoring ilości wody zużywanej na cele technologiczne (BAT 11);
- obieg zamknięty i ponowne wykorzystanie wody (BAT 19b, BAT 35b):
 - ścieki zgromadzone w zbiorniku nr II w hali wentylatorowni podczyszczane są na sicie i filtrze ceramicznym (BAT 20), a następnie recykulowane i wykorzystywane do zraszania odpadów w procesie biostabilizacji tlenowej prowadzonej

- w bioreaktorach o nr: III-X oraz w procesie kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych prowadzonym w bioreaktorach nr I-II;
- wody opadowe i roztopowe „czyste” i wariantowo wody „brudne” ujmowane odpowiednio w cz. I.2 i cz. I.1 zbiornika retencyjnego wykorzystywane będą na cele ppoż, zgodnie z operatem ppoż., a pozostałe mogą być stosowane do celów technologicznych;
- podstawowe części procesów przetwarzania odpadów realizowanych: w hali sortowni, w której prowadzony jest proces sortowania odpadów selektywnie zebranych (proces niepodlegający pod pozwolenie zintegrowane oraz wymagania konkluzji WT), w nowej hali przetwarzania odpadów, w której prowadzony jest proces mechanicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych oraz odpadów kalorycznych oraz w hali kompostowni, gdzie prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania odpadów w betonowych bioreaktorach, na placu dojrzewania w pryzmach oraz w obrotowych komposterach pod wiatą (proces niepodlegający pod pozwolenie zintegrowane oraz wymagania konkluzji WT), realizowane są w obiektach wyposażonych w infrastrukturę odprowadzania ścieków przemysłowych do kanalizacji technologicznej. Ponadto zgodnie z wymaganiami konkluzji WT:
 - miejsca magazynowania znajdujące się na terenie zakładu, w których magazynowane są odpady związane z działalnością instalacji objętych wymaganiami Konkluzji WT skanalizowano. Ścieki z miejsc magazynowania są odprowadzane poprzez separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem do zbiornika nr I.1, a w przypadku miejsc magazynowania zlokalizowanych w nowej hali do zbiornika nr V.
 - obszar placu, na którym realizowane jest przetwarzanie i magazynowanie odpadów powstających po biologicznym procesie przetwarzania ujęto w system kanalizacji technologicznej, w ramach którego ścieki z tego obszaru kierowane są do zbiornika nr IV.

W celu ograniczania ilości powstających w instalacjach ścieków przemysłowych zastosowano następujące rozwiązania (BAT 19e):

- wszystkie miejsca magazynowania oraz obszary przetwarzania (teren przed halą kompostowni, gdzie zlokalizowane są mobilne przesiewacze bębnowe, rozdrabniacz wstępny, miejsca przetwarzania mechanicznego stabilizatu) są zabezpieczone nieprzepuszczalnym podłożem wraz z infrastrukturą odwadniającą, w taki sposób iż zapewniona jest nieprzepuszczalność substancji na całej powierzchni obszaru przetwarzania. Odcieki z terenu przed halą kompostowni kierowane są do zbiornika nr IV na ścieki technologiczne (BAT 19c, BAT 19g).

32. Punkt VII.3. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

VII.3. Metody mające na celu ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza

Aby zapobiegać występowaniu emisji odorów, pyłów i lotnych związków organicznych, a w przypadku braku takiej możliwości ograniczyć ich oddziaływanie zastosowano następujące rozwiązania:

- wdrożono w zakładzie wykaz strumieni gazów odlotowych, który charakteryzuje powstające w instalacjach strumienie gazów odlotowych, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej. Powyższe działanie umożliwia odpowiednie zarządzanie strumieniami gazów odlotowych. Opracowany wykaz należy poddawać każdorazowej aktualizacji, w sytuacji pojawienia się nowego strumienia gazów odlotowych lub zmiany charakterystyki istniejących strumieni oraz minimum 1 raz w roku poddawać sprawdzeniu w celu stwierdzenia zgodności ze stanem faktycznym i ewentualnej korekcie. Analizie należy poddawać wszystkie możliwe strumienie gazów odlotowych, powstające na poszczególnych etapach procesu, obejmujących: magazynowanie przed przetwarzaniem, przetwarzanie oraz magazynowanie odpadów wytworzonych (BAT 3). Poszczególne strumienie gazów odlotowych powstających w zakładzie scharakteryzowano w punkcie II.7 pozwolenia zintegrowanego;

- procesy przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów kalorycznych oraz magazynowanie odpadów, realizowane będą przy wykorzystaniu technik minimalizujących występowanie emisji rozproszonych do powietrza, takich jak:
 - prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych przy zamkniętych drzwiach hali, co gwarantuje pełną hermetyzację przeprowadzanych procesów. Ograniczanie emisji rozproszonych jest realizowane również, dzięki zastosowaniu systemów wentylacji mechanicznej, na końcu których usytuowano urządzenia oczyszczające, tj. kolumnę filtracyjną (filtr workowy) oraz kontenerowy filtr biologiczny, które oczyszczają powietrze z hali i odprowadzają je na zewnątrz poprzez emitor E4. Procesy rozładunku i załadunku odpadów odbywają się przy zamkniętych drzwiach hali i włączonym systemie wentylacyjnym. Drzwi hali są otwierane tylko na czas przejazdu pojazdów (BAT 14d, BAT 34);
 - proces biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych przeprowadzany jest w betonowych bioreaktorach z napowietrzaniem i zraszaniem w hali kompostowni. Bioreaktory podczas prowadzonego procesu przetwarzania są zamknięte i hermetyczne. Powstające odcieki odprowadzane są do zbiornika nr II w hali wentylatorowni. Emisja zanieczyszczeń odprowadzana jest do powietrza emitorami E2 i E3 poprzez system oczyszczania, który stanowią dwa biofiltry (BAT 14d, BAT 34);
 - system wentylacyjny w hali kompostowni pracuje ciągle, dzięki czemu następuje zasysanie powietrza z przestrzeni wyladunkowej do środka tunelu bioreaktora, który jest załadowywany. W hali kompostowni wytworzone jest podciśnienie, które zapobiega uwalnianiu się powietrza z budynku podczas otwierania jego bram (BAT 14d, BAT 34);
 - wsad biofiltrów wymieniany będzie w zależności od potrzeb z częstotliwością gwarantującą jego poprawne funkcjonowanie, nie rzadziej niż raz na rok (BAT 14b);
 - procesy mechanicznego przetwarzania odpadów realizowane są odrębnie od procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Strumienie gazów odlotowych z każdego z procesów są ujmowane odrębnie i kierowane do systemów oczyszczania powietrza ujmujących odrębnie emisje z nowej hali przetwarzania odpadów komunalnych i hali kompostowni. (BAT 39a);
 - zgodnie z wymogami niniejszej decyzji wprowadzono konieczność monitoringu strumieni gazów odlotowych (BAT 8, BAT 25, BAT 31, BAT 34);
 - proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych (proces niepodlegający konkluzjom WT) prowadzony jest w dwóch komposterach obrotowych, w betonowych bioreaktorach nr I i II oraz na placu dojrzewania w postaci 6 pryzm. Rozdrabnianie odpadów i mechaniczne przetwarzanie przeprowadzane jest w nowej hali przetwarzania odpadów (przygotowanie odpadów do kompostowania) oraz przed halą (przesiewanie kompostu), gdzie przetwarzane są odpady niepowodujące uciążliwości odorowej;
 - emisja niezorganizowana z drugiej fazy kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, realizowanej na betonowym placu o powierzchni 660 m² (proces niepodlegający konkluzjom WT) oraz z przesiewania stabilizatu oraz kompostu na placu przed halą kompostowni ograniczana jest poprzez realizację działań związanych z przerzucaniem pryzm oraz przesiewaniem stabilizatu oraz kompostu w czasie korzystnych warunków pogodowych pod względem dyspersji emisji (BAT 37b);
 - w zakładzie wdrożono Plan zarządzania odorami obejmujący wszystkie elementy określone w BAT 12, którego celem jest określenie źródeł substancji zapachowych w przedmiotowych instalacjach; monitorowanie emisji zapachów; określenie udziału

poszczególnych źródeł oraz wprowadzenie środków w zakresie zapobiegania powstawaniu lub ograniczania emisji odorów realizowanych w instalacjach;

- zgodnie z wymogami BAT 10 oraz zapisami Planu zarządzania odorami, w zakładzie prowadzony jest monitoring odorów, którego celem jest określenie oddziaływania instalacji na jakość powietrza na terenach sąsiadujących z zakładem. Monitoring odorów prowadzony jest przez akredytowane laboratoria z częstotliwością określoną w Planie zarządzania odorami, określoną jako: raz na pół roku. Zgodnie z zapisami BAT 10 konkluzji WT badania będą przeprowadzane metodą olfaktometrii dynamicznej zgodnie z normą EN 13725. Miejscem wykonywania pomiarów stężenia odorów są biofiltry. Jeżeli normy EN nie są dostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Jednocześnie, w przypadku braku normy EN, gdzie dostępne metodyki ISO, normy krajowe lub międzynarodowe nie obejmują w pełni wszystkich elementów towarzyszących pomiarowi i analizie wyników, można wykorzystywać metody opracowane lub zaadaptowane, pod warunkiem że są one odpowiednie do przewidywanego zastosowania i zostały zwalidowane oraz uzyskały akredytację PCA. Raport z opracowanymi wynikami pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

33. Punkt VII.7. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

VII.7. Wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT – ocena zgodności.

VII.7.1. Analiza zgodności instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, w tym: komunalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie zakładu przy ul. Jana Pawła II 115, w Nowym Targu, eksploatowanej przez FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ Podhale, z najlepszymi dostępnymi technikami BAT została przeprowadzona w oparciu o dokument referencyjny BREF pn. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik – Przemysł Przetwarzania Odpadów, sierpień 2006” (kod dokumentu WT). Poniżej dokonano porównania technik zastosowanych w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym z wymogami Najlepszych Dostępnych Technik.

Tabela nr 24 Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC):

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
1.	Wdrożenie i przestrzeganie Systemu Zarządzania Środowiskiem	FCC Podhale z o.o. posiada wdrożony, udokumentowany i ciągle doskonalony Zintegrowany System Zarządzania Środowiskowego.
2.	Utrzymanie należytego stanu przyjmowanych odpadów.	Do przetworzenia przyjmowane będą jedynie zmieszane odpady komunalne. Odpady kontrolowane będą pod kątem zgodności z kartą przekazania i ważone. Wjazd i wyjazd samochodów jest kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni.

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
3.	Utrzymanie należytego stanu odpadów wytwarzanych	Głównym zadaniem instalacji MBP jest wydzielenie surowców wtórnych z odpadów, produkcja paliwa alternatywnego oraz przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych. Przyjęta technologia przetwarzania odpadów oraz doświadczenie pracowników pozwala na utrzymanie należytego stanu odpadów wytwarzanych, o właściwościach wymaganych przez jego odbiorców. Wytwarzane paliwo alternatywne, otrzymane surowce wtórne, stabilizat każdorazowo kontrolowane są przez Spółkę i ich odbiorców. Ponadto okresowo wykonywane są badania w zakresie wartości opałowej, wilgotności, zawartości chloru i siarki (dla paliwa alternatywnego). Wytworzony stabilizat podlegać będzie badaniom przez akredytowane laboratorium.
4.	Monitoring procesu przetwarzania	Monitorowanie procesów polega na odpowiednim doborze odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz ewidencjonowaniu ilości odpadów przyjętych do przetwarzania, a także rodzajów i ilości odpadów wytworzonych. W części mechanicznej instalacji wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Wszystkie procesy przetwarzania będą kontrolowane pod względem ilościowym (polegającym na ważeniu odpadów przetwarzanych jak i wytwarzanych) oraz jakościowym (pozwalającym na prawidłowe klasyfikowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu jak i wytwarzanych). Wszystkie te dane zapisywane będą na kartach ewidencji. Przekazywanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami. Równolegle prowadzony będzie rejestr w formie elektronicznej obejmujący poza kartami ewidencji przekazania odpadów: ewidencje czasu pracy instalacji, awarii oraz zapis ewidencji jakościowej przetwarzanych jak i wytwarzanych odpadów. Ponadto rejestrowane będą informacje dotyczące numeru zapełnianego bioreaktora, czasu zapełniania bioreaktora, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu, rodzaju i masy odpadów poddanych przetwarzaniu jak i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, osiąganych parametrów (temperatura, wilgotność), awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat.
5.	Magazynowanie odpadów w sposób nieoddziałujący na środowisko.	Odpady dostarczane będą na teren zakładu środkami transportu dostosowanymi do składu oraz właściwości odpadów. Odpady wydzielające substancje złownonne, tj. zmieszane odpady komunalne będą dostarczane do zakładu śmieciarkami i przetwarzane na bieżąco. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Miejsca magazynowania wyznaczone będą z dala od cieków oraz terenów wrażliwych, na terenie utwardzonym i zabezpieczonym przed ewentualnym przeciekaniem do gruntu. Miejscami magazynowania będą wydzielone i oznaczone boksy. Lokalizacja miejsc magazynowania eliminuje podwójny transport (miejsc do magazynowania, wyznaczone są w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji do przetwarzania). Ilość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać wartości określonych w operacie przeciwpożarowym oraz aneksie nr 1 i możliwości organizacyjnych Spółki.
6.	Zapobieganie oraz kontrolowanie emisji do powietrza atmosferycznego	Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą do przetworzenia, w większości w workach foliowych, co w znaczny sposób ogranicza emisję pyłu. Ponadto odpady są wilgotne, co ogranicza emisję podczas procesu przetwarzania. Odpady przetwarzane są na bieżąco, co z kolei ogranicza emisję substancji złownonnych. W celu ograniczenia wydzielania się odorów w procesie biologicznej stabilizacji, zastosowane zostały dwa biofiltry. Monitoring emisji dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów polega na bieżącej kontroli i naprawach wszystkich urządzeń mogących mieć wpływ na emisję do powietrza. Poziomy emisji będą dotrzymane.

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
7.	Zapobieganie oraz kontrolowanie emisji ścieków	Zastosowana technologia wymaga zużycia wody w procesie biologicznego przetwarzania odpadów. Wody podziemne będą wykorzystywane do celów socjalno-bytowych pracowników (oraz na cele technologiczne - tylko w przypadku braku wody w zbiorniku retencyjnym). Emisja ścieków dotyczy: ścieków przemysłowych (w tym odcieków), ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe będą wykorzystywane do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych, dzięki czemu zużycie wody zostanie znacznie ograniczone. Miejsca magazynowania, a także drogi i parkingi, wyznaczone są na terenach utwardzonych oraz zabezpieczonych przed ewentualnymi wyciekami do środowiska.
8.	Unikanie zanieczyszczania gleb	Teren wyznaczony do magazynowania odpadów, drogi wewnętrzne, parkingi zostały utwardzone i zabezpieczone przed ewentualnymi wyciekami do środowiska. Zakład wyposażony jest w środki sorpcyjne do usuwania ewentualnych wycieków.
BAT dla biologicznego przetwarzania odpadów		
1.	Należy dostosować dopuszczalne rodzaje odpadów i procesy separacji do typu procesów biologicznego przetwarzania i możliwej do zastosowania techniki ograniczania emisji (np. w zależności od zawartości odpadów nierozkładalnych).	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (20 03 01) przed skierowaniem na linię sortowniczą, podlegają kontroli w celu wysegregowania odpadów zakłóceńowych. Następnie odpady trafiają do rozdrabniarki wstępnej i dalej do sita dwufrakcyjnego, gdzie następuje rozdział na dwie frakcje odpadów: podsitową oraz nadsitową. Frakcja nadsitowa kierowana jest do kabiny sortowniczej, gdzie wybrane zostają poszczególne rodzaje odpadów (w zależności od rodzaju i składu frakcji zasypowej). Odpady o kodzie 19 12 12 (stanowiące frakcję podsitową 0-80 mm) przewożone są do bioreaktorów betonowych, w celu dalszego przetwarzania biologicznego w procesie jednostopniowej stabilizacji tlenowej. Po wypełnieniu bioreaktora jest on zamykany i uruchamiany jest proces, a powietrze poprocesowe skierowane zostanie do biofiltra, gdzie usuwane będą wszelkie odory i uciążliwości z nimi związane.
2.	Należy optymalizować mechaniczno -biologiczne przetwarzanie odpadów poprzez: a) stosowanie w pełni zamkniętych bioreaktorów, b) unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji, c) efektywne gospodarowanie wodą, d) izolowanie termiczne ścian hali (reaktorów) biologicznej stabilizacji w procesie tlenowym, e) minimalizację ilości wytwarzanych gazów procesowych, co najmniej do 2500-8000 m ³ /Mg odpadów, f) zapewnienie jednorodnego składu wsadu do procesu, g) recyrkulację wody poprocesowej (odcieków) dla wyeliminowania lub ograniczenia ilości ścieków przemysłowych na zewnątrz h) prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy parametrami biodegradacji i mierzonymi emisjami (gazowymi), i) minimalizację emisji amoniaku przez optymalizację składu masy, a w szczególności wartości ilorazu C:N w przetwarzanych odpadach.	a) w hali kompostowni zlokalizowane zostało 10 betonowych, zamykanych bioreaktorów, wykorzystywanych w procesach biologicznego przetwarzania odpadów, b) instalacja w części biologicznego przetwarzania odpadów wyposażona została w elektroniczny system sterowania procesem z możliwością rejestracji danych (tlen, temperatura, wilgotność, czas trwania napowietrzania, liczba uruchomień wentylatora, poziomy higienizacji), c) ścieki przemysłowe (w tym odcieki) będą zawracane do procesu, d) proces prowadzony będzie w betonowych zamkniętych reaktorach, co pozwoli na zachowanie stabilności temperatur, e) system napowietrzania będzie gwarantował równomierne napowietrzanie wsadu, co zminimalizuje ilość wytwarzanych gazów procesowych w zakresie spełnienia BAT. Dzięki temu systemowi aktywność mikroorganizmów aerobowych będzie na właściwym poziomie, przez co ryzyko pojawienia się lokalnych warunków beztlenowych jest praktycznie niemożliwe, f) zapewnienie jednorodnego wsadu do procesu będzie możliwe, dzięki wcześniejszemu przesianiu odpadów na przesiewaczu, g) ograniczenie ilości ścieków technologicznych będzie możliwe poprzez zastosowanie recyrkulacji wody poprocesowej (odcieków) oraz wykorzystanie do procesu ścieków przemysłowych, h) instalacja została wyposażona w systemy elektronicznego sterowania parametrami procesu, i) przed procesem biologicznego przetwarzania odpady będą poddawane procesowi przesiewania na sicie, w związku z tym materiał będzie miał odpowiednią strukturę oraz będzie się składał w dużej mierze z frakcji biodegradowalnej.

