

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w Katowicach

Katowice, 30 lipca 2015 r.
nr sprawy: OS PZ.7222.00033.2015
nr pisma: OS-PZ.KW-00369/15
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 1336/OS/15

Na podstawie art. 104 i 154 w związku z art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn. zm.), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt.3, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt. 2b i art. 378 ust. 2a pkt 3, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn.zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 23 marca 2015 r. (wpływ do tut. Urzędu dnia 30 marca 2015 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19 F, przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu (Regon: 272758810, NIP: 648-00-00-290),

orzekam:

- A. Udzielam firmie: **Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zlokalizowanej w Zabrzu przy ul. Cmentarnej 19 F, (Regon: 272758810, NIP: 648-00-00-290).

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC

a) prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu	ul. Lecha 10	41-800	Zabrze	272758810	648-00-00-290

b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) – system modułowy tunelowy	ul. Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. § 3 pkt 1 ppkt 80 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr. 1689/43;1695/49
2	Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER	ul. Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. § 3 pkt 1 ppkt 80 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr1689/43.
3	Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych System NNP	ul. Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. § 3 pkt 1 ppkt 80 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr1691/32;1693/38;1695/49
4	Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania	ul. Cmentarna 19 F	41-800	Zabrze	5.3.b	Rozp. § 3 pkt 1 ppkt 80 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr1824/12

2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia oraz lokalizacja.

Działania objęte pozwoleniem realizowane są w Zakładzie zlokalizowanym na terenie będącym własnością Spółki w granicach nieruchomości zlokalizowanych na terenie miasta Zabrze przy ul. Cmentarnej, w południowej części dzielnicy Biskupice, na działkach o numerach ewidencyjnych: 1823/12, 1824/12, 1825/11, 1826/11, 1828/25, 1830/25, 1832/32, 1847/43, 1689/43, 1691/32, 1693/38, 1695/49, 1697/56 - obręb 11 Zaborze o łącznej powierzchni: 7,5553 ha. Wnioskujący jest właścicielem instalacji objętych niniejszym pozwoleniem.

Zakład zlokalizowany jest we wschodniej części Zabrze na granicy miasta Zabrze i Rudy Śląskiej, w antropologicznie ukształtowanej kotlinie, leżącej w dolinie rzeki Bytomki. Pod względem geograficzno-fizjograficznym teren położony jest obrębie Wyżyny Śląskiej, w granicach regionu Górnośląski Okręg Przemysłowy.

Granice terenu zakładu stanowią:

- od północy – bezpośrednie otoczenie stanowią lasy komunalne „Motokros”, a dalej rzeka Bytomka oraz droga łącząca Zabrze z Bytomiem.
- od zachodu – tereny Spółdzielni Pracy Surowców Wtórnych w Chorzowie, zbiornica nr 46 w Zabrzu ul. Cmentarna 19e.
- od południa – tory kolejowe linii Katowice-Gliwice i dalej tereny Kombinatu Koksochemicznego „Zabrze” S.A..
- od wschodu – zrehabilitowana kwatera składowiska odpadów komunalnych.

Teren na którym zlokalizowany jest zakład nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Zabrze.

Odległość od najbliższych zabudowań wynosi 900 m, a zwarta zabudowa mieszkaniowa występuje dopiero 1000 m na północny zachód od zakładu.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalacje IPPC wymienione w punkcie 1 części I niniejszego pozwolenia zintegrowanego o zdolności przetwarzania ponad 75 Mg odpadów na dobę.

Pozwolenie obejmuje również instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC znajdujące się na tym terenie, czyli instalacje do:

- mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowanie odpadów),
- mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych,

wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych, parametry przedsięwzięcia.

3.1. Instalacje IPPC

a) Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) – system modułowy tunelowy

Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej < 80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych

Wydajność instalacji – 30 000 Mg/rok

W skład przyjętego systemu kompostowania wchodzi:

- moduły żelbetowe (posadzka i ściany boczne) o wymiarach : 6,8 m x 30 m – 8 szt.
- wentylacja ciśnieniowa (napowietrzanie w systemie tłoczącym)
- instalacja nawadniania (z wykorzystaniem wody procesowej – odcieków)
- pomiar temperatury
- sterowanie i wizualizacja
- skrzydłowa konstrukcja dachu przykryta membraną paroprzepuszczalną (GORETEX).

W posadzce żelbetowego modułu znajdują się 3 kanały wentylacyjne ułożone wzdłuż modułu, które jednocześnie służą ujęciu wody procesowej.

Konstrukcja ta pozwala na:

- proste napowietrzanie i opróżnienie modułu – wyładunek materiału
- równomierne napowietrzanie całego materiału kompostującego w module
- prosta i niekosztowna konserwacja .

Wszystkie moduły – tunele kompostujące wyposażone są w wentylatory promieniowe, umieszczone w zamkniętym pomieszczeniu usytuowanym za tylną ścianą modułów – tuneli.

Na ścianach każdego modułu – tunelu zamontowana jest konstrukcja dachu wykonana ze stali ocynkowanej oraz membrany przepuszczalnej Goretex i otwierana tylko podczas napełniania i opróżniania poszczególnych modułów kompostowni.

Nawadnianie materiału zgromadzonego w module kompostującym jest realizowane w systemie półautomatycznym. Woda jest doprowadzana do każdego modułu. System nawadniania w module stanowią połączone ze sobą stalowe rury i dysze, umieszczone wzdłużnie w jednym ze skrzydeł dachu. Woda w module jest doprowadzana z góry.

Sterowanie wentylatorów napowietrzających realizowane jest jednostką SIEMENS S7, która pokazuje również temperaturę w materiale kompostującym.

Na instalacji następuje pomiar prędkości wiatru. W sytuacji, gdy prędkość wiatru przekracza zadaną wartość, skrzydła dachu właśnie otwartych modułów zostają automatycznie zamknięte, celem zapobieżenia ewentualnym zniszczeniom.

Temperatura materiału mierzona jest za pomocą specjalnej sondy.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów przebiega następująco:

Moduły kompostujące zostają napełnione za pomocą ładowarki kołowej. Po napełnieniu danego modułu dach oraz brama zostają szczelnie zamknięte i rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania. Podczas 3-4 tygodni kompostowania intensywnego utrzymywany jest stały, jednostajny klimat wewnątrz materiału kompostującego. System sterowania reguluje napowietrzaniem ciśnieniowym oraz kontroluje temperaturę kompostowania tak, aby zapewnić całkowitą higienizację materiału kompostującego podczas procesu intensywnego kompostowania. Wykonano 8 modułów kompostujących o łącznej pojemności zasypowej 55 000 Mg /rok. Wymiary pojedynczego modułu wynoszą: długość 30 m, szerokość 6,8 m. Typ membrany paroprzepuszczalnej :Goretex lub BoxCover.

Membrana zamyka system i zapobiega przedostawaniu się wody opadowej z zewnątrz.

Przypływ wody obciążonej- odcieków zostaje tym samym wyraźnie zredukowany. Napowietrzanie ciśnieniowe (system tłoczący) przyczynia się dodatkowo do „przemieszczania się” wody od spodu przyzmy od góry. To prowadzi do dalszej redukcji ilości powstającej wody procesowej i odcieków. Przestrzeń między powierzchnią materiału kompostowanego a membraną przepuszczalną działa jak warstwa izolacyjna tak, że również na bocznych i górnych obszarach, gdzie znajduje się materiał, osiągnięta zostanie temperatura wystarczająca do całkowitej higienizacji. Po fazie intensywnego kompostowania materiał zostaje wyładowany z modułów kompostowania intensywnego za pomocą ładowarki kołowej i poddawany fazie dojrzewania. Przyjęto dojrzewanie jako kompostowanie przyzmy bez napowietrzania z prawidłowym i regularnym przerzucaniem materiału kompostowanego, na placach. Przewidziano 10 przyzmy o wymiarach: długość każdej przyzmy L=30 m, szerokość B= 7,0 m i wysokość H około 2,0 m. Czas procesu dojrzewania wynosi około 8-10 tygodni.

Po zakończeniu procesu dojrzewania otrzymany „stabilizat” zostaje przesiany za pomocą mobilnego sita bębnowego. Nadsitowie może być doczyszczane przy pomocy separatora powietrznego albo poprzez bęben magnetyczny, a następnie zawrócony do procesu kompostowania intensywnego. W sytuacji, kiedy materiał ten zawiera zbyt dużą ilość frakcji „przeszkadzających”, zostanie przekazany na składowisko odpadów. Wychwycone materiały tzw. balast przekazany jest na składowisko.

b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER

Biologiczne przetwarzanie odpadów kuchennych i zielonych z selektywnej zbiórki

Wydajność instalacji : 9 000 Mg/rok

Instalacja składa się z następujących obiektów i urządzeń:

- hali kompostowni, wyposażonej w boksy magazynowe i mieszarkę śrubową z przenośnikiem taśmowym
- filtra biologicznego
- zbiornika magazynowego odpadów płynnych
- placu dla kontenerów kompostujących wraz z kontenerami kompostującymi KNEER
- kontenera sterującego z systemem zdalnego sterowania
- placu naturalnego napowietrzania pryzm kompostowych
- placu składowania dodatków do kompostowania
- placu dojrzewania kompostu
- placu przesiewania kompostu
- placu składowego gotowego kompostu.

Kontenerowy system kompostowania składa się z kontenerów roboczych, kontenera stacji wentyla-torów, kontenera biofiltra oraz jednostki sterującej. Jest to automatyczny proces kompostowania, który odbywa się w kontenerach o pojemności 25 m³. Każdy kontener posiada ażurową podłogę, aby w łatwy sposób kontrolować proces napowietrzania i odprowadzania odcieków. Wężę napowietrzające podłączone są u dołu i u góry kontenera w celu napowietrzania i odprowadzania powietrza. Powietrze włączane przez nadmuch ciśnieniowy jest wdmuchiwane jako nośnik tlenu do kontenerów służących do przeprowadzenia procesu kompostowania. Załadunek kontenera mieszanką kompostowniczą realizowany jest przenośnikiem taśmowym lub ładowarką kołową przez otwierany dach kontenera. Proces kompostowania w kontenerach trwa 14-21 dni. Po tym okresie kontenery są rozładowywane i rozpoczyna się faza dojrzewania kompostu w pryzmach. Wyprodukowany tą metodą kompost zostaje przesiany przy pomocy mobilnego sita bębnowego. Wychwycone materiały tzw. balast kierowany jest na składowisko odpadów.

c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP

Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji z odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki i dostarczonych przez dostawców

Wydajność instalacji: 24 000 Mg/rok

Kompostowanie w naturalnie napowietrzanych pryzmach prowadzone jest na ażurowym podłożu betonowym wykonanym z płyt betonowych. Proces odbywa się bez przewracania pryzmy, a jej napowietrzanie następuje na skutek powstającego tzw. ciągu kominowego. Pryzmy mają wysokość 3-5 m i formowane są ładowarką kołową.

Wyprodukowany metodą NNP kompost z odpadów zielonych zostaje przesiany przy pomocy mobilnego sita bębnowego. Nadsitowie może być doczyszczane przez separator powietrzny albo poprzez bęben magnetyczny, po czym zawrócone do procesu kompostowania intensywnego. Wychwycone materiały tzw. balast jest kierowany na składowisko odpadów.

d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

Wydajność instalacji:

- ok. 6 000 Mg/rok selektywnie zbieranych odpadów przeznaczonych do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania z wytworzeniem

odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF), w tym również lekka frakcja odpadów z sortowni oraz odpady balastowe z procesów technologicznych, - 18 000 Mg/rok odpadów z sortowni
- ok. 17 000 Mg/rok odpadów balastowych z procesów technologicznych, jeżeli będą charakteryzowały się składem umożliwiającym wytwarzanie odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF)

Instalacja składa się z następujących urządzeń :

- przenośnika zasypowego
- rozdrabniarki 1⁰
- przenośników taśmowych
- separatora magnetycznego
- rozdrabniarek 2⁰
- pras z napełnianiem pojemników .

Proces wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF) polega na wyselekcjonowaniu określonych odpadów w postaci stałej, innych niż niebezpieczne, posiadających odpowiednią wartość energetyczną oraz określone parametry fizykochemiczne. Odpady te po zważeniu kierowane są do hali, w której zainstalowane są maszyny i urządzenia do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w których następuje mechaniczna obróbka odpadów, polegająca na kruszeniu, rozdrabnianiu, mieszaniu, homogenizacji i separacji zanieczyszczeń. Moc produkcyjna instalacji wynosi 65 000 Mg/rok. Gotowy przemiał jest kontrolowany i przygotowywany do wywozu,

Każda z maszyn ma w swoim sąsiedztwie wydzielone miejsce do magazynowania frakcji po obróbce umożliwiające czasowe wyłączenie maszyny na okoliczność wymiany noży lub innych czynności kontrolnych, naprawczych i remontowych. Wytworzone odpady o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF) są prasowane i magazynowane przed transportem do zakładów wykorzystujących tego rodzaju odpady.

3.1. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

a) Proces mechanicznego przetwarzania odpadów

Wydajność instalacji : 60 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych i ok. 13 350 Mg/rok selektywnie zbieranych surowców wtórnych

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- rozdrabniarka 1⁰
- przenośniki zasypowe łańcuchowe
- przenośniki taśmowe
- sito wibrujące
- separator magnetyczny
- separator powietrzny
- prasa belująca.

Proces sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych surowców wtórnych pochodzących z selektywnej zbiórki sklasyfikowany jako proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów R1 – R11 prowadzony jest

wewnątrz hali sortowni, początkowo w strefie buforowej gdzie realizowana jest wstępna segregacja elementów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych. Po rozładunku w obszarze przyjęcia i po wstępnej kontroli odpady kierowane są na sito wibracyjne skąd po przesianiu frakcja < 80 mm kierowana jest do biologicznego przetwarzania.

W hali sortowni prowadzone są następujące działania:

- 1/ wyładunek dowożonych odpadów w buforze odpadów zmieszanych w punkcie przyjęcia odpadów
- 2/ wstępna segregacja, odbiór odpadów gabarytowych i tarasujących (kartony, folia, itp.) szkła i odpadów niebezpiecznych w punkcie przyjęcia odpadów
- 3/ załadunek odpadów na sito wibracyjne
- 4/ segregacja mechaniczna na sicie wibracyjnym z podziałem na frakcje
- 5/ segregacja manualna pozytywna i negatywna, wydzielanie ze strumienia odpadów surowców wtórnych
 - segregacja pozytywna:
 - makulatura
 - folie
 - tworzywa
 - szkło
 - metale nieżelazne
 - segregacja negatywna – odpady niepożądane w procesie dalszej obróbki
 - odpady problemowe – niebezpieczne.
- 6/ wyładunek i segregacja manualna negatywna strumienia odpadów
- 7/ prasowanie na prasie belującej odpadów tzw. miękkich takich jak tworzywa, papier, folia
- 8/ transportowanie i magazynowanie odpadów.

Zmieszane odpady komunalne pochodzące ze zbiórki ogólnej zostają zważone i dostarczone samochodami służb komunalnych do obszaru rozładunku, będącego strefą buforową pomiędzy dostarczaniem odpadów, a właściwym ciągiem segregacji. Odpady wyładowywane są ze śmieciarek lub kontenerów i składowane w strefie buforowej w bezpośrednim sąsiedztwie linii. Podobnie surowce wtórne pochodzące ze zbiórki selektywnej, tzn. makulatura i tworzywa sztuczne a także okresowo (w zależności od stopnia zanieczyszczenia) odpady z selektywnej zbiórki z przeznaczeniem do skierowania do **Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania**, są przywożone z miasta i również składowane w strefie buforowej. W strefie buforowej realizowana jest także wstępna segregacja elementów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych np. sprzętu AGD, akumulatorów, opon, itp. odpady wielkogabarytowe są demontowane w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych. Po rozładunku w obszarze przyjęcia i wstępnej kontroli odpady są załadowywane do urządzenia typu TERMINATOR 3400 SD, a następnie kierowane na sito wibracyjne. Tam zostają wydzielone następujące frakcje odpadów:

- < 80 mm (frakcja positowa)
- 80-200 mm (lekka średnia frakcja nadsitowa)
- 80 -200 mm (ciężka średnia frakcja nadsitowa)
- 200 mm (frakcja wielkowymiarowa).

Frakcja podsitowa < 80 mm zostanie przekazana do kompostowania. Lekka frakcja nadsitowa zostanie skierowana do wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF). Natomiast ciężka frakcja nadsitowa 80 -200 mm wraz z frakcją > 200 mm przekazana zostanie do dalszej obróbki w kabinie sortowniczej.

