

Kraków, dnia 31.08.2016

znak sprawy: SR-III-2.7222.6.2015.MD

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art.181 ust. 1 pkt. 1 i ust. 1 a, art. 183 ust. 1 i 3, art. 184, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 pkt 1, 4, 5 i 7 i ust. 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 204, art. 208 oraz art. 211 ust. 1, 3, 6, i 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późniejszymi zmianami),
- art. 41 ust. 2 i 3 pkt. 1 c, art. 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2 oraz art. 45 ust. 4- 9, w związku z art. 29 i art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późniejszymi zmianami)

po rozpatrzeniu

wniosku Pana Stanisława Nowaka – pełnomocnika firmy IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, z dnia 12 listopada 2015 r., uzupełnionego pismami z dnia: 26 lutego 2016 r., 18 marca 2016 r., 24 maja 2016 r., 1 czerwca 2016 r. oraz 12 lipca 2016 r., w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115,

orzekam

- I. Udzielam Firmie IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec (NIP: 7361002478, REGON: 490513228), pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją: regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 50 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o wydajności 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 100 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o wydajności 7 000 Mg/rok oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, obejmującego:
 - wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne,
 - przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesach odzysku,
 - przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie unieszkodliwiania,
 - zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

II. Określam rodzaj prowadzonej działalności, charakterystykę instalacji i urządzeń oraz opis technologii i warunki eksploatacyjne.

II.1. Rodzaj i lokalizacja prowadzonej działalności.

II.1.1. Prowadzenie regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, objętych niniejszą decyzją odbywać się będzie na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, na terenie działek o nr ew. 19366, 16997/2, 16998/2, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2, 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16978, 16977, 16980, 16981, 16982, 16983, 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16999/1, do których IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, posiada stosowny tytuł prawny. Do wniosku dołączone zostały kopie umowy dzierżawy: z dnia 28 lutego 2011 r., znak: GNIPP.2120/36/04 z późniejszymi zmianami, pomiędzy Gminą Miasto Nowy Targ, Gminą Nowy Targ, Gminą Biały Dunajec, Gminą Bukowina Tatrzańska, Gmina Czarny Dunajec, Gminą Krościenko n/Dunajcem, Gminą Raba Wyżna, Gminą Szaflary oraz Gminą Łapsze Niżne (wydzierżawiającymi), a firmą IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec (dzierżawcą), z której wynika, iż działki o ew. nr: 19366, 16997/2, 16998/2, 17004/2, 17010/2, 17011/2 oraz część działek ew. nr: 16983, 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16999/1, 17000/3, 17001/6 opisane w księdze wieczystej nr 82098, prowadzonej przez Sąd Rejonowy w Nowym Targu dzierżawione są przez firmę IB Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Miłośników Podhala 1 w Białym Dunajcu oraz z dnia 7 listopada 2014 r., z której wynika, iż działki ew. nr: 16985/2, 16992/4, 16993/1, 17001/6 oraz część działek ew. nr: 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16978, 16977, 16980, 16981, 16982, 17028/2, opisane w księdze wieczystej NS1T/00082098/5, prowadzonej przez Sąd Rejonowy w Nowym Targu oraz część działki ew. nr 17026/2 dzierżawione są przez firmę IB Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Miłośników Podhala 1 w Białym Dunajcu. Ponadto do wniosku dołączony został akt notarialny z dnia 12 lutego 2013 r. Rep. A numer 925/2013 potwierdzający, że Spółka IB jest właścicielem 905/1000 części działek, zlokalizowanych w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

II.1.2. Teren, na którym prowadzone będzie przetwarzanie odpadów jest zgodny z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonym uchwałą Rady Miejskiej w Nowym Targu Nr 106/XV/99 z dnia 28 października 1999 r. w sprawie „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nowy Targ 8”. Zgodnie z ustaleniami planu, obszar ten przeznaczony jest pod teren: kompostowni, składowiska odpadów, obiektów i urządzeń związanych z funkcjonowaniem składowiska, szkółki leśnej i krzewów ozdobnych. Teren, na którym zlokalizowane są instalacje, od strony zachodniej graniczy z drogą krajową nr 49, zaś od strony południowej, wschodniej i północnej otoczony jest łąkami. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w kierunku północno-zachodnim, w odległości ok. 400 m, od przedmiotowych instalacji. W pobliżu Zakładu Utylizacji Odpadów, zlokalizowanego przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu nie występują tereny objęte prawnymi formami ochrony przyrody, obszary ochrony uzdrowiskowej, obiekty użyteczności publicznej, dobra kultury ani zabytki archeologiczne. Najbliżej położonym obszarem chronionym jest Południowomałopolski Obszar Chronionego Krajobrazu (ok. 260 m) oraz (OSO) Torfowiska Orawsko-Nowotarskie PLB 120007 obszar specjalnej ochrony ptaków oraz (SOO) Torfowiska Orawsko – Nowotarskie PLH 120016 specjalny obszar ochrony siedlisk (ok 1 km). Pod względem geograficznym obszar przedmiotowych instalacji znajduje się w prowincji Karpaty Zachodnie, podprowincji Centralne Karpaty Zachodnie, makroregionie Obniżenie Orawsko-Podhalańskie, mezoregionie Kotlina Orawsko-Nowotarska. Fizjograficznie, teren ten leży w stożku napływowym Białego Dunajca, tuż po połączeniu z Czarnym Dunajcem.

- II.1.3.** Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowane w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należą do instalacji w gospodarce odpadami, wymienionymi w pkt. 5.3 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. instalacji w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów inne niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późniejszymi zmianami), wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.
- II.1.4.** Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, posiada status regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych na terenie województwa małopolskiego, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami). Status regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych nadany został Uchwałą Sejmiku Województwa Małopolskiego Nr XXXIII/560/13 z dnia 25 lutego 2013 r. w sprawie zmiany uchwały Nr XXV/398/12 Sejmiku Województwa Małopolskiego z dnia 2 lipca 2012 r. w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego”.
- II.1.5.** Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, nie kwalifikuje się do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, lecz na wniosek prowadzącego instalację została objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.
- II.1.6.** Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, określona została w wojewódzkim planie gospodarki odpadami jako regionalna instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.
- II.1.7.** Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki lub technologii, a tym samym wymagania, o których mowa w przepisach art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w szczególności w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, a także wykorzystania postępu naukowo-technicznego. W instalacjach zastosowane zostały nowoczesne, sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne ograniczające oddziaływanie na teren, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje eksploatowane będą wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych, a wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady, będą magazynowane w miejscach do tego specjalnie wydzielonych i oznaczonych. Przyjęte rozwiązania technologiczne w instalacjach pozwalają na bezpieczne przetwarzanie odpadów. Stan techniczny instalacji jest bardzo dobry. Instalacja MBP, w części mechanicznej, zlokalizowana jest w hali i posiada sprawne urządzenia. W ramach wolnych mocy przerobowej, na tej części instalacji prowadzone jest przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych. Sortownia monitorowana jest przy użyciu systemu komputerowego oraz raportów dobowych. System ten, wykorzystywany jest również przy części biologicznej instalacji MBP i kompatybilny z programem do obsługi wagi samochodowej. Część biologiczna instalacji MBP jest obiektem nowo wybudowanym - hala kompostowni, w której zlokalizowane zostało 6 betonowych

bioreaktorów wraz z wentylatornią - oddanym do użytkowania w 2015 r. Wszystkie urządzenia wykorzystywane w części biologicznej instalacji są nowe, objęte gwarancją producenta oraz okresowymi przeglądami, zgodnie z posiadanymi instrukcjami. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego usytuowana została pod wiatą, a kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych w jednym bioreaktorze betonowym zlokalizowanym w hali kompostowni i dwóch komposterach obrotowych zlokalizowanych pod wiatą. Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń, bieżąca konserwacja oraz systematyczne przeglądy techniczne minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz wpływają na wydłużenie czasu eksploatacji instalacji. Drobne awarie będą natychmiast usuwane przez przeszkoloną, w tym względnie obsługę, natomiast poważniejsze usuwane będą w ramach gwarancji producenta. Procesy technologiczne będą prowadzone zgodnie z ustalonym reżimem technologicznym. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC), spełniają wymagania, określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Cały teren, gdzie zlokalizowane zostały instalacje jest ogrodzony i utwardzony. Część mechaniczna do sortownia odpadów oraz część biologiczna zlokalizowane zostały w osobnych halach. Kompostownia selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych zlokalizowana została w hali oraz pod wiatą (kompostery obrotowe), gdzie znajduje się również instalacja do produkcji paliwa alternatywnego. Wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe wykorzystywane będą w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Zakład wyposażony jest w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych. Jednocześnie instalacje nie stanowią źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza w sposób zorganizowany. Odpady będą odpowiednio magazynowane, w miejscach do tego przeznaczonych i wydzielonych, co wyklucza ich ewentualne negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi, czy wody powierzchniowe i podziemne.

II.2. Charakterystyka instalacji oraz opis stosowanych technologii.

II.2.1. Charakterystyka instalacji.

II.2.1.1. Regionalna Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej oraz części biologicznej. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów są połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

II.2.1.1.1. Część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, stanowi sortownia odpadów SUTCO, przesiewacz bębnowy i rozdrabniacz, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok. Sortownia odpadów SUTCO zlokalizowana jest w stalowej hali, wyposażonej w wywietrzak dachowy i zamykane bramy. W skład linii sortowania wchodzi następujące urządzenia:

- przenośnik taśmowy- szerokość taśmy GB=1600 mm,
- przenośnik wznoszący- szerokość taśmy GB=1600 mm,
- przesiewacz bębnowy stacjonarny z sitem o oczkach 0-80 mm oraz 0-200 mm - D=2500 mm, długość sita L=10507 mm,
- przenośnik sortowniczy- szerokość taśmy GB=1200 mm,
- kabina sortownicza z instalacją wentylacyjno-grzewczą,
- przenośnik zbierający- szerokość taśmy GB=1200 mm,

- przenośnik podający- szerokość taśmy GB=1200 mm,
- przenośnik sortowniczy- szerokość taśmy GB=1200 mm,
- separator żelaza- szerokość taśmy GB=1050 mm,
- przenośnik łańcuchowy- szerokość taśmy GB=1250 mm,
- prasa belująca.

II.2.1.1.2. Część biologiczną instalacji MBP stanowi:

- hala kompostowni o powierzchni zabudowy 2499,90 m², w której zlokalizowano sześć zamykanych, betonowych bioreaktorów (każdy o wymiarach 9,54 m – szerokość x 32,40 m - długość x 4,60 m – wysokość) wraz z pomieszczeniem wentylatorni wyposażonym w: wentylatory ssąco-tłoczące, zbiornik na wodę, zbiorniki na odcieki, dwa biofiltry, system zraszania bioreaktorów i biofiltrów, aparaturę kontrolno-pomiarową ze sterowaniem oraz 2 eksplozometry przeznaczone do pomiaru stężenia metanu z alarmem włączającym się w razie jego przekroczenia. Jeden bioreaktor nie będzie brał udziału w procesie biologicznego przetwarzania, w ramach instalacji MBP, służyć będzie wyłącznie do procesu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych,
- otwarty betonowy boks ze szczelnym wybetonowanym placem o powierzchni 992 m², (wymiały: 31 m - szerokość x 32 m - długość x 4 m - wysokość), wyposażonym w ujęcie odcieków do szczelnego zbiornika na odcieki o poj. 15 m³, kierowanych następnie na oczyszczalnię ścieków,
- dwa mobilne przesiewacze bębnowe o wielkości oczek sita - 20 mm, 40 mm (w zależności od potrzeb), służące do mechanicznej obróbki odpadów, zlokalizowane przed halą kompostowni).

II.2.1.1.3. Praca w sortowni prowadzona będzie przez około 280 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową 250 Mg zmieszanych odpadów komunalnych. W przypadku biologicznego przetwarzania przepustowość instalacji dostosowana jest do ilości odpadów biodegradowalnych wyodrębnionych w sortowni i wynosi 147 Mg/dobę.

II.2.1.1.4. Dodatkowo do prowadzenia procesów przetwarzania wykorzystywane będą następujące urządzenia oraz infrastruktura towarzysząca:

- sprzęt mechaniczny służący do załadunku odpadów na urządzenia i samochody oraz wspomagający procesy przetwarzania biologicznego,
- ładowarki kołowe,
- samochody specjalistyczne,
- wózki widłowe,
- rozdrabniacz wstępny (rozrywanie worków),
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa, stalowo – betonowa,
- miejsca magazynowania odpadów wyznaczone na szczelnym i utwardzonym placu magazynowym,
- kontenery na odpady,
- brodzik dezynfekcyjny będący jednocześnie stanowiskiem do mycia i dezynfekcji,
- zaplecze socjalne,
- drogi dojazdowe i place manewrowe.

II.2.1.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych.

W związku z wolnymi mocami przerobowymi instalacji MBP, w części mechanicznej jako odrębny wariant eksploatacji sortowni, prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, w ilości do 50 000 Mg/rok. Proces sortowania odpadów selektywnie zebranych prowadzony będzie na instalacji opisanej w punkcie II.2.1.1.1.

II.2.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

II.2.1.3.1. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego znajduje się pod zadaszeniem, na wydzielonej części placu, na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów. Przepustowość instalacji do produkcji paliwa alternatywnego wynosi do 100 000 Mg/rok. Praca prowadzona będzie przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową ok. 357 Mg.

II.2.1.3.2. W skład instalacji do produkcji paliwa alternatywnego wchodzi:

- podajnik taśmowy (na który odpady podawane są ładowarką),
- rozdrabniacz wstępny,
- rozdrabniacz końcowy,
- stacja chłodnicza,
- separator magnetyczny,
- przenośnik taśmowy.

II.2.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

II.2.1.4.1. Przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych będzie odbywało się w instalacji, składającej się z:

- bioreaktora betonowego nr I, zlokalizowanego w hali kompostowni (jeden z sześciu zamykanych, betonowych bioreaktorów), o wymiarach: 9,54m - szerokość x 32,40m – długość x 4,60m - wysokość. Bioreaktor wyposażony jest w urządzenia pomocnicze, wspólne dla wszystkich 6 bioreaktorów, tj.: zbiorniki na odcieki, biofiltr, wentylatory nadmuchowe, system zraszania bioreaktorów i biofiltra oraz aparaturę sterującą. Zraszanie wsadu w tym bioreaktorze realizowane będzie przy użyciu wody deszczowej ujętej z dachów w zbiornikach typu mauser. W przypadku braku wody deszczowej (przy dłuższym braku opadów), wykorzystywana będzie woda dostarczana z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym,
- dwóch komposterów obrotowych, o kształcie walca i pojemności całkowitej ok. 84 m³ każdy (pojemność robocza 65 m³). Kompostery wyposażone są w grzałki elektryczne, system zraszania wsadu oraz biofiltr zlokalizowany w kontenerze metalowym 32 m³,
- placu betonowego o wymiarach 30 m x 22 m, usytuowanego za budynkiem kompostowni od strony północnej, wyposażonego w system zbierania odcieków i wód opadowych, kierowanych do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 15 m³, zlokalizowanego na terenie zakładu,
- mobilnego rozdrabniacza,
- ładowarek kołowych,
- aparatury do kontroli procesu kompostowania (termometry, czujniki pomiaru wilgotności).

II.2.1.4.2. W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych i biodegradowalnych powstawał będzie kompost. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie. Proces kompostowania prowadzony będzie przez 340 dni w roku. Zakładana roczna moc przerobowa instalacji wynosi 7 000 Mg/rok.

II.2.1.5. Zbieranie odpadów.

II.2.1.5.1. Na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, prowadzone będzie przez firmę IB Sp. z o.o., zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Miejscem zbierania odpadów będą wydzielone, oznaczone i wybetonowane

miejsca, zlokalizowane pod zadaszoną wiatą i/lub na placu magazynowym, zabezpieczone przed przedostaniem się zanieczyszczeń do ziemi.

II.2.1.5.2. Ponadto dodatkowo w ramach zorganizowanego systemu gospodarowania odpadami prowadzony będzie Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK), zlokalizowany w wydzielonym i oznaczonym otwartym boksie na placu magazynowym, posiadającym utwardzone podłoże. Boks wyposażony jest w opisane kontenery i pojemniki.

II.2.2. Technologia procesu:

II.2.2.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

II.2.2.1.1. Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (kod 20 03 01):

II.2.2.1.1.1. Do procesu mechanicznego przetwarzania kierowane będą niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, przywożone na teren zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej. Następnie po zważeniu na wadze, odpady będą dostarczane do wydzielonej strefy przyjęcia – otwarte betonowe boksy w hali oraz otwarte betonowe boksy na wybetonowanym placu magazynowym. Odpady z powyższych bokсів, kierowane będą do mobilnego rozdrabniacza wstępnego (rozrywanie worków), a dalej za pomocą ładowarki kołowej do przenośnika kanałowego, stanowiącego pierwszy element linii sortowania. Tutaj też dokonywana będzie kontrola optyczna dostarczonych odpadów. Na tym etapie zostaną usunięte odpady mogące zakłócić pracę urządzeń instalacji (m.in. całe opony). Następnie, za pomocą przenośnika wznoszącego, odpady kierowane będą do przesiewania na stacjonarnym przesiewaczu z sitem dwudzielnym o prześwicie oczek 80 mm, w pierwszej jego części oraz 200 mm, w drugiej jego części.

II.2.2.1.1.2. Wydzielona w pierwszej części sita frakcja podsitowa (0-80 mm) odpadów, kierowana będzie bezpośrednio do otwartego boksu betonowego, zlokalizowanego pod stacjonarnym przesiewaczem, skąd po zapelnieniu boksu, zostanie ładowarką przewieziona do hali kompostowni i skierowana do biologicznego przetwarzania, we własnym zakresie w ramach instalacji MBP, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym (tj. do biologicznego suszenia prowadzonego w dwóch betonowych bioreaktorach nr II i III, a następnie dwuetapowej biostabilizacji tlenowej prowadzonej w trzech betonowych bioreaktorach o nr IV, V i VI (I etap) i otwartym betonowym boksie z wybetonowanym placem – II etap).

II.2.2.1.1.3. Wydzielona w drugiej części sita frakcja (80-200 mm) odpadów, kierowana będzie na przenośnik taśmowy, zlokalizowany pod stacjonarnym przesiewaczem i dalej kierowana do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku taśmowym nr 1 zachodzić będzie ręczna segregacja. Frakcja nadsitowa (> 200 mm), kierowana będzie na przenośnik taśmowy zlokalizowany za stacjonarnym przesiewaczem i za jego pomocą kierowana do kabiny sortowniczej, gdzie będzie zachodzić ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 2. Ręczna segregacja na przenośnikach taśmowych nr 1 i 2 pozwoli na wydzielenie ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów niebezpiecznych o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 19 12 06*, 19 12 11* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10. Wysegregowane odpady niebezpieczne, kierowane będą do pojemników zlokalizowanych w kabinie sortowniczej, natomiast odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 kierowane będą do bokсів znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 za pomocą wózka widłowego, przepychane będą do kanału zasypowego prasy belującej i belowane. Pozostałe odpady z pojemników znajdujących się pod kabiną sortowniczą po zapelnieniu, będą ważone i wywożone do wyznaczonych i oznaczonych miejsc ich magazynowania. Pozostały strumień odpadów, po przejściu przez kabinę sortowniczą

kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, umiejscowionego za kabiną sortowniczą nad przenośnikiem taśmowym, celem wydzielenia metali. Wydzielone odpady metali kierowane będą do pojemnika, znajdującego się pod elektromagnesem, a po zapelnieniu ważone i wywożone wózkami widłowymi na oznaczone i wydzielone miejsca magazynowania. Pozostały odpad kierowany będzie za pomocą przenośnika taśmowego bezpośrednio do betonowego boks, zlokalizowanego w hali sortowni, ważony i w zależności od potrzeb: magazynowany na wydzielonych i oznaczonych miejscach na terenie zakładu, a dalej będą przekazywany na własną instalację do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane będą uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

II.2.2.1.1.4. Praca w sortowni prowadzona będzie przez około 280 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobowo 250 Mg/dobę zmieszanych odpadów komunalnych. Zakładana zdolność przetwarzania linii sortowniczej wynosi 70 000 Mg/rok.

II.2.2.1.1.5. Procesom przetwarzania mechanicznego towarzyszyć będzie kontrola ilościowa (polegająca na ważeniu odpadów przetwarzanych i wytwarzanych) oraz jakościowa (pozwalająca na prawidłowe klasyfikowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu i wytwarzaniu). Wszystkie te dane, zapisywane będą na kartach ewidencji. Równoległe prowadzony będzie rejestr w formie elektronicznej obejmujący: karty ewidencji i przekazania odpadów, ewidencji czasu pracy instalacji, oraz powstałych awarii. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat.

II.2.2.1.2. Biologiczne przetwarzanie – biologiczne suszenie:

Do procesu biologicznego suszenia kierowana będzie frakcja podsitowa (0-80 mm) odpadów wydzielonych w wyniku mechanicznego przetwarzania (odpady o kodzie 19 12 12). Odpady będą ważone, a następnie kierowane do bioreaktorów betonowych o nr II i III, celem poddania ich procesowi suszenia. Bioreaktory będą zapelniane naprzemiennie (tzn. w ciągu tygodnia napelniany będzie bioreaktor betonowy nr II, gdy w tym czasie w bioreaktorze nr III trwał będzie proces suszenia). Po zapelnieniu bioreaktora i jego zamknięciu, uruchamiany będzie proces suszenia, który będzie monitorowany za pomocą zainstalowanych urządzeń pomiarowych. Ubytek masy przetworzonych odpadów w wyniku tego procesu wynosi ok 15 %. Po zakończeniu suszenia trwającego 7 dni, bioreaktor betonowy będzie otwierany, a powstały po suszeniu biologicznym odpad o kodzie 19 05 01 ważony i następnie ładowarką kołową przewożony na wybetonowany plac, zlokalizowany przed halą kompostowni, w celu dalszego przetwarzania w procesie mechanicznym, tj. przesiewaniu na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 40 mm. Wydzielona w tym procesie frakcja nadsitowa (powyżej 40 mm) - odpady o kodach: 19 12 10 lub 19 12 12 będzie ważona, a następnie kierowana do wydzielonych i oznaczonych miejsc magazynowania. Odpady o kodzie 19 12 12 (powyżej 40 mm), kierowane będą do przetworzenia na własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym lub będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Natomiast odpad o kodzie 19 12 10 przekazywany będzie odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie takimi odpadami. Odpady stanowiące frakcje podsitową (0 - 40 mm) - o kodzie 19 12 12, będą ważone, a następnie kierowane do dalszego biologicznego przetwarzania - biostabilizacji tlenowej.

II.2.2.1.3. Biostabilizacja tlenowa wydzielonych po powtórnej obróbce mechanicznej odpadów z procesu biologicznego suszenia:

Proces biostabilizacji tlenowej prowadzony będzie dwuetapowo:

- I etap – w trzech zamkniętych bioreaktorach betonowych nr IV, V, VI (8 cykli po 6 tygodni),
- II etap – stabilizacja tlenowa w otwartym betonowym boksie o powierzchni 992 m² (1 cykl trwa 2 tygodnie).

Bioreaktory betonowe zapelniane będą sukcesywnie. Czas zapelnienia jednego bioreaktora betonowego trwać będzie ok. 2 tygodni. Po zapelnieniu bioreaktor będzie zamykany i uruchamiany – I etap procesu biostabilizacji. W czasie trwania procesu wsad będzie intensywnie napowietrzany oraz zraszany, w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu (tj. temperatura, wilgotność) za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatora nawiewnego. W celu odprowadzenia powietrza poprocesowego do oczyszczenia, w biofiltrze zastosowano wentylator ssący. Zraszanie wsadu realizowane będzie przy użyciu ścieków, pochodzących ze zbiornika na odcieki podczyszczone, mieszczącego się w wentylatorowni, poprzez zainstalowany system zraszania. Po zakończeniu I etapu biostabilizacji tlenowej, bioreaktor będzie otwierany i pobierana będzie próbka wsadu, która poddawana będzie badaniom przez akredytowane laboratorium. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad spełnia następujące wymagania: straty prażenia stabilizatu będą mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego będzie mniejsza niż 20% suchej masy lub ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego będzie większy niż 40%, lub wartość AT_4 będzie mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy - nie będzie przeprowadzana II faza procesu biostabilizacji. W takim przypadku otrzymany wsad klasyfikowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat).

II.2.2.1.4. Stabilizat będzie ważony i następnie przewożony na plac przed halą kompostowni, gdzie poddawany będzie przesiewaniu na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm. Wydzielona frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), która po zważeniu zostanie skierowana do magazynowania, a następnie przekazywana będzie do przetwarzania odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm) traktowana będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów.