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
3.	Należy ograniczyć emisje z mechaniczno-biologicznej instalacji do <500-6000 jz/m ³ dla odorów oraz do 1-20 mg NH ₃ /m ³ przez stosowanie odpowiednich technik procesowych	Stosowanie podstawowych warunków technologicznych wpływających na prawidłowość procesu stabilizacji, tj. odpowiednia struktura materiału, optymalna wilgotność w granicach 50-60%, dostępność tlenu, która jest możliwa dzięki zainstalowanemu systemowi napowietrzania, utrzymanie średniej temperatury higienizacji powyżej 55°C w 95% objętości wsadu, optymalny stosunek C/N w materiale odpadowym na początku intensywnego procesu stabilizacji/kompostowania oraz oczyszczenie powietrza poprocesowego maksymalnie ograniczą emisje odorów i amoniaku do powietrza.
4.	Należy ograniczać emisje do wód, w tym zwłaszcza emisje azotu ogólnego, amoniaku, azotynów i azotanów.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów została wyposażona w system o zamkniętej recyrkulacji wody/ścieków.
5.	Należy monitorować proces przetwarzania	Monitorowanie procesów i osiąganych parametrów części biologicznej instalacji MBP prowadzone będzie w formie elektronicznego rejestru. Rejestr będzie obejmował informacje dotyczące: numeru zapełnianego bioreaktora betonowego, czasu zapełniania bioreaktora betonowego, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu, rodzaju i masy odpadów poddanych przetwarzaniu jak i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, osiąganych parametrów (temperatura, wilgotność), awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat.
BAT dla procesów przetwarzania odpadów w procesie wytwarzania paliw		
1.	Należy nawiązać bliską relację z użytkownikiem paliwa w celu dokonania transferu wiedzy na temat składu paliwa	Spółka FCC Podhale ściśle współpracuje z odbiorcami paliwa alternatywnego. Paliwo wytwarzane jest tak, aby spełniało wymagania konkretnych odbiorców.
2.	Posiadanie systemu zapewniania jakości w celu zagwarantowania charakterystyki wytwarzanego paliwa	Osiągnięcie wymaganej charakterystyki wytwarzanego paliwa możliwe jest poprzez przetwarzanie konkretnych rodzajów odpadów, zastosowanie odpowiedniej technologii pozwalającej na usunięcie elementów niepożądanych jak np. metale (separator magnetyczny), odpady organiczne (sito bębnowe) pozwala wyeliminować frakcje niepalne. Wytwarzane paliwo spełnia wymagania określone przez jego odbiorcę.
3.	Wizualna inspekcja odpadów przyjmowanych do przetworzenia	Odpady podczas przyjęcia sprawdzane są pod kątem zgodności z informacjami zawartymi w karcie charakterystyki, a także pod kątem rodzaju odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji. Odpady przed poddaniem ich przetworzeniu, sprawdzane są wizualnie, w celu usunięcia niepożądanych odpadów wielkogabarytowych.
4.	Stosowanie magnetycznych separatorów metali żelaznych i nieżelaznych	W skład instalacji wchodzi separator magnetyczny służący do wychwytywania metalowych magnetycznych zanieczyszczeń.
5.	Wykorzystywanie techniki NIR do oddzielania tworzyw sztucznych	W instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie wykorzystano spektroskopii bliskiej podczerwieni, natomiast w ciągu technologiczny znajduje się kabina sortownicza, gdzie wysortowywane są tworzywa sztuczne.
6.	Stosowanie kombinacji systemów rozdrabniania i peletyzacji nadających się do przygotowania paliwa o określonych wymiarach	Proces wytwarzania paliwa alternatywnego polega na rozdrabnianiu odpadów, w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów. W instalacji zastosowano rozdrabniacze.

Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzam zgodność instalacji, w tym instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne –produkcji paliwa alternatywnego (będącymi instalacjami IPPC), zlokalizowanych przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu z wymogami najlepszej dostępnej techniki. Zastosowanie rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki oraz osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska.

Jednocześnie technologia stosowana w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełnia wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, a w szczególności w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, wykorzystania postępu naukowo-technicznego.

W instalacjach zastosowane zostały sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny, które zapewniają dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych do powietrza, wody i gleby, ograniczają oddziaływanie do terenu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje eksploatowane są wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych. Wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady, będą magazynowane na szczelnym i utwardzonym podłożu, w miejscach do tego specjalnie wydzielonych i wyznaczonych. Ponadto wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone powierzchnie. Stan techniczny instalacji jest dobry. Instalacja MBP w części mechanicznej, zlokalizowana została w nowo wybudowanej hali i posiada sprawne urządzenia. Nowa hala i sortownia monitorowane są przy użyciu systemu komputerowego oraz raportów dobowych. System ten, wykorzystywany jest również przy części biologicznej i kompatybilny z programem do obsługi wagi samochodowej. Ponadto prowadzony jest także rejestr procesów i osiąganych parametrów, w formie elektronicznej. Część biologiczna instalacji MBP jest obiektem wyremontowanym – osobna hala kompostowni, w której zlokalizowane zostało 10 betonowych bioreaktorów wraz z wentylatorownią. Wszystkie urządzenia wykorzystywane w części biologicznej instalacji MBP są wyremontowane lub nowe i będą objęte okresowymi przeglądami, zgodnie z posiadanymi instrukcjami. Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń, bieżąca konserwacja oraz systematyczne przeglądy techniczne minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz wpływają na wydłużenie czasu eksploatacji instalacji. Procesy technologiczne będą prowadzone zgodnie z ustalonym reżimem technologicznym. W nowej hali przetwarzania odpadów zlokalizowana jest także instalacja do produkcji paliwa alternatywnego. Cały teren, na którym zlokalizowane zostały instalacje jest ogrodzony i utwardzony. Wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe wykorzystywane będą w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków lub, w przypadku wód opadowych i roztopowych pochodzących z połaci dachowych budynków i obiektów, odprowadzany do gleby, poprzez zastosowany system rozsączania, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Zakład wyposażony jest w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych, ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych pochodzących z połaci dachowych budynków i obiektów. Jednocześnie instalacje stanowią źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza w sposób zorganizowany.

34. Punkt VIII. decyzji otrzymanie następujące brzmienie:

VIII. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

VIII.1. Analiza występowania substancji powodujących ryzyko oraz możliwości zanieczyszczania gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu tymi substancjami.

Dla instalacji eksploatowanych przez FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, sporządzona została analiza konieczności opracowania raportu początkowego, w zakresie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Przedmiotowa analiza została opracowana na podstawie Komunikatu Komisji pn.: „Wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowywania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji

przemysłowych". Na podstawie przeprowadzonej analizy ustalono, iż w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do sortowania odpadów selektywnie zebranych oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, na terenie Zakładu przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu nie będą wykorzystywane, produkowane lub uwalniane substancje powodujące ryzyko, klasyfikowane w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późniejszymi zmianami). Dodatkowo w powyższej analizie przedstawiono analizę warunków hydrogeologicznych miejsca, na którym zlokalizowany jest obecnie funkcjonujący Zakład. Do dokumentacji załączono badania pobranych próbek gruntu, w których określona została litologia i stratygrafia przewierconych warstw oraz próbki wody z odwiertów, celem wykonania oznaczeń fizykochemicznych dla ustalenia tła hydrochemicznego omawianego obszaru. Wobec powyższych informacji ustalono, że na terenie, gdzie zlokalizowane są przedmiotowe instalacje nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Wobec powyższego nie jest wymagany raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Do instalacji przyjmowane będą wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne. Również w wyniku przetwarzania będą powstawać odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, niekwalifikowane jako substancje stwarzające ryzyko. Technologia przetwarzania przewiduje magazynowanie odpadów przed poddaniem ich przetwarzaniu, na utwardzonych, wydzielonych i oznaczonych miejscach magazynowania, w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych odpadów oraz w sposób wykluczający możliwość wystąpienia zanieczyszczenia, ziemi, gleby i wód gruntowych. Odpady wytwarzane i zbierane magazynowane są w miejscach wyłącznie do tego celu przeznaczonych, na utwardzonym podłożu. A ponadto cały teren zakładu posiada utwardzoną powierzchnię, w związku z czym możliwość jego zanieczyszczenia jest znikoma.

Substancjami mogącymi potencjalnie stwarzać zagrożenie zanieczyszczenia powierzchni terenu, są substancje wchodzące przede wszystkim, w skład ścieków przemysłowych, powstających w wyniku eksploatacji instalacji. Ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieki z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieki ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych, które odprowadzane są do zbiorników retencyjnych (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe). Zgromadzone ścieki następnie będą wypompowywane i wykorzystywane w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Ze względu na charakter oraz powstawanie ścieków, należy stwierdzić, że zawierają substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, jednakże z uwagi na przepisy szczególne, w których określono dopuszczalne wartości wskaźników, mogą zostać wprowadzone do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Wobec powyższego, z uwagi na:

- rodzaj substancji stosowanych, wytwarzanych i uwalnianych,
- przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne, w tym metody ochrony powietrza,
- stwierdzone w tym rejonie warunki gruntowo-wodne,
- zastosowanie utwardzonych podłoży na terenie całego zakładu,
- wykonanie szczelnych powierzchni utwardzonych dojazdowych dróg wewnętrznych, placów manewrowych i składowych oraz parkingów,
- magazynowanie odpadów przetwarzanych, wytwarzanych i zbieranych w miejscach do tego celu wyłącznie przeznaczonych,
- wyposażenie zakładu w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych,

- odprowadzanie do zbiorników bezodpływowych ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieków z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieków ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych,
 - kierowanie do dedykowanego zbiornika na odcieki podczyszczonych odcieków pochodzących ze zraszania odpadów z bioreaktorów w hali kompostowni oraz ze zraszania dwóch biofiltrów, w celu ich ponownego wykorzystania do zraszania odpadów w procesach biologicznego przetwarzania odpadów realizowanych w hali kompostowni.
 - odprowadzanie do szczelnego zbiornika zewnętrznego nadmiaru ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku na odcieki procesowe, w także nadmiaru odcieków z hali kompostowni oraz odcieków z II fazy dojrzewania kompostu,
 - podczyszczanie ścieków przemysłowych (w tym odcieków) przed ich wprowadzeniem do ww. zbiorników,
 - wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków nadmiaru ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku retencyjnym (części I.1. przeznaczonej na ścieki przemysłowe) oraz zewnętrznych zbiorników bezodpływowych na ścieki przemysłowe,
- nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

VIII.2. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Ze względu na wykazany brak możliwości zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu nie ustala się systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Cały teren Zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, gdzie będą magazynowane odpady posiada utwardzone, szczelne podłoże. Odpady magazynowane będą selektywnie w miejscach do tego przeznaczonych i oznaczonych, co wyklucza ich negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi, gleby czy wody gruntowe. Wszystkie dojazdowe drogi wewnętrzne, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne, utwardzone powierzchnie. Do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych, wykorzystywane będą wody opadowe i roztopowe zgromadzone w zbiorniku retencyjnym. Ponadto, w celu ograniczenia zużycia wody do zraszania odpadów w procesach biostabilizacji i kompostowania realizowanych w hali kompostowni będą stosowane podczyszczone ścieki przemysłowe zawracane do obiegu za pomocą systemu recyrkulacji odcieków. Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), będą odprowadzane do zbiorników retencyjnych (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe). Zgromadzone ścieki będą wypompowywane i wykorzystywane w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Ocieki ze zraszania odpadów w bioreaktorach, ocieki z dwóch komposterów obrotowych oraz ze zraszania dwóch biofiltrów, ścieki porządkowe gromadzone będą w zbiorniku na odcieki procesowe, podczyszczane, a następnie kierowane do zbiornika na odcieki podczyszczone, w celu ich ponownego wykorzystania do zraszania odpadów procesach realizowanych w hali kompostowni. Ponadto wszystkie instalacje, urządzenia techniczne i maszyny utrzymywane będą w należytym stanie technicznym. Zastosowanie nowoczesnych urządzeń powoduje bezpieczne prowadzenie procesu produkcyjnego oraz gwarantuje najwyższą funkcjonalność i bezpieczną, nieuciążliwą pracę. Pracownicy posiadają odpowiednie kwalifikacje zawodowe i przeszkolenie, w zakresie zasad postępowania z odpadami. Powyższe zabezpieczenia chronią przed zanieczyszczeniem powierzchni gleb, ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

35. Punkt X. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

X. Ustalam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadomienia o jej wystąpieniu.

Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie zaliczają się do zakładów zagrożonych poważną awarią przemysłową. Przetwarzane w instalacjach odpady są odpadami innymi niż niebezpieczne i nie stwarzają możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie instalacji nie są wykorzystywane, a także nie powstają substancje niebezpieczne, które mogłyby być źródłem nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę, instalacje te nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) oraz art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.). Tym samym Zakład należący do FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku, w rozumieniu art. 251 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Do potencjalnych sytuacji awaryjnych w instalacjach mogą należeć: awarie pojazdów samochodowych, maszyn i urządzeń, a także zagrożenie pożarem. Rozlane substancje ropopochodne zostaną zneutralizowane poprzez środki sorpcyjne, znajdujące się na wyposażeniu Zakładu. W przypadku pożaru wykorzystana zostanie woda znajdująca się w posiadanym przeciwpożarowym zbiorniku. Postępowanie w przypadku wystąpienia awarii regulują również wewnętrzne dokumenty Systemu Zarządzania Środowiskowego. Przyjęte rozwiązania projektowe i organizacyjne pozwalają jednak na stwierdzenie, że instalacja, w przypadku przestrzegania odpowiednich przepisów, w tym dotyczących organizacji pracy i bezpieczeństwa technicznego nie będzie wywoływać nadzwyczajnych zagrożeń środowiska. Niemniej jednak, w przypadku zaistnienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności (np. sytuacji awaryjnych urządzeń, zdarzeń wynikających z błędów ludzkich, zdarzeń o charakterze losowym), mogących powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy podjąć we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz skorzystać z profesjonalnych służb funkcjonujących w ramach systemu ratowniczo – gaśniczego w Polsce.

O tego rodzaju zdarzeniach należy niezwłocznie powiadomić właściwe organy i instytucje, m.in. Państwową Straż Pożarną, Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Policję.

36. Punkt XI.3. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

XI.3. Monitoring rezerwy przeciwpożarowej

Część zbiornika retencyjnego nr I.2. pełniąca funkcję zbiornika ppoż. wyposażona jest w łatwą wodowskazową z zaznaczonym poziomem wymaganej rezerwy przeciwpożarowej (290 m³). Do celów przeciwpożarowych w pierwszej kolejności do gaszenia, wykorzystywane będą wody „czyste” gromadzone w zbiorniku I.2, wariantowo wykorzystywane będą do tego celu również wody „brudne” gromadzone w zbiorniku I.1. w sytuacjach awaryjnych, na utwardzonym, skanalizowanym terenie, co uniemożliwi ich przedostawanie się do środowiska.

37. Punkt XI.4. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

XI.4. Monitoring ścieków przemysłowych.

1. Ścieki technologiczne odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym, w którym uregulowano

warunki ich odprowadzania i monitoring. Powstające w zakładzie ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do wód lub do ziemi. Sposób odprowadzania ścieków uwzględniono w punkcie II.5.2.A. decyzji.

2. Warunki wprowadzania i monitoringu ścieków przemysłowych z przedmiotowych instalacji reguluje odrębna decyzja sektorowa – pozwolenie wodnoprawne.
3. Wymogi konkluzji WT określają konkretne wartości dla poszczególnych parametrów charakteryzujących ścieki, dlatego też w punkcie:
 - II.5.2.A.1 niniejszej decyzji ustalono wartości dopuszczalne BAT-AELs, (na podstawie BAT 20, tabela 6.2), dla parametrów: arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, rtęć, cynk;
 - II.5.2.A.2. ustalono zakres, miejsce i sposób monitoringu wskazanych parametrów w ściekach (na podstawie BAT 7) – w odniesieniu do ścieków przemysłowych ujmowanych w sieć kanalizacji technologicznej.
4. W zakładzie wprowadzono monitoring rocznej ilości powstających ścieków przemysłowych, kierowanych do zbiornika nr I.1, IV i V, z częstotliwością co najmniej raz na rok (BAT 11).
5. Prowadzący instalacje zobowiązany jest do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów, w tym ilości wytwarzanych ścieków oraz ich przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego. Wskazane informacje okazywane będą na każde żądanie organu ochrony środowiska.
6. Warunki wprowadzania i monitoringu dla wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu do ziemi reguluje odrębna decyzja sektorowa – pozwolenie wodnoprawne. Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu nie będą zawierały ścieków przemysłowych powstających w instalacjach podlegających Konkluzjom WT, stąd w niniejszej decyzji w odniesieniu do tego strumienia nie ustala się warunków wynikających z tych Konkluzji.

38. Punkt XI.5. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

XI.5. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

1. Prowadzący zobowiązany jest do przeprowadzania okresowych pomiarów emisji do powietrza w zakresie i częstotliwością określoną poniżej.

Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Częstotliwość monitorowania
E2, E3	Wentylacja kompostowni	pył, całkowite LZO, odory ²⁾ amoniak	raz na 6 m-cy ¹⁾
E4	Wentylacja nowej hali przetwarzania odpadów	pył, całkowite LZO	raz na 6 m-cy ¹⁾

gdzie:

- 1) częstotliwość monitorowania określona zgodnie z BAT 8 Konkluzji WT, w odniesieniu do realizowanych w instalacji procesów: mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów; biologiczne przetwarzanie odpadów, mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych
 - 2) monitorowanie określone zgodnie z obowiązkiem wynikającym z BAT 10, z częstotliwością monitorowania określoną w Planie zarządzania odorami, prowadzonym przez Prowadzącego.
2. Usytuowanie stanowisk pomiarowych powinno umożliwiać wykonanie pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń ze wszystkich emitatorów zlokalizowanych na terenie zakładu. Miejsce pomiaru powinno umożliwiać dostęp z typową aparaturą pomiarową do punktu pomiarowego (np. z podestu roboczego, rusztowania), gdzie grupa pomiarowa może pracować zgodnie z przepisami BHP. Stanowiska pomiarowe wyposażone są w króćce pomiarowe zgodnie z normą PN-EN 15259. Punkty pomiarowe zlokalizowane są za urządzeniami oczyszczającymi na emitatorach.
 3. W przypadku związków określonych w Konkluzjach WT pomiary należy wykonywać zgodnie z normami EN wymienionymi w tych Konkluzjach (BAT 8). Jeżeli normy EN nie są dostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Jednocześnie, w przypadku braku normy EN, gdzie dostępne metodyki ISO, normy krajowe lub międzynarodowe nie obejmują w pełni wszystkich

elementów towarzyszących pomiarowi i analizie wyników, można wykorzystywać metody opracowane lub zaadaptowane, pod warunkiem, że są one odpowiednie do przewidywanego zastosowania i zostały zwalidowane oraz uzyskały akredytację PCA.