Sortowanie ręczne

W kabinie sortowane będą odpady zbierane selektywnie oraz frakcja nadsitowa po obróbce mechanicznej. Odpady trafiają na przenośnik kanałowy, który transportuje je do kabiny sortowniczej. Wydzielone frakcje trafiają do koszy, w których za pomocą wózka widłowego transportowane są do prasy belującej. Zbelowane odpady przekazywane są firmom prowadzącym ich przetwarzanie zgodnie z posiadanym zezwoleniem. Na końcu linii zainstalowany jest separator magnetyczny wydzielający elementy metalowe. Balast posortowniczy przekazywany jest jako wsad do wytwarzania odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF) lub na składowisko odpadów.

b) Proces mechanicznego przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych

Wydajność instalacji:

- odpady wielkogabarytowe, pochodzące z selektywnej zbiórki – 4 100 Mg/rok
- odpady wielkogabarytowe wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych – 1500 Mg/rok.

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych o wydajności 18-20 Mg/d z przenośnikiem załadowniczym, przenośnikiem wyładowniczym i separatorem magnetycznym; posiadający dwa niezależnie napędzane przeciwbieżne wały z wymiennymi nożami
- narzędzia i elektronarzędzia ślusarskie na stanowisku demontażu
- warsztat demontażu
- podnośnik nożycowy o udźwigu 0,5 t i wysokości podnoszenia 0,9 m
- waga tensometryczna z wydrukiem
- prasa belująca.

Proces demontażu odpadów wielkogabarytowych pochodzących z:

- selektywnej zbiórki
- wydzielonych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych
- wytworzonych z traktacji utrzymania (funkcjonowania) obiektów i eksploatacji maszyn i urządzeń instalacji

w ilości 5 600 Mg/rok prowadzony będzie w stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych w ramach procesu R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Środki transportu przewożą odpady wielkogabarytowe z selektywnej zbiórki, sortowania i wytworzone z instalacji, a następnie są rozładowywane w hali demontażu. Potem przeprowadzana jest wstępna segregacja odpadów mająca na celu ich segregowanie na:

- odpady drewniane
- sprzęt AGD (łódówki, kuchenki, itp.)
- złom elektroniczny
- opony
- inne odpady wielkogabarytowe
- odpady niebezpieczne
- balast.

Po segregacji odpady drewniane (meble, ramy okienne, inne odpady) trafiają na stanowisko demontażu, gdzie oddziela się poprzez demontaż materiały nadające się do powtórnego wykorzystania, takie jak: drewno nadające się do kompostowania, tworzywa sztuczne, części metalowe, szkło. Rozdrabnianie zdemontowanych materiałów prowadzone jest na zewnątrz budynku w urządzeniu rozdrabniającym. Zużyty sprzęt elektroniczny i AGD po zebraniu jest

przekazywany firmom specjalistycznym. Odpady niebezpieczne o mniejszych rozmiarach zostają skierowane do pojemników na odpady niebezpieczne, odpady o większych rozmiarach będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. Opony są magazynowane do czasu odbioru przez firmę posiadającą zezwolenie na ich przetwarzanie.

c) Proces mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych (produkcja kruszywa budowlanego)

Wydajność instalacji: 3 000 Mg/rok.

Na instalacji pracuje mobilna kruszarka szczękowa jednorozporowa o wydajności ok. 40 -100 Mg/h.

Proces produkcji kruszywa budowlanego w ramach procesu R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1-R11 polega na skruszeniu odpadów na stanowisku pod wiatą w mobilnej kruszarce o wydajności od 40-100 Mg/h i ich zmagazynowaniu w sąsiedztwie wiaty na utwardzonym terenie o powierzchni $F = 3000 \text{ m}^2$.

4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

4.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Źródłami zorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC, są:

- operacje technologiczne związane z wyładunkiem, rozdrabnianiem, segregacją, przesiewaniem odpadów, prowadzone w hali przyjęć i obróbki odpadów (sortowni). Nad miejscem wyładunku odpadów zainstalowany jest okap z odprowadzaniem zanieczyszczonego powietrza do cyklonu o skuteczności odpylania na poziomie 82%. Odpylone powietrze w cyklonie zawracane jest na halę. Zanieczyszczone powietrze z hali ujmowane jest wentylacją mechaniczną i odprowadzane do atmosfery emitarami E-2 ÷ E-8;
- operacje mielenia odpadów w rozdrabniarkach prowadzone w hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Zanieczyszczone powietrze jest ujmowane i oczyszczane w centralnym układzie odpylającym w skład, którego wchodzi: cyklon o skuteczności odpylania na poziomie 82% i filtr workowy o sprawności 99%. Odpylone powietrze w filtrocyklonie, zawracane jest na halę. Zanieczyszczone powietrze z pomieszczenia hali odciągane jest wentylacją mechaniczną i odprowadzane do atmosfery emitarami E-9 ÷ E-11.

Źródłami niezorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC, są procesy:

- przygotowania (gromadzenia, homogenizowania) w hali kompostowni odpadów do kompostowania. Odciągane wentylacją mechaniczną zanieczyszczone powietrze z hali, oczyszczane jest w biofiltrze o wymiarach: 22 m x 11 m, o skuteczności redukcji odorów (amoniak, merkaptany) na poziomie 90%;
- kompostowania odpadów kuchennych i zielonych systemem kontenerowym, zamkniętym. Zanieczyszczone powietrze z kontenerów jest odciągane i oczyszczane w biofiltrze o wymiarach: 6,5 m x 2,4 m i wysokości złoża biologicznego 2,75 m. Skuteczność redukcji odorów (amoniak merkaptany) w biofiltrze na poziomie 90%;
- kompostowania systemem modułowo-tunelowym frakcji < 80 mm odpadów zmieszanych lub selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych w zamkniętych modułach kompostujących (bioreaktorach), zamykanych od góry dachem. Dach, wykonany jest z paroprzepuszczalnych membran. Konstrukcja membran pozwala na redukcję odorów (amoniak, merkaptany) na poziomie 75% ÷ 98%.

4.2. Charakterystyka źródeł hałasu

Klimat akustyczny otoczenia Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów kształtować będzie praca wtórnych źródeł hałasu (maszyny, urządzenia i środki transportu pracujące w pomieszczeniach zamkniętych) oraz praca punktowych źródeł hałasu zlokalizowanych na zewnątrz pomieszczeń.

PORA DZIENNA

ZB Wtórne źródła hałasu (budynki)

- ZB01 Sortownia - hala przyjęć o wysokości 11,5 m,
- ZB02 Sortownia - przenośniki linii sortowniczej o wysokości 11,5 m,
- ZB03 Sortownia - kabina sortownicza + prasa belująca o wysokości 11,5 m,
- ZB04 Hala obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania o wysokości 12 m,
- ZB05 Wiata przy hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania o wysokości 5,5 m,
- ZB06 Hala demontażu odpadów wielkogabarytowych o wysokości 6,8 m,
- ZB07 Garaże z warsztatem samochodowym o wysokości 5,5 m,
- ZB08 Kompostownia o wysokości 12 m,
- ZB09 Tunele kompostujące o wysokości 2 m,
- ZB10 Stacja nadmuchu o wysokości 2,75 m.

ZB01 Sortownia - hala przyjęć.

W hali przyjęć sortowni, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Samochody dostawcze przywożące odpady do hali przyjęć sortowni – 6 szt./8 godz. Czas efektywnej pracy wyniesie 0,5 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej „n” źródeł tego samego rodzaju pracujących jednocześnie $L_{wn} = 106,7$ dB. Ze względu na wielkość hali oraz przemieszczanie się samochodów w jej obrębie (co najmniej 5 m od ścian), równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian obiektu wyniesie $L_{Weqn} = 94,7$ dB.
2. Ładowarka rozwożąca odpady w hali przyjęć sortowni - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej „n” źródeł tego samego rodzaju pracujących jednocześnie $L_{wn} = 97,0$ dB. Ze względu na wielkość hali oraz

przemieszczanie się ładowarki w jej obrębie (co najmniej 5 m od ściany), równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian obiektu wyniesie $L_{Weqn} = 84,9$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 95,1$ dB.

ZB02 Sortownia - przenośniki linii sortowniczej.

W hali przenośników linii sortowniczej, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Rozdrabniarka - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 105,4$ dB.
2. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
3. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
4. Separator magnetyczny - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 85,4$ dB.
5. Okrągłe sito wibrujące - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 85,4$ dB.
6. Przenośnik OG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
7. Przenośnik MM - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
8. Przenośnik MG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
9. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
10. Separator powietrzny - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 95,4$ dB.
11. Wentylator separatora powietrznego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 80,4$ dB.
12. Wentylator filtra workowego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 80,4$ dB.
13. Filtr workowy separatora powietrznego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 70,4$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 106$ dB.

ZB03 Sortownia - kabina sortownicza + prasa belująca.

W części sortowni z kabiną sortowniczą i prasą belującą, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Przenośnik MGH - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 73,4$ dB.
2. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 73,4$ dB.
3. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 73,4$ dB.
4. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 73,4$ dB.

5. Separator magnetyczny - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
6. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 73,4$ dB.
7. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 73,4$ dB.
8. Prasa belująca - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 3 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 91,7$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 92,4$ dB.

ZB04 Hala obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

W hali tej źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
2. Rozdrabniarka - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 105,4$ dB.
3. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
4. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
5. Separator magnetyczny - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 85,4$ dB.
6. Separator powietrzny - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 95,4$ dB.
7. Wentylator separatora powietrznego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 80,4$ dB.
8. Wentylator filtra workowego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 80,4$ dB.
9. Filtr workowy separatora powietrznego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 70,4$ dB.
10. Przenośnik MGH - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
11. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
12. Rozdrabniarka - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 105,4$ dB.
13. Rozdrabniarka - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 105,4$ dB.
14. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
15. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.

Ze względu na wielkość hali oraz rozmieszczenie urządzeń w jej obrębie, równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m:

- od południowej ściany wyniesie $L_{Weqn} = 91,3$ dB

- od wschodniej ściany wyniesie $L_{Weqn} = 98,3$ dB
- od północnej ściany wyniesie $L_{Weqn} = 104,3$ dB
- od zachodniej ściany wyniesie $L_{Weqn} = 81,1$ dB
- od dachu wyniesie $L_{Weqn} = 97,3$ dB.

ZB05 Wiata przy hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Od strony północnej do hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania przylegała będzie wiata, pod którą umieszczone zostaną kontenery z prasami do ich napelniania, źródłami hałasu będą:

1. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
2. Prasa z napelnieniem pojemników - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 95,4$ dB.
3. Prasa z napelnieniem pojemników - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 95,4$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 98,4$ dB.

ZB06 Hala demontażu odpadów wielkogabarytowych.

W hali demontażu odpadów wielkogabarytowych źródłami w ciągu zmiany roboczej hałasu będą:

1. Elektronarzędzia - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 4 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 76,0$ dB.
2. Rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 3 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 101,7$ dB.
3. Prasa belująca - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 90,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 102,0$ dB

ZB08 Kompostownia.

W pomieszczeniu kompostowni źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Mieszarka śrubowa - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 81,7$ dB.
2. Przenośnik taśmowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 74,7$ dB.
3. Rębarka do drewna - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 96,0$ dB.
4. Przesiewacz kompostu - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,7$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 96,2$ dB.

ZB09 Stacja nadmuchu.

W stacji nadmuchu źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 4 h/8 h.

Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 88,0$ dB.

2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 4 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 88,0$ dB.
3. Praca kompresora - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 1 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 79,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 91,3$ dB.

ZB10 Tunele kompostujące.

W wentylatorowi tuneli kompostujących źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylatory - 8 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 101,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 101,0$ dB

ZP Źródła punktowe

Za punktowe źródła hałasu przyjęto pracę wentylatorów wyciągowych (na dachu hali sortowni – 7 szt., na dachu hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania – 3 szt., na dachu warsztatu samochodowego – 2 szt. oraz w ścianie bocznej PZON, dla których przyjęto równoważny poziom mocy akustycznej na podstawie danych katalogowych:

- ZP01 Wentylator miejsca wyładunku odpadów. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 79 dB.
- ZP02 Wentylacja ogólna. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 79 dB.
- ZP03 Wentylator stanowiska kontroli odpadów. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB.
- ZP04 Wentylator nad przenośnikiem linii sortowniczej. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB.
- ZP05 Wentylacja ogólna. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB.
- ZP06 Wentylator nad linią sortowniczą. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 79 dB.
- ZP07 Wentylator nad prasą belującą. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB.
- ZP08 Wentylacja ogólna hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB.
- ZP09 Wentylacja ogólna hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB.
- ZP10 Wentylacja ogólna hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 76 dB.
- ZP11 Wentylator warsztatu samochodowego. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 72 dB.
- ZP12 Wentylator warsztatu samochodowego. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 72 dB.
- ZP13 Wentylator PZON. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 65 dB.
- ZP14 Węzeł kruszarniczy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 115,0$ dB.

Dodatkowo za punktowe źródła dźwięku przyjęto przyjazdy, wyjazdy i przejazdy sprzętu transportowego po terenie zakładu. W prowadzonych obliczeniach przyjęto następujące założenia:

1. Ilość poruszających się po terenie obiektu samochodów w ciągu zmiany roboczej tj. od 6⁰⁰ do 14⁰⁰ lub od 14⁰⁰ do 22⁰⁰ wyniesie 20 szt. W przeliczeniu godzinowym średnie obciążenie wyniesie 1 pojazd na godzinę.
2. Przyjęto, że 100% stanowiły będą pojazdy ciężkie (samochody ciężarowe > 3,5 Mg). Wyjściowe poziomy mocy akustycznej wykorzystane do obliczeń zestawiono w tabeli poniżej:

<i>Operacja</i>	<i>Moc akustyczna [dB]</i>	<i>Czas operacji [s]</i>
Pojazdy ciężkie		
Start	105	5
Hamowanie	100	3
Jazda po terenie manewrowanie	100	zależy od długości drogi

3. Średnia prędkość wyniesie – 15 km/godz. = 4,17 m/s.
4. Długość odcinka do pokonania – 1000 m.
5. Czas przejazdu odcinka – $240\text{ s} = 1000\text{ m} / 4,17\text{ m/s}$
6. Wózki widłowe (dwa na terenie obiektu) spalinowe.
7. Czas przejazdu wózków widłowych po terenie obiektu w odniesieniu do 8 godzin – 2 godz. = 7200 s.

Na podstawie przyjętych założeń wyliczony poziom mocy akustycznej dla pojedynczego częściowego źródła jakim jest przejazd samochodu ciężarowego i wózka widłowego wynosi w porze dziennej 76,1 dB.

PORA NOCNA

ZB Wtórne źródła hałasu (budynki)

W porze nocnej, wtórnymi źródłami hałasu będą:

ZB09 Stacja nadmuchu o wysokości 2,75 m.

ZB10 Tunele kompostujące o wysokości 2 m,

ZB09 Stacja nadmuchu.

W stacji nadmuchu źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 4 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 88,0\text{ dB}$.
2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 4 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 88,0\text{ dB}$.
3. Praca kompresora - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 1 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 79,0\text{ dB}$.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 91,3\text{ dB}$.

ZB10 Tunele kompostujące.

W wentylatorowi tuneli kompostujących źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylatory - 8 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 101,0\text{ dB}$.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 101,0\text{ dB}$.

ZP Źródła punktowe

Jedynym punktowym źródłem hałasu w porze nocnej będzie wentylator w ścianie bocznej PZON, dla którego przyjęto równoważny poziom mocy akustycznej na podstawie danych katalogowych:

ZP13 Wentylator PZON. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 65 dB.

W porze nocnej brak będzie ruchu samochodowego na terenie Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów w Zabrze przy ul. Cmentarnej.

4.3. Gospodarka wodno – ściekowa

4.3.1. Gospodarka wodna

Zakład Segregacji i Kompostowni Odpadów w Zabrze opiera swoją gospodarkę wodną na poborze wody z sieci wodociągowej GPW – Katowice, na podstawie zawartej obustronnej umowy.

Pobór wody jest opomiarowany, a średnie zużycie wody pitnej wynosi: $Q_{\text{śr.d}} = 10 \div 13 \text{ m}^3/\text{d}$ a zużycie maksymalne $Q_{\text{Max d}} = 30 \text{ m}^3/\text{d}$.

4.3.2. Gospodarka ściekowa:

1. Ścieki przemysłowe:

Ścieki przemysłowe z hal obiektów zakładu odprowadzane są obecnie do 2 istniejących bezodpływowych zbiorników magazynowych, skąd wywożone są przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnie ścieków, zgodnie z aktualnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ogólna ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z:

- 3 instalacji biologicznego przetwarzania odpadów,
- instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,
- instalacji mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów wraz z punktem selektywnej zbiórki odpadów komunalnych,
- instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- instalacji do produkcji kruszywa budowlanego,

wynosi:

$$Q_{\text{hmax}} = 4,4 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{dśr}} = 31,87 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max roczne}} = 12260 \text{ m}^3/\text{rok}$$

2. Ścieki bytowe:

Ścieki bytowe, powstające w budynku administracyjno-socjalnym kierowane są do istniejącego szczelnego zbiornika bezodpływowego, (nr umowny 4) skąd okresowo są wywożone przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnię ścieków, na podstawie zawartej obustronnej umowy.

