



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.82.1.2022.MD

Rzeszów, 2022-10-05

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022r., poz. 2000),
- art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 204, art. 211, art. 218, art. 220 ust. 1, art. 224 ust. 3, w związku z art. 378 ust. 2a. pkt 1) i pkt 3) ustawy z dnia z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021r., poz.1973 ze zm.),
- § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r., poz. 1839),
- ust. 5 pkt 3) b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169),
- art. 41 ust. 3 pkt. 1) a) i c), art. 43 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.),
- § 1, § 2, oraz załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015r., poz. 796)
- § 2 oraz załącznik do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 10),
- § 2 oraz załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112),
- § 2 ust. 1 oraz załącznik nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz.1845),
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87),
- 8, § 9 ust. 2, § 10 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021r., poz. 1710),



- § 2, § 5, § 6, § 7 i § 8 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. z 2020r., poz. 2405),

po rozpatrzeniu wniosku **Czysta Energia Polska Sp. z o.o., ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze (NIP: 634-28-31-718 Regon: 243696878)** z dnia 11.08.2022r. (data wpływu: 16.08.2022r.) wraz z jego uzupełnieniem z dnia 20.09.2022r., znak: 392/DOŚ-DK/20/09/2022/2 i znak: 392/DOŚ-DK/20/09/2022 (data wpływu: 26.09.2022r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8 instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o zdolności przetwarzania części mechanicznej 120 Mg/dobę, 36 000 Mg/rok i zdolności przetwarzania części biologicznej 50,24 Mg/dobę, 18 340 Mg/rok ,

o r z e k a m

Udzielam dla **Czysta Energia Polska Sp. z o.o., ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze (NIP: 634-28-31-718 Regon: 243696878)** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8 instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), o zdolności przetwarzania części mechanicznej 120 Mg/dobę, 36 000 Mg/rok i zdolności przetwarzania części biologicznej 50,24 Mg/dobę, 18 340 Mg/rok i określam:

I.1. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

I.1.1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz instalacji:

I.1.1.1. Czysta Energia Polska Sp. z o.o. przy ul. Strefowej 8 w Tarnobrzegu prowadzić będzie działalność z zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji kwalifikowanej jako instalacja do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton odpadów na dobę, z wykorzystaniem działań obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (ust. 5 pkt 3 b).

I.1.1.2. Podstawowym procesem realizowanym w instalacji będzie mechaniczno - biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania odpadów w celu przygotowania odpadów do procesów odzysku, w tym recyklingu lub do składowania.

I.1.1.3. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w dwóch węzłach:

I.1.1.3.1. Sortowni do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania maksymalnie 120 Mg/dobę, 36 000 Mg/rok.

Sortownia pracować będzie przez maksymalnie 300 dni w roku. Praca prowadzona będzie w systemie dwuzmianowym w porze dziennej, tj. od 6:00 do 22:00.

Proces mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów prowadzony będzie w celu wydzielenia z odpadów określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

W sortowni przetwarzane będą:

- niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne,
- odpady selektywnie zbierane, w tym zmieszane odpady opakowaniowe,
- nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych powstałe w procesie biologicznego suszenia odpadów.

Prowadzony proces kwalifikowany będzie jako: R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

I.1.1.3.2. Kompostowni do biologicznego przetwarzania odpadów w technologii tlenowej, o zdolności przetwarzania maksymalnie 50,24 Mg/dobę (18 340 Mg/rok).

Kompostownia pracować będzie przez maksymalnie 365 dni w roku.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie w celu przygotowania odpadów do składowania (stabilizacja odpadów), odzysku surowców oraz wydzielenia z odpadów frakcji palnej o jak najlepszej jakości (biologiczne suszenie odpadów) oraz uzyskania z odpadów produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin (kompostowanie odpadów).

W kompostowni przetwarzane będą:

- w procesie stabilizowania odpadów frakcje podsitowe o wielkości 0-80 mm, wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów,
- w procesie biologicznego suszenia niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów frakcje nadsitowe powyżej 80 mm i frakcje podsitowe o wielkości 0-80 mm,
- w procesie kompostowania odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane.

Prowadzone procesy kwalifikowane będą jako: D8 – Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 i R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostownie i inne biologiczne procesy przetwarzania).

I.1.1.4. Dodatkowo na terenie instalacji prowadzona będzie działalność w zakresie:

I.1.1.4.1. Przesiewania stabilizatu w maksymalnej ilości 14 400 Mg/rok w procesie kwalifikowanym jako R12 - /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11/.

I.1.1.4.2. Demontażu odpadów wielkogabarytowych w maksymalnej ilości 1 200 Mg/rok w procesie kwalifikowanym jako R12 - /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11/.

I.1.1.4.3. Przetwarzania (rozdrabniania i frakcjonowania) odpadów budowlanych, z remontów oraz infrastruktury drogowej w maksymalnej ilości 1 600 Mg/rok w procesie kwalifikowanym jako R5 - /Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych/.

I.1.1.4.4. Zbierania odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne w punktach Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych i Punkcie Zbierania Odpadów Problemowych.

I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

I.2.1. Sortownia do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzić będą:

I.2.1.1. Hala sortowni - obiekt parterowy, w konstrukcji betonowo-stalowej o wymiarach: 25 m x 100 m, zamykany. Posiadać będzie szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska, odcieki kierowane będą do bezodpływowego zbiornika o pojemności 1 m³ i okresowo wywożone będą na oczyszczalnię. Hala wyposażona będzie w system wentylacji wyciągowo – nawiewnej zapewniający podciśnienie na hali, wyposażony w wentylator o wydajności 26 tys. m³/h. Zanieczyszczenia z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów będą wprowadzane do powietrza atmosferycznego emitorem zadaszonym ozn. E1, wyposażonym w króciec pomiarowy, po uprzednim oczyszczeniu na filtrze tkaninowym workowym o powierzchni filtracyjnej 265 m² i skuteczności filtracji pyłów do poziomu nie przekraczającego 4 mg/m³.

W hali wydzielone będą funkcjonalne części:

- strefa przyjmowania odpadów,
- strefa buforowa (oznakowane boksy I-VII)
- strefa mechanicznego przetwarzania/sortowania odpadów z linią technologiczną.

I.2.1.1.1. Strefa przyjmowania odpadów – strefa wyładunku odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki o powierzchni 19 m² zlokalizowana będzie przy wjeździe wewnątrz hali sortowni przed kabiną sortowniczą oraz między boksem IV a V, o powierzchni 59 m². Strefa wyładunku zmieszanych odpadów komunalnych o powierzchni 59 m² zlokalizowana będzie przy wjeździe wewnątrz hali sortowni między linią technologiczną, a strefą buforową.

1.2.1.1.2. Strefa buforowa - obszar tymczasowego magazynowania odpadów, o powierzchni 288 m², usytuowana w bezpośrednim sąsiedztwie linii technologicznej, z dwoma wydzielonymi strefami (strefa o powierzchni 216 m² na odpady zmieszane i strefa o powierzchni 72 m² na odpady z selektywnej zbiórki). Przeznaczona będzie do tymczasowego magazynowania odpadów zmieszanych komunalnych i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Przystosowana do magazynowania odpadów przed ich przetworzeniem z 2 dni dostaw. Odpady usypywane będą do wysokości 3 m.

1.2.1.1.3. Linia technologiczna do mechanicznego i ręcznego sortowania odpadów o wydajności maksymalnej 120 Mg/dobę, 36 000 Mg/rok. W skład linii wchodzić będą następujące urządzenia:

- rozdrabniacz wstępny wolnoobrotowy o prędkości obrotowej rotora do 34 obr/min, wydajności od 10 Mg/h do 50 Mg/h,
- przesiewacz bębnowy o wielkości oczka 80 mm, o długości bębna 4,7 m i średnicy 1,8 m do rozdzielania odpadów na frakcje o wielkości 0-80 i powyżej 80 mm,
- przenośnik łańcuchowy kanałowy o szerokości taśmy 1200mm i długości od 4250 mm do 5200 mm do zadawania odpadów na linię,
- przenośnik rolkowy wznoszący o szerokości taśmy 1200 mm i długości 6400 mm do zadawania odpadów na przenośnik sortowniczy,
- przenośnik ślizgowy sortowniczy o szerokości taśmy 1200 mm i długości od 2600 mm do 11000 mm,
- separator elektromagnetyczny nadtaśmowy o szybkości taśmy 1,5 m/s składający się z elektromagnesu do wydzielenia metali i poprzecznej taśmy umożliwiającej zrzut metali do pojemnika,
- kabina i trybuna sortownicza do wysortowanie 6 rodzajów odpadów, wyposażona w kosze na wysortowane odpady,
- prasa hydrauliczna do wytwarzania bel.

1.2.2. Kompostownia do biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzić będą:

1.2.2.1. Kompostownia stanowiąca obiekt dwukondygnacyjny o wymiarach: długości 26,63 m, szerokości 18,97 m i wysokości 11,33 m. Składać się będzie z trzech tuneli kompostowniczych o zdolności przetwarzania 18 340 Mg/rok, średnio 50,24 Mg/dobę, o parametrach:

- wysokość tunelu - 4,95 m,
- szerokość tunelu - 5,95 m,
- długość tunelu - 26,32 m,
- kubatura trzech tuneli kompostowniczych - 2325,57 m³,
- powierzchnia użytkowa tuneli - 469,81 m².

Nad tunelami nadbudowane będzie pomieszczenie techniczne o powierzchni 193,21 m². W pomieszczeniu technicznym zainstalowane będą systemy napowietrzania tuneli, zraszania oraz sterowania. Tunele wykonane będą z betonu,

stronę frontową zamykać będą dwuskrzydłowe drzwi, otwierane do napełniania i rozładunku tunelu. Kompostownia pracować będzie na podciśnieniu. System napowietrzania składać się będzie z 3 wentylatorów nawiewnych o wydajności 10000 m³/h każdy (indywidualnie dla każdego z tuneli) oraz wentylatora wyciągowego o wydajności 20000 m³. Cykl napowietrzania składać się będzie z okresów pracy i okresów przerw w pracy wentylatorów nawiewnych. W czasie procesu kompostowania pracować będą maksymalnie 2 wentylatory nawiewne (nad spełnieniem tego warunku czuwać będzie komputerowy system sterowania i kontroli procesem). Każdy z tuneli wyposażony będzie w indywidualny system napowietrzania dostarczający powietrze z zewnątrz lub wykorzystujący powietrze procesowe z sąsiednich tuneli. W tunelach zainstalowane będą klapy zamykające i otwierające dopływ powietrza. Tunele wyposażone będą w podłogę perforowaną, za pomocą której powietrze wdmuchiwane będzie do wewnątrz. W czasie trwania procesu wewnątrz tuneli kompostowniczych panować będzie podciśnienie, utrzymywane dzięki zachowaniu różnicy pomiędzy ilością powietrza wtłaczanego a wyciąganego z tuneli. Ciśnienie powietrza wtłaczanego i wyciąganego mierzone będzie poprzez czujniki ciśnienia. W zależności od ich wskazań system sterowania zwiększał lub zmniejszał będzie wydajność wentylatorów, co pozwalać będzie na utrzymanie stałej wartości podciśnienia. Odciąg powietrza zanieczyszczonego z procesu kompostowania odbywał się będzie w sposób centralny za pomocą wentylatora wyciągowego o wydajności 20000m³/h. Powietrze odciągane kierowane będzie do oczyszczenia na biofiltrze. Każdy z tuneli zaopatrzone będzie w system nawadniający. Ciąg do zraszania stabilizatu składać się będzie z:

- sieci zraszaczy dla trzech tuneli z dyszami rozbryzgowymi,
- zaworu płuczącego dla każdego z ciągów,
- systemu zbiorników (2 szt.):, tj.: zbiornika pierwszego zlokalizowanego w pomieszczeniu technicznym wentylatorowi o objętości 4,5 m³, wykonanego ze stali kwasoodpornej, służącego do gromadzenia odcieków i wody przeznaczonej do zraszania wsadu w tunelach, oraz zbiornika drugiego, żelbetowego, umieszczonego ok. 3,2 m pod ziemią o pojemności 40 m³ służącego do gromadzenia odcieków z tuneli kompostowniczych.

W zbiorniku górnym utrzymywany będzie optymalny poziom wody technologicznej na poziomie co najmniej 60% napełnienia. Pompy w zbiornikach pracować będą okresowo. Ocieki i kondensat wody z tuneli gromadzone będą w centralnym zbiorniku i ponownie wykorzystane będą w procesie do nawilżania odpadów a ich nadmiar wywożony będzie do oczyszczalni. W przypadku niedoboru w procesie wykorzystywana będzie woda wodociągowa. Tunele wyposażone będą w jeden wspólny dla wszystkich tuneli czujnik temperatury i ciśnienia powietrza wtłaczanego do tuneli oraz po jednym (dla każdego tunelu) czujniku temperatury i ciśnienia powietrza wychodzącego z tunelu. Ciśnienie i temperatura (na wlocie i wylocie z tunelu) sterować będą pracą wentylatorów. Poziom tlenu oraz ciśnienia w każdym tunelu monitorowane będą w sposób ciągły. Parametry procesu będą zapamiętywane przez system sterowania, a po zakończeniu procesu dane przekazywane będą do komputera zewnętrznego, w którym będą przechowywane.

1.2.2.2. Hala dojrzewania (stabilizatu)/biofiltr – hala zabudowana o wymiarach 30,25 m x 30,25 m x 7,5 m. Ściany zewnętrzne wykonane będą jako monolityczne ściany żelbetowe. Ściany wewnętrzne w celu wydzielenia boksów dla poszczególnych przyzm wykonane będą z bloczków betonowych o grubości 40 cm. W hali wykonanych będzie 5 boksów o szerokości 5,6 m, wysokości 7,5 m i długości 30 m. Każdy z wydzielonych boksów wyposażony będzie w indywidualną bramę otwieraną na czas załadunku lub rozładunku boksu. Podłoga hali wykonana z betonu, uszczelniona będzie warstwą foli. W podłodze każdego boksu wykonane będą po 3 kanały napowietrzające o szerokości 20 cm, na których formowane będą przyzmy. Przykrycie dachowe hali wykonane będzie z warstwowych płyt zamontowanych na konstrukcji stalowej. Zanieczyszczenia z procesu biologicznego przetwarzania odpadów będą wprowadzane do powietrza atmosferycznego emitorem zadaszonym ozn. E2, wyposażonym w króciec pomiarowy, po uprzednim oczyszczeniu na biofiltrze. Powierzchnię czynną biofiltra stanowić będzie 5 przyzm stabilizatu o wymiarach 4,65 m x 3 m i wysokości od 1,5 m do 3 m. Do napowietrzania przyzm wykorzystywane będzie powietrze wylotowe z pierwszego etapu procesu prowadzonego w tunelach. Jeden wentylator o wydajności 20 000 m³/h zasysał będzie powietrze ze wszystkich trzech tuneli i przepompowywał je rurami napowietrzającymi do płyty dojrzewania stabilizatu celem napowietrzenia przyzm w fazie dojrzewania. Ocieki z hali odpływać będą przez otwory do kanałów i dalej przez system kanalizacyjny do studni zasyfonowanych, a następnie do szczelnego, bezodpływowego zbiornika odcieków, o pojemności 40 m³.

1.2.2.3. Płyta do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji – płyta asfaltowa o wymiarach 40,2 m x 21,2 m, uszczelniona warstwą foli, na której ułożone będą płyty żelbetowe prefabrykowane o wymiarach: 0,98 m x 2,96 m x 0,30 m z kanałami i otworami napowietrzającymi 2 x 20 cm. Płyty posiadać będą betonowe podpory, pozwalające na wytworzenie 15 cm przestrzeni pomiędzy asfaltowym podłożem a spodem płyty. W płytach wykonane będą otwory o wielkości 2 cm x 20 cm, przez które następować będzie zasysanie powietrza oraz odprowadzanie odcieków. Napowietrzanie następować będzie na skutek powstającego tzw. ciągu kominowego tj. na skutek różnicy temperatury otoczenia i temperatury wewnątrz przyzmy gdzie powietrze będzie zasysane od spodu przyzmy i transportowane będzie ku górze. Ocieki poprzez otwory w żelbetowych płytach kierowane będą do kratki ściekowej kanalizacji technologicznej, a następnie do szczelnego, bezodpływowego zbiornika odcieków, o pojemności 40 m³. Płyta będzie okrawężnikowana.

1.2.2.4. Płyta do przygotowania odpadów ulegających biodegradacji – płyta żelbetowa o wymiarach 8,9 x 15,7 m, uszczelniona warstwą foli, okrawężnikowana. Ocieki z płyty kierowane będą do kratki ściekowej kanalizacji technologicznej, a następnie do szczelnego, bezodpływowego zbiornika odcieków, o pojemności 40 m³.

1.2.2.5. Plac do przesiewania stabilizatu/kompostu oraz przetwarzania odpadów budowlanych – plac o szczelnej nawierzchni asfaltowej o powierzchni 3000 m², uszczelniony warstwą folii. Na placu wyodrębnione będą w sposób trwały, opisane widocznymi tablicami części przeznaczone do przesiewania stabilizatu/kompostu oraz do przetwarzania i magazynowania odpadów budowlanych. Odcieki z placu kierowane będą do kanalizacji wewnętrznej skąd po oczyszczeniu w separatorze skierowane będą do oczyszczalni ścieków. Plac będzie okrawężnikowany.

1.2.3. Urządzenia technologiczne stosowane w instalacji:

1.2.3.1. Waga samochodowa najazdowa zlokalizowana przy wjeździe na instalację, o nośności 60 Mg sprzężona z komputerem do kontroli masy dowożonych odpadów.

1.2.3.2. Mobilny przesiewacz bębnowy o długości bębna 4,7 m i średnicy 1,8 m do wydzielenia frakcji o wielkości < 20 mm.

1.2.3.3. Wózek widłowy spalinowy o nośności 3,5 Mg do transportu wewnętrznego.

1.2.3.4. Ładowarka kołowa o pojemności łyżki 4 m³ do załadunku/rozładunku i transportu odpadów.

1.2.3.5. Samochody z zabudową hakową (2 szt.) do transportu odpadów komunalnych w kontenerach.

1.2.3.6. Ciągnik z przyczepą hakową do transportu kontenerów (głównie transportu odpadów balastowych).

1.2.3.7. Mobilny rozdrabniacz o wydajności 10 – 50 Mg/h, do rozdrabniania odpadów organicznych do średnicy 150 - 300 mm.

1.2.3.8. Mobilny zestaw krusząco – sortujący o wydajności maksymalnej ok. 40 - 100 Mg/h do kruszenia i rozdrabniania odpadów budowlanych, z separatorem magnetycznym wydzielającym odpady żelazne. Nie będzie stanowił stałego wyposażenia instalacji (w zależności od potrzeb) na czas przetwarzania odpadów budowlanych zestaw będzie dostarczany do instalacji.

1.2.3.9. Wizyjny system kontroli zapewniający przez całą dobę zapis obrazu miejsc przetwarzania i magazynowania odpadów, w tym identyfikację osób przebywających na terenie instalacji.

1.2.4. Dodatkowe wyposażenie instalacji stanowić będą:

1.2.4.1. Budynek administracyjno - socjalny o powierzchni ok. 248 m², w którym zlokalizowane będzie m.in. pomieszczenie wagowe.

1.2.4.2. Żelbetowe, szczelne, bezodpływowe zbiorniki (4 szt.) o łącznej pojemności 84 m³ do magazynowania ścieków technologicznych, w tym:

- zbiornik o pojemności 1 m³ do gromadzenia ścieków z hali sortowni,
- zbiornik o pojemności 40 m³ do gromadzenia ścieków z kompostowni,
- zbiornik o pojemności 40 m³ do gromadzenia ścieków z hali dojrzwiania stabilizatu/biofiltra oraz płyty kompostowania odpadów ulegających biodegradacji,
- zbiornik o pojemności 3 m³ do gromadzenia odcieków z placu przesiewania stabilizatu/kompostu i przetwarzania odpadów budowlanych.