4. W związku z faktem obowiązku okresowego pomiaru emisji do powietrza ze źródeł emisji zorganizowanej, zgodnie z wymogami konkluzji WT określonymi w rozdziale „UWAGI OGÓLNE”, w odniesieniu do okresów uśredniania, zastosowanie mają średnie z okresu pobierania próbek, rozumiane jako średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut z zastrzeżeniem, że w przypadku każdego parametru, w odniesieniu do którego zastosowanie 30-minutowego pomiaru jest niewłaściwe ze względu na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne, można stosować bardziej odpowiedni okres pomiaru (np. w przypadku stężenia odoru).
5. Podczas wykonywania pierwszego pomiaru emisji z emitorów, należy określić skuteczność zastosowanych urządzeń ochronnych, która następnie będzie weryfikowana z częstotliwością raz do roku.
6. Na bieżąco monitorowany jest czas pracy emitorów, a po zakończonym roku opracowane będzie roczne zestawienie.
7. Pierwsze pomiary emisji należy wykonać w ciągu miesiąca od dnia ostateczności przedmiotowej decyzji ze wszystkich emitorów na terenie zakładu. Badania monitoringowe powinny być przeprowadzane, w taki sposób, aby jeden z co półrocznych pomiarów odbywał się w okresie letnim, tj. pomiędzy połową czerwca, a połową września.
8. W odniesieniu do częstotliwości wykonywanych pomiarów, zaleca się przeprowadzanie minimum dwóch wyników pomiarów, po jednym dla każdego z półroczy (styczeń-czerwiec; lipiec-grudzień). Nie wykluczając jednocześnie, wykonywania pomiarów w równych czasookresach, przy czym należy zachować odpowiedni odstęp pomiędzy pomiarami wynoszący minimum trzy miesiące.
9. Opracowane wyniki pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty ich wykonania. Forma i sposób prezentacji powinna być zgodna z formą, jak dla aktualnie obowiązujących przepisów prawnych dotyczących sposobów prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji.
10. Prowadzący instalację zobowiązany jest do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów, czasu pracy emitorów oraz ich przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego. Wskazane informacje okazywane będą na każde żądanie organu ochrony środowiska.

39. Punkt XI.9. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

XI.9. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Instalacja, obiekty budowlane oraz miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów użytkowane i zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego ewentualnego wystąpienia będą zapewniać:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z opracowanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, operatu przeciwpożarowego z listopada 2024 r. oraz aneksu nr 1, wykonanych dla całego zakładu, zlokalizowanego przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, a w szczególności:

- nie będą przekraczane dopuszczalne powierzchnie wydzielonych stref pożarowych i dymowych,
- przestrzegane będą warunki określone dla magazynowania odpadów przetwarzanych, wytwarzanych i zbieranych wyłącznie w boksach, a warunkiem zachowania tego podziału będzie utrzymywanie ustalonych wysokości i odstępów w poszczególnych boksach oraz wykazu odpadów i maksymalnych ich ilości (z możliwością rotacji odpadów),
- wyposażenie budynków hali sortowni oraz nowej hali przetwarzania odpadów w przeciwpożarowe wyłączniki prądu, hydranty wewnętrzne, system sygnalizacji przeciwpożarowej, uruchomiane ROPem urządzenia oddymiające automatyczne i samoczynne urządzenia gaśnicze wodne,
- zapewnione będą odpowiednie warunki ewakuacji ludzi,
- zapewniona będzie wymagana ilość środka gaśniczego oraz podręczny sprzęt gaśniczy,
- zapewniona będzie wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w oparciu o posiadany zbiornik przeciwpożarowy,
- zapewniona będzie droga dla pojazdów ochrony przeciwpożarowej do wszystkich stref pożarowych.

Do końca 2027 r. wykorzystanie wody ze zbiornika retencyjnego zostanie zastąpione poprzez wykorzystanie nowego zbiornika wody do celów ppoż.

40. W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Firma FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ (NIP: 7352867368, REGON: 364862455), przedłożyła w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Małopolskiego wniosek z 04 czerwca 2024 r., znak: 186/DOŚ-DK/05/06/2024 (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu: 05 czerwca 2024 r.), uzupełniony przy pismach Pełnomocnika z: 28 listopada 2024 r., znak: 346/DOŚ-DK/20/11/2024 (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu: 28 listopada 2024 r.), 27 marca 2025 r., znak: 148/DOŚ-AB/27/03/2025 (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu: 28 marca 2025 r.) oraz 15 kwietnia 2025 r., znak: 176/DOŚ-AKM/15/04/2025 (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu: 17 kwietnia 2025 r.), w sprawie istotnej zmiany decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 28 maja 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP, udzielającej pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 256/2024.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministerstwa Klimatu i Środowiska przy piśmie z 10 czerwca 2024 r., znak: SR-III.7222.10.2024.MD, za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, zlokalizowane na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należą do instalacji w gospodarce odpadami, wymienionymi w pkt 5.3 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. do instalacji w gospodarce odpadami w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku

i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, posiada na terenie województwa małopolskiego status instalacji komunalnej zapewniającej mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Ponadto, zgodnie z art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przedmiotowa instalacja umieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej na liście funkcjonujących na terenie województwa małopolskiego instalacji komunalnych.

Natomiast instalacja do przetwarzania (kompostownia) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów nie kwalifikują się do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, lecz na wniosek prowadzącego instalację, zostały objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska. Ponadto pozwoleniem objęto również zbieranie odpadów.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, c i d oraz ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, organem właściwym do wydania zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, w tym przypadku Marszałek Województwa Małopolskiego.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono:

- wymagane zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, oświadczenia o braku wydania decyzji o cofnięciu m.in. zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów oraz o braku wymierzenia administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach;
- informację z Krajowego Rejestru Sądowego Przedsiębiorców;
- decyzję Burmistrza Miasta Nowy Targ z 08 listopada 2022 r., znak: RiU.6220.16.2021, o środowiskowych uwarunkowaniach określającą warunki realizacji przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja Podhalańskiego Parku Recyklingu polegająca na zabudowie filtrów biologicznych instalacji urządzeń do oczyszczania powietrza z hali sortowni, rozdzieleniu wód opadowych czystych z powierzchni dachowych od wód opadowych brudnych z placów manewrowych oraz budowie nowej hali przetwarzania odpadów” i załącznik graficzny określający przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie, o którym mowa w art. 74 ust. 1 pkt 3a ustawy z dnia 03 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- kopię pisma Burmistrza Miasta Nowy Targ z 14 marca 2025 r., znak: RiU.6220.6.2025, o braku konieczności zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z 08 listopada 2021 r., znak: RiU.6220.16.2021, spowodowanej zmianami wynikającymi ze zwiększenia zapotrzebowania na rezerwy wody przeciwpożarowej i wykorzystywaniu do tego celu wariantowo wód brudnych ze zbiornika I.1., zgodnie z operatem przeciwpożarowym;
- kopię decyzji nr 195/2024 Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Nowym Targu z 25 listopada 2024 r., sygn. akt.: PINB.5121.89.2024.NT, udzielającej pozwolenia na użytkowanie hali przetwarzania odpadów wraz ze stacją transformatorową, komorą filtracyjną i infrastrukturą techniczną, zlokalizowanych na działkach nr ewid.: 16977, 16980, 16981, 16982, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16998/2 i 19366, położonych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II;
- oryginał zaświadczenia o przyjęciu zgłoszenia budowlanego i kopie dokumentacji technicznej odbioru zmodernizowanej kompostowni;

- uproszczony wypis z rejestru gruntów oraz dokument potwierdzający prawo własności, w postaci umowy dzierżawy w formie aktu notarialnego, potwierdzające posiadanie przez spółkę FCC Podhale Sp. z o.o., tytułu prawnego do terenu prowadzenia działalności;
- operat przeciwpożarowy wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych z listopada 2024 r. wraz z postanowieniem (uzgodnieniem) Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Targu,
- Aneks nr 1 do operatu wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Targu.

Ponadto, zgodnie z art. 210 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca wniósł właściwą opłatę rejestracyjną jako warunek rozpatrzenia powyższego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Jednocześnie firma FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, przy piśmie z 28 listopada 2024 r., znak: 346/DOŚ-DK/20/11/202, przedłożyła do dokumentacji pełnomocnictwo, udzielone zgodnie z art. 33 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego.

Po przeanalizowaniu złożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Jednocześnie uznano, że wnioskowane zmiany będą powodować znaczące zwiększenie oddziaływania instalacji na środowisko i mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 ust 7 oraz art. 214 ust 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Jednocześnie, w związku z wybudowaniem nowej hali przetwarzania, w której prowadzone będą m.in. procesy: mechanicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych i produkcji paliwa alternatywnego oraz magazynowanie odpadów, wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki odpadami, stanowią także istotną zmianę w rozumieniu art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach i warunkują przeprowadzenie kontroli przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Przedstawione we wniosku rodzaje odpadów przewidziane do przetwarzania w procesach odzysku, zbierania i wytwarzania, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Przedmiotem zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest ujęcie nowej hali przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie działek o nr ew.: 16977, 16980, 16981, 16982, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16998/2 i 19366, położonych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, do których firma FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada tytuł prawny (dzierżawa na podstawie umowy w formie aktu notarialnego). Jednocześnie ww. podmiot, jest współwłaścicielem dzierżawionego gruntu.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem do nowej hali przetwarzania, przeniesione zostaną procesy mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, produkcja paliwa alternatywnego oraz przygotowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych do kompostowania, a także powstaną nowe miejsca magazynowania odpadów. Dla ww. przedsięwzięcia, Prowadzący instalację uzyskał decyzję Burmistrza Miasta Nowy Targ z 08 listopada 2022 r., znak: RiU.6220.16.2021 o środowiskowych uwarunkowaniach określającą warunki realizacji przedsięwzięcia pn.: „Modernizacja Podhalańskiego Parku Recyklingu polegająca na zabudowie filtrów biologicznych instalacji urządzeń do oczyszczania powietrza z hali sortowni, rozdziale wód opadowych czystych z powierzchni dachowych od wód opadowych brudnych z placów manewrowych oraz budowie nowej hali przetwarzania odpadów” oraz Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Nowym Targu nr 195/2024, z 25 listopada 2024 r., znak: PINB.5121.892024.NT, udzielającej pozwolenia na użytkowanie hali przetwarzania odpadów wraz ze stacją transformatorową, komorą filtracyjną i infrastrukturą techniczną, zlokalizowaną na dz. nr ew.: 16977, 16980, 16981, 16982, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16998/2 i 19366, położonych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II.

Jednocześnie z uwagi na przeprowadzony remont istniejącej hali kompostowni, zmodernizowana została technologia w budynku, obejmująca m.in. wykonanie 10 bioreaktorów, w miejsce dotychczasowych 6, wymianę instalacji wewnętrznych, niezbędnych dla funkcjonowania kompostowni,

co również wymagało aktualizacji decyzji do stanu faktycznego. Powyższe prace budowlane zostały wykonane na podstawie zgłoszenia do Starostwa Powiatowego w Nowym Targu, do którego dołączony został opis robót remontowych wraz z rysunkami technicznymi. FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, dołączyła także kopie dokumentacji technicznej odbioru zmodernizowanej kompostowni. Organ przychylił się również do wniosku o zmianę przeznaczenia zabudowanej części wiaty (w której znajdowała się wcześniej instalacja do produkcji paliwa alternatywnego) z produkcyjnej na magazynową oraz przeorganizowania w niej miejsc magazynowych.

Wobec powyższych faktów, w pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmian w poniższym zakresie:

- w pkt. I sentencji decyzji ujęto wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza;
- w pkt. II.1.3. usunięto informację o prowadzeniu na terenie zakładu magazynowania odpadów niebezpiecznych w ilości ponad 50 ton;
- w pkt.: II.1.7., II.2.1 i II.2.2. decyzji, określających wymagania technologiczne, charakterystykę instalacji i technologię procesów, z uwagi na:
 - przeniesienie części mechanicznej instalacji MBP do nowej hali przetwarzania (przy czym poza przeniesionym z sortowni rozdrabniaczem wstępnym, wszystkie pozostałe urządzenia dla pracy tej instalacji są nowe),
 - pozostawienie w dotychczasowej hali sortowni SUTCO, belowania odpadów surowcowych, wysortowanych z frakcji nadsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz jako wariantu - procesu sortowania odpadów selektywnie zebranych,
 - remontu hali kompostowni, w wyniku którego zmieniono ilości i wymiary bioreaktorów (w miejsce dotychczasowych 6 bioreaktorów wprowadzono 10, o mniejszej szerokości, bez zmiany ilości przetwarzanych w odpadów) oraz ich dotychczasową numerację, tj. zamiast dotychczasowych numerów bioreaktorów od II do VI, w których realizowane były procesy: stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej <80 mm wydzielonej ze zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych – będą o nr: III – X, a z kolei kompostowanie odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych – zamiast w bioreaktorze nr I, będzie prowadzone w bioreaktorach o nr: I – II, a także doprecyzowano czas realizacji prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania ww. frakcji podsitowej z operacyjnego, wynoszącego dotąd - 340 dni, na ciągły - 365 dni i tym samym zmianę jego przepustowości na 96 Mg/dobę,
 - przeniesienia do nowej hali instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (w której poza rozdrabniaczem wstępnym i końcowym, zastosowano nowe urządzenia) oraz procesu przygotowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych do kompostowania (realizowanego do tej pory na placu, zlokalizowanym przed halą kompostowania), dla którego określono czasu trwania procesu na ciągły, wynoszący 365 dni,
 - zaktualizowania opisu dot. miejsc przeznaczonych do zbierania odpadów;
- w pkt.: II.3.1 i II.3.5., zaktualizowano zapisy miejsca zlokalizowania części mechanicznej instalacji MBP, a w części biologicznej - informacji o ilości i numeracji bioreaktorów oraz czasu trwania procesu na ciągły, zmieniono również zapis dla instalacji kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych, w zakresie czasu prowadzenia procesu na 365 dni w roku, co wpłynęło na określenie jej wydajności do około 19,2 Mg/dobę;
- w pkt. II.4.5 decyzji, zwiększono zapotrzebowanie na energię elektryczną do ilości ok. 1 000 000 kWh/rok;
- w pkt. II.5. decyzji, dotyczącym gospodarki wodno-ściekowej, zaktualizowano opisy do obecnego stanu i sposobu funkcjonowania systemów kanalizacyjnych, zawartych we wniosku oraz wymogów Konkluzji WT;
- wprowadzono zmiany do pkt. II.7. decyzji, w którym uwzględniono źródła emisji zorganizowanej i niezorganizowanej oraz wprowadzone zmiany w instalacjach;
- w pkt. II.8. uaktualniono źródła emisji hałasu, wynikające z eksploatacji instalacji;

- w pkt. II.11. decyzji, zmieniono zapisy w związku z możliwością wykorzystania, w ramach wolnych mocy na części mechanicznej instalacji MBP, procesu przygotowania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych do kompostowania, natomiast w pkt. II.12. zaktualizowano parametry pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności, a w pkt. II.13 parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w tym określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach;
- w pkt. III.4.1.1. zweryfikowano w tabeli nr 6 opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami na instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych;
- w pkt. III.4.1.1. w tabeli nr 6, zmianie uległa tylko nazwa odpadu o kodzie 20 03 01, na poprawną, czyli: odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01);
- w pkt. III.5. decyzji, dokonano aktualizacji miejsc i sposobów magazynowania odpadów wytwarzanych na instalacjach oraz wprowadzono dla odpadów wytwarzanych i przetwarzanych w magazynie 23B, naprzemienność ich magazynowania;
- w pkt.: IV.4.1., IV.4.2. i IV.4.4. decyzji, zaktualizowano opisy stosowanych procesów technologicznych dla instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do: sortowania selektywnie zebranych odpadów i przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych;
- w pkt. IV.4.5.1. zweryfikowano miejsce prowadzenia oznaczonego procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych;
- w pkt.: IV.6. i IV.10. wraz z załącznikiem nr 1 w pkt a), b) i c) decyzji, uaktualniono opisy miejsc magazynowania dla odpadów przyjmowanych do przetwarzania oraz w związku z tym zmieniono maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacjach, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- w pkt V.3.1. zaktualizowano opisy miejsc magazynowania zbieranych odpadów, a w tabelach przedstawionych w pkt. a), b) i c) załącznika nr 2 do decyzji, ujęto w ramach zbierania na PSZOK, odpady o kodach: 16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń i 16 02 16 - Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15, natomiast w pkt. V.6., zmieniono maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a w pkt. V.4. dostosowano opis metody zbierania odpadów. Jednocześnie usunięto informację o prowadzeniu na terenie zakładu magazynowania odpadów niebezpiecznych w ilości ponad 50 ton;
- w pkt. VI., ustalono wartości dopuszczalnych emisji dla źródeł emisji zorganizowanej, określono roczną wielkość emisji z instalacji, dokonano charakterystyki parametrów emitatorów oraz opisu urządzeń ochrony powietrza;

- scharakteryzowano wprowadzone zmiany najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do gospodarki wodno-ściekowej i emisji zanieczyszczeń do powietrza zgodnie z założeniami Konkluzji WT, w pkt. VII.1 i VII.3, niniejszej decyzji oraz opisy wymogów najlepszej dostępnej techniki BAT – ocena zgodności, zawarte w pkt. VII.7;
- w pkt. VIII. i X., zaktualizowano opisy wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, a także metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadomienia o jej wystąpieniu;
- w pkt. XI.3. i XI.4. zaktualizowano monitoring rezerwy przeciwpożarowej i ścieków przemysłowych, a w pkt. XI.5, uregulowano zakres monitoringu emisji substancji do powietrza, zgodnie z art. 211 ust. 3 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska dla emisji związków określonych w Konkluzjach WT, ze źródeł emisji zorganizowanej, w odniesieniu do zapisów BAT 8;
- w pkt. XI.9. decyzji, z uwagi na posiadanie nowego operatu przeciwpożarowego oraz jego aneksu nr 1, zaktualizowano wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej.