Ogółem ilość ścieków bytowo-gospodarczych odprowadzanych z ZSiKO w Zabrze wynosi:

$$Q_{hmax} = 0,7 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{dśr} = 3,39 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{maxroczne} = 1191 \text{ m}^3/\text{rok}$$

3. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe (niezanieczyszczone)

Wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych i terenów zielonych na których zlokalizowana jest sortownia i kompostownia, odprowadzane są do istniejącego bezodpływowego zbiornika retencyjnego i wykorzystywane w procesie produkcyjnym: do nawadniania odpadów w procesie biologicznego przetwarzania odpadów tj. w bioreaktorach i na placu dojrzewania.

Uwzględniając wymagania zawarte w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzeniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. 2014 r. poz. 1800), wody opadowe i roztopowe czyste spełniają wymagania:

- zawiesiny ogólne - 100 mg/l
- substancji ropopochodnych - 15 mg/l

Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone)

Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone) z powierzchni placów i dróg dojazdowych odprowadzane są do bezodpływowego zbiornika magazynowego (nr umowny 3) skąd wywożone są przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnię ścieków.

4.4 Gospodarka odpadami

Na terenie przedmiotowej instalacji będzie funkcjonował system gospodarowania odpadami wytwarzanymi uwzględniający:

- segregację odpadów i selektywny sposób ich magazynowania,
- bezpieczne tymczasowe gromadzenie odpadów na terenie instalacji,

- przekazywanie odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania innym podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odbieranymi odpadami.

Skuteczna realizacja systemu winna ograniczyć do minimum wpływ gospodarki odpadami na środowisko. Wytwarzane w związku z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska w wyznaczonych miejscach i specjalnych oznaczonych pojemnikach.

4.5 Zużycie surowców materiałowych, paliw i energii

Zużycie energii elektrycznej, materiałów, surowców i paliw wynosi:

- energia elektryczna - 3500 kWh/d,
- olej napędowy - 100-120 dm³/d
- sorbenty - 0,400 – 0,600 Mg/miesiąc
- detergenty - 15-20 dm³/d.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W poszczególnych niżej wymienionych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób :

1. W zakresie ochrony powietrza

Dla zapewnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki w zakresie ochrony powietrza przewidziano m. innymi:

- stosowanie całkowicie obudowanych bioreaktorów,
- termiczne izolowanie sufitu hali degradacji biologicznej w procesach tlenowych z zastosowaniem membrany paroprzepuszczalnej Geretex,
- proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych odbywa się przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie (do osiągnięcia wartości AT4 - rozumianej jako aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni - poniżej 20 mg O₂/g suchej masy) w zamkniętych bioreaktorach żelbetowych z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery,
- minimalizację emisji amoniaku oraz zoptymalizowanie wskaźnika C:N, skutkujące efekcie redukcją związków azotu - prowadzone poprzez stałą kontrolę jakościową materiału wsadowego do procesu biologicznego przetwarzania odpadów,
- bieżący monitoring parametrów eksploatacyjnych instalacji kontrolowanych podczas przebiegu procesów przebiegających w bioreaktorach (w zależności od potrzeb

parametry procesu są korygowane w sposób automatyczny lub manualny przez obsługę instalacji).

2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Dla omawianej instalacji podstawowymi środkami ochrony przed hałasem są:

- nadzór nad odpowiednim stanem technicznym źródeł hałasu oraz budynków (w kontekście zachowania odpowiedniej izolacyjności przegród budowlanych),
- przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu przenikającego do środowiska.

3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Metody ochrony wód powierzchniowych:

Metody ochrony wód powierzchniowych

- recykling wód procesowych lub błotnistych pozostałości w ramach procesu tlenowego w celu całkowitego uniknięcia emisji do wody,
- stosowanie do celów technologicznych oraz sanitarno-higienicznych wody dostarczanej do zakładu przez podmiot zewnętrzny (nie następuje pobór wód powierzchniowych),
- odprowadzanie ścieków przemysłowych, bytowych oraz wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu do zbiorników bezodpływowych (funkcjonowanie instalacji nie jest bezpośrednio związane z wprowadzaniem ścieków do środowiska),
- przestrzeganie zasad prowadzenia prawidłowej gospodarki ściekowej w instalacjach powodujących znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z dokumentem referencyjnym BAT WASTE TREATMENTS INDUSTRIES opracowanym przez Unię Europejską w sierpniu 2006 r.
- zminimalizowanie zanieczyszczenia wód opadowych i roztopowych poprzez utrzymanie czystości zakładu i zadaszenie miejsc magazynowania odpadów.

Metody ochrony wód podziemnych

- stosowanie izolacji zabezpieczających przed możliwością przedostania się substancji niebezpiecznych do gruntu i wód podziemnych,
- stosowanie do celów technologicznych oraz sanitarno-higienicznych wody dostarczanej do Zakładu przez podmiot zewnętrzny (nie następuje pobór wód podziemnych), odprowadzanie ścieków przemysłowych, bytowych i wód opadowych i roztopowych do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego (funkcjonowanie instalacji nie jest bezpośrednio związane z wprowadzaniem ścieków bytowych do środowiska). Ścieki są gromadzone w zbiornikach bezodpływowych i wywożone z terenu instalacji.

4. W zakresie gospodarki odpadami

- dostosowanie rodzajów odpadów i procesów separacji do typów procesów biologicznego przetwarzania i możliwej do zastosowania techniki ograniczania emisji

- unikanie warunków beztlenowych podczas procesów tlenowej stabilizacji poprzez kontrolowanie przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji
- zapewnienie jednorodnego wsadu do procesu
- zminimalizowanie ilości wytwarzanych gazów odlotowych, co najmniej do 2500 – 8000 m³/Ng odpadów
- ograniczenie emisji z instalacji mechaniczno-biologicznej do < 500-6000 jz/m³ dla odorów oraz 1 – 20 mg NH₃/m³, przez zastosowanie technik procesowych
- spełnianie przez odpady wytwarzane w procesie degradacji biologicznej następujących wymagań:
 - straty prażenia stabilizatu – mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego – mniejsza niż 20 % suchej masy
 - lub
 - ubytek masy organicznej w odpadach, mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego – większy niż 40%
 - lub
 - wartość AT4 – mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Wytworzone i wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych odpady niebezpieczne w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania, będą selektywnie umieszczane w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym na terenie spółki MPGK w Zabrze, w odpowiednich pojemnikach.

- Wszystkie opakowania służące do magazynowania odpadów niebezpiecznych, jednorazowego użycia, bądź wielokrotnego użycia, będą:
 - oznakowane,
 - szczelne i zabezpieczone przed wydostaniem się z nich niebezpiecznej zawartości lub dostaniem się do ich wnętrza innych substancji, które w kontakcie z ich zawartością mogą stworzyć stan zagrożenia,
 - wykonane z materiałów nie wchodzących w reakcje chemiczne z ich zawartością i nieulegających uszkodzeniu w wyniku działania znajdującego się w nich odpadu,
 - wytrzymałe i zabezpieczone przed uszkodzeniem z zewnątrz, odpowiednio do warunków ich stosowania.
- W magazynie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych, znajduje się: chemoodporna posadzka, przeciwwybuchowa instalacja elektryczna oraz wentylacja grawitacyjna.
- Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w kontenerach.
- Odpady inne niż niebezpieczne przed umieszczeniem w kontenerach, będą grupowane i w zależności od rodzaju odpadu umieszczane będą w odpowiednich opakowaniach (tj. beczki, kontenery, pojemniki).
- Wszystkie opakowania jednorazowego użycia, bądź wielokrotnego użycia, służące do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, będą:
 - oznakowane
 - szczelne i zabezpieczone przed wydostaniem się z nich zawartości lub dostaniem się do ich wnętrza innych substancji
 - wykonane z materiałów nie wchodzących w reakcje chemiczne z ich zawartością i nieulegających uszkodzeniu w wyniku działania znajdującego się w nich odpadu,
 - wytrzymałe i zabezpieczone przed uszkodzeniem z zewnątrz odpowiednio do warunków ich stosowania.

- Nawierzchnia, na której będą ustawione kontenery na odpady inne niż niebezpieczne, będzie szczelna, wykonana z materiałów dopuszczonych do stosowania w budownictwie.
- Do utwardzania nawierzchni nie będą zastosowane materiały pyłące.
- Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w urządzenia lub środki służące do neutralizacji ewentualnych wycieków odpadów, spełniające wymagania wszystkich obowiązujących przepisów, norm w zakresie magazynowania odpadów.
- Urządzenia lub środki do neutralizacji ewentualnych wycieków będą dostosowane do ilości i rodzaju magazynowanych odpadów.
- W przypadku zmiany przeznaczenia opakowania wielokrotnego użycia, służącego do magazynowania odpadów, należy go dokładnie oczyścić z nieczystości.

Sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów będzie zapewniał:

- przestrzeganie ograniczeń dotyczących wspólnego magazynowania i stosowania materiałów,
- ograniczenie ilości jednocześnie magazynowanych odpadów do ilości dopuszczalnej dla danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem powierzchni wyznaczonej do magazynowania odpadów,
- rozmieszczenie odpadów w sposób umożliwiający prowadzenie kontroli magazynowania i kontroli magazynowanych rodzajów odpadów.

Dostęp do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów będzie ograniczony do osób, które będą posiadały odpowiednie przeszkolenie w zakresie postępowania z odpadami oraz w zakresie BHP i p.poż. Zapobieganie i minimalizacja ilości powstawania odpadów polega na ich redukcji u źródeł lub ich recykulacji.

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów i ograniczeniu ich ilości, w zakładzie prowadzone są i będą następujące działania:

- w celu wyeliminowania ewentualnych wycieków olejów hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych prowadzi się eksploatację wyłącznie sprawnych maszyn i urządzeń,
- firmy zewnętrzne prowadzące prace na terenie instalacji zobowiązane są (w ramach zawartych umów) do zagospodarowania powstających odpadów,
- prace związane z obsługą taboru samochodowego, takie jak wymiana oleju, płynu hamulcowego wykonywane są w zewnętrznych punktach serwisowych,
- systematyczne zastępowanie baterii i akumulatorów używanych do zasilania sprzętu elektronicznego - zasilaczami sieciowymi,
- ograniczenie stosowanych sorbentów i materiałów filtracyjnych, tkanin, szmat do wycierania, poprzez maksymalną hermetyzację procesów technologicznych,
- stosowanie lamp, świetlówek i innych urządzeń zawierających niebezpieczne elementy – charakteryzujących się wydłużoną żywotnością i czasem użytkowania.

W zakładzie podejmowane są działania mające na celu zminimalizowanie ilości powstających odpadów, mając jednocześnie na uwadze prowadzenie gospodarki odpadami w taki sposób, aby była ona uzasadniona względami racjonalnymi i ekonomicznymi.

Minimalizację odpadów prowadzi się głównie poprzez:

- a) zmiany technologii:
 - zamiany wyposażenia instalacji (modernizacja i hermetyzacja)

- automatyzacja,
- b) stosowanie poprawnych praktyk eksploatacyjnych
 - przestrzeganie parametrów,
 - zapobieganie stratom,
 - poprawne zarządzanie,
 - segregacja odpadów,
 - harmonogramy przeglądów i konserwacji,
 - systematyczne szkolenia,
- c) zmiany postaw ludzkich.

W zakładzie wprowadzany jest zakładowy system zarządzania bezpieczeństwem pracy i ochroną środowiska w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania obejmującym System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego oraz System Bezpieczeństwa i Higieny Pracy ISO 9001:2008; ISO 14001:2004; PN-N-18001:2004, a wiąże się to z opracowanym i wdrożonym systemem ciągłej kontroli armatury technologicznej. Wprowadzono nowoczesne urządzenia kontrolno-pomiarowe.

Miejsca w których istnieje możliwość powstania zanieczyszczeń produktowych wyposażone są w środki neutralizacji zanieczyszczenia. W miejscach szczególnie narażonych na zanieczyszczenie zostały zlokalizowane stanowiska ratowniczo-gaśnicze oraz podręczny sprzęt gaśniczy. Prowadzone są systematyczne szkolenia z zakresu ochrony środowiska.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji

1. Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC

a) emisja dopuszczalna w kg/h

Nr emitora	Parametry emitora		Czas emisji [godz./rok]	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	Wysokość h [m]	Średnica d [m]			
Hala przyjęć i obróbki odpadów (sortownia)					
E-2	12,0	0,65	4800	Pył ogółem	0,00378
				Pył zawieszony PM10	0,00378
				Pył zawieszony PM2,5	0,00264
				Amoniak	0,00700
				Merkaptany	0,00210
E-3	12,0	0,40	4800	Pył ogółem	0,0200
				Pył zawieszony PM10	0,0200

				Pył zawieszony PM2,5	0,0140
				Amoniak	0,0050
				Merkaptany	0,0020
E-4	12,0	0,40	4800	Pył ogółem	0,00750
				Pył zawieszony PM10	0,00750
				Pył zawieszony PM2,5	0,00525
				Amoniak	0,00250
				Merkaptany	0,00075
E-5	12,0	0,65	4800	Pył ogółem	0,0100
				Pył zawieszony PM10	0,0100
				Pył zawieszony PM2,5	0,0070
				Amoniak	0,0035
				Merkaptany	0,0010
E-6	12,0	0,40	4800	Pył ogółem	0,00750
				Pył zawieszony PM10	0,00750
				Pył zawieszony PM2,5	0,00525
				Amoniak	0,00250
				Merkaptany	0,00075
E-7	12,0	0,65	4800	Pył ogółem	0,0100
				Pył zawieszony PM10	0,0100
				Pył zawieszony PM2,5	0,0070
				Amoniak	0,0035
				Merkaptany	0,0010
E-8	12,0	0,40	4800	Pył ogółem	0,0100
				Pył zawieszony PM10	0,0100
				Pył zawieszony PM2,5	0,0070
				Amoniak	0,0010
				Merkaptany	0,0010
Hala obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania					
E-9	12,50	0,40	4800	Pył ogółem	0,000036
				Pył zawieszony PM10	0,000036
				Pył zawieszony PM2,5	0,000025
E-10	12,50	0,40	4800	Pył ogółem	0,000036

				Pył zawieszony PM10	0,000036
				Pył zawieszony PM2,5	0,000025
E-11	12,50	0,40	4800	Pył ogółem	0,000036
				Pył zawieszony PM10	0,000036
				Pył zawieszony PM2,5	0,000025

b) Emisja roczna w Mg/rok

Pył ogółem	0,329510 Mg/rok
Pył zawieszony PM10	0,329510 Mg/rok
Pył zawieszony PM2.5	0,230657 Mg/rok
Amoniak	0,126851 Mg/rok
Merkaptany	0,103476 Mg/rok

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska wynosi:

a) na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanych po stronie zachodniej i po stronie północno-zachodniej zakładu:

- L_{AeqD} – 55 dB

- L_{AeqN} – 45 dB

c) na terenach zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanych po stronie północnej i po stronie południowo-wschodniej zakładu:

- L_{AeqD} – 50 dB

- L_{AeqN} – 40 dB

3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,
- zbieranie odpadów,
- przetwarzanie (odzysk) odpadów,

wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

3.1. Warunki wytwarzania i gospodarowania wytworzonymi odpadami

Eksploatacja instalacji objętych niniejszym pozwoleniem powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) obrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,00
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,00
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1), inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte lampy fluorescencyjne	20,00
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,00
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20,00
10.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1020,00
11.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20,00
12.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20000,00

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20000,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20000,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20000,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20000,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20000,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20000,00
9.	ex 16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	1500,00
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00
11.	16 06 05	Baterie i akumulatory	200,00
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5000,00
13.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7000,00
14.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	51000,00
15.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	48000,00
16.	19 12 01	Papier i tektura	25000,00
17.	19 12 02	Metale żelazne	21000,00
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	21000,00
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	25000,00
20.	19 12 05	Szkło	21000,00
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	30000,00
22.	19 12 08	Tekstylia	25000,00
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100,00
24.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	65000,00

25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa <80 mm	30000,00
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11- frakcja nadsitowa >80 mm	40000,00
27	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20

- sumaryczna roczna masa odpadów wytworzonych w procesie sortowania odpadów (R-12) nie przekroczy 73 350 Mg/rok,
- sumaryczna roczna masa odpadów wytworzonych w procesie biologicznego przetwarzania organicznej frakcji podsitowej < 80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych , oraz ze zbieranych selektywnie odpadów biodegradowalnych (R-3) nie przekroczy 30000 Mg/rok,
- sumaryczna roczna masa odpadów wytworzonych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów kuchennych i zielonych z selektywnej zbiórki (R-3) oraz kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin - nie przekroczy 33000 Mg/rok,
- sumaryczna roczna masa odpadów wytworzonych na instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (R-12) nie przekroczy 40000 Mg/rok,
- sumaryczna roczna ilość odpadów wytwarzanych w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych (R-12) nie przekroczy 5 600 Mg/rok,
- sumaryczna roczna masa odpadów wytwarzanych w procesie produkcji kruszywa budowlanego (R-12) oraz materiałów spełniających wymagania dla kruszywa budowlanego nie przekroczy 3 000 Mg/rok.