II.2.2.1.5. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad nie spełnia wymaganych kryteriów, określonych w pkt II.2.2.1.3. – będzie przeprowadzany II etap procesu biostabilizacji. W tej sytuacji, materiał z bioreaktora będzie przewożony do otwartego boksu betonowego (o wymiarach: 31 m - szerokość x 32 m - długość x 4 m - wysokość), zlokalizowanego przed halą kompostowni (wyposażonego w system zbierania odcieków, kierowanych do szczelnego zbiornika na odcieki o poj. 15 m³), gdzie za pomocą ładowarki kołowej uformowane zostaną maksymalnie 4 pryzmy (o wymiarach: 6,4 m szerokości podstawy, 32 m długości i 3,1 m wysokości). Pomędzy pryzmami i ścianami otwartego boksu betonowego zachowany zostanie odstęp 1 m, przeznaczony na ruch urządzeń obsługujących (uformowane pryzmy powstaną na wskutek opróżnienia 1 bioreaktora betonowego). Pryzmy zostaną ponumerowane i opisane, w sposób wskazujący numer bioreaktora betonowego z którego został pobrany odpad oraz datę rozpoczęcia procesu. W trakcie procesu pryzmy przerzucane będą z częstotliwością 1 raz/tydzień oraz monitorowana będzie temperatura wewnątrz pryzm, za pomocą wbitego w pryzmę termometru i wilgotność, za pomocą urządzenia do mierzenia wilgotności z czujnikiem umieszczonym wewnątrz pryzmy. Po 2 tygodniach z pryzmy pobierana będzie próbka, która poddawana będzie badaniom przez akredytowane laboratorium, czy spełnia wymagane parametry – tj. czy straty prażenia stabilizatu będą mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego będzie mniejsza niż 20% suchej masy lub ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego będzie większy niż 40% lub wartość AT_4 będzie mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy. W przypadku spełnienia przez pobraną próbkę w/w parametrów powstały odpad o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat) będzie ważony i poddawany przesiewaniu na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm. Wydzielona frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), która po zważeniu zostanie skierowana do magazynowania, a następnie

przekazywana będzie do przetwarzania odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm) traktowana będzie jako odpad 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów. W przypadku stwierdzenia, że pobrana próbka nie spełnia zadanych parametrów proces II fazy stabilizacji będzie wydłużony do momentu ich osiągnięcia.

II.2.2.1.6. Wszystkie procesy i osiągnięte parametry zachodzące na części biologicznej instalacji MBP, będą rejestrowane elektronicznie i będą obejmowały: nr zapełnianego bioreaktora, czas zapełniania bioreaktora, datę rozpoczęcia procesu, czas jego trwania, czas zakończenia procesu, rodzaj i masę odpadów poddanych przetwarzaniu i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, osiągnięte parametry (tj. temperatura, wilgotność), numer przyzmy, czas formowania przyzmy, datę działań towarzyszących prowadzonemu procesowi (np. przerzucanie przyzm), występowanie awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą przez okres 5 lat.

II.2.2.2. Sortowanie selektywnie zebranych odpadów.

Przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych prowadzone będzie, jako odrębny wariant eksploatacji instalacji MBP, w części mechanicznej, w ramach wolnych mocy przerobowych. Odpady przywożone będą na teren zakładu transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Następnie przywiezione odpady selektywnie zebrane, będą ważone na wadze i rozładowywane w wydzielonej strefie przyjęcia – w otwartych betonowych boksach na wybetonowanym placu magazynowym. Po zgromadzeniu ilości odpadów zapewniającej pracę instalacji, odpady będą ładówką kołową przewożone do przenośnika kanałowego, stanowiącego pierwszy element linii do sortowania SUTCO. Stamtąd za pomocą przenośnika wznoszącego, stanowiącego integralny element linii do sortowania, odpady kierowane będą do przesiewania na stacjonarnym przesiewaczu z sitem dwudzielnym o oczkach 80 mm, w pierwszej jego części oraz oczkach 200 mm, w drugiej jego części. Wydzielona w pierwszej części sita frakcja (0 - 80 mm), kierowana będzie bezpośrednio do otwartego boksu betonowego zlokalizowanego pod stacjonarnym przesiewaczem, skąd po zapełnieniu ładówką kołową wywożona z hali sortowni i dalej przewożona na wybetonowany plac, zlokalizowany przed halą sortowni i następnie magazynowana w kontenerach i/lub w przyzmach na placu lub pod wiatą. Pozostała frakcja (80-200 mm), wydzielona w drugiej części sita, kierowana będzie na przenośnik taśmowy zlokalizowany pod stacjonarnym przesiewaczem i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie zachodzić będzie ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 1. Frakcja nadsitowa (> 200 mm) kierowana będzie na przenośnik taśmowy, zlokalizowany za stacjonarnym przesiewaczem i za jego pomocą kierowana do kabiny sortowniczej, gdzie będzie zachodzić ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 2. Ręczna segregacja na przenośnikach taśmowych nr 1 i 2 pozwoli na wydzielenie odpadów o kodach – 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 kierowane będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, przy pomocy wózka widłowego przepychane będą do kanału zasypowego prasy belującej, gdzie będą belowane. Pozostałe odpady magazynowane będą w pojemnikach, a po ich zapełnieniu ważone i wywożone na wyznaczone miejsca magazynowania. Pozostały strumień odpadów po przejściu przez kabinę sortowniczą kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, umiejscowionego za kabiną sortowniczą nad przenośnikiem taśmowym, celem wydzielenia metali. Wydzielone odpady metali kierowane będą do pojemnika znajdującego się pod elektromagnesem, skąd po zapełnieniu będą ważone i następnie magazynowane na placu, zlokalizowanym przed halą sortowni. Po wydzieleniu metali, pozostały odpad kierowany będzie za pomocą przenośnika taśmowego bezpośrednio do betonowego boks, zlokalizowanego w hali (za sortownią SUTCO), skąd w zależności od potrzeb będzie: magazynowany na wydzielonych miejscach na terenie

Zakładu i przekazywany na własną instalację do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany innym posiadaczom odpadów.

II.2.2.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Proces wytwarzania paliwa alternatywnego polega na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, tak aby jego jakość spełniała wymagania odbiorców, zarówno pod względem parametrów technologicznych (wartość opałowa, granulacja, wilgotność) jak również, aby proces jego spalania spełniał wymagania przepisów ochrony środowiska.

II.2.2.3.1. Przyjęte na teren Zakładu odpady przeznaczone do przetworzenia w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego będą ważone i ewidencjonowane. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, powstałych na własnych instalacjach z odpadami przyjętymi z zewnątrz, w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Technologia przetwarzania odpadów będzie polegała na skierowaniu odpadów ładowarką do rozdrabniacza wstępnego, skąd trafiać będą na podajnik taśmowy z koszem zasypowym, a następnie do rozdrabniaczy. W wyniku przetwarzania nastąpi uśrednienie składu i postaci odpadów. W ciągu technologicznym prowadzone będzie również mechaniczne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych, poprzez ich rozdrobnienie oraz separacja metali, po wcześniejszej segregacji ręcznej.

II.2.2.3.2. W wyniku przetwarzania powstawać będzie przede wszystkim odpad o kodzie 19 12 10 magazynowany w wydzielonych i oznaczonych do tego celu miejscach na terenie zakładu, pod zadaszoną wiatą na utwardzonym terenie lub w zafoliowanych balotach na placu. Po zebraniu ilości transportowej będzie przekazywany odbiorcom paliwa alternatywnego, posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Jednocześnie w powyższym procesie może zostać wytworzony odpad nie spełniający wymagań stawianych odpadom o kodzie 19 12 10, który zostanie zakwalifikowany pod kodem 19 12 12. Odpady o kodzie 19 12 12, przekazywane będą innym posiadaczom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia/pozwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

II.2.2.3.3. Wszystkie odpady przyjmowane do przetwarzania do produkcji paliwa jak i wytwarzane po procesie będą ewidencjonowane.

II.2.2.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

II.2.2.4.1. Odpady zielone selektywnie zebrane i biodegradowalne przywożone będą na teren Zakładu Utylizacji Odpadów transportem własnym lub zewnętrznym. Wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Następnie odpady będą ważone i rozładowywane w wydzielonej strefie przyjęcia - na placu przygotowywania wsadu do procesu kompostowania, zlokalizowanym przed halą kompostowni. W przypadku braku odpowiednich ilości odpadów potrzebnych do pełnego zapelnienia bioreaktora betonowego nr I lub kompostera obrotowego, odpady magazynowane będą w kontenerach lub przyzmach na wydzielonych i oznaczonych miejscach na placu magazynowym. Do odzysku przyjmowane będą odpady, które ze względu na swój charakter i skład mogą być przekształcone w procesie kompostowania. Odpady, których skład chemiczny będzie budził wątpliwości będą odbierane po dostarczeniu przez ich wytwórcę badań składu chemicznego (dotyczy to w szczególności osadów ściekowych). Odpady dostarczane w workach, przed skierowaniem do procesu będą z nich uprzednio opróżniane, po czym pomocą ładowarki kołowej kierowane będą do mobilnego rozdrabniacza, gdzie nastąpi ich homogenizacja. Następnie na placu zlokalizowanym przed halą kompostowni, przy pomocy ładowarki nastąpi przygotowanie wsadu (tj. mieszanie w odpowiednich

proporcjach) zgodnie z przyjętą technologią. Tak przygotowane odpady zostaną skierowane do kompostowania w: bioreaktorze betonowym nr I lub w komposterach obrotowych, w celu uzyskania kompostu, spełniającego wymagania odpowiednich przepisów.

II.2.2.4.2. Proces kompostowania w bioreaktorze betonowym nr I przebiegał będzie jednofazowo przez okres 8 tygodni. W czasie procesu, wsad będzie intensywnie napowietrzany oraz zraszany, w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu (temperatura, wilgotność) za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Przewiduje się częstotliwość przerzucania wsadu za pomocą ładowarki 1 raz/tydzień. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatora nawiewnego. W celu odprowadzenia powietrza poprocesowego do oczyszczenia w biofiltrze zastosowano wentylator ssący. Zraszanie wsadu realizowane będzie przy użyciu wody ze zbiornika wody czystej mieszczącego się w wentylatorowni poprzez zainstalowany system zraszania. Zbiornik na wodę czystą zasilany będzie wodą deszczową pochodzącą z połaci dachowych budynków zlokalizowanych na terenie firmy, zbieranych bezpośrednio z rynien spustowych do zbiorników typu mauser. Zapelniony zbiornik typu mauser wózkiem widłowym przewożony będzie w okolice zbiornika na czystą wodę zlokalizowanego w hali kompostowni i opróżniany za pomocą pompy. W przypadku braku wody deszczowej (np. dłuższego braku opadów) woda dostarczana będzie z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

II.2.2.4.3. Proces kompostowania w komposterach obrotowych będzie przebiegał dwufazowo:

- I faza - przez 2 tygodnie odpady będą poddawane procesowi przetwarzania w komposterach obrotowych. W czasie procesu, wsad będzie intensywnie napowietrzany oraz zraszany w zależności od potrzeb. Na bieżąco monitorowane będą parametry procesu za pomocą automatycznej aparatury pomiarowej. Przerzucanie wsadu realizowane będzie poprzez ruch obrotowy urządzenia. Napowietrzanie realizowane będzie za pomocą wentylatora nawiewnego w celu napowietżenia wsadu. W celu odprowadzenia powietrza poprocesowego do oczyszczenia w biofiltrze zastosowano wentylator ssący. Zraszanie wsadu realizowane będzie czystą wodą deszczową, pochodzącą z połaci dachowych budynków zlokalizowanych na terenie firmy zbieranych bezpośrednio z rynien spustowych do zbiorników typu mauser. Zapelniony zbiornik typu mauser, wózkiem widłowym będzie przewożony w okolice kompostera obrotowego i następnie opróżniany za pomocą pompy i węża gumowego. W przypadku braku wody deszczowej (np. dłuższego braku opadów) woda dostarczana będzie z istniejącej studni głębinowej, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.
- II faza - po zakończeniu I fazy kompostery obrotowe będą opróżniane bezpośrednio do metalowego kontenera i wsad kierowany będzie na plac betonowy o wymiarach 30 m x 22m, wyposażony w system zbierania odcieków, zlokalizowany za budynkiem kompostowni od strony północnej. Tam usypane zostanie maksymalnie 6 otwartych przyzm o wymiarach: ok. 6 m szerokości podstawy, ok. 3,1 m wysokości, ok. 14 m długości. Pomiędzy przyzmami zachowany zostanie odstęp 1 m przeznaczony na ruch urządzeń obsługujących. Jedna przyzma usypywana będzie z jednego cyklu pracy 2 komposterów obrotowych (zakładając wydajność 2 komposterów obrotowych na poziomie 84,5 Mg/1 cykl oraz utratę masy (odcieki) na poziomie 0,7%; materiał, z którego usypywana będzie przyzma ważył będzie ok. 83,9 Mg. Objętość materiału po 1 cyklu - dla 2 komposterów obrotowych łącznie - przy założeniu że 1 m³ waży 0,65 Mg wyniesie ok. 130 m³. Zakładając wymiary przyzm: ok. 6 m x, 3,1 m x ok. 14 m, usypana przyzma z materiału z komposterów obrotowych zapewni całkowicie miejsce do przeprowadzenia II fazy stabilizacji, a ich liczba 6 sztuk, zapewni ciągłość procesu. Przyzmy zostaną ponumerowane, a każda z nich zostanie opisana informacją o terminie jej usypania. Formowanie jednej przyzmy trwało będzie ok. 1 dnia, co jest związane z wydajnością komposterów obrotowych. Przyzmy formowane będą w sposób oddzielny dla każdego z procesów. Po sformowaniu przyzm, przez okres 6 tygodni

zachodził będzie proces dojrzwania wsadu. Pryzmy będą przerzucane za pomocą ładowarki kołowej z częstotliwością ok. 1 raz/tydzień. Monitorowana będzie temperatura wewnątrz pryzmy za pomocą wbitego w pryzmę termometru i wilgotności za pomocą urządzenia do mierzenia wilgotności z czujnikiem umieszczonym wewnątrz pryzmy.

II.2.2.4.4. Po zakończeniu ww. procesów powstały materiał (z bioreaktora nr I jak i z 2 komposterów) będzie ważony, a następnie ładowarką kołową przewożony na plac betonowy zlokalizowany przed halą kompostowni, w celu jego przesiania. W wyniku przesiania na mobilnym przesiewaczu o prześwicie oczek 0-20 mm, wydzielone zostaną dwie frakcje. Frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) po uzyskaniu stosownych dokumentów będzie produktem w postaci kompostu. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03, magazynowane będą w oznaczonych i wydzielonych miejscach na utwardzonym placu przed halą kompostowni, a następnie przekazywane do odzysku w procesie R10. Wydzieloną frakcją nadsitową (powyżej 20 mm) stanowiąc będą odpady o kodzie 19 05 01, które kierowane będą do przetwarzania we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

II.2.2.4.5. Wszystkie procesy i osiągnięte parametry zachodzące w powyższej instalacji będą rejestrowane elektronicznie i będą obejmowały: nr zapelnianego bioreaktora i komposterów, czas zapelniania bioreaktora, datę rozpoczęcia procesu, czas jego trwania, czas zakończenia procesu, osiągnięte parametry (temperatura, wilgotność), rodzaj i masę odpadów poddanych przetwarzaniu, odpadów wytwarzanych jak i wytworzonego produktu - kompostu oraz dodatkowo dla komposterów obrotowych: czas formowania pryzm, osiągnięte parametry (temperatura, wilgotność), daty działań towarzyszących prowadzonemu procesowi (np. przerzucanie pryzm) oraz awarii przestojów urządzeń dla całej instalacji (bioreaktor, kompostery obrotowe). Zebrane dane archiwizowane będą przez okres 5 lat.

II.3. Moc przerobowa (wydajność) oraz czas pracy instalacji.

Moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) poszczególnych instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym przedstawia się następująco:

II.3.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych posiada wydajność:

- 70 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) w sortowni odpadów, stanowiącej część mechaniczną regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,
- 50 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie (biologiczne suszenie) odpadów ulegających biodegradacji (frakcji podsitowej 0-80 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (kod 19 12 12) w dwóch betonowych bioreaktorach - nr II i III,
- 42 500 Mg/rok – dalsze mechaniczne przetwarzanie frakcji biodegradowalnej (0-80 mm) po procesie biologicznego suszenia (kod 19 05 01) – przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 40 mm,
- 25 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie (dwuetapowa biostabilizacja tlenowa) frakcji odpadów ulegających biodegradacji (0-40 mm) wydzielonych po mechanicznej obróbce odpadów powstałych po procesie biologicznego suszenia - kod 19 12 12 - w trzech betonowych bioreaktorach nr IV, V, VI,
- 23 750 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm).

II.3.2. Instalacja do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych – jako wariant - posiada zdolność przetwarzania 50 000 Mg/rok.

II.3.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego posiada zdolność przetwarzania 100 000 Mg/rok.

II.3.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych posiada zdolność przetwarzania 7 000 Mg/rok.

II.3.5. Proces przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych na teren instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych będzie odbywał się przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową 250 Mg/rok, a w przypadku biologicznego przetwarzania w wysokości 147 Mg/rok. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego będzie pracować przez 280 dni w roku, z wydajnością średnio-dobową 350 Mg/rok. Przetwarzanie odpadów, polegające na kompostowaniu odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych odbywa się przez 340 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową ok 20,5 Mg/dobę.

II.4. Stosowane surowce i materiały oraz charakterystyka energetyczna.

II.4.1. W regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów oraz biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. Instalacja umożliwi przetworzenie 70 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych oraz przetworzenie 50 000 Mg/rok frakcji odpadów ulegających biodegradacji przeznaczonej do biologicznego przetworzenia w ramach tej instalacji (biologiczne suszenie, dwuetapowa stabilizacja tlenowa), w celu wytworzenia stabilizatu – odpadów o odpowiednich parametrach, które mogą być w sposób bezpieczny zeskładowane na składowisku odpadów oraz odpadów w postaci kompostu nie odpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania), które będą przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

II.4.2. W instalacji do sortowania odpadów MBP, jako osobny wariant prowadzony będzie proces umożliwiający doczyszczanie odpadów selektywnie zebranych. Przepustowość (zdolność przetwarzania) instalacji do sortowania odpadów selektywnie zebranych wynosi 50 000 Mg/rok.

II.4.3. W instalacji do przetwarzania odpadów – produkcji paliwa alternatywnego prowadzony będzie proces, w wyniku którego wytwarzane będą odpady palne oznaczone kodem 19 12 10 – paliwo alternatywne, spełniające wymagania odpowiednich parametrów (tj. wartość opałowa, granulacja, wilgotność), umożliwiające ich wykorzystanie w celach energetycznych. Zdolność przetwarzania instalacji wynosi 100 000 Mg/rok.

II.4.4. W instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, o zdolności przetwarzania 7 000 Mg/rok, prowadzony będzie proces kompostowania odpadów. W wyniku prowadzonego procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych powstawać będzie produkt w postaci kompostu oraz odpady o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, które będą kierowane do przetwarzania we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Do czasu uzyskania dla kompostu stosownej decyzji lub certyfikatu powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03 przekazywane do odzysku w procesie R10.

II.4.5. Energia elektryczna wykorzystywana dla potrzeb instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym dostarczana będzie przez podmiot zewnętrzny na podstawie zawartej umowy. Instalacja nie będzie wytwarzała energii elektrycznej ani też ciepłej. Ilość wykorzystywanej energii elektrycznej wynosi ok. 750 000 kWh/rok.

II.5. Gospodarka wodno-ściekowa

II.5.1. Gospodarka wodna.

W związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, woda będzie używana do celów: technologicznych, porządkowych, przeciwpożarowych oraz socjalno-bytowych.

II.5.1.1. Wody powierzchniowe.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie korzystają z własnych ujęć wód powierzchniowych.

II.5.1.2. Wody podziemne.

IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, zaopatruje się w wodę do celów socjalno-bytowych pracowników z ujęcia Bi-1 poprzez studnię wierconą. Dla ww. ujęcia wody ustanowiono strefę ochrony bezpośredniej w formie kwadratu o wymiarach 16 m x 16 m, ogrodzonego siatką metalową i oznakowanego tablicami informacyjnymi. Ww. otwór studzienny, ujmujący wodę z utworów czwartorzędowych, posiada następujące parametry:

- głębokość (h): 42,00 m,
- wydajność eksploatacyjna (Q_e): 4,50 m³/h,
- depresja eksploatacyjna zwierciadła wody (S_e): 17,60 m.

Zużycie wody na cele socjalno-bytowe pracowników zakładu wynosi: $Q_{\text{śrd}} = 4,95$ m³/d; $Q_{\text{maxr}} = 1912,70$ m³/rok. Zgodnie z aktualnie posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym na pobór wód podziemnych z ujęcia Bi-1 poprzez studnię wierconą, spółka IB Sp. z o.o. może pobierać wodę w ilości 16 m³/d i 1,6 m³/godz., wyłącznie do celów socjalno-bytowych pracowników Zakładu oraz dla celów technologicznych – w przypadku braku wody w zbiorniku retencyjnym.

II.5.1.3. Zakup wody z systemu wodociągowego.

Spółka IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, nie korzysta z zewnętrznej sieci wodociągowej.

II.5.1.4. Wykorzystanie „czystych” wód opadowych i roztopowych.

Do celów technologicznych prowadzonych na terenie ww. Zakładu (wymagających wody „czystej” do procesów technologicznych) oraz do celów porządkowych, wykorzystywane będą wody opadowe i roztopowe, pochodzące z dachów hal kompostowni i sortowni, zgromadzone w zbiornikach na wodę (typu mauser) o pojemności 1,00 m³, zlokalizowanych obok tych hal, skąd za pomocą wózka widłowego będą przewożone we wskazane miejsce na terenie zakładu (m.in. do zbiornika na wodę czystą, tj. do zbiornika nr I w hali wentylatorni). Zarówno do celów technologicznych, jak i porządkowych woda będzie podawana za pomocą systemu pomp i węży.

Wody opadowe i roztopowe wykorzystywane do celów technologicznych, poprzez:

- zraszanie odpadów w bioreaktorze nr I (kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych) - w ilości: $Q_{\text{śrd}} = 0,08$ m³/d i $Q_{\text{maxr}} = 31,20$ m³/rok;
- zraszanie kompostu w dwóch komposterach obrotowych zlokalizowanych pod wiatą (kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych) - w ilości: $Q_{\text{śrd}} = 0,04$ m³/d i $Q_{\text{maxr}} = 15,60$ m³/rok;
- zraszanie dwóch biofiltrów - w ilości: $Q_{\text{śrd}} = 0,20$ m³/d i $Q_{\text{maxr}} = 78,00$ m³/rok.

Wody opadowe i roztopowe wykorzystywane do celów porządkowych, poprzez:

- zmywanie zanieczyszczonych powierzchni (prowadzone okresowo) - w ilości: $Q_{\text{śrd}} = 0,25$ m³/d i $Q_{\text{maxr}} = 97,50$ m³/rok;

- czyszczenie urządzeń w brodziku dezynfekcyjnym o pojemności 2,00 m³ (stanowisko mycia kół i podwozi pojazdów wraz z dezynfekcją) - w ilości: $Q_{\text{śrd}} = 0,50 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 195,00 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Do celów przeciwpożarowych na terenie zakładu będą wykorzystywane wody opadowe i roztopowe, pochodzące z dachu wiaty zlokalizowanej nad: warsztatem, dwoma komposterami obrotowymi i linią do produkcji paliwa alternatywnego. Wody te będą gromadzone w zbiorniku retencyjnym (o całkowitej pojemności 717,90 m³), w wydzielonej części tego zbiornika pełniącej funkcję zbiornika ppoż. o pojemności 358,95 m³, mającego zapewnić utrzymanie stałej rezerwy wody na cele przeciwpożarowe w ilości 288,80 m³. W przypadku, gdy ilość wody w zbiorniku będzie mniejsza niż wymagana rezerwa, zostanie on zasilony wodami opadowymi i roztopowymi zgromadzonymi w zbiornikach na wodę (typu mauser). Z kolei nadmiar wody w zbiorniku, może być wykorzystywany do celów technologicznych, poprzez wypompowywanie wody do mauserów i przewiezenie wózkami widłowymi we wskazane miejsce na terenie zakładu.

II.5.2. Gospodarka ściekowa.

Na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, gdzie eksploatowane są instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym, powstają ścieki przemysłowe (w tym odcieki z miejsc magazynowania odpadów), a także wody opadowe i roztopowe oraz ścieki bytowe.

II.5.2.1. Ścieki przemysłowe.

Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi, pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych (np. drogi dojazdowe, place manewrowe itp.), ujmowane są poprzez wpusty (studzienki kanalizacyjne) w system kanalizacji zakładowej, skąd po podczyszczeniu na osadniku zintegrowanym z separatorem substancji ropopochodnych, trafiają do zbiornika retencyjnego (o całkowitej pojemności 717,90 m³) - do wydzielonej części przeznaczonej na ścieki przemysłowe (o pojemności 358,95 m³). Do tej części zbiornika retencyjnego odprowadzane są także odcieki pochodzące z dwóch komposterów obrotowych (tj. z procesu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych), a także ścieki „porządkowe” - ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych. Ścieki przemysłowe zgromadzone w zbiorniku retencyjnym będą wypompowywane i przewożone wozem asenizacyjnym do zbiornika na odcieki procesowe, tj. zbiornika nr II w hali wentylatorni (złożonego ze zbiorników nr 2 i 3 połączonych ze sobą systemem przelewowym), w celu ich dalszego wykorzystania w procesie technologicznym. Natomiast nadmiar tych ścieków będzie wypompowywany i wywożony na oczyszczalnię ścieków. Do ww. zbiornika nr II trafią również odcieki: ze zraszania odpadów w bioreaktorze nr I (kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych); z suszenia odpadów w bioreaktorach nr II i III; ze zraszania odpadów w bioreaktorach nr IV, V i VI (I etap biostabilizacji); oraz ze zraszania dwóch biofiltrów. Ww. ścieki zgromadzone w zbiorniku na odcieki procesowe (nr II) pompowane są na sito i filtr ceramiczny (w celu ich podczyszczenia), a następnie kierowane do zbiornika na odcieki podczyszczone, tj. zbiornika nr III w hali wentylatorni (złożonego ze zbiorników nr 4, 5 i 6 połączonych systemem przelewowym). Ścieki zgromadzone w zbiorniku nr III (recykulowane) są ponownie wykorzystywane do zraszania odpadów w I etapie biostabilizacji prowadzonej w bioreaktorach nr IV, V i VI (w ilości: $Q_{\text{śrd}} = 0,17 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 66,30 \text{ m}^3/\text{rok}$). Nadmiar ścieków zgromadzonych w zbiorniku nr II (na odcieki procesowe), a także odcieki z II etapu biostabilizacji (prowadzonej w boksie o powierzchni 992 m² na wybetonowanym placu) oraz odcieki z II fazy dojrzewania kompostu (prowadzonego w 6 pryzmach na wybetonowanym placu o powierzchni 660 m²), odprowadzane będą poprzez separator substancji ropopochodnych wraz z osadnikiem, do zewnętrznego zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 15 m³, a następnie

wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków. Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego także będą okresowo wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków.

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, zostaną ustalone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Rodzaje i ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych są następujące:

- odcieki z dwóch komposterów obrotowych (kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych): $Q_{\text{śrd}} = 0,04 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 15,40 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- odcieki z bioreaktora nr I (kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych): $Q_{\text{śrd}} = 0,19 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 74,30 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- odcieki z bioreaktorów nr II i III (suszenie odpadów): $Q_{\text{śrd}} = 2,74 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 1000,00 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- odcieki z bioreaktorów nr IV, V i VI (I etap biostabilizacji): $Q_{\text{śrd}} = 0,68 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 250,00 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- odcieki ze zraszania dwóch biofiltrów: $Q_{\text{śrd}} = 0,02 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 5,10 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- odcieki z II etapu biostabilizacji (boks o powierzchni 992 m^2 na wybetonowanym placu): $Q_{\text{śrd}} = 0,68 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 250,00 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- odcieki z II fazy dojrzewania kompostu (6 przyłm na wybetonowanym placu o powierzchni 660 m^2): $Q_{\text{śrd}} = 0,06 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 21,80 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- mieszanina wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi, pochodzącymi z zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych: $Q_{\text{śrd}} = 9,30 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 2059,20 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- ścieki ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych: $Q_{\text{śrd}} = 0,25 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 97,50 \text{ m}^3/\text{rok}$ (ilość równa ilości zużytej wody do celów porządkowych);
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego: $Q_{\text{śrd}} = 0,30 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 117,00 \text{ m}^3/\text{rok}$.

II.5.2.2. Wody opadowe i roztopowe.

Wody opadowe i roztopowe z zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych na terenie zakładu odprowadzane są wspólną kanalizacją przemysłową wraz z wodami odciekowymi (pochodzącymi z miejsc magazynowania odpadów), w związku z czym mieszanina tych ścieków została zakwalifikowana jako ścieki przemysłowe i opisana w punkcie II.5.2.1 sentencji niniejszej decyzji.

Wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych obiektów znajdujących się na terenie zakładu traktowane są jako wody „czyste”, w związku z czym będą wykorzystywane do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych, co zostało opisane w punkcie II.5.1.4 sentencji niniejszej decyzji. Ilość wód opadowych i roztopowych z dachów poszczególnych obiektów, jest następująca:

- wody opadowe i roztopowe z dachów hali kompostowni i sortowni: $Q_{\text{śrd}} = 1,80 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 400,10 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- wody opadowe i roztopowe z dachu wiaty warsztatu, komposterów obrotowych oraz linii do produkcji paliwa alternatywnego: $Q_{\text{śrd}} = 0,60 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{maxr}} = 136,90 \text{ m}^3/\text{rok}$.

II.5.2.3. Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe powstające w wyniku socjalnej obsługi zakładu (w tym instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym), odprowadzane są wewnętrzną kanalizacją sanitarną do zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m^3 , a następnie okresowo wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków komunalnych. Ilość ścieków bytowych jest równa ilości pobranej wody na cele socjalno-bytowe i wynosi: $Q_{\text{śrd}} = 4,95 \text{ m}^3/\text{d}$; $Q_{\text{maxr}} = 1912,70 \text{ m}^3/\text{rok}$.

II.6. Gospodarka odpadami.

Gospodarka odpadami w Zakładzie Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, prowadzona będzie zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych.

Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją: regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 50 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych o zdolności przetwarzania 50 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego o zdolności przetwarzania 100 000 Mg/rok oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych o zdolności przetwarzania 7 000 Mg/rok.

Źródłami powstawania odpadów będą procesy technologiczne prowadzone w ww. instalacjach, związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych, biologiczne suszenie frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, dalsza obróbka mechaniczna odpadów powstających po procesie biologicznego suszenia, dwuetapowa biostabilizacja tlenowa odpadów wydzielonych po dalszej obróbce mechanicznej odpadów po suszeniu, mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu - przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm, produkcja paliwa alternatywnego, sortowanie odpadów selektywnie zebranych oraz kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Wytwarzane odpady, w związku z eksploatacją instalacji, objętych niniejszym pozwoleniem, będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów lub przekazywane we własnym zakresie na instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Wytwarzane odpady magazynowane będą na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należącego do IB Sp. z o. o. ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec. Odpady magazynowane będą selektywnie w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach. Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego Spółka IB posiada tytuł prawny.

II.7. Charakterystyka emisji zanieczyszczeń do powietrza.

II.7.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC):

II.7.1.1. Emisja zorganizowana.

Z uwagi na brak punktowych źródeł emisji regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC) nie są źródłem emisji zorganizowanej do powietrza.

II.7.1.2. Emisja niezorganizowana.

Źródłem emisji niezorganizowanej z instalacji jest:

- spalanie paliw w silnikach spalinowych pojazdów, urządzeń i środków transportu,
- mechaniczne przetwarzanie odpadów - przyjmowanie, sortowanie i przetwarzanie odpadów (pyły),
- biologiczne przetwarzanie odpadów: biostabilizacja (kompostowanie) i suszenie odpadów (substancje złozone: aceton, amoniak, octan etylu, octan metylu, disiarczek dimetylu, disiarczek węgla),
- emisja z przyrm otwartych po fazie dojrzewania intensywnego (amoniak).

II.7.1.2.1. Emisja z mechanicznego przetwarzania odpadów.

Procesy rozładunku, przesiewania, załadunku gotowego paliwa oraz wysortowanych odpadów mogą być źródłem emisji pyłu. Emisja ta ma charakter niezorganizowany, zależny od warunków pogodowych. Produkcja paliwa alternatywnego (proces rozdrabniania) odbywa się pod wiatą. Sortowanie odpadów prowadzone jest w hali. Hala nie jest wyposażona w wentylację mechaniczną.

II.7.1.2.2. Emisje z biologicznego przetwarzania odpadów.

Powietrze z biologicznego przetwarzania odpadów odprowadzane jest za pomocą wentylatorów wyciągowych na 2 biofiltry, o powierzchni 72 m² każdy. Do pojedynczego biofiltra odprowadzane jest powietrze z 3 bioreaktorów. Jeden z biofiltrów oczyszcza powietrze z 2 bioreaktorów instalacji IPPC i 1 bioreaktora instalacji do kompostowania odpadów zielonych. Biofiltr stanowi złożę filtracyjne (zrębki, kora, itp.) zasiedlone przez mikroorganizmy. W biofiltrze zachodzi adsorpcja zanieczyszczeń, a następnie ich utlenienie w procesach przemiany materii. Sprawność oczyszczania biofiltra z substancji odorowych wynosi 90-95%.

II.7.2. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

II.7.2.1. Instalacja nie jest źródłem emisji zorganizowanej.

II.7.2.2. Powietrze z biologicznego przetwarzania odpadów odprowadzane jest za pomocą wentylatorów wyciągowych na 2 biofiltry, o powierzchni 72 m² każdy. Do pojedynczego biofiltra odprowadzane jest powietrze z 3 bioreaktorów. Jeden z biofiltrów oczyszcza powietrze z 2 bioreaktorów instalacji IPPC i 1 bioreaktora instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych. Biofiltr stanowi złożę filtracyjne (zrębki, kora, itp.) zasiedlone przez mikroorganizmy. W biofiltrze zachodzi adsorpcja zanieczyszczeń a następnie ich utlenienie w procesach przemiany materii. Sprawność oczyszczania biofiltra z substancji odorowych wynosi 90-95%.

II.8. Charakterystyka emisji hałasu.

II.8.1. Źródła hałasu wchodzące w skład regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego, opisanych w pkt. II.2 decyzji, zamieszczono w poniższej tabeli.

Tabela nr 1 Wykaz źródeł hałasu z instalacji:

Lp.	Nazwa źródła wchodzącego w skład instalacji IPPC	Okres emisji źródeł hałasu w czasach odniesienia: 8h – dzień; 1h - noc	
		Pora dzienna [h]	Pora nocna [h]
Obiekty kubaturowe			
1.	<u>Hala sortowni obejmująca źródła hałasu:</u> Przenosnik taśmowy Przenośnik wznoszący Przesiewacz bębnowy (dawniej sito bębnowe) Przenośnik sortowniczy Przenośnik zbierający Przenośnik podający Przenośnik sortowniczy Separator żelaza Przenośnik łańcuchowy Prasa belująca Mobilny rozdrabniacz	16	-
2.	<u>*Wiąta: źródła hałasu wchodzące w skład instalacji do produkcji paliwa alternatywnego:</u> Podajnik taśmowy Rozdrabniacz wstępny Rozdrabniacz końcowy Stacja chłodnicza Separator magnetyczny Przenośnik taśmowy	16	-
3	<u>Wentylatorownia obejmująca źródła hałasu:</u> 2 wentylatory ssąco tłoczące	16	8
Źródła punktowe			
1.	Wentylatory hali kompostowni: W1 –W5***	16	8
2.	Przesiewacz mobilny 40 mm **	8	-
3.	Przesiewacz mobilny 20 mm**	8	-

*Pod wiązą zlokalizowane są również urządzenia nie wchodzące w skład instalacji IPPC: kompostery obrotowe

** Przesiewacz mobilny 40 mm i 20 mm pracują naprzemiennie.

***Wentylator W6 obsługuje bioaktor nie wchodzący w skład instalacji IPPC.

**** Na placu zlokalizowane są również urządzenia nie będące częścią instalacji IPPC – rozdrabniacz mobilny.

II.8.2. Ponadto na terenie obiektu występują liniowe źródła hałasu: koparko – ładowarka, wózki widłowe.

II.8.3. Na terenach wokół zakładu podlegających ochronie akustycznej nie mogą być przekroczone dopuszczalne wartości hałasu dla pory dziennej i pory nocnej. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są w kierunku północno zachodnim, w odległości ok. 400 m przy ul. Jana Pawła II. Tereny te nie są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Są to tereny o charakterze mieszkalno-usługowym. Zgodnie z rozporządzeniem w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku aktualnym na dzień wydania pozwolenia, dopuszczalne poziomy hałasu dla takich terenów to:

- pora dzienna, tj. w godzinach: 6⁰⁰ do 22⁰⁰ wartość dopuszczalna 55 dB,
- pora nocna, tj. w godzinach: 22⁰⁰ do 6⁰⁰ wartość dopuszczalna 45 dB.

II.9. Emisje promieniowania elektromagnetycznego.

Na terenie instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, nie występują urządzenia, dla których wymagane jest zastosowanie specjalnych rozwiązań, w zakresie ochrony przed występowaniem pól elektromagnetycznych.

II.10. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową.

Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie zaliczają się do zakładów zagrożonych poważną awarią przemysłową. Przetwarzane w instalacjach odpady są odpadami innymi niż niebezpieczne i nie stwarzają możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie instalacji nie są także wykorzystywane substancje niebezpieczne, które mogłyby być źródłem nadzwyczajnych zagrożeń do środowiska.

Zakład Utylizacji Odpadów w Nowym Targu przy ul. Jana Pawła II 115 należący do IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, zgodnie z obowiązującymi przepisami, nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Przyjęte rozwiązania projektowe i organizacyjne pozwalają na stwierdzenie, że przedmiotowe instalacje, w przypadku przestrzegania odpowiednich przepisów, w tym dotyczących organizacji pracy i bezpieczeństwa technicznego, nie będą wywoływać nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

II.11. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń.

Nie przewiduje się innych wariantów funkcjonowania instalacji niż opisane w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym. Instalacje zostały wybudowane w celu zapewnienia możliwości odpowiedniego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych, odpadów innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania paliwa alternatywnego, a także odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych w kierunku wytwarzania kompostu.

W regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania. Instalacja MBP w części mechanicznej (sortownia odpadów) jest również wykorzystywana, jako odrębny wariant do przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Proces będzie odbywał się w dwóch wariantach: wariant I - prowadzenie procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 lub wariant II - prowadzenie procesu przetwarzania odpadów selektywnie zebranych. Powyższe odpady podawane będą na linię sortowniczą oddzielnie, przy czym proces segregacji odpadów selektywnie zebranych (wariant II), będzie uruchamiany po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów, zapewniających pracę instalacji. W pozostałych instalacjach prowadzone będą procesy biologicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliwa alternatywnego oraz kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych. Jednocześnie na terenie zakładu prowadzone będzie zbieranie odpadów.

Zakład Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115 należący do firmy IB Sp. z o.o. ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, pracuje w systemie dwuzmianowym przez 6 dni w tygodniu z możliwością pracy 7 dni w tygodniu. Harmonogram pracy instalacji dostosowywany jest do harmonogramu odbieranych odpadów. Postój poszczególnych urządzeń wykorzystywany jest na przeprowadzenie przeglądów technicznych urządzeń.

II.12. Parametry pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności.

Zastosowane technologie i rozwiązania techniczne w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zapewniają stabilność ich pracy zarówno przy normalnej, jak i zmniejszonej wydajności.

Wydajność maszyn i urządzeń linii sortowniczej, a także ilość i wielkość betonowych bioreaktorów w hali kompostowni dostosowana jest do dobowej przepustowości instalacji MBP. Proces przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych będzie odbywał się przez 280 dni w roku, przyjmując wydajność średnio-dobową 250 Mg/rok, a w przypadku biologicznego przetwarzania w wysokości 147 Mg/rok. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego będzie pracować z wydajnością średnio-dobową 350 Mg/rok. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych będzie pracowała przez 340 dni w roku.

W przypadku dostarczania do poszczególnych instalacji zmniejszonej ilości odpadów, parametry ich pracy nie ulegną zmianie, zmniejszony zostanie jedynie czas pracy instalacji, a tym samym nastąpi zmniejszenie zużycia czynników energetycznych oraz ograniczenie powstawania odpadów i emisji do powietrza.

II.13. Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w tym określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, takich jak, zatrzymanie instalacji w przypadku awarii instalacji, nie będzie skutkowało zwiększeniem zużycia czynników energetycznych, nie będzie także powodować dodatkowej lub zwiększonej emisji do środowiska. Rozruch, zakończenie rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji nie odbiegają od normalnej pracy instalacji.

W instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, poza przedstawionymi wariantami pracy wynikającymi z prowadzonych procesów sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zbieranych, nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Instalacje zachowują stabilne parametry pracy i wydajność poszczególnych układów, zarówno przy normalnej jak i zmniejszonej wydajności. Zastosowane rozwiązania technologiczne, w każdych warunkach zapewniają zgodność funkcjonowania urządzeń z wymogami określonymi przepisami w tym zakresie.

W przypadku wystąpienia awarii, instalacje zostaną natychmiast zatrzymane, aż do momentu naprawy i stwierdzenia pełnej sprawności. Sytuacją odbiegającą od normalnej może być wyciek paliwa lub innej substancji, który w takim przypadku zostanie zneutralizowany sorbentem przez pracowników zakładu. Wszystkie substancje powstające w wyniku prowadzonych w instalacjach procesów technologicznych nie stwarzają zagrożenia dla środowiska. Moment zakończenia rozruchu oraz wyłączenia instalacji jest tożsamy z okresem pracy instalacji.

III. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku przez Firmę IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec (NIP: 7361002-78, REGON: 490513228), w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, objętych niniejszym pozwoleniem, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

III.1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

III.1.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Tabela nr 2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych, papieru lub tektury, drewna zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach o właściwościach ekotoksycznych.	1
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium lub stali. Odpad o właściwościach wybuchowych.	1
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia składające się ze szkła, metali, tworzyw sztucznych, luminoforu, niewielkich ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe). Odpady urządzeń elektrycznych o właściwościach ekotoksycznych i toksycznych.	1
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierające substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stałej, o właściwościach ekotoksycznych, zawierające m. in. rtęć.	1
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe, w których elektrolitem jest roztwór kwasu, a elektrody stanowią płyty ołowiowe lub związki ołowiu o właściwościach ekotoksycznych i żrących.	1
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe, w których elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Odpady o właściwościach ekotoksycznych.	1
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Baterie guzikowe z zawartością tlenków rtęci (baterie w kształcie guzika przeważnie używane w klasycznym sprzęcie fotograficznym) np. baterie alkaliczno-manganowe zawierające rtęć czy baterie cynkowo-węglowe zawierające rtęć o właściwości ekotoksycznych.	1
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stałe np. meble, drewno polakierowane, pofarbowane, zawierający chlorowane polifenole. Odpady stałe, wysoce łatwopalne.	1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Mieszanka substancji organicznych i mineralnych: drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zawierających substancje niebezpieczne, właściwości ekotoksyczne.	10
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, postać stała.	50 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z tworzywa sztucznego w postaci stałej. Skład chemiczny: polimery używane do produkcji opakowań, toreb plastikowych.	50 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady stałe z drewna o różnej wielkości. Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice i gumy, związki mineralne.	50 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych, metali nieżelaznych, postać stała.	50 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Poużytkowe opakowania wielowarstwowe. Skład chemiczny: polietylen, poliester, polipropylen (polimery), postać stała.	50 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: krzemionka, SiO ₂ , Na ₂ O, CaO, MgO, Al ₂ O ₃ .	50 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Tekstyli (np. poliester, bawełna), postać stała.	50 000
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady składające się z polimeru, siarki, chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali. Odpady nietoksyczne.	100
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się z tworzyw sztucznych, metali np. żarówki żarowe, przelączniki (z tworzyw, metali), postać stała.	100
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych z tworzyw sztucznych i metali, postać stała.	100
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne używane w sprzęcie elektronicznym, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, postać stała.	3,0
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w pozostałych rodzajach baterii i akumulatorów, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, postać stała.	3,0
13.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady w postaci stałej, składające się z celulozy, włókna ścieru drzewnego, wypełniaczy organicznych i nieorganicznych – mineralnych: kaolin, talk, gips, kreda.	50 000
14.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji.	50 000
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi, w postaci stałej.	50 000
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zbudowane z polimerów o wysokiej wartości opałowej, w postaci stałej.	50 000
17.	19 12 05	Szkło	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węglan sodu (Na ₂ CO ₃), węglan wapnia (CaCO ₃), tlenki boru i ołowiu (B ₂ O ₃ , PbO).	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, postać stała.	50 000
19.	19 12 08	Tekstylia	Odpady włókiennicze roślinne, zwierzęce lub chemiczne, postać stała.	50 000
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad w postaci stałej, palny o wysokiej wartości opałowej i wysokiej kaloryczności, przewidziany do zagospodarowania jako paliwo alternatywne.	50 000
21.	19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad ulegający biodegradacji w postaci stałej, stanowiący mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, tj. szkła, popiołu, piasku, kamieni.	50 000
22.	19 12 12 (powyżej 80 mm)		Odpad w postaci stałej składający się z frakcji palnych oraz frakcji ciężkich, tj. gruzu, szkła, metali. Nie zawiera substancji niebezpiecznych.	40 000
Łącznie w ciągu roku				70 000
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów – biologicznego suszenia wydzielonej frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów ulegających biodegradacji				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad stanowi mieszanina substancji organicznych i mineralnych w postaci stałej powstała po biologicznym suszeniu.	42 500
Odpady wytwarzane w procesie dalszej obróbki mechanicznej odpadów po procesie biologicznego suszenia (kod 19 05 01) na sicie o prześwicie oczek 40 mm				
1.	19 12 10 (powyżej 40 mm)	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad w postaci stałej, palny o wysokiej wartości opałowej i wysokiej kaloryczności, przewidziany do zagospodarowania jako paliwo alternatywne.	35 000
2.	19 12 12 (poniżej 40 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad w postaci stałej stanowiący mieszaninę substancji organicznych i mineralnych, tj. szkła, popiołu, piasku, kamieni, frakcja odpadów zawracana do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych.	25 000
3.	19 12 12 (powyżej 40 mm)		Odpad w postaci stałej składający się z frakcji palnych, frakcja wysokokaloryczna kierowana do produkcji paliwa alternatywnego.	35 000
Łącznie w ciągu roku				42 500
Odpady wytwarzane w procesie biostabilizacji tlenowej frakcji odpadów ulegającej biodegradacji (0 - 40 mm)				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	Stabilizat wytworzony w wyniku dwustopniowej biostabilizacji tlenowej. Postać stała. Skład zróżnicowany, substancje organiczne i nieorganiczne, m. in. szkło, kamienie, polimerowane, związki i stopy żelaza i innych metali.	23 750
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznej obróbki otrzymanego stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm				
1.	19 05 03 (poniżej 20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad w postaci stałej. Składa się z frakcji drobnej m.in. szkła (krzemionka), piasku, popiołów, niewielkiej ilości tworzyw sztucznych itp. Odpad powstały po przesianiu stabilizatu na sicie o oczkach poniżej 20 mm.	20 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
2.	19 05 99 (powyżej 20 mm)	Inne niewymienione odpady – stabilizat	Stabilizat wytworzony w wyniku dwustopniowej biostabilizacji tlenowej. Odpad w postaci stałej. Skład zróżnicowany: substancje organiczne i nieorganiczne m. in. szkło, kamienie, polimerowane substancje organiczne, związki i stopy żelaza i innych metali.	15 000
Łącznie w ciągu roku				23 750

III.1.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych.

Tabela nr 3 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych, papieru lub tektury, drewna zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach o właściwościach ekotoksycznych.	1
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Postać stała. Właściwości: Palne, nasiąkliwe, rozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych. Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z drewna. Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe np. puszkki, przeważnie wykonane z aluminium lub ze stali. Postać stała. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. Właściwości: niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania składające się z papieru, tworzyw sztucznych, aluminium, drewna. Postać stała. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania z tekstyliów pochodzenia naturalnego, sztucznego. Postać stała. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
8.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych Postać stała. Właściwości: palne, nasiąkliwe, rozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopy żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady tworzyw sztucznych i gumy. Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
12.	19 12 05	Szkło	Odpady szkła. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady tekstyliów pochodzenia naturalnego i sztucznego. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	50 000
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady palne. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	10 000
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowiące mieszaninę substancji – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych. Postać stała, kolor różnicowany. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	10 000
Łącznie w ciągu roku				50 000

III.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 4 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	1000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi. Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadające właściwości substancji niebezpiecznych.	1000
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	1000
4.	19 12 05	Szkło	Postać stała. Właściwości: niepalne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	500
5.	19 12 10	Odpady palne	Odpady palne. Postać stała. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	100 000
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – odpad kierowany do odzysku energetycznego	Odpady stanowiące mieszaninę substancji – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych nie nadających się do produkcji paliwa alternatywnego. Postać stała, kolor różnicowany. Właściwości: palne, nie plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych.	60 000
Łącznie w ciągu roku				100 000

III.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

Tabela nr 5 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad stanowi mieszanina substancji organicznych i mineralnych w postaci stałej powstała po procesie kompostowania odpadów zielonych i biodegradowalnych.	500
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Jest to kompost nie spełniający wymaganych norm, tj. nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne, jako główne składniki gleby – związki azotu, potasu, wapnia, magnezu, krzemionka, związki metali alkalicznych itp., nie posiada właściwości niebezpiecznych.	4500

W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych powstawał będzie kompost. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu powstawać będzie odpad o kodzie ex 19 05 03 przekazywany do odzysku w procesie

R10. Spółka IB podejmie działania zmierzające do uzyskania stosownego dokumentu pozwalającego na wytwarzanie z odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych produktu nie będącego odpadem.