Ponadto, na wniosek Strony, w ramach niniejszego postępowania, dokonano aktualizacji treści:

- pkt. III.2., w którym uporządkowano zapisy na temat źródeł powstawania odpadów;
- tabeli nr 4, zawartej w pkt. III.1.3. decyzji, w wykazie rodzajów odpadów wytwarzanych w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego oraz w tabelach o nr: 16 w pkt. IV.1.3. i o nr 17, zawartej w pkt. IV.1.4., określających rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacjach odpowiednio do: przetwarzania odpadów inne niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego i przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych, ujednolicono nazwy odpadów zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 02 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10);
- w całym pozwoleniu poprawnego zapisu nazwy odpadu o kodzie 20 03 01, tj. niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz zmiany porządkowej nazwy z „Zakład Utylizacji Odpadów” na „Zakład”.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

W toku przedmiotowego postępowania ustalono, że istnieją przesłanki do zastosowania art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego. Zmiana decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 28 maja 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP, na mocy której strona nabyła prawo, jest dopuszczalna, gdy możliwość taką przewidują przepisy szczególne. Przepisem tym, w analizowanym przypadku jest treść art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, który ma zastosowanie w przypadku zmiany warunków pozwolenia.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Małopolskiego zawiadomieniem z 08 czerwca 2025 r., znak: SR-III.7222.10.2024.MD, działając na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.), art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego oraz art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w związku z dokonaniem istotnej zmiany w instalacji, a także o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz wnoszenia uwag i wniosków w terminie od 14 maja 2025 r. do 12 czerwca 2025 r. Przedmiotowe zawiadomienie od 14 maja 2025 r. do 12 czerwca 2025 r. umieszczono na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Małopolskiego w Krakowie oraz na tablicy ogłoszeń w Agencji Zamiejscowej UMWM w Nowym Sączu, a także w dniach od 14 maja 2025 r. do 12 czerwca 2025 r. na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Nowego Targu. Z uwagi na odebranie ww. zawiadomienia przez Spółkę FCC Podhale Sp. z o.o. – 20 maja 2025 r. było ono zamieszczone na tablicy ogłoszeń na terenie

zakładu FCC Podhale Sp. z o.o., przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, w dniach od 21 maja 2025 r. do 19 czerwca 2025 r.

W okresie wskazanym w ww. zawiadomieniu, na skrzynkę urzędową UMWM wpłynęło około 80 wiadomości e-mail, od mieszkańców Nowego Targu i powiatu nowotarskiego, których treść była tożsama i stanowiła protest wobec planowanej inwestycji i wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego. Organ po zapoznaniu się z ich treścią, zauważył że obawy mieszkańców dotyczyły potencjalnego pogorszenia jakości powietrza i wzrostu uciążliwości zapachowych, zwiększonego ruchu samochodów ciężarowych w obrębie miasta i gminy, ryzyka oddziaływania instalacji na pobliskie tereny zielone i wody gruntowe oraz obniżenia wartości nieruchomości i atrakcyjności turystycznej miasta, co nie było spójne z procedowanym wnioskiem. Źródłem takiej liczby skarg okazało się rozpowszechnienie w przestrzeni publicznej, a w szczególności mediach społecznościowych informacji, na temat rozbudowy sortowni należącej do Spółki FCC Podhale i znacznego zwiększenia ilości odpadów. Wobec powyższego organ uznał za bezzasadne opisane zarzuty, gdyż zgodnie z zapisami we wniosku, w nowo wybudowanej hali przetwarzania, gdzie planowane jest przeniesienie procesów mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, produkcji paliwa alternatywnego oraz przygotowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych do kompostowania, jak i w wyremontowanej kompostowni zastosowano nowoczesną technologię, ograniczającą emisję odorów i hałasu. Z kolei argument o obniżeniu wartości nieruchomości również nie zasłużył tutaj na akceptację, ponieważ postępowanie to dotyczy wpływu przedsięwzięcia na środowisko, a nie na prawa majątkowe mieszkańców. Pisma o podobnej treści, bez daty wpłynęły również do tut. Urzędu 16 czerwca 2025 r. (data nadania u operatora pocztowego 12 czerwca 2025 r.), ale z tych samych powodów jak powyżej, nie zostały zaakceptowane przez Marszałka Województwa Małopolskiego.

Ponadto pismem z 11 czerwca 2025 r., bez znaku, przedstawiciele Klubów Radnych Rady Miasta Nowego Targu, przedłożyli uwagi do zawiadomienia w sprawie istotnej zmiany decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 28 maja 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP. Dotyczyły one głównie pogorszenia warunków życia mieszkańców w bezpośrednim sąsiedztwie oraz na terenie oddziaływania odorantów, pochodzących z odpadów znajdujących się na terenie instalacji. Zwrócono uwagę na fakt, że planowane przedsięwzięcie narusza zastosowanie przepisów prawa lotniczego, gdyż instalacje takie jak zlokalizowane przy ul. Jana Pawła II 115, gromadzą ptaki w znacznych ilościach, zwłaszcza z rodziny krukowatych i uniemożliwiają rozwój lotniska, zlokalizowanego w sąsiedztwie oraz bezpieczeństwa operacji lotniczych tam realizowanych. Ponadto w ww. piśmie stwierdzono, że lokalizacja instalacji pozostaje w sprzeczności z rolą terenu migracji dzikich zwierząt, ma zły wpływ na Rezerwat przyrody Bór na Czerwonem, a gospodarka opadowa, w szczególności ta związana z kompostowaniem generuje znaczne obciążenie sieci kanalizacyjnej ściekami przemysłowymi. Odnosząc się do powyższych twierdzeń organ uznał je za bezpodstawne, ponieważ dla przedmiotowego przedsięwzięcia podmiot uzyskał decyzję Burmistrza Miasta Nowy Targ z 08 listopada 2022 r., znak: RiU.6220.16.2021, o środowiskowych uwarunkowaniach, określając warunki realizacji przedsięwzięcia pn.: Modernizacja Podhalańskiego Parku Recyklingu polegająca na zabudowie filtra biologicznego, instalacji i urządzeń do oczyszczania powietrza emitowanego z hali sortowni, rozdziale wód opadowych czystych z powierzchni dachowych od wód opadowych brudnych z placów manewrowych oraz budowie nowej hali przetwarzania odpadów - położonego w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, na terenie całych działek o nr ew.: 19366, 16998/2, 16992/4, 16984/2 oraz na części działek o nr ew.: 16985/2, 16982, 16980, 16978, 16981, 16977, 16999/1, 16983, 17001/6, 17000/3, 16993/1", a przed jej wydaniem każdy z mieszkańców miał możliwość wniesienia uwag, gdyż częścią postępowania w sprawie wydania decyzji środowiskowej jest ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Celem zaś oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko jest analiza sposobu, w jaki planowane przedsięwzięcie będzie oddziaływać na środowisko oraz ustalenie takich warunków jego realizacji, które wyeliminują lub ograniczą ryzyko negatywnego wpływu na środowisko. Powyższe zostało zrealizowane, a Marszałek Województwa Małopolskiego, na wniosek Burmistrza Nowego Targu, opiniował przedsięwzięcie – postanowieniem z 09 czerwca 2022 r., znak: SR-III.7013.15.14.2021.MD.

Pisma zawierające uwagi i sprzeciwy, o podobnym brzmieniu jak inne, zostały również przesłane do Marszałka Województwa Małopolskiego przez: radnego Rady Powiatu Nowotarskiego - pismem

z 10 czerwca 2025 r. (wpływ na dziennik podawczy Urzędu: 16 czerwca 2025 r.), właściciela nieruchomości, położonej w bezpośrednim sąsiedztwie planowanej inwestycji - pismem z 11 czerwca 2025 r., (wpływ na dziennik podawczy Urzędu: 12 czerwca 2025 r.) oraz Wójta Nowego Targu z 12 czerwca 2025 r., znak: OSR.6121.24.2025 (doręczono na skrzynkę e-PUAP Urzędu: 12 czerwca 2025 r.). Po przeanalizowaniu każdego z tych pism osobno, organ nie znalazł podstaw do ich uwzględnienia w decyzji. Równocześnie dodatkowy wniosek zawarty w jednym z pism o uwzględnienie w zmianie pozwolenia surowych warunków w zakresie emisji odorów, hałasu i organizacji transportu, jednoznacznie wskazywał—na wpływ rozpowszechnionych na terenie powiatu nowotarskiego nieprawdziwych informacji oraz nieznajomości posiadanego przez Spółkę FCC Podhale pozwolenia zintegrowanego i przedłożonego wniosku o jego zmianę. Instalacje bowiem są dostosowane do wymagań Konkluzji WT i funkcjonują w oparciu o wdrożone rozwiązania technologiczne, które zapewniają spełnienie ww. aktu prawnego, w szczególności pod kątem realizowanych procesów przetwarzania odpadów, ograniczenia emisji niezorganizowanej dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych oraz monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza i wody.

Jednocześnie trzema takimi samymi w brzmieniu pismami z 11 czerwca 2025 r. (wpływ na dziennik podawczy Urzędu: 16 czerwca 2025 r.), mieszkańcy Nowego Targu, wg. załączonych list (łącznie około 270 podpisów, zawierających imiona, nazwiska i adresy), wnieśli uwagi i wnioski do sprawy, a także sprzeciw wobec planowanej zmiany decyzji. Główne zarzuty, podobnie jak w poprzednich pismach, odnosiły się do kwestii: ochrony zdrowia mieszkańców, w tym dzieci, rozprzestrzeniania się bioareozoli, uciążliwości zapachowej, pogorszenia jakości powietrza i hałasu, zwiększenia ruchu samochodów ciężarowych, zwiększonego oddziaływania na wody gruntowe oraz obszary chronione, obniżenia wartości nieruchomości, zlokalizowanych w pobliżu instalacji, negatywnego wpływu na tereny rekreacyjne miasta oraz braku realnego dostępu do dokumentacji. Po weryfikacji ww. pism stwierdzono, że są bezpodstawne. Natomiast z uwagi na zawarcie w nich dodatkowego żądania, o udostępnienie całej dokumentacji w wersji elektronicznej na stronie internetowej UMWM lub innego dostępnego repozytorium dokumentów oraz wydłużenia terminu na składanie uwag i wniosków, Marszałek Województwa Małopolskiego, skierował do każdej osoby podpisanej na załączonych listach poparcia (z uwagi na brak możliwości ustalenia adresatów dwóch podań), pismo z 08 lipca 2025 r., znak: SR-III.7222.10.2024.MD, wyjaśniające sposób i terminy zapoznawania się z aktami sprawy, wynikającymi z przepisów prawa oraz tryb udostępnienia przedmiotowego wniosku na podstawie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Z uwagi na podanie adresu zwrotnego na kopercie trzeciego podania wraz z załączoną listą osób popierających (co pozwoliło ustalić Wnioskodawcę), zostało skierowane przez Marszałka Województwa Małopolskiego pismo z 07 lipca 2025 r., znak: SR-III.7222.10.2024.MD, o podobnym brzmieniu jak wcześniejsze, przy czym zawarto w nim prośbę o przekazanie treści tego pisma wszystkim osobom, których postulat dotyczył. Adresaci pism nie odnieśli się do jego treści, a 42 listy zostały zwrócone do Urzędu i zgodnie z przepisami art. 44 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego uznane za skutecznie doręczone i włączone do akt sprawy, jako nieistotne.

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych stanowiła sortownia odpadów SUTCO, w której realizowano jako wariant - proces sortowania odpadów selektywnie zebranych. W związku z przeniesieniem procesu mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych do nowej hali, nastąpiło rozdzielenie tych procesów na osobne linie, tj. w sortowni SUTCO prowadzone będzie sortowanie odpadów selektywnie zebranych, a w nowo wybudowanej hali - proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Powyższe zmiany, nie mają wpływu na ilości przetwarzanych odpadów, tym samym w części mechanicznej instalacji MBP, zlokalizowanej w nowej hali przetwarzane będzie nadal do 70 000 Mg/rok zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych, a w ilości tej, jako wariant jest ujęte sortowanie odpadów selektywnie zebranych w ilości do 50 000 Mg/rok. Dodatkowo surowce wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych będą belowane na belownicy, zlokalizowanej w hali sortowni SUTCO. W nowej hali przetwarzania prowadzone będzie także

przygotowanie odpadów zielonych i biodegradowalnych pochodzących z selektywnej zbiórki do kompostowania (realizowane do tej pory na placu, zlokalizowanym przed halą kompostowania) i proces produkcji paliwa alternatywnego (realizowany dotąd w zabudowanej części wiaty). Ponadto wewnątrz hali, wyznaczone zostały betonowymi blozami boksy, stanowiące miejsca magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania (o nr: 32, 33) oraz odpadów wytwarzanych (o nr: 34, 35, 36), oznaczone tabliczkami z numerem magazynu oraz kodami odpadów, które będą w nich gromadzone.

W wyniku przeprowadzonego remontu hali kompostowni, nastąpiła modernizacja technologii przetwarzania biologicznego odpadów, polegająca na zmianie wielkości, ilości bioreaktorów oraz ich numeracji, tj. w miejsce obecnych 6 bioreaktorów wprowadzono 10, o mniejszej szerokości, bez zmiany ilości przetwarzanych w nich odpadów. W wyremontowanej hali kompostowni realizowane będą następujące procesy: stabilizacja tlenowa frakcji podsitowej <80 mm wydzielonej ze zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych – bioreaktory III-X (dotychczas II-VI) oraz kompostowanie odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych – bioreaktory I-II (dotychczas bioreaktor I). Zmiana ilości bioreaktorów stosowanych do poszczególnych procesów wynika z mniejszych wymiarów zmodernizowanych urządzeń, a pojemność i wydajność obecnie dedykowanych urządzeń jest tożsama z pojemnością i wydajnością wskazaną w obecnych warunkach pozwolenia. Jednocześnie w trakcie trwania remontu kompostowni, praca na instalacji była prowadzona z zachowaniem jej ciągłości.

Z uwagi na ujęcie w niniejszej decyzji nowej hali przetwarzania odpadów, w której zostały wydzielone nowe miejsca magazynowe, a także zmiany przeznaczenia zbudowanej części wiaty na magazynową, konieczne było wprowadzenie odpowiednich zmian w zakresie magazynowania odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych, w związku z eksploatacją wszystkich instalacji eksploatowanych na Zakładzie. Powyższe jest zgodne z przepisami ochrony środowiska oraz warunkami określonymi w przedłożonym do dokumentacji - operatem przeciwpożarowym z listopada 2024 r. wraz z aneksem nr 1.

Wytwarzane odpady, magazynowane będą na terenie Zakładu, przy ul. Jana Pawła II 115, należącego do FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, w sposób selektywny, w odpowiednio oznaczonych i ponumerowanych boksach betonowych, na szczelnym i utwardzonym podłożu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Szczegółowy sposób magazynowania tych odpadów zawarto w pkt. III.5 decyzji. Jednocześnie miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych palnych, będą zgodne z wymaganiami, ustalonymi w przedłożonym operacie przeciwpożarowym oraz wykonanym do niego aneksem nr 1. W boksach o nr: 23B - odpady wytwarzane, będą magazynowane naprzemiennie z odpadami przyjmowanymi do przetwarzania, a w 24 - na wydzielonych miejscach, innych niż odpady magazynowane w ramach zbierania. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w boksie o nr 24, zaś odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterie i akumulatory (inne niż niebezpieczne) - w boksie o nr 35. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, magazynowane będą w szczelnych, zamkniętych kontenerach, ale nie dłużej niż 7 dni. Boks o nr 8 jest przedzielony przegrodą, w celu uniknięcia mieszania się odpadów w nim magazynowanych. Boksy o nr: 21, 22, 23, 23B i 24, zlokalizowane są pod wiatą magazynową, a boksy o nr: 26, 29, 30, 34, 35 i 36 w zamykanych halach, natomiast pozostałe boksy o nr: 6, 7, 8, 10, 12, 15, 17, 18, 19 - na placach magazynowych. W wymienionych powyżej boksach odpady będą magazynowane naprzemiennie. Odpady w boksach będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Konieczność magazynowania odpadów w Spółce wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, magazynowane będą w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, selektywnie w oznaczonych numerami boksach betonowych, w miejscach odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i zbieranych (za wyjątkiem boksu 23B, w którym odpady będą magazynowane naprzemiennie), zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w zakresie magazynowania odpadów, posiadających szczelne i utwardzone podłoże (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie

na terenie, do którego FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada tytuł prawny. Miejscem magazynowania odpadów, przyjmowanych do przetwarzania w instalacjach, będą: boks o nr 23B, zlokalizowany w zabudowanej części wiaty, boksy o nr: 25, 32 i 33, zlokalizowane w zamykanych halach oraz pozostałe boksy o nr: 5, 8, 9, 13 oraz 16, znajdujące się na placu magazynowym. Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, magazynowane będą luzem w boksie o nr 23B, zlokalizowanym w zabudowanej części wiaty z systemem wentylacji i/lub boksach o nr: 32 i 33 w nowej hali technologicznej. Odpady palne, magazynowane w powyżej wykazanych boksach, będą magazynowane zgodnie z ustalonymi wymaganiami, zawartymi w operacie przeciwpożarowym oraz wykonanym do niego aneksem nr 1, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstęp, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować. W poszczególnych boksach będzie mogła następować rotacja odpadów. W związku z przearanżowaniem miejsc magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania, zmianom uległy również maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, co zawarto w zmienionym załączniku o nr 1 do niniejszej decyzji.

Opisane powyżej zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz nowe warunki ochrony przeciwpożarowej, zawarte w operacie przeciwpożarowym i jego aneksie nr 1, pociągnęły za sobą konieczność wprowadzenia odpowiednich zmian w zakresie magazynowania odpadów zbieranych oraz dostosowania i określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w miejscach magazynowania tych odpadów, wynikającej z wymiarów tych miejsc oraz całkowitą pojemność magazynową miejsc magazynowania odpadów, co zawiera pkt. V.3.1. niniejszej decyzji. Ponadto w ramach zbierania odpadów w Punkcie Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych, znajdującego się na terenie Zakładu, ujęto dwa nowe odpady o kodach: 16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń i 16 02 16 - Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.