3.1.2. Źródła powstawania wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

a) Odpady niebezpieczne.

13 01 10 - mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych.*

Są to odpady w postaci przepracowanych mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych powstających w wyniku wymiany mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych z eksploatowanych urządzeń instalacji i w wyniku eksploatowanych pojazdów niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Jest to mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych o właściwościach ekotoksycznych.

13 01 11 - syntetyczne oleje hydrauliczne.*

Są to odpady w postaci przepracowanych olejów hydraulicznych powstających w wyniku wymiany olejów z urządzeń instalacji i pojazdów niezbędnych do funkcjonowania instalacji.

Jest to mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz różnych zanieczyszczeń przedostających się do oleju z zewnątrz i tworzących się w oleju i urządzeniu w którym olej jest wykorzystywany o właściwościach ekotoksycznych.

13 02 05 - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.*

Są to odpady w postaci przetworzonych mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych z pojazdów mechanicznych powstających w wyniku ich wymiany w eksploatowanych pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Jest to mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych zanieczyszczonych związkami przedostającymi się do oleju z zewnątrz i tworzącymi się w urządzeniu, w którym olej jest wykorzystywany. Odpad posiada właściwości ekotoksyczne.

13 02 06 - syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.*

Są to odpady w postaci przetworzonych syntetycznych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych z urządzeń instalacji i pojazdów mechanicznych powstających w wyniku wymiany olei syntetycznych silnikowych, przekładniowych i smarowych z urządzeń instalacji i eksploatowanych pojazdów mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Jest to mieszanina wyjściowych olejów bazowych zawierających węglowodory aromatyczne i alifatyczne, zanieczyszczonych substancjami przedostającymi się do oleju w wyniku pracy urządzenia. Odpad posiada właściwości ekotoksyczne.

15 02 02 - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. PCB).*

Są to odpady w postaci szmat, ścierek zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, ubrania ochronne i rękawice robocze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, piasek lub inny sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używany do pochłaniania ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych powstających w wyniku prowadzonych prac remontowych i konserwacyjnych w pojazdach mechanicznych na terenie instalacji. Są to substancje mineralne i organiczne oraz tworzywa sztuczne takie jak: polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry o właściwościach ekotoksycznych.

16 01 07 - filtry olejowe.*

Są to odpady w postaci filtrów olejowych powstające w wyniku okresowej wymiany w urządzeniach i pojazdach samochodowych pracujących na instalacji niezbędnych do jej funkcjonowania. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne, celuloza, włókna naturalne i węglowodory ropopochodne o właściwościach ekotoksycznych.

16 02 13 -zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 –zużyte lampy fluorescencyjne.*

Są to odpady w postaci monitorów komputerowych, wszelkich urządzeń zawierających kineskopy, zużytych świetlówek itp. powstających w wyniku wymiany niesprawnych źródeł światła w pomieszczeniach na terenie instalacji. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne oraz tworzywa sztuczne takie jak: polietylen, polipropylen, polistyren,

poliuretany, poliestry, krzemionka, argon, luminofor (mieszanina) o właściwościach ekotoksycznych.

16 06 01 - baterie i akumulatory ołowiowe.*

Są to odpady w postaci zużytych i niesprawnych akumulatorów ołowiowych wykorzystywanych jako źródło prądu elektrycznego dla rozruchu pojazdów, powstających w wyniku ich wymiany w pojazdach i urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Skład tych odpadów to ołów, polipropylen, kwas siarkowy o właściwościach ekotoksycznych, żrących.

16 06 02 - baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.*

Są to odpady w postaci zużytych i niesprawnych akumulatorów kadmowo-niklowych wykorzystywane jako źródło prądu elektrycznego dla rozruchu pojazdów, powstających w wyniku ich wymiany w pojazdach i urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Skład tych odpadów to kadm, nikiel, polipropylen, ług sodowy i ług potasowy o właściwościach ekotoksycznych, żrących.

19 12 06 - drewno zawierające substancje niebezpieczne.*

Są to odpady w postaci zużytego drewna zawierającego substancje niebezpieczne powstające w wyniku sortowania odpadów zmieszanych. Skład tych odpadów to celuloza, hemiceluloza, lignina zawierające substancje niebezpieczne wykazujące właściwości łatwopalne, ekotoksyczne.

19 12 11 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów , zawierające substancje niebezpieczne.*

Są to odpady w postaci zmieszanych substancji i przedmiotów zawierających związki niebezpieczne powstające w wyniku mechanicznej segregacji zmieszanych odpadów komunalnych, poddawanych obróbce głównie na sitach. Skład tych odpadów to celuloza, hemiceluloza, lignina, krzemionka, metale żelazne, metale nieżelazne, włókna naturalne i sztuczne wykazujące właściwości ekotoksyczne , łatwopalne lub niepalne, drażniące i żrące.

20 01 31 - leki cytotoksyczne i cytostatyczne.*

Są to odpady w postaci przeterminowanych leków cytotoksycznych i cytostatycznych powstające w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych. Skład tych odpadów to cytostatyki, celuloza, aluminium, tworzywa sztuczne (polietylen) o właściwościach w zależności od składu chemicznego leku wykazują właściwości łatwopalne bądź niepalne, toksyczne, szkodliwe , drażniące.

b) Odpady inne niż niebezpieczne.

15 01 01 – opakowania z papieru i tektury.

Są to odpady w postaci kartonów, tektury falistej, tektury litej powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych, pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych a także opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to celuloza o właściwościach nie wykazujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne.

15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych.

Są to odpady w postaci butelek PET i innych opakowań z tworzywa sztucznego powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych oraz opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to głównie: polietylen, polipropylen, poliuretany, poliestry, polimery syntetyczne i węgiel (sadza) o właściwościach nie wykazujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

15 01 03 – opakowania z drewna.

Są to odpady w postaci różnych wielkości elementów z drewna powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych oraz opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to głównie drewno, o właściwościach nie wykazujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne.

15 01 04 – opakowania z metali.

Są to odpady w postaci puszek stalowych, aluminiowych i innych opakowań metalowych (np. beczki) powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych oraz opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne o właściwościach nie wykazujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

15 01 05 – opakowania wielomateriałowe.

Są to odpady w postaci opakowań składających się z dwóch lub więcej materiałów powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne takie jak; polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry, celuloza i lignina o właściwościach nie wykazujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

15 01 06 – zmieszane odpady opakowaniowe.

Są to odpady w postaci mieszaniny różnych opakowań w postaci elementów wykonanych z różnych materiałów niemożliwych do rozdzielenia powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne takie jak; polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretany, poliestry, celuloza i lignina o właściwościach nie wykazujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

15 01 07 – opakowania ze szkła.

Są to odpady w postaci słoików, butelek i inne opakowania ze szkła powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to głównie krzemionka (SiO_2) o właściwościach obojętnych.

15 01 09 – opakowania z tekstyliów.

Są to odpady w postaci opakowań składających się z tekstyliów z włókien naturalnych lub sztucznych powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to głównie składniki naturalne lub sztuczne włókna o właściwościach nie wykazujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

ex 16 01 03 – zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych).

Są to odpady w postaci zużytych opon powstające w wyniku wymiany zużytego ogumienia na różnych pojazdach i maszynach kołowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz na sortowni mechaniczno-ręcznej a także z demontażu odpadów wielkogabarytowych (taczki, wózki dziecięce, rowery). Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne, guma, kauczuk, włókna naturalne i sztuczne o właściwościach palnych, nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

16 02 16 - Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.

Są to odpady w postaci zużytych tonerów drukarski powstające w wyniku wymiany materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to metale żelazne i metale nieżelazne, węgiel, tworzywa sztuczne takie jak; polipropylen, polistyren, poliuretany i poliestry o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

16 06 05 – inne baterie i akumulatory.

Są to odpady w postaci zużytych baterii jednorazowego użytku powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej zmieszanych odpadów komunalnych. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne, elektrolity o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

17 01 01 – odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.

Są to odpady w postaci gruzu betonowego powstające w wyniku sortowania mechanicznego i ręcznego oraz dowożonych, zmieszanych odpadów komunalnych. Skład tych odpadów to krzemionka, krzemiany, węglany o właściwościach obojętnych.

19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych.

Są to odpady z kompostowni powstające w wyniku biologicznego przetwarzania. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania).

Są to odpady w postaci kompostu nie odpowiadającego wymaganiom powstające w wyniku biologicznego przetwarzania. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

19 05 99 – inne niewymienione odpady „stabilizat”

Są to odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów powstające w wyniku biologicznego przetwarzania. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

19 12 01 – papier i tektura.

Są to odpady w postaci papieru lub tektury powstające w wyniku sortowania odpadów. Skład tych odpadów to celuloza o właściwościach nie wywołujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowlane.

19 12 02 – metale żelazne (żelazo i stal).

Są to odpady w postaci elementów z żelaza i stali powstające w wyniku sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych. Skład tych odpadów to stal jest to stop żelaza z węglem o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

19 12 03 – metale nieżelazne.

Są to odpady w postaci elementów z miedzi z brązu, mosiądzu, aluminium, ołowiu, cynku, cyny powstające w wyniku sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych. Skład tych odpadów to aluminium, cyna, cynk miedź, ołów o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma.

Są to odpady w postaci z tworzywa sztucznego i gumy powstające w wyniku sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych. Skład tych odpadów to tworzywa sztuczne, głównie: polietylen, polipropylen, poliuretany, poliestry, polimery syntetyczne i węgiel (sadza) o właściwościach nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

19 12 05 – szkło.

Są to odpady w postaci szkła nieopakowaniowego powstające w wyniku sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych. Skład tych odpadów to głównie krzemionka o właściwościach obojętnych.

19 12 07 – drewno inne niż wymienione w 19 12 06.

Są to odpady w postaci drewna nieopakowaniowego powstające w wyniku sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych. Skład tych odpadów to głównie drewno o właściwościach palnych, nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

19 12 08 – tekstylia.

Są to odpady w postaci tkanin z włókien naturalnych lub sztucznych powstające w wyniku sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych. Skład tych odpadów to włókna naturalne lub włókna sztuczne o właściwościach nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

19 12 09 - Minerale (np. piasek, kamienie).

Są to odpady w postaci drobnej frakcji powstającej z kruszenia gruzu i betonu powstające w wyniku produkcji kruszywa budowlanego. Skład tych odpadów to główne składniki mineralne typu piasek i kamienie o właściwościach nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne).

Są to zanieczyszczone odpady głównie z tworzyw sztucznych powstające w wyniku sortowania odpadów charakteryzujące się odpowiednią kalorycznością. Skład tych odpadów to celuloza, lignina i polimery oraz tworzywa sztuczne takie jak: polietylen, polipropylen, poliuretany, poliestry o właściwościach palnych, nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa.

Są to odpady ulegające biodegradacji – frakcja podsitowa powstające w wyniku mechanicznej obróbki odpadów – frakcja podsitowa < 80 mm. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa > 80 mm.

Są to odpady będące frakcją nadsitową powstające w wyniku mechanicznej obróbki odpadów – frakcja nadsitowa > 80 mm. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

20 01 32 - leki inne niż wymienione w 20 01 31*.

Są to odpady w postaci przeterminowanych leków cytotoksycznych i cytostatycznych powstające w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych. Skład tych odpadów to cytostatyki, celuloza, aluminium, tworzywa sztuczne (polietylen) o właściwościach nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

3.1.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wytwarzanych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych w miejscu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków z tych odpadów. Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach 200 l odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcie.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki, i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	Magazyn odpadów niebezpiecznych w miejscu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi. Odpady magazynowane będą w foliowych workach umieszczonych w

		niebezpiecznymi np. PCB	zamykanym szczelnym pojemniku.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w szczelnych zamykanych pojemnikach.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn odpadów niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w specjalistycznych szczelnych pojemnikach.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach kwasoodpornych.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
10.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach i kontenerach.
11.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w sposób selektywny w zamkniętych szczelnych pojemnikach, beczkach i kontenerach.
12.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych są w zamykanych szczelnych pojemnikach, bez dostępu osób nieuprawnionych
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zbelowane odpady magazynowane w hali sortowni lub na wydzielonym szczelnym placu betonowym obok sortowni, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: • na wydzielonym szczelnym placu
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	

4.	15 01 04	Opakowania z metali	betonowym obok sortowni, • na placach magazynowych na terenie zakładu.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	ex 16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem pojazdów samochodowych)	
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach na placach magazynowych.
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazynowane selektywnie w pojemnikach kwasoodpornych w hali sortowni.
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: • na wydzielonym szczelnym placu betonowym obok sortowni, • na placu magazynowym na terenie zakładu.
17.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane w uporządkowany sposób na betonowym palcu obok obiektów do biologicznego przetwarzania odpadów.
18.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	
18.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	
20.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany: • na wydzielonym szczelnym placu betonowym obok sortowni, • na placach magazynowych na terenie zakładu. • Odpady w postaci metali nieżelaznych (mosiądz ,brąz,
21.	19 12 02	Metale żelazne (żelazo i stal)	
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

24.	19 12 05	Szkło	aluminium, ołów, cynk, cyna, miedź) będą magazynowane z podziałem na poszczególne rodzaje.
25.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12	
26.	19 12 08	Tekstylia	
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w budynku RDF lub luzem w sposób uporządkowany na placach magazynowych na terenie zakładu.
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa < 80 mm	Odpady magazynowane w hali sortowni lub luzem w sposób uporządkowany bądź na wydzielonym szczelnym placu betonowym obok sortowni lub na placu obok obiektów biologicznego przetwarzania odpadów.
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa > 80 mm	Odpady magazynowane w kontenerach na terenie sortowni oraz na placach magazynowych na terenie zakładu.
31	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31*	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w sposób selektywny w zamkniętych szczelnych pojemnikach, beczkach i kontenerach.

3.2. Warunki w zakresie zbierania odpadów.

3.2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali

2	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
4	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
5	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
6	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
7	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
8	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
9	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
10	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
11	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
12	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
13	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
14	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
15	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
16	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
17	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
18	02 01 10	Odpady metalowe
19	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
20	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
21	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
22	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
23	02 03 02	Odpady konserwantów
24	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
25	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
26	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
27	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)

28	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
29	02 03 82	Odpady tytoniowe
30	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
31	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
32	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
33	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
34	02 05 80	Odpadowa serwatka
35	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
36	02 06 02	Odpady konserwantów
37	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
38	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
39	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
40	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
41	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
42	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
43	03 01 01	Odpady kory i korka
44	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
45	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
46	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
47	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
48	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
49	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
50	03 02 03*	Metalooorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
51	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
52	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
53	03 03 01	Odpady z kory i drewna
54	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady

		ługu zielonego)
55	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
56	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
57	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
58	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
59	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
60	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
61	04 01 02	Odpady z wapnienia
62	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
63	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
64	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
65	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
66	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
67	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
68	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
69	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
70	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
71	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
72	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
73	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
74	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
75	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
76	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
77	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
78	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
79	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania
80	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej

81	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
82	05 01 07*	Kwaśne smoły
83	05 01 08*	Inne smoły
84	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
85	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
86	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
87	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
88	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
89	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
90	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ily)
91	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
92	05 01 17	Bitum
93	05 06 01*	Kwaśne smoły
94	05 06 03*	Inne smoły
95	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
96	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy
97	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy
98	06 01 06*	Inne kwasy
99	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
100	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
101	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
102	06 02 05*	Inne wodorotlenki
103	06 02 99	Inne niewymienione odpady
104	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki
105	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
106	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
107	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie

108	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
109	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
110	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
111	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
112	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
113	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
114	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
115	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
116	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy
117	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru
118	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć
119	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
120	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
121	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
122	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
123	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
124	06 13 03	Czysta sadza
125	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
126	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
127	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
128	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
129	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
130	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
131	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
132	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
133	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
134	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne

135	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
136	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
137	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
138	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
139	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
140	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
141	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
142	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
143	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
144	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
145	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
146	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
147	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
148	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
149	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
150	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
151	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
152	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
153	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
154	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
155	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
156	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
157	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
158	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
159	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
160	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste

161	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
162	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
163	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
164	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
165	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
166	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
167	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
168	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
169	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
170	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
171	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
172	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
173	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
174	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
175	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
176	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
177	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
178	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
179	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
180	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
181	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
182	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
183	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
184	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
185	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
186	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste

187	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
188	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
189	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
190	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
191	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
192	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
193	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
194	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
195	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
196	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
197	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
198	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste
199	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
200	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
201	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
202	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
203	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
204	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
205	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
206	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
207	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
208	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
209	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
210	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
211	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
212	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17

213	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
214	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
215	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
216	08 02 01	Odpady proszków powlekających
217	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
218	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
219	08 02 99	Inne nie wymienione odpady
220	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
221	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
222	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
223	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
224	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
225	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
226	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
227	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
228	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
229	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
230	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
231	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
232	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
233	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
234	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
235	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
236	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
237	08 04 17*	Olej żywiczny
238	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
239	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)

240	10 01 02	Popioły lotne z węgla
241	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
242	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
243	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
244	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
245	10 01 09*	Kwas siarkowy
246	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
247	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
248	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
249	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
250	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
251	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
252	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
253	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
254	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
255	10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
256	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
257	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
258	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
259	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
260	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
261	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
262	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
263	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)
264	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów

265	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
266	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
267	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
268	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
269	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
270	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
271	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
272	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
273	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
274	10 03 05	Odpady tlenku glinu
275	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
276	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
277	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
278	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
279	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
280	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
281	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
282	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
283	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
284	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
285	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
286	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
287	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
288	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
289	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
290	10 04 05*	Inne cząstki i pyły

291	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
292	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
293	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
294	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
295	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych
296	10 05 04	Inne cząstki i pyły
297	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
298	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
299	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
300	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
301	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
302	10 06 04	Inne cząstki i pyły
303	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
304	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
305	10 08 04	Cząstki i pyły
306	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
307	10 08 09	Inne żużle
308	10 08 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
309	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10
310	10 08 14	Odpadowe anody
311	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
312	10 09 03	Żużle odlewnicze
313	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
314	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
315	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
316	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
317	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne

318	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
319	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
320	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
321	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
322	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
323	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
324	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
325	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
326	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
327	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
328	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
329	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
330	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
331	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
332	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
333	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
334	10 11 05	Cząstki i pyły
335	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
336	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
337	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
338	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
339	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
340	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
341	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
342	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
343	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne

344	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
345	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
346	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
347	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
348	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
349	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
350	10 12 03	Cząstki i pyły
351	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
352	10 12 06	Zużyte formy
353	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
354	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
355	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
356	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie
357	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11
358	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
359	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
360	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
361	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
362	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
363	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
364	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
365	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
366	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
367	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
368	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
369	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu

370	10 13 82	Wybrakowane wyroby
371	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
372	11 05 01	Cynk twardy
373	11 05 02	Popiół cynkowy
374	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
375	11 05 04*	Zużyty topnik
376	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
377	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
378	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
379	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
380	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
381	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
382	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
383	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
384	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
385	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
386	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
387	12 01 13	Odpady spawalnicze
388	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
389	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
390	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
391	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
392	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)
393	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
394	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
395	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20*
396	12 01 99	Inne nie wymienione odpady

397	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
398	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
399	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
400	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
401	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
402	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB
403	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
404	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
405	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
406	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
407	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
408	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
409	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
410	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
411	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
412	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
413	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
414	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
415	13 07 02*	Benzyna
416	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
417	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
418	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
419	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
420	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
421	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
422	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych

423	15 01 03	Opakowania z drewna
424	15 01 04	Opakowania z metali
425	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
426	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
427	15 01 07	Opakowania ze szkła
428	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
429	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
430	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
431	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
432	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
433	16 01 03	Zużyte opony
434	16 01 07*	Filtry olejowe
435	16 01 13*	Płyny hamulcowe
436	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
437	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
438	16 01 17	Metale żelazne
439	16 01 18	Metale nieżelazne
440	16 01 19	Tworzywa sztuczne
441	16 01 20	Szkło
442	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
443	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
444	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
445	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
446	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
447	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80

448	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
449	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
450	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
451	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
452	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
453	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
454	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
455	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
456	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
457	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
458	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
459	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe ⁽²⁾ lub ich niebezpieczne związki
460	16 11 01*	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
461	16 11 02	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
462	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
463	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
464	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
465	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
466	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
467	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01*
468	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
469	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
470	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
471	17 01 02	Gruz ceglany
472	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
473	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne

474	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
475	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
476	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
477	17 02 01	Drewno
478	17 02 02	Szkło
479	17 02 03	Tworzywa sztuczne
480	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
481	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
482	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
483	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
484	17 03 80	Odpadowa papa
485	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
486	17 04 02	Aluminium
487	17 04 03	Ołów
488	17 04 04	Cynk
489	17 04 05	Żelazo i stal
490	17 04 06	Cyna
491	17 04 07	Mieszaniny metali
492	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
493	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
494	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
495	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
496	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
497	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
498	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
499	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
500	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne

501	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
502	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
503	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
504	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
505	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
506	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
507	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
508	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
509	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
510	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
511	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
512	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
513	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
514	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
515	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
516	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
517	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
518	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
519	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
520	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
521	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
522	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
523	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
524	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
525	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
526	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo (⁴) stabilizowane

527	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
528	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
529	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
530	19 04 01	Zeszkłone odpady
531	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
532	19 04 03*	Niezeszkłona faza stała
533	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
534	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
535	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
536	19 08 01	Skratki
537	19 08 02	Zawartość piaskowników
538	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
539	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
540	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
541	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
542	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
543	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
544	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
545	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
546	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
547	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
548	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
549	19 10 01	Odpady żelaza i stali
550	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
551	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
552	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne

553	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
554	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
555	19 12 01	Papier i tektura
556	19 12 02	Metale żelazne
557	19 12 03	Metale nieżelazne
558	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
559	19 12 05	Szkło
560	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
561	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
562	19 12 08	Tekstylia
563	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
564	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
565	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
566	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
567	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
568	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
569	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
570	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
571	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
572	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
573	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
574	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
575	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
576	20 01 01	Papier i tektura
576	20 01 02	Szkło
577	20 01 10	Odzież

578	20 01 11	Tekstylia
579	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
580	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
581	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
582	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
583	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
584	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
585	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
586	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35
587	20 01 38	Drewno inne niż wymienione
588	20 01 39	Tworzywa sztuczne
589	20 01 40	Metale
590	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

3.2.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania w ramach selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
2	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
3	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
4	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
5	08 03 18*	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
6	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
7	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
8	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne

9	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
10	20 01 13*	Rozpuszczalniki
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
Odpady inne niż niebezpieczne		
1	15 01 04	Opakowania z metali
2	16 01 03	Zużyte opony
3	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
5	20 01 01	Papier i tektura
6	20 01 02	Szkło
7	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
8	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
9	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
10	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
11	20 01 39	Tworzywa sztuczne
12	20 01 40	Metale
13	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji

3.2.3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z Zabrza zbieranie odpadów będzie prowadzić przy ul. Cmentarnej 19 f do terenu którego Spółka posiada tytuł prawny.

3.2.4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania zbieranych odpadów oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Sposób magazynowania odpadów zbieranych będzie uzależniony od ich charakteru, właściwości oraz stanu fizycznego. Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie, w sposób bezpieczny dla do środowiska. Zbierane odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone będzie w środki niezbędne do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów. Odpady zawierające azbest będą magazynowane w szczelnych opakowaniach z folii polietylenowej o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm i odpowiednio oznakowane. Odpady inne niż niebezpieczne w zależności od swoich właściwości i stanu fizycznego magazynowane będą w pojemnikach,

beczkach, workach big – bag, sprasowanych belach lub luzem. Pomieszczenie magazynowe jest odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób trzecich i zwierząt.

Odpady o kodach: 02 01 08*, 03 01 04*, 03 01 80*, 03 02 01*, 03 02 02*, 03 02 03*, 03 02 04*, 03 02 05*, 04 01 03*, 04 02 14*, 04 02 16*, 06 04 03*, 06 04 04*, 06 04 05*, 06 05 02*, 06 07 01*, 06 07 02*, 07 01 09*, 07 01 10*, 07 01 11*, 07 02 09*, 07 02 10*, 07 02 11*, 07 02 14*, 07 02 16*, 07 03 09*, 07 03 10*, 07 03 11*, 07 04 09*, 07 04 10*, 07 04 11*, 07 04 13*, 07 04 80*, 07 05 09*, 07 05 10*, 07 05 11*, 07 05 13*, 07 06 09*, 07 06 10*, 07 06 11*, 07 07 09*, 07 07 10*, 07 07 11*, 08 03 12*, 08 03 17*, 08 04 09*, 08 04 11*, 10 01 04*, 10 01 13*, 10 01 14*, 10 01 16*, 10 01 18*, 10 01 20*, 10 02 07*, 10 03 19*, 10 03 21*, 10 03 23*, 10 04 01*, 10 04 02*, 10 04 04*, 10 04 05*, 10 04 06*, 10 05 03*, 10 05 05*, 10 06 03*, 10 06 06*, 10 08 08*, 10 08 10*, 10 08 15*, 10 09 05*, 10 09 07*, 10 09 09*, 10 09 11*, 10 10 05*, 10 10 07*, 10 10 09*, 10 10 11*, 10 11 09*, 10 11 11*, 10 11 15*, 10 11 19*, 10 11 81*, 10 12 09*, 10 12 11*, 10 13 09*, 10 13 12*, 11 01 16*, 11 05 03*, 11 05 04*, 12 01 16*, 12 01 20*, 13 05 01*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 02 12*, 16 02 13*, 16 02 14*, 16 02 15*, 16 02 16*, 16 03 05*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04*, 16 06 05*, 16 08 02*, 16 11 01*, 16 11 03*, 16 11 05*, 16 81 01*, 16 82 01*, 17 01 06*, 17 02 04*, 17 03 01*, 17 03 03*, 17 05 03*, 17 05 05*, 17 05 07*, 17 06 01*, 17 06 03*, 17 06 05*, 17 08 01*, 17 09 01*, 17 09 02*, 17 09 03*, 19 01 05*, 19 01 07*, 19 01 10*, 19 01 11*, 19 01 13*, 19 01 15*, 19 01 17*, 19 03 06*, 19 04 02*, 19 04 03*, 19 08 06*, 19 08 07*, 19 08 08*, 19 11 05*, 19 11 07*, 19 12 06*, 19 12 11*, 19 13 01*, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 31*, 20 01 33*, 20 01 35* będą magazynowane na regałach, pojemnikach, paletach, pojemnikach typu ASP, w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym na terenie działki nr 1689/43.

Odpady o kodach: 01 05 05*, 01 05 06*, 03 03 02, 03 03 05, 05 01 03*, 05 01 04*, 05 01 05*, 05 01 06*, 05 01 07*, 05 01 08*, 05 01 09*, 05 01 11*, 05 01 12*, 05 01 15*, 05 06 01*, 05 06 03*, 06 01 03*, 06 01 04*, 06 01 05*, 06 01 06*, 06 02 01*, 06 02 03*, 06 02 04*, 06 02 05*, 06 03 11*, 06 03 13*, 06 03 15*, 06 06 02*, 06 07 03*, 06 07 04*, 06 10 02*, 06 13 01*, 06 13 02*, 06 13 04*, 06 13 05*, 07 01 01*, 07 01 03*, 07 01 04*, 07 01 07*, 07 01 08*, 07 02 01*, 07 02 03*, 07 02 04*, 07 02 07*, 07 02 08*, 07 03 01*, 07 03 03*, 07 03 04*, 07 03 07*, 07 03 08*, 07 04 01*, 07 04 03*, 07 04 04*, 07 04 07*, 07 04 08*, 07 05 01*, 07 05 03*, 07 05 04*, 07 05 07*, 07 05 08*, 07 05 80*, 07 06 01*, 07 06 03*, 07 06 04*, 07 06 07*, 07 06 08*, 07 07 01*, 07 07 03*, 07 07 04*, 07 07 07*, 07 07 08*, 08 01 11*, 08 01 12*, 08 01 13*, 08 01 15*, 08 01 17*, 08 01 19*, 08 01 21*, 08 03 14*, 08 03 16*, 08 04 13*, 08 04 15*, 08 04 17*, 09 01 01*, 10 01 09*, 10 01 22*, 10 02 11*, 10 02 13*, 10 03 17*, 10 03 25*, 10 03 27*, 10 04 07*, 10 05 06*, 10 06 07*, 10 11 13*, 10 11 17*, 12 01 06*, 12 01 07*, 12 01 08*, 12 01 09*, 12 01 10*, 12 01 12*, 12 01 14*, 12 01 18*, 12 01 19*, 13 02 04*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 13 03 01*, 13 03 06*, 13 03 07*, 13 03 08*, 13 03 09*, 13 03 10*, 13 05 02*, 13 05 03*, 13 05 06*, 13 05 07*, 13 05 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 14 06 03*, 14 06 04*, 14 06 05*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 07 08*, 16 07 09*, 19 01 06*, 19 02 05*, 19 02 07*, 19 03 04*, 19 08 10*, 19 08 11*, 19 08 13*, 19 11 04*, 19 13 03*, 19 13 05*, 19 13 07* magazynowane będą w szczelnie zamykanych beczkach (pojemnikach), pojemnikach typu ASF, tankopaletach w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym na terenie działki nr 1689/43.

Odpady o kodach: 02 01 09, 02 01 10, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 03 01, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 01, 02 04 02, 02 05 01, 02 05 02, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 03, 02 06 80, 02 07 01, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 81, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 05 01 10, 05 01 13, 05 01 14, 05 01 16, 05 01 17, 06 02 99, 06 03 16, 06 05 03, 07 01 12, 07 02 12, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 03 12, 07 04 12, 07 04 81, 07 05 12,

07 05 14, 07 06 12, 07 06 80, 07 06 81, 07 07 12, 08 01 18, 08 02 01, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 12, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 01 07, 10 01 15, 10 01 17, 10 01 19, 10 01 21, 10 01 24, 10 01 25, 10 01 26, 10 01 80, 10 01 81, 10 01 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 08, 10 02 10, 10 02 12, 10 02 15, 10 02 80, 10 03 05, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 22, 10 03 24, 10 04 10, 10 05 01, 10 05 04, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 04, 10 08 04, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 14, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 10 09 12, 10 09 14, 10 09 16, 10 09 80, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 10 12, 10 11 03, 10 11 05, 10 11 10, 10 11 12, 10 11 16, 10 11 20, 10 11 80, 10 12 01, 10 12 03, 10 12 06, 10 12 08, 10 12 10, 10 12 12, 10 13 01, 10 13 04, 10 13 06, 10 13 10, 10 13 11, 10 13 14, 10 13 80, 10 13 81, 10 13 82, 11 05 01, 11 05 02, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 15 02 03, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 08 01, 16 11 02, 16 11 04, 16 11 06, 16 81 02, 16 82 02, 17 03 02, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 01 02, 19 01 12, 19 01 14, 19 01 16, 19 01 18, 19 01 19, 19 03 05, 19 03 07, 19 04 01, 19 09 01, 19 09 04, 19 09 05, 19 10 01, 19 10 02, 19 11 06, 19 80 01, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 32, 20 01 34, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99 będą magazynowane w kontenerach na terenie zlokalizowanym na działce nr 1695/49, oraz luzem w boksach na placach magazynowych

Odpady o kodach: 01 05 04, 01 05 07, 01 05 08, 02 05 80, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 03 03 09, 03 03 10, 06 03 14, 06 06 03, 06 11 83, 06 13 03, 08 01 16, 08 01 20, 08 02 02, 08 02 03, 08 02 99, 08 03 07, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 04 14, 08 04 16, 10 01 23, 10 02 14, 10 03 26, 10 03 28, 10 11 14, 10 11 18, 10 12 05, 10 12 13, 10 13 07, 12 01 15, 16 01 15, 19 02 06, 19 08 09, 19 08 12, 19 13 04, 19 13 06, 19 13 08 będą magazynowane w szczelnie zamykanych beczkach, pojemnikach typu ASF, tankopaletach na terenie zlokalizowanym na działce nr 1695/49.

Odpady o kodach: 01 01 02, 01 04 08, 01 04 09, 01 04 10, 01 04 12, 01 04 13, 01 04 81, 02 01 01, 02 01 04, 02 01 07, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 16 01 03, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 08 01, 19 08 02, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12, 19 13 02, będą magazynowane luzem na terenie zlokalizowanym na działce nr 1689/43.

Sposób magazynowania odpadów zbieranych w ramach PSZOK

Odpady o kodach: 16 02 13*, 16 02 15*, 16 02 11*, 08 03 17*, 08 03 18*, 20 01 35*, 20 01 21*, 20 01 27*, 20 01 26*, 20 01 13*, 16 02 13* będą magazynowane w odpowiednio oznaczonych szczelnych kontenerów lub pojemników znajdujących się w magazynie odpadów niebezpiecznych wchodzącego w skład PSZOK.

Odpady o kodach: 15 01 04, 16 01 03, 17 01 01, 17 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 28, 20 01 32, 20 01 34, 20 01 36, 20 01 39, 20 01 40, 20 02 01 będą magazynowane w odpowiednio oznaczonych kontenerów lub pojemnikach znajdujących się na placu lub w magazynie wchodzącym w skład PSZOK.