1.2.4.3. Wyznaczone miejsca magazynowania odpadów z oznakowanymi boksami nr I - VII na odpady przetwarzane i zbierane i nr VIII - X na odpady wytwarzane oraz oznakowanymi, szczelnie zamykanymi kontenerami o pojemności 33 m³ każdy, na odpady przetwarzane i zbierane.

Wykaz boksów:

Nr boku	Powierzchnia (m ²)	Pojemność maksymalna chwilowa (Mg)	Pojemność maksymalna na rok (Mg)	Lokalizacja
I	30	34	8500	szczelny, wybetonowany plac
II	30	17	4250	szczelny, wybetonowany plac
III	23	26	6500	szczelny, wybetonowany plac
IV	58	10	2500	hala sortowni
V	436	261	65250	hala sortowni
VI	218	217	36000	hala sortowni
VII	235	282	8150	hala sortowni
VIII	32	40	2400	hala sortowni
IX	32	40	2400	hala sortowni
X	487	366	2400	szczelny, wybetonowany plac

1.2.4.4. Drogi wewnętrzne i miejsca postojowe pokryte asfaltem. W miejscach postojowych możliwy będzie postój do trzech pojazdów z odpadami, zatrzymanych przez uprawnione jednostki, w przypadku gdy miejsca te zostaną utworzone zgodnie z zapisami załącznika 4 do uchwały nr XXXI/551/17 z dnia 5 stycznia 2017 r. w sprawie uchwalenia Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego 2022 z późniejszymi zmianami.

Ww. miejsca postojowe nie dotyczą niniejszego pozwolenia.

1.2.4.5. Uzbrojenie terenu.

1.3. Przyjęcie odpadów na instalację

1.3.1. Przyjęcie odpadów odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących procedur i przepisów prawa. Wjazd pojazdu przywożącego odpady główną bramą wjazdową odbywać się będzie za zgodą pracownika.

1.3.2. Kontrola ilości dostarczonych odpadów - ważenie pojazdu na wadze samochodowej najazdowej sprzężonej systemem informatycznym z programem do ewidencji odpadów w celu ustalenia masy pojazdu pełnego.

1.3.3. Ustalenie czy odpady kierowane będą do:

- mechaniczno - biologicznego przetwarzania,
- kompostowania (odpady biodegradowalne),
- wstępnego przetwarzania - demontażu (odpady wielkogabarytowe),
- rozdrabniania, kruszenia (odpady budowlane),
- punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych (PSZOK),
- punktu zbierania odpadów problemowych PZOP.

1.3.4. Przyjęciu odpadów towarzyszyć będzie stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi rodzajami odpadów. Uprawniony pracownik dokonywał będzie oględzin dostarczonych odpadów; sprawdzenia zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów. Pracownik odmówi przyjęcia odpadów, których skład będzie niezgodny z deklarowanymi odpadami. Dokumenty wagowe zawierały będą dane (imię i nazwisko) osoby przyjmującej odpady na teren instalacji oraz dane (imię i nazwisko) osoby odmawiającej przyjęcia odpadów, a także przyczynę odmowy przyjęcia odpadów.

1.3.5. Skierowanie pojazdu do właściwego punktu rozładunku odpadów na terenie instalacji. Rozładunek odbywał się będzie wyłącznie w miejscach do tego wyznaczonych tj.:

- strefa przyjęcia odpadów w hali sortowniczej - zmieszane odpady komunalne przeznaczone do sortowania i do biologicznego suszenia oraz odpady pochodzące z selektywnej zbiórki przeznaczone do sortowania,
- tunel kompostowni lub kontenery usytuowane wewnątrz hali sortowni - frakcja nadsitowa i podsitowa przeznaczone do biologicznego suszenia,
- punkt rozładunku odpadów wielkogabarytowych w hali sortowniczej - odpady przeznaczone do demontażu,
- boksy magazynowe zlokalizowane w hali sortowniczej i kontenery usytuowane na placu magazynowym – odpady ulegające biodegradacji selektywnie zbierane przeznaczone do kompostowania,
- punkt rozładunku odpadów budowlanych na placu przetwarzania odpadów budowlanych, odpady przeznaczone do kruszenia i frakcjonowania,
- punkt selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (boksy, kontenery) - zbierane odpady komunalne,
- punkt zbierania odpadów problemowych (boksy, kontenery) - zbierane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

1.3.6. Wyładunek odpadów w miejscu wskazanym przez pracownika obiektu oraz oczyszczenie pojazdu i zamknięcie skrzyni ładunkowej.

I.3.7. Powtórna wzrokowa weryfikacja rodzaju dostarczanych odpadów. Każdorazowo przy odbiorze i rozładunku odpadów następować będzie wstępna ocena poprawności danych na karcie przekazania odpadu i jakości dowożonych odpadów. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości odmowa przyjęcia odpadów.

I.3.8. Ponowne ważenie pojazdu w celu ustalenia masy dowiezionych odpadów i wyjazd z terenu instalacji.

I.3.9. Potwierdzenie odbioru odpadu na karcie przekazania odpadu, po dostarczeniu kwitu wagowego.

I.3.10. Wyjazd pojazdu przez bramę główną.

I.4. Zastosowane techniki w procesie mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń oraz ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów (Bat 2, Bat 5) – zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego EMS (ISO 9001:2015, ISO 14001:2015) (Bat 1):

I.4.1. Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór (Bat 2a).

I.4.2. Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru odpadów (Bat 2b).

I.4.3. Opracowanie i wdrożenie procedur postępowania z odpadami i ich przemieszczania, dokumentowanie i weryfikowanie po wykonaniu (Bat 5)

I.4.4. Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów (Bat 2c).

I.4.5. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia (Bat 2d).

I.4.6. Zapewnienie segregacji odpadów (Bat 2e).

I.4.7. Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów (Bat 2f).

I.4.8. Sortowanie dostarczonych odpadów stałych (Bat 2g).

I.5. Podstawowe procesy technologiczne:

I.5.1. Węzeł mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów:

I.5.1.1. Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą do hali mechanicznego sortowania (strefa buforowa) gdzie prowadzona będzie ich wstępna segregacja, tj.: ze strumienia odpadów wyodrębniane będą ręcznie odpady tarasujące typu: kartony, folia, odpady wielkogabarytowe, zużyte opony, baterie, itp., które umieszczane będą selektywnie w opisanych pojemnikach i kierowane będą do miejsc ich magazynowania. Następnie odpady ze strefy buforowej przemieszczane będą za pomocą ładowarki kołowej na rozdrabniacz wolnoobrotowy gdzie poddane będą rozdrobnieniu lub ładowane będą na przenośnik kanałowy, którym transportowane będą do kabiny sortowniczej. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie i mycie nawierzchni za pomocą sprzętu będącego na wyposażeniu instalacji. Po rozdrobnieniu, odpady przemieszczane będą przy użyciu ładowarki lub przenośnika pasowego do sita bębnowego o wielkości oczek 80 mm. Na sicie wydzielane będą dwie frakcje odpadów: nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm oraz frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm.

Frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, po ocenie wizualnej, w zależności od jej jakości przenośnikami taśmowymi będzie transportowana do ręcznej kabiny sortowniczej lub do boksu. Z frakcji kierowanej do kabiny sortowniczej na przenośniku sortowniczym wybierane będą ręcznie m.in. tworzywa sztuczne, papier i tektura, kwalifikowane jako odpady inne niż niebezpieczne z podgrup 15 01 i 19 12. Wyselekcjonowane surowce wtórne odpadów tworzyw sztucznych, papier i tektura zrzucone będą przez leje zasypowe znajdujące się w kabinie do odpowiednich koszy znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Po wypełnieniu kosze transportowane będą na prasę belującą, gdzie poddane będą sprasowaniu. Po sprasowaniu surowce wtórne kierowane będą do miejsc ich magazynowania i magazynowane będą w specjalnie na ten cel wydzielonych, opisanych kodem i rodzajem odpadów boksach, a następnie przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami. Za kabiną sortowniczą zainstalowany będzie nadtaśmowy separator elektromagnetyczny z magnesem trwałym, który separował będzie z odpadów metale żelazne, które zrzucone będą przez lej wysypowy do pojemnika znajdującego się pod przenośnikiem sortowniczym. Pozostałe niewysortowane frakcje stanowiące balast posortowniczy spadać będą do kontenera zlokalizowanego na wewnątrz budynku.

Frakcja podsitowa o wielkości 0 - 80 mm wydzielona na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych kierowana będzie przenośnikiem taśmowym do kontenera ustawionego na zewnątrz hali. Po wypełnieniu, kontener transportowany będzie samochodem na wagę w celu ustalenia masy odpadów. Po zważeniu odpady przetransportowane zostaną do tunelu kompostowniczego w celu poddania ich stabilizacji tlenowej.

I.5.1.2. Przetwarzanie odpadów zbieranych selektywnie

Odpady selektywnie zbierane, wymienione w tabeli nr 1 niniejszej decyzji dostarczane będą do hali mechanicznego sortowania (strefa buforowa) gdzie kierowane będą do wyznaczonych miejsc magazynowania. W strefie buforowej następować będzie ręczne doczyszczanie szkła polegające na usuwaniu osadzonych na szkle zanieczyszczeń (np. papier, folia itp.). Po doczyszczeniu szkło kierowane będzie do wydzielonego, opisanego kodem i rodzajem odpadu miejsca magazynowania (boksów magazynowych), a następnie przekazywane będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami. Pozostałe odpady zbierane selektywnie ze strefy buforowej przemieszczane będą za pomocą ładowarki kołowej na rozdrabniacz wolnoobrotowy, gdzie poddane będą rozdrobnieniu lub ładowane będą na przenośnik kanałowy, który transportował je będzie do kabiny sortowniczej. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni i mycie nawierzchni za pomocą sprzętu będącego na wyposażeniu instalacji. Z frakcji kierowanej do kabiny sortowniczej na przenośniku sortowniczym wybierane będą ręcznie m.in. tworzywa sztuczne, papier i tektura, kwalifikowane jako odpady inne niż niebezpieczne z podgrup 15 01 i 19 12. Wyselekcjonowane surowce wtórne odpadów tworzyw sztucznych, papier i tektura zrzucane będą przez leje zasypowe znajdujące się w kabinie do odpowiednich koszy znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Po wypełnieniu kosze transportowane będą na prasę belującą, gdzie podane będą sprasowaniu. Po sprasowaniu surowce wtórne kierowane będą do miejsc ich magazynowania i magazynowane będą w specjalnie na ten cel wydzielonych, opisanych kodem i rodzajem odpadów boksach, a następnie przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami. Za kabiną sortowniczą zainstalowany będzie nadtaśmowy separator elektromagnetyczny z magnesem trwałym, który separował będzie z odpadów metale żelazne, które zrzucane będą przez lej wysypowy do pojemnika znajdującego się pod przenośnikiem sortowniczym. Pozostałe niewysortowane frakcje stanowiące balast posortowniczy spadać będą do odpowiedniego kosza. Po wypełnieniu kosza, transportowane będą na prasę belującą, gdzie poddane będą sprasowaniu a następnie transportowane będą na wagę w celu ustalenia masy odpadu. Po zważeniu odpady przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie.

I.5.1.3. Przetwarzanie nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych

Odpady wymienione w tabeli nr 1 niniejszej decyzji, z tunelu kompostowni lub miejsca magazynowania transportowane będą za pomocą ładowarki kołowej do hali sortowni i kierowane będą na rozdrabniacz wolnoobrotowy gdzie poddane będą rozdrobnieniu lub ładowane będą bezpośrednio na przenośnik pasowy, którym transportowane będą

do sita bębnowego o wielkości oczek 80 mm. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie i mycie nawierzchni za pomocą sprzętu będącego na wyposażeniu instalacji.

Na sicie wydzielane będą dwie frakcje odpadów – frakcja nadsitowa o wielkości oczek powyżej 80 mm oraz frakcja podsitowa o wielkości 0 – 80 mm.

Frakcja nadsitowa po ocenie wizualnej, w zależności od jej jakości przenośnikami taśmowymi będzie transportowana do ręcznej kabiny sortowniczej lub do boksu. Z frakcji kierowanej do kabiny sortowniczej na przenośniku sortowniczym wybierane będą ręcznie m.in. tworzywa sztuczne, papier i tektura, kwalifikowane jako odpady inne niż niebezpieczne z podgrup 15 01 i 19 12. Wyselekcjonowane surowce wtórne odpadów tworzyw sztucznych, papieru i tektury zrucane będą przez leje zasypowe znajdujące się w kabinie do odpowiednich koszy znajdujących się pod kabiną sortowniczą. Po wypełnieniu kosze transportowane będą na prasę belującą, gdzie poddane będą sprasowaniu. Po sprasowaniu surowce wtórne kierowane będą do miejsc ich magazynowania i magazynowane będą w specjalnie na ten cel wydzielonych opisanych kodem i rodzajem odpadów boksach, a następnie przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami. Za kabiną sortowniczą zainstalowany będzie nadtaśmowy separator elektromagnetyczny z magnesem trwałym, który separował będzie z odpadów metale żelazne, które zrucane będą przez lej wyspowy do pojemnika znajdującego się pod przenośnikiem sortowniczym. Pozostałe niewysortowane frakcje stanowiące balast posortowniczy spadać będą do odpowiedniego kosza.

Frakcja podsitowa wydzielona na sicie o wielkości oczek 80 mm kierowana będzie przenośnikiem taśmowym do kontenera ustawionego na zewnątrz hali. Po wypełnieniu kontener transportowany będzie samochodem na wagę w celu ustalenia masy odpadów. Po zważeniu odpady przetransportowywane będą do tunelu kompostowniczego w celu poddania procesowi stabilizacji tlenowej. Proces stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej o wielkości 0-80 mm prowadzony będzie zgodnie z technologią opisaną w punkcie I.5.2.1. decyzji.

I.5.2. Węzeł biologicznego przetwarzania odpadów:

I.5.2.1. Stabilizowanie frakcji podsitowych

I.5.2.1.1. Proces prowadzony będzie w II etapach:

- etap I - intensywnej stabilizacji, prowadzony będzie w trzech żelbetowych tunelach,
- etap II - dojrzewanie, prowadzony będzie w hali dojrzewania stabilizatu.

I.5.2.1.1.1. I etap – intensywna stabilizacja

Frakcje podsitowe, wymienione w tabeli nr 4 decyzji niniejszej decyzji, zgromadzone w kontenerze transportowane będą samochodem typu hakowiec do aktualnie

załadowywanego tunelu. W tunelu następować będzie automatyczny wyładunek kontenera. Tunele zapełniane będą każdego dnia roboczego; przy przetwarzaniu zakładanych ilości odpadów każdy bioreaktor winien zostać wypełniony w ciągu maksymalnie 9 kolejnych dni kalendarzowych. Materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypywany w tunelu w formie prostopadłościanu o parametrach:

- wysokość przyzmy - do 4,0 m,
- długość przyzmy - 26 m,
- szerokość przyzmy - 5,95 m

Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w trzech hermetycznie zamkniętych betonowych tunelach, gdzie w temperaturze ok. 40 - 70 °C następować będzie trwający co najmniej 18 dni od załadowania tunelu, biologiczny rozkład substancji organicznej. Mieszanka stabilizowana przez cały okres fazy intensywnej będzie napowietrzana przez strumień powietrza przepływającego przez przetwarzany materiał oraz w razie potrzeby nasycana będzie wilgocią przez system zraszania. Stabilizacja zachodzić będzie w tunelach z mechanicznym napowietrzaniem. Każdy tunel wyposażony będzie w posadzkę napowietrzającą, przez którą powietrze włączane będzie do wewnątrz. W tunelach kompostowania utrzymywane będzie podciśnienie. Wydmuchiwane powietrze zbierane będzie przez centralny kanał wylotowy powietrza i kierowane będzie rurami napowietrzającymi do płyty dojrzewania kompostu celem oczyszczenia. W bioreaktorach zainstalowane będą urządzenia do zraszania przyzm. Wilgotność w przyzmach utrzymywana będzie na poziomie 40 - 60 %. Odpady w tunelu zraszone będą za pomocą systemu zraszającego, zasilanego z wykorzystaniem pompy zanurzeniowej, umieszczonej w zbiorniku o pojemności 40 m³. Tunele wyposażone będą w instalację wodociągową mającą na celu zraszanie wsadu. W przypadku niedoboru odcieków, do zraszania odpadów wykorzystywana będzie woda wodociągowa. Ocieki powstające podczas procesu oraz kondensat z tuneli gromadzone będą w centralnym zbiorniku i ponownie wykorzystane w procesie do nawilżania odpadów a ich nadmiar wywożony będzie do oczyszczalni.

Czas przetrzymania wsadu w tunelu wyznaczać będzie uzyskanie parametru AT₄ (rozumianej jako aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) na poziomie poniżej 20 mg O₂/g suchej masy; przy czym faza kompostowania intensywnego prowadzona będzie przez co najmniej 18 dni od załadowania tunelu.

Pobór próbek i wykonanie badań prowadzone będzie dla każdej partii odpadów schodzących z procesu, tj. jednorazowego pełnego wsadu materiału poddanego procesowi intensywnego kompostowania w tunelu prowadzonego przez okres co najmniej 18 dni. Pobór prób do badań oraz badania w zakresie ustalenia wartości parametru AT₄ (dla fazy intensywnej) wykonywane będą przez akredytowane laboratorium lub posiadającego certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w punkcie I.5.2.1.1.2. niniejszej decyzji. Próbka kontrolna do badań zostanie pobrana z co najmniej dwóch różnych miejsc tunelu. Nie osiągnięcie wymaganych parametrów dla stabilizatu po fazie intensywnego

kompostownia uniemożliwić będzie kierowanie odpadów do procesu dojrzewania, a I etap procesu będzie przedłużony. Odpady zostaną usunięte z tunelu po uzyskaniu wyników badań potwierdzających spełnienie parametru AT₄.

I.5.2.1.1.2. II etap - dojrzewanie

Po zakończeniu pierwszej fazy procesu odpady przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej do hali dojrzewania stabilizatu, w celu prowadzenia fazy dojrzewania. W hali odpady kierowane będą do poszczególnych boksów i formowane będą w przyzmy. Odpady przewożone nie będą rozpraszane w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie i mycie nawierzchni za pomocą sprzętu będącego na wyposażeniu instalacji. W boksach przyzmy układane będą za pomocą ładowarki kołowej. Przyzmy posiadają będą następujące parametry:

- szerokość przyzmy: ok. 5,6 m,
- wysokość przyzmy: ok. 4,5 m,
- maksymalna długość przyzmy: 29,5 m,
- ilość przyzm: maksymalnie 5 przyzm.

Pryzmy będą odpowiednio oznakowane (podana będzie data usypania przyzmy oraz nr tunelu, z którego usunięto odpady na przyzmę) w celu kontrolowania czasu prowadzenia procesu. Dla każdej partii odpadów schodzących z procesu intensywnej stabilizacji formowane będą odrębne przyzmy. Formowanie przyzm w boksach skoordynowane będzie z kanałami napowietrzającymi, tj. przyzmy formowane będą w taki sposób aby kanały napowietrzające na całej powierzchni były przykryte materiałem filtracyjnym, kanały nie przykryte w całości odpadami oraz kanały, na których nie będą ułożone przyzmy będą wyłączone.

Czas prowadzenia procesu dojrzewania wynosić będzie od 5 do 9 tygodni w zależności od uzyskania końcowych wartości parametrów dla stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99):

- wartość AT₄ (aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy lub
- straty prażenia stabilizatu mniejsze niż 35% suchej masy a zawartość ogólnego węgla organicznego (TOC) mniejsza niż 20 % suchej masy lub
- ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego większą niż 40% suchej masy.