Zbierane odpady, do czasu ich przekazania do miejsc przetwarzania, magazynowane będą na terenie, do którego FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, posiada tytuł prawny. Zbierane odpady będą magazynowane w sposób selektywny, w oznaczonych numerami boksach betonowych o nr: 20 i 24, zlokalizowanych pod wiatą magazynową i o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 28, znajdujących się na placu magazynowym. Odpady przyjmowane w ramach Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) będą magazynowane w boksie o nr 28 oraz w boksie o nr 24 (odpady niebezpieczne będą chwilowo magazynowane w boksie o nr 28, a następnie przenoszone do boksu o nr 24), zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w zakresie magazynowania odpadów. Wykazane miejsca magazynowania odpadów zbieranych będą odrębne od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przyjmowanych do przetwarzania (za wyjątkiem boksu nr 24, który będzie wykorzystywany do magazynowania przyjmowanych w ramach zbierania i wytwarzanych odpadów niebezpiecznych). Odpady palne magazynowane w powyżej wykazanych boksach, będą zgodnie z ustalonymi wymaganiami zawartymi w operacie przeciwpożarowym i jego aneksem o nr 1, w których zawarto m.in.: wysokość do jakiej należy je magazynować, odstęp, ilości dla poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalne ilości odpadów, które mogą się w nich znajdować. W boksach odpady będą magazynowane naprzemiennie.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób nie powodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska,

na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie z magazynowanymi odpadami wytworzonymi lub zbieranymi. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Ponadto w wyniku wprowadzonych zmian w pozwoleniu, ilość źródeł emisji również nie ulega zmianie, ponieważ obecnie wykorzystywany emitent E4 w zabudowanej części wiaty do produkcji paliwa alternatywnego, został zastąpiony nowym emitentem E4, zlokalizowanym w nowej hali, a proces zlokalizowany w hali sortowni - sortowanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych, nie stanowi instalacji IPPC, podlegającej pod wymagania Konkluzji BAT WT.

Wybudowanie nowej hali i przeniesienie tam głównych procesów, realizowanych na terenie instalacji stanowi źródło emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji hałasu, zużycia wody i wytwarzania ścieków przemysłowych, w związku z tym poddano analizie poszczególne komponenty, mając na uwadze charakter realizacji procesów w nowym obiekcie.

Emisje zanieczyszczeń do powietrza

W związku z przeniesieniem procesów podlegających pod wymagania decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE – zwanych dalej Konkluzjami WT, do nowo wybudowanej hali, czyli mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (w związku z procesem przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych) – część mechaniczną przeniesiono z hali sortowni oraz mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych (w związku z procesem wytwarzania paliwa alternatywnego) – proces ten przeniesiono z zabudowanej wiaty. W istniejącej sortowni SUTCO pozostał proces sortowania odpadów selektywnie zebranych. Część biologiczna (przetwarzanie frakcji podsitowej) odbywa się w hali kompostowni, w bioreaktorach. Każdy z 8 bioreaktorów, który wykorzystywany jest do przetwarzania frakcji podsitowej, wyposażony jest w mechaniczną wentylację, która odprowadza zanieczyszczone powietrze do dwóch biofiltrów, z których po oczyszczeniu powietrze odprowadzane jest do atmosfery emitentami E2 i E3. W związku z przeprowadzonym remontem tej hali, w miejsce 6 bioreaktorów posadowionych zostało 10, o mniejszej szerokości o numerach I-X. Zmiana ilości bioreaktorów stosowanych do poszczególnych procesów, wynika z mniejszych wymiarów zmodernizowanych urządzeń, a pojemność i wydajność obecnie dedykowanych urządzeń jest tożsama z pojemnością i wydajnością wskazaną w obecnych warunkach decyzji PZ. Do procesu stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej <80 mm stosowane jest 8 bioreaktorów o numerach III-X. Natomiast do procesu jednostopniowego kompostowania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych, wykorzystywane są 2 bioreaktory o numerach I-II. Z uwagi, na fakt, że wentylatory stanowią integralną część każdego bioreaktora, kompostownia jest wyposażona w 10 wentylatorów. Zmiany technologiczne w kompostowni, nie wpływają na zmianę charakterystyki źródeł emisji, usytuowanych w kompostowni. Wielkość emisji z procesu realizowanego w hali kompostowni również nie uległa zmianom.

W przedmiotowej decyzji ustalono wielkość dopuszczalnej emisji, wprowadzonej do powietrza z nowego źródła i miejsca wprowadzania zanieczyszczeń, usytuowanego w nowej hali, zgodnie z Konkluzjami WT, a także mając na uwadze art. 204 ust 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Warunki emisyjne określono, zgodnie z art. 188 ust. 2 oraz z art. 224 ust. 2 ww. ustawy.

Mając na uwadze, że w nowo wybudowanej hali, będą realizowane procesy mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz produkcja paliwa alternatywnego, regulując dopuszczalne wielkości emisyjne, wzięto pod uwagę wszystkie związki oraz graniczne wielkości emisji do powietrza (BAT-AEL) wskazane w Konkluzjach WT. Z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (BAT 34) emitowany jest pył i całkowite LZO, zanieczyszczone powietrze oczyszczane jest na filtrze workowym i biofiltrze, a następnie odprowadzane emitentem E4. Graniczne wielkości emisji (BAT-AEL) dla powyższych związków zgodnie z tabelą 6.7. w BAT 34, wynoszą 40 mg/m³ dla całkowitego LZO oraz 5 mg/m³ dla pyłu. Z procesu mechanicznego przetwarzania

odpadów kalorycznych (BAT 25, BAT 31), emitowany jest: pył oraz całkowite LZO, które odprowadzane są do powietrza również emitorem E4, poprzez filtr workowy i biofiltr. Graniczne wielkości emisji (BAT-AEL) zostały ustalone na podstawie tabeli 6.3 w BAT 25 oraz 6.5. w BAT 31, na poziomie wynoszącym odpowiednio 5 mg/m³ dla pyłu oraz 30 mg/m³ dla całkowitego LZO. Mając na uwadze, że emisja z obu ww. procesów odprowadzana jest wspólnym emitorem E4, a wartość granicznej wielkości emisji (BAT-AEL) dla LZO jest niższa dla procesu mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych wynosząc 30 mg/m³, tak więc na emitorze E4 ustalono wartość graniczną dla procesu z niższą jej wartością, zgodnie z Konkluzjami WT (BAT 31).

Biorąc pod uwagę, że proces mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, został przeniesiony do nowej hali, w sortowni SUTCO obecnie realizowany jest proces niepodlegający pod wymagania Konkluzji WT – sortowanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych, który nie stanowi instalacji IPPC. W odniesieniu do powyższego, wartość dopuszczalną dla pyłu z hali sortowni określono odpowiednio w kg/h, zgodnie z art. 222 ust 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, na poziomie niepowodującym przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu.

Prowadzący instalację, realizuje okresowy monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z wymaganiami Konkluzji WT, w związku z tym zawnioskował o obniżenie granicznej wielkości emisji (BAT-AEL), w oparciu o rzeczywiste wielkości emisji dla pyłu na emitorach E2 oraz E3, odprowadzających emisję z procesu biologicznego przetwarzania odpadów, realizowanego w hali kompostowni.

Mając powyższe na uwadze, w niniejszej decyzji wprowadzono zmiany do pkt.II.7. pozwolenia zintegrowanego, w którym uwzględniono źródła emisji zorganizowanej i niezorganizowanej oraz wprowadzone zmiany w instalacji. W pkt. VI. decyzji, ustalono wartości dopuszczalnych emisji dla źródeł emisji zorganizowanej, określono roczną wielkość emisji z instalacji, dokonano charakterystyki parametrów emitorów oraz opisu urządzeń ochrony powietrza.

W punkcie XI.5. niniejszej decyzji, uregulowano zakres monitoringu emisji substancji do powietrza zgodnie z art. 211 ust. 3 i ust. 5 ustawy POŚ dla emisji związków określonych w Konkluzjach WT, ze źródeł emisji zorganizowanej, w odniesieniu do zapisów BAT 8. Monitoring dla źródła emisji zorganizowanej z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych odpadów komunalnych oraz produkcji paliwa alternatywnego (emitor E4), ustalono zgodnie z wymaganiami Konkluzji WT dla pyłu i LZO z częstotliwością raz na 6 miesięcy. Na podstawie art. 188 ust. 3 pkt 5 oraz art. 211 ust. 5a i 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono monitoring czasu pracy emitora E4 oraz skuteczności urządzeń ochronnych, z częstotliwością raz do roku. Pomiary skuteczności urządzeń ochrony powietrza, będą wyznacznikiem ich prawidłowej eksploatacji, co z kolei ma wpływ na stan środowiska przyrodniczego.

W odniesieniu do art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska, pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratoria lub certyfikowane jednostki badawcze z użyciem norm zawartych w Konkluzjach WT. Opracowane wyniki pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty ich wykonania. Forma i sposób prezentacji powinien być zgodny, jak dla aktualnie obowiązujących przepisów prawnych dotyczących sposobów prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. Pierwsze pomiary należy przeprowadzić w ciągu miesiąca od dnia ostateczności decyzji.

Odziaływanie na jakość powietrza

Wpływ przedmiotowych instalacji pod względem zanieczyszczenia powietrza, określono na podstawie obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu. W przedłożonej analizie uwzględniono stan pracy instalacji z maksymalną wydajnością i przy najdłuższym możliwym czasie pracy. Do obliczeń wzięto pod uwagę źródła emisji zanieczyszczeń z pozostałych urządzeń, znajdujących się na terenie Zakładu.

Analizę rozprzestrzeniania wykonano dla tych substancji, których graniczne wielkości emisji zostały uregulowane w niniejszej decyzji (za wyjątkiem odorów, nie posiadających wartości odniesienia) czyli: pył w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5, amoniak, siarkowodór, związki stanowiące LZO (jako

całkowite LZO), zgodnie z referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia niektórych substancji w powietrzu.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że będą dotrzymane dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia wszystkich emitowanych zanieczyszczeń, wskazane w rozporządzeniach: w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu oraz w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu.

Zmiany objęte zakresem wniosku, tj. przeniesienie istniejących instalacji: mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych (RDF) oraz mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych do nowej hali, a także wewnętrzna reorganizacja funkcjonującej kompostowni, nie przyczynia się do kwalifikacji wprowadzanych zmian jako całkowicie nowych instalacji. Zmiany objęte zakresem wniosku, stanowią zmiany w obecnie funkcjonujących już instalacjach, bez zwiększenia mocy przerobowych. Wielkość emisji pyłu PM_{2,5}, którą wykazał prowadzący instalację, stanowi udział istniejących już ww. instalacji eksploatowanych dotychczas na analizowanym terenie w tle zanieczyszczeń.

Gospodarka wodno-ściekowa

Instalacje zlokalizowane w nowej hali, czyli mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz produkcja paliwa alternatywnego (RDF) stanowią źródło ścieków przemysłowych. Konkluzje WT regulują monitoring określonych związków zawartych w ściekach przemysłowych (BAT 7) z jednoczesnym wskazaniem ich wartości granicznych (BAT-AELs), których ścieki muszą dotrzymywać (BAT 20). Odcieki pochodzące z odpadów znajdujących się w nowej hali przetwarzania odpadów oraz ścieki powstałe w wyniku sprzątania hali odprowadzane będą kanalizacją wewnętrzną do bezodpływowego zbiornika podziemnego o objętości 10 m³ (zbiornik nr V). Zgromadzone w nim ścieki, w razie potrzeby będą wykorzystywane w procesach technologicznych realizowanych w hali kompostowni, a ich nadmiar będzie wywożony zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym do oczyszczalni ścieków. Ścieki odprowadzane z nowej hali nie zawierają zanieczyszczeń ropopochodnych, dlatego też przed zbiornikiem nr V nie było konieczności instalowania separatora substancji ropopochodnych ani osadnika.

W związku ze zwiększonym zapotrzebowaniem na rezerwy wody przeciwpożarowej zgodnie z operatem przeciwpożarowym dopuszczono wariantowe wykorzystywanie wód „brudnych” zgromadzonych w zbiorniku I.1. o pojemności 340 m³ na cele przeciwpożarowe w ilości 290 m³. W pierwszej kolejności do gaszenia wykorzystywane będą wody „czyste” gromadzone w zbiorniku I.2. Wody „brudne” ze zbiornika I.1. wykorzystywane będą jedynie w sytuacjach awaryjnych, na utwardzonym, skanalizowanym terenie, co uniemożliwi ich przedostawanie się do środowiska, a docelowo zgromadzone zostaną w zbiorniku I.1. W celu odciążenia ładunków gromadzonych w zbiorniku I.1., ścieki przemysłowe z kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych w komposterach obrotowych zlokalizowanych pod wiatą, ścieki z brodzika dezynfekcyjnego oraz ze zmywania powierzchni magazynowych i procesowych zostały przekierowane do zbiornika IV o pojemności 15 m³. W konsekwencji do zbiornika I.1. trafiać będą wyłącznie ścieki z miejsc magazynowania odpadów oraz z zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych (drogi dojazdowe, place manewrowe). Wariantowe wykorzystywanie wód „brudnych” zgromadzonych w zbiorniku I.1. dopuszczalne jest do czasu wybudowania dedykowanego zbiornika na wodę do celów przeciwpożarowych, czyli do końca 2027 r. Do tutejszego organu przedłożono opinię Burmistrza Miasta Nowego Targu z dnia 14 marca 2025 r., znak: RiU.6220.6.2025 stanowiącą o braku konieczności zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 8 listopada 2021 r., znak: RiU.6220.16.2021 spowodowanej zmianami wynikającymi ze zwiększenia zapotrzebowania na rezerwy wody przeciwpożarowej i wykorzystywaniu do tego celu wariantowo wód brudnych ze zbiornika I.1. zgodnie z operatem przeciwpożarowym.

Mając na uwadze powyższe, zmieniono zapis punktu II.5 pozwolenia zintegrowanego, aktualizując opis do obecnego stanu i sposobu funkcjonowania systemów kanalizacyjnych zawartych we wniosku oraz wymogi Konkluzji WT.

W związku ze zmianami technologicznymi, na terenie zakładu utworzono nowy zbiornik nr V o pojemności 10 m³, który gromadzi ścieki technologiczne z nowej hali przetwarzania odpadów. Wywóz ścieków przemysłowych do kanalizacji odbiorcy zewnętrznego jest realizowany wyłącznie ze zbiorników: nr I.1, nr IV oraz nr V na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. Zgodnie z zapisami Konkluzji WT sposób odprowadzania ścieków przemysłowych określany jest jako pośredni zrzut do odbiornika wodnego. W odniesieniu do art. 211 ust. 3, ust. 5, ust. 6 pkt 7 ustawy POŚ, zaktualizowano treść punktów II.5.2.A oraz II.5.2.A.1 niniejszej decyzji wprowadzając nowe strumienie ścieków, miejsce gromadzenia ścieków, uwzględniono wartości graniczne BAT-AELs metali w ściekach przemysłowych na podstawie BAT 20 tabela 6.2. Zbiornik nr V, stanowi jedno z trzech miejsc monitoringu określonych metali oraz PFOA i PFOS, dlatego w punkcie II.5.2.A.2 zobowiązano prowadzącego do monitoringu ścieków z częstotliwością i w sposób określony w BAT 7, mając na uwadze przypis 2 pod tabelą w BAT 7, mówiący iż częstotliwość monitorowania można przeprowadzać raz dla każdej partii, w sytuacji gdy zrzut partiami ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania. Pomiary realizowane będą, jak dotychczas w zbiorniku nr I.1, nr IV oraz w nowym zbiorniku nr V.

Emisja hałasu

Mając na uwadze utworzenie nowej hali zaktualizowano zapis pkt. II.8 dostosowując do obecnej sytuacji w instalacji. Ponadto zaktualizowano wszystkie źródła, wchodzące w skład instalacji IPPC. Przeprowadzona analiza akustyczna, zawarta we wniosku wykazała, iż wskazane źródła nie powinny przekraczać dopuszczalnych wielkości emisji poziomu hałasu w środowisku, na terenach podlegających ochronie akustycznej, przy założeniu dotrzymania warunków użytkowania instalacji zawartych w niniejszej decyzji.

Ocena spełnienia konkluzji BAT

Wprowadzone zmiany technologiczne, zostały przeanalizowane pod względem wymagań Konkluzji WT. W związku z tym, zaktualizowano zapisy pkt.: VII.1, VII.3 i VII.7., niniejszej decyzji, w którym scharakteryzowano wprowadzone zmiany, wdrożone techniki i rozwiązania zgodne z założeniami Konkluzji WT.

Należy uznać, że zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT) oraz osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska. Wprowadzone zmiany nie będą zatem skutkowały zwiększeniem obciążenia środowiska naturalnego. Ponadto w instalacjach ulokowanych w nowej hali oraz przy remoncie kompostowni, zastosowane zostały sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny, które zapewniają dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych do powietrza, wody i gleby, ograniczając tym samym oddziaływanie do terenu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Zgodnie z art. 41a ww. ustawy o odpadach Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z 08 maja 2025 r., znak sprawy: SR-III.7222.10.2024.MD, wystąpił do Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Krakowie, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów i zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej dokumentacji do przeprowadzenia kontroli, tj. wniosek w formie tekstu jednolitego wraz z uzupełnieniem oraz operat przeciwpożarowy i aneks wraz z postanowieniem, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1a i ust 4c ww. ustawy o odpadach.

Jednocześnie, zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach, pismem z 08 maja 2025 r., znak sprawy: SR-III.7222.10.2024.MD, Marszałek Województwa Małopolskiego wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Targu o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów i zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa

w operacji przeciwpożarowym i aneksie oraz w postanowieniu, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1a i ust. 4c. Do pisma dołączono kopie niezbędnej dokumentacji.