III.2. Odpady wyszczególnione w punktach III.1.1, III.1.2, III.1.3, III.1.4, sentencji niniejszej decyzji, wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, tj.: regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, a także instalacji do kompostowania odpadów selektywnie zebranych i biodegradowalnych, zlokalizowanych przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu.

Źródłami powstawania odpadów będą procesy technologiczne prowadzone w ww. instalacjach, związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych, biologiczne suszenie frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, dalsza obróbka mechaniczna odpadów powstających po procesie biologicznego suszenia, dwuetapowa biostabilizacja tlenowa odpadów, wydzielonych po dalszej obróbce mechanicznej odpadów po suszeniu, mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu - przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm, produkcja paliwa alternatywnego oraz kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Charakterystyka instalacji oraz opis stosowanych procesów technologicznych zostały szczegółowo przedstawione w punkcie II.2 sentencji niniejszej decyzji.

III.3. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.

III.4. Ustalam następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

III.4.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punktach III.1.1, III.1.2, III.1.3, III.1.4. sentencji niniejszej decyzji, będą przekazywane innym odbiorcom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) tymi odpadami, a także przetwarzane we własnym zakresie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych lub w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Szczegółowy sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami, opisano poniżej:

III.4.1.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Tabela nr 6 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 02)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwoleńia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
13.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
14.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
17.	19 12 05	Szkło	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
19.	19 12 08	Tekstylia	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
21.	19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady kierowane do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie, tj. do procesu suszenia, w ramach instalacji MBP objętej niniejszym pozwoleniem.
22.	19 12 12 (powyżej 80 mm)		Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów – biologicznego suszenia wydzielonej frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów ulegających biodegradacji			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady kierowane do przetwarzania we własnym zakresie (przesiewanie na sicie o oczkach 40mm).
Odpady wytwarzane w procesie dalszej obróbki mechanicznej odpadów po procesie biologicznego suszenia (kod 19 05 01) na sicie o prześwicie oczek 40 mm			
1.	19 12 10 (powyżej 40 mm)	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	19 12 12 (poniżej 40 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady kierowane do dalszego biologicznego przetwarzania we własnym zakresie, tj. do biostabilizacji tlenowej, w ramach instalacji MBP objętej niniejszym pozwoleniem.
3.	19 12 12 (powyżej 40 mm)		Odpady kierowane do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady wytwarzane w procesie biostabilizacji tlenowej frakcji odpadów ulegającej biodegradacji (0 - 40 mm)			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	Odpady kierowane do przetwarzania mechanicznego we własnym zakresie, na sicie o prześwicie oczek 20 mm, w celu wydzielenia dwóch frakcji: podsitowej i nadsitowej.
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznej obróbki otrzymanego stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm			
1.	19 05 03 (poniżej 20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	19 05 99 (powyżej 20 mm)	Inne niewymienione odpady - stabilizat	Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania poprzez składowanie

III.4.1.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych.

Tabela nr 7 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/ pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
12.	19 12 05	Szkło	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
14.	19 12 08	Tekstylna	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub w przypadku braku możliwości zbytu kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) objętej niniejszym pozwoleniem
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

III.4.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 8 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	19 12 05	Szkło	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Preferowane zagospodarowanie to odzysk energetyczny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Preferowane zagospodarowanie to odzysk energetyczny.

III.4.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Tabela nr 9 Opis dalszego sposobu gospodarowania z wytwarzanymi odpadami:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady kierowane będą do przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpad będzie przekazywany do odzysku zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie odzysku R10.

III.4.2. Transport wytwarzanych odpadów w powyższych instalacjach do miejsc ich przetwarzania w procesie odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących przepisów w tym zakresie.

III.5. Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów:

III.5.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punktach III.1.1., III.1.2., III.1.3., III.1.4., do czasu ich przekazania innym odbiorcom odpadów lub przetwarzania we własnym zakresie, magazynowane będą na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należącego do IB Sp. z o. o. ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec. Odpady magazynowane będą selektywnie w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, odrębnych od miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i zbierania. Miejsca magazynowania odpadów posiadają szczelne podłoża. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

III.5.2. Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego IB Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w szczelnych, kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach, kontenerach, balach, balotach, luzem w hali, pod wiatą, w boksach i na placach magazynowych. Wszystkie miejsca magazynowe będą posiadały utwardzone i szczelne podłoża.

III.5.3. Konieczność magazynowania odpadów w Spółce wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów, tj. nie dłużej niż przez okres 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, oraz nie dłużej niż przez okres 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania. Odpady w postaci zużytych baterii i akumulatorów przeznaczonych do przetwarzania i recyklingu

magazynowane będą nie dłużej niż przez okres 1 roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

III.5.4. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

III.5.4.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Tabela nr 10 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, balach w hali, na placu lub pod wiatą.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach, przymach na placu lub pod wiatą.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	W pojemnikach, kontenerach w hali, pod wiatą i/lub luzem w boksie betonowym.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach i/lub balach pod wiatą lub na placu.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach, kontenerach i/lub boksach betonowych lub luzem
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem na placu.
8.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerach i/lub luzem na placu.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach na placu lub pod wiatą.
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach na placu lub pod wiatą.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
13.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach w hali, na placu lub pod wiatą.
14.	19 12 02	Metale żelazne	W pojemnikach, kontenerach, pod wiatą i/lub luzem w boksie betonowym.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	W pojemnikach, kontenerach, pod wiatą i/lub luzem w boksie betonowym.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, kontenerach, luzem w boksach betonowych w hali, w przyzmacz na placu lub pod wiatą.
17.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach, kontenerach i/lub w boksach betonowych lub luzem na placu.
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach, przyzmacz na placu lub pod wiatą.
19.	19 12 08	Tekstylnia	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem na placu.
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Luzem pod wiatą lub na placu w zafoliowanych balotach.
21.	19 12 12 (poniżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Luzem w otwartym boksie pod przesiewaczem a następnie kierowane do procesu biologicznego suszenia
22.	19 12 12 (powyżej 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, balotach lub luzem w przyzmacz na placu, w boksach pod wiatą.
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów – biologicznego suszenia wydzielonej frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów ulegających biodegradacji			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Luzem, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, na wybetonowanym placu zlokalizowanym przed halą kompostowni nie dłużej niż przez okres 5 dni.
Odpady wytwarzane w procesie dalszej obróbki mechanicznej odpadów po procesie biologicznego suszenia (kod 19 05 01) na sicie o prześwicie oczek 40 mm			
1.	19 12 10 (powyżej 40 mm)	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Luzem pod wiatą lub na placu w zafoliowanych balotach.
2.	19 12 12 (powyżej 40 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, luzem w przyzmacz na placu, w boksach pod wiatą.
3.	19 12 12 (poniżej 40 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja odpadów zawracana do biologicznego przetwarzania	Odpady nie będą magazynowane lecz bezpośrednio kierowane do procesu biostabilizacji w ramach instalacji MBP objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.
Odpady wytwarzane w procesie biostabilizacji tlenowej frakcji odpadów ulegającej biodegradacji (0 - 40 mm)			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach, luzem na placu.
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznej obróbki otrzymanego stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Selektywnie w kontenerach, luzem na placu.
2.	19 05 99 (powyżej 20 mm)	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	

III.5.4.2. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych.

Tabela nr 11 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W szczelnych kontenerach lub pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, kontenerach, balach w hali, na placu lub pod wiatą.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balach w hali, na placu lub pod wiatą.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	W pojemnikach, kontenerach, balach w hali pod wiatą i/lub luzem w boksie betonowym.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach i/lub balach pod wiatą lub na placu.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach, kontenerach i/lub pod wiatą lub na placu.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach, kontenerach, luzem w workach na placu.
8.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach w hali, na placu lub pod wiatą.
9.	19 12 02	Metale żelazne	W pojemnikach, kontenerach, pod wiatą i/lub luzem w boksie betonowym.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	W pojemnikach, kontenerach, balach w hali, pod wiatą i/lub luzem w boksie betonowym.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, w pryzmach na placu lub pod wiatą.
12.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach, kontenerach i/lub w boksach betonowych lub luzem na placu.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
14.	19 12 08	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem na placu.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Luzem pod wiatą lub na placu w zafoliowanych balotach.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, w pryzmach na placu lub pod wiatą.

III.5.4.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 12 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 02	Metale żelazne	W kontenerach i/lub luzem w boksach betonowych na placu, w pojemnikach w hali.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	W kontenerach na placu, w pojemnikach lub w boksach w hali, sprasowane w hali lub na placu.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W kontenerach, pryzmach w sposób zabezpieczający przed rozwiewaniem odpadów, w sprasowanych kostkach i/lub w balotach na placu lub pod wiatą.
4.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
5.	19 12 10	Odpady palne	W pryzmach, balotach i/lub w sprasowanych kostkach pod wiatą, w hali lub w balotach na placu.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 –odpad kierowany do odzysku energetycznego	W kontenerach, balotach, sprasowanych kostkach lub pryzmach na placu, w hali lub pod wiatą

III.5.4.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

Tabela nr 13 Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W kontenerach metalowych na placu.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	W kontenerach metalowych na placu.

IV. Określam warunki prowadzenia przez IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec (NIP 7361002478, REGON 490513228) przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w procesach odzysku oraz unieszkodliwiania na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu.

IV.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku:

IV.1.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Tabela nr 14 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	70 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Biologiczne przetwarzanie odpadów - biologiczne suszenie frakcji podsitowej (0-80 mm) wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa poniżej 80 mm	50 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 40 mm) odpadów otrzymanych po procesie biologicznego suszenia			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych – frakcja odpadów powstająca po procesie biologicznego suszenia	42 500
Biologiczne przetwarzanie - dwustopniowa biostabilizacja tlenowa odpadów wydzielonych po dalszej obróbce mechanicznej odpadów powstałych po procesie suszenia			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja 0-40 mm, odpadów ulegających biodegradacji pochodząca z powtórnej obróbki mechanicznej odpadów po biologicznym suszeniu	25 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 20 mm otrzymanego stabilizatu			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	23 750

IV.1.2. Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów.

Tabela nr 15 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	50 000
5.	15 01 04	Opakowania z metali	50 000
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50 000
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	50 000
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	50 000
13.	19 12 01	Papier i tektura	50 000
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
15.	19 12 05	Szkło	50 000
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50 000
17.	19 12 08	Tekstylia	50 000
18.	20 01 01	Papier i tektura	50 000
19.	20 01 02	Szkło	50 000
20.	20 01 10	Odzież	50 000
21.	20 01 11	Tekstylia	50 000
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50 000
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000
24.	20 01 40	Metale	50 000
25.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	50 000
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50 000
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
28	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	50 000
Łącznie w ciągu roku			50 000

IV.1.3. Instalacja do przetwarzania odpadów inne niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 16 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50 000
2.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50 000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50 000
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50 000
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50 000
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50 000
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	50 000
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady (np. sfermentowane odpady roślinne)	50 000
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	50 000
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	50 000
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady (odpad powstający w laboratorium zakładu zajmującego się produkcją żywności)	50 000
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50 000
13.	02 06 02	Odpady konserwantów	50 000
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	50 000
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady (czerstwy chleb bułka, zabrudzona mąka)	50 000
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	50 000
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50 000
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	50 000
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady (np. mieszanina kory, trocin, zrżyn itp.)	50 000
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50 000
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	50 000
24.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	50 000
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	50 000
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	50 000
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	50 000
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	50 000
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	50 000
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia	50 000
31.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	50 000
32.	04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu	50 000
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	50 000
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	50 000
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	50 000
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	50 000
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	50 000
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	50 000
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50 000
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50 000
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	50 000
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady tkanin i włókien z rozkroju (np. odpady skóry)	50 000
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50 000
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	50 000
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	50 000
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50 000
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (np. zużyte taśmy przenośnikowe, pochodzące ze sprzętu działającego, zgrzane elementy plastikowe z filcem - odpady pochodzą z produkcji podgrzewanych foteli samochodowych)	50 000
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	50 000
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50 000
55.	16 01 03	Zużyte opony	50 000
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50 000
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50 000
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50 000
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	50 000
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	50 000
61.	17 02 01	Drewno	50 000
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50 000
63.	17 03 80	Odpadowa papa	50 000
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50 000
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (drewno, tworzywa sztuczne itp.)	50 000
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego (drewno, tworzywa sztuczne itp.)	50 000
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	50 000
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	50 000
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	50 000
70.	19 08 01	Skratki	50 000
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (odpad podsuszony)	50 000
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50 000
73.	19 12 01	Papier i tektura	50 000
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50 000
76.	19 12 08	Tekstyli	50 000
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) – do wzbogacania energetycznego	100 000
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
79.	20 01 01	Papier i tektura	50 000
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50 000
81.	20 01 10	Odzież	50 000
82.	20 01 11	Tekstylia	50 000
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50 000
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, lepiszcze, i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50 000
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50 000
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50 000
88.	20 03 02	Odpady z targowisk (m. in. tworzywa sztuczne, papier)	50 000
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	50 000
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (np. odpady powstałe z likwidacji narzędzi podręcznych i osprzętu przeładunkowego)	50 000
Łącznie w ciągu roku			100 000

IV.1.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Tabela nr 17 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	7 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	7 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	7 000
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	7 000
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	7 000
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	7 000
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	7 000
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	7 000
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	7 000
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	7 000
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	7 000
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	7 000
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	7 000
14.	02 04 80	Wysłodki	7 000
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	7 000
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	7 000
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	7 000
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	7 000
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	7 000
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	7 000
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	7 000
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	7 000
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	7 000
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	7 000
25.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	7 000
26.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	7 000
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	7 000
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	7 000
29.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	7 000
30.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	7 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
31.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	7 000
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	7 000
33.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	7 000
34.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	7 000
35.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	7 000
36.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	7 000
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7 000
38.	15 01 03	Opakowania z drewna – np. pudełka drewniane	7 000
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów (tekstylia naturalne, tj. bawełniane, lniane)	7 000
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (np. przeterminowane warzywa, owoce, itp.)	7 000
41.	17 02 01	Drewno	7 000
42.	19 06 04	Przefermentowane odpady z bezlitenowego rozkładu odpadów komunalnych	7 000
43.	19 06 06	Przefermentowane odpady z bezlitenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	7 000
44.	19 08 01	Skratki	7 000
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	7 000
46.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	7 000
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	7 000
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody	7 000
49.	19 12 01	Papier i tektura	7 000
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	7 000
51.	19 12 08	Tekstylia	7 000
52.	20 01 01	Papier i tektura	7 000
53.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	7 000
54.	20 01 10	Odzież	7 000
55.	20 01 11	Tekstylia	7 000
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	7 000
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	7 000
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (np. z pielęgnacji zieleni)	7 000
59.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	7 000
Łącznie w ciągu roku			7 000

IV.2. Ustalam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

IV.2.1. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w punktach IV.1.1, IV.1.2, IV.1.3. i IV.1.4. wytwarzane będą odpady wyszczególnione w punkcie III.1 sentencji decyzji.

IV.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów, wyszczególnionych w punkcie IV.1.1, IV.1.2., IV.1.3., IV.1.4. sentencji niniejszej decyzji, prowadzone będzie w instalacjach, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, tj.: instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania selektywnie zebranych odpadów, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych. Przedmiotowa działalność prowadzona będzie na terenie działek o nr ew. 19366, 16997/2, 16998/2, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2, 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16978, 16977, 16980, 16981, 16982, 16983, 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16999/1, do których IB Sp. z o.o. ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec posiada tytuł prawny.

Szczegółowe informacje na temat lokalizacji instalacji zostały przedstawione w punkcie II.1 sentencji niniejszej decyzji.

IV.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

IV.4.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

IV.4.1.1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych składa się z części mechanicznej i części biologicznej. Część mechaniczną instalacji stanowi sortownia SUTCO, przesiewacz bębnowy oraz rozdrabniacz, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok. Do procesu mechanicznego przetwarzania kierowane będą niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, które po zważeniu dostarczane będą do wydzielonej strefy przyjęcia - otwarte betonowe boksy w hali oraz otwarte betonowe boksy na wybetonowanym placu magazynowym. Następnie odpady kierowane będą do mobilnego rozdrabniacza wstępnego (rozrywanie worków), skąd trafią do przenośnika kanałowego, stanowiącego pierwszy element linii do sortowania SUTCO. Tutaj też dokonywana będzie kontrola optyczna dostarczonych odpadów. Na tym etapie zostaną usunięte odpady mogące zakłócić pracę urządzeń instalacji (m.in. całe opony). Następnie, za pomocą przenośnika wznoszącego, odpady kierowane będą do przesiewania z sitem dwudzielnym o prześwicie oczek 80 mm, w pierwszej jego części oraz 200 mm, w drugiej jego części. Wydzielona w pierwszej części sita frakcja podsitowa (0-80 mm) odpadów, kierowana będzie bezpośrednio do otwartego boksu betonowego, skąd po zapelnieniu przewieziona zostanie do hali kompostowni i skierowana do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji MBP, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym (biologiczne suszenie, dwuetapowa biostabilizacja tlenowa). Wydzielona w drugiej części sita frakcja (80-200 mm), kierowana będzie na przenośnik taśmowy, zlokalizowany pod stacjonarnym przesiewaczem i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku taśmowym nr 1 zachodzić będzie ręczna segregacja. Frakcja nadsitowa kierowana będzie na przenośnik taśmowy i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie będzie zachodzić ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 2. Ręczna segregacja na przenośnikach taśmowych nr 1 i 2 pozwoli na wydzielenie ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów niebezpiecznych o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 19 12 06*, 19 12 11* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10. Wysegregowane odpady niebezpieczne kierowane będą do pojemników, zlokalizowanych w kabinie sortowniczej, natomiast odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 kierowane będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 wózkiem widłowym przepychane będą do kanału zasypowego prasy belującej i belowane. Pozostały strumień odpadów, po przejściu przez kabinę sortowniczą kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, celem wydzielenia metali. Wydzielone odpady metali kierowane będą do pojemnika, znajdującego się pod elektromagnesem, a po zapelnieniu ważone i wywożone na oznaczone i wydzielone miejsca magazynowania. Pozostały odpad kierowany będzie za pomocą przenośnika taśmowego bezpośrednio do betonowego boksu, zlokalizowanego w hali sortowni, w następnie ważony i magazynowany na wydzielonych i oznaczonych miejscach na terenie zakładu, skąd dalej będzie przekazywany na własną instalację do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (suszenie i dwuetapowa biostabilizacja tlenowa) prowadzone będzie w 5 betonowych bioreaktorach, zlokalizowanych w hali kompostowni. Wydajność instalacji biologicznego przetwarzania odpadów wynosi 50 000 Mg/rok. Wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, frakcja podsitowa (0-80 mm), stanowiąca odpady o kodzie 19 12 12, po zważeniu, zostanie skierowana

do bioreaktorów betonowych o nr II i III, celem poddania ich procesowi suszenia. Po wypełnieniu bioreaktora i jego zamknięciu uruchamiany będzie proces trwający 7 dni, który będzie monitorowany za pomocą zainstalowanych urządzeń pomiarowych. Po zakończeniu suszenia powstały odpad o kodzie 19 05 01 będzie ważony i kierowany do przetwarzania w procesie mechanicznym na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 40 mm. Wydzielona w tym procesie frakcja nadsitowa odpadów (powyżej 40 mm), będzie kierowana do magazynowania, a następnie do przetworzenia na własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywana odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Odpady stanowiące frakcją podsitową (0 - 40 mm) - o kodzie 19 12 12, będą ważone, a następnie kierowane do dalszego biologicznego przetwarzania – biostabilizacji tlenowej. Proces biostabilizacji tlenowej prowadzony będzie w I etapie – w trzech zamkniętych bioreaktorach betonowych nr IV, V, VI (8 cykli po 6 tygodni) i w II etapie – w otwartym betonowym boksie ze szczelnym wybetonowanym placem (1 cykl trwa 2 tygodnie). Po wypełnieniu odpadami bioreaktory będą zamykane i uruchamiany będzie proces biostabilizacji. Po zakończeniu I etapu, pobierana będzie próbka wsadu, do badań laboratoryjnych. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że otrzymany wsad spełnia odpowiednie wymagania, klasyfikowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat). Następnie stabilizat będzie ważony i przewożony na plac przed halą kompostowni, gdzie poddawany będzie przesiewaniu na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm. Wydzielona frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm) traktowana będzie jako odpad 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad nie spełnia wymaganych kryteriów – będzie przeprowadzana II faza procesu biostabilizacji. W tej sytuacji, materiał z bioreaktora będzie przewożony do otwartego boksu betonowego, gdzie uformowane zostaną maksymalnie 4 pryzmy, które zostaną ponumerowane i opisane. W trakcie procesu pryzmy przerzucane będą z częstotliwością 1 raz/tydzień oraz monitorowana będzie temperatura i wilgotność. Po 2 tygodniach z pryzmy pobierana będzie próbka, do badań laboratoryjnych. W przypadku stwierdzenia spełnienia przez pobraną próbkę parametrów powstały odpad klasyfikowany będzie jako 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat) i poddawany następnie przesiewaniu na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm. Wydzielona frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm) traktowana będzie jako odpad 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów. W przypadku stwierdzenia, że pobrana próbka nie spełnia zadanych parametrów proces II fazy stabilizacji będzie wydłużony do momentu ich osiągnięcia.

IV.4.1.1.1. Mechaniczne przetwarzanie odpadów, obejmujące: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz biologiczne przetwarzanie odpadów (suszenie i dwuetapową biostabilizację tlenową), prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie II.2.2.1. niniejszej decyzji.

IV.4.2. Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów.

IV.4.2.1. Jako odrębny wariant eksploatacji instalacji prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w ilości do 50 000 Mg/rok. Sortownia umożliwi wydzielenie jak największej ilości tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu oraz frakcji energetycznej przekazywanej do przetwarzania na paliwo alternatywne.

IV.4.2.2. Mechaniczne przetwarzanie w sortowni selektywnie zebranych odpadów prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie II.2.2.2. niniejszej decyzji.

IV.4.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

IV.4.3.1. Proces wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów palnych będzie prowadzony w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu, o przepustowości 100 000 Mg/rok. Proces technologiczny będzie polegał na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, tak aby jego jakość spełniała wymagania odbiorców, zarówno pod względem parametrów technologicznych (wartość opałowa, granulacja, wilgotność) jak również, aby proces jego spalania spełniał wymagania przepisów ochrony środowiska.

IV.4.3.2. Technologia produkcji paliwa alternatywnego została opisana w punkcie II.2.2.3. niniejszej decyzji.

IV.4.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

IV.4.4.1. Przetwarzanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych, w celu uzyskania kompostu spełniającego wymagania odpowiednich przepisów, będzie odbywało się w instalacji składającej się m.in. z bioreaktora betonowego nr I, dwóch komposterów obrotowych oraz betonowego placu, wyposażonego w system zbierania odcieków. Proces kompostowania w bioreaktorze betonowym nr I przebiegał będzie jednofazowo przez okres 8 tygodni, natomiast proces kompostowania w komposterach obrotowych będzie przebiegał dwufazowo, tj. w I fazie - przez 2 tygodnie w komposterach obrotowych i w II fazie na placu betonowym w 6 otwartych pryzmach przez min. 6 tygodni. W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych i biodegradowalnych zarówno w bioreaktorze jak i w komposterach, powstawał będzie kompost. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu powstawać będzie odpad o kodzie ex 19 05 03– kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie, który następnie będzie przekazywany do procesu odzysku R10. Jednocześnie w procesie kompostowania powstawać będzie materiał nie spełniający odpowiednich kryteriów jakościowych, który traktowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, który będzie kierowany do przetwarzania we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

IV.4.4.2. Kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie II.2.2.4. niniejszej decyzji.