W czasie prowadzenia procesu wykonywane będzie przerzucanie przyzm. Przyzmy przerzucane będą za pomocą ładowarki kołowej. Przerzucanie polegać będzie na przemieszczaniu poszczególnych przyzm o jedną pozycję (jeden boks) tj.: przyzma nr 5, dla której zakończony będzie proces dojrzewania będzie usuwana, natomiast przyzma nr 4 zajmować będzie pozycję przyzmy nr 5, przyzma nr 3 zajmować będzie

pozycje pryzmy nr 4 itd. Dojrzewający stabilizat znajdujący się na końcu pryzmy przemieszczany będzie na początek nowo formowanej pryzmy. Przemieszczanie mieszanki prowadzone będzie co najmniej raz w tygodniu, przy czym częstotliwość przemieszczania pryzm oraz czas prowadzenia procesu uzależnione będą od parametrów przebiegu procesu, tj. temperatury, stopnia ustabilizowania pryzm. Pomiar temperatury wykonywany będzie za pomocą termometru lancowego w minimum 3 reprezentatywnych punktach dla każdej pryzmy, z częstotliwością nie mniejszą niż raz w tygodniu. Zakres temperatury fazy dojrzewania stabilizatu wynosić będzie ok. 40 - 60 °C. Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane.

Na czas przemieszczania pryzm następować będzie wyłączenie napowietrzania kanałów tej części płyty dojrzewania, którą zajmować będzie przerzucana pryzma oraz część na którą pryzma zostanie przerzucona.

Pryzmy poddawane będą zraszaniu w celu wspomaganie procesu dojrzewania oraz niedopuszczenia do pylenia. Do zraszania wykorzystana będzie woda wodociągowa, a zraszanie odbywać się będzie za pomocą węża wyposażonego w końcówkę rozdeszczowującą.

Dla stabilizatu prowadzone będą badania pod kątem spełnienia wymagań określonych w punkcie I.5.2.1.1.2. decyzji. Produkt niespełniający wymogów dla stabilizatu zawracany będzie do procesu stabilizacji, a proces będzie przedłużony.

Pobór prób odpadów do badań oraz wykonanie badań w zakresie spełnienia dla stabilizatu wymagań określonych w punkcie I.5.2.1.1.2. decyzji, po zakończeniu II etapu procesu (faza dojrzewania), który trwał będzie od 5 do 9 tygodni prowadzone będzie przez akredytowane laboratorium, zgodnie z przepisami oraz procedurami wewnętrznymi laboratorium. Próbkę do badań pobierał będzie przedstawiciel laboratorium akredytowanego. Próbkę pobierana będzie w 3 reprezentatywnych punktach.

Łączny czas prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowych (I i II etap) wynosić będzie od 8 do 12 tygodni, w tym przez co najmniej 18 dni od załadowania proces prowadzony będzie w zamkniętych tunelach. Po dwóch latach stabilnej pracy instalacji proces może zostać odpowiednio skrócony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania wymaganych parametrów dla stabilizatu określonych w pkt. I.5.2.1.1.2. niniejszej decyzji, potwierdzonych każdorazowo stosownymi badaniami.

W wyniku prowadzenia procesu D8 powstawał będzie stabilizat o kodzie 19 05 99. Po zakończonym procesie, wytworzony stabilizat za pomocą ładowarki kołowej transportowany będzie na plac przesiewania stabilizatu/kompostu celem przesiania na sicie o średnicy oczek 20 mm. Odpady przewożone nie będą rozpraszane w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie i mycie nawierzchni za pomocą sprzętu będącego na wyposażeniu instalacji.

Przesiewanie prowadzone będzie zgodnie z opisem pkt. I.5.3. decyzji.

I.5.2.2. Biologiczne suszenie odpadów

Do procesu biologicznego suszenia kierowane będą odpady wymienione w tabeli nr 4 niniejszej decyzji.

Zmieszane odpady komunalne ze strefy buforowej przemieszczane będą za pomocą ładowarki kołowej na rozdrabniacz wolnoobrotowy zlokalizowany wewnątrz hali sortowni w celu rozdrobnienia, a następnie ładowane będą za pomocą ładowarki kołowej do kontenerów, w których transportowane będą samochodem typu hakowiec do aktualnie załadowywanego tunelu. Pozostałe odpady, tj.: frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm oraz frakcja podsitowa o wielkości poniżej 80 mm nie będą rozdrabniane lecz będą bezpośrednio kierowane do aktualnie załadowywanego tunelu. Do procesu wykorzystany będzie jeden z wolnych bioreaktorów. W tunelu następować będzie automatyczny wyładunek kontenera. Materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypywany w bioreaktorze w formie prostopadłościanu o parametrach:

- wysokość pryzmy do 4,0 m,
- długość pryzmy - 26 m,
- szerokość pryzmy - 5,95 m.

Proces biosuszenia prowadzony będzie w hermetycznie zamkniętym betonowym tunelu, gdzie w temperaturze ok. 40 - 70°C, następować będzie proces biologicznego suszenia w warunkach tlenowych trwający 7 dni od momentu pełnego załadunku tunelu. Tunel zapełniany będzie w ciągu jednego dnia roboczego - ilość odpadów dostarczonych w danym dniu pozwalać będzie na całkowite wypełnienie reaktora strumieniem odpadów. Odpady będą przez cały ten okres intensywnie napowietrzane przez strumień powietrza, wytworzony mechanicznie, przepływającego przez przetwarzany materiał w celu utrzymania tlenowych warunków procesu. Tunel wyposażony będzie w posadzkę napowietrzającą, przez którą powietrze wtłaczane będzie do wewnątrz. W tunelach utrzymywane będzie podciśnienie. Wydmuchiwanie powietrze zbierane będzie przez centralny kanał wylotowy i kierowane będzie rurami napowietrzającymi do płyty dojrzewania kompostu celem oczyszczenia. Odcieki powstające w procesie odprowadzane będą kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³. Odcieki mogą być wykorzystane do zraszania pryzm na placu kompostowym.

W wyniku procesu powstawać będą odpady klasyfikowane jako odpady o kodzie ex 19 05 01 – /Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych/. Za pomocą ładowarki kołowej odpady te będą ładowane do kontenera, w celu niedopuszczenia do ich niekontrolowanego rozproszenia w czasie transportu. Następnie transportowane będą na wagę w celu ustalenia masy wytworzonych odpadów, a następnie kierowane będą do hali sortowniczej, gdzie będą czasowo magazynowane w wyznaczonym oznakowanym miejscu. Następnie odpady poddane będą dalszej obróbce mechanicznej. Proces mechanicznej obróbki odpadów prowadzony będzie w sposób określony w punkcie I.5.1.3. decyzji.

I.5.2.3. Kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji

Do procesu kompostowania R3 kierowane będą odpady ulegające biodegradacji i bioodpady selektywnie zbierane wymienione w tabeli nr 4 niniejszej decyzji. Z miejsc magazynowania odpady przewożone będą ładowarką na plac o nawierzchni betonowej, wyposażony w system odwodnienia, stanowiący płytę do przygotowania odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania. Podczas rozładunku odpady nie będą rozpraszane poza wyznaczony obszar. Pojazd dowożący odpady nie będzie najeżdżał na odpady. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni. Na placu prowadzone będzie przygotowanie odpadów do procesu kompostowania mające na celu ujednoczenie struktury odpadów, w ramach którego prowadzone będzie rozdrabnianie odpadów strukturalnych oraz ich mieszanie. Rozdrabnianie odpadów prowadzone będzie za pomocą rozdrabniarki. Mieszanie poszczególnych frakcji odpadów prowadzone będzie przy użyciu ładowarki. Rozdrobniony i wymieszany materiał strukturalny przewożony będzie za pomocą ładowarki kołowej na plac kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. Plac wykonany będzie z płyt betonowych z otworami o wielkości 2 cm x 20 cm. Płyty posiadać będą betonowe podpory pozwalające na wytworzenie 15 cm przestrzeni pomiędzy asfaltowym podłożem a spodem płyty. Przez wykonane w płytach otwory następować będzie zasysanie powietrza oraz odprowadzanie odcieków. Zastosowanie takiej konstrukcji powodować będzie, że znajdujące się na płytach z otworami przyzmy będą naturalnie napowietrzane co zapobiegać będzie rozwojowi bakterii beztlenowych. Napowietrzanie następować będzie na skutek powstającego tzw. ciągu kominowego tj. na skutek różnicy temperatury otoczenia i temperatury wewnątrz przyzmy powietrze będzie zasysane od spodu przyzmy i transportowane będzie ku górze. W momencie spadku przepływu powietrza następować będzie wzrost temperatury, co powodować będzie wzmocnienie efektu kominowego i zwiększenie napowietrzenia. Napowietrzenie przyzmy powodowane będzie aktywnością mikroorganizmów a nie oddziaływaniem mechanicznym co nie będzie prowadzić do przegrzania przyzm. Gorące gazy zawierające różnego rodzaju odorocenne związki azotu i siarki będą utleniane przez bakterie mezofilne, które doskonale rozwijają się w niższych temperaturach.

Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni. Na placu odpady formowane będą w przyzmy o następujących parametrach:

- typ przyzmy: trapezowa, przierzucana, w systemie otwartym,
- szerokość dolna przyzmy - 5 m,
- szerokość górna przyzmy - 3 m,
- wysokość przyzmy - 3,5 m
- maksymalna długość przyzmy wynosić będzie - 35 m,

- ilość pryzm na placu - 3 pryzmy (masa odpadów w 1 pryzmie wynosić będzie ok. 245 Mg).

Pryzmy układane będą równolegle do krawędzi placu z zachowaniem odpowiednich odstępów między pryzmami ok. 0,4 m umożliwiającymi systematyczne przerzucanie wszystkich partii materiału kompostowego.

Pryzmy będą odpowiednio oznakowane (podana będzie data usypania pryzmy) w celu kontrolowania czasu prowadzenia procesu kompostowania.

Pryzmy będą przykrywane geowłókniną.

W celu odtwarzania porowatej struktury pryzmy będą przemieszczane (przerzucane) przynajmniej raz w tygodniu. Przerzucanie pryzm kompostowych wykonywane będzie za pomocą ładowarki kołowej i polegać będzie na przemieszczaniu poszczególnych pryzm o jedną pozycję, tj.: pryzma nr 3, dla której zakończony będzie proces kompostowania będzie usuwana z płyty kompostowania, natomiast pryzma nr 2 zajmować będzie pozycję pryzmy nr 3, pryzma nr 1 zajmować będzie pozycję pryzmy nr 2. Dojrzewający kompost znajdujący się na końcu pryzmy przemieszczany będzie na początek nowo formowanej pryzmy. Przemieszczanie mieszanki kompostowej prowadzone będzie co najmniej raz w tygodniu, przy czym częstotliwość przemieszczania pryzm oraz czas prowadzenia procesu uzależnione będą od parametrów przebiegu procesu, tj. temperatury, stopnia ustabilizowania pryzm. Pomiar temperatury wykonywany będzie za pomocą termometru lancowego w minimum 3 reprezentatywnych punktach dla każdej pryzmy, z częstotliwością nie mniejszą niż raz w tygodniu. Zakres temperatury fazy dojrzewania kompostu wynosić będzie ok. 40 - 60 °C. Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane.

Minimalny czas prowadzenia procesu kompostowania wynosić będzie 8 tygodni, co powalać będzie na przeprowadzenie ok. 13 cykli kompostowania w ciągu roku.

W wyniku prowadzenia procesu R3 docelowo powstawał będzie polepszacz glebowy, środek wspomagający uprawę roślin lub kompost. Jednak do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu określającego warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego powstawały będą odpady wskazane w tabeli nr 5 niniejszej decyzji.

Wytworzone odpady za pomocą ładowarki kołowej transportowane będą na plac przesiewania stabilizatu/kompostu, gdzie poddawane będą przesiewaniu na sicie mobilnym o oczkach średnicy 0-20 mm celem wydzielenia odpadu o kodzie 19 05 03 lub ex 19 05 03. Odpady przewożone nie będą rozpraszane w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie i mycie nawierzchni za pomocą sprzętu będącego na wyposażeniu instalacji.

Wysiana frakcja o wielkości 0 - 20 mm kwalifikowana jako 19 05 03 lub ex 19 05 03 będzie przekazana zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami do procesu odzysku, w tym procesu R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych (...), w tym kompostowanie i inne procesy biologicznego przekształcania/ lub R10 /Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyść dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska/.

Pozostałość z przesiewania kwalifikowana jako 19 05 01 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych przekazywana będzie uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.

I.5.3. Przetwarzanie (przesiewanie) odpadów na sicie:

Na wydzielonej i oznakowanej części placu prowadzony będzie proces przesiewania. Do przesiewania kierowane będą odpady wymienione w tabeli nr 7 niniejszej decyzji. Proces przesiewania prowadzony będzie przy użyciu mobilnego sita obrotowe o wielkości oczek 0 - 20 mm. Proces będzie miał na celu wydzielenie z odpadów frakcji o wielkości < 20 mm, które będą mogły być przekazywane do procesu odzysku.

I.5.4. Przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych:

W wydzielonym i opisanym miejscu, w hali sortowniczej prowadzone będzie przetwarzanie odpadów wymienionych w tabeli nr 10 niniejszej decyzji. Odpady będą wstępnie segregowane i poddawane demontażowi przy użyciu narzędzi ślusarskich oraz rozdrobieniu przy użyciu rozdrabniacza. W wyniku przetwarzania (demontażu, rozmontowywania i rozdrabniania) odpadów wielkogabarytowych powstawać będą m.in. metal, drewno, tworzywa sztuczne, tekstylia, szkło, kwalifikowane jako odpady z podgrupy 19 12, pozostałość po przetworzeniu klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie ex 19 12 12. Wyselekcjonowane surowce wtórne umieszczane będą selektywnie w opisanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach lub pojemnikach i kierowane będą do miejsc ich magazynowania i magazynowane w specjalnie na ten cel wydzielonych, opisanych kodem i rodzajem odpadów boksach, a następnie przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami. Odpady tworzyw sztucznych przed magazynowaniem kierowane będą na prasę belującą i podane będą sprasowaniu. Pozostałość po przetworzeniu klasyfikowana jako odpad o kodzie ex 19 12 12, umieszczana będzie w opisanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach lub pojemnikach i przekazywana zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami.

I.5.5. Przetwarzanie odpadów budowlanych:

Na wyodrębnionej, oznakowanej części placu przetwarzania odpadów budowlanych prowadzone będzie rozdrabnianie i frakcjonowanie odpadów wymienionych w tabeli nr 13 niniejszej decyzji. Odpady będą dowożone samochodami ciężarowymi i do czasu ich przetworzenia magazynowane na placu w wyznaczonym i opisanym miejscu, skąd będą pobierane za pomocą ładowarki kołowej i transportowane do leja zasypowego kruszarki. Przed poddaniem procesowi kruszenia, z odpadów budowlanych będą ręcznie wydzielane papier i tektura, metale, drewno, szkło. Powstałe odpady kierowane będą do wyznaczonych miejsc magazynowania

w zależności od rodzaju i przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku, a w przypadku braku możliwości ich odzysku do unieszkodliwiania. Rozdrobniony gruz będzie tymczasowo magazynowany luzem na placu składowym, a następnie przekazywany do odzysku jako odpad lub materiał.

I.6. Czas pracy instalacji:

I.6.1. Instalacja czynna będzie od poniedziałku do soboty w godzinach od 06.00 do 22.00. Tablice informacyjne umieszczone na bramie wjazdowej na teren instalacji informować będą o:

- nazwie i typie obiektu,
- adresie i numerze telefonu zarządzającego instalacją,
- dniach i godzinach otwarcia instalacji.

I.6.2. Poza godzinami pracy instalacji główna brama wjazdowa będzie zamykana.

II. Ustalam warunki przetwarzania odpadów

II.1. Proces mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów

II.1.1. Dopuszczalne rodzaje i masy odpadów kierowanych do przetwarzania

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok ^{1),2),3),4)}
Zmieszane odpady komunalne			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000
Odpady selektywnie zbierane			
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	8 150
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	8 150
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8 150
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 150
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 150
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	8 150
8.	15 01 04	Opakowania z metali	8 150
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 150
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	8 150
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8 150
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	8 150
13.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	8 150
14.	16 01 20	Szkło	8 150
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	8 150
16.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	8 150
17.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	8 150
18.	20 01 01	Papier i tektura	8 150
19.	20 01 10	Odzież	8 150
20.	20 01 11	Tekstylia	8 150
21.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	8 150
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 150

23.	20 01 40	Metale	8 150
24.	20 01 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	8 150
25.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	8 150
Odpady po procesie biologicznego suszenia			
26.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000

- 1) Łączna ilość zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zbieranych przetwarzanych na linii sortowniczej w procesie R12 nie może przekroczyć 36 000 Mg/rok.
- 2) Łączna ilość odpadów selektywnie zbieranych przetwarzanych na linii sortowniczej w procesie R12 nie może przekroczyć 8 150 Mg/rok.
- 3) Przetwarzanie na linii sortowniczej zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01, odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oraz odpadów po procesie biologicznego suszenia o kodzie 19 05 01 prowadzone będzie odrębnie.
- 4) Odpady selektywnie zbierane przetwarzane będą w instalacji wyłącznie w przypadku wolnych mocy przerobowych.

II.1.2. Rodzaje i masy odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok ^{1),2),3)}
Rodzaj i masa odpadów powstających w związku z przetwarzaniem zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 400
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 400
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 400
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 400
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 400
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 400
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 400
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	10
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5
12.	ex 16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (stanowiących wyłącznie wyposażenie instalacji)	5
13.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20
15.	19 12 01	Papier i tektura	1 800
16.	19 12 02	Metale żelazne	1 800
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 800
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 800
19.	19 12 05	Szkło	1 800
20.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 800
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20
22.	19 12 08	Tekstylia	1 800
23.	ex 19 12 10	Odpady palne - komponenty do produkcji paliwa alternatywnego	10 000

24.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20
25.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm	17 660
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm	18 340
27.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20
Rodzaj i masa odpadów powstających w związku z przetwarzaniem odpadów selektywnie zbieranych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 150
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 150
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	8 150
4.	15 01 04	Opakowania z metali	8 150
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 150
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8 150
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	8 150
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
11.	19 12 01	Papier i tektura	8 150
12.	19 12 02	Metale żelazne	8 150
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	8 150
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 150
15.	19 12 05	Szkło	8 150
16.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 800
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	8 150
18.	19 12 08	Tekstyli	8 150
19.	ex 19 12 10	Odpady palne - komponenty do produkcji paliwa alternatywnego	8 150
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast z sortowania odpadów selektywnie zbieranych	6 000
21.	20 01 02	Szkło	8 150
22.	20 01 10	Odzież	8 150
23.	20 01 11	Tekstyli	8 150
24.	20 01 40	Metale	8 150
25.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	100
26.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100
Rodzaj i masa odpadów powstających w związku z przetwarzaniem odpadów poddanych procesowi biologicznego suszenia			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	200
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	200

10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200
12.	ex 16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (stanowiących wyłącznie wyposażenie instalacji)	200
13.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200
15.	19 12 01	Papier i tektura	5 000
16.	19 12 02	Metale żelazne	5 000
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000
19.	19 12 05	Szkło	5 000
20.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	200
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000
22.	19 12 08	Tekstylnia	5 000
23.	ex 19 12 10	Odpady palne - komponenty do produkcji paliwa alternatywnego	7 500
24.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm	7 500
27.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm	7 500
28.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1

¹⁾ Łączna masa odpadów wytwarzanych na linii sortowniczej w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych nie może przekroczyć 36 000 Mg/rok.

²⁾ Łączna masa odpadów wytwarzanych na linii sortowniczej w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych nie może przekroczyć 8 150 Mg/rok.

³⁾ Łączna masa odpadów wytwarzanych na linii sortowniczej w wyniku przetwarzania odpadów podanych procesowi biologicznego suszenia nie może przekroczyć 15 000 Mg/rok.