3.2.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów będzie miało miejsce tylko i wyłącznie w sytuacji, kiedy ilość odebranych odpadów będzie mniejsza od ilości transportowej lub na wypadek ewentualnej awarii auta, które odebrało odpady i wówczas zaistnieje konieczność ich zmagazynowania na terenie przedsiębiorstwa. Spółka organizuje odbiór odpadów w oparciu o decyzje na transport odpadów w taki sposób, aby nie było konieczności ich magazynowania. Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób

trzecich i zwierząt. Teren na którym ustawione będą kontenery do magazynowania odpadów jest utwardzone, o nawierzchni asfaltobetonowej. Dwa boksy magazynowe w głównym budynku magazynu przeznaczonego do magazynowania odpadów niebezpiecznych mają utwardzoną, szczelną nawierzchnię betonową oraz posiadają wykładzinę ceramiczną, instalację elektryczną i wentylację mechaniczną. Zbierane odpady będą czasowo magazynowane do czasu ich przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia na ich przetwarzania lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym do wykorzystania na ich własne potrzeby zgodnie z obowiązującymi przepisami. Do magazynowania odpadów niebezpiecznych stosowane będą szczelne, opisane pojemniki, pojemniki ASP i ASF, kontenery lub beczki, które wykonane będą z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w magazynowanych odpadach. Ponadto stosowane będą kontenery specjalne, bębny tekturowe na lampy fluorescencyjne – świetlówki oraz pojemniki przeznaczone do termicznego unieszkodliwiania. Odpady zawierające azbest będą szczelnie opakowane w folię polietylenową o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm i odpowiednio oznakowane. Zebrane odpady zostaną przekazane do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

3.3. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.

3.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania.

3.3.1.1. Instalacje IPPC:

Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) system modułowy tunelowy

Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER

Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP

Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

a. (a) Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) system modułowy tunelowy

Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej <80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	30000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne wymienione odpady	24000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	18000

Sumaryczna roczna masa odpadów powstałych w trakcie biologicznego przetwarzania organicznej frakcji odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki oraz biologicznego przetwarzania organicznej frakcji podsitowej <80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych nie przekroczy 30 000 Mg/rok.
Odpady frakcji podsitowej < 80 mm nie będą w trakcie przetwarzania mieszane z innymi odpadami biodegradowalnymi z selektywnej zbiórki.

b. (b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – system kontenerowy KNEER

Biologiczne przetwarzanie odpadów kuchennych i zielonych z selektywnej zbiórki.

R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	33000

2.	02 01 06	Odochody zwierzęce	33000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	33000
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	33000
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	33000
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	33000
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	33000
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	33000
9.	02 04 80	Wysłodki	33000
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	33000
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	33000
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	33000
13.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	33000
14.	03 01 01	Odpady z kory i korka	33000
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	33000
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	33000
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	33000
18.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	33000
19.	03 03 10	Odpady z włóka, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	33000
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	33000
21.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	33000

22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	33000
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	33000
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	33000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	6000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	15000

Kompost spełniający wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w trakcie biologicznego przetwarzania (R-3) w tym procesie selektywnie zbieranych odpadów zielonych i kuchennych nie przekroczy 33000 Mg/rok.

c. (c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP

Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji z odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki i dostarczonych przez dostawców.

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	30000
2.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	30000

3.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30000
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	30000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	18000
3.	19 05 99	Inne wymienione odpady	24000

d. (d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	6000
2.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady	6000
3.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	6000
4.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	6000
5.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	6000
6.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru tektury przeznaczone do recyklingu	6000
7.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	6000

8.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	6000
9.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	6000
10.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady	6000
11.	04 02 09	Odpady z materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery)	6000
12.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione	6000
13.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	6000
14.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	6000
15.	04 02 99	Inne nie wymienione odpady	6000
16.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	6000
17.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	6000
18.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	6000
19.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	6000
20.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	6000
21.	07 06 99	Inne nie wymienione odpady	6000
22.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	6000
23.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	6000
24.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	6000
25.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	6000
26.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	6000
27.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	6000
28.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	6000
29.	08 04 99	Inne nie wymienione odpady	6000
30.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	6000

31.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	6000
32.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	6000
33.	11 01 99	Inne nie wymienione odpady	6000
34.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	6000
35.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	6000
36.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	6000
37.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	6000
38.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	6000
39.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	6000
40.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	6000
41.	19 12 01	Papier i tektura	6000
42.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6000
43.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6000
44.	19 12 08	Tekstylia	6000
45.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6000
46.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60000
47.	20 01 01	Papier i tektura	6000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	40000

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w trakcie obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania w procesie (R-12) nie przekroczy 40000 Mg/rok.

3.3.1.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC:

a. (2a) mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów.

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	13350
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	13350
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	13350
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	13350
5.	15 01 04	Opakowania z metali	13350
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13350
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	13350
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	13350
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	13350
10.	20 01 01	Papier i tektura	13350
11.	20 01 10	Odzież	13350
12.	20 01 11	Tekstylia	13350
13.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	13350
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	13350
15.	20 01 40	Metale	13350
16.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	13350
17.	20 02 03	Inne odpady nieulagające biodegradacji	1000
18.	20 03 01	Niesegregowane odpady komunalne	60000
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	7000

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20000
9.	19 12 01	Papier i tektura	20000
10.	19 12 02	Metale żelazne	20000
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	20000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	20000
13.	19 12 05	Szkło	20000
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	20000
15.	19 12 08	Tekstylia	20000
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20000
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa <80 mm	30000
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11- frakcja nadsitowa >80 mm	40000
19.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20
20.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20
21.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20
22.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 32*	20

Roczna masa odpadów przetwarzanych w procesie R-12 nie przekroczy 73 350 Mg/rok.

b. (b) mechaniczne przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych.

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1500
2.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1600
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2500

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex 16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	1500
2.	19 12 01	Papier i tektura	5000
3.	19 12 02	Metale żelazne	1000
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5000
6.	19 12 05	Szkło	1000
7.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1000
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10000
9.	19 12 08	Tekstylia	5000
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5000

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w trakcie demontażu odpadów wielkogabarytowych z selektywnej zbiórki i wydzielonych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych (R-12) nie przekroczy 5600 Mg/rok.

c. (c) mechaniczne przetwarzanie odpadów budowlanych i podobnych (produkcja kruszywa budowlanego).

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1200
2.	17 01 02	Gruz ceglany	600
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1200

Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100

Materiał spełniający wymagania dla kruszywa budowlanego.

Materiał spełniający wymagania dla kruszywa budowlanego będzie spełniać następujące normy: EN 12620 kruszywa do betonu, EN 13043 kruszywa do mieszanki bitumicznej, EN 13055-1 kruszywa lekkie, EN 13139 kruszywa do zaprawy, EN 13383-1 kamień do robót hydrotechnicznych, EN 13242 kruszywa do niezwiązanych związanych hydraulicznie materiałów, EN 13450 kruszywa na podsypkę kolejową.

Sumaryczna roczna masa odpadów przetwarzanych w procesie produkcji kruszywa budowlanego w procesie (R-12) nie przekroczy 3000 Mg/rok.

3.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

Działalność i sposób przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie instalacji zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19 F.

Łączna wydajność instalacji wynosi 73 350 Mg/rok (tj. wydajność liczona dla segregacji zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych surowców wtórnych).

W instalacji prowadzone będą następujące procesy przetwarzania odpadów:

- R-3- recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
- R-12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów R1-R11.

A) Procesy biologicznego przetwarzania odpadów (instalacje IPPC).

Procesy biologicznego przetwarzania odpadów przebiegają w trzech systemach biologicznego przetwarzania odpadów w ramach procesu R-3- recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania):

- a) system modułowy tunelowy ze sterowanym napowietrzaniem odpadów - frakcji organicznej < 80 mm wydzielonej z odpadów zmieszanych lub selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych
- b) system kontenerowy do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych,
- c) system NNP – naturalnie napowietrzanych pryzm na placach z płyt betonowych do przetwarzania odpadów zielonych,

(a) System modułowy tunelowy biologicznego przetwarzania odpadów

System modułowy tunelowy biologicznego przetwarzania odpadów składa się z:

- żelbetowej konstrukcji posadzki i ścian bocznych,
- systemu napowietrzania poszczególnych modułów z automatycznie otwieranej stalowej konstrukcji dachu wraz z odpowiednią paroprzepuszczalną membraną,
- systemu sterowania procesem.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów przebiega następująco:

Moduły kompostujące zostają napełnione za pomocą ładowarki kołowej. Po napełnieniu danego modułu dach oraz brama zostają szczelnie zamknięte i rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania. Podczas 3-4 tygodni kompostowania intensywnego utrzymywany jest stały, jednostajny klimat wewnątrz materiału kompostującego. System sterowania reguluje napowietrzaniem ciśnieniowym oraz kontroluje temperaturę kompostowania tak aby zapewnić całkowitą higienizację materiału kompostującego podczas procesu intensywnego kompostowania. Wykonano 8 modułów kompostujących o łącznej pojemności zasypowej 55000 Mg/rok. Wymiary pojedynczego modułu wynoszą: długość 30 m, szerokość 6,8 m. Typ membrany paroprzepuszczalnej: Goretex lub BoxCover.

Membrana zamyka system i zapobiega przedostawaniu się wody opadowej z zewnątrz. Przyływ wody obciążonej-odcieków zostaje tym samym wyraźnie zredukowany. Napowietrzanie ciśnieniowe (system tłoczący) przyczynia się dodatkowo do „przemieszczania się” wody od spodu pryzm do góry. To prowadzi do dalszej redukcji ilości powstającej wody procesowej i odcieków. Przestrzeń między powierzchnią materiału kompostowanego a membraną przepuszczalną działa jak warstwa izolacyjna tak, że również na bocznych i górnych obszarach, gdzie znajduje się materiał, osiągnięta zostanie temperatura wystarczająca do całkowitej higienizacji. Po fazie intensywnego kompostowania materiał zostaje wyładowany z modułów kompostowania intensywnego za pomocą ładowarki kołowej i poddawany fazie dojrzewania. Przyjęto dojrzewanie jako kompostowanie pryzmowe bez napowietrzania z prawidłowym i regularnym przerzucaniem materiału kompostowanego, na

placach. Przewidziano 10 pryzm o wymiarach: długość każdej pryzmy $L=30$ m, szerokość $B=7,0$ m i wysokość H około 2,0 m. Czas procesu dojrzewania wynosi około 8-10 tygodni. Po zakończeniu procesu dojrzewania otrzymany „stabilizat” zostaje przesiany za pomocą mobilnego sita bębnowego. Nadsitowie może być doczyszczone przy pomocy separatora powietrznego albo poprzez bęben magnetyczny a następnie zawrócony do procesu kompostowania intensywnego. W sytuacji, kiedy materiał ten zawiera bardzo duże ilości frakcji „przeszkadzających”, zostanie on przekazany na składowisko odpadów. Wychwycone materiały tzw. balast będą przekazany na składowisko odpadów.

(b) Kompostowanie w systemie kontenerowym KNEER.

Kontenerowy system kompostowania składa się z kontenerów roboczych, kontenera stacji wentylatorów, kontenera biofiltra oraz jednostki sterującej. Jest to automatyczny proces kompostowania, który odbywa się w kontenerach o pojemności 25m^3 . Każdy kontener posiada ażurową podłogę aby w łatwy sposób kontrolować proces napowietrzania i odprowadzania odcieków. Węża napowietrzające podłączone są u dołu i u góry kontenera w celu napowietrzania i odprowadzania powietrza. Powietrze wtłaczane przez nadmuch ciśnieniowy jest wdmuchiwane jako nośnik tlenu do kontenerów służących do przeprowadzenia procesu kompostowania. Załadunek kontenera mieszkanką kompostowniczą realizowany jest ładowarką kołową przez otwierany dach kontenera. Proces kompostowania w kontenerach trwa 14-21 dni. Po tym okresie kontenery są rozładowywane i rozpoczyna się faza dojrzewania kompostu w pryzmach. Wyprodukowany tą metodą kompost zostaje przesiany przy pomocy mobilnego sita bębnowego. Wychwycone materiały tzw. balast będzie kierowany na składowisko odpadów.

(c) Kompostowanie odpadów zielonych metodą NNP.

Kompostowanie w naturalnie napowietrzanych pryzmach prowadzone jest na ażurowym podłożu betonowym wykonanym z płyt betonowych. Proces odbywa się bez przewracania pryzmy a jej napowietrzanie następuje na skutek powstającego tzw. ciągu kominowego. Pryzmy mają wysokość 3-5m i formowane są ładowarką kołową. Wyprodukowane metodą NNP kompost z odpadów zielonych zostaje przesiany przy pomocy mobilnego sita bębnowego. Nadsitowie może być doczyszczone poprzez separator powietrzny albo poprzez bęben magnetyczny, po czym zawrócone do procesu kompostowania intensywnego. Wychwycone materiały tzw. balast będzie kierowany na składowisko odpadów.

(d) Proces obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania – z wytwarzaniem odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF).

Proces obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania z wytwarzaniem odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - (RDF) polega na wyselekcjonowaniu określonych odpadów o postaci stałej, innych niż niebezpieczne, typu: tworzywa sztuczne, guma, różnego rodzaju opakowania, tekstylia, włókna, drewno, itp. posiadające odpowiednią wartość energetyczną oraz określone parametry fizykochemiczne. Następnie odpady te są poddawane obróbce mechanicznej polegającej na kruszeniu, rozdrabnianiu, mieszanii, homogenizacji i separacji zanieczyszczeń. Następnie gotowy przemiał jest kontrolowany i przygotowywany do

wywozu, jako pełnowartościowe paliwo o parametrach zgodnych z wymaganiami odbiorców. Działania te prowadzone będą w ramach procesu R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11. Odpady z selektywnej zbiórki, lekka frakcja odpadów z sortowni oraz odpady balastowe z procesów technologicznych, po zważeniu kierowane są do hali w której zainstalowane są maszyny i urządzenia do produkcji paliwa RDF – odpadu o kodzie 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne), gdzie moc produkcyjna instalacji wynosi 65 000 Mg/rok. Każda z maszyn ma w swoim sąsiedztwie wydzielone miejsce do magazynowania frakcji po obróbce umożliwiające czasowe wyłączenie maszyny na okoliczność wymiany noży lub innych czynności kontrolnych, naprawczych i remontowych. Wyprodukowane paliwo RDF – odpad o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) - jest prasowane i magazynowane przed transportem do zakładów wykorzystujących RDF.

B) Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

(a) Proces mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów.

Proces sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych surowców wtórnych pochodzących z selektywnej zbiórki sklasyfikowany jako proces R-12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów R1-R11 prowadzony jest wewnątrz hali sortowni, początkowo w strefie buforowej gdzie realizowana jest wstępna segregacja elementów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych. Po rozładunku w obszarze przyjęcia i po wstępnej kontroli odpady kierowane są na sito wibracyjne skąd po przesianiu frakcja < 80 mm kierowana jest do biologicznego przetwarzania.

W hali sortowni prowadzone są następujące działania:

2. Wyładunek dowożonych odpadów w buforze odpadów zmieszanych w punkcie przyjęcia odpadów.
3. Wstępna segregacja, odbiór odpadów gabarytowych i tarasujących (kartony, folia, itp.), szkła i odpadów niebezpiecznych w punkcie przyjęcia odpadów.
4. Załadunek odpadów na sito wibracyjne.
5. Segregacja mechaniczna na sicie wibracyjnym z podziałem na frakcje.
6. Segregacja manualna pozytywna i negatywna, wydzielanie ze strumienia odpadów surowców wtórnych.
 - segregacja pozytywna:
 - makulatura
 - folie
 - tworzywa
 - szkło
 - metale nieżelazne;
 - segregacja negatywna – odpady niepożądane w procesie dalszej obróbki
 - odpady problemowe – niebezpieczne.
7. Wyładunek i segregacja manualna negatywna strumienia odpadów.
8. Prasowanie na prasie belującej odpadów tzw. miękkich takich jak tworzyw, papieru, folii.
9. Transportowanie i magazynowanie odpadów.