IV.4.5. Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

IV.4.5.1. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, składające się z procesów mechanicznego i biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:

- proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - przetwarzanie mechaniczne w sortowni zmieszanych odpadów komunalnych,
- proces D8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – biologiczne suszenie frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów wydzielonych w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, dwuetapowa biostabilizacja tlenowa wydzielonych po powtórnej obróbce mechanicznej odpadów z procesu biologicznego suszenia,

- proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - mechaniczne przetwarzanie: frakcji powstałej po procesie suszenia (sianie na sicie o prześwicie oczek 40 mm) oraz otrzymanego stabilizatu (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm).

IV.4.5.2. Sortowanie selektywnie zebranych odpadów:

- proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 przetwarzanie mechaniczne w sortowni selektywnie zebranych odpadów.

IV.4.5.3. Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne - wytwarzanie odpadów palnych (paliwa alternatywnego):

- proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - przetwarzanie odpadów palnych na paliwo alternatywne.

IV.4.5.4. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych:

- proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) - przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych.

Szczegółowa charakterystyka instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, ich moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów), czas pracy, a także opis stosowanych procesów technologicznych (metod przetwarzania odpadów) zostały przedstawione w punkcie II sentencji niniejszej decyzji.

IV.5. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionych instalacjach prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach, ustawy Prawo ochrony środowiska, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym. Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia ludzi.

IV.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

IV.6.1. Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w punktach IV.1.1, IV.1.2, IV.1.3, IV.1.4, magazynowane będą na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, posiada tytuł prawny.

IV.6.2. Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób nie powodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie z magazynowanymi odpadami wytworzonymi lub zbieranymi. Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów. Czas magazynowania odpadów ograniczony będzie do niezbędnego minimum, pozwalającego na ograniczenie uciążliwości zapachowych.

IV.6.3. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

IV.6.3.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Tabela nr 18 Sposób magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Luzem w betonowych boksach w hali lub w betonowych boksach na placu magazynowym.
Biologicznego przetwarzanie- biologiczne suszenie frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów wydzielonych w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa poniżej 80 mm	Luzem w otwartym boksie pod przesiewaczem, a następnie kierowane do procesu biologicznego suszenia.
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 0-40 mm) odpadów otrzymanych po procesie suszenia			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych – frakcja odpadów powstająca po procesie biologicznego suszenia	Luzem, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, na wybetonowanym placu zlokalizowanym przed halą kompostowni nie dłużej niż przez okres 5 dni.
Biologiczne przetwarzanie - dwustopniowa biostabilizacja tlenowa odpadów wydzielonych po dalszej obróbce mechanicznej odpadów powstałych po procesie suszenia			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja 0-40 mm, odpadów ulegających biodegradacji pochodząca z powtórnej obróbki mechanicznej odpadów po biologicznym suszeniu	Odpady nie będą magazynowane lecz bezpośrednio kierowane do procesu biostabilizacji w ramach instalacji MBP objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - stabilizat	W kontenerach, luzem na placu.

IV.6.3.2. Instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów.

Tabela nr 19 Sposób magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, w pryzmach na placu lub pod wiatą.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach betonowych w hali lub w pryzmach na placu.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, luzem w pryzmach na placu lub pod wiatą.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach na placu lub pod wiatą, w pryzmach na placu.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w boksie betonowym lub w pryzmach na placu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, w pryzmach na placu lub pod wiatą.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali lub w pryzmach na placu lub pod wiatą.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w pryzmach na placu.
11.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	W kontenerach, pojemnikach i/lub w pryzmach na placu.
12.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	W kontenerach, pojemnikach i/lub w pryzmach na placu.
13.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach betonowych w hali lub w pryzmach.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, w pryzmach na placu lub pod wiatą.
15.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach na placu lub pod wiatą, w pryzmach na placu.
17.	19 12 08	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
18.	20 01 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach betonowych w hali lub w pryzmach.
19.	20 01 02	Szkło	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
20.	20 01 10	Odzież	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
21.	20 01 11	Tekstylia	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pojemnikach, kontenerach na placu lub pod wiatą, w pryzmach na placu.
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, w pryzmach na placu lub pod wiatą.
24.	20 01 40	Metale	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w boksie betonowym lub w pryzmach na placu.
25.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	W kontenerach lub w boksach i w pryzmach na placu.
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w pryzmach na placu.
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	W pojemnikach, kontenerach, luzem w boksach betonowych w hali lub w pryzmach na placu.
28.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.

IV.6.3.3. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 20 Sposób magazynowania opadów przyjętych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W pojemnikach, kontenerach na placu lub pod wiatą.
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
8.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
10.	02 05 80	Odpadowa serwatka	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
13.	02 06 02	Odpady konserwantów	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
14.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
16.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
20.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
21.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
23.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
24.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
26.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
27.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
28.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
31.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	
32.	04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu	
33.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
36.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
37.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
38.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	W pojemnikach, kontenerach, na placu lub pod wiatą.
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, w pryzmach na placu lub pod wiatą.
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
48.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach betonowych w hali lub w pryzmach na placu.
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, w pryzmach na placu lub pod wiatą.
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	W pojemnikach, kontenerach na placu lub pod wiatą lub w pryzmach na placu.
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, w pryzmach na placu lub pod wiatą.
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach, kontenerach, balotach lub luzem w workach, w boksach betonowych na placu.
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
55.	16 01 03	Zużyte opony	W pojemnikach, kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w pryzmach na placu.
57.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W pojemnikach, kontenerach i/lub w pryzmach na placu lub pod wiatą.
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W pojemnikach, kontenerach na placu lub pod wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
59.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (odpady z wypadków i zdarzeń losowych nie wykazujące właściwości niebezpiecznych)	W kontenerach, pojemnikach i/lub w przyzmach na placu.
60.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (odpady z powstałe w wyniku klęsk żywiołowych, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, gabaryty)	W kontenerach, pojemnikach i/lub w przyzmach na placu.
61.	17 02 01	Drewno	W kontenerach i/lub w przyzmach na placu lub pod wiatą.
62.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w boksach betonowych w hali, w przyzmach na placu lub pod wiatą.
63.	17 03 80	Odpadowa papa	W kontenerach, balach i/lub w przyzmach na placu lub pod wiatą.
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w boksach betonowych/pryzmach na placu.
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (drewno, tworzywa sztuczne itp.)	W kontenerach lub przyzmach na placu i/lub pod wiatą.
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego (drewno, tworzywa sztuczne itp.)	W kontenerach na placu, luzem w hali lub pod wiatą, w boksach betonowych/pryzmach na placu.
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W kontenerach, balotach lub w przyzmach na placu.
68.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W pojemnikach, kontenerach pod wiatą lub na placu.
69.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W pojemnikach, kontenerach pod wiatą lub na placu.
70.	19 08 01	Skratki	W zamykanych kontenerach i/lub w przyzmach na placu.
71.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W zamykanych kontenerach na placu lub pod wiatą.
72.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	W pojemnikach, kontenerach pod wiatą.
73.	19 12 01	Papier i tektura	W kontenerach i/lub zbelowane w hali, na placu lub pod wiatą.
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W kontenerach, w sprasowanych kostkach, przyzmach i/lub balotach na placu lub pod wiatą.
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach, kontenerach, luzem na placu lub pod wiatą.
76.	19 12 08	Tekstyli	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) – do wzbogacania energetycznego	Luzem pod wiatą lub na placu w zafoliowanych balotach.
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, balotach, przyzmach na placu lub pod wiatą.
79.	20 01 01	Papier i tektura	W pojemnikach, kontenerach, balach, luzem w boksach betonowych w hali lub w przyzmach.
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W pojemnikach, kontenerach lub w przyzmach na placu lub pod wiatą.
81.	20 01 10	Odzież	W pojemnikach, kontenerach, balotach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
82.	20 01 11	Tekstyli	W pojemnikach, kontenerach, balotach luzem w workach w boksach betonowych na placu .
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach i/lub pojemnikach na placu lub pod wiatą.
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, lepiszcze, i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W kontenerach i/lub pojemnikach na placu lub pod wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pojemnikach, kontenerach na placu, pod wiatą lub w pryzmach na placu.
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W pojemnikach, kontenerach, balotach, luzem w boksach betonowych w hali, lub w pryzmach na placu albo pod wiatą.
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w pryzmach na placu.
88.	20 03 02	Odpady z targowisk (m. in. tworzywa sztuczne, papier)	W pojemnikach, kontenerach, luzem w boksach betonowych w hali lub w pryzmach na placu.
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W pojemnikach, kontenerach i/lub luzem w boksach betonowych na placu.
90.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.

IV.6.3.4. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Tabela nr 21 Sposób magazynowania opadów przyjętych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	W kontenerach i/lub na placu.
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach i/lub na placu.
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach na placu.
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	W kontenerach i/lub na placu.
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	W kontenerach na placu.
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	W kontenerach na placu.
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach na placu.
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	W kontenerach na placu.
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
13.	02 03 82	Odpady tytoniowe	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
14.	02 04 80	Wysłodki	W kontenerach i/lub na placu.
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W kontenerach na placu.
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach na placu.
17.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W kontenerach na placu
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	W kontenerach na placu.
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	W kontenerach i/lub na placu.
20.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach na placu.
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	W kontenerach na placu.
22.	03 01 01	Odpady kory i korka	W kontenerach i/lub w pryzmach.
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
24.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
25.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	W kontenerach na placu.
26.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	W kontenerach i/lub na placu.
27.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W kontenerach na placu.
28.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
29.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	W kontenerach i/lub na placu.
30.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	W kontenerach na placu.
31.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	W kontenerach na placu.
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach na placu.
33.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W kontenerach na placu.
34.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	W kontenerach na placu.
35.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
36.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
38.	15 01 03	Opakowania z drewna	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach na placu.
41.	17 02 01	Drewno	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
42.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W kontenerach na placu.
43.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W kontenerach na placu.
44.	19 08 01	Skratki	W kontenerach na placu.
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W kontenerach na placu.
46.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	W kontenerach na placu.
47.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	W kontenerach na placu.
48.	19 09 02	Osady z klarowania wody	W kontenerach na placu.
49.	19 12 01	Papier i tektura	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
51.	19 12 08	Tekstyli	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
52.	20 01 01	Papier i tektura	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
53.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W kontenerach na placu.
54.	20 01 10	Odzież	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
55.	20 01 11	Tekstyli	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
56.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach na placu.
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji np. z pielęgnacji zieleni	W kontenerach i/lub w pryzmach na placu.
59.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	W kontenerach i/lub na placu.

IV.7. Nadzór nad przebiegiem procesów przetwarzania odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe, w tym zakresie.

IV.8. Prowadzący regionalną instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zobowiązany jest zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla regionu gospodarki odpadami komunalnymi, w którym zlokalizowane jest przedmiotowa instalacja.

IV.9. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

- postępowanie z odpadami w postaci zużytych olejów będzie zgodne z rozporządzeniem w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi,
- magazynowanie baterii i akumulatorów odbywać się będzie zgodnie z ustawą o bateriach i akumulatorach, nie dłużej niż przez okres 1 roku, łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

V. Firma IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec (NIP: 7361002478, REGON: 490513228), prowadzi równocześnie zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

V.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

Tabela nr 22 Rodzaje odpadów przewidziane do zbierania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związków chlorowcoorganicznych
6.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
9.	04 01 03*	Odpady z odfłuszczenia zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
12.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
13.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
14.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szcziwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
16.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
18.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
19.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
20.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
21.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
22.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
23.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
25.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
27.	16 01 07*	Filtry olejowe
28.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
29.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
30.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
31.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
32.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
33.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
34.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
35.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
36.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
39.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
40.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
42.	16 03 07*	Rtęć metaliczna
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
44.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
45.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
46.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
47.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
48.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
49.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
50.	160806*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
51.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
52.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
53.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
54.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
55.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
56.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę
57.	17 03 03*	Smoła i produkty smolowe
58.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
59.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
60.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
61.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
62.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
63.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
64.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
65.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
66.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
67.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
68.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
69.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
70.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
71.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
72.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
73.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
74.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych
75.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
76.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
77.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
78.	19 12 11*	Inne odpady (w tym substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
79.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
80.	20 01 14*	Kwasy
81.	20 01 15*	Alkalia
82.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
83.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
84.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
85.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
86.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
87.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
88.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
89.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
90.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
91.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
92.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
3.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
4.	02 01 10	Odpady metalowe
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
8.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
10.	02 06 02	Odpady konserwantów
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
12.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
14.	03 01 01	Odpady kory i korka
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna, inne niż wymienione w 03 01 80
17.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady (np. mieszanina kory, trocin, zrzyn)
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady drewniane z powłokami konserwującymi i impregnującymi)
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia
21.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
22.	04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
24.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
27.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych(np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 104 02 16
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
36.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
41.	08 03 99	Inne nie wymienione odpady
42.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
46.	10 12 03	Cząstki i pyły
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
48.	10 12 06	Zużyte formy
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
52.	15 01 03	Opakowania z drewna
53.	15 01 04	Opakowania z metali
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
59.	16 01 03	Zużyte opony
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
63.	16 01 17	Metale żelazne
64.	16 01 18	Metale nieżelazne
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
66.	16 01 20	Szkło
67.	16 01 22	Inne niewymienione odpady
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
69.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
70.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
71.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
72.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
73.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
74.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
75.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
76.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
77.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
78.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
79.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
80.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
81.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
82.	17 01 01	Odpady betonu, oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
83.	17 01 02	Gruz ceglany
84.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
85.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
86.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
87.	17 01 81	Odpady z remontów przebudowy dróg
88.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
89.	17 02 01	Drewno
90.	17 02 02	Szkło
91.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
92.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
93.	17 03 80	Odpadowa papa
94.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
95.	17 04 02	Aluminium
96.	17 04 03	Ołów
97.	17 04 04	Cynk
98.	17 04 05	Żelazo i stal
99.	17 04 06	Cyna
100.	17 04 07	Mieszanki metali
101.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
102.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
103.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
104.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
105.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
106.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
107.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
108.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
109.	19 01 12	Żużel i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
110.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
111.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
112.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
113.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
114.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
115.	19 08 01	Skratki
116.	19 08 02	Zawartość piaskowników
117.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (odpad podsuszony)
118.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
119.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 01
120.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
121.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
122.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
123.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
124.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
125.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
126.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady
127.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
128.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
129.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
130.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
131.	19 12 01	Papier i tektura
132.	19 12 02	Metale żelazne
133.	19 12 03	Metale nieżelazne
134.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
135.	19 12 05	Szkło
136.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
137.	19 12 08	Tekstyli
138.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)
139.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
140.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
141.	20 01 01	Papier i tektura
142.	20 01 02	Szkło
143.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
144.	20 01 10	Odzież
145.	20 01 11	Tekstyli
146.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
147.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
148.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
149.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
150.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
151.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
152.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
153.	21 01 39	Tworzywa sztuczne
154.	20 01 40	Metale
155.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
156.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
157.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
158.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
159.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
160.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji
161.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
162.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
163.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
164.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
165.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

V.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów:

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, zlokalizowanego przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, na terenie działek o nr ew. 19366, 16997/2, 16998/2, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2, 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16978, 16977, 16980, 16981, 16982, 16983, 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16999/1, do których IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, posiada stosowny tytuł prawny.

V.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów:

Zbierane odpady, do czasu ich przekazania do miejsc przetwarzania, magazynowane będą na terenie, do którego IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec posiada tytuł prawny.

Zbierane odpady będą magazynowane w sposób selektywny, w odpowiednio wydzielonych, oznaczonych oraz przystosowanych do tego celu miejscach, odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przyjmowanych do przetwarzania. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach i/lub kontenerach pod zadaszoną wiatą, natomiast odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w kontenerach, balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą. Miejsca magazynowania odpadów będą posiadały szczelne i utwardzone podłoże oraz będą zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych

Odpady zbierane w ramach PSZOK będą magazynowane selektywnie w miejscu odrębnym od miejsca magazynowania pozostałych zbieranych odpadów, tj. w wydzielonym i oznaczonym betonowym boksie, posiadającym utwardzone podłoże.

Tabela nr 23 Sposób magazynowania zbieranych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
2.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
3.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
6.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
9.	04 01 03*	Odpady z odłuszczenia zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
10.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
11.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
12.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
13.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
14.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
15.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeniwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
16.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
18.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
19.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
20.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
21.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
22.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
23.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach w boksie i pod zadaszoną wiatą.
25.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach w boksie i pod zadaszoną wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
27.	16 01 07*	Filtry olejowe	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
28.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
29.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
30.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
31.	16 01 11*	Okladziny hamulcowe zawierające azbest	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
32.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
33.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
34.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
35.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
36.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
39.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
40.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
42.	16 03 07*	Rtęć metaliczna	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
44.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
45.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
46.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
47.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
48.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
49.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
50.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
51.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
52.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
53.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
54.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
55.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
56.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
57.	17 03 03*	Smola i produkty smołowe	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
58.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
59.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
60.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	WW szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
61.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
62.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
63.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
64.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
65.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
66.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
67.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
68.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
69.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
70.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
71.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
72.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	w szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
73.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
74.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
75.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
76.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
77.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
78.	19 12 11*	Inne odpady (w tym substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
79.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
80.	20 01 14*	Kwasy	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
81.	20 01 15*	Alkalia	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
82.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
83.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
84.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
85.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
86.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
87.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
88.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
89.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	w szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
90.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
91.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
92.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych kontenerach i/lub szczelnych pojemnikach pod zadaszoną wiatą.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
3.	02 01 09	Odpady agrochemikałów inne niż wymienione w 02 01 08	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
4.	02 01 10	Odpady metalowe	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
7.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
8.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. odpad powstający w laboratorium zakładu zajmującego się produkcją żywności)	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
10.	02 06 02	Odpady konserwantów	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
12.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady (czerstwy chleb, bułka, zabrudzona mąka itp.)	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
13.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	W kontenerach pryzmach na placu lub pod wiatą.
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna, inne niż wymienione w 03 01 80	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
17.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady (mieszanka kory, trocin, zrzyn itp.)	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
18.	03 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady drewniane z powłokami konserwującymi i impregnującymi)	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
19.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
20.	04 01 02	Odpady z wapnienia	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
21.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
22.	04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
23.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
24.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
27.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady (odpady skóry, z rozkroju formatów do tapicerowania itp.)	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych(np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
29.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
30.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
31.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (tkaniny i włókna z rozkroju itp.)	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
35.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
36.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
37.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (zużyte taśmy przenośnikowe itp.)	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
41.	08 03 99	Inne nie wymienione odpady (proszek magnetyczny, taśma barwiąca)	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
42.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
43.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
46.	10 12 03	Cząstki i pyły	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
47.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	W kontenerach na placu lub pod wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
48.	10 12 06	Zużyte formy	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W kontenerach, pojemnikach w betonowym boksie i/lub na placu i pod wiatą.
51.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W kontenerach, pojemnikach w betonowym boksie i/lub w balotach, pryzmach na placu.
52.	15 01 03	Opakowania z drewna	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
53.	15 01 04	Opakowania z metali	kontenerach, pojemnikach w betonowym boksie i/lub na placu i pod wiatą
54.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W kontenerach, w balotach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
55.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	kontenerach, pojemnikach w betonowym boksie i/lub na placu i pod wiatą
56.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W kontenerach, pojemnikach w betonowym boksie i/lub na placu i pod wiatą
57.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerach, w balotach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
58.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
59.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
60.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	W kontenerach pryzmach w betonowym boksie, i/lub na placu lub pod wiatą.
61.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	W kontenerach w betonowym boksie, i/lub na placu lub pod wiatą.
62.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	W kontenerach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
63.	16 01 17	Metale żelazne	W kontenerach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
64.	16 01 18	Metale nieżelazne	W kontenerach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
65.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W kontenerach, w balotach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
66.	16 01 20	Szkło	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
67.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	W kontenerach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
68.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W kontenerach, na placu lub pod wiatą.
69.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
70.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
71.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
72.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
73.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
74.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W kontenerach, na placu lub pod wiatą.
75.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W kontenerach, na placu lub pod wiatą.
76.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	W kontenerach, na placu lub pod wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
77.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
78.	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
79.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
80.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
81.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
82.	17 01 01	Odpady betonu, oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
83.	17 01 02	Gruz ceglany	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
84.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
85.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
86.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
87.	17 01 81	Odpady z remontów przebudowy dróg	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu, pod wiatą.
88.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu, pod wiatą.
89.	17 02 01	Drewno	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
90.	17 02 02	Szkło	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
91.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
92.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
93.	17 03 80	Odpadowa papa	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
94.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
95.	17 04 02	Aluminium	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
96.	17 04 03	Ołów	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
97.	17 04 04	Cynk	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
98.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
99.	17 04 06	Cyna	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
100.	17 04 07	Mieszanki metali	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
101.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
102.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
103.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
104.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
105.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
106.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
107.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie i/lub na placu lub pod wiatą.
108.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
109.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
110.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
111.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
112.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
113.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlennego rozkładu odpadów komunalnych	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
114.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlennego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
115.	19 08 01	Skratki	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
116.	19 08 02	Zawartość piaskowników	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
117.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (odpad podsuszony)	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
118.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
119.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
120.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
121.	19 08 99	Inne niewymienione odpady (osady z osadnika wstępnego)	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
122.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
123.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
124.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
125.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
126.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady (odpady z laboratorium mikrobiologicznego np. przedsiębiorstwa wodociągowego)	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
127.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
128.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
129.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
130.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
131.	19 12 01	Papier i tektura	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
132.	19 12 02	Metale żelazne	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
133.	19 12 03	Metale nieżelazne	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
134.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
135.	19 12 05	Szkló	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
136.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
137.	19 12 08	Tekstylia	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
138.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	W kontenerach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
139.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
140.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
141.	20 01 01	Papier i tektura	W kontenerach, w balotach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
142.	20 01 02	Szkło	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
143.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W kontenerach, pojemnikach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
144.	20 01 10	Odzież	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
145.	20 01 11	Tekstylia	W kontenerach, w balotach, pryzmach na placu lub pod wiatą.
146.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
147.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
148.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
149.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	W kontenerach, w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
150.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	W kontenerach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
151.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W kontenerach w betonowym boksie, na placu, pod wiatą.
152.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie na placu, pod wiatą.
153.	21 01 39	Tworzywa sztuczne	W kontenerach, w balotach, pryzmach w betonowym boksie, na placu, pod wiatą.
154.	20 01 40	Metale	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
155.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	W kontenerach na placu lub pod wiatą.
156.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	W kontenerach, pojemnikach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
157.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)	W kontenerach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
158.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
159.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
160.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
161.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
162.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	W kontenerach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
163.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	W kontenerach w betonowym boksie na placu lub pod wiatą.
164.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.
165.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach (odpady powstałe w wyniku likwidacji narzędzi podręcznych (topaty, młotki, miary zwijane itp.)	W kontenerach, pryzmach w betonowym boksie, na placu lub pod wiatą.

V.4. Opis metody zbierania odpadów:

V.4.1. Odpady wyszczególnione w punkcie V.1 niniejszej decyzji po dostarczeniu na teren zakładu w pierwszej kolejności będą ważone na wadze samochodowej, a następnie będą weryfikowane pod względem zawartości i ewidencjonowane. Po dokonaniu czynności administracyjnych, odpady będą kierowane na wyznaczone miejsca magazynowania. W zależności od rodzaju odpady magazynowane będą w pryzmach, kontenerach, balotach na placu lub pod wiatą. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach i/lub kontenerach pod zadaszoną wiatą. Po zebraniu ilości transportowych zebrane odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Zbierane odpady nie będą mieszane z odpadami przyjmowanymi do przetwarzania jak i wytwarzanymi.

V.4.2. Odpady zbierane w ramach PSZOK będą pochodziły od mieszkańców Miasta i Gminy Nowy Targ i Gminy Biały Dunajec, z możliwością obsługi pozostałych gmin, będących współwłaścicielami terenu. Dla dostarczanych odpadów prowadzona będzie ewidencja. Sposób zbierania będzie tożsamy z pozostałymi zbieranymi odpadami na terenie zakładu. Odpady zbierane w ramach PSZOK będą magazynowane selektywnie w miejscu odrębnym od miejsca magazynowania pozostałych zbieranych odpadów, tj. w otwartym boksie betonowym.

V.4.3. Odpady w postaci niekompletnego zużytego sprzętu oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu mogą być przyjmowane wyłącznie w ramach punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych (PSZOK), o którym mowa w ustawie o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

V.5. Określam dodatkowe warunki zbierania odpadów:

Odpady niebezpieczne przeznaczone do zbierania w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, będą magazynowane w sposób chroniący je będzie przed wpływem warunków atmosferycznych. Odpady olejowe i ropopochodne magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed zanieczyszczeniami środowiska gruntowo – wodnego i opadami atmosferycznymi. Odpady w postaci zużytych baterii i akumulatorów magazynowane będą w pojemnikach i/lub kontenerach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych zgodnie z ustawą o bateriach i akumulatorach. Zebrany zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny będzie przekazywany podmiotom prowadzącym zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wpisanym do rejestru, posiadającym stosowną decyzję administracyjną na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Zakazuje się zbierania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych oraz pozostałości z procesu mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, o ile są przeznaczone do składowania.