II.1.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w związku z przetwarzaniem – zgodnie z pkt VI.1.2., tabelą 24 niniejszej decyzji.

II.1.3. Miejsce i opis metody przetwarzania odpadów

II.1.3.1. Mechanicznie - ręczne przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w hali sortowni zlokalizowanej w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8, na działkach o nr ewidencyjnych: 302, 303, 304/1, 304/2, 305/1, 305/2, 306/1, 306/2, 307/1, 307/2, 308, 308/1, 309, 309/1, 310, 311, 312, 349/5 obręb Nagnajów, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

II.1.3.2. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie metodą określaną jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/, zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach.

II.1.3.3. Proces technologiczny przetwarzania odpadów prowadzony będzie zgodnie z punktem I.5.1. decyzji. Roczna zdolność przerobowa węzła do mechaniczno-

ręcznego przetwarzania odpadów wynosić będzie maksymalnie 36 000 Mg/rok (120 Mg/dobę). W węźle przetwarzane będą:

- niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w maksymalnej ilości 36 000 Mg/rok,
- w przypadku wolnych mocy przerobowych - odpady selektywnie zbierane w maksymalnej ilości 8 150 Mg/rok,
- w przypadku wolnych mocy przerobowych - odpady po procesie biologicznego suszenia w maksymalnej ilości 15 000 Mg/rok.

II.1.3.4. Wyładunek odpadów prowadzony będzie wyłącznie w strefie buforowej (strefa przyjęcia odpadów) zlokalizowanej w hali. Miejsca gromadzenia odpadów będą wydzielone w sposób trwały i będą odpowiednio oznakowane. W celu utrzymania czystości i porządku w hali sortowni zapewnić należy aby pojazd transportujący odpady do miejsca wyładunku oraz transportujący odpady na linię sortowniczą w żadnym przypadku nie najeżdżał na odpady oraz nie przemieszczał się po terenie zanieczyszczonym odpadami. Strefa dojazdu środków transportu oddzielona będzie w sposób trwały od strefy buforowej. W przypadku zanieczyszczenia powierzchni odpadami, każdorazowo należy wykonać czyszczenie i mycie nawierzchni za pomocą sprzętu będącego na wyposażeniu instalacji.

II.1.3.5. Wszystkie dowożone niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne będą w całości przekazywane na linię technologiczną i na bieżąco w tym samym dniu przetwarzane. W wyjątkowych sytuacjach dopuszcza się magazynowanie odpadów do czasu zebrania ilości odpadów odpowiedniej do uruchomienia linii technologicznej, nie dłużej jednak niż 2 dni.

II.1.3.6. W przypadku wystąpienia awarii i braku możliwości przetwarzania odpadów zgodnie z warunkami niniejszego pozwolenia, odpady nie będą przyjmowane. Odpady zgromadzone w instalacji, w przypadku braku możliwości ich przetworzenia po upływie 48 godzin zostaną przekierowane do innych instalacji komunalnych.

II.1.3.7. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane będą na linię technologiczną w celu wyodrębnienia z odpadów dwóch frakcji: nadsitowej o wielkości pow. 80 mm (surowce wtórne i komponenty do produkcji paliwa alternatywnego) pozwalającej na materiałowe lub energetyczne wykorzystanie odpadów, przekazywanej zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami oraz frakcji podsitowej o wielkości 0-80 mm kierowanej w całości do procesu stabilizacji tlenowej we własnej instalacji. Wydzielone frakcje nadsitowa i podsitowa kwalifikowane będą jako odpady o kodzie ex 19 12 12.

II.1.3.8. Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki, w tym zmieszane odpady opakowaniowe o kodzie 15 01 06 poddawane będą segregacji na linii sortowniczej w celu wydzielenia opakowań z papieru i tektury, z tworzyw sztucznych, z drewna,

z metali, ze szkła, z tekstyliów itd. kwalifikowanych jako odpady z grupy 15 01. Wysortowane odpady poddawane będą sprasowaniu w prasie kanałowej, magazynowaniu, a następnie przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami. Pozostałość z sortowania kwalifikowana będzie jako odpad o kodzie ex 19 12 12 i przekazywana będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami.

II.1.3.9. Powierzchnie utwardzone w hali sortowniczej oraz przy hali a także miejsca magazynowania odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Prowadzone będzie bieżące czyszczenie i mycie dróg i placów technologicznych.

II.1.3.10. Przetwarzanie odpadów prowadzić będą pracownicy posiadający ważne badania lekarskie oraz będą przeszkoleni w zakresie przepisów BHP.

II.1.4. Techniki, miejsce i sposób magazynowania odpadów

II.1.4.1. Zastosowane techniki w celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów oraz zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczania (Bat 4, Bat 13):

II.1.4.1.1. Zoptymalizowanie miejsc magazynowania odpadów poprzez ich usytuowanie w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca przetwarzania tych odpadów (Bat 4a).

II.1.4.1.2. Ustalona odpowiednia pojemność magazynowa uwzględniająca charakterystykę odpadów, ich ilość i czas magazynowania (Bat 4b).

II.1.4.1.3. Bezpieczna obsługa miejsc magazynowania (Bat 4c).

II.1.4.1.4. Wydzielony, odpowiednio oznakowany i zabezpieczony obszar do magazynowania i postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne oraz odpadami niebezpiecznymi (Bat 4d).

II.1.4.1.5. Minimalizowanie czasu magazynowania (Bat 13a).

II.1.4.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg
BOKS 6 o pow. 218 m² zlokalizowany w hali sortowniczej						
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w wydzielonym boksie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	217	łącznie nie więcej niż 217	15 000
2.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne		217		36 000
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		217		8 150
BOKS 7 o pow. 235 m² zlokalizowany w hali sortowniczej						
4.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w wydzielonym boksie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	282	łącznie nie więcej niż 282	8 150
5.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		282		8 150
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		282		8 150
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		282		8 150
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		282		8 150
9.	15 01 03	Opakowania z drewna		282		8 150
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		282		8 150
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		282		8 150
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		282		8 150
13.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		282		8 150
14.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		282		8 150
15.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		282		8 150
16.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		282		8 150
17.	20 01 01	Papier i tektura		282		8 150

18.	20 01 10	Odzież		282		8 150	282	
19.	20 01 11	Tekstylia		282		8 150	282	
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		282		8 150	282	
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		282		8 150	282	
22.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		282		8 150	282	
BOKS 3 o pow. 23 m² zlokalizowany na placu								
23.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem	26		6 500	26	
24.	20 01 40	Metale	w wydzielonym boksie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	26	łącznie nie więcej niż 26	6 500	26	łącznie nie więcej niż 26
BOKS 1 o pow. 30 m² zlokalizowany na placu								
25.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem	34		8 150	34	
26.	16 01 20	Szkło	w wydzielonym boksie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	34	łącznie nie więcej niż 34	8 150	34	łącznie nie więcej niż 34
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania:				559 Mg				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowania:				36 000 Mg				
Maksymalna łączna masa selektywnie zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowania:				8 150 Mg				
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w procesie mechanicznym (sortowanie):				559 Mg				

II.2. Proces biologicznego przetwarzania odpadów

II.2.1. Dopuszczalne rodzaje i masy odpadów kierowanych do przetwarzania

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu Mg/rok ^{1),3),7)}
Proces stabilizacji tlenowej			
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja o wielkości 0-80 mm wydzielona na linii mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zbieranych, wytwarzana we własnej instalacji	18 340

2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja o wielkości 0-80 mm wydzielona na linii mechanicznej z odpadów po procesie biosuszenia, wytwarzana we własnej instalacji	7 500
3.	ex 19 12 12 ²⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja o wielkości 0-80 mm pochodząca z instalacji zewnętrznych	18 340
Proces biologicznego suszenia ⁶⁾			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	10 000
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm wytwarzana we własnej instalacji	10 000
3.	ex 19 12 12 ⁵⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm pochodząca z instalacji zewnętrznych	10 000
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości poniżej 80 mm wytwarzana we własnej instalacji	20 000
5.	ex 19 12 12 ^{4),5)}	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości poniżej 80 mm pochodząca z instalacji zewnętrznych	20 000
Proces kompostowania			
1.	02 01 03 ⁸⁾	Odpadowa masa roślinna	1 500
2.	02 01 07 ⁸⁾	Odpady z gospodarki leśnej	1 500
3.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 500
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 500
5.	02 04 80	Wysłodki	1 500
6.	03 01 01	Odpady z kory i korka	1 500
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 500
8.	ex 20 02 01 ⁸⁾	Odpady ulegające biodegradacji (liście, kwiaty, skoszona trawa, gałęzie drzew i krzewów, owoce i warzywa)	1 500
9.	ex 20 03 02	Odpady z targowisk (owoce i warzywa bez resztek pochodzenia zwierzęcego)	1 500

- 1) Łączna masa odpadów przetwarzanych w procesie stabilizacji tlenowej D8 nie może przekroczyć 18 340 Mg/rok.
- 2) Odpady z instalacji zewnętrznych (frakcja podsitowa ex 19 12 12 poniżej 80 mm) kierowane będą do procesu stabilizacji tlenowej D8 wyłącznie w przypadku wolnych mocy przerobowych.
- 3) Łączna masa odpadów kierowanych do przetwarzania w procesie biologicznego suszenia D8 nie może przekroczyć 20 000 Mg/rok. Proces biologicznego suszenia D8 prowadzony będzie alternatywnie, wyłącznie w przypadku wolnych mocy przerobowych.
- 4) Kierowana do przetwarzania w procesie biologicznego suszenia D8 frakcja podsitowa ex 19 12 12 poniżej 80 mm stanowić będzie pozostałość z sortowania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 01 03. Dla każdej partii odpadów kierowanych do procesu Spółka posiadać będzie uwierzytelnione kserokopie dokumentów potwierdzających, że dany odpad nie pochodzi z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych 20 01 03, które przechowywane będą przez okres 5 lat.
- 5) Odpady z instalacji zewnętrznych, tj. frakcja podsitowa ex 19 12 12 poniżej 80 mm i frakcja nadsitowa ex 19 12 12 powyżej 80 mm kierowane będą do procesu biologicznego suszenia wyłącznie w przypadku wolnych mocy przerobowych.
- 6) Biologiczne suszenie odpadów prowadzone będzie odrębnie dla każdego ze strumieni odpadów.
- 7) Łączna masa odpadów selektywnie zbieranych ulegających biodegradacji i bioodpadów kierowanych do procesu przetwarzania metodą R3 tj. jednostopniowego kompostowania wynosić będzie łącznie nie więcej niż 3 000 Mg/rok.
- 8) Odpady kierowane do procesu będą wstępnie rozdrabniane.

II.2.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Masa Mg/rok	Źródło powstania odpadu
Proces stabilizacji tlenowej				
1.	19 05 99 ¹⁾	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	14 400	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne odpadów w procesie stabilizacji tlenowej)
Proces biologicznego suszenia ²⁾				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 500	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 tj. - z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i frakcji nadsitowych w procesie biologicznego suszenia
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 tj. - z przetwarzania frakcji podsitowych w procesie biologicznego suszenia
Proces kompostowania ^{3), 4)}				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania kompostu na sicie o oczkach 0 – 20 mm - frakcja nadsitowa powyżej 20 mm (pozostałości roślinne).
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 600	Opad powstający w procesie kompostowania odpadów R3, który z uwagi na swoje parametry może zostać wykorzystany w procesie odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej.
	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie		Opad powstający w procesie kompostowania odpadów R3, który z uwagi na swoje parametry może zostać wykorzystany w procesie odzysku R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych (...), w tym kompostowanie i inne procesy biologicznego przekształcania/ lub w procesie R10 /Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyść dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska/.

¹⁾ Odpady wytwarzane klasyfikowane jako odpady o kodzie 19 05 99 zwane „stabilizatem”, spełniać będą wymagania określone w pkt. I.5.2.1.1.2. decyzji.

²⁾ Łączna masa odpadów wytwarzanych w procesie biologicznego suszenia D8 nie będzie przekraczać 20 000 Mg/rok.

³⁾ Łączna masa odpadów wytwarzanych w procesie kompostowania R3 nie będzie przekraczać 2 600 Mg/rok.

⁴⁾ W wyniku prowadzenia procesu R3 docelowo powstawał będzie polepszacz glebowy, środek wspomagający uprawę roślin lub kompost. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu określającego warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego powstawały będą odpady wskazane w tabeli nr 8 niniejszej decyzji. W ciągu 10 miesięcy od rozpoczęcia prowadzenia procesu R3 zostaną podjęte działania zmierzające do uzyskania stosownego dokumentu pozwalającego na wytwarzanie z odpadów selektywnie zbieranych ulegających biodegradacji produktu nie będącego odpadem.

II.2.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w związku z przetwarzaniem – zgodnie z pkt. VI.1.2., tabelą 24 niniejszej decyzji.

II.2.3. Miejsce i opis metody przetwarzania odpadów

II.2.3.1. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w kompostowni zlokalizowanej w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8, na działkach o nr ewidencyjnych: 302, 303, 304/1, 304/2, 305/1, 305/2, 306/1, 306/2, 307/1, 307/2, 308, 308/1, 309, 309/1, 310, 311, 312, 349/5 obręb Nagnajów, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

II.2.3.2. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie metodami określanymi jako:

- D8 /Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- D12/ wg. zał. nr 2 – „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy o odpadach - stabilizowanie i biologiczne suszenie odpadów,
- R3 – /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), wg. zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach – kompostowanie odpadów.

II.2.3.3. Proces technologiczny przetwarzania odpadów prowadzony będzie zgodnie z punktem I.5.2. decyzji. Roczna zdolność przerobowa wężła do biologicznego przetwarzania odpadów wynosić będzie maksymalnie 18 340 Mg/rok (50,24 Mg/dobę). W wężle prowadzone będzie:

- stabilizowanie frakcji podsitowych wysortowanych ze strumienia odpadów zmieszanych w maksymalnej ilości 18 340 Mg/rok,
- alternatywnie, w przypadku wolnych mocy przerobowych - biologiczne suszenie odpadów w maksymalnej ilości 20 000 Mg/rok,
- kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji w maksymalnej ilości 3 000 Mg/rok.

II.2.3.4. Odpady w zależności od rodzaju gromadzone będą w hali w oznakowanych boksach lub zamykanych, szczelnych kontenerach zlokalizowanych na placu. Miejsca magazynowania będą wyznaczone i oznakowane.

II.2.3.5. Wysortowane z masy niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcje podsitowe o kodzie ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ o wielkości 0-80 mm poddawane będą w całości procesowi tlenowej stabilizacji. Proces prowadzony będzie w dwóch etapach: etap I - faza intensywna trwająca 18 dni od załadowania tunelu, prowadzona w żelbetowych tunelach, etap

II - faza dojrzewania trwająca od 5 do 9 tygodni, prowadzona w hali przetwarzania stabilizatu. Łączny czas prowadzenia procesu wynosić będzie minimum 8 tygodni. Po dwóch latach stabilnej pracy instalacji proces będzie mógł zostać odpowiednio skrócony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania wymaganych parametrów dla stabilizatu określonych w pkt. I.5.2.1.1.2. niniejszej decyzji, potwierdzonych każdorazowo stosownymi badaniami.

W I fazie procesu stabilizacji odpadów pobierane będą próby odpadów do przeprowadzenia badań w zakresie spełnienia wymogów dla AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. Pobór próbek i wykonanie badań prowadzone będzie bezpośrednio po zakończeniu procesu intensywnego kompostowania w tunelach dla każdej partii odpadów schodzących z procesu, tj. jednorazowego pełnego wsadu materiału poddanego procesowi intensywnego kompostowania. Próbkę do badań pobierał będzie przedstawiciel laboratorium akredytowanego lub posiadającego certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w pkt. I.5.2.1.1.2. niniejszej decyzji. Próbkę kontrolną pobierana będzie z co najmniej dwóch różnych miejsc bioreaktora. W przypadku, gdy badana partia nie będzie spełniać wymogów dla AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. czas prowadzenia procesu w tunelu będzie przedłużany, aż do osiągnięcia ww. wyniku.

W II fazie procesu stabilizacji odpadów, zlecane będą laboratorium akredytowanemu pobory prób odpadów w zakresie przeprowadzenia badań pod kątem spełnienia wymagań dla stabilizatu określonych w punkcie I.5.2.1.1.2. decyzji, tj. osiągnięcia:

- wartość AT₄ (aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy lub
- straty prażenia stabilizatu mniejsze niż 35% suchej masy a zawartość ogólnego węgla organicznego (TOC) mniejsza niż 20 % suchej masy lub
- ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego większą niż 40% suchej masy.

Pobór próbek i wykonanie badań prowadzone będzie po procesie dojrzewania, który trwał będzie od 5 do 9 tygodni. Próbkę do badań pobierał będzie przedstawiciel laboratorium akredytowanego.

Druga faza procesu z przerzucaniem prowadzona będzie aż do czasu osiągnięcia wymaganych wartości dla stabilizatu. W przypadku, gdy badana partia nie będzie spełniać wymaganych parametrów proces dojrzewania odpadów będzie przedłużany.

II.2.3.6. Biologiczne suszenie odpadów prowadzone będzie w zamkniętym, szczelnym tunelu przez co najmniej 7 dni od momentu pełnego załadunku. W procesie wytwarzane będą odpady kwalifikowane jako odpady o kodzie ex 19 05 01 /Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych/. Odpady te kierowane będą do dalszej obróbki mechanicznej na linię sortowniczą w celu wyodrębnienia z odpadów dwóch frakcji: nadsitowej o wielkości pow. 80 mm

(surowce wtórne i komponenty do produkcji paliwa alternatywnego) pozwalającej na materiałowe lub energetyczne wykorzystanie odpadów, przekazywanej zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami oraz frakcji podsitowej o wielkości 0-80 mm kierowanej w całości do procesu stabilizacji tlenowej we własnej instalacji. Wydzielone frakcje nadsitowa i podsitowa kwalifikowane będą jako odpady o kodzie ex 19 12 12.

Proces stabilizacji frakcji podsitowej prowadzony będzie zgodnie z opisem zawartym w pkt. I.5.2.1. niniejszej decyzji.

II.2.3.7. Kompostowanie odpadów poprzedzone będzie przygotowaniem odpadów do procesu, w ramach którego prowadzone będzie rozdrabnianie odpadów strukturalnych oraz ich mieszanie. Proces prowadzony będzie jednostopniowo na płycie do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. Pryzmy będą odpowiednio oznakowane. W celu kontrolowania czasu prowadzenia procesu podana będzie data usypania pryzmy. Pryzmy odpadów przykrywane będą geowłókniną.

W procesie kompostowania wytwarzane będą odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) lub odpady o kodzie ex 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie, które przekazywane będą uprawnionym podmiotom do procesu odzysku, w tym procesu R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych (...), w tym kompostowanie i inne procesy biologicznego przekształcania/ lub R10 /Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyść dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska/ oraz odpady o kodzie 19 05 01 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych, które przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania. Po uzyskaniu pozytywnej oceny badań, wytwarzany będzie polepszacz glebowy, środek wspomagający uprawę roślin lub kompost.

II.2.3.8. W celu utrzymania czystości i porządku w obiektach i na terenie instalacji zapewnić należy aby pojazd dowożący odpady do miejsca wyładunku, umieszczający odpady we wskazanym miejscu oraz transportujący odpady w żadnym przypadku nie najeżdżał na odpady oraz nie przemieszczał się po terenie zanieczyszczonym odpadami lub każdorazowo należy wykonać czyszczenie i mycie.

II.2.3.9. Na zakończenie dnia roboczego powierzchnie utwardzone dróg wewnętrznych technologicznych oraz miejsca przeładunku odpadów zostaną wyczyszczone i umyte specjalistycznym urządzeniem będącym na wyposażeniu instalacji. Godziny pracy urządzeń będą rejestrowane.

II.2.3.10. Powierzchnie utwardzone dróg wewnętrznych technologicznych, placów technologicznych oraz miejsca rozładunku odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku.