Ponadto, zgodnie z art. 41a ww. ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z 08 maja 2025 r., znak sprawy: SR-III.7222.10.2024.MD, przekazał do zaopiniowania Burmistrzowi Miasta Nowego Targu kopię wniosku, w formie tekstu jednolitego z uzupełnieniem dot. istotnej zmiany decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 28 maja 2024 r., znak: SR-III.7222.4.2024.KP, udzielającej pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

Na powyższe Burmistrz Nowego Targu pismem z 18 czerwca 2025 r., znak: OMiP.2630.1.3.2025 (wpływ na dziennik Podawczy Urzędu: 19 czerwca 2025 r.), przedłożył pismo z prośbą o złożenie na Poczcie Polskiej reklamacji ww. korespondencji przesłanej e-doręczeniem przez Urząd Marszałkowski Województwa Małopolskiego 9 maja 2025 r. (o nr ID: PPSA-E-1f06aea9-eda7-4492-ae63-a1d338b4ff70), która dotarła na skrzynkę Urzędu Miasta Nowy Targ, dopiero 2 czerwca 2025 r., co uniemożliwiło ustosunkowanie się w terminie, do zawartych w tej przesyłce informacji. W odpowiedzi Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z 08 maja 2025 r., znak sprawy: SR-III.7222.10.2024.MD, poprosił o przesłanie w możliwie najszybszym czasie dowodu potwierdzającego fakt dotarcia tej przesyłki we wskazanej dacie, ponieważ z dokumentu doręczenia elektronicznego, posiadanego w aktach sprawy wynikało, że przedmiotowa przesyłka została doręczona – 09 maja 2025 r. Burmistrz Miasta Nowego Targu pismem z 03 lipca 2025 r., znak: OMiP.2630.1.3.2025 podziękował za pomoc i poinformował, że sprawa została rozstrzygnięta, gdyż Poczta Polska rozpatrzyła złożoną przez organ kolejną reklamację i potwierdziła, że przedmiotowe pismo zostało prawidłowo doręczone, a dalsze kroki w tej sprawie będą kontynuowane bezpośrednio z dostawcą usług e-Doręczenia EZD. Na tym etapie wymiana korespondencji została zakończona.

Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, pismem z 22 maja 2025 r., znak: NI.7040.7.22.2025.KK (doręczono na skrzynkę e-PUAP Urzędu: 22 maja 2025 r.), zawiadomił Marszałka Województwa Małopolskiego o braku możliwości załatwienia sprawy w terminie, z uwagi na przeprowadzanie postępowania wyjaśniającego w przedmiotowej sprawie. Jednocześnie w piśmie tym, wskazano termin rozpatrzenia wniosku do 30 czerwca 2025 r.

Następnie Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z 12 czerwca 2024 r., znak: SR-III.7222.10.2024.MD, zwrócił się do Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, o przedstawienie informacji, czy teren przedsięwzięcia, zlokalizowany przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, znajduje się na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczone w ocenie poziomów substancji w powietrzu, zgodnie z art. 89 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.). Powyższe było konieczne do ustalenia, czy eksploatacja przedmiotowych instalacji jest uzależniona od przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego, zgodnie z art. 225 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. W odpowiedzi na powyższe, Naczelnik Regionalnego Wydziału Monitoringu Środowiska w Krakowie, pismem z 14 czerwca 2024 r., znak: DMS-KR.731.4.18.2024 poinformował, że instalacje należące do Spółki FCC Podhale, zlokalizowane na działkach ewidencyjnych o nr: 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16997/2, 16998/2, 16999/1, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2 i 19366 oraz części działek o nr ew.: 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16977, 16978, 16980, 16981, 16982, 16983, nie znajdują się w obszarze przekroczeń standardów jakości powietrza.

Dalej inspektorzy Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Krakowie w dniach 10 - 26 czerwca 2025 r. (z udziałem 10 czerwca 2025 r., przedstawicieli Marszałka Województwa Małopolskiego), przeprowadzili kontrolę, udokumentowaną protokołem kontroli nr DEL-NS 155/2025. Następnie Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z 30 czerwca 2025 r., znak: NI.7040.7.22.2025.KK (doręczono na skrzynkę e-PUAP Urzędu: 01 lipca 2025 r.),

zaopiniował pozytywnie spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów, prowadzonej przez FCC Podhale Sp z o.o. przy ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ.

Jednocześnie Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Targu, postanowieniem z 12 czerwca 2025 r., znak: PZ.52805.9.2025 (wpływ na dziennik Podawczy Urzędu: 16 czerwca 2025 r.), zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym z listopada 2024 r., opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Targu z 03 marca 2025 r., znak: PZ.52805.1.2025, uwzględniającego aneks do przedmiotowego operatu z lutego 2025 r.

Ponadto przedmiotowy wniosek uzyskał wymaganą prawem pozytywną opinię Burmistrza Miasta Nowy Targ – zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (w przypadku nie wydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 Kodeksu postępowania administracyjnego przyjmuje się że wydano opinię pozytywną).

Mając na uwadze zakres wnioskowanych zmian, związanych przede wszystkim z wybudowaniem nowej hali przetwarzania i przeniesieniem do niej wybranych procesów przetwarzania odpadów, tj.: mechaniczne przetwarzanie zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych, przygotowania odpadów zielonych i biodegradowalnych pochodzących z selektywnej zbiórki do kompostowania (w ramach wolnych mocy przerobowych), produkcji paliwa alternatywnego oraz uwzględnieniem nowych miejsc magazynowania odpadów, a także remontem hali kompostowni i zmianą przeznaczenia zbudowanej części wiaty na magazynową, Marszałek Województwa Małopolskiego, zgodnie z art. 48a ust. 1, ust. 7, ust. 8 i ust. 11 ustawy o odpadach, postanowieniem z 21 lipca 2025 r., znak: SR-III.7222.10.2024.MD, zmienił postanowienie Marszałka Województwa Małopolskiego z 01 września 2022 r., znak: SR-III.7222.27.2019.MD, w zakresie kwoty posiadanego zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji bankowej i określił jej wysokość na 2 322 235 (słownie: dwa miliony trzysta dwadzieścia dwa tysiące dwieście trzydzieści pięć złotych), umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a także obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 35 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115. Pełnomocnik firmy FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, przy piśmie z 12 sierpnia 2025 r., znak: 318/DOŚ-AKM/12/08/2025 (doręczono na skrzynkę e-PUAP Urzędu w tym samym dniu), przekazał zmianę Nr 3 do Gwarancji Bankowej Nr GW/005441/22 z dnia 22 września 2022 r., w formie dokumentu elektronicznego, w którym zmieniono kwotę zabezpieczenia roszczeń.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów (zawiadomienie z 25 sierpnia 2025 r., znak: SR-III.7222.10.2024.MD). Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem odpadów a ponadto, że posiada On możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania, zbierania i wytwarzania odpadów oraz, że środowisko zabezpieczone jest przed oddziaływaniem przedmiotowej działalności.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Małopolskiego, ze skutkiem że niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. W takim przypadku decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ww. ustawy o odpadach jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku zmiany informacji zawartych w rejestrze, zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Stosownie do art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska wniesiono 50% opłaty rejestracyjnej za wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w kwocie 6 070, 00 zł (słownie: sześć tysięcy, siedemdziesiąt groszy) na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w BGK, Nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010. Opłatę uiszczono bezgotówkowo 27 maja 2024 r.

Stosownie do części III ust. 40 pkt. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2025 r., poz. 1154), zmiana decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych, pięćdziesiąt groszy), którą uiszczono bezgotówkowo 27 maja 2024 r., na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: PKO Bank Polski S.A. 49 1020 2892 2276 3005 0000 0000. Ponadto, stosownie do części IV załącznika do ww. ustawy, na ten sam rachunek uiszczono 24 października 2025 r., opłatę skarbową w wysokości 17,00 zł (słownie: siedemnaście zł) za udzielone pełnomocnictwo.

Wobec zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji w czasie i trybie ustawowo przewidzianym ze skutkiem braku możliwości zaskarżenia jej do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego stała się ona ostateczna i prawomocna

z dniem... 30 października 2025 ✓

i podlega natychmiastowemu wykonaniu

Kraków, dnia... 30. 10. 2025 ✓

Kierownik
Zespołu Gospodarki Odpadami

Edyta Przywora

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego

Edyta Przywora

Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. Pełnomocnik FCC Podhale Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 115, 34-400 Nowy Targ, (NIP:7352867368, REGON: 364862455),
2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska i Klimatu, na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl,
2. Burmistrz Miasta Nowy Targ, ul. Krzywa 1, 34-400 Nowy Targ,
3. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków.

a) **Określenie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacjach:**

1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Luzem w betonowym boksie o nr 33.
Biologiczne przetwarzanie odpadów – jednostopniowa stabilizacja tlenowa, frakcji podsitowej (0-80 mm) wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa poniżej 80 mm	Odpady nie będą magazynowane, z końcem pracy zmiany będą przewożone do bioreaktorów.
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu - wariant			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat	Luzem w betonowych boksie o nr 8.

2. Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W pojemnikach, balach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	
13.	19 12 01	Papier i tektura	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
15.	19 12 05	Szkło	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
17.	19 12 08	Tekstylia	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, balach lub w boksach o nr: 16, 25.
18.	20 01 01	Papier i tektura	
19.	20 01 02	Szkło	
20.	20 01 10	Odzież	W kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
21.	20 01 11	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 16, 25.
24.	20 01 40	Metale	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
25.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	luzem w boksach o nr: 16, 25.
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 16, 25.
28.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 16 i 25.

3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 5, 9, 13.
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
13.	02 06 02	Odpady konserwantów	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
24.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
31.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	
32.	04 01 05	Brzezka garbująca nie zawierająca chromu	
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W pojemnikach, kontenerach, lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
55.	16 01 03	Zużyte opony	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (odpady z wypadków i zdarzeń losowych nie wykazujące właściwości niebezpiecznych)	W kontenerach, pojemnikach lub w pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (odpady z powstałe w wyniku klęsk żywiołowych, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, gabaryty)	W kontenerach, pojemnikach lub w pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
61.	17 02 01	Drewno	W kontenerach lub w pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
63.	17 03 80	Odpadowa papa	W kontenerach, balach lub w pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W kontenerach lub pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	W kontenerach, luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W kontenerach, balotach lub w pryzmach w boksach o nr: 5, 9, 13.
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
70.	19 08 01	Skratki	W kontenerach lub pojemnikach w boksach o nr: 5, 9, 13.
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksach o nr: 5, 9, 13.
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
73.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
76.	19 12 08	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
79.	20 01 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W pojemnikach, kontenerach lub w luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
81.	20 01 10	Odzież	W pojemnikach, kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
82.	20 01 11	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach lub pojemnikach w boksach o nr: 5, 9, 13.
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W kontenerach lub pojemnikach w boksach o nr: 5, 9, 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
88.	20 03 02	Odpady z targowisk	W pojemnikach, kontenerach w boksach o nr: 5, 9, 13.
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 5, 9, 13.

4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
14.	02 04 80	Wysłodki	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			32.
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
25.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
26.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
29.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
30.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
31.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
33.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
34.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
35.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
36.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
38.	15 01 03	Opakowania z drewna	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
41.	17 02 01	Drewno	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
42.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
43.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
44.	19 08 01	Skratki	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
46.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
49.	19 12 01	Papier i tektura	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
51.	19 12 08	Tekstylia	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 23B, 32.
52.	20 01 01	Papier i tektura	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
53.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
54.	20 01 10	Odzież	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
55.	20 01 11	Tekstylia	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 23B, 32.
59.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 32.

b) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych							
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	33	120,00	120,0	70 000	70 000
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	8	275,00	275,0	29 750	29 750
Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów							
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	16	50,24	133,98	50 000	50 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		25,12		50 000	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		25,12		50 000	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna		50,24		50 000	
5.	15 01 04	Opakowania z metali		133,98		50 000	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		25,12		50 000	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		25,12		50 000	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		133,98		50 000	
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		25,12		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		33,50		50 000	
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		66,99		50 000	
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		66,99		50 000	
13.	19 12 01	Papier i tektura		25,12		50 000	
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		25,12		50 000	
15.	19 12 05	Szkło		133,98		50 000	
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		66,99		50 000	
17.	19 12 08	Tekstyli		25,12		50 000	
18.	20 01 01	Papier i tektura		25,12		50 000	
19.	20 01 02	Szkło		133,98		50 000	
20.	20 01 10	Odzież		25,12		50 000	
21.	20 01 11	Tekstyli		25,12		50 000	
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		66,99		50 000	
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		25,12		50 000	
24.	20 01 40	Metale		133,98		50 000	
25.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		83,74		50 000	
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		66,99		50 000	
27.	20 03 02	Odpady z targowisk		41,87		50 000	
28.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach		41,87		50 000	
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25	91,00	242,00	50 000	50 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		45,00		50 000	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		45,00		50 000	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna		91,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
5.	15 01 04	Opakowania z metali		242,00		50 000	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		45,00		50 000	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		45,00		50 000	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła		242,00		50 000	
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		45,00		50 000	
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		61,00		50 000	
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		121,00		50 000	
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		121,00		50 000	
13.	19 12 01	Papier i tektura		45,0		50 000	
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		45,00		50 000	
15.	19 12 05	Szkło		242,00		50 000	
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		121,00		50 000	
17.	19 12 08	Tekstylia		45,00		50 000	
18.	20 01 01	Papier i tektura		45,00		50 000	
19.	20 01 02	Szkło		242,00		50 000	
20.	20 01 10	Odzież		45,00		50 000	
21.	20 01 11	Tekstylia		45,00		50 000	
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		121,00		50 000	
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		45,00		50 000	
24.	20 01 40	Metale		242,00		50 000	
25.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		151,00		50 000	
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		121,00		50 000	
27.	20 03 02	Odpady z targowisk		76,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
28.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		76,00		50 000	
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego							
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5	286,00	326,00	50 000	100 000,00
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		122,00		50 000	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		163,00		50 000	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		163,00		50 000	
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		163,00		50 000	
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		163,00		50 000	
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe		61,00		50 000	
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		163,00		50 000	
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		163,00		50 000	
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka		163,00		50 000	
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady		163,00		50 000	
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		163,00		50 000	
13.	02 06 02	Odpady konserwantów		163,00		50 000	
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		163,00		50 000	
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		163,00		50 000	
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady		163,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
17.	03 01 01	Odpady kory i korka		122,00		50 000	
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		122,00		50 000	
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		122,00		50 000	
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		245,00		50 000	
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady		122,00		50 000	
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		122,00		50 000	
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)		245,00		50 000	
24.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury		245,00		50 000	
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		326,00		50 000	
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		61,00		50 000	
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		61,00		50 000	
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		163,00		50 000	
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		163,00		50 000	
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia		163,00		50 000	
31.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom		163,00		50 000	
32.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu		163,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		163,00		50 000	
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		163,00		50 000	
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		163,00		50 000	
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		122,00		50 000	
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		163,00		50 000	
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		163,00		50 000	
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		163,00		50 000	
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		122,00		50 000	
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		122,00		50 000	
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych		122,00		50 000	
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady		122,00		50 000	
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		122,00		50 000	
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		122,00		50 000	
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16		122,00		50 000	
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		163,00		50 000	
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady		163,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		61,00		50 000	
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		61,00		50 000	
51.	15 01 03	Opakowania z drewna		122,00		50 000	
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		61,00		50 000	
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		61,00		50 000	
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		61,00		50 000	
55.	16 01 03	Zużyte opony		61,00		50 000	
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		82,00		50 000	
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		163,00		50 000	
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		61,00		50 000	
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		163,00		50 000	
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		163,00		50 000	
61.	17 02 01	Drewno		163,00		50 000	
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		122,00		50 000	
63.	17 03 80	Odpadowa papa		286,00		50 000	
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		61,00		50 000	
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		286,00		50 000	
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia		286,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		zwierzęcego i roślinnego					
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		326,00		50 000	
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		286,00		50 000	
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		326,00		50 000	
70.	19 08 01	Skratki		286,00		50 000	
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		163,00		50 000	
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		163,00		50 000	
73.	19 12 01	Papier i tektura		61,00		50 000	
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		61,00		50 000	
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		163,00		50 000	
76.	19 12 08	Tekstylia		61,00		50 000	
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		82,00		100 000	
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		61,00		100 000	
79.	20 01 01	Papier i tektura		61,00		50 000	
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		245,00		50 000	
81.	20 01 10	Odzież		61,00		50 000	
82.	20 01 11	Tekstylia		61,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		163,00		50 000	
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		163,00		50 000	
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		163,00		50 000	
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		61,00		50 000	
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		163,00		50 000	
88.	20 03 02	Odpady z targowisk		102,00		50 000	
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		49,00		50 000	
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		102,00		50 000	
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	9	306,03	349,75	50 000	100 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		131,16		50 000	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		174,88		50 000	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		174,88		50 000	
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		174,88		50 000	
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		174,88		50 000	
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe		65,58		50 000	
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		174,88		50 000	
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		174,88		50 000	
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka		174,88		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady		174,88		50 000	
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		174,88		50 000	
13.	02 06 02	Odpady konserwantów		174,88		50 000	
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		174,88		50 000	
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		174,88		50 000	
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady		174,88		50 000	
17.	03 01 01	Odpady kory i korka		131,16		50 000	
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		131,16		50 000	
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		131,16		50 000	
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		262,31		50 000	
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady		131,16		50 000	
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		131,16		50 000	
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)		262,31		50 000	
24.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury		262,31		50 000	
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		349,75		50 000	
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		65,58		50 000	
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		65,58		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		174,88		50 000	
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		174,88		50 000	
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia		174,88		50 000	
31.	04 01 04	Brzeczką garbująca zawierająca chrom		174,88		50 000	
32.	04 01 05	Brzeczką garbująca niezawierająca chromu		174,88		50 000	
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		174,88		50 000	
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		174,88		50 000	
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		174,88		50 000	
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		131,16		50 000	
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		174,88		50 000	
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		174,88		50 000	
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		174,88		50 000	
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		131,16		50 000	
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		131,16		50 000	
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych		131,16		50 000	
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady		131,16		50 000	
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		131,16		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		131,16		50 000	
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		131,16		50 000	
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		174,88		50 000	
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady		174,88		50 000	
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		65,58		50 000	
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		65,58		50 000	
51.	15 01 03	Opakowania z drewna		131,16		50 000	
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		65,58		50 000	
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		65,58		50 000	
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		65,58		50 000	
55.	16 01 03	Zużyte opony		65,58		50 000	
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		87,44		50 000	
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		174,88		50 000	
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		65,58		50 000	
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		174,88		50 000	
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		174,88		50 000	
61.	17 02 01	Drewno		174,88		50 000	
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		131,16		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
63.	17 03 80	Odpadowa papa		306,03		50 000	
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		65,58		50 000	
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		306,03		50 000	
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		306,03		50 000	
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		349,75		50 000	
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		306,03		50 000	
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		349,75		50 000	
70.	19 08 01	Skratki		306,03		50 000	
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		174,88		50 000	
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		174,88		50 000	
73.	19 12 01	Papier i tektura		65,58		50 000	
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		65,58		50 000	
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		174,88		50 000	
76.	19 12 08	Tekstylia		65,58		50 000	
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		87,44		100 000	
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione		65,58		100 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		w 19 12 11					
79.	20 01 01	Papier i tektura		65,58		50 000	
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		262,31		50 000	
81.	20 01 10	Odzież		65,58		50 000	
82.	20 01 11	Tekstylia		65,58		50 000	
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		174,88		50 000	
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		174,88		50 000	
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		174,88		50 000	
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		65,58		50 000	
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		174,88		50 000	
88.	20 03 02	Odpady z targowisk		109,30		50 000	
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		52,46		50 000	
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		109,30		50 000	
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	13	146,00	167,00	50 000	100 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		62,00		50 000	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		83,00		50 000	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		83,00		50 000	
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		83,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		83,00		50 000	
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe		31,00		50 000	
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		83,00		50 000	
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		83,00		50 000	
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka		83,00		50 000	
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady		83,00		50 000	
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		83,00		50 000	
13.	02 06 02	Odpady konserwantów		83,00		50 000	
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		83,00		50 000	
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		83,00		50 000	
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady		83,00		50 000	
17.	03 01 01	Odpady kory i korka		62,00		50 000	
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		62,00		50 000	
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		62,00		50 000	
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		125,00		50 000	
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady		62,00		50 000	
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		62,00		50 000	
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)		125,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
24.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury		125,00		50 000	
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		167,00		50 000	
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		31,00		50 000	
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		31,00		50 000	
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		83,00		50 000	
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		83,00		50 000	
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia		83,00		50 000	
31.	04 01 04	Brzeczką garbująca zawierająca chrom		83,00		50 000	
32.	04 01 05	Brzeczką garbująca niezawierająca chromu		83,00		50 000	
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		83,00		50 000	
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		83,00		50 000	
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		83,00		50 000	
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		62,00		50 000	
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		83,00		50 000	
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		83,00		50 000	
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		83,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		62,00		50 000	
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		62,00		50 000	
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych		62,00		50 000	
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady		62,00		50 000	
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		62,00		50 000	
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		62,00		50 000	
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		62,00		50 000	
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		83,00		50 000	
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady		83,00		50 000	
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		31,00		50 000	
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		31,00		50 000	
51.	15 01 03	Opakowania z drewna		62,00		50 000	
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		31,00		50 000	
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		31,00		50 000	
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		31,00		50 000	
55.	16 01 03	Zużyte opony		31,00		50 000	
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		42,00		50 000	
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		83,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		31,00		50 000	
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		83,00		50 000	
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		83,00		50 000	
61.	17 02 01	Drewno		83,00		50 000	
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		62,00		50 000	
63.	17 03 80	Odpadowa papa		146,00		50 000	
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		31,00		50 000	
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		146,00		50 000	
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		146,00		50 000	
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		167,00		50 000	
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		146,00		50 000	
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		167,00		50 000	
70.	19 08 01	Skratki		146,00		50 000	
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		83,00		50 000	
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		83,00		50 000	
73.	19 12 01	Papier i tektura		31,00		50 000	
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		31,00		50 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		83,00		50 000	
76.	19 12 08	Tekstylia		31,00		50 000	
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		42,00		100 000	
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		31,00		100 000	
79.	20 01 01	Papier i tektura		31,00		50 000	
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		125,00		50 000	
81.	20 01 10	Odzież		31,00		50 000	
82.	20 01 11	Tekstylia		31,00		50 000	
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		83,00		50 000	
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		83,00		50 000	
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		83,00		50 000	
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		31,00		50 000	
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji		83,00		50 000	
88.	20 03 02	Odpady z targowisk		52,00		50 000	
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		25,00		50 000	
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	52,00	50 000			
Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych							
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	32	140,00	168,00	7 000	7 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		80,00		7 000	
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych		168,00		7 000	
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców		168,00		7 000	
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		20,00		7 000	
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		168,00		7 000	
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80		80,00		7 000	
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców		168,00		7 000	
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne		50,00		7 000	
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		20,00		7 000	
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		168,00		7 000	
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		168,00		7 000	
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe		50,00		7 000	
14.	02 04 80	Wysłodki		80,00		7 000	
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		20,00		7 000	
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		80,00		7 000	
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		20,00		7 000	
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego		20,00		7 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		rozdrabniania surowców					
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów		20,00		7 000	
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		20,00		7 000	
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary		168,00		7 000	
22.	03 01 01	Odpady kory i korka		40,00		7 000	
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		40,00		7 000	
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		40,00		7 000	
25.	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)		168,00		7 000	
26.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury		168,00		7 000	
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		50,00		7 000	
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		50,00		7 000	
29.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		50,00		7 000	
30.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		50,00		7 000	
31.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu		168,00		7 000	
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		168,00		7 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boksu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
33.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		168,00		7 000	
34.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		40,00		7 000	
35.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		40,00		7 000	
36.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		40,00		7 000	
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		50,00		7 000	
38.	15 01 03	Opakowania z drewna		40,00		7 000	
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		40,00		7 000	
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		20,00		7 000	
41.	17 02 01	Drewno		40,00		7 000	
42.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		140,00		7 000	
43.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		140,00		7 000	
44.	19 08 01	Skratki		140,00		7 000	
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		140,00		7 000	
46.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11		168,00		7 000	
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki		20,00		7 000	
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody		168,00		7 000	
49.	19 12 01	Papier i tektura		50,00		7 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Nr boks	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		40,00		7 000	
51.	19 12 08	Tekstyli		40,00		7 000	
52.	20 01 01	Papier i tektura		50,00		7 000	
53.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		140,00		7 000	
54.	20 01 10	Odzież		40,00		7 000	
55.	20 01 11	Tekstyli		40,00		7 000	
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		20,00		7 000	
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		40,00		7 000	
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji np. z pielęgnacji zieleni		140,00		7 000	
59.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości		168,00		7 000	
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	23B	418,00	418,00	418	7 000
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji np. z pielęgnacji zieleni		418,00		418	