VI. Ustalam dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza.

Nie ustala się dopuszczalnych rodzajów i wielkości substancji wprowadzanych do powietrza – całość emisji ma charakter niezorganizowany.

VII. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym wymagania najlepszych dostępnych technik.

VII.1. Metody ochrony środowiska wodnego i gruntowego.

VII.1.1. Metody ochrony wód powierzchniowych, wód podziemnych i gleby.

W celu ochrony wód powierzchniowych i wód podziemnych oraz powierzchni ziemi i gleby, stosowane będą następujące rozwiązania techniczno-organizacyjne:

- ograniczenie zużycia wody na cele technologiczne, porządkowe i przeciwpożarowe poprzez

- wykorzystanie wód opadowych i roztopowych z dachów, zgromadzonych w zbiornikach na wodę (typu mauser) oraz w zbiorniku retencyjnym (części pełniącej funkcję zbiornika ppoż);
- ograniczenie zużycia wody poprzez recykulację odcieków i innych ścieków przemysłowych, ich podczyszczanie i wykorzystanie do procesu technologicznego (zraszanie odpadów w I etapie biostabilizacji);
 - wyposażenie zakładu w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych;
 - przebudowa istniejącego (szczelnego, odkrytego, wykonanego w wykopie ziemnym) zbiornika retencyjnego o pojemności 717,90 m³, poprzez jego podział (szczelną betonową ścianą działową) na dwie równe części o pojemności 358,95 m³ każda, w celu rozdzielania ścieków przemysłowych od wód opadowych i roztopowych przeznaczonych na cele przeciwpożarowe;
 - podczyszczanie ścieków przemysłowych na osadniku zintegrowanym z separatorem przed ich wprowadzaniem do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe);
 - podczyszczanie odcieków na separatorze substancji ropopochodnych wraz z osadnikiem przed odprowadzeniem do zewnętrznego zbiornika bezodpływowego o pojemności 15 m³;
 - gromadzenie ścieków bytowych w szczelnym zbiorniku bezodpływowym o pojemności 10 m³;
 - wyposażenie zakładu w szczelny brodzik dezynfekcyjny o pojemności 2 m³;
 - utrzymywanie w należytym stanie technicznym stosowanych na terenie zakładu maszyn oraz urządzeń technicznych;
 - magazynowanie odpadów w miejscach wyłącznie do tego przeznaczonych, na utwardzonym i szczelnym podłożu, chroniącym środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem;
 - wykonanie szczelnych powierzchni utwardzonych dojazdowych dróg wewnętrznych, placów manewrowych i składowych oraz parkingów.

VII.1.2. Zasady współpracy z zewnętrznymi instalacjami do oczyszczania ścieków.

Zasady współpracy w tym zakresie uregulowane będą stosownymi umowami zawartymi z administratorem oczyszczalni ścieków oraz odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu.

VII.2. Metody mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- prowadzenie segregacji wszystkich wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych odpadów;
- kontrolowanie ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów;
- wyznaczenie odpowiednich, oznaczonych i wydzielonych miejsc dla bezpiecznego magazynowania przetwarzanych, wytwarzanych i zbieranych odpadów;
- posiadanie utwardzonego terenu na zakładzie, dla zabezpieczenia przed wnikaniem szkodliwych substancji do gleby;
- zapobieganie i ograniczanie ilości powstających odpadów przez unowocześnianie posiadanych maszyn i urządzeń;
- prowadzenie kontroli oraz utrzymywanie dobrego stanu technicznego instalacji, maszyn i urządzeń, a także zapewnienie ich prawidłowego funkcjonowania;
- przestrzeganie oraz monitorowanie procesów technologicznych prowadzonych na terenie zakładu;

- prowadzenie stałego nadzoru instalacji;
- neutralizowanie ewentualnych wycieków olejowych odpowiednim sorbentem, i oddawanie specjalistycznym firmom,
- wytwarzanie komponentu do produkcji paliwa alternatywnego umożliwia ograniczenie składowania odpadów komunalnych ulegających biodegradacji oraz ograniczenia ilości odpadów balastowych kierowanych do składowania;
- zatrudnianie pracowników odpowiednio wykwalifikowanych oraz przeszkolonych w zakresie gospodarowania odpadami,
- podnoszenie kwalifikacji zawodowych poprzez szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z wytwarzanymi, przetwarzanymi oraz zbieranymi odpadami, a także w zakresie właściwej obsługi użytkowanego sprzętu;
- przekazywanie wytwarzanych odpadów innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami oraz przetwarzanie odpadów we własnym zakresie, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i posiadanymi decyzjami;
- posiadanie umów na odbiór zbieranych odpadów z firmami posiadającymi stosowne zezwolenia/pozwolenia na gospodarowanie odpadami,
- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów oraz formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach;
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej.

VII.3. Metody mające na celu ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza.

- emisja z procesów biologicznych ograniczana jest za pomocą biofiltrów;
- worki foliowe, w które zapakowane są przywożone odpady ograniczają pylenie na etapie przymowania odpadów;
- przetwarzaniu podlegają odpady komunalne cechujące się dużą wilgotnością co ogranicza pylenie;
- odpady przetwarzane będą na bieżąco, co ogranicza rozpoczęcie procesów gnilnych i emisję związków złoonych;
- produkcja paliwa alternatywnego (procesy rozdrabniania) prowadzona jest pod wiatą;
- sortowanie odpadów prowadzone jest w hali;
- w pryzmach otwartych gromadzone będą odpady, które przeszły już fazę dojrzewania intensywnego;
- procesy przesiewania na placach, nie będą prowadzone przy wystąpieniu warunków atmosferycznych sprzyjających pyleniu i rozwiewaniu odpadów;
- należy utrzymywać optymalne parametry złoża biologicznego biofiltrów (takie jak wilgotność, parametry mikrobiologiczne itp.) oraz dokonywać wymiany materiału filtracyjnego, w celu zapewnienia właściwej skuteczności usuwania zanieczyszczeń.

VII.4. Metody ochrony przed hałasem.

- od strony zachodniej wiaty, pod którą prowadzone są procesy przetwarzania odpadów, został postawiony mur ograniczający emisję hałasu;
- prace generujące największe natężenia dźwięku, są prowadzone w centralnym punkcie terenu Zakładu, w związku z czym, jako ekrany akustyczne wykorzystywane są budynki należące do firmy;
- eksploatowane będą pojazdy i urządzenia o możliwie jak najniższym poziomie emisji hałasu;

- w celu zapobieżenia ewentualnej awarii wentylatorów oraz pojazdów poruszających się po terenie Zakładu, mogących powodować wzrost emisji hałasu do środowiska, prowadzone będą regularne kontrole.

VII.5. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym.

Na terenie zakładu nie występują instalacje i urządzenia, dla których wymagane jest zastosowanie specjalnych rozwiązań w zakresie ochrony przed występowaniem pól elektromagnetycznych.

VII.6. Organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości.

- prowadzenie monitoringu procesów technologicznych;
- regularne wymiany zużytych podzespołów w instalacji oraz urządzeń;
- prowadzenie bieżących przeglądów technicznych instalacji;
- stosowanie technologii pozwalających na maksymalne wykorzystywanie surowców;
- prawidłowe utrzymanie i kontrola stanu technicznego posiadanych instalacji, urządzeń, maszyn i aparatury;
- prowadzenie ciągłych kontroli na poszczególnych stanowiskach pracy, w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji, maszyn i urządzeń;
- prowadzenie procesów przetwarzania odpadów przez odpowiednio przeszkolonych, wykwalifikowanych pracowników, posiadających niezbędną wiedzę w tym zakresie;
- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska, BHP oraz aktualnie obowiązujących przepisów;
- wdrożenie i posiadanie certyfikatu Systemu Zarządzania Środowiskowego;
- ograniczenie emisji z procesów biologicznego przetwarzania odpadów za pomocą biofiltrów;
- kontrolowanie, ewidencjonowanie i monitorowanie samochodów wjeżdżających na teren zakładu;
- prowadzenie kontroli ilościowej i jakościowej przywożonych do instalacji odpadów;
- prowadzenie raportów dobowych oraz elektronicznego rejestru obejmującego informacje dotyczące: kart ewidencji wytwarzanych, przetwarzanych oraz zbieranych odpadów, ewidencji czasu pracy instalacji, rodzaju prowadzonych procesów, dat rozpoczęcia i zakończenia procesów, parametrów oraz awarii i przestojów urządzeń dla wszystkich instalacji;
- właściwe magazynowanie wytwarzanych, przetwarzanych oraz zbieranych odpadów;
- bieżące utrzymywanie w czystości terenu; w przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie uprzątnięcie nawierzchni;
- posiadanie zawartych umów na odbiór wytwarzanych i zbieranych odpadów z uprawnionymi firmami posiadającymi stosowne decyzje administracyjne wynikające z ustawy o odpadach w zakresie gospodarowania odpadami;
- dotrzymanie standardów w zakresie stanu środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

VII.7. Wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT – ocena zgodności.

VI.7.1. Analiza zgodności instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, w tym: regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów przy ul. Jana Pawła II 115, w Nowym Targu, eksploatowanej przez IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, z najlepszymi dostępnymi technikami BAT została przeprowadzona w oparciu o dokument referencyjny BREF pn. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik – Przemysł Przetwarzania

Odpadów, sierpień 2006” (kod dokumentu WT). Poniżej dokonano porównania technik zastosowanych w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym z wymogami Najlepszych Dostępnych Technik.

Tabela nr 24 Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez regionalną instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC):

Lp.	Kryteria (BAT) Najlepszej Dostępnej Techniki	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
1.	Wdrożenie i przestrzeganie Systemu Zarządzania Środowiskiem	IB Sp. z o.o. posiada wdrożony, udokumentowany i ciągle doskonalony Zintegrowany System Zarządzania Środowiskowego, zgodny z ISO 9001:2008 i ISO 14001:2004.
2.	Utrzymanie należytego stanu przyjmowanych odpadów.	Do przetworzenia przyjmowane będą jedynie zmieszane odpady komunalne. Odpady kontrolowane będą pod kątem zgodności z kartą przekazania i ważone. Wjazd i wyjazd samochodów jest kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni.
3.	Utrzymanie należytego stanu odpadów wytwarzanych	Głównym zadaniem instalacji MBP jest wydzielenie surowców wtórnych z odpadów, produkcja paliwa alternatywnego oraz przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych. Przyjęta technologia przetwarzania odpadów oraz doświadczenie pracowników pozwala na utrzymanie należytego stanu odpadów wytwarzanych, o właściwościach wymaganych przez jego odbiorców. Wytwarzane paliwo alternatywne, otrzymane surowce wtórne, stabilizat każdorazowo kontrolowane są przez Spółkę i ich odbiorców. Ponadto okresowo wykonywane są badania w zakresie wartości opalowej, wilgotności, zawartości chloru i siarki (dla paliwa alternatywnego). Wytworzony stabilizat podlegać będzie badaniom przez akredytowane laboratorium.
4.	Monitoring procesu przetwarzania	Monitorowanie procesów polega na odpowiednim doborze odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz ewidencjonowaniu ilości odpadów przyjętych do przetwarzania, a także rodzajów i ilości odpadów wytworzonych. W części mechanicznej instalacji wjazd samochodów będzie kontrolowany, ewidencjonowany i monitorowany na bramie wjazdowej w portierni. Wszystkie procesy przetwarzania będą kontrolowane pod względem ilościowym (polegającym na ważeniu odpadów przetwarzanych jak i wytwarzanych) oraz jakościowym (pozwalającym na prawidłowe klasyfikowanie odpadów poddawanych przetwarzaniu jak i wytwarzanych). Wszystkie te dane zapisywane będą na kartach ewidencji. Przekazywanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami. Równoległe prowadzony będzie rejestr w formie elektronicznej obejmujący poza kartami ewidencji przekazania odpadów: ewidencje czasu pracy instalacji, awarii oraz zapis ewidencji jakościowej przetwarzanych jak i wytwarzanych odpadów. Ponadto rejestrowane będą informacje dotyczące numeru zapełnianego bioreaktora, czasu zapełniania bioreaktora, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu, rodzaju i masy odpadów poddanych przetwarzaniu jak i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, osiąganych parametrów (temperatura, wilgotność), czasu formowania pryzm, dat działań towarzyszących prowadzonemu procesowi (np. przerzucanie pryzm), awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat
5.	Magazynowanie odpadów w sposób nieoddziałujący na środowisko.	Odpady dostarczane będą na teren zakładu środkami transportu dostosowanymi do składu oraz właściwości odpadów. Odpady wydzielające substancje złowne, tj. zmieszane odpady komunalne będą dostarczane do zakładu śmieciarkami i przetwarzane na bieżąco. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Miejsca magazynowania wyznaczone będą z dala od cieków oraz terenów wrażliwych, na terenie utwardzonym i zabezpieczonym przed ewentualnym przeciekaniem do gruntu. Miejsca magazynowania będą wydzielone i oznaczone.

		Lokalizacja miejsc magazynowania eliminuje podwójny transport (miejsca magazynowania wyznaczone są w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji do przetwarzania). Ilość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać możliwości organizacyjnych Spółki.
6.	Zapobieganie oraz kontrowanie emisji do powietrza atmosferycznego	Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą do przetworzenia, w większości w workach foliowych, co w znaczny sposób ogranicza emisję pyłu. Ponadto odpady są wilgotne, co ogranicza emisję podczas procesu przetwarzania. Odpady przetwarzane będą na bieżąco, co z kolei ograniczy emisję substancji złośliwych. W celu ograniczenia wydzielania się odorów w procesie biologicznej stabilizacji, zastosowane zostały dwa biofiltry. Monitoring emisji dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów będzie polegał bieżąco na kontroli i naprawach wszystkich urządzeń mogących mieć wpływ na emisję do powietrza. Poziomy emisji będą dotrzymane.
7.	Zapobieganie oraz kontrowanie emisji ścieków	Zastosowana technologia wymaga zużycia wody w procesie biologicznego przetwarzania odpadów. Wody podziemne będą wykorzystywane do celów socjalno-bytowych pracowników (oraz na cele technologiczne - tylko w przypadku braku wody w zbiorniku retencyjnym). Emisja ścieków dotyczy: ścieków przemysłowych (w tym odcieków), ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe będą wykorzystywane do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych, dzięki czemu zużycie wody zostanie znacznie ograniczone. Miejsca magazynowania, a także drogi i parkingi, wyznaczone są na terenach utwardzonych oraz zabezpieczonych przed ewentualnymi wyciekami do środowiska.
8.	Unikanie zanieczyszczania gleb	Teren wyznaczony do magazynowania odpadów, drogi wewnętrzne, parkingi zostały utwardzone i zabezpieczone przed ewentualnymi wyciekami do środowiska. Zakład wyposażony jest w środki sorpcyjne do usuwania ewentualnych wycieków.
BAT dla biologicznego przetwarzania odpadów		
1.	Należy dostosować dopuszczalne rodzaje odpadów i procesy separacji do typu procesów biologicznego przetwarzania i możliwej do zastosowania techniki ograniczenia emisji (np. w zależności od zawartości odpadów nierozkładalnych).	Zmieszane odpady komunalne (20 03 01) przed skierowaniem na linię sortowniczą, podlegają kontroli w celu wysegregowania odpadów zakłóceńowych. Następnie odpady trafiają do sita bębnowego, gdzie następuje rozdział na dwie frakcje odpadów: podsitową oraz nadsitową. Frakcja nadsitowa kierowana będzie dwoma strumieniami do kabiny sortowniczej, gdzie wybrane zostaną poszczególne rodzaje odpadów (w zależności od rodzaju i składu frakcji zasypowej). Odpady o kodzie 19 12 12 (stanowiące frakcję podsitową 0-80 mm) będą przewożone do bioreaktorów betonowych, w celu dalszego przetwarzania biologicznego w procesie suszenia i następnie do dwuetapowej biostabilizacji tlenowej. Po zapelnieniu bioreaktora będzie on zamykany i uruchamiany zostanie proces, a powietrze poprocesowe skierowane zostanie do biofiltra, gdzie usuwane będą wszelkie odory i uciążliwości z nimi związane.
2.	Należy optymalizować mechaniczno - biologiczne przetwarzanie odpadów poprzez: a) stosowanie w pełni zamkniętych bioreaktorów, b) unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji, c) efektywne gospodarowanie wodą, d) izolowanie termiczne ścian hali (reaktorów) biologicznej stabilizacji w procesie tlenowym,	a) w hali kompostowni zlokalizowane zostało 6 betonowych, zamykanych bioreaktorów, wykorzystywanych w procesach biologicznego przetwarzania odpadów, b) instalacja w części biologicznego przetwarzania odpadów wyposażona została w elektroniczny system sterowania procesem z możliwością rejestracji danych (tlen, temperatura, wilgotność, czas trwania napowietrzania, liczba uruchomień wentylatora, poziomy higienizacji), c) ścieki przemysłowe (w tym odcieki) będą zawracane do procesu, d) proces prowadzony będzie w betonowych zamkniętych reaktorach, co pozwoli na zachowanie stabilności temperatur, system napowietrzania będzie gwarantował równomierne napowietrzanie wsadu, co zminimalizuje ilość wytwarzanych gazów procesowych w zakresie spełnienia BAT. Dzięki temu systemowi aktywność mikroorganizmów aerobowych będzie na właściwym poziomie, przez co ryzyko pojawienia się

	<p>e) minimalizację ilości wytwarzanych gazów procesowych, co najmniej do 2500-8000 m³/Mg odpadów,</p> <p>f) zapewnienie jednorodnego składu wsadu do procesu,</p> <p>g) recyrkulację wody poprocesowej (odcieków) dla wyeliminowania lub ograniczenia ilości ścieków przemysłowych na zewnątrz</p> <p>h) prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy parametrami biodegradacji i mierzonymi emisjami (gazowymi),</p> <p>i) minimalizację emisji amoniaku przez optymalizację składu masy, a w szczególności wartości ilorazu C:N w przetwarzanych odpadach.</p>	<p>lokalnych warunków beztlenowych jest praktycznie niemożliwe,</p> <p>f) zapewnienie jednorodnego wsadu do procesu będzie możliwe, dzięki wcześniejszemu przesianiu odpadów na przesiewaczu,</p> <p>g) ograniczenie ilości ścieków technologicznych będzie możliwe poprzez zastosowanie recyrkulacji wody poprocesowej (odcieków) oraz wykorzystanie do procesu ścieków przemysłowych</p> <p>h) instalacja została wyposażona w systemy elektronicznego sterowania parametrami procesu,</p> <p>i) przed procesem biologicznego przetwarzania odpady będą poddawane procesowi przesiewania na sicie, w związku z tym materiał będzie miał odpowiednią strukturę oraz będzie się składał w dużej mierze z frakcji biodegradowalnej.</p>
3.	Należy ograniczyć emisje z mechaniczno-biologicznej instalacji do <500-6000 jz/m ³ dla odorów oraz do 1-20 mg NH ₃ /m ³ przez stosowanie odpowiednich technik procesowych	Stosowanie podstawowych warunków technologicznych wpływających na prawidłowość procesu stabilizacji, tj. odpowiednia struktura materiału, optymalna wilgotność w granicach 50-60%, dostępność tlenu, która jest możliwa dzięki zainstalowanemu systemowi napowietrzania, utrzymanie średniej temperatury higienizacji powyżej 55°C w 95% objętości wsadu, optymalny stosunek C/N w materiale odpadowym na początku intensywnego procesu stabilizacji/kompostowania oraz oczyszczenie powietrza poprocesowego maksymalnie ograniczą emisje odorów i amoniaku do powietrza.
4.	Należy ograniczać emisje do wód, w tym zwłaszcza emisje azotu ogólnego, amoniaku, azotynów i azotanów.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów została wyposażona w system o zamkniętej recyrkulacji wody/ścieków.
5.	Należy monitorować proces przetwarzania	Monitorowanie procesów i osiąganych parametrów części biologicznej instalacji MBP prowadzone będzie w formie elektronicznego rejestru. Rejestr będzie obejmował informacje dotyczące: numeru zapełnianego bioreaktora betonowego, czasu zapełniania bioreaktora betonowego, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu, rodzaju i masy odpadów poddanych przetwarzaniu jak i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, osiąganych parametrów (temperatura, wilgotność), czasu formowania przyzm, dat działań towarzyszących prowadzonemu procesowi (np. przerzucanie przyzm), awarii i przestojów urządzeń. Zebrane dane archiwizowane będą w formie elektronicznej przez okres 5 lat.
BAT dla procesów przetwarzania odpadów w procesie wytwarzania paliw		
1.	Należy nawiązać bliską relację z użytkownikiem paliwa w celu dokonania transferu wiedzy na temat składu paliwa	Spółka IB ściśle współpracuje z odbiorcami paliwa alternatywnego. Paliwo wytwarzane jest tak, aby spełniało wymagania konkretnych odbiorców.
2.	Posiadanie systemu zapewniania jakości w celu zagwarantowania charakterystyki wytwarzanego paliwa	Osiągnięcie wymaganej charakterystyki wytwarzanego paliwa możliwe jest poprzez przetwarzanie konkretnych rodzajów odpadów, zastosowanie odpowiedniej technologii pozwalającej na usunięcie elementów niepożądanych jak np. metale (separator magnetyczny), odpady organiczne (sito bębnowe) pozwala wyeliminować frakcje niepalne. Wytwarzane paliwo spełnia wymagania określone przez jego odbiorcę.
3.	Wizualna inspekcja odpadów przyjmowanych do przetworzenia	Odpady podczas przyjęcia sprawdzane są pod kątem zgodności z informacjami zawartymi w karcie charakterystyki, a także pod kątem rodzaju odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji. Odpady przed poddaniem ich przetworzeniu, sprawdzane są wizualnie, w celu usunięcia niepożądanych odpadów wielkogabarytowych.
4.	Stosowanie magnetycznych separatorów metali żelaznych i nieżelaznych	W skład instalacji wchodzi separator magnetyczny służący do wychwytywania metalowych magnetycznych zanieczyszczeń.

5.	Wykorzystywanie techniki NIR do oddzielania tworzyw sztucznych	W instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie wykorzystano spektroskopii bliskiej podczerwieni, natomiast w ciągu technologiczny znajduje się kabina sortownicza, gdzie wysortowywane są tworzywa sztuczne.
6.	Stosowanie kombinacji systemów rozdrabniania i peletyzacji nadających się do przygotowania paliwa o określonych wymiarach	Proces wytwarzania paliwa alternatywnego polega na rozdrabnianiu odpadów, w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów. W instalacji zastosowano rozdrabniacze.

Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzam zgodność instalacji, w tym regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne –produkcji paliwa alternatywnego (będącymi instalacjami IPPC), zlokalizowanych przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu z wymogami najlepszej dostępnej techniki. Zastosowanie rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki oraz osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska.

Jednocześnie technologia stosowana w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełnia wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, a w szczególności w zakresie:

- stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń,
- efektywnego wykorzystania energii,
- zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
- stosowania technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów,
- niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju,
- wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
- wykorzystania postępu naukowo-technicznego.

W instalacjach zastosowane zostały sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny, które zapewniają dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych do powietrza, wody i gleby, ograniczają oddziaływanie do terenu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje eksploatowane są wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych. Wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady, będą magazynowane na szczelnym i utwardzonym podłożu, w miejscach do tego specjalnie wydzielonych i wyznaczonych. Ponadto wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone powierzchnie. Stan techniczny instalacji jest dobry. Instalacja MBP w części mechanicznej, zlokalizowana jest w hali i posiada sprawne urządzenia. Sortownia monitorowana jest przy użyciu systemu komputerowego oraz raportów dobowych. System ten, wykorzystywany jest również przy części biologicznej i kompatybilny z programem do obsługi wagi samochodowej. Ponadto prowadzony jest także rejestr procesów i osiąganych parametrów, w formie elektronicznej. Część biologiczna instalacji MBP jest obiektem nowo wybetonowanym - hala kompostowni, w której zlokalizowane zostało 6 betonowych bioreaktorów wraz z wentylatornią. Wszystkie urządzenia wykorzystywane w części biologicznej instalacji MBP są nowe, objęte gwarancją producenta oraz okresowymi przeglądami, zgodnie z posiadanymi instrukcjami. Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń, bieżąca konserwacja oraz systematyczne przeglądy techniczne minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz wpływają na wydłużenie czasu eksploatacji instalacji. Procesy technologiczne będą prowadzone zgodnie z ustalonym reżimem technologicznym. Cały teren, na którym zlokalizowane zostały instalacje jest ogrodzony i utwardzony. Sortownia oraz kompostownia zlokalizowane zostały w osobnych halach. Pod wiatą zlokalizowana jest także instalacja do produkcji paliwa

alternatywnego. Wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe wykorzystywane będą w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Zakład wyposażony jest w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych. Jednocześnie instalacje nie stanowią źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza w sposób zorganizowany.