Zmieszane odpady komunalne pochodzące ze zbiórki ogólnej zostają zważone i dostarczone samochodami służb komunalnych do obszaru rozładunku, będącego strefą buforową pomiędzy dostarczaniem odpadów, a właściwym ciągiem segregacji. Odpady wyładowywane są ze śmieciarek lub kontenerów i składowane w strefie buforowej w bezpośrednim sąsiedztwie linii. Podobnie surowce wtórne pochodzące ze zbiórki selektywnej, tzn. makulatura i tworzywa sztuczne a także okresowo (w zależności od stopnia zanieczyszczenia) odpady z selektywnej zbiórki z przeznaczeniem do produkcji paliwa RDF – odpadu o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne), są przywożone z miasta i również składowane w strefie buforowej. W strefie buforowej realizowana jest także wstępna segregacja elementów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych np. sprzętu AGD, akumulatorów, opon, itp. Odpady wielkogabarytowe są demontowane w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych. Po rozładunku w obszarze przyjęcia i wstępnej kontroli odpady są załadowywane do urządzenia typu TERMINATOR 3400 SD, a następnie kierowane na sito wibracyjne. Tam zostają wydzielone następujące frakcje odpadów:

- < 80 mm (frakcja podsitowa)
- 80 – 200 mm (lekka średnia frakcja nadsitowa)
- 80 – 200 mm (ciężka średnia frakcja nadsitowa)
- 200 mm (frakcja wielkowymiarowa)

Frakcja podsitowa < 80 mm zostanie przekazana do kompostowania. Lekka frakcja nadsitowa zostanie skierowana do produkcji paliwa RDF – odpad o kodzie 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne). Natomiast ciężka frakcja nadsitowa 80-200 mm wraz z frakcją > 200 mm przekazane zostaną do dalszej obróbki w kabinie sortowniczej.

Sortowanie ręczne.

W kabinie sortowane będą sortowane odpady zbierane selektywnie oraz frakcja nadsitowa po obróbce mechanicznej. Odpady trafiają na przenośnik kanałowy, który transportuje je do kabiny sortowniczej. Wydzielone frakcje trafiają do koszy w których za pomocą wózka widłowego transportowane są do prasy belującej. Zbelowane odpady przekazywane są firmom prowadzącym ich przetwarzanie zgodnie z posiadanym zezwoleniem. Na końcu linii zainstalowany jest separator magnetyczny wydzielając elementy metalowe. Balast posortowniczy przekazywany jest (w zależności od właściwości) do produkcji paliwa RDF – odpadu o kodzie 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne) lub na składowisko odpadów.

(b)Proces mechanicznego przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych.

Proces demontażu odpadów wielkogabarytowych z:

- selektywnej zbiórki,
- wydzielonych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych
- wytworzonych w trakcie utrzymania (funkcjonowania) obiektów i eksploatacji maszyn i urządzeń instalacji

w ilości 5600 Mg/rok prowadzony będzie w stacji demontażu wielkogabarytowych w ramach procesu R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11. Środki transportu przewożą odpady wielkogabarytowe z selektywnej zbiórki, sortowania i wytworzone z instalacji a następnie są rozładowywane w hali demontażu. Potem przeprowadzana jest wstępna segregacja odpadów mająca na celu ich posegregowanie na:

- odpady drewniane,
- sprzęt AGD (lodówki, Kuchenki, itp.),

- złom elektroniczny,
- opony,
- inne odpady wielkogabarytowe,
- odpady niebezpieczne,
- balast.

Po segregacji odpady drewniane (meble, ramy okienne, inne odpady) trafiają na stanowisko demontażu, gdzie oddziela się poprzez demontaż materiały nadające się do powtórnego wykorzystania, takie jak: drewno nadające się do kompostowania, tworzywa sztuczne, części metalowe, szkło. Rozdrabnianie zdemontowanych materiałów prowadzone jest na zewnątrz budynku w urządzeniu rozdrabniającym. Zużyty sprzęt elektroniczny i AGD po zebraniu jest przekazywany firmom specjalistycznym. Odpady niebezpieczne o mniejszych rozmiarach zostają skierowane do pojemników na odpady niebezpieczne, odpady o większych rozmiarach będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. Opony są magazynowane do czasu odbioru przez firmę posiadającą zezwolenie na ich przetwarzanie.

(c)Proces mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych (produkcji kruszywa budowlanego).

Proces produkcji kruszywa budowlanego w ramach procesu R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 polega na skruszeniu odpadów na stanowisku pod wiatą w mobilnej kruszarce o wydajności od 40-100 Mg/h i ich zmagazynowaniu w sąsiedztwie wiaty na utwardzonym terenie o powierzchni $F=3000\text{ m}^2$.

3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie na terenie instalacji lokalizowanej w Zabrze przy ul. Cmentarnej 19 F. Przetwarzane na instalacji odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska w specjalnie oznaczonych pojemnikach i kontenerach w wyznaczonych miejscach na betonowym podłożu wyposażonym w system kanalizacji.

Sposoby i miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania na poszczególnych instalacjach:

3.4.1. Instalacje IPPC

(a) Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) – z systemem modułowym tunelowym - na której prowadzone jest biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej < 80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych.

Odpady o kodach: 02 03 04, 16 03 80, 19 06 04, 19 08 05, 19 12 12, będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu kompostowni oraz na placu dojrzewania kompostu

o szczelnym podłożu betonowym. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

(b) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów kuchennych i zielonych – z systemem kontenerowym KNEER - na której prowadzone jest biologiczne przetwarzanie odpadów kuchennych i zielonych z selektywnej zbiórki, oraz

(c) Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych – system NNP - na której prowadzone jest biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji z odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki i dostarczonych przez dostawców.

Odpady o kodach: 02 01 03, 02 01 06, 02 01 07, 02 02 03, 02 02 04, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 80, 02 05 01, 02 06 01, 02 06 80, 02 07 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 16 03 06, 20 01 08, 20 01 38, 20 02 01, 20 03 02 będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach hali kompostowni. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

(d) Instalacja obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

Odpady o kodach: 03 01 81, 03 01 99, 03 02 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 99, 04 01 09, 04 02 09, 04 02 15, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 07 05 99, 07 06 81, 07 06 99, 08 01 12, 08 01 18, 08 01 99, 08 02 99, 08 03 13, 08 03 99, 08 04 10, 08 04 99, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 99, 11 01 99, 12 01 05, 12 01 99, 16 80 01, 16 81 02, 16 82 02, 19 09 04, 19 09 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01 będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach budynku obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania – RDF oraz obok budynku na szczelnym podłożu. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

3.4.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

(a) Proces mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów obejmujący sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz sortowanie, doczyszczanie surowców wtórnych z selektywnej zbiórki.

Odpady o kodach: 07 02 13, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99, 20 02 03, 20 03 01, 20 03 99 będą magazynowane luzem w wyznaczonych miejscach sortowni. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

(b) Proces mechanicznego przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych

Odpady o kodach: 15 01 05, 16 01 22, 20 03 07 będą magazynowane w kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach pod wiatą oraz obok wiaty na szczelnym podłożu. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

(c) Proces mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych (produkcji kruszywa budowlanego)

Odpady o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07, będą magazynowane w wyznaczonych miejscach pod wiatą stanowiska produkcji kruszywa budowlanego oraz na szczelnym utwardzonym podłożu obok wiaty. Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Wielkość zużycia surowców, paliw, wody pitnej i energii elektrycznej monitorowana jest w systemie ciągłym. Raz w miesiącu służby zakładowe winny dokonywać oceny ilości zużywanych surowców i paliw poprzez wyliczenie wskaźników zużycia przypadających na uzyskaną w tym okresie wielkość produkcji.

Nadzorem winny być objęte:

- ilość i rodzaj stosowanych surowców i materiałów pomocniczych w okresach miesięcznych,
- ilość zużywanych mediów: energii elektrycznej, gazu ziemnego, tlenu, wody
- rodzaj i ilość wytwarzanych produktów : dobowo
- rodzaj i ilość powstających odpadów.

Nadzorem objęte winny być również:

- parametry techniczne procesów na instalacjach
- stan techniczny instalacji IPPC – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko (filtry powietrza, separatory, itp.)

W celu efektywności korzystania z zasobów na instalacjach IPPC winien być prowadzony monitoring w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej. Dane dotyczące zasobów powinny być gromadzone na bieżąco (np. w systemie elektronicznym).

Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytych surowców energetycznych oraz pomocniczych, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów.

Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów w instalacjach IPPC winien być prowadzony w odniesieniu do wielkości produkcji.

Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów powinny być wyznaczane raz na miesiąc.

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej

Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne mierzone jest przez główny licznik energii i rozliczane globalnie dla całego zakładu. Odczyty licznika dokonywane są raz na miesiąc

i rejestrowane w książkach rejestrujących, a następnie służby zakładowe dokonują oceny ilości zużytej energii w doniesieniu do uzyskanej wielkości produkcji.

Wielkość zużycia gazu ziemnego winna być monitorowana w sposób ciągły i poddawana ocenie przez służby zakładowe raz w miesiącu. Na tej podstawie określa się wielkość zużycia energii cieplnej.

Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i cieplnej winien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii.

Końcowa analiza zużycia energii wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, winna być przeprowadzana raz w roku.

Na tej podstawie należy sporządzać plany działań w zakresie optymalizacji procesów produkcyjnych, zwiększania efektywności energetycznej oraz wdrażania nowych technologii m.in. z zakresu ochrony środowiska.

3. Monitoring parametrów

Parametry procesu produkcyjnego są monitorowane w sposób ciągły.

Procesowi monitorowania podlegają takie parametry jak zużycie wszystkich surowców i paliw, wielkość otrzymanej produkcji, itd.

4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

W ramach kontroli wielkości emisji substancji do powietrza, należy:

- a) wykonywać pomiary emisji pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM_{2,5}, merkaptany na emitorach E-2 ÷ E-8 hali sortowni oraz pomiary emisji pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM_{2,5} na emitorach E-9 ÷ E-11 hali obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, z częstotliwością raz na trzy lata.;
- b) na emitorach E-9 ÷ E-11 wykonać pierwszy pomiar po oddaniu instalacji do użytkowania.
- c) pomiary emisji wykonywać na emitorach E-2 ÷ E-8 i E-9 ÷ E-11, w punktach pomiarowych usytuowanych zgodnie z Polską Normą.

5. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Pomiary winny być wykonane na granicy najbliższej zabudowy mieszkaniowej:

- przy ul. Rolnika w kierunku południowo-wschodnim,
- przy ul. Na Piaskach w kierunku północno-zachodnim.

6. Monitoring poboru wody.

Nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki wodnej.

Zakład na potrzeby instalacji zakupuje wodę od operatora zewnętrznego – Gliwickiego Przedsiębiorstwa Wodociągowego i nie pobiera wód powierzchniowych oraz podziemnych.

7. Monitoring emisji ścieków.

Nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki ściekowej.

Z terenu Zakładu ścieki nie są odprowadzane do wód powierzchniowych ani do ziemi. Ścieki, kierowane są do 4 zbiorników bezodpływowych i wywożone są do oczyszczalni ścieków.

W przypadku wód opadowych i roztopowych (zanieczyszczonych) z powierzchni placów i dróg dojazdowych i ścieków technologicznych wywożone są przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnie ścieków.

W przypadku wód opadowych i roztopowych (niezanieczyszczonych) z połąci dachowych i terenów zielonych, na których zlokalizowana jest sortownia i kompostownia, odprowadzane są do istniejącego bezodpływowego zbiornika retencyjnego i wykorzystywane w procesie produkcyjnym: do nawadniania odpadów w procesie biologicznego przetwarzania odpadów tj. w bioreaktorach i na placu dojrzwania.

W przypadku ścieków bytowych odbierane są przez specjalistyczną firmę na podstawie zawartej obustronnej umowy.

8. Monitoring jakości wód powierzchniowych i podziemnych.

Nie ustala się monitoringu w zakresie wód powierzchniowych i podziemnych. Zakład nie pobiera wód powierzchniowych ani podziemnych do celów socjalno-bytowych oraz technologicznych.

Monitoring wód podziemnych prowadzony jest w otworach podziemnych P2 i P3 przez Miejski Ośrodek Sportu i Rekreacji w Zabrze Sp. z o.o. W razie potrzeby Zakład wystąpi o udostępnienie tych wyników.

9. Ewidencja i monitoring odpadów.

Zakład winien prowadzić jakościową i ilościową ewidencję wszystkich wytwarzanych odpadów, na podstawie:

- karty ewidencji odpadów,
- karty przekazania odpadów,
- zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

Działalność winna być prowadzona w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami,
- niepowodujący uciążliwości zapachowej dla sąsiedniej zabudowy,

V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

W przypadku wystąpienia awarii Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) należy odmówić przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych.

Odpady te należy skierować do innej Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) znajdującej się na w regionie gospodarki odpadami komunalnymi a w przypadku pisemnej odmowy przyjęcia odpadów odpady te należy przekazać do instalacji zastępczej. W przypadku wystąpienia awarii instalacji RIPOK należy powiadomić marszałka województwa.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Przedkładania wyników pomiarów emisji Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w części A.IV decyzji.
5. Przekazywania marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o odpadach wytwarzanych i o gospodarowaniu odpadami, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach).
6. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
7. Przedkładania raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
8. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
9. Prowadzenia prawidłowej eksploatacji i utrzymywania w należyтым stanie technicznym urządzeń i obiektów służących do gromadzenia, oczyszczania i odprowadzania ścieków przemysłowych.
10. Przestrzegania warunków określonych w umowach zawartych z poszczególnymi odbiorcami ścieków.
11. Prawidłowej eksploatacji i utrzymywania urządzeń i obiektów służących do gromadzenia ścieków powstających na terenie zakładu.
12. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.

VII. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji

Zakład nie zalicza się ani do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ani do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii.

Pomimo zastosowania nowoczesnych rozwiązań technicznych i technologicznych, które w dużym stopniu eliminują ewentualne zakłócenia w funkcjonowaniu urządzeń, zdarzają się sytuacje trudne do przewidzenia lub wręcz nieprzewidywalne, które mogą spowodować trwałe lub nietrwałe straty w środowisku naturalnym i stanowić zagrożenie dla zdrowia i życia ludzi. Zagrożenie dla środowiska o charakterze awaryjnym może wystąpić na skutek pożaru lub rozlania produktów naftowych ze zbiorników eksploatowanych pojazdów.

W przypadku wystąpienia pożaru może nastąpić całkowite zniszczenie obiektów, zanieczyszczenie powietrza, gruntu i wód oraz zniszczenie roślinności na skutek powstania wysokiej temperatury oraz emisji pyłów i gazów.

W przypadku powstania rozlewów, rozlane substancje poprzez nieszczelności w utwardzonej nawierzchni mogą przedostać się do gruntu. Aby zapobiec występowaniu zagrożeń i awariom, należy stosować przepisy BHP i przepisy przeciwpożarowe oraz instrukcje eksploatacji dla urządzeń stosowanych w procesach technologicznych. Poza tym wszystkie urządzenia powinny być okresowo kontrolowane. Z definicji poważnej awarii wynika, że nie da się ich w pełni przewidzieć a tym samym skutecznie zapobiec. W przypadku ich zaistnienia, tylko szybka i sprawna akcja ratunkowa może ograniczyć rozmiary katastrofy. Na bieżąco należy przeciwdziałać tym zagrożeniom stosując prewencje w zakresie:

- utrzymywania w należytym stanie instalacji technicznych,
- wyposażenia obiektu w odpowiedni sprzęt p. pożarowy.

Zabezpieczenie prac remontowych przed ich niewłaściwym wykonywaniem, podjęcie działań mających na celu zapobieganie lub ograniczanie negatywnych oddziaływań przedsięwzięcia przed ewentualnym rozlewem oleju w trakcie wykonywanych prac oraz ochrona przed spływem zanieczyszczeń ropopochodnych z powierzchni utwardzonych z pominięciem urządzeń sieci kanalizacyjnej, realizowane będą poprzez:

- w pierwszej kolejności wykonywanie wszelkich prac przy wykorzystaniu nowoczesnych maszyn oraz urządzeń budowlanych znacznie eliminujących możliwość wystąpienia jakichkolwiek awarii;
- wykonywanie prac przez pracowników posiadających odpowiednie przeszkolenia w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy jak również postępowania w przypadku wystąpienia awarii i odpowiedniego zabezpieczenia maszyn i urządzeń oraz miejsca zdarzenia;
- etapowe dokonywanie odbiorów przeprowadzanych prac ze szczególnym uwzględnieniem sposobów wykonania zabezpieczeń miejsc narażonych na ewentualne zanieczyszczenia;
- wyposażenie miejsc narażonych na ewentualne zanieczyszczenia rozlewami oleju oraz spływami substancji ropopochodnych w sorbenty lub inne preparaty chemiczne zapewniające ograniczenie ich rozprzestrzeniania, oraz umożliwiające ich przechwycenie i neutralizację (maty pochłaniające ropę i olej, granulaty adsorpcyjne, zapory przeciwolejowe, sorbenty uniwersalne, dyspergenty);
- w przypadku wystąpienia zanieczyszczenia gruntu podjęcie działań mających na celu po pierwsze lokalizację źródła zanieczyszczenia, następnie usunięcie przyczyny i ograniczenie jego rozprzestrzeniania, potem przeprowadzenie neutralizacji oraz przystąpienie do usunięcia skutków zanieczyszczenia;
- poinformowanie odpowiednich służb o zaistniałym zdarzeniu (w przypadku zdarzenia mającego cechy poważnej awarii przemysłowej).