II.2.3.11. Zanieczyszczone wody i odcieki z dróg transportu odpadów i placów będą ujęte systemem odwodnień i skierowane zostaną do systemu kanalizacji wewnętrznej zakończonej separatorem, a po oczyszczeniu w separatorze systemem kanalizacji kierowane będą do oczyszczalni.

II.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg
Proces stabilizacji tlenowej						
BOKS 5 o pow. 436 m² zlokalizowany w hali sortowniczej						
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja o wielkości 0-80 mm wydzielona na linii mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zbieranych, wytwarzana we własnej instalacji.	Odpady nie będą magazynowane. Kierowane będą bezpośrednio do procesu. W wyjątkowych sytuacjach tj. w przypadku konieczności zebrania odpowiedniej ilości odpadów niezbędnej do wypełnienia tunelu i rozpoczęcia procesu odpady magazynowane będą selektywnie, w kontenerze, nie dłużej jednak niż 4 dni. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	261	18 340	261
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja o wielkości 0-80 mm wydzielona na linii mechanicznej z odpadów po procesie biosuszenia, wytwarzana we własnej instalacji.		261	7 500	261
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki		261	18 340	261
				łącznie nie więcej niż 261		łącznie nie więcej niż 261

		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja o wielkości 0-80 mm pochodząca z instalacji zewnętrznych						
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania:				261 Mg				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowania:				18 340 Mg				
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w procesie biologicznym:				261 Mg				
Proces biologicznego suszenia								
BOKS 6 o pow. 218 m² zlokalizowany w hali sortowniczej								
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	Odpady nie będą magazynowane. Kierowane będą bezpośrednio do procesu. W wyjątkowych sytuacjach tj. w przypadku konieczności zebrania odpowiedniej ilości odpadów niezbędnej do wypełnienia tunelu i rozpoczęcia procesu zmieszane odpady komunalne magazynowane będą selektywnie, luzem w strefie buforowej, nie dłużej jednak niż 2 dni. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	217		10 000		217
BOKS 5 o pow. 436 m² zlokalizowany w hali sortowniczej								
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm wytwarzana we własnej instalacji	Odpady magazynowane będą selektywnie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	261	łącznie nie więcej niż 261	10 000		261
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja o wielkości powyżej 80 mm pochodząca z instalacji zewnętrznych	Odpady nie będą magazynowane. Kierowane będą bezpośrednio do procesu. W wyjątkowych sytuacjach tj.	261			10 000	

4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm wytwarzana we własnej instalacji	w przypadku konieczności zebrania odpowiedniej ilości odpadów niezbędnej do wypełnienia tunelu i rozpoczęcia procesu odpady magazynowane będą selektywnie, w kontenerze, nie dłużej jednak niż 4 dni. Odpady magazynowane będą selektywnie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	261		20 000	261	
5.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm, pochodząca z instalacji zewnętrznych z wyłączeniem odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów zmieszanych komunalnych		261		20 000	261	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania:				261 Mg				
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowania:				20 000 Mg				
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w procesie biosuszenia				261 Mg				
Proces kompostowania ^{1),2)}								
BOKS 7 o pow. 235 m² zlokalizowany w hali sortowniczej								
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady magazynowane będą selektywnie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	282	łącznie nie więcej niż 282	1 500	282	łącznie nie więcej niż 282
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		282		1 500	282	
3.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		282		1 500	282	
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe		282		1 500	282	
5.	03 01 01	Odpady z kory i korka		282		1 500	282	
6.	03 03 01	Odpady z kory i korka		282		1 500	282	
7.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (liście, kwiaty, skoszona trawa, gałęzie drzew i krzewów, owoce i warzywa)		282		1 500	282	
8.	ex 20 03 02	Odpady z targowisk (owoce i warzywa bez resztek pochodzenia zwierzęcego)		282		1 500	282	
KONTENER nr 22 o poj. 33 m³ zlokalizowany na placu								
7.	02 04 80	Wystodki	Odpady magazynowane będą selektywnie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	26	łącznie nie więcej niż 26	1 500	26	łącznie nie więcej niż 26
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania:				308 Mg				

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowania:	3 000 Mg
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w procesie kompostowania:	549 Mg

- 1) W przypadku konieczności zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji, niezbędnej do uformowania przyzmy czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczał maksymalnie 72 godzin.
- 2) Odpady magazynowane będą wyłącznie w szczelnych kontenerach.

II.3. Proces przetwarzania (przesiewania) stabilizatu na sicie

II.3.1. Dopuszczalne rodzaje i masy odpadów kierowanych do przetwarzania

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa Mg/rok
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	14 400

II.3.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa Mg/rok	Źródło powstania odpadu
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) <i>frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm</i>	11 520	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm - frakcja podsitowa poniżej 20 mm organiczna
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat <i>frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)</i>	2 880	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja nadsitowa powyżej 20 mm

II.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w związku z przetwarzaniem – zgodnie z pkt. VI.1.2., tabelą 24 niniejszej decyzji.

II.3.3. Miejsce i opis metody przetwarzania odpadów:

II.3.3.1. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie na wydzielonej części placu przesiewania stabilizatu/kompostu zlokalizowanym w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8, na działkach o nr ewidencyjnych: 302, 303, 304/1, 304/2, 305/1, 305/2, 306/1, 306/2, 307/1, 307/2, 308, 308/1, 309, 309/1, 310, 311, 312, 349/5 obręb Nagnajów, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

II.3.3.2. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie metodą określaną jako:
– R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/, wg. zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach.

II.3.3.3. Proces technologiczny przetwarzania odpadów prowadzony będzie zgodnie z punktem I.5.3. decyzji. Maksymalna ilość odpadów kierowanych do przesiewania nie będzie przekraczać 14 400 Mg/rok.

II.3.3.4. Odpad o kodzie 19 05 99 - stabilizat poddawany będzie przesiewaniu na sicie mobilnym o oczkach średnicy 0-20 mm celem wytworzenia odpadu o kodzie 19 05 03. Wysiana frakcja o wielkości 0 - 20 mm kwalifikowana jako 19 05 03 będzie przekazana zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Pozostałość z przesiewania kwalifikowana jako ex 19 05 99 pow. 20 mm przekazywana będzie do unieszkodliwiania innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami.

II.3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Odpady przeznaczone do przesiewania nie będą magazynowane.

II.4. Proces przetwarzania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych

II.4.1. Dopuszczalne rodzaje i masy odpadów kierowanych do przetwarzania

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 200

II.4.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu wytwarzanego w wyniku procesu przetwarzania	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok ¹⁾
1.	19 12 01	Papier i tektura	100
2.	19 12 02	Metale żelazne	300
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400
5.	19 12 05	Szkło	50
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	600
7.	19 12 08	Tekstylia	50
8.	ex 19 12 12	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast z demontażu odpadów wielkogabarytowych (m.in. płyty pilśniowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym)	300

¹⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku demontażu odpadów nie będzie przekraczać 1 200 Mg/rok.

II.4.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w związku z przetwarzaniem – zgodnie z pkt. VI.1.2., tabelą 24 niniejszej decyzji.

II.4.3. Miejsce i opis metody przetwarzania odpadów:

II.4.3.1. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w hali sortowni zlokalizowanej w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8, na działkach o nr ewidencyjnych: 302, 303, 304/1, 304/2, 305/1, 305/2, 306/1, 306/2, 307/1, 307/2, 308, 308/1, 309, 309/1, 310, 311, 312, 349/5 obręb Nagnajów, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

II.4.3.2. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie metodą określaną jako:
– R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/, wg. zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach.

II.4.3.3. Proces technologiczny przetwarzania odpadów prowadzony będzie zgodnie z punktem I.5.4. decyzji. Maksymalna ilość odpadów kierowanych do przetwarzania wynosić będzie 1 200 Mg/rok.

II.4.3.4. Odpady wielkogabarytowe będą demontowane, rozdzielane i rozdrabniane w wydzielonym i opisanym miejscu w hali sortowniczej z wykorzystaniem narzędzi ślusarskich i rozdrabniarki. W wyniku przetwarzania powstawać będą tzw. surowce wtórne, m.in. papier i tektura, metal, drewno, tworzywa sztuczne, szkło, kwalifikowane jako odpady z podgrupy 19 12 przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku oraz pozostałość po przetworzeniu klasyfikowana jako odpad o kodzie ex 19 12 12 przekazywana zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami.

II.4.3.5. Powierzchnie utwardzone w hali sortowniczej oraz miejsca magazynowania odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Prowadzone będzie bieżące czyszczenie powierzchni w hali oraz w miejscu przetwarzania odpadów.

II.4.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg
BOKS 2 o pow. 30 m³ zlokalizowany na placu						
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane będą selektywnie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego o odpadu.	17	łącznie nie więcej niż 17	1 200
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w procesie demontażu:				17 Mg		

II.5. Proces przetwarzania odpadów budowlanych

II.5.1. Dopuszczalne rodzaje i masy odpadów kierowanych do przetwarzania

Tabela nr 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok ¹⁾
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 200
2.	17 01 02	Gruz ceglany	600
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i wyposażenia	1 200
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 200
5.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	400
6.	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg o nawierzchni betonowej	1200
7.	ex 17 01 82	Inne niewymienione odpady	1200
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów, demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1200

¹⁾ Łączna ilość odpadów przetwarzanych nie może przekroczyć 1 600 Mg/rok.

II.5.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Tabela nr 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok ¹⁾
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 200
2.	17 01 02	Gruz ceglany	600
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i wyposażenia	1 200
4.	19 12 01	Papier i tektura	100
5.	19 12 02	Metale żelazne	150
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	150
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50
8.	19 12 05	Szkło	100
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	150
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 600
11.	ex 19 12 12	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast z przetwarzania odpadów budowlanych	500

¹⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych nie może przekroczyć 1 600 Mg/rok.

II.5.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w związku z przetwarzaniem – zgodnie z pkt. VI.1.2., tabelą 24 niniejszej decyzji.

II.5.3. Miejsce i opis metody przetwarzania odpadów:

II.5.3.1. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie na placu przetwarzania odpadów budowlanych zlokalizowanym w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8, na działkach o nr ewidencyjnych: 302, 303, 304/1, 304/2, 305/1, 305/2, 306/1, 306/2, 307/1, 307/2, 308, 308/1, 309, 309/1, 310, 311, 312, 349/5 obręb Nagnajów, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

II.5.3.2. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie metodą określaną jako:
– R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/, wg. zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach.

II.5.3.3. Proces technologiczny przetwarzania odpadów prowadzony będzie zgodnie z punktem I.5.5. decyzji. Maksymalna ilość odpadów kierowanych do przetwarzania wynosić będzie 1 600 Mg/rok.

II.5.3.4. Odpady budowlane rozdrabniane będą na placu przetwarzania odpadów budowlanych przy użyciu kruszarki. Przed procesem kruszenia z odpadów będą wydzielane ręcznie odpady takie jak: papier i tektura, metale, drewno, tworzywa sztuczne i guma, szkło, które kierowane będą do wyznaczonych miejsc magazynowania. Odpady przed kruszeniem będą zwilżane wodą celem ograniczenia pylenia. Do zraszania wykorzystana będzie woda wodociągowa, a zwilżanie odbywać się będzie za pomocą węża wyposażonego w końcówkę rozdeszczowującą.

W wyniku kruszenia odpadów powstawał będzie rozdrobniony gruz tj. odpady z podgrupy 17 01, które będą tymczasowo magazynowane luzem na placu w wyznaczonym i opisanym miejscu, a następnie przekazywane do odzysku innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami jako odpad lub materiał. Pozostałość po przetworzeniu klasyfikowana jako odpad o kodzie ex 19 12 12 (balast) przekazywana będzie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje.

II.5.3.5. Powierzchnia placu oraz miejsca magazynowania odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Prowadzone będzie bieżące czyszczenie dróg i placu technologicznego.

II.5.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 15

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg	
BOKS 3 o pow. 23 m³ zlokalizowany na placu							
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą selektywnie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego o odpadu.	26	łącznie nie więcej niż 26	26	
2.	17 01 02	Gruz ceglany		26		600	26
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i wyposażenia		26		1 200	26
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		26		1 200	26
5.	ex 17 01 80	Usunięte tynki		26		400	26
6.	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg o nawierzchni betonowej		26		1 200	26
7.	ex 17 01 82	Inne niewymienione odpady		26		1 200	26

8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	26	1 200	26
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania:			26 Mg		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania:			1 600 Mg		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych (kruszenie, frakcjonowanie):			26 Mg		

III. Ustalam warunki zbierania odpadów

III.1. Dopuszczalne rodzaje odpadów zbieranych w Punkcie Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK):

Tabela nr 16

Lp.	Kod odpadu ^{1), 2), 3)}	Nazwa odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
9.	16 01 03	Zużyte opony
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
11.	17 01 02	Gruz ceglany
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż w 17 01 06
14.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
15.	20 01 01	Papier i tektura
16.	20 01 02	Szkło
17.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
18.	20 01 10	Odzież
19.	20 01 11	Tekstylia
20.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
21.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
22.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
23.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31

24.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
25.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
26.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
27.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
28.	20 01 40	Metale
29.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
30.	20 01 99	Tworzywa sztuczne
31.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
32.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
33.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
Odpady niebezpieczne		
34.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
35.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
36.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
37.	20 01 14*	Kwasy
38.	20 01 15*	Alkalia
39.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
40.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
41.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
42.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
43.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
44.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
45.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
46.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
48.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
49.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

1) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi.

2) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

3) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy o bateriach i akumulatorach.

III.2. Dopuszczalne rodzaje odpadów zbieranych w Punkcie Zbierania Odpadów Problemowych (PZOP):

Tabela nr 17

Lp.	Kod odpadu 1), 2), 3), 4)	Nazwa odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
4.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
9.	02 03 02	Odpady konserwantów
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
12.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
18.	02 05 80	Odpadowa serwatka
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
20.	02 06 02	Odpady konserwantów
21.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
22.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
23.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
24.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
25.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
26.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
27.	03 01 01	Odpady kory i korka
28.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
29.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
30.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
31.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
32.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
33.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
34.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
35.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
36.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
37.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
38.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02

39.	06 06 99	Inne niewymienione odpady
40.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
41.	06 13 03	Czysta sadza
42.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
43.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
44.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
45.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
46.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
47.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
48.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
49.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
50.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
51.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
52.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
53.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
54.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
55.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
56.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
57.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
58.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
59.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
60.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
61.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
62.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
63.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
64.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
65.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
66.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady
67.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
68.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
69.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
70.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
71.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
72.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
73.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
74.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
75.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
76.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
77.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
78.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
79.	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
80.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
81.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
82.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16

83.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
84.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
85.	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
86.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
87.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
88.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
89.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
90.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
91.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
92.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
93.	10 03 16	Zgry z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
94.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
95.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
96.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
97.	10 03 26	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
98.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
99.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
100.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
101.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
102.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
103.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
104.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
105.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
106.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
107.	10 11 05	Cząstki i pyły
108.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
109.	10 11 12	Szko odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
110.	10 11 14	Szlasy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
111.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
112.	10 11 18	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
113.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
114.	10 11 80	Szlasy fluorokrzemianowe
115.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
116.	10 12 03	Cząstki i pyły
117.	10 12 05	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
118.	10 12 06	Zużyte formy
119.	10 12 08	Wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
120.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
121.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
122.	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków
123.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
124.	12 01 15	Szlasy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
125.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16

126.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20*
127.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady
128.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
129.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
130.	15 01 03	Opakowania z drewna
131.	15 01 04	Opakowania z metali
132.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
133.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
134.	15 01 07	Opakowania ze szkła
135.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
136.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
137.	16 01 03	Zużyte opony
138.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
139.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
140.	16 01 20	Szkło
141.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
142.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
143.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
144.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
145.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
146.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
147.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
148.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
149.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01*
150.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
151.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
152.	17 01 02	Gruz ceglany
153.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
154.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
155.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
156.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
157.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
158.	17 02 01	Drewno
159.	17 02 02	Szkło
160.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
161.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
162.	17 03 80	Odpadowa papa
163.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
164.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
165.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
166.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
167.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
168.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
169.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11

170.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
171.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
172.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
173.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
174.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
175.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
176.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
177.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
178.	19 08 01	Skratki
179.	19 08 02	Zawartość piaskowników
180.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
181.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
182.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13*
183.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
184.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
185.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
186.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
187.	19 12 01	Papier i tektura
188.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
189.	19 12 05	Szkło
190.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
191.	19 12 08	Tekstylia
192.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
193.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
194.	19 12 12 ⁵⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
195.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
196.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
197.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
198.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
199.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
200.	20 01 01	Papier i tektura
201.	20 01 02	Szkło
202.	20 01 10	Odzież
203.	20 01 11	Tekstylia
204.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
205.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
206.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
207.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
208.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
209.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35
210.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione
211.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
212.	20 01 40	Metale

213.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
214.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
215.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
216.	20 03 02	Odpady z targowisk
217.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
Odpady niebezpieczne		
218.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
219.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
220.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
221.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
222.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
223.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
224.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
225.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
226.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
227.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
228.	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy
229.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru
230.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć
231.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
232.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
233.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
234.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
235.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
236.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
237.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
238.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
239.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
240.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
241.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
242.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
243.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
244.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
245.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
246.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
247.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
248.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
249.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
250.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
251.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
252.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
253.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
254.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony

255.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
256.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
257.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
258.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
259.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
260.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
261.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
262.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
263.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
264.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
265.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
266.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
267.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
268.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
269.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
270.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
271.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
272.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
273.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
274.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
275.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
276.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
277.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
278.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
279.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
280.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
281.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
282.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
283.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
284.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
285.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
286.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
287.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
288.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
289.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
290.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
291.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
292.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
293.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste
294.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
295.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
296.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
297.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
298.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
299.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne

300.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
301.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
302.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
303.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
304.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
305.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
306.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
307.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
308.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
309.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
310.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
311.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
312.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
313.	08 04 17*	Olej żywiczny
314.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
315.	09 01 04*	Roztwory utwalaczy
316.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
317.	10 01 09*	Kwas siarkowy
318.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
319.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
320.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
321.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
322.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
323.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
324.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
325.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
326.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
327.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
328.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
329.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
330.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
331.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
332.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
333.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
334.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
335.	10 11 11*	Szkló odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
336.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
337.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne

338.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
339.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
340.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
341.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
342.	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie
343.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
344.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie
345.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
346.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
347.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
348.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
349.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
350.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
351.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
352.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
353.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
354.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
355.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)
356.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
357.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
358.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
359.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
360.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
361.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
362.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
363.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB
364.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
365.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
366.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
367.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
368.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
369.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
370.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
371.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
372.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
373.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
374.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
375.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
376.	13 07 02*	Benzyna
377.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)

378.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
379.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
380.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
381.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
382.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
383.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
384.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
385.	16 01 07*	Filtry olejowe
386.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
387.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
388.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
389.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
390.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
391.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
392.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
393.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
394.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
395.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
396.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
397.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
398.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
399.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (²) lub ich niebezpieczne związki
400.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
401.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
402.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
403.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
404.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
405.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
406.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
407.	17 05 05*	Urobek z pogłębienia zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
408.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
409.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
410.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
411.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
412.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
413.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
414.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
415.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne

416.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
417.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
418.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
419.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
420.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
421.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
422.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
423.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
424.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
425.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
426.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
427.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
428.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
429.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
430.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
431.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
432.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
433.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
434.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
435.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
436.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
437.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
438.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
439.	20 01 14*	Kwasy
440.	20 01 15*	Alkalia
441.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
442.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
443.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
444.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
445.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
446.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
447.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
448.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
449.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
450.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
451.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

1) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi.

2) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

3) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy o bateriach i akumulatorach.

⁴⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy w sprawie szczegółowego postępowania z olejami odpadowymi.

⁵⁾ Zbierane odpady o kodzie 19 12 12 nie mogą pochodzić z przetwarzania odpadów komunalnych.