VIII. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

VIII.1. Analiza występowania substancji powodujących ryzyko oraz możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu tymi substancjami.

Dla instalacji eksploatowanych przez IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec sporządzona została analiza konieczności opracowania raportu początkowego, w zakresie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Przedmiotowa analiza została opracowana na podstawie Komunikatu Komisji pn.: „Wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowywania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych”. Na podstawie przeprowadzonej analizy ustalono, iż w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do sortowania odpadów selektywnie zebranych oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu nie będą wykorzystywane, produkowane lub uwalniane substancje powodujące ryzyko, klasyfikowane w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Dodatkowo w powyższej analizie przedstawiono analizę warunków hydrogeologicznych miejsca, na którym zlokalizowany jest obecnie funkcjonujący Zakład Utylizacji Odpadów. Do dokumentacji załączono badania pobranych próbek gruntu, w których określona została litologia i stratygrafia przewierconych warstw oraz próbki wody z odwiertów, celem wykonania oznaczeń fizykochemicznych dla ustalenia tła hydrochemicznego omawianego obszaru. Wobec powyższych informacji ustalono, że na terenie, gdzie zlokalizowane są przedmiotowe instalacje nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Wobec powyższego nie jest wymagany raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Do instalacji przyjmowane będą wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne. Również w wyniku przetwarzania będą powstawać odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, nie kwalifikowane jako substancje stwarzające ryzyko. Technologia przetwarzania przewiduje magazynowanie odpadów przed poddaniem ich przetwarzaniu, na utwardzonych, wydzielonych i oznaczonych miejscach magazynowania, w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych odpadów oraz w sposób wykluczający możliwość wystąpienia zanieczyszczenia, ziemi, gleby i wód gruntowych. Odpady wytwarzane i zbierane magazynowane są w miejscach wyłącznie do tego celu przeznaczonych, na utwardzonym podłożu. A ponadto cały teren zakładu posiada utwardzoną powierzchnię, w związku z czym możliwość jego zanieczyszczenia jest znikoma.

Substancjami mogącymi potencjalnie stwarzać zagrożenie zanieczyszczenia powierzchni terenu, są substancje wchodzące przede wszystkim, w skład ścieków przemysłowych, powstających w wyniku eksploatacji instalacji. Ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę wód

odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieki z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieki ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych, które odprowadzane są do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe). Zgromadzone ścieki następnie będą wypompowywane i wykorzystywane w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Ze względu na charakter oraz powstawanie ścieków, należy stwierdzić, że zawierają substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, jednakże z uwagi na przepisy szczególne, w których określono dopuszczalne wartości wskaźników, mogą zostać wprowadzone do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Wobec powyższego, z uwagi na:

- rodzaj substancji stosowanych, wytwarzanych i uwalnianych,
- przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne, w tym metody ochrony powietrza,
- stwierdzone w tym rejonie warunki gruntowo-wodne,
- zastosowanie utwardzonych podłoży na terenie całego zakładu,
- wykonanie szczelnych powierzchni utwardzonych dojazdowych dróg wewnętrznych, placów manewrowych i składowych oraz parkingów,
- magazynowanie odpadów przetwarzanych, wytwarzanych i zbieranych w miejscach do tego celu wyłącznie przeznaczonych,
- wyposażenie zakładu w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych,
- odprowadzanie do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe) ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieków z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieków ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych,
- kierowanie do zbiornika na odcieki podczyszczonych odcieków pochodzących ze zraszania odpadów w bioreaktorze nr I, z suszenia odpadów w bioreaktorach nr II i III, ze zraszania odpadów w bioreaktorach nr IV, V i VI oraz ze zraszania dwóch biofiltrów, w celu ich ponownego wykorzystania do zraszania odpadów w I etapie biostabilizacji prowadzonej w bioreaktorach nr IV, V i VI,
- odprowadzanie do szczelnego zbiornika zewnętrznego nadmiaru ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku na odcieki procesowe, a także odcieków z II etapu biostabilizacji oraz odcieków z II fazy dojrzewania kompostu,
- podczyszczanie ścieków przemysłowych (w tym odcieków) przed ich wprowadzeniem do ww. zbiorników,
- wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków nadmiaru ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku retencyjnym (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe) oraz zewnętrznym zbiorniku bezodpływowym na ścieki przemysłowe

nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

VIII.2. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Ze względu na wykazany brak możliwości zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu nie ustala się systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Cały teren Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, gdzie będą magazynowane odpady posiada utwardzone, szczelne podłoże. Odpady magazynowane będą selektywnie w miejscach do tego przeznaczonych i oznaczonych, co wyklucza ich negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi, gleby czy wody gruntowe. Wszystkie dojazdowe drogi wewnętrzne, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne, utwardzone powierzchnie. Do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych, wykorzystywane będą „czyste” wody opadowe i roztopowe, pochodzące z powierzchni dachowych, zgromadzone w zbiornikach na wodę (typu mauser) oraz w zbiorniku retencyjnym (części pełniącej funkcję zbiornika ppoż). Ponadto, w celu ograniczenia zużycia wody do zraszania odpadów w etapie biostabilizacji będą stosowane podczyszczone ścieki przemysłowe zawracane do obiegu za pomocą systemu recyrkulacji odcieków. Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieki z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieki ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych, będą odprowadzane do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe). Zgromadzone ścieki będą wypompowywane i wykorzystywane w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Odcieki ze zraszania odpadów w bioreaktorach oraz ze zraszania dwóch biofiltrów, gromadzone będą w zbiorniku na odcieki procesowe, podczyszczone, a następnie kierowane do zbiornika na odcieki podczyszczone, w celu ich ponownego wykorzystania do zraszania odpadów procesie biostabilizacji. Ponadto wszystkie instalacje, urządzenia techniczne i maszyny utrzymywane będą w należytych stanie technicznym. Zastosowanie nowoczesnych urządzeń powoduje bezpieczne prowadzenie procesu produkcyjnego oraz gwarantuje najwyższą funkcjonalność i bezpieczną, nieuciążliwą pracę. Pracownicy posiadają odpowiednie kwalifikacje zawodowe i przeszkolenie, w zakresie zasad postępowania z odpadami. Powyższe zabezpieczenia chronią przed zanieczyszczeniem powierzchni gleb, ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

IX. Określam metody zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Technologie stosowane w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym charakteryzują się efektywnym wykorzystaniem energii. W instalacjach zużycie energii wykorzystywanej do procesów technologicznych została zoptymalizowana dzięki możliwości komputerowego jak i ręcznego sterowaniami urządzeniami stanowiącymi poszczególne elementy linii technologicznej. Zastosowana technologia daje możliwość wykorzystywania nowoczesnych, sprawdzonych eksploatacyjnie maszyn i urządzeń oraz nowoczesne rozwiązania techniczne. Stan instalacji jest bardzo dobry. Instalacje będą eksploatowane wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych. Wielkość wykorzystania energii wynika bezpośrednio z wydajności instalacji oraz ilości dostarczanych do przetwarzania odpadów. W przypadku dostarczania do instalacji mniejszej ilości odpadów, zmniejszony zostanie czas pracy instalacji, a tym samym nastąpi zmniejszenie zużycia energii. Efektywna gospodarka energetyczna zapewniona zostanie również poprzez monitorowanie zużycia energii oraz planowanie w razie potrzeby działań mających na celu poprawę efektywności energetycznej.

X. Ustalam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie zaliczają się do zakładów zagrożonych poważną awarią przemysłową. Przetwarzane w instalacjach odpady są odpadami innymi niż niebezpieczne i nie stwarzają możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie instalacji nie są wykorzystywane,

a także nie powstają substancje niebezpieczne, które mogłyby być źródłem nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę, instalacje te nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) oraz art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późniejszymi zmianami). Tym samym Zakład Utylizacji Odpadów należący do IB Sp. z o.o., ul Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku, w rozumieniu art. 251 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Do potencjalnych sytuacji awaryjnych w instalacjach mogą należeć: awarie pojazdów samochodowych, maszyn i urządzeń, a także zagrożenie pożarem. Rozlane substancje ropopochodne zostaną zneutralizowane poprzez środki sorpcyjne, znajdujące się na wyposażeniu Zakładu. W przypadku pożaru, zostanie wykorzystana woda znajdująca się w zbiorniku retencyjnym (o całkowitej pojemności 717,90 m³), który w wydzielonej części pełni funkcję zbiornika ppoż. o pojemności 358,95 m³, mającego zapewnić utrzymanie stałej rezerwy wody na cele przeciwpożarowe w ilości 288,80 m³. Postępowanie w przypadku wystąpienia awarii regulują również wewnętrzne dokumenty Systemu Zarządzania Środowiskowego. Przyjęte rozwiązania projektowe i organizacyjne pozwalają jednak na stwierdzenie, że instalacja, w przypadku przestrzegania odpowiednich przepisów, w tym dotyczących organizacji pracy i bezpieczeństwa technicznego nie będzie wywoływać nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

Niemniej jednak, w przypadku zaistnienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności (np. sytuacji awaryjnych urządzeń, zdarzeń wynikających z błędów ludzkich, zdarzeń o charakterze losowym), mogących powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy podjąć we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz skorzystać z profesjonalnych służb funkcjonujących w ramach systemu ratowniczo – gaśniczego w Polsce.

O tego rodzaju zdarzeniach należy niezwłocznie powiadomić właściwe organy i instytucje, m.in. Państwową Straż Pożarną, Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Policję.

XI. Ustalam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

Monitoring i pomiary prowadzone będą zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami, a także ich następcami prawnymi.

XI.1. Monitoring procesów technologicznych.

Monitoring procesów technologicznych prowadzony jest min. za pomocą:

- systemu komputerowego służącego do obsługi wagi samochodowej, pozwalającego na pełną kontrolę ilościową dostarczanych na teren zakładu odpadów, jak również wykorzystywany do ważenia wytwarzanych jak i również zbieranych odpadów,
- raportów dobowych pracy instalacji, zawierających czas pracy instalacji oraz ilość przetworzonych i wytworzonych odpadów,
- bieżących rejestrów napraw, remontów i przeglądów instalacji, zgodnie z posiadanym i wdrożonym Systemem Zarządzania Środowiskowego,
- systemu komputerowego sterującego procesem biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP, zapisującego również ilości odpadów poddawanych

- procesowi jak i wytworzonych w procesie – system ten jest kompatybilny z programem do ważenia, zainstalowanym do obsługi wagi samochodowej.
- kontrolowania, ewidencjonowania i monitorowania na bramie wjazdowej wjeżdżających na teren zakładu samochodów,
 - elektronicznego rejestru obejmującego: ewidencje czasu pracy instalacji, zapis ewidencji jakościowej i ilościowej przetwarzanych, zbieranych i wytwarzanych odpadów oraz informacje dotyczące: numeru zapełnianego bioreaktora/kompostera, czasu zapełniania bioreaktora/kompostera, daty rozpoczęcia procesu, czasu jego trwania, czasu zakończenia procesu, rodzaju i masy odpadów poddanych przetwarzaniu i wytworzonych po poszczególnych etapach procesu, w tym ilości wytworzonego produktu w postaci kompostu, osiąganych parametrów, numeru przyzmy, czasu formowania przyzmy, dat działań towarzyszących prowadzonemu procesowi (np. przerzucanie przyzmy), awarii i przestojów urządzeń.

XI.2. Monitoring poboru wody.

Zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym na pobór wód podziemnych IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, zobowiązana jest do prowadzenia pomiarów oraz rejestracji ilości pobieranej wody. Wyniki odczytów ze wskazań wodomierza są rejestrowane i przechowywane przez okres 5 lat. Jakość wody badana jest przez Powiatową Stację Sanitarno-Epidemiologiczną przynajmniej 2 razy w roku, w zakresie przyjętym przez tę Stację jak dla wody do picia i na potrzeby gospodarcze.

XI.3. Monitoring rezerwy przeciwpożarowej.

Część zbiornika retencyjnego pełniąca funkcję zbiornika ppoż. wyposażona jest w łatę wodowskazową z zaznaczonym poziomem wymaganej rezerwy przeciwpożarowej (288,80 m³).

XI.4. Monitoring ścieków przemysłowych.

Nie przewiduje się prowadzenia monitoringu ścieków przemysłowych wykorzystywanych do celów technologicznych. Zakres oraz częstotliwość prowadzenia pomiarów ilości i jakości ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, zostanie określony w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

XI.5. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Instalacja nie jest źródłem emisji zorganizowanej. Monitoring emisji do powietrza nie będzie prowadzony.

XI.6. Monitoring hałasu.

Nie ustala się dodatkowego monitoringu hałasu, poza wynikający z obowiązujących przepisów prawnych. Z mocy prawa dla instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym należy raz na dwa lata prowadzić monitoring emisji hałasu do środowiska zgodnie z metodyką określoną w aktualnie obowiązującym rozporządzeniu.

XI.7. Monitoring gospodarki odpadami.

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami winien obejmować w szczególności:

- prowadzenie bieżącej ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z aktualnie obowiązującymi wzorami dokumentów określonymi w rozporządzeniu Ministra

Środowiska w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów, o których mowa w art. 68 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,

- sporządzanie rocznych sprawozdań o odpadach, o których mowa w art. 75 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach, dokumenty sporządzane na potrzeby ewidencji odpadów przechowywane będą w Spółce przez okres co najmniej 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty. Spółka jest zobowiązana do udostępniania przedmiotowych dokumentów na żądanie organów uprawnionych do przeprowadzania kontroli.

Sporządzone na stosownych formularzach roczne sprawozdania o odpadach będą przekazywane Marszałkowi Województwa Małopolskiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

XI.8. Monitoring gleb.

Ze względu na zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne, a w szczególności: posiadanie utwardzonego podłoża na terenie całego Zakładu oraz szczelnych i utwardzonych dojazdowych dróg wewnętrznych, placu manewrowych i składowych oraz parkingów, a także wykorzystywanie podczyszczonych ścieków przemysłowych do procesu technologicznego oraz odprowadzanie do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe) ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieków z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieków ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych należy uznać, że instalacja nie będzie negatywnie wpływać na glebę i ziemię. Tym samym nie ustala się obowiązku monitoringu gleb.

XII. Zakres, sposób i termin przekazywania marszałkowi województwa oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie ustala się dodatkowego zakresu, sposobu i terminu przekazywania informacji poza określonym w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

XIII. Ustalam sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Ze względu na lokalizację instalacji, parametry emitorów, wielkość i charakter emisji zanieczyszczeń do powietrza, ograniczony i lokalny charakter wpływu na środowisko oraz zastosowane metody ochrony środowiska, należy stwierdzić, że instalacje do przetwarzania odpadów objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie będą powodować oddziaływań transgranicznych na środowisko.

XIV. Ustalam bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń.

IB Sp. z o. o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, nie przewiduje obecnie ani w bliskiej przyszłości zakończenia eksploatacji instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym targu, przy ul. Jana Pawła II 115. Czynności, które zostaną podjęte w przypadku ewentualnego zakończenia działalności będą przeprowadzone w sposób zapewniający bezpieczeństwo dla ludzi i środowiska oraz uregulowane obowiązującymi przepisami odrębnymi, w szczególności wynikającymi z przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

Zakłada się, że ewentualna likwidacja Zakładu będzie wiązała się z usunięciem instalacji, maszyn oraz rozbiórką obiektów budowlanych. W trakcie likwidacji zostaną uwzględnione następujące wytyczne: wykonanie prac demontażowych i rozbiórkowych poprzedzone będzie usunięciem z pomieszczeń i terenu zakładu wszystkich odpadów, a zwłaszcza odpadów niebezpiecznych z przekazaniem do unieszkodliwienia lub wykorzystania zgodnie z obowiązującymi przepisami, w trakcie robót ziemnych wykonana zostanie analiza kontrolne zanieczyszczenia gruntu w rejonie lokalizacji zakładu, w przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia gruntu w stopniu przekraczającym obowiązujące dla nowego sposobu zagospodarowania wskaźniki, konieczne będzie usunięcie ponadnormatywnie zanieczyszczonego gruntu lub jego oczyszczenie na miejscu. Podczas prac rozbiórkowych dominującą grupę odpadów będą stanowiły odpady z demontażu obiektów – materiały i elementy budowlane, w postaci gruzu betonowego i gruzu ceglanego oraz stal. Rozbiórka będzie przeprowadzona przez firmę zewnętrzną. Odpady, początkowo selektywnie gromadzone w pojemnikach i kontenerach, będą wywożone przez uprawnionych odbiorców, w celu ich dalszego zagospodarowania. Likwidacja zakładu spowoduje natychmiastowy powrót krajobrazu do stanu wyjściowego, ustanie też emisja hałasu i zanieczyszczeń oraz odpadów do środowiska.

- XV. Uchylam decyzję Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 2 stycznia 2015 r., znak: SR-III.7221.30.2014.DS, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7221.15.2015.DS, w części dotyczącej zbierania odpadów przez IB Sp. z o.o. ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu.
- XVI. **W przypadku naruszenia przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach lub nie przestrzegania warunków niniejszego pozwolenia, sankcje określone w ww. aktach prawnych podjęte zostaną w stosunku do IB Sp. z o. o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, działającego w oparciu o przedmiotowe pozwolenie zintegrowane.**
- XVII. **Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.**
- XVIII. **Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z posiadania innych decyzji wymaganych na podstawie odrębnych przepisów.**
- XIX. **Pozwolenie zintegrowane wydaje się na czas nieoznaczony.**

Uzasadnienie

IB Sp. z o. o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, działając przez pełnomocnika Pana Stanisława Nowaka – przedłożyła do Marszałka Województwa Małopolskiego wnioski z dnia 12 listopada 2015 r., uzupełniony pismami z dnia: 26 lutego 2016 r., 18 marca 2016 r., 24 maja 2016 r., 01 czerwca 2016 r. oraz 12 lipca 2016 r., w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115. Do wniosku zostało dołączone udzielone zgodnie z art. 33 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego pełnomocnictwo dla Pana Stanisława Nowaka.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających dane o środowisku i jego ochronie pod numerem 61/2016.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Środowiska przy piśmie z dnia 25 listopada 2015 r., znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, wraz z informacją o wysokości uiszczony opłaty rejestracyjnej.

Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowane w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należą do instalacji w gospodarce odpadami, wymienionymi w pkt. 5.3 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. instalacji w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów inne niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późniejszymi zmianami), wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Natomiast instalacja do przetwarzania (kompostownia) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz instalacja do sortowania selektywnie zebranych odpadów nie kwalifikują się do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, lecz na wniosek prowadzącego instalację – IB Sp. z o. o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, zostały objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska. Ponadto pozwoleniem objęto również zbieranie odpadów.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, posiada status regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych na terenie województwa małopolskiego, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Status regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych nadany został Uchwałą Sejmiku Województwa Małopolskiego Nr XXXIII/560/13 z dnia 25 lutego 2013 r. w sprawie zmiany uchwały Nr XXV/398/12 Sejmiku Województwa Małopolskiego z dnia 2 lipca 2012 r., w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego”. Natomiast instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, określona została w wojewódzkim planie gospodarki odpadami jako regionalna instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów dla Regionu Południowego. W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz z art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt. 1c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Małopolskiego.

IB Sp. z o. o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów w instalacjach, tj.: regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu. Powyższy Zakład Utylizacji Odpadów powstał w 2004 r. Najpierw wybudowana została hala, w której znajduje się sortownia odpadów oraz wiata, pod którą znajduje się instalacja do produkcji paliwa alternatywnego. W 2010 r. Spółka IB rozpoczęła budowę kompostowni odpadów, która w 2015 r. została oddana do użytkowania. Dotychczasowa działalność w zakresie wytwarzania odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów prowadzona była na podstawie decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 2 stycznia 2015 r., znak: SR-III-2.7221.30.2014.DS, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia

30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7221.15.2015.DS. W związku ze zmianą stanu prawnego, m.in. wejściem w życie art. 28 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) oraz nowego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), eksploatacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wraz z instalacją do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, objęte zostały obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, pozwolenia, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt. 2-4 wygasają – w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego – z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane. Zatem decyzja Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 2 stycznia 2015 r., znak: SR-III.7221.30.2014.DS, zmieniona decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7221.15.2015.DS, wygasła w części dotyczącej wytwarzania odpadów z uwzględnieniem ich przetwarzania, z dniem 1 lipca 2015 r. Natomiast część dotycząca zbierania odpadów, objęta ww. decyzją, została uchylona w pkt. XV niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu złożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Przedstawione we wniosku rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przetwarzania i zbierania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Ponadto, zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca wniósł właściwą opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw środowiska, jako warunek rozpatrzenia ww. wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku istniejącej instalacji, w której nie nastąpiły żadne istotne zmiany w funkcjonowaniu, właściwy organ administracji nie zapewnia udziału społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353 późniejszymi zmianami). Z tego względu nie podano do publicznej wiadomości informacji o prowadzonym postępowaniu, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34 425 Nowy Targ, w związku z eksploatacją regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

Jednocześnie, do dokumentacji dołączone zostały: kopia decyzji nr 205/2015 Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Nowym Targu z dnia 8 września 2015 r., sygn. akt. PINB.4321.NT.15.2015, udzielająca Inwestorowi IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec - reprezentowanej przez Prezesa Zarządu - pozwolenia na użytkowanie obiektu: budynku kompostowni odpadów komunalnych wraz z infrastrukturą towarzyszącą oraz kopia pisma Burmistrza Miasta Nowy Targ z dnia 3 lipca 2014 r., znak: GNIPP-II.6220.11.2014, o braku konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz przeprowadzenia oceny oddziaływania

na środowisko w związku z eksploatacją instalacji, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115.

Zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska, IB Sp. z o. o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, przedłożyło analizę konieczności opracowania raportu początkowego. Z przeprowadzonej analizy wynika, że eksploatacja regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego (instalacje IPPC) nie obejmuje wykorzystywania, produkowania (wytwarzania) i uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Wobec powyższego nie jest wymagany raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Ponadto, zgodnie z przedłożonym wnioskiem oraz art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, niniejsze pozwolenie zintegrowane wydano na czas nieokreślony.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Marszałek Województwa Małopolskiego, zawiadomieniem z dnia 15.07.2016, znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, zgodnie z art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, poinformował IB Sp. z o. o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, o wszczęciu postępowania administracyjnego, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - wytwarzania paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbierania odpadów, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115. Następnie pismem z dnia 04.08.2016, znak: SR-III-2.7222.6.2015.MD, Marszałek Województwa Małopolskiego zawiadomił stronę o zebranych dowodach i materiałach, umożliwiających wydanie decyzji kończącej postępowanie w przedmiotowej sprawie. Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

Analizy wniosku dokonano w oparciu o obowiązujące przepisy prawne i dokumenty referencyjne najlepszych dostępnych technik, tj.:

- ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późniejszymi zmianami),
- ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014, poz. 1923),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., Nr 130, poz. 881),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542),

- rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138),
- ustawę z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2015 r., poz. 469 z późniejszymi zmianami),
- dokument referencyjny BREF pn. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik – Przemysł Przetwarzania Odpadów, sierpień 2006” (WT).

Na podstawie analizy wniosku, przeprowadzonej w oparciu o przytoczone, obowiązujące przepisy prawne i dokumenty referencyjne, stwierdzić należy, iż zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne oraz sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 204 ust. 1, w związku z art. 207 i art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska. Stosowane technologie w instalacji spełniają wymagania w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, a także wykorzystania postępu naukowo-technicznego. W instalacjach zastosowane zostały nowoczesne, sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne ograniczające oddziaływanie na teren, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje eksploatowane są wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych, a wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady będą magazynowane w miejscach do tego specjalnie wydzielonych i wyznaczonych. Wszystkie drogi wewnętrzne dojazdowe, place manewrowe i składowe oraz parkingi posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe wykorzystywane będą w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków. Zakład wyposażony jest w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych. Jednocześnie instalacje nie stanowią źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza w sposób zorganizowany. Przyjęte rozwiązania technologiczne w instalacjach pozwalają na przetwarzanie odpadów i tym samym redukcję ich ilości. Wszystkie urządzenia są sprawne, a w części biologicznej instalacji nowe i posiadają gwarancję producenta. Sortownia oraz kompostownia zlokalizowane zostały w osobnych halach. Pod zadaszoną wiatą zlokalizowana została instalacja do produkcji paliwa alternatywnego. Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń, bieżąca konserwacja oraz systematyczne przeglądy techniczne (zgodnie z zaleceniami producenta) minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii, a także wpływają na wydłużenie czasu eksploatacji instalacji i prawidłowe ich funkcjonowanie.