Planowana działalność nie stwarza ryzyka poważnej awarii zagrażającej środowisku bądź życiu i zdrowiu człowieka. W obiekcie zastosowane będą nowoczesne rozwiązania techniczne i technologiczne, które w znacznym stopniu eliminują wystąpienie sytuacji nadzwyczajnego zagrożenia środowiska. Zgodnie z wytycznymi przeciwpożarowymi dla obiektu należy opracować instrukcje bezpieczeństwa pożarowego zawierającą:

- warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z przeznaczenia obiektu, sposobu usytuowania, prowadzonego procesu technologicznego i jego warunków technicznych, w tym zagrożenia wybuchem,
- sposób podawania przeglądów technicznych i czynnościom konserwacyjnym stosowanych w obiekcie urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic,
- sposoby postępowania na wypadek pożaru i innego zagrożenia,
- sposoby wykonywania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, jeśli takie prace są przewidywane,
- sposoby praktycznego sprawdzenia organizacji i warunków ewakuacji ludzi,
- sposoby zaznajamiania użytkowników obiektu z treścią przedmiotowej instrukcji oraz z przepisami przeciwpożarowymi.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne

Nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji powinien być oczyszczony i zagospodarowany według ustaleń z właściwym organem samorządowym. Przed przystąpieniem do zakończenia eksploatacji instalacji, dla której wymagany był raport początkowy, prowadzący instalację sporządza i przedkłada organowi właściwemu do wydania pozwolenia raport końcowy o stanie końcowym zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko, zwany dalej „raportem końcowym”.

Dla bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji i urządzeń konieczne jest:

- uzyskanie przez inwestora wszystkich wymaganych częściowych pozwoleń i uzgodnień z lokalnymi władzami
- złożenie wniosku o pozwolenie na rozbiórkę obiektu, do którego należy dołączyć:
 - zgodę właściciela obiektu
 - szkic usytuowania obiektu budowlanego
 - opis zakresu i sposobu prowadzenia robót rozbiórkowych
 - opis sposobu zapewnienia bezpieczeństwa ludzi i mienia
 - projekt rozbiórki obiektu
- opracowanie raportu oddziaływania na środowisko, uwzględniającego:
 - inwentaryzację maszyn, urządzeń i obiektów zakładu z uwzględnieniem możliwości ponownego ich wykorzystania bądź likwidacji,

- inwentaryzację stanu środowiska opartą o wyniki analiz wody i gleby na terenie zakładu,
- inwentaryzację znajdujących się na terenie zakładu surowców, półproduktów, produktów, materiałów pomocniczych i odpadów ze szczególnym uwzględnieniem substancji i odpadów zaliczanych do niebezpiecznych.

Demontaż obiektów i instalacji spowoduje:

- powstanie znacznej ilości odpadów, które wymagać będą wdrożenia procedury odpowiedniej segregacji, aby możliwe było wykorzystanie większości odpadów do procesu odzysku. Powstałe podczas likwidacji odpady kwalifikowane byłyby jako odpady z grupy 17 – odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej, a także odpady z grupy 16 – odpady nieujęte w innych grupach,
- zwiększenie poziomu dźwięku na terenach podlegających ochronie w związku z koniecznością pracy urządzeń w otwartej przestrzeni,
- wzrostu poziomu zanieczyszczenia powietrza na terenie samego zakładu.

Cały przebieg procesu likwidacji winien być monitorowany i rejestrowany przez prowadzącą instalację.

Zgodnie z wytycznymi BREF przy likwidacji należy dążyć do:

- minimalizacji ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczenie jej przemieszczania, w przypadku gdy grunty te są zanieczyszczone metalami ciężkimi
- opracowania harmonogramu likwidacji urządzeń i obiektów
- dokonania oceny stanu zanieczyszczenia środowiska po likwidacji obiektu
- opracowania harmonogramu rekultywacji gruntu, który został skażony w wyniku wieloletniej działalności zakładów metali nieżelaznych.

X. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

B. Na wniosek strony uchylam w całości decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 2013/OS/2014 z dnia 2 października 2014 r. udzielającą Miejskiemu Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze przy ul. Lecha 10 pozwolenia na wytwarzanie odpadów obejmującego zbieranie i przetwarzanie odpadów w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zlokalizowanym w Zabrze.

Uzasadnienie

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrzu wystąpiło z wnioskiem z dnia 23 marca 2015 r. (wpływ do tut. Urzędu dnia 30 marca 2015 r.) o wydanie pozwolenia

zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zlokalizowanym w Zabrze (**Regon**: 272758810, **NIP**: 648-00-00-290).

Jednocześnie Strona wystąpiła z wnioskiem z dnia 15 lipca 2015 r. o uchylenie, decyzją udzielającą pozwolenia zintegrowanego, decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2013/OS/2014 z dnia 2 października 2014 r. udzielającą Miejskiemu Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu przy ul. Lecha 10 pozwolenia na wytwarzanie odpadów obejmującego zbieranie i przetwarzanie odpadów w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zlokalizowanym w Zabrzu.

Wystąpienie o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika ze zmiany obowiązujących przepisów, które obecnie nakładają na prowadzących regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Instalacja uzyskała status regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na mocy Uchwały Nr IV/32/9/2013 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 25 marca 2013 r. zmieniającej uchwałę Nr IV/25/2/2012 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa śląskiego 2014”.

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Zabrze z dnia 13 września 2011 r. o numerze OŚ/8-2011 znak WE.6220.4.7.2011.JKW/AWP a także pozwolenie na budowę oraz pozwolenie na użytkowanie.

Do wniosku załączona została dokumentacja pt.: „Ocena ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi zagrożenie, które mogą znajdować się na terenie Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów zlokalizowanego w Zabrzu przy ul. Cmentarnej 19F w trakcie jego eksploatacji”, sporządzona przez autorów: Pana Andrzeja Samsonowicza, Panią Marię Swobodę, Panią Danutę Poraj oraz Pana Bartosza Samsonowicza - Przedsiębiorstwo Ekologiczne EKO-INŻYNIERIA Sp. z o.o. – Zabrze, marzec 2015 r. Z dokumentu tego wynika, że nie istnieje ryzyko wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie Zakładu Segregacji i Kompostowni Odpadów zlokalizowanego w Zabrzu przy ul. Cmentarnej 19F, a więc nie zachodzi potrzeba wykonania raportu początkowego.

Z tytułu ww. wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 6528,00 złotych. Kopię opłaty rejestracyjnej, wraz z wnioskiem, przekazano do Ministerstwa Środowiska mailem z dnia 24 kwietnia 2015r. oraz pismem z dnia 24 kwietnia 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00175/15 a także mailem z dnia 20 lipca 2015r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykuale 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Instalacja objęta pozwoleniem kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169). Ponieważ instalacja posiada status regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, a zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn. zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (wezwanie z dnia 17 kwietnia 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00163/15, zawiadomienie z dnia 27 kwietnia 2015 r.

o znaku OS-PZ.KW-00178/15, wezwanie z dnia 8 maja 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00199/15, oraz wezwanie z dnia 11 czerwca 2015 r. o znaku OS-PZ.KW-00242/15.

W toku prowadzonego postępowania Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrze złożyło wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 17 kwietnia 2015 r. (wpływ dnia 17 kwietnia 2015r.) o znaku L.dz.11/D O/Zab/17/04/2015 pismem z dnia 20 kwietnia 2015 r. (wpływ dnia 21 kwietnia 2015r.), z dnia 21 maja 2015 r. (wpływ dnia 21 maja 2015r.) o znaku L.dz.12/Z4-KT/Zabrze21/05/2015 z dnia 16 czerwca 2015 r. (wpływ 17 czerwca 2015 r.) o znaku L.dz.13/DO/Zab/15/06/2015 z dnia 9 lipca 2015 r. (wpływ 10 lipca 2015 r.) oraz z dnia 15 lipca 2015 r. (wpływ 15 lipca 2015 r.) o znaku L.dz.1/DO/Zab/15/07/2015.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 27 kwietnia 2015 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrze w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie dnia 14 maja 2015 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Zabrze oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 21 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Dnia 15 maja 2015 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będących przedmiotem wniosku. Przedstawiciele wnioskodawcy udzielili wyjaśnień dotyczących przedmiotu wniosku. Podczas oględzin zasugerowano hermetyzację (poprzez prowadzenie procesów przy zamkniętych bramach oraz zamknięcie procesu przesiewania odpadów na sicie).

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrze wystąpiło z wnioskiem o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego dla:

- 3 instalacji biologicznego przetwarzania odpadów,
- instalacji do obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,
- instalacji mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów wraz z punktem selektywnej zbiórki odpadów komunalnych,
- instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- instalacji do produkcji kruszywa budowlanego,

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji, oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne wymienione w części A.II decyzji pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji określone zostały na poziomie zaproponowanym przez Wnioskodawcę.

Zgodnie z wnioskiem strony w pozwoleniu określono dopuszczalne wielkości emisji pyłu z instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu, przy uwzględnieniu emisji z wszystkich źródeł występujących na zakładzie wykazały, że instalacja nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Wnioskodawca oświadczył, że w związku z uruchomieniem nowych źródeł emisji pyłu na nowej instalacji obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zapewniona zostanie odpowiednia redukcja ilości wprowadzanych do powietrza pyłów z istniejącej instalacji, poprzez zabudowanie cyklonu w hali przyjęć i obróbki odpadów (sortowni).

Zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu nałożono dodatkowe obowiązki z zakresu rodzaju i częstotliwości prowadzenia pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza.

Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością Zakładu wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Dodatkowo w obliczeniach rozkładu pola akustycznego zamieszczonych we wniosku ujęto jako wtórne źródło hałasu urządzenia zlokalizowane w garażach z warsztatem samochodowym. Źródło to nie wchodzi w skład instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych z nimi technologicznie w związku z czym zostało pominięte w udzielonym pozwoleniu.

Zgodnie z pismem Prezydenta Miasta Zabrze z dnia 03.03.2014r. o znaku WB.6742.7.2014.DS dla terenu lokalizacji instalacji oraz terenów sąsiadujących z nią brak jest planu zagospodarowania przestrzennego. Kwalifikacji tych terenów pod kątem akustycznym, w myśl art. 115 ustawy Poś, tamt. organ dokonał na podstawie ustaleń zawartych w „studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta Zabrze” oraz na podstawie faktycznego ich przeznaczenia i zagospodarowania.

Według ustaleń studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta Zabrze (Uchwała Nr XII/126/11 Rady Miejskiej w Zabrzu z dnia 4 lipca 2011r.), teren na którym znajduje się Zakład Segregacji i Kompostownia Odpadów w Zabrzu przy ul. Cmentarnej zlokalizowany jest na terenie przeznaczonym dla prowadzenia gospodarki odpadami. Organ określił, że najbliższe zlokalizowane tereny chronione akustycznie, pełnią funkcję:

- zabudowy mieszkaniowej,
- zabudowy mieszkaniowo-usługowej,
- budynków związanych z czasowym pobytem dzieci i młodzieży,
- rekreacyjno-wypoczynkowe.

Biorąc pod uwagę opinię Urzędu Miasta Zabrze odnośnie kwalifikacji akustycznej terenów, dla których brak jest planu zagospodarowania przestrzennego, a także rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższych położonych terenów podlegających ochronie akustycznej tj. zabudowy mieszkaniowej. Pozostałe tereny o których mowa w piśmie Prezydenta Miasta Zabrze znajdują się w dalszej odległości.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w 2 punktach zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej przy ul. Rolnika i ul. Na Piaskach.

W niniejszym pozwoleniu nie określono warunków poboru wody podziemnej oraz powierzchniowej, gdyż Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrzu do celów technologicznych ani też socjalno-bytowych nie pobiera wód powierzchniowych i podziemnych.

Gospodarka wodna Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrzu została opisana w części A.I decyzji.

W punkcie 4.3.1 części A.I decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3c ustawy Prawo ochrony środowiska, określono ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji.

Zaopatrzenie w wodę realizowane jest z sieci zewnętrznej, tj. z sieci wodociągowej GPW - na podstawie zawartej obustronnej umowy.

Wielkość poboru wody będzie określana na podstawie wskazań wodomierzy.

W niniejszym pozwoleniu nie określono warunków odprowadzania ścieków z Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrze, bowiem powstające ścieki nie są wprowadzane do wód ani do ziemi.

Gospodarka ściekowa Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zabrzu została opisana w części A.I decyzji (punkt 4.3.2.).

Teren zakładu uzbrojony jest w rozdzielczy system kanalizacji.

Ścieki przemysłowe z hali obiektów produkcyjnych zakładu i obiektów kompostowni odprowadzane są obecnie do 2 istniejących bezodpływowych zbiorników magazynowych, skąd wywożone są przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnię ścieków, zgodnie z aktualnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Wody opadowe i roztopowe (zanieczyszczone) z powierzchni placów i dróg dojazdowych odprowadzane są do bezodpływowego zbiornika magazynowego (numer umowny 3) skąd wywożone są przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnię ścieków.

Wody opadowe i roztopowe (niezanieczyszczone) z połąci dachowych i terenów zielonych na których zlokalizowana jest sortownia i kompostownia, odprowadzane są do istniejącego bezodpływowego zbiornika retencyjnego i wykorzystywane w procesie produkcyjnym: do nawadniania odpadów w procesie biologicznego przetwarzania odpadów tj. w bioreaktorach i na placu dojrzwania.

Ścieki bytowe, powstające w budynku administracyjno-socjalnym kierowane są do istniejącego szczelnego zbiornika bezodpływowego (numer umowny 4) skąd okresowo są wywożone przez specjalistyczną firmę na oczyszczalnię ścieków, na podstawie zawartej obustronnej umowy. Wszystkie ścieki zgromadzone w zbiornikach bezodpływowych wywożone są na oczyszczalnię selektywnie (z każdego zbiornika oddzielnie)

Sposób prowadzenia gospodarki odpadami w Miejskim Przedsiębiorstwie Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu przy ul Lecha 10, winien być zgodny z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. poz. 21. z 2013 r. z późn. zm.) oraz aktów wykonawczych do tej ustawy.

W niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania oraz miejsc i sposobu magazynowania jak również rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesom przetwarzania w instalacjach objętych przedmiotową decyzją wraz ze wskazaniem rodzaju procesów odzysku realizowanych na przedmiotowych instalacjach, jak również wskazanie odpadów zbieranych na terenie Zakładu. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zasady postępowania w zakresie prowadzenia mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).

Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 29 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79 poz. 666 z późn. zm.).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i środowiska opisany w części A.IV decyzji.

W części A.V określono warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Generalnie instalacje i urządzenia eksploatowane w przedmiotowym zakładzie nie powodują w czasie ich rozruchu zwiększonej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Instalacje pracują wyłącznie w typowych dla siebie warunkach. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń procesy technologiczne zostają ograniczone lub wstrzymane do czasu jej usunięcia – co powoduje ograniczenie lub wyeliminowanie emisji. Pracownicy zakładu, obsługujący instalacje i urządzenia, przechodzą zgodnie z obowiązującymi przepisami szkolenia w zakresie przestrzegania przepisów BHP, p-poż, oraz wymagań systemu zarządzania środowiskiem. Celem szkoleń jest eliminacja sytuacji awaryjnych w Zakładzie.

Część A.VI określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zakład nie zalicza się ani do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ani do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii.

W związku z możliwością wystąpienia stanów awaryjnych podczas eksploatacji instalacji Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze posiada stosowne zapisy o trybie postępowania, zawarte w instrukcjach bezpieczeństwa pożarowego, w szczegółowych planach postępowania, DTR maszyn i urządzeń, szczegółowych instrukcjach stanowiskowych oraz procedurach Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP.

W części VIII określono, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko. Instalacja będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia (zlokalizowana w Zabrzu przy ul. Cmentarnej 19F) znajduje się w odległości (w linii prostej) około 50 km od granicy państwa.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

W części B uchylono w całości decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 2013/OS/2014 z dnia 2 października 2014 r. udzielającą Miejskiemu Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu przy ul. Lecha 10 pozwolenia na wytwarzanie odpadów obejmującego zbieranie i przetwarzanie odpadów w Zakładzie Segregacji i Kompostowni Odpadów zlokalizowanym w Zabrzu.

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu pismem z dnia 21 lipca 2014 r. zostało poinformowane o zakończeniu postępowania oraz o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy. Zakład nie wniósł uwag do sprawy.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



zup. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Witold Kłunza
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.
ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze
2. Pan Tomasz Łuczak
ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Urząd Miasta Zabrze
ul. Powstańców Śląskich 5-7, 41-800 Zabrze
3. Wydział Organizacyjny i Kadr (OR)
Referat obsługi zarządu – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru 51

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa
2. Wydział Organizacyjny i Kadr (OR)
Referat obsługi zarządu – rejestr decyzji i postanowień - SOD
3. OS.RW – baza danych (asobiesiek@slaskie.pl)