III.3. Miejsce zbierania odpadów:

III.3.1. Zbieranie odpadów wymienionych w pkt. III.1. decyzji, tabeli nr 16 prowadzone będzie w Punkcie Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) zlokalizowanym w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8, na działkach o nr ewidencyjnych: 302, 303, 304/1, 304/2 305/1, 305/2, 306/1, 306/2, 307/1, 307/2, 308, 308/1, 309, 309/1, 310, 311, 312, 349/5 obręb Nagnajów, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

III.3.2. Zbieranie odpadów wymienionych w pkt. III.2. decyzji, tabeli nr 17 prowadzone będzie w Punkcie Zbierania Odpadów Problemowych (PZOP) zlokalizowanym w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8, na działkach o nr ewidencyjnych: 302, 303, 304/1, 304/2 305/1, 305/2, 306/1, 306/2, 307/1, 307/2, 308, 308/1, 309, 309/1, 310, 311, 312, 349/5 obręb Nagnajów, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

III.3.3. W ramach zbierania odpadów zarządzający instalacją prowadzi będzie:

III.3.3.1. Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK), do którego przyjmowane będą selektywnie zebrane odpady wymienione w pkt. III.1. decyzji, tabeli nr 16 dostarczane przez mieszkańców, jak również odpady odbierane od mieszkańców dowożone własnym transportem zarządzającego.

III.3.3.1.1. W skład Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) wchodzić będą:

- utwardzony i uszczelniony plac z wydzielonymi boksami oznakowanymi I, II, III,
- hala magazynowa w konstrukcji murowanej o wymiarach 12 m x 30 m z wydzielonymi boksami oznakowanymi IV, V, VI, VII,
- szczelnie zamykane beczki, pojemniki i tankopalety, wykonane z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, odpowiednio oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu,
- kontenery oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

III.3.3.2. Punkt Zbierania Odpadów Problemowych (PZOP), do którego przyjmowane będą selektywnie zebrane odpady, wymienione w pkt. III.2. decyzji, w tabeli nr 17 odbierane od mieszkańców przez zarządzającego dowożone własnym transportem oraz od innych podmiotów.

III.3.3.2.1. W skład Punktu Zbierania Odpadów Problemowych (PZOP) wchodzić będą:

- utwardzony i uszczelniony plac z wydzielonymi boksami oznakowanymi I, II, III,

- hala magazynowa w konstrukcji murowanej o wymiarach 12 m x 30 m z wydzielonymi boksami oznakowanymi IV, V, VI, VII,
- szczelnie zamykane beczki, pojemniki i tankopalety, wykonane z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, odpowiednio oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu,
- kontenery oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

III.3.4. Po dostarczeniu każda partia zbieranych odpadów będzie sprawdzana pod kątem zgodności z deklarowanym składem, a w przypadku niezgodności zarządzający odmówi ich przyjęcia.

III.3.5. Zbierane odpady, w zależności od rodzaju i właściwości fizycznych będą gromadzone oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów, umieszczane w kontenerach oraz pojemnikach usytuowanych w hali magazynowej lub magazynie odpadów niebezpiecznych lub luzem, w miejscach odpowiednio oznakowanych kodem i nazwą odpadu i odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsca magazynowania wyposażone będą w sorbenty i środki przeciwpożarowe.

III.3.6. Zarządzający instalacją dysponował będzie środkami transportu odpowiednio przystosowanymi do transportu odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne (zarówno wielkogabarytowych jak i o małych gabarytach). Odpady podczas transportu zabezpieczone będą przed ich przypadkowym rozproszeniem poprzez uszczelnienie skrzyni ładunkowej, stosowanie zamykanych pojemników lub siatek zabezpieczających.

III.4. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów zbieranych ze wskazaniem masy odpadów zbieranych – zgodnie z załącznikiem nr 1 do decyzji.

III.5. Metoda zbierania odpadów

III.5.1. Odpady do miejsca zbierania będą dostarczane środkami transportu ich wytwórców i posiadaczy. Odpady zbierane będą od osób fizycznych, przedsiębiorstw oraz instytucji.

III.5.2. Odpady zbierane weryfikowane będą pod względem zgodności zadeklarowanych i dostarczonych odpadów oraz ważone. W przypadku niezgodności zadeklarowanych odpadów nastąpi odmowa ich przyjęcia.

III.5.3. Odpady, w zależności od rodzaju i właściwości fizycznych umieszczane będą w pojemnikach, kontenerach lub luzem i magazynowane będą w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, opisanych szczegółowo w załączniku nr 1 do decyzji.

III.5.4. Zbierane odpady magazynowane będą zamiennie (rotacyjnie) w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych, tj. podany będzie kod odpadu wraz z informacją o jego przeznaczeniu - zbieranie.

III.5.5. Zbierane odpady magazynowane będą w miejscach wydzielonych, oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zabezpieczający środowisko wodne i gruntowe przed zanieczyszczeniami. Dla każdego rodzaju odpadu zbieranego przeznaczony będzie odrębny pojemnik, beczka lub kontener.

III.5.6. Miejsca magazynowania, pojemniki i kontenery będą oznakowane w sposób trwały kodem odpadu.

III.5.7. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone będą przed wpływem warunków atmosferycznych. Pojemność pojemników oraz materiał, z którego będą wykonane dostosowane będą do ilości, rodzaju i składu odpadów.

III.5.8. Ilość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać pojemności magazynów, a sposób magazynowania odpadów nie będzie powodował zanieczyszczenia środowiska oraz uciążliwości zapachowych.

III.5.9. Odpady płynne magazynowane będą w szczelnie zamykanych pojemnikach, beczkach lub tankopaletach. Miejsca magazynowania płynnych odpadów wyposażone będą w pojemnik z sorbentem pozwalającym na usuwanie ewentualnych wycieków.

III.5.10. Pojemniki i beczki ze zużytymi olejami ustawione będą w wannie do zbierania wycieków dostosowanej pojemnościowo do ilości magazynowanych olejów.

III.5.11. Miejsca magazynowania odpadów palnych zaopatrzone będą w środki gaśnicze dostosowane do rodzaju magazynowanych odpadów.

III.5.12. Czas i źródło magazynowania odpadów o kodach: 02 02 03, 02 03 04, 02 05 01, 02 06 01, 02 06 80, 02 07 04, 16 03 80, nie może być źródłem emisji odorów pochodzących z tych odpadów. Odpady mogą być magazynowane przez okres niedopuszczający do ich biologicznego rozkładu, tj. maksymalnie 72 godz.

III.5.13. Przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem, pyleniem i wyciekiem. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów. Ewentualne rozproszenie lub wyciek odpadów będą niezwłocznie usuwane.

III.5.14. Zbierane odpady w postaci pyłów w trakcie magazynowania, przeładunku i transportu nie mogą powodować pylenia wtórnego.

III.5.15. Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie.

III.5.16. Należy opracować i stosować instrukcję postępowania z odpadami toksycznymi.

III.5.17. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, odpady przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.

IV. Ustalam warunki poboru wody dla potrzeb własnych instalacji

Instalacja zaopatrywana będzie w wodę przeznaczoną do celów bytowo-gospodarczych, technologicznych i przeciwpożarowych z sieci wodociągowej Zakładów Chemicznych „Siarkopol” Tarnobrzeg Sp. z o.o., w ilości:

Q max.r = 4 200 m³/rok, w tym:

- dla celów technologicznych - 3 200 m³/rok,
- dla celów bytowo-gospodarczych i porządkowych – 1 000 m³/rok.

V. Ustalam maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

V.1. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych

Tabela nr 18

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok (1),2),3),4),5),6),7)	Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 150	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, demontaż odpadów wielkogabarytowych, - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 150	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	8 150	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	8 150	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 150	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8 150	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	8 150	
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2	Zużyte ubrania ochronne, szmaty, ścierki, sorbenty niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi

9.	16 01 03	Zużyte opony	8	Usuwanie wyeksploatowanego ogumienia ze środków transportu
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1	Konserwacja wyeksploatowanych maszyn i urządzeń – części zamienne wymontowane z eksploatowanych maszyn i urządzeń części zamiennych
			5	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8
11.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2	Konserwacja wyeksploatowanych maszyn i urządzeń – części zamienne wymontowane z eksploatowanych maszyn i urządzeń części zamiennych
			200	Mechaniczno – ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2	Wymiana wyeksploatowanych baterii
			20	Mechaniczno – ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 200	Przetwarzanie odpadów budowlanych - proces R5
14.	17 01 02	Gruz ceglany	600	
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i wyposażenia	1 200	
16.	17 04 05	Żelazo i stal	20	Konserwacja wyeksploatowanych maszyn i urządzeń, usuwanie części zamiennych
17.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000	Kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji - proces R3
			4 060	Biologiczne suszenie zmieszanych odpadów

				komunalnych, frakcji nadsitowej i podsitowej - proces D8
18.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) frakcja podsitowa organiczna 0 - 20 mm oraz frakcja 0-20 mm po procesie kompostowania R3	11 520	Przesiewanie stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm - frakcja podsitowa organiczna - proces R12
			1 600	Kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji - proces R3 lub R10
19.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych	1 000	Kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji - proces R3 lub R10
20.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	14 400	Stabilizacja tlenowa odpadów - proces D8
21.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	2 880	Przesiewanie stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja nadsitowa pow. 20 mm - proces R12
22.	19 12 01	Papier i tektura	8 150	Mechaniczno- ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, demontaż odpadów wielkogabarytowych, - proces R12 oraz rozdrabnianie odpadów budowlanych - proces R5 i nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8
23.	19 12 02	Metale żelazne	8 150	
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	8 150	
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 150	
26.	19 12 05	Szkło	8 150	
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	8 150	
28.	19 12 08	Tekstylna	8 150	
29.	ex 19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000	Mechaniczno ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych, proces R12
30.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	17 660	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki - proces R12
31.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	18 340	

32.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm wydzielona w wyniku dalszej obróbki nieprzekompostowanych frakcji po procesie biologicznego suszenia	7 500	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie nieprzekompostowanych frakcji, po procesie biologicznego suszenia - proces D8
33.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm wydzielona w wyniku dalszej obróbki nieprzekompostowanych frakcji po procesie biologicznego suszenia	7 500	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie nieprzekompostowanych frakcji, po procesie biologicznego suszenia - proces D8
34.	ex 19 12 12	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast z sortowania odpadów selektywnie zbieranych	6 000	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki - proces R12
35.	ex 19 12 12	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast z demontażu odpadów wielkogabarytowych	300	Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych - proces R12
36.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast z przetwarzania odpadów budowlanych	500	Przetwarzanie odpadów budowlanych - proces R5
37.	20 01 02	Szkło	8 150	Mechaniczno- ręczne przetwarzanie odpadów selektywnie zbieranych - proces R12
38.	20 01 10	Odzież	8 150	
39.	20 01 11	Tekstylia	8 150	
40.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20	
41.	20 01 40	Metale	8 150	
Odpady niebezpieczne				
42.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3	Wymiana olejów w eksploatowanych maszynach i urządzeniach
43.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3	
44.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3	
45.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3	
46.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1	
47.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10	Opakowania po wykorzystanych substancjach i preparatach, zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi
48.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8

49.	15 02 02*	Sorbenty ,materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2	Zużyte ubrania ochronne, szmaty, ścierki, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. oleje, rozpuszczalniki, farby)
50.	16 01 07*	Filtry olejowe	2	Wymiana filtrów olejowych z eksploatowanego sprzętu
51.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12	15	Konserwacja zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zawierającego niebezpieczne elementy i wymiana wyeksploatowanych urządzeń
			10	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8
52.	ex 16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń stanowiących wyłącznie wyposażenie instalacji	5	Konserwacja zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zawierającego niebezpieczne elementy i wymiana wyeksploatowanych urządzeń
			5	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8
53.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	8	Wymiana wyeksploatowanych baterii ołowiowych
54.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	8	Wymiana wyeksploatowanych baterii niklowo-kadmowych
55.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	8 150	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8 oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych - proces R12

56.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	20	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu - proces D8
57.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	8 150	Mechaniczno - ręczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12
58.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	8 150	

¹⁾ Łączna masa odpadów wytworzonych w związku z mechaniczno - ręcznym przetwarzaniem niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie R12 nie może przekroczyć 36 000 Mg/rok.

²⁾ Łączna masa odpadów wytworzonych w związku z mechaniczno - ręcznym przetwarzaniem odpadów selektywnie zbieranych w procesie R12 nie może przekroczyć 8 150 Mg/rok.

³⁾ Łączna masa odpadów wytworzonych w związku z biologicznym przetwarzaniem odpadów w procesie D8 nie może przekroczyć 18 340 Mg/rok.

⁴⁾ Łączna masa odpadów wytworzonych w związku z kompostowaniem odpadów w procesie R3 nie może przekroczyć 2 600 Mg/rok.

⁵⁾ Łączna masa odpadów wytworzonych w związku z biologicznym suszeniem odpadów w procesie D8 nie może przekroczyć 15 000 Mg/rok.

⁶⁾ Łączna masa odpadów wytworzonych w związku z przetwarzaniem odpadów wielkogabarytowych w procesie R12 nie może przekroczyć 1 200 Mg/rok.

⁷⁾ Łączna masa odpadów wytworzonych w związku z przetwarzaniem odpadów budowlanych w procesie R5 nie może przekroczyć 1 600 Mg/rok.

V.1.1. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych

Tabela nr 19

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady charakteryzują właściwości: palność, przesiąkliwość, bezwonność, słabe przewodnictwo cieplne, mała elastyczność.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Odpady stałe o właściwościach: małej gęstości właściwej i przewodności ciepła, małej odporności na czynniki chemiczne oraz silnie utleniające.

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95% masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady są ciałami stałymi, higroskopijne, nie przewodzą prądu, palne.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady zawierają w swoim składzie stal, metale kolorowe: miedź, cynk, cyna, aluminium, stopy: mosiądz i brąz. Odpady stałe, niepalne, bezwonne, kowalne, ciągliwe, o dobrym przewodnictwie cieplnym i elektrycznym.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady zawierają w swoim składzie: piasek kwarcowy, soda, wapień, dolomit, tlenek glinu, topniki, pigmenty (zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne). Odpady stałe, najczęściej wielobarwne, o właściwościach uzależnionych od składu.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu (Na ₂ CO ₃) i węglan wapnia (CaCO ₃), topniki: tlenek boru (B ₂ O ₃) i tlenek ołowiu (II) (PbO), pigmenty. Odpad suchy, w postaci butelek, słoików, itp. Odpad stały, kruchy, niepalny bezbarwny lub zabarwiony, nienasiąkliwy, odporny chemicznie.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, włókna, barwniki. Odpady stałe, palne.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereczki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne. Odpady stałe, nasiąkliwe, palne.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady składające się z polimeru, siarki, chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali. Odpady stałe, odporne na wysoką temperaturę, rozciągliwe, nienasiąkliwe.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny z uwagi na różnorodność, niemożliwy do określenia. Odpad złożony głównie z metalu, tworzywa sztucznego, szkła. Odpady stałe, wielomateriałowe, nienasiąkliwe, palne.
11.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład chemiczny z uwagi na różnorodność, niemożliwy do określenia. Odpad złożony głównie z metalu, tworzywa sztucznego, szkła. Odpady stałe, wielomateriałowe, nienasiąkliwe, palne.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady zawierają w swoim składzie metale żelazne i nieżelazne, elektrolity. Odpady niebiodegradowalne.
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady zawierają w swoim składzie: mieszaniny krzemianów, związków wapnia, żelaza. Odpady stałe. Odpady stałe o dużej wytrzymałości na ściskanie, odporne na wysoką temperaturę niepalne, nie rozpuszczalne w wodzie.
14.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady zawierają w swoim składzie: mieszaniny krzemianów, związków wapnia, glinę. Odpady stałe. Odpady stałe o dużej odporności na wysokie temperatury, kruche, biernie chemicznie.
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i wyposażenia	Odpady zawierają w swoim składzie: mieszaniny krzemianów, związków wapnia, glinę. Odpady stałe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych oraz nie zawierają składników uznawanych za niebezpieczne.
16.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: miedź, stopy: mosiądz i brąz. Odpady stałe, niepalne, ciągliwe, kowalne, dobre przewodniki ciepła i prądu.

17.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady zawierają w swoim składzie: celulozę, celulozę (C, N, P, H), PE, PP, PCV, szkło, kamienie, gruz. Odpady stałe, niepalne.
18.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) frakcja podsitowa organiczna 0 - 20 mm oraz frakcja po procesie kompostowania R3	Odpady zawierają w swoim składzie: celulozę, pierwiastki: C, N, P, H, kwarc, węgiel. Odpady stałe o konsystencji gleby, niepalne, koloru brunatno-czarnego, nasiąkliwe.
19.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady zawierają w swoim składzie: pierwiastki: C, N, P, H i kwarc, odpady stałe o konsystencji gleby, niepalne, koloru brunatno-czarnego, nasiąkliwe.
20.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	Odpady zawierają w swoim składzie: celulozę (C, N, P, H), PCV, szkło, kamienie, gruz. Odpady stałe, niepalne.
21.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	Odpady zawierają w swoim składzie: PCV, szkło, kamienie, gruz. Odpady stałe, nienasiąkliwe.
22.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny: C, N, P, H. Odpad suchy. Odpady charakteryzują właściwości: palność, nasiąkliwość, bezwonność, słabe przewodnictwo cieplne, mała elastyczność.
23.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie żelazo i jego stopy. Odpady stałe, niepalne, ciągliwe, kowalne, dobre przewodniki ciepła i prądu.
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie cynk, ołów, miedź, nikiel. Odpady stałe, niepalne, ciągliwe, kowalne, dobre przewodniki ciepła i prądu.
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Guma – elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, elementy narzędzi ręcznych, meble, itp.). Odpady o właściwościach: mała gęstość właściwa, mała przewodność ciepła, odporność na czynniki chemiczne, mała odporność na czynniki silnie utleniające.
26.	19 12 05	Szkło	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węgiel sodu (Na ₂ CO ₃) i węgiel wapnia (CaCO ₃), topniki: tlenek boru (B ₂ O ₃) i tlenek ołowiu (II) (PbO), pigmenty. Odpad stały, suchy, w postaci butelek, słoików, itp. Odpad kruchy, niepalny, bezbarwny lub zabarwiony, nienasiąkliwy, odporny chemicznie.
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych. Odpady stałe, palne, nasiąkliwe.

28.	19 12 08	Tekstylia	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylna naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad suchy, w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek itp. Odpady palne, nasiąkliwe,
29.	ex 19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady zawierają w swoim składzie: polietylen, polipropylen, celulozę. Skład chemiczny: C, N, P, H, PE, PP, PS. Odpad suchy, w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych. Odpady stałe, palne.
30.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	Odpady zawierają w swoim składzie materię organiczną i mineralną. Odpady stałe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych oraz nie zawierają składników uznawanych za niebezpieczne.
31.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	Odpady zawierają w swoim składzie materię organiczną i mineralną. Odpady stałe. Odpady organiczne, nasiąkliwe, stałe.
32.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm wydzielona w wyniki dalszej obróbki mechanicznej nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych	Odpady zawierają w swoim składzie materię organiczną i mineralną. Odpady stałe. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych oraz nie zawierają składników uznawanych za niebezpieczne.
33.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm wydzielona w wyniki dalszej obróbki mechanicznej nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych	Odpady zawierają w swoim składzie materię organiczną i mineralną. Odpady stałe. Odpady organiczne, nasiąkliwe, stałe.
34.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast z sortowania odpadów selektywnie zbieranych	Odpady zawierają w swoim składzie materię organiczną i mineralną. Odpady stałe. Odpady organiczne, nasiąkliwe, stałe.
35.	ex 19 12 12	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast z demontażu odpadów wielkogabarytowych	Odpady zawierają w swoim składzie materię organiczną i mineralną. Odpady stałe. Odpady organiczne, nasiąkliwe, stałe.