Podczas analizy spełniania najlepszych dostępnych technik wzięto pod uwagę przedstawione przez Wnioskodawcę porównanie technik zastosowanych w instalacji, w tym regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego (będącymi instalacjami IPPC), zlokalizowanych przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, z wymogami najlepszej dostępnej techniki BAT określonymi w dokumencie referencyjnym BREF „Najlepsze dostępne techniki w Przemysle Przetwarzania Odpadów”. Porównanie zastosowanych technik wykazało zgodność instalacji z wymogami najlepszej dostępnej techniki.

Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym metody ochrony środowiska wodnego i gruntowego, metody mające na celu zapobieganie powstawaniu lub ograniczanie ilości odpadów, metody ochrony powietrza, metody ochrony przed hałasem oraz organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości, a także wymagania najlepszych dostępnych technik zostały szczegółowo określone w pkt. VII. sentencji niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Z uwagi na przyjęte rozwiązania techniczne, w tym: posiadanie utwardzonych i szczelnych powierzchni wszystkich dojazdowych dróg wewnętrznych, placów manewrowych i składowych oraz parkingów, prawidłowe magazynowanie odpadów na utwardzonych powierzchniach, wykorzystywanie do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych „czystych” wód opadowych i roztopowych, pochodzących z powierzchni dachowych, zgromadzonych w zbiornikach na wodę (typu mauser) oraz w zbiorniku retencyjnym (części pełniącej funkcję zbiornika ppoż.), wykorzystywanie w procesie technologicznym podczyszczonych ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych, wyposażenie zakładu w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, oddzielne dla ścieków bytowych i przemysłowych oraz zastosowanie nowoczesnych urządzeń, nie przewiduje się oddziaływania instalacji na wody powierzchniowe i podziemne oraz na środowisko gruntowe. Wymagania te zostały szczegółowo określone w pkt. VIII.2. pozwolenia.

Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystykę instalacji i urządzeń, opis technologii i warunki eksploatacyjne, a także źródła emisji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska określono w pkt. II sentencji niniejszej decyzji.

Prowadzenie regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych oraz zbieranie odpadów odbywać się będzie na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, na działkach o nr ew. 19366, 16997/2, 16998/2, 17000/3, 17001/6, 17004/2, 17010/2, 17011/2, 17028/2, 16956, 16957, 16959, 16960, 16961, 16963, 16978, 16977, 16980, 16981, 16982, 16983, 16984/2, 16985/2, 16992/4, 16993/1, 16999/1, do których IB Sp. z o. o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec, posiada stosowny tytuł prawny.

Teren, na którym prowadzone będzie przetwarzanie odpadów jest zgodny z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonym uchwałą Rady Miejskiej w Nowym Targu Nr 106/XV/99 z dnia 28 października 1999 r. w sprawie „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nowy Targ 8”. Zgodnie z ustaleniami planu, obszar ten jest przeznaczony pod teren: kompostowni, składowiska odpadów, obiektów i urządzeń związanych z funkcjonowaniem składowiska, szkółki leśnej i krzewów ozdobnych realizację inwestycji związanych z gospodarką odpadami.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b i art. 202 ust. 4 ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach, w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów oraz przetwarzania i zbierania odpadów. W regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów oraz biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu przygotowania ich do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania.

Część mechaniczną instalacji MBP stanowi sortownia SUTCO, przesiewacz bębnowy oraz rozdrabniacz, o zdolności przetwarzania 70 000 Mg/rok. Do procesu mechanicznego przetwarzania kierowane będą niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, które po zważeniu dostarczane będą do wydzielonej strefy przyjęcia - otwarte betonowe boksy w hali oraz otwarte betonowe boksy na wybetonowanym placu magazynowym. Następnie odpady kierowane będą do mobilnego rozdrabniacza wstępnego (rozrywanie worków), skąd trafią do przenośnika kanałowego, stanowiącego pierwszy element linii do sortowania SUTCO. Na tym etapie zostaną usunięte odpady mogące zakłócić pracę

urządzeń instalacji. Dalej za pomocą przenośnika wznoszącego, odpady kierowane będą do mobilnego przesiewacza z sitem dwudzielnym o prześwicie oczek 80 mm w pierwszej jego części oraz 200 mm w drugiej jego części. Wydzielona w pierwszej części sita frakcja podsitowa (0-80 mm) odpadów kierowana będzie bezpośrednio do otwartego boksu betonowego, skąd po zapelnieniu przewieziona zostanie do hali kompostowni i skierowana do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie w ramach instalacji MBP, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym (biologiczne suszenie, dwuetapowa biostabilizacja tlenowa). Wydzielona w drugiej części sita frakcja (80-200 mm) odpadów kierowana będzie na przenośnik taśmowy, zlokalizowany pod stacjonarnym przesiewaczem i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku taśmowym nr 1 zachodzić będzie ręczna segregacja. Frakcja nadsitowa (> 200 mm), kierowana będzie na przenośnik taśmowy i dalej do kabiny sortowniczej, gdzie będzie zachodzić ręczna segregacja na przenośniku taśmowym nr 2. Ręczna segregacja na przenośnikach taśmowych nr 1 i 2 pozwoli na wydzielenie ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów niebezpiecznych o kodach: 15 01 10*, 15 01 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 19 12 06*, 19 12 11* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10. Wysegregowane odpady niebezpieczne kierowane będą do pojemników, zlokalizowanych w kabine sortowniczej, natomiast odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 kierowane będą do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08 wózkami widłowym przepychane będą do kanału zasypowego prasy belującej i belowane. Pozostały strumień odpadów, po przejściu przez kabinę sortowniczą kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, celem wydzielenia metali. Wydzielone odpady metali kierowane będą do pojemnika, znajdującego się pod elektromagnesem, a po zapelnieniu ważone i wywożone na oznaczone i wydzielone miejsca magazynowania. Pozostały odpad kierowany będzie za pomocą przenośnika taśmowego bezpośrednio do betonowego boks, zlokalizowanego w hali sortowni, a następnie ważony i magazynowany na wydzielonych i oznaczonych miejscach na terenie zakładu oraz przekazywany na własną instalację do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Mechaniczne przetwarzanie w sortowni niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (suszenie i dwuetapowa biostabilizacja tlenowa) prowadzone będzie w 5 betonowych bioreaktorach, zlokalizowanych w hali kompostowni. Wydajność instalacji biologicznego przetwarzania odpadów wynosi 50 000 Mg/rok. Wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych frakcja podsitowa (0-80 mm), stanowiąca odpady o kodzie 19 12 12, po zważeniu zostanie skierowana do bioreaktorów betonowych o nr II i III, celem poddania ich procesowi suszenia. Po zapelnieniu bioreaktora i jego zamknięciu uruchamiany będzie proces trwający 7 dni, który będzie monitorowany za pomocą zainstalowanych urządzeń pomiarowych. Po zakończeniu suszenia powstały odpad o kodzie 19 05 01 będzie ważony i kierowany do przetwarzania w procesie mechanicznym na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 40 mm. Wydzielona w tym procesie frakcja nadsitowa odpadów (powyżej 40 mm), będzie kierowana do magazynowania, a następnie kierowana do przetworzenia na własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Odpady stanowiące frakcje (podsitową 0 - 40 mm - o kodzie 19 12 12, będą ważone, a następnie kierowane do dalszego biologicznego przetwarzania - biostabilizacji tlenowej. Proces biostabilizacji tlenowej prowadzony będzie w I etapie – w trzech zamkniętych bioreaktorach betonowych nr IV, V, VI (8 cykli po 6 tygodni) i w II etapie – w otwartym betonowym boksie ze szczelnym wybetonowanym placem (1 cykl trwa 2 tygodnie). Po zapelnieniu odpadami bioreaktory będą zamykane i uruchamiany będzie proces biostabilizacji. Po zakończeniu ww. etapu, pobierana będzie próbka wsadu do badań laboratoryjnych. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że otrzymany wsad spełnia odpowiednie wymagania,

klasyfikowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat). Następnie stabilizat będzie ważony i przewożony na plac przed halą kompostowni, gdzie poddawany będzie przesiewaniu na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm. Wydzielona frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który będzie przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania, natomiast frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm) traktowana będzie jako odpad 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów. W przypadku, gdy pobrana próbka wykaże, że wsad nie spełnia wymaganych kryteriów – będzie przeprowadzana II faza procesu biostabilizacji. W tej sytuacji, materiał z bioreaktora będzie przewożony do otwartego boksu betonowego gdzie uformowane zostaną maksymalnie 4 pryzmy, które zostaną ponumerowane i opisane. W trakcie procesu pryzmy przerzucane będą z częstotliwością 1 raz/tydzień oraz monitorowana będzie temperatura i wilgotność. Po 2 tygodniach z pryzmy pobierana będzie próbka do badań laboratoryjnych. W przypadku stwierdzenia spełnienia przez pobraną próbkę parametrów, powstały odpad klasyfikowany będzie jako 19 05 99 - Inne niewymienione odpady (stabilizat) i poddawany następnie przesiewaniu na mobilnym przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 20 mm. Wydzielona frakcja podsitowa (poniżej 20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który przekazywany będzie innym podmiotom do przetwarzania. Frakcja nadsitowa (powyżej 20 mm) traktowana będzie jako odpad 19 05 99 i zostanie przekazana do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów. W przypadku stwierdzenia, że pobrana próbka nie spełnia zadanych parametrów proces II fazy stabilizacji będzie wydłużony do momentu ich osiągnięcia. Dalsze mechaniczne przetwarzanie frakcji odpadów ulegających biodegradacji powstającej po procesie biologicznego suszenia (sianie na sicie o prześwicie oczek 40 mm) oraz mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, natomiast biologiczne przetwarzanie – biologiczne suszenie frakcji odpadów ulegających biodegradacji (frakcji podsitowej 0-80 mm), wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz dwustopniowa stabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji (0-40 mm) wydzielonych po dalszej obróbce mechanicznej odpadów biodegradowalnych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach proces unieszkodliwiania D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycji D1-D12.

Jako odrębny wariant eksploatacji instalacji MBP, w części mechanicznej prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w ilości do 50 000 Mg/rok. Sortownia umożliwi wydzielenie ze strumienia odpadów jak największej ilości tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu oraz frakcji energetycznej przekazywanej do przetwarzania na paliwo alternatywne. Mechaniczne przetwarzanie w sortowni selektywnie zebranych odpadów, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11.

Na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu prowadzony będzie również proces wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów palnych, o przepustowości 100 000 Mg/rok. Proces będzie polegał na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, tak aby jego jakość spełniała wymagania odbiorców, zarówno pod względem parametrów technologicznych (wartość opałowa, granulacja, wilgotność) jak również, aby proces jego spalania spełniał wymagania przepisów ochrony środowiska. Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne – wytwarzanie odpadów palnych (paliwa alternatywnego) stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - przetwarzanie odpadów palnych na paliwo alternatywne.

Ponadto, na terenie Zakładu prowadzone będzie przetwarzanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych. Proces przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych prowadzony będzie w celu uzyskania kompostu spełniającego wymagania odpowiednich przepisów. Proces będzie prowadzony w bioreaktorze betonowym nr I oraz w dwóch komposterach obrotowych, a następnie na betonowym placu, wyposażonym w system zbierania odcieków. Proces kompostowania w bioreaktorze betonowym nr I przebiegał będzie jednofazowo przez okres 8 tygodni, natomiast proces kompostowania w komposterach obrotowych będzie przebiegał dwufazowo, tj. w I fazę trwającą przez 2 tygodnie w komposterach obrotowych i II fazę na placu betonowym w 6 otwartych przyzmacz przez min. 6 tygodni. W wyniku prowadzenia procesu kompostowania, zarówno w bioreaktorze jak i w komposterach obrotowych, powstawał będzie kompost. Do czasu uzyskania przez Wnioskodawcę stosownej decyzji lub certyfikatu, powstawać będzie odpad o kodzie ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie, który będzie przekazywany do procesu odzysku R10. Ponadto, w procesie kompostowania powstawać będzie materiał nie spełniający odpowiednich kryteriów jakościowych, który traktowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, który następnie będzie kierowany do przetwarzania we własnym zakresie lub przekazywany uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Szczegółowe warunki prowadzenia procesu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych opisano w pkt II.2.2.4. niniejszej decyzji.

Źródłami powstawania odpadów w Zakładzie Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, będą procesy technologiczne prowadzone w instalacjach, związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych, biologiczne suszenie frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, dalsza obróbka mechaniczna odpadów powstających po procesie biologicznego suszenia, dwuetapowa biostabilizacja tlenowa odpadów wydzielonych po dalszej obróbce mechanicznej odpadów po suszeniu, mechaniczne przetwarzanie otrzymanego stabilizatu - przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm, produkcja paliwa alternatywnego, sortowanie odpadów selektywnie zebranych oraz kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych.

Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do przetwarzania metodą unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) tymi odpadami, a także przetwarzane we własnym zakresie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych lub w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich przetwarzania w procesie odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących przepisów w tym zakresie. Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym odbiorcom odpadów lub przetwarzania we własnym zakresie, magazynowane będą na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, należącego do IB Sp. z o. o. ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec. Odpady magazynowane będą selektywnie w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, odrębnych od miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i zbierania. Miejsca magazynowania odpadów posiadają szczelne podłoża. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów. Odpady magazynowane będą w sposób

bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów określono w pkt. III sentencji niniejszej decyzji.

Ponadto, na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, IB Sp. z o. o. ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec prowadzi zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz w ramach zorganizowanego systemu gospodarowania odpadami Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK). Zbieranie odpadów prowadzone będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie V. sentencji niniejszej decyzji przy zachowaniu obowiązujących w tym zakresie przepisów. Zbierane odpady, do czasu ich przekazania do miejsc przetwarzania, magazynowane będą na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny, tj. na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów, przy ul. Jana Pawła II 115 w Nowym Targu, w sposób selektywny, w odpowiednio wydzielonych, oznaczonych oraz przystosowanych do tego celu miejscach, odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przyjmowanych do przetwarzania. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały wybetonowane podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych. Odpady zbierane w ramach (PSZOK) będą miały oddzielne miejsca magazynowania, aniżeli pozostałe zbierane odpady na terenie zakładu.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem wytwarzanych odpadów, oraz że Wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania odpadów, a środowisko zabezpieczone jest przed oddziaływaniem przedmiotowej działalności. Spółka podjęła także stosowne działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, określone w pkt. VII.2. niniejszej decyzji. Prowadzony będzie również stosowny monitoring w zakresie gospodarki odpadami, zgodnie z pkt. XI.7. pozwolenia. Nie przewiduje się konieczności prowadzenia monitoringu gleb i ziemi na terenie instalacji.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem, tj.: regionalna instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne - produkcji paliwa alternatywnego, będące instalacjami IPPC oraz instalacja do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zabranych i biodegradowalnych nie są źródłem emisji zorganizowanej wymagającej ustalenia wielkości dopuszczalnej emisji. Są źródłem emisji niezorganizowanej: spalanie paliw w silnikach spalinowych pojazdów, urządzeń i środków transportu, mechaniczne przetwarzanie odpadów (pyły i odory), biostabilizacja (kompostowanie) i suszenie odpadów (substancje złowne: aceton, amoniak, octan etylu, octan metylu, disiarczki dimetylu, disiarczki węgla), emisja z pryzm otwartych po fazie dojrzewania intensywnego (amoniak).

Emisja pyłów i odorów z mechanicznego przetwarzania odpadów ma charakter niezorganizowany. Odpady komunalne zapakowane są w worki foliowe i posiadają znaczną wilgotność, co ogranicza emisję odorów i substancji pyłowych. Proces mechanicznej segregacji prowadzony jest w hali sortowni wyposażonej w wentylację grawitacyjną, a proces produkcji paliwa alternatywnego prowadzony jest pod wiatą. Procesy przesiewania na placach otwartych nie będą prowadzone w warunkach sprzyjających rozprzestrzenianiu pyłów i rozwiewaniu odpadów.

Zanieczyszczenia z procesów kompostowania i suszenia odpadów, poddawane są oczyszczeniu przed wprowadzeniem do środowiska. Zanieczyszczenia z procesów kompostowania w pięciu bioreaktorach, będących częścią instalacji IPPC oraz jednego bioreaktora do kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych, odprowadzane są do 2 biofiltrów (po 3 bioreaktory do jednego biofiltra) o powierzchni 72 m². Zanieczyszczenia z komposterów obrotowych do kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych odprowadzane są do biofiltra o powierzchni 13,76 m². Emisja z powierzchni biofiltrów ma charakter emisji niezorganizowanej.

Emisja z pryzm otwartych, ze względu na prowadzenie go po procesie intensywnej stabilizacji w bioreaktorach będzie miała charakter marginalny. Wobec powyższego w decyzji, w pkt. VII.3. określono metody mające na celu ograniczanie zanieczyszczeń do powietrza.

W dokumentacji dokonano modelowania emisji niezorganizowanej z procesu spalania paliw w silnikach spalinowych – emisja z transportu (tlenki azotu, tlenek węgla, węglowodory alifatyczne, dwutlenek siarki, pył) oraz emisji z bifiltrów (amoniak, aceton, dwusiarczek dwumetylu, octan etylu, octan metylu). Zgodnie z aktualnym stanem jakości powietrza, przedstawionym w piśmie WIOŚ z dnia 26.01.2016 roku znak: NM.7016.9.2016, na terenie Nowego Targu średnie stężenie pyłu PM10 w roku kalendarzowym wynosi $50,8 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i przekracza dopuszczalny poziom $40 \mu\text{g}/\text{m}^3$, określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031). Instalacja będąca przedmiotem wniosku jest instalacją istniejącą, już uwzględnioną w tle. Emisja pyłu PM10 z procesów transportu jest emisją nieznaczną – 0,0572 Mg/rok pyłu na rok. Dla pozostałych zanieczyszczeń obliczenia wykazały, iż będą dotrzymane wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87).

Urządzenia instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – produkcji paliwa alternatywnego, stanowiących instalacje IPPC oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych są źródłem hałasu. Określono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, uwzględniając dopuszczalne poziomy hałasu wyznaczone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Przeprowadzona analiza akustyczna zamieszczona we wniosku, obejmująca źródła hałasu instalacji IPPC i instalacji do kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych wykazała, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji nie ma istotnego wpływu na kształtowanie klimatu akustycznego w rejonie lokalizacji przedsięwzięcia i nie oddziałuje na obiekty podlegające ochronie akustycznej. W niniejszej decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6, pkt. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono charakterystykę źródeł hałasu, należących do instalacji IPPC – pkt. II.8. niniejszej decyzji.

Zgodnie z aktualnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), wydanym na podstawie art. 147i 148 POŚ, należy przeprowadzać raz na 2 lata pomiary emisji hałasu, co uwzględniono w zapisach decyzji. W zakresie monitoringu emisji do powietrza instalacja nie jest źródłem emisji zorganizowanej i nie określa się dla niej wielkości dopuszczalnej emisji. Pomiary emisji do powietrza nie będą prowadzone.

W związku z eksploatacją przedmiotowych instalacji, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów w Nowym Targu, przy ul. Jana Pawła II 115, woda będzie zużywana do celów: technologicznych, porządkowych, przeciwpożarowych oraz socjalno-bytowych.

Zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym na pobór wód podziemnych IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhała 1, 34-425 Biały Dunajec, może pobierać wodę wyłącznie do celów socjalno-bytowych pracowników zakładu oraz dla celów technologicznych – w przypadku braku wody w zbiorniku retencyjnym. Pobór wód podziemnych jest opomiarowany przy pomocy wodomierza.

Do celów technologicznych, porządkowych oraz przeciwpożarowych, wykorzystywane będą „czyste” wody opadowe i roztopowe, pochodzące z powierzchni dachowych, zgromadzone w zbiornikach na wodę (typu mauser) oraz w zbiorniku retencyjnym (części pełniącej funkcję zbiornika ppoż). Ponadto, w celu ograniczenia zużycia wody do zraszania odpadów w I etapie biostabilizacji będą stosowane podczyszczone ścieki przemysłowe zwracane do obiegu za pomocą systemu recyrkulacji odcieków.

Na terenie ww. Zakładu, powstają ścieki przemysłowe (w tym wody odciekowe z miejsc magazynowania odpadów), a także wody opadowe i roztopowe oraz ścieki bytowe.

Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę wód odciekowych (pochodzących z miejsc magazynowania odpadów) z wodami opadowymi i roztopowymi (pochodzącymi z innych zanieczyszczonych powierzchni utwardzonych), odcieki z dwóch komposterów obrotowych oraz ścieki ze zmywania powierzchni technologicznych i procesowych, będą odprowadzane do zbiornika retencyjnego (części przeznaczonej na ścieki przemysłowe). Zgromadzone ścieki będą wypompowywane i wykorzystywane w procesie technologicznym, natomiast ich nadmiar będzie wywożony na oczyszczalnię ścieków.

Odcieki ze zraszania odpadów w bioreaktorze nr I (kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych), z suszenia odpadów w bioreaktorach nr II i III, ze zraszania odpadów w bioreaktorach nr IV, V i VI (I etap biostabilizacji) oraz ze zraszania dwóch biofiltrów, gromadzone są w zbiorniku na odcieki procesowe (nr II), podczyszczane na sicie i filtrze ceramicznym, a następnie kierowane do zbiornika na odcieki podczyszczone (nr III), w celu ich ponownego wykorzystania do zraszania odpadów w I etapie biostabilizacji prowadzonej w bioreaktorach nr IV, V i VI. Nadmiar ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku na odcieki procesowe, a także odcieki z II etapu biostabilizacji (prowadzonej w boksie na wybetonowanym placu) oraz odcieki z II fazy dojrzewania kompostu (prowadzonego w 6 przyzmacach na wybetonowanym placu), odprowadzane będą poprzez separator substancji ropopochodnych wraz z osadnikiem, do zewnętrznego zbiornika na ścieki przemysłowe, a następnie wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków, podobnie jak w przypadku ścieków z brodzika dezynfekcyjnego.

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, zostaną ustalone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Ścieki bytowe powstające w wyniku socjalnej obsługi zakładu (w tym instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym), odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego (typu szambo), a następnie okresowo wypompowywane i wywożone na oczyszczalnię ścieków komunalnych.

Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym, ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, nie zaliczają zakładu do rodzaju zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) oraz art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska. Tym samym, Zakład Utylizacji Odpadów nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pkt. X pozwolenia określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, a także wymóg informowania o jej wystąpieniu.

Z ustaleń postępowania wynika, że ze względu na lokalizację instalacji oraz ograniczony i lokalny charakter wpływu na środowisko, instalacje do przetwarzania odpadów, objęte pozwoleniem zintegrowanym nie będą powodować oddziaływań transgranicznych. W związku z powyższym w decyzji nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Stwierdzono ponadto, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

W świetle powyższego stwierdzić należy, że spełnione zostały wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację poinformuje niezwłocznie Marszałka Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o naruszeniu warunków pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację zobowiązany jest poinformować Marszałka Województwa Małopolskiego o planowanych zmianach polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, lub złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Wydane pozwolenie zintegrowane poddawane będzie analizie w przypadkach określonych w art. 215 ust. 1 oraz art. 216 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia.



Stosownie do art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska wniesiono opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia w kwocie 4 000,00 zł (słownie: cztery tysiące złotych, zero groszy) na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w BGK III Oddział w Warszawie, Nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010. Opłatę uiszczono bezgotówkowo w dniu 10 listopada 2015 r.

Stosownie do części III ust. 40 pkt. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z późn. zm.) decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych), którą uiszczono bezgotówkowo w dniu 25 lutego 2016 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: Bank Pekao S.A. 04 1240 2092 9462 3005 0000 0000, przy czym Wnioskodawca został poinformowany o możliwości zwrotu wpłaconej błędnie opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia, dokonanej w dniu 10 listopada 2015 r. na konto Urzędu Miasta Nowy Targ.

Ponadto, stosownie do części IV załącznika do ww. ustawy, na rachunek Urzędu Miasta Nowego Sącza: ING Bank Śląski S.A. 33 1050 1445 1000 0023 5299 0531 uiszczono dnia 1 czerwca 2016 r. opłatę skarbową w wysokości 17,00 zł (słownie: siedemnaście złotych) za pełnomocnictwo dla Pana Stanisława Nowaka.

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego

Edyta Przywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. Pan Stanisław Nowak – Pełnomocnik IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec,
na adres:
IB Sp. z o.o., ul. Miłośników Podhala 1, 34-425 Biały Dunajec (NIP: 7361002478, REGON: 490513228),

2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków,
2. Burmistrz Miasta Nowy Targ, ul. Krzywa 1, 34-400 Nowy Targ,
3. Minister Środowiska, e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl.