- c) Określenie największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i całkowitej pojemności magazynowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych		
Boks 33	120,00	150,00

Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Boks 8	275,00	380,16
Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów		
Boks 16	133,98	223,30
Boks 25	242,00	338,80
Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego		
Boks 5	326,00	452,04
Boks 9	349,75	484,27
Boks 13	167,00	230,68
Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów		
Boks 32	168,00	210,00
Boks 23B	418,00	626,40

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego

Edyta Przywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

a) Określenie miejsca i sposobów magazynowania zbieranych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
6.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
9.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
12.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
13.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
14.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
16.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
18.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
19.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
20.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
21.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
22.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
23.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w boksie 24, a odpady PSZOK - chwilowo w boksie o nr 28,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
25.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	a docelowo w boksie o nr 24
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
27.	16 01 07*	Filtry olejowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
28.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
29.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
30.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
31.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
32.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
33.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
34.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
35.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
36.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
39.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	w kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
40.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
42.	16 03 07*	Rtęć metaliczna	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
44.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
45.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
46.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
47.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
48.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
49.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
50.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
51.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
52.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
53.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
54.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
55.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
56.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
57.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
58.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
59.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
60.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
61.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
62.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
63.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
64.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
65.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
66.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
67.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
68.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
69.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
70.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
71.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
72.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24
73.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	
74.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24	
75.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24	
76.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	W kontenerach lub pojemnikach w boksie 24	
77.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w boksie 24	
78.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		
79.	20 01 13*	Rozpuszczalniki		
80.	20 01 14*	Kwasy	Selektywnie w kontenerach lub pojemnikach w boksie 24, a odpady PSZOK - chwilowo w boksie o nr 28, a docelowo w boksie o nr 24	
81.	20 01 15*	Alkalia		
82.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne		
83.	20 01 19*	Środki ochrony roślin		
84.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć		
85.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony		
86.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25		
87.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne		
88.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne		
89.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne		
90.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		
91.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		
92.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28	
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28	
4.	02 01 10	Odpady metalowe	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28	
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28	
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28	
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach lub luzem w boksach: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
48.	10 12 06	Zużyte formy	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W kontenerach, pojemnikach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
53.	15 01 04	Opakowania z metali	W kontenerach, w balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
59.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
63.	16 01 17	Metale żelazne	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
66.	16 01 20	Szkło	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
69.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr: 28
70.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
71.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
72.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
73.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
74.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
75.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
76.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
77.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
78.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
79.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
80.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
81.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
82.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
83.	17 01 02	Gruz ceglany	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
84.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
85.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
86.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
87.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
88.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
89.	17 02 01	Drewno	W kontenerach lub luzem w bokach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
90.	17 02 02	Szkło	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
91.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
92.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
93.	17 03 80	Odpadowa papa	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
94.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
95.	17 04 02	Aluminium	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
96.	17 04 03	Ołów	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
97.	17 04 04	Cynk	W kontenerach lub luzem w boksach: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
98.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
99.	17 04 06	Cyna	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
100.	17 04 07	Mieszaniny metali	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
101.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
102.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
103.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
104.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
105.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
106.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
107.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	W kontenerach lub luzem w boksach: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
108.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
109.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
110.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
111.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
112.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
113.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
114.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
115.	19 08 01	Skratki	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
116.	19 08 02	Zawartość piaskowników	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
117.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
118.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
119.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
120.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	W kontenerach w boksach: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
121.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
122.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	W kontenerach w boksach: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
123.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
124.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
125.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
126.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
127.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
128.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
129.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
130.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
131.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
132.	19 12 02	Metale żelazne	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
133.	19 12 03	Metale nieżelazne	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
134.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
135.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
136.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
137.	19 12 08	Tekstylia	W kontenerach, pojemnikach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
138.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	W kontenerach lub luzem w boksach: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
139.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W kontenerach lub luzem w boksach: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
140.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
141.	20 01 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
142.	20 01 02	Szkło	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
143.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 28
144.	20 01 10	Odzież	W kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
145.	20 01 11	Tekstylia	W kontenerach, balach, workach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
146.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
147.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
148.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
149.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
150.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
151.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
152.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pojemnikach, kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
153.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W kontenerach, balach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
154.	20 01 40	Metale	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
155.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
156.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
157.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
158.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji, np. z pielęgnacji zieleni	W kontenerach, pojemnikach w boksie o nr 28
159.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie.	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
160.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
161.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
162.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	W kontenerach, pojemnikach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
163.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	W kontenerach w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
164.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28
165.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	W kontenerach lub luzem w boksach o nr: 1, 2, 3, 4, 11, 14, 20, 28