36.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast z przetwarzania odpadów budowlanych	Odpady zawierają w swoim składzie: mieszaniny krzemianów, związków wapnia, żelaza, glinę. Odpady stałe. Odpady stałe o dużej odporności na wysokie temperatury, kruche, bierne chemicznie.
37.	20 01 02	Szkło	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki, tj. węglan sodu (Na ₂ CO ₃), topniki: tlenek boru (B ₂ O ₃) i tlenek ołowiu (II) (PbO), pigmenty. Odpad stały, kruchy, niepalny, bezbarwny lub zabarwiony, nienasiąkliwy, odporny chemicznie.
38.	20 01 10	Odzież	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne – wyroby pochodzenia zwierzęcego i roślinnego i sztuczne – wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad suchy w postaci zużytej odzieży. Odpady palne, nasiąkliwe.
39.	20 01 11	Tekstylia	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne – wyroby pochodzenia zwierzęcego i roślinnego i sztuczne – wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad suchy w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek, itp. Odpady palne, nasiąkliwe.
40.	20 01 40	Metale	Odpady zawierają w swoim składzie głównie żelazo, węgiel, cynk, ołów, miedź, nikiel., itp. Odpady stałe, niepalne, ciągliwe, kowalne.
41.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Skład chemiczny różnorodny ze względu na specyfikę działania. Odpady zawierają w swoim składzie substancję czynną oraz substancje pomocnicze, mogą zawierać np. alkohole i aldehydy, alifatyczne amidy i ureidy, barbiturany, pochodne diketopiperazyny i inne.
Odpady niebezpieczne			
42.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady zawierają w swoim składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, dodatki podwyższające własności lepkościowo - temperaturowe, przeciwpienne, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające; metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych (zw. metali, jak np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi) oraz pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu. Właściwości odpadów: drażniące (H4), łatwopalne (H-3B), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14),
43.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady zawierają w swoim składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, dodatki podwyższające własności lepkościowo - temperaturowe, przeciwpienne, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające; metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych (zw. metali, jak np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi) oraz pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu. Właściwości odpadów: drażniące (H4), łatwopalne (H-3B), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14)
44.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady zawierają w swoim składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, dodatki podwyższające własności lepkościowo - temperaturowe, przeciwpienne, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające; metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych (zw. metali, jak np. ołowiu, cynku,

			niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi) oraz pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu. Właściwości odpadów: drażniące (H4), łatwopalne (H-3B), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14)
45.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady zawierają w swoim składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, dodatki podwyższające własności lepkościowo - temperaturowe, przeciwpienne, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające; metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych (zw. metali, jak np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi) oraz pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu. Właściwości odpadów: drażniące (H4), łatwopalne (H-3B), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14)
46.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady zawierają w swoim składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Właściwości odpadów: drażniące (H4), łatwopalne (H-3B), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14)
47.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne zanieczyszczone mieszaniną węglowodorów aromatycznych, polimerów, nieorganicznymi i organicznymi kwasami, solami, zasadami. odpady opakowaniowe zanieczyszczone np. niebezpiecznymi substancjami Odpad posiada właściwości: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
48.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady zawierają w swoim składzie polimery syntetyczne (głównie PE, PP, PET), metale (m.in. stal, aluminium), papier (celuloza). Właściwości odpadów: wybuchowe (H-1), drażniące (H4), łatwopalne (H-3B), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14),
49.	15 02 02*	Sorbenty ,materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Właściwości odpadów: wysoce łatwopalne (H3-A), łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), odpady mogą również przyjmować właściwości pozostałości subs. niebezpiecznych, np.: drażniące (H4), ekotoksyczne (H14).
50.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady zawierają w swoim składzie metal, tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Właściwości odpadów: łatwopalne(H3-B), drażniące (H4), szkodliwe(H5), ekotoksyczne (H14).
51.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę różnych metali i stopów, głównie metali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Występują również pewne ilości metali szlachetnych (srebro, złoto, pallad, rod, platyna), a także wiele substancji niebezpiecznych takich jak metale ciężkie, szczególnie rtęć, kadm, ołów, chrom (VI). Duży udział stanowią również tworzywa sztuczne, takie jak: polistyren PS, kopolimery ABS, poliamid PA, polichlorek winylu PCV, polietylen PE, polipropylen PP, tworzywa termoutwardzalne TU. Odpady posiadają właściwości: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.

52.	ex 16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń stanowiących wyłącznie wyposażenie instalacji	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę różnych metali i stopów, głównie metali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Występują również pewne ilości metali szlachetnych (srebro, złoto, pallad, rod, platyna), a także wiele substancji niebezpiecznych takich jak metale ciężkie, szczególnie rtęć, kadm, ołów, chrom (VI). Duży udział stanowią również tworzywa sztuczne, takie jak: polistyren PS, kopolimery ABS, poliamid PA, polichlorek winylu PCV, polietylen PE, polipropylen PP, tworzywa termoutwardzalne TU. Odpady posiadają właściwości: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
53.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady zawierają w swoim składzie ogniwa galwaniczne zbudowane z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (PbO ₂) oraz ok. 37 % roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Odpady posiadają właściwości: tj.: H5 „szkodliwe”, H7 „rakotwórcze”, H8 „żrące”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”
54.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Odpady zawierają w swoim składzie związki ołowiu, niklu, kadmu, żelaza, cynku, manganu, litu, węgla. Jako elektrolit stosowany jest roztwór kwasu siarkowego, wodorotlenku potasu. Odpady posiadają właściwości: tj.: H5 „szkodliwe”, H7 „rakotwórcze”, H8 „żrące”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.
55.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych zawierające elementy niebezpieczne lub malowane czy impregnowane substancjami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.
56.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Odpad występujący jako frakcja nadsitowa lub podsitowa. Nadsito – odpad suchy, zawierający zanieczyszczenia niebezpieczne w formie np. pyłów lub żeli. Podsito – odpad w formie mieszaniny odpadów mineralnych i organicznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Odpad mokry z charakterystycznym zapachem odpadów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące” H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.

57.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie substancje barwiące (barwniki, pigmenty, laki), spoiwo, rozpuszczalniki, substancje pomocnicze, a także mieszaniny nietlonych związków organicznych, głównie terpenoidów (kwasy żywiczne i ich pochodne) oraz związków fenolowych (kwasów fenolowych, fenoli). Właściwości odpadów: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”
58.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemi – celulozy, stanowiące ok. 90 – 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczone wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej o raz innych zawierające elementy niebezpieczne lub malowane czy impregnowane substancjami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.

V.2. Dopuszczalna emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

V.2.1. Zastosowane techniki w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów lub ich ograniczania (Bat 14, Bat 37, Bat 39)

V.2.1.1. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez prowadzenie poszczególnych etapów przetwarzania odpadów od momentu przyjęcia odpadów na instalację aż do wytworzenia gotowego produktu w urządzeniach zamkniętych (hale przetwarzania odpadów, tunel kompostowni) (Bat 14a).

V.2.1.2. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenia i przetwarzanie emisji rozproszonych poprzez magazynowanie, obróbkę i przetwarzanie odpadów, które mogą generować emisje rozproszone w urządzeniach zamkniętych, utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w urządzeniach i budynkach zamkniętych oraz gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji (Bat 14d).

V.2.1.3. Segregacja strumieni gazów odlotowych (Bat 39a).

V.2.1.4. Recykulacja gazów odlotowych do procesu (Bat 39b).

V.2.1.5. Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (Bat 14b).

V.2.1.6. Zapobieganie korozji poprzez dobór odpowiednich materiałów budowlanych oraz stosowanie powłok ochronnych (Bat 14c).

V.2.1.7. Nawilżanie potencjalnych źródeł rozproszonych emisji (Bat 14e).

V.2.1.8. Obsługa techniczna instalacji obejmująca regularne wymiany urządzeń i sprzętu oraz systematyczne kontrole (Bat 14f).

V.2.1.9. Regularne czyszczenie terenu, na którym są przetwarzane i magazynowane odpady (Bat 14g).

V.2.1.10. Zastosowanie przykryć z półprzepuszczalnych membran (geowłókniny) (Bat 37a).

V.2.1.11. Przystosowanie działających do warunków meteorologicznych (Bat 37b).

V.2.2. Zastosowane techniki w celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub ich ograniczania oraz poprawienia ogólnej efektywności środowiskowej (Bat 12, Bat 13, Bat 33):

V.2.2.1. Opracowanie i wdrożenie programu zarządzania odorami stanowiącego część systemu zarządzania środowiskowego (Bat 1, Bat 12).

V.2.2.2. Prowadzenie selekcji odpadów dostarczonych do przetworzenia poprzez stosowanie procedur poprzedzających odbiór i sortowanie dostarczonych odpadów (Bat 33).

V.2.2.3. Minimalizowanie czasu magazynowania (Bat 13a).

V.2.2.4. Optymalizacja przetwarzania tlenowego (Bat 13c).

V.2.2.5. Monitorowanie poszczególnych etapów procesu w celu osiągnięcia wymaganych parametrów.

V.2.3. Wykaz strumieni gazów odlotowych z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz kompostowania w celu ograniczenia emisji do powietrza, jako część systemu zarządzania środowiskowego (Bat 1, Bat 3):

V.2.3.1. Z sortowni odpadów, tj.: strefy przyjęcia i rozładunku, magazynowania i sortowania odpadów zanieczyszczenia ujmowane będą i poprzez tkaninowy system filtracji wprowadzane będą do powietrza w sposób wymuszony emitorem ozn. E1.

V.2.3.2. Z kompostowni odpadów, tj.:

- I i II etapu stabilizacji tlenowej oraz procesu biologicznego suszenia zanieczyszczenia ujmowane będą i wprowadzane do powietrza poprzez biofiltr typu zamkniętego, który wyposażony będzie w emitor ozn. E2,
- z kompostowania odpadów ulegających biodegradacji - emisja niezorganizowana.

V.2.4. Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji do mechanicznego – biologicznego przetwarzania odpadów i kompostowania odpadów:

Tabela nr 20 Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL):

Lp.	Źródło	Oznaczenie emitora	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji	
				[mg/Nm ³] ^{1),2)}	[kg/h]
1.	Wentylacja hali sortowni (strefy przyjęcia i rozładunku, magazynowania i sortowania odpadów)	E1	Pył ogółem	4	-
			Całkowite LZO	35	-
			Amoniak	-	0,0000707
			Aceton	-	0,0000581
			Butanol (alkohol butylowy)	-	0,0000017
			Butanon (metyloetyloketon)	-	0,0000103
			Dwusiarczek dwumetylu	-	0,0000002
			Dwusiarczek węgla	-	0,0000002
			Octan etylu	-	0,0000163
			Octan metylu	-	0,0000045
			Stężenie odorów	1000 ouE/Nm ³	
2.	Biofiltr (stabilizacja i dojrzewanie stabilizatu biologiczne suszenie)	E2	Pył ogółem	4	-
			Amoniak	20	-
			Całkowite LZO	35	-
			Stężenie odorów	1000 ouE/Nm ³	-

¹⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH₃, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów (Bat 34).

²⁾ Poziomy emisji odnoszą się do stężeń wyemitowanej substancji w warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15K i pod ciśnieniem 101,3k Pa, bez korekty pod względem zawartości tlenu oraz wyrażonych w µg/Nm lub mg/Nm.

Wartości BAT-AEI odnoszą się do średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut (pomiar okresowy).

V.2.5. Maksymalna dopuszczalna łączna emisja roczna z instalacji:

Tabela nr 21 Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL)

Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Pył ogółem	1,612
Całkowite LZO	14,1
Amoniak	3,5
Aceton	0,0022320
Butanol (alkohol butylowy)	0,0000648
Butanon (metyloetyloketon)	0,0003960
Dwusiarczek dwumetylu	0,0000072
Dwusiarczek węgla	0,0000072
Octan etylu	0,0006264
Octan metylu	0,0001728

V.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

V.3.1. Zastosowane techniki w celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom lub ich ograniczania (Bat 1, Bat 17, Bat 18)

V.3.1.1. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków – teren o charakterze przemysłowym (Bat 18a).

V.3.1.2. Wdrożenie odpowiednich środków operacyjnych, tj. prowadzenie przetwarzania odpadów w halach, zamykanie drzwi, prowadzenie czynności w dzień (Bat 18b).

V.3.1.3. Wyposażenie urządzeń w obudowy izolacyjne oraz w tłumiki (Bat 18d, Bat 18e).

V.3.1.4. Wykorzystanie urządzeń mało hałaśliwych (Bat 18c).

V.3.1.5. Regularne kontrole i konserwacja urządzeń (Bat 17).

V.3.1.6. Wdrożenie monitoringu (Bat 17).

V.3.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami LAeq D i LAeq N w odniesieniu do terenów z istniejącą zabudową mieszkaniową jednorodzinną, zlokalizowaną w odległości ok. 495 m w kierunku południowo - wschodnim od granicy terenu instalacji, w zależności od pory doby wynosił będzie:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00)50 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00)40 dB(A).

V.3.3. Czas pracy źródeł: pora dzienna i nocna.

V.4. Dopuszczalna emisja ścieków z instalacji, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych

V.4.1. Zastosowane techniki w celu zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków lub ich ograniczania (Bat 19, Bat 20, Bat 35):

V.4.1. Optymalizacja zużycia wody (Bat 19a).

V.4.2. Segregacja strumieni odcieków (Bat 19f, Bat 35a).

V.4.3. Recykulacja odcieków do procesu stabilizacji tlenowej (Bat 19b, Bat 35b).

V.4.4. Ograniczenie powstania odcieków do minimum (Bat 35c).

V.4.5. Prowadzenie procesów na szczelnych, nieprzepuszczalnych powierzchniach (Bat 19c).

V.4.6. Ograniczanie możliwości przepełnienia zbiorników, przelewów i wystąpienia awarii zbiorników (Bat 19d).

V.4.7. Zamknięcie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów (Bat 19e).

V.4.8. Wykorzystanie odpowiedniej infrastruktury odwadniającej (Bat 19g).

V.4.9. Obsługa techniczna urządzeń, wymiany i regularny monitoring (Bat 19h).

V.4.10. Zastosowanie zbiorników buforowych o odpowiedniej pojemności (Bat 19i).

V.4.11. Oczyszczanie wstępne poprzez zastosowanie separatora substancji ropopochodnych (Bat 20).

V.4.2. Wykaz strumieni ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji jako część systemu EMS (Bat 1, Bat 3):

V.4.2.1. Z hali sortowni odcieki będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 1 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego.

V.4.2.2. Z hali kompostowni do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacji tlenowej/biologicznego suszenia) odcieki będą zawracane do procesu a ich nadmiar odprowadzany będzie kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego.

V.4.2.3. Z hali dojrzewania stabilizatu/biofiltra odcieki będą zawracane do procesu a ich nadmiar odprowadzany będzie kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego.

V.4.2.4. Z płyty do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji odcieki będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego.

V.4.2.5. Z płyty przygotowania odpadów ulegających biodegradacji odcieki będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego.

V.4.2.6. Z placu przetwarzania odpadów budowlanych oraz przesiewania stabilizatu /kompostu odcieki będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 3 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego.

V.4.3. Ilość, stan i skład ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji w celu ograniczenia emisji do wody (Bat 20)

V.4.3.1. Ilość odprowadzonych ścieków technologicznych:

- z hali sortowni wynosić będzie 56,16 m³/rok,
- z hali kompostowni wynosić będzie 5 508 m³/rok,
- z hali dojrzwania kompostu/biofiltra wynosić będzie 556 m³/rok,
- z płyty do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji o powierzchni 896 m² wynosić będzie 853 m³/rok,
- z płyty przygotowania odpadów ulegających biodegradacji o powierzchni 139 m² wynosić będzie 86 m³/rok,
- z placu przesiewania stabilizatu/kompostu oraz przetwarzania odpadów budowlanych o powierzchni 320 m² wynosić będzie 198 m³.

V.4.3.2. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach technologicznych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli nr 22 niniejszej decyzji, tj.:

Tabela nr 22 Poziomy emisji, w tym powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL)

Lp.	Parametr	Jednostka	Dopuszczalna wielkość emisji
1.	Arsen (As)	mg/l	0,05 ^{1),2)}
2.	Kadm (Cd)	mg/l	0,05 ^{1),2)}
3.	Chrom (Cr)	mg/l	0,15 ^{1),2)}
4.	Miedź (Cu)	mg/l	0,5 ^{1),2)}
5.	Ołów (Pb)	mg/l	0,1 ^{1),2)}
6.	Nikiel (Ni)	mg/l	0,5 ^{1),2)}
7.	Rtęć (Hg)	µg/l	0,03 ^{1),2)}
8.	Cynk (Zn)	mg/l	0,5 ^{1),2)}
9.	Temperatura	°C	35
10.	pH		8,0 - 10

¹⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (BAT 20, Tabela 6.2).

²⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) dla emisji do wody odnoszą się do stężeń (masa wyemitowanych substancji na objętość wody) wyrażonych w µg/l lub mg/l. Wartości BAT-AEL odnoszą się do:

- w przypadku zrzutu ciągłego – do średnich dobowych, czyli 24-godzinnych próbek zbiorczych pobranych proporcjonalnie do przepływu,

- w przypadku zrzutu partiami – wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalnie do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki oczyszczone są odpowiednio wymieszane i jednorodne.

Można wykorzystać zbiorcze próbki proporcjonalnie do czasu, pod warunkiem, że wykazano wystarczająco stabilność przepływu.

Wszystkie poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami dla emisji do wody stosuje się w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.

V.4.3.3. Rodzaj i dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających emitowanych w ściekach technologicznych odprowadzanych z instalacji ustalona została zgodnie z wymogami konkluzji Bat, co nie zwalnia zarządzającego instalacją z obowiązku

posiadania i przestrzegania wymogów innych pozwoleń, w tym pozwolenia wodnoprawnego udzielonego na wprowadzanie ścieków przemysłowych do systemu kanalizacji podmiotu zewnętrznego.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

VI.1. Warunki wytwarzania odpadów:

VI.1.1. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

Tabela nr 23

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
11.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
14.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i wyposażenia	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
16.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
17.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
18.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) - frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm z przesiewania stabilizatu i po procesie kompostowania R3	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
19.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
20.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania przez składowanie.

21.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
22.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
23.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
26.	19 12 05	Szkło	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub przetwarzane będą we własnej instalacji.
28.	19 12 08	Tekstylia	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
29.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
30.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania – proces D8 we własnej instalacji (stabilizacja tlenowa lub biologiczne suszenie) lub przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
31.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania – proces D8 we własnej instalacji (stabilizacja tlenowa lub biologiczne suszenie).
32.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm wydzielona w wyniku dalszej obróbki mechanicznej nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
33.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm wydzielona w wyniku dalszej obróbki mechanicznej nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych	Odpady kierowane będą do procesu stabilizacji tlenowej D8 we własnej instalacji.
34.	ex 19 12 12	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast z sortowania odpadów selektywnie zbieranych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.
35.	ex 19 12 12	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast z demontażu odpadów wielkogabarytowych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.
36.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast z przetwarzania odpadów budowlanych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.
37.	20 01 02	Szkło	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
38.	20 01 10	Odzież	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
39.	20 01 11	Tekstylia	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
40.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
41.	20 01 40	Metale	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

Odpady niebezpieczne			
42.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
43.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
44.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
45.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
46.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
47.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
48.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
49.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
50.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
51.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (światłówki, rtęciówki)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
52.	ex 16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń stanowiących wyłącznie wyposażenie instalacji	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
53.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
54.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
55.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
56.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
57.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
58.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

¹⁾ Odpady wytwarzane o kodach 13 01 10*, 13 01 11*, 13 02 05* oraz 13 02 06* przekazywane będą uprawnionym podmiotom do procesu odzysku R9 /Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego zużycia olejów/. Tylko w uzasadnionych przypadkach (np. ze względu na niespełnienie kryteriów dopuszczenia do regeneracji) możliwe będzie przekazanie w/w odpadów do innego procesu odzysku lub unieszkodliwiania. Zakład winien posiadać dokumentację uzasadniającą wybór innego procesu niż R9.

VI.1.2. Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:

Tabela nr 24

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych ¹⁾	
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem lub w formie sprasowanych beli. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem lub w formie sprasowanych beli. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem lub w formie sprasowanych beli. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem lub w formie sprasowanych beli. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem lub w formie sprasowanych beli. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem lub w formie sprasowanych beli. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem lub w formie sprasowanych beli. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Boks nr X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Boks nr X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie w stosach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.

10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Boks nr IV w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
11.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Boks nr IV w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Boks nr IV w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie w kwasoodpornych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Boks nr X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
14.	17 01 02	Gruz ceglany	Boks nr X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i wyposażenia	Boks nr X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
16.	17 04 05	Żelazo i stal	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
17.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Wybetonowany plac dojrzwania starej kompostowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w formie pryzmy. Miejsce magazynowania będzie wydzielone i opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu
18.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) Fracja podsítowa organiczna 0 – 20 mm oraz frakcja po procesie kompostowania R3	Wybetonowany plac dojrzwania starej kompostowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w formie pryzmy. Miejsce magazynowania będzie wydzielone i opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu
19.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Wybetonowany plac dojrzwania starej kompostowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w formie pryzmy. Miejsce magazynowania będzie wydzielone i opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu
20.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	Wybetonowany plac dojrzwania starej kompostowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w formie pryzmy. Miejsce magazynowania będzie wydzielone i opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu
21.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsítowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	Wybetonowany plac dojrzwania starej kompostowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w formie pryzmy. Miejsce magazynowania będzie wydzielone i opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu
22.	19 12 01	Papier i tektura	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
23.	19 12 02	Metale żelazne	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane

			X - na wybetonowanym placu	kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
26.	19 12 05	Szkło	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
28.	19 12 08	Tekstylia	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
29.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
30.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	Boksy nr: V, VIII i IX - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
31.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	Boksy nr: V, VIII i IX - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
32.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm wydzielona w wyniku dalszej obróbki mechanicznej nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych	Boksy nr: V, VIII i IX - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.

33.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm wydzielona w wyniku dalszej obróbki mechanicznej nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych	Boksy nr: V, VIII i IX - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
34.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast z sortowania odpadów selektywnie zbieranych	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast z demontażu odpadów wielkogabarytowych	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
36.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast z przetwarzania odpadów budowlanych	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
37.	20 01 02	Szkło	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
38.	20 01 10	Odzież	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
39.	20 01 11	Tekstylia	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem lub w formie sprasowanych bali. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
40.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w pojemniku. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
41.	20 01 40	Metale	Boksy nr: VIII i IX - w hali sortowni oraz X - na wybetonowanym placu	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
Odpady niebezpieczne				
Magazyn odpadów niebezpiecznych				
42.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w wannach wychwytowych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.

43.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w wannach wychwytowych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
44.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w wannach wychwytowych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
45.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w wannach wychwytowych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
46.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w wannach wychwytowych. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
47.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
48.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
49.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
50.	16 01 07*	Filtry olejowe	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
51.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (światłówki, rtęciówki)	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
52.	ex 16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń stanowiących wyłącznie wyposażenie instalacji	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
53.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych kwasoodpornych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
54.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamykanych kwasoodpornych pojemnikach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.

55.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
56.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamykanych pojemnikach, beczkach lub kontenerach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
57.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamykanych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.
58.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Boks nr IV - w hali sortowni	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.

¹⁾ Odpady w boksach magazynowane będą naprzemiennie. Skierowanie odpadu do poszczególnego boksów będzie uzależnione od możliwości operacyjnych w danym momencie.

VI.1.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

VI.1.3.1. Prowadzone będzie mechaniczno – ręczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz przetwarzanie odpadów zbieranych selektywnie, celem wydzielenia z odpadów określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie.

VI.1.3.2. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i zabezpieczający środowisko przed wpływem ewentualnych zanieczyszczeń. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem warunków atmosferycznych, tak by nie pogorszyć jakości odpadów jak i środowiska.

VI.1.3.3. Wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie; każdy odpad magazynowany będzie w odrębnym oznakowanym pojemniku, kontenerze lub beczce wielokrotnego użytku. Miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych będą wydzielone i oznakowane.

VI.1.3.4. Stosowane będą urządzenia i narzędzia dobrej jakości o wydłużonym okresie ich używalności. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.

VI.1.3.5. Minimalizacja ilości przepracowanych olejów i smarów poprzez stosowanie produktów dobrej jakości o wydłużonym terminie używalności. Prowadzona będzie racjonalna gospodarka surowcowa i materiałowa pozwalająca na utrzymywanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie.

VI.1.3.6. Przyjęcie i wyładunek odpadów na terenie instalacji odbywać się będzie wyłącznie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących w zakładzie procedur i w miejscach określonych w decyzji, zgodnie z procedurą

opisaną w pkt. I.3. decyzji. Po rozładunku odpadów następować będzie oczyszczenie pojazdu (w tym kół) i zamknięcie skrzyni ładunkowej.

VI.1.3.7. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

VI.1.3.8. Wody z dróg transportu odpadów będą ujęte systemem odwodnień i kierowane do kanalizacji wewnętrznej zakończonej separatorem, a po oczyszczeniu w separatorze systemem kanalizacji kierowane będą do oczyszczalni.

VI.1.3.9. Prowadzone będą szkolenia pracowników, uwzględniające w swej tematyce problemy związane z ograniczaniem wytwarzania odpadów, właściwego z nimi postępowania, jak również świadczenia pracy w sposób gwarantujący możliwie największy odzysk odpadów.

VI.1.4. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

VI.1.4.1. Wytwarzane odpady magazynowane będą w celu zgromadzenia odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi oraz dostęp osób trzecich. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

VI.1.4.2. Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie magazynowany selektywnie, w odpowiednich pojemnikach, beczkach lub kontenerach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonych w nich odpadów.

VI.1.4.3. Ilość magazynowanych odpadów nie może przekraczać pojemności magazynów, a sposób magazynowania nie może powodować zanieczyszczenia środowiska oraz uciążliwości zapachowych poza terenem objętym pozwoleniem.

VI.1.4.4. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszaniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

VI.1.4.5. Wszystkie drogi transportu odpadów (ciągi komunikacyjne) czy też rozładunku/załadunku odpadów będą posiadać szczelną, nieprzepuszczalną nawierzchnię. Pracujące przy odpadach ładowarki, pojazdy itp. utrzymywane będą w czystości.

VI.1.4.6. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, przekazywane

będą odbiorcom posiadającym wymagane przepisami prawa zezwolenia w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia.

VI.1.4.7. Transport wewnętrzny realizowany będzie środkami transportu wewnętrznego odpowiednio przystosowanymi do transportu odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne (zarówno wielkogabarytowych jak i o małych gabarytach). Transport prowadzony będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie odpadów.

VI.2. Warunki wprowadzania substancji do powietrza z procesu mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów:

VI.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Tabela nr 25

Lp.	Emitor	Źródło	Wysokość emitora [m]	Srednica/Przekrój emitora [m]	Typ emitora	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	E1	Wentylacja hali sortowni (strefa przyjęcia, rozładunku, magazynowania i sortowania odpadów) wentylator o wydajności 26 000 m ³ /h	10,3	1,0 x 1,0	zadaszony	8760
2.	E2	Wentylator wyciągowy biofiltra (stabilizacja i dojrzewanie stabilizatu, biologiczne suszenie) Wentylator o wydajności 20 000 m ³ /h	8	0,6	zadaszony	8760

VI.2.2. Środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających do powietrza

Tabela nr 26

Lp.	Źródło	Urządzenie ochrony powietrza
1.	Proces sortowania (przyjęcie, rozładunek, magazynowania i sortowanie odpadów)	Filtr tkaninowy zapewniający poziom pyłu za filtrem maksymalnie 1-4 mg/m ³
2.	Proces stabilizacji tlenowej/biologiczne suszenie	Biofiltr o skuteczności redukcji substancji odorotwórczych do poziomu 1 000 ou/m ³

ou – jednostka zapachowa (stężenie odoranta lub mieszaniny odorantów, które odpowiada zespołowemu progowi wyczuwalności zapachu).

VI.3. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska

VI.3.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem

Tabela nr 27

ŹRÓDŁO POWIERZCHNIOWE typu „BUDYNEK”

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła h/dobę	
		Pora dzienna	Pora nocna
B1	Hala Sortowni	16	0
B2	Tunele kompostowni	16	8
B3	Punkt zbiórki odpadów komunalnych	16	0
B4	Warsztat	16	0

Tabela nr 28

ŹRÓDŁA typu „PUNKTOWEGO”

Kod źródła hałasu	Rodzaj źródła punktowego	Lokalizacja źródła	Wysokość źródła	Maksymalna moc akustyczna zainstalowanych urządzeń dB	Czas pracy źródła h/dobę	
					Pora dzienna	Pora nocna
P1	Wentylator systemu zbiorczego odciągania powietrza z hali o wydajności 26000 m ³ /h	przy hali Sortowni	H = 8 m	85,0	16	8
P2	Wentylator wyciągowy hali przetwarzania stabilizatu/biofiltra o wydajności 7000 m ³ /h	Dach hali Sortowni	H = 8 m	97,0	16	8
P3	Mobilna kruszarka do gruzu betonowego	Praca na placu	Na poziomie terenu	120	1	0

VI.3.2. Urządzenia emitujące hałas (urządzenia technologiczne) utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym.

VI.3.3. Instalacja pracować będzie od poniedziałku do soboty w godzinach od 6.00 do 22.00.

VI.4. Warunki poboru wody i odprowadzania ścieków z instalacji

VI.4.1. Warunki poboru wody

VI.4.1.1. Pobór wody na potrzeby: bytowo-gospodarcze, technologiczne i przeciwpożarowe odbywać się będzie z sieci wodociągowej należącej do Zakładów Chemicznych „Siarkopol” Tarnobrzeg Sp. z o.o., na warunkach określonych przez administratora sieci wodociągowej.

VI.4.1.2. Pobór wody będzie opomiarowany. Ilość pobieranej wody będzie określana na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego w studziencie wodomierzowej.

VI.4.1.3. Urządzenie służące do pomiaru ilości pobieranej wody będą oznakowane i legalizowane.

VI.4.2. Warunki emisji ścieków i sposób ich odprowadzania:

VI.4.2.1. Ścieki technologiczne:

- z hali sortowni będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 1 m³ zlokalizowanego wewnątrz hali skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego,
- z hali kompostowni będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³, zlokalizowanego obok tuneli kompostowniczych, skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego,
- z hali dojrzwiania stabilizatu/biofiltra będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³, zlokalizowanego obok płyty przygotowania odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania, skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego,
- z płyty do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³, zlokalizowanego obok płyty przygotowania odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania, skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego,
- z płyty przygotowania odpadów ulegających biodegradacji będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³, zlokalizowanego obok płyty przygotowania odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania, skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego,
- z placu przesiewania stabilizatu/kompostu oraz przetwarzania odpadów budowlanych będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 3 m³, zlokalizowanego przy byłym placu

dojrzewania kompostu skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznej.

Łączna pojemność wszystkich zbiorników magazynowych (4 szt.), przeznaczonych do gromadzenia ścieków technologicznych wynosić będzie 84 m³.

VI.4.2.2. Wody opadowe z placów, dróg wewnętrznych i parkingów wprowadzane będą do sieci kanalizacji wewnętrznej, a następnie poprzez separator do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznej.

Na powierzchni tej, nie mogą być magazynowane odpady, a powierzchnia utrzymywana będzie w czystości.

VII. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

VII.1. Maksymalna ilość zużywanej energii, materiałów i paliw:

Tabela nr 29

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	Energia elektryczna	kWh/rok	45 000
2.	Olej napędowy	Mg/rok	42
3.	Oleje smarownicze i smary słabe	Mg/rok	0,5
4.	Środki dezynfekcyjne	Mg/rok	0,5
5.	Sorbenty	Mg/rok	1,5

VII.2 Bilans odpadów przetwarzanych i powstających w instalacji:

Tabela nr 30

Lp.	Wyszczególnienie	Proces przetwarzania	Masa odpadów kierowanych do przetwarzania Mg/rok	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów Mg/rok
1.	Niesegregowane zmieszane odpady komunalne	R12 Mechaniczno-ręczne przetwarzanie	36 000 łącznie, w tym 8 150 odpady selektywnie zbierane	17 660 (frakcja nadsitowa)
2.	Odpady z selektywnej zbiórki	R12 Mechaniczno-ręczne przetwarzanie		
3.	Frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm	D8 Stabilizacja tlenowa	18 340 (frakcja podsitowa)	14 400 (stabilizat)
4.	Zmieszane odpady komunalne oraz frakcja nadsitowa i podsitowa	D8 Biologiczne suszenie	20 000	7 500 (frakcja podsitowa)
5.	Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zbierane	R3 Kompostowanie	3 000	2 600 docelowo powstawał będzie polepszacz glebowy, środek wspomagający uprawę roślin lub kompost

7.	Odpady budowlane	R5 Rozdrabnianie	1 600	1 600 docelowo z części odpadów powstawać będzie kruszywo
8.	Odpady wielkogabarytowe	R12 Demontaż	1 200	1200

VIII. Sposób zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o jej wystąpieniu:

VIII.1. Prowadzona będzie całodobowa ochrona i monitoring zakładu.

VIII.2. Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.

VIII.3. Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii.

VIII.4. Przestrzegany będzie szczegółowy plan awaryjny opracowany dla instalacji, określający sposoby zapobiegania i reagowania na awarie, stanowiący załącznik nr 2 do decyzji.

VIII.5. W przypadku wystąpienia awarii i braku możliwości przetwarzania odpadów zgodnie z warunkami niniejszego pozwolenia, odpady nie będą przyjmowane. Odpady zgromadzone w instalacji, w przypadku braku możliwości ich przetworzenia po upływie 48 godzin będą przekierowane do innej instalacji komunalnej.

VIII.6. Wszystkie zaistniałe sytuacje awaryjne oraz podejmowane działania związane z ich likwidacją będą odnotowane w dokumentach pracy instalacji.

VIII.7. Pracownicy będą posiadać odpowiednie ubrania robocze, rękawice i kamizelki odblaskowe w celu zwiększenia bezpieczeństwa pracy. Okresowo pracownicy będą poddawani badaniom lekarskim i szczepieniom – zgodnie z zaleceniami służb BHP i lekarzy.

VIII.8. Prowadzony będzie dziennik pracy instalacji, w którym wpisywane będą zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp.

VIII.9. W każdym z przypadków poważnej awarii powiadamiane będą:

- Państwowa Straż Pożarna,
- Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
- Wydział Zarządzania Kryzysowego Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego,
- Marszałek Województwa Podkarpackiego.

IX. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Przestrzegane będą wszystkie wymagania wynikające z opracowanego dla przedmiotowej instalacji operatu przeciwpożarowego, w tym m.in.:

IX.1. Przestrzegane będą postanowienia zawarte w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego, instrukcji postępowania na wypadek pożaru, instrukcjach stanowiskowych oraz procedury w przypadku powstania zagrożenia pożarowego na terenie zakładu. Instrukcje określające zasady bezpieczeństwa, sposoby zachowania się w przypadku zagrożenia i sposoby ewakuacji będą okresowo aktualizowane.

IX.2. Obiekty i miejsca magazynowania odpadów utrzymywane będą w sposób zgodny z ich przeznaczeniem. Nie będą przekraczane ustalone w operacie przeciwpożarowym oraz niniejszym pozwoleniu zintegrowanym maksymalne ilości odpadów magazynowanych, w szczególności odpadów palnych. Odpady magazynowane będą wyłącznie w miejscach na ten cel przeznaczonych. Odpady zmagazynowane na terenie instalacji przekazywane będą systematycznie uprawnionym podmiotom do zagospodarowania, zgodnie z ustalonym reżimem technologicznym, pozwalającym na użytkowanie miejsc magazynowania zgodnie z ich przeznaczeniem.

IX.3. Wyznaczone na terenie instalacji strefy pożarowe wyposażone będą w wymagane urządzenia przeciwpożarowe (system sygnalizacji pożarowej, przeciwpożarowy wyłącznik prądu, hydranty wewnętrzne i zewnętrzne, gaśnice). Dokonywane będą przeglądy techniczne, naprawy oraz czynności konserwacyjne dla urządzeń przeciwpożarowych zapewniające ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie, zgodnie z zaleceniami producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

IX.4. Drogi i wyjścia ewakuacyjne będą wyznaczone i oznakowane oraz utrzymywane będą w dostępności, a drogi pożarowe w ciągłej przejezdności.

IX.5. Przeprowadzane będą okresowe szkolenia w zakresie znajomości zagadnień ochrony przeciwpożarowej.

IX.6. Wykonane będą wszystkie zalecenia wynikające z operatu przeciwpożarowego opracowanego dla przedmiotowej instalacji.

X. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

X.1. Instalacja eksploatowana będzie z zachowaniem projektowanych parametrów technicznych i technologicznych. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i będą prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje.

X.2. Prowadzone będą kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji. Wyniki przeprowadzonych kontroli będą odnotowywane w książce eksploatacji instalacji oraz przechowywane przez okres 1 roku.

X.3. Prowadzony będzie monitoring ilości zużywanych mediów oraz podejmowane działania ograniczające ich zużycie. Na terenie zakładu podejmowane będą działania zmierzające do zapewnienia racjonalnego zużycia wody oraz paliw poprzez:

- zastosowanie zamkniętych obiegów wodnych i zwracanie odcieków do procesu,
- optymalizację warunków prowadzenia procesu,
- surowcem wykorzystywanym na instalacji będą odpady zmieszane oraz pochodzące z selektywnej zbiórki, które poddawane będą procesom przetwarzania w celu wydzielenia frakcji przeznaczonych do ich dalszego materiałowego lub energetycznego wykorzystania.

X.4. Na terenie zakładu podejmowane będą działania zmierzające do zapewnienia efektywnego wykorzystania energii poprzez:

- optymalizację warunków prowadzenia procesu,
- stosowanie energooszczędnych urządzeń,
- zakup paliw o wyższej wartości opałowej,
- efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie energii elektrycznej oraz paliw płynnych,
- ograniczanie biegu jałowego maszyn i urządzeń elektrycznych,
- prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb zakładu,
- prowadzona będzie stała kontrola zużycia energii przez poszczególne obiekty,
- ograniczenie strat ciepła przez właściwą izolację termiczną obiektów budowlanych.

X.5. W celu zwiększenia efektywności gospodarki materiałowo - surowcowej Zakład będzie inwestował w remonty i konserwację urządzeń podnosząc ich sprawności, a tym samym zmniejszał będzie ilości zużywanych surowców, mediów i paliwa.

X.6. Prowadzone będzie stałe doskonalenie kwalifikacji obsługi instalacji w zakresie gospodarowania odpadami oraz przepisów prawa w tym zakresie.

X.7. Pojemniki wykorzystywane na terenie zakładu oraz służące do magazynowania odpadów, a także wszystkie pojazdy i narzędzia będą podlegać okresowemu odkażaniu.

X.8. Środki wykorzystywane do dezynfekcji magazynowane będą w wydzielonym pomieszczeniu, w specjalnie do tego celu przystosowanych i przeznaczonych opakowaniach, w sposób uniemożliwiających ich rozlewanie, roznoszenie

i rozsypywanie. Materiały te będą magazynowane w ilościach uzasadnionych ich zapotrzebowaniem.

X.9. Prowadzona będzie minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów.

X.10. Miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzone, nieprzepuszczalne podłoża oraz zabezpieczone będą przed sływem