- b) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
Boks 24				
Odpady niebezpieczne				
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	28,2	2 000
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	28,2	2 000
6.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	28,2	2 000
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	28,2	2 000
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
9.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	28,2	2 000
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	28,2	2 000
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
12.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	28,2	2 000
13.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	28,2	2 000
14.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	28,2	2 000
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	28,2	2 000
16.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	28,2	2 000
18.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	28,2	2 000
19.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	28,2	2 000
20.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	28,2	2 000
21.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	28,2	2 000
22.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	28,2	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
23.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	28,2	2 000
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	28,2	2 000
25.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	28,2	2 000
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	28,2	2 000
27.	16 01 07*	Filtry olejowe	28,2	2 000
28.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	28,2	2 000
29.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	28,2	2 000
30.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	28,2	2 000
31.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	28,2	2 000
32.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	28,2	2 000
33.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	28,2	2 000
34.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	28,2	2 000
35.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	28,2	2 000
36.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	28,2	2 000
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	28,2	2 000
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	28,2	2 000
39.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	28,2	2 000
40.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
42.	16 03 07*	Rtęć metaliczna	28,2	1 000
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	28,2	2 000
44.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	28,2	1 000
45.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	28,2	1 000
46.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	28,2	1 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
47.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	28,2	1 000
48.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	28,2	1 000
49.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	28,2	1 000
50.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	28,2	1 000
51.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	28,2	1 000
52.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	28,2	1 000
53.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	28,2	1 000
54.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
55.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	28,2	2 000
56.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	28,2	2 000
57.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	28,2	2 000
58.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	28,2	2 000
59.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	28,2	2 000
60.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	28,2	2 000
61.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	28,2	2 000
62.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	28,2	2 000
63.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
64.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	28,2	2 000
65.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	28,2	2 000
66.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	28,2	2 000
67.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
68.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
69.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
70.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
71.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	28,2	2 000
72.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	28,2	2 000
73.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	28,2	2 000
74.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	28,2	2 000
75.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
76.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
77.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
78.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
79.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	28,2	2 000
80.	20 01 14*	Kwasy	28,2	2 000
81.	20 01 15*	Alkalia	28,2	2 000
82.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	28,2	2 000
83.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	28,2	2 000
84.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	28,2	2 000
85.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	28,2	2 000
86.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	28,2	2 000
87.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
88.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
89.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	28,2	2 000
90.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	28,2	2 000
91.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	28,2	2 000
92.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	28,2	2 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			28,20	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			2 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
Boks 1				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	89	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	119	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	119	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	238	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	208	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	179	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	119	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	119	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	119	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	119	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	119	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)	119	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	208	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	89	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	89	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	89	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	89	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	119	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	119	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	119	2 000
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	119	2 000
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	119	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	119	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	119	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	119	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	119	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	119	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	89	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	119	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	119	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	119	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	89	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	89	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	89	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	238	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	89	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	89	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	119	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	119	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 0803 17	60	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	60	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104	208	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	208	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	208	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	119	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	119	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	119	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	119	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	238	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	45	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	45	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	89	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	238	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	45	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	45	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	238	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	45	3 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	45	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	45	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	119	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	119	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	119	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	238	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	238	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	60	2 000
66.	16 01 20	Szkło	238	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	119	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	89	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	119	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	119	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	119	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	119	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	60	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	119	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	179	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	179	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	119	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	45	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	119	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	119	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	238	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	238	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	119	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	89	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	89	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	238	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	119	30 000
88.	17 02 01	Drewno	119	30 000
89.	17 02 02	Szkło	238	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	89	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 170301	238	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	208	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	238	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	30	2 000
95.	17 04 03	Ołów	328	2 000
96.	17 04 04	Cynk	238	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	238	3 000
98.	17 04 06	Cyna	238	2 000
99.	17 04 07	Mieszanki metali	238	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 170410	238	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 170503	268	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	268	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 170507	268	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	45	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	89	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	60	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	238	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 190111	208	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 190113	208	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 190115	208	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	238	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	208	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	238	2 000
114.	19 08 01	Skratki	208	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	119	10 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	119	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	119	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	238	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	119	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	89	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	119	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	119	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	119	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	89	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	119	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	238	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	238	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	89	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 191005	119	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	45	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	238	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	238	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	45	30 000
134.	19 12 05	Szkło	238	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	119	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	45	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	208	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	60	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	45	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	45	20 000
141.	20 01 02	Szkło	238	2 000
142.	20 01 10	Odzież	45	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	45	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	119	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	119	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	119	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	45	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	119	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	45	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	119	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	45	2 000
152.	20 01 40	Metale	238	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	238	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	119	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	149	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	268	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	119	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	238	2 000
159.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	238	2 000
160.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	119	2 000
161.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	36	30 000
162.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	74	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			328,00	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			30 000	
Boks 2				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	160	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	214	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	214	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	427	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	374	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	321	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	214	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	214	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	214	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	214	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	214	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	214	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	374	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	160	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	160	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	160	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	160	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	214	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	214	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	214	2 000
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	214	2 000
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	214	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	214	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	214	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	214	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	214	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	214	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	160	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	214	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	214	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	214	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	160	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	160	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	160	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	427	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	160	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	160	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	214	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	214	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 0803 17	107	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	107	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104	374	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	374	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	374	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	214	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	214	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	214	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	214	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	427	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	80	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	160	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	427	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	80	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	427	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	80	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	80	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	80	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	214	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 160114	214	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	214	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	427	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	427	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	107	2 000
66.	16 01 20	Szkło	427	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	214	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	160	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	214	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	214	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	214	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	214	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	107	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	214	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	321	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 160802	321	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	214	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	80	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 168101	214	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 168201	214	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	427	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	427	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	214	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	160	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	160	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	427	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	214	30 000
88.	17 02 01	Drewno	214	30 000
89.	17 02 02	Szkło	427	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	160	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 170301	427	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	374	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	427	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	53	2 000
95.	17 04 03	Ołów	588	2 000
96.	17 04 04	Cynk	427	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	427	3 000
98.	17 04 06	Cyna	427	2 000
99.	17 04 07	Mieszaniny metali	427	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 170410	427	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 170503	481	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	481	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 170507	481	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	80	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	160	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	107	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	427	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 190111	374	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 190113	374	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 190115	374	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	427	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	374	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	427	2 000
114.	19 08 01	Skratki	374	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	214	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	214	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	214	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	427	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	214	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	160	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	214	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	214	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	214	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	160	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	214	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	427	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	427	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	160	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 191005	214	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	80	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	427	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	427	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	80	30 000
134.	19 12 05	Szkło	427	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	214	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	80	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	374	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	107	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	80	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	80	20 000
141.	20 01 02	Szkło	427	2 000
142.	20 01 10	Odzież	80	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	80	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	214	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	214	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	214	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	80	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	214	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	80	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	214	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	80	2 000
152.	20 01 40	Metale	427	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	427	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	214	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	267	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	481	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	214	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	427	2 000
159.	20 03 04	Słomy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	427	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
160.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	214	2 000
161.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	64	30 000
162.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	134	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			588,00	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			30 000	
Boks 3				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	136	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	181	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	181	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	362	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	316	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	271	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	181	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	181	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	181	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	316	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	136	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	136	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	136	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	136	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	181	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	181	2 000
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	181	2 000
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	181	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	181	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	181	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych	136	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	181	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	181	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	181	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	136	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	136	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	136	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	362	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	136	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	136	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	181	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 0803 17	90	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	90	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104	316	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	316	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	316	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	181	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	181	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	181	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	181	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	362	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	68	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	68	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	136	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	362	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	68	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	68	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	362	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	68	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	68	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	68	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	181	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	181	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	181	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	362	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	362	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	90	2 000
66.	16 01 20	Szkło	362	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	181	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	136	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	181	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	181	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	181	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	181	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	181	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	271	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	271	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	181	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	68	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	181	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	181	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	362	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	362	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	181	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	136	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	136	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	362	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	181	30 000
88.	17 02 01	Drewno	181	30 000
89.	17 02 02	Szkło	362	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	136	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 170301	362	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	316	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	362	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	45	2 000
95.	17 04 03	Ołów	497	2 000
96.	17 04 04	Cynk	362	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	362	3 000
98.	17 04 06	Cyna	362	2 000
99.	17 04 07	Mieszaniny metali	362	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 170410	362	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 170503	407	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	407	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 170507	407	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	68	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	136	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	90	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	362	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 190111	316	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 190113	316	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 190115	316	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	362	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	316	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	362	2 000
114.	19 08 01	Skratki	316	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	181	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	181	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	181	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	362	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	181	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	136	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	181	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	181	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	181	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	136	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	362	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	362	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	136	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 191005	181	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	68	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	362	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	362	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	68	30 000
134.	19 12 05	Szkło	362	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	181	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	68	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	316	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	90	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	68	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	68	20 000
141.	20 01 02	Szkło	362	2 000
142.	20 01 10	Odzież	68	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	68	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	181	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	181	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	181	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	68	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	181	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	68	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	181	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	68	2 000
152.	20 01 40	Metale	362	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	362	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	181	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	226	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	407	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	181	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	362	2 000
159.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	362	2 000
160.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	181	2 000
161.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	54	30 000
162.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	113	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			497,00	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			30 000	
Boks 4				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	136	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	181	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	181	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	362	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	316	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	271	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	181	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	181	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	181	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)	181	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	316	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	136	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	136	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	136	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	136	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	181	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	181	2 000
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	181	2 000
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	181	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	181	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	181	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	136	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	181	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	181	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	181	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	136	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	136	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	136	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	362	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	136	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	136	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	181	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 0803 17	90	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	90	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104	316	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	316	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	316	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	181	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	181	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	181	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	181	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	362	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	68	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	68	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	136	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	362	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	68	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	68	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	362	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	68	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	68	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	68	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	181	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 160114	181	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	181	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	362	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	362	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	90	2 000
66.	16 01 20	Szkło	362	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	181	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	136	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	181	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	181	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	181	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	181	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	181	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	271	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	271	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	181	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	68	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	181	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	181	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	362	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	362	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	181	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	136	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	136	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	362	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	181	30 000
88.	17 02 01	Drewno	181	30 000
89.	17 02 02	Szkło	362	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	136	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	362	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	316	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	362	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	45	2 000
95.	17 04 03	Ołów	497	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
96.	17 04 04	Cynk	362	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	362	3 000
98.	17 04 06	Cyna	362	2 000
99.	17 04 07	Mieszaniny metali	362	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 170410	362	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 170503	407	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	407	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 170507	407	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	68	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	136	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	90	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	362	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 190111	316	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 190113	316	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 190115	316	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	362	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	316	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	362	2 000
114.	19 08 01	Skratki	316	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	181	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	181	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	181	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	362	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	181	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	136	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	181	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	181	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	181	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	136	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	362	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	362	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	136	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 191005	181	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	68	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	362	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	362	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	68	30 000
134.	19 12 05	Szkło	362	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	181	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	68	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	316	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	90	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	68	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	68	20 000
141.	20 01 02	Szkło	362	2 000
142.	20 01 10	Odzież	68	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	68	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	181	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	181	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	181	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	68	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	181	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	68	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	181	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	68	2 000
152.	20 01 40	Metale	362	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	362	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	181	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	226	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	407	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	181	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	362	2 000
159.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	362	2 000
160.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	181	2 000
161.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	54	30 000
162.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	113	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			497,0	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			30 000	
Boks 11				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	136	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	181	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	181	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	362	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	316	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	271	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	181	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	181	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	181	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	316	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	136	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	136	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	136	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	136	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	181	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	181	2 000
21.	04 01 04	Brzeczek garbująca zawierająca chrom	181	2 000
22.	04 01 05	Brzeczek garbująca niezawierająca chromu	181	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	181	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	181	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	181	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	136	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	181	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	181	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	181	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	136	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	136	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	136	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	362	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	136	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	136	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	181	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	90	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	90	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	316	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	316	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	316	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	181	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	181	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	181	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	181	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	362	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	68	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	68	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	136	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	362	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	68	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	68	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	362	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	68	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	68	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	68	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	181	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	181	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	181	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	362	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	362	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	90	2 000
66.	16 01 20	Szkło	362	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	181	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	136	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	181	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	181	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	181	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	181	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	90	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	181	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	271	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	271	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	181	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	68	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 168101	181	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 168201	181	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	362	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	362	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	181	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	136	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	136	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	362	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	181	30 000
88.	17 02 01	Drewno	181	30 000
89.	17 02 02	Szkło	362	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	136	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 170301	362	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	316	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	362	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	45	2 000
95.	17 04 03	Ołów	497	2 000
96.	17 04 04	Cynk	362	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	362	3 000
98.	17 04 06	Cyna	362	2 000
99.	17 04 07	Mieszanki metali	362	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 170410	362	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 170503	407	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	407	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 170507	407	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	68	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	136	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	90	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	362	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 190111	316	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 190113	316	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 190115	316	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	362	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	316	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	362	2 000
114.	19 08 01	Skratki	316	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	181	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	181	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	181	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	362	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	181	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	136	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	181	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	181	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	181	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	136	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	181	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	362	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	362	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	136	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 191005	181	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	68	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	362	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	362	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	68	30 000
134.	19 12 05	Szkło	362	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	181	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	68	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	316	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	90	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	68	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	68	20 000
141.	20 01 02	Szkło	362	2 000
142.	20 01 10	Odzież	68	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	68	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	181	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	181	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	181	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	68	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	181	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	68	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	181	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	68	2 000
152.	20 01 40	Metale	362	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	362	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	181	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	226	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	407	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	181	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	362	2 000
159.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	362	2 000
160.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	181	2 000
161.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	54	30 000
162.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	113	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			497,00	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			30 000	
Boks 14				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	33	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	45	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	45	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	89,28	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	78,12	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	66,96	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	44,64	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	44,64	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	44,64	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	44,64	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	45	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	44,64	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	78,12	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	33	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	33	2 000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	33	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	33	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	45	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	44,64	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	44,64	2 000
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	44,64	2 000
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	44,64	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	44,64	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	44,64	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	44,64	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	44,64	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	44,64	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	33	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	44,64	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	44,64	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	45	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	33	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	33	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	33	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	89,28	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	33	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	33	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	45	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	45	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 0803 17	22	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	22,32	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104	78,12	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	78,12	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	78,12	2 000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	45	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	44,64	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	44,64	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	44,64	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	89,28	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	17	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	17	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	33	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	89,28	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	17	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	17	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	89,28	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	17	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	17	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	17	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	45	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 160114	44,64	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	44,64	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	89,28	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	89,28	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	22	2 000
66.	16 01 20	Szkło	89,28	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	44,64	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	33	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	44,64	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	44,64	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	44,64	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	45	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	22	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	45	2 000
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	66,96	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	66,96	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	44,64	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16,74	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	44,64	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	44,64	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	89,28	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	89,28	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	44,64	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	33,48	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	33,48	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	89,28	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	44,64	30 000
88.	17 02 01	Drewno	45	30 000
89.	17 02 02	Szkło	89,28	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	33	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 170301	89,28	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	78	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	89,28	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	11,16	2 000
95.	17 04 03	Ołów	122,76	2 000
96.	17 04 04	Cynk	89,28	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	89,28	3 000
98.	17 04 06	Cyna	89,28	2 000
99.	17 04 07	Mieszanki metali	89,28	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 170410	89	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 170503	100,44	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100,44	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 170507	100,44	2 000
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	33,48	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	22	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	89,28	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 190111	78,12	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 190113	78,12	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 190115	78,12	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	89,28	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	78,12	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	89,28	2 000
114.	19 08 01	Skratki	78	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	44,64	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	44,64	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	45	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	89,28	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	44,64	10 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	33,48	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	44,64	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	44,64	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	45	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	33,48	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	44,64	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	89,28	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	89,28	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	33	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 191005	45	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	17	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	89,28	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	89,28	2 000
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	17	30 000
134.	19 12 05	Szkło	89,28	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	45	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	17	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	78,12	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	22	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	17	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	17	20 000
141.	20 01 02	Szkło	89,28	2 000
142.	20 01 10	Odzież	17	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	17	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	45	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	45	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	45	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	17	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	45	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	17	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	45	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	17	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
152.	20 01 40	Metale	89,28	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	89,28	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	45	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	55,8	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	100,44	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	44,64	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	89,28	2 000
159.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	89,28	2 000
160.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	44,64	2 000
161.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	13	30 000
162.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	27,9	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			122,76	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			30 000	
Boks 20				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50	2 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	117	2 000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	50	2 000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	234	2 000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50	2 000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	50	2 000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	117	2 000
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	117	2 000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	117	2 000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	50	2 000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	50	2 000
12.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	117	2 000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	50	2 000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	88	2 000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 0301 04	88	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	88	2 000
17.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	88	2 000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	117	2 000
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	117	2 000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	117	2 000
21.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom	117	2 000
22.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	117	2 000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	117	2 000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	117	2 000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	117	2 000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	117	2 000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	117	2 000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	88	2 000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	117	2 000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	117	2 000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	117	2 000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	88	2 000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	88	2 000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	88	2 000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	234	2 000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50	2 000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	50	2 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50	2 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	50	2 000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 0803 17	50	2 000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	58	2 000
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104	204	2 000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	204	2 000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	204	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	50	2 000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	50	2 000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	117	2 000
48.	10 12 06	Zużyte formy	117	2 000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	234	2 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	44	30 000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	44	30 000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	88	30 000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	234	30 000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	44	30 000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	44	30 000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	234	30 000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	44	3 000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	44	3 000
59.	16 01 03	Zużyte opony	44	10 000
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	117	2 000
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	117	2 000
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	117	2 000
63.	16 01 17	Metale żelazne	234	2 000
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	234	2 000
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50	2 000
66.	16 01 20	Szkło	234	2 000
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50	2 000
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50	2 000
69.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50	2 000
70.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	117	2 000
71.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50	2 000
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	50	2 000
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50	2 000
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
75.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	175	2 000
76.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 160802	175	2 000
77.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	117	2 000
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	44	2 000
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 168101	50	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 168201	50	2 000
81.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	234	30 000
82.	17 01 02	Gruz ceglany	234	30 000
83.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	117	30 000
84.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	88	30 000
85.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50	30 000
86.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	234	30 000
87.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	50	30 000
88.	17 02 01	Drewno	117	30 000
89.	17 02 02	Szkło	234	2 000
90.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50	30 000
91.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 170301	50	2 000
92.	17 03 80	Odpadowa papa	50	3 000
93.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	234	2 000
94.	17 04 02	Aluminium	29	2 000
95.	17 04 03	Ołów	321	2 000
96.	17 04 04	Cynk	234	2 000
97.	17 04 05	Żelazo i stal	234	3 000
98.	17 04 06	Cyna	234	2 000
99.	17 04 07	Mieszaniny metali	234	2 000
100.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 170410	234	2 000
101.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 170503	263	10 000
102.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	263	2 000
103.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 170507	263	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
104.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	44	3 000
105.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	88	3 000
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	50	30 000
107.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	234	2 000
108.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 190111	204	2 000
109.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 190113	204	2 000
110.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 190115	204	2 000
111.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	50	10 000
112.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	204	2 000
113.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	234	2 000
114.	19 08 01	Skratki	204	10 000
115.	19 08 02	Zawartość piaskowników	117	10 000
116.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	117	10 000
117.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	50	10 000
118.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	234	10 000
119.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	117	10 000
120.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	88	10 000
121.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	117	10 000
122.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50	2 000
123.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	117	2 000
124.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	88	2 000
125.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	117	2 000
126.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	234	2 000
127.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	234	2 000
128.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	88	2 000
129.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 191005	117	2 000
130.	19 12 01	Papier i tektura	44	20 000
131.	19 12 02	Metale żelazne	234	2 000
132.	19 12 03	Metale nieżelazne	234	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
133.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	44	30 000
134.	19 12 05	Szkło	234	20 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	117	30 000
136.	19 12 08	Tekstylia	44	2 000
137.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	204	2 000
138.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	58	30 000
139.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	44	30 000
140.	20 01 01	Papier i tektura	44	20 000
141.	20 01 02	Szkło	234	2 000
142.	20 01 10	Odzież	44	2 000
143.	20 01 11	Tekstylia	44	2 000
144.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50	2 000
145.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50	2 000
146.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 200129	50	2 000
147.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 200131	44	1 000
148.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50	2 000
149.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	44	2 000
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	117	2 000
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	44	2 000
152.	20 01 40	Metale	234	2 000
153.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	234	2 000
154.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	50	2 000
155.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	50	2 000
156.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	263	10 000
157.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	117	20 000
158.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	234	2 000
159.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	234	2 000
160.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	117	2 000
161.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	35	30 000
162.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	73	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			321,00	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			30 000	
Boks 28 (w tym PSZOK)				
Odpady niebezpieczne				
1.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	1	2000
2.	20 01 14*	Kwasy	1	2000
3.	20 01 15*	Alkalia	1	2000
4.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	1	2000
5.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	1	2000
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	1	2000
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1	2000
8.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	1	2000
9.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	1	2000
10.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	1	2000
11.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	1	2000
12.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1	2000
13.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki)	1	2000
14.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1	2000
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych z wyłączeniem opakowań	14	2000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	18	2000
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	14	2000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	36	2000
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	32	2000
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia, oraz przetwarzania	27	2000
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	18	2000
8.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady	18	2000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	18	2000
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	18	2000
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	14	2000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
12.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady	18	2000
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	32	2000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	14	2000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	14	2000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna, inne niż wymienione w 03 01 80	14	2000
17.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady	14	2000
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	18	2000
19.	04 01 01	Odpady mizdrowania(odzierki i dwoiny wapniowe)	18	2000
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	18	2000
21.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	18	2000
22.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	18	2000
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	18	2000
24.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	18	2000
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	18	2000
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	18	2000
27.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	18	2000
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	14	2000
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	18	2000
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	18	2000
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	18	2000
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	14	2000
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	14	2000
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	14	2000
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	36	2000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	14	2000
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	14	2000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	14	2000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	14	2000
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	9	2000
41.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	9	2000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	32	2000
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	32	2000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	32	2000
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	15	2000
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	18	2000
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	18	2000
48.	10 12 06	Zużyte formy	18	2000
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	36	2000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7	30000
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7	30000
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	14	30000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	36	30000
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	7	30000
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	7	30000
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	36	30000
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	7	3000
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7	3000
59.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	2000
60.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1	2000
61.	16 01 03	Zużyte opony	7	10000
62.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	18	3000
63.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	18	2000
64.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	18	2000
65.	16 01 17	Metale żelazne	36	2000
66.	16 01 18	Metale nieżelazne	36	2000
67.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	9	2000
68.	16 01 20	Szkło	36	2000
69.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	18	2000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
70.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10	2000
71.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10	2000
72.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	18	2000
73.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	18	2000
74.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	18	2000
75.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	10	2000
76.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	9	2000
77.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2	2000
78.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	27	2000
79.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	27	2000
80.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	18	2000
81.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	7	2000
82.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	18	2000
83.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	18	2000
84.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	36	30000
85.	17 01 02	Gruz ceglany	36	30000
86.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	18	30000
87.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	14	30000
88.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	14	30000
89.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	36	30000
90.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	18	30000
91.	17 02 01	Drewno	18	30000
92.	17 02 02	Szkło	36	2000
93.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10	30000
94.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	36	2000
95.	17 03 80	Odpadowa papa	15	3000
96.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	36	2000
97.	17 04 02	Aluminium	5	2000
98.	17 04 03	Ołów	50	2000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
99.	17 04 04	Cynk	36	2000
100.	17 04 05	Żelazo i stal	36	3000
101.	17 04 06	Cyna	36	2000
102.	17 04 07	Mieszanki metali	36	2000
103.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20	2000
104.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	41	10000
105.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	41	2000
106.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	41	2000
107.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	7	3000
108.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	14	3000
109.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	9	30000
110.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	36	2000
111.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	32	2000
112.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	32	2000
113.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	32	2000
114.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	36	10000
115.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	32	2000
116.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	36	2000
117.	19 08 01	Skratki	32	10000
118.	19 08 02	Zawartość piaskowników	18	10000
119.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	18	10000
120.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	18	10000
121.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	36	10000
122.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	18	10000
123.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	14	10000
124.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	18	10000
125.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	18	2000
126.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	18	2000
127.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	14	2000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
128.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	18	2000
129.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	36	2000
130.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	36	2000
131.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	14	2000
132.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	18	2000
133.	19 12 01	Papier i tektura	7	20000
134.	19 12 02	Metale żelazne	36	2000
135.	19 12 03	Metale nieżelazne	36	2000
136.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7	30000
137.	19 12 05	Szkło	36	20000
138.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	18	30000
139.	19 12 08	Tekstylia	7	2000
140.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	32	2000
141.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	9	30000
142.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7	30000
143.	20 01 01	Papier i tektura	7	20000
144.	20 01 02	Szkło	36	2000
145.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	27	2000
146.	20 01 10	Odzież	7	2000
147.	20 01 11	Tekstylia	7	2000
148.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	10	2000
149.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	10	2000
150.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	10	2000
151.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	7	1000
152.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	2	2000
153.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	7	2000
154.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	18	2000
155.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	7	2000
156.	20 01 40	Metale	36	2000
157.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	36	2000
158.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5	2000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w okresie roku, [Mg/rok]
159.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	23	2000
160.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji, np. z pielęgnacji zieleni	36	2000
161.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie.	41	10000
162.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	18	20000
163.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	36	2000
164.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	36	2000
165.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	18	2000
166.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5	30000
167.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	11	30000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			50,00	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			30 000	

- c) Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitej pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Boks 1	328,00	453,618
Boks 2	588,00	783,64
Boks 3	497,00	663,08
Boks 4	497,00	663,08
Boks 11	390,00	540,54
Boks 14	122,76	204,60
Boks 20	321,00	481,8
Boks 24	28,20	42,30
Boks 28 (w tym PSZOK)	50,00	82,50

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego

Edyta Przywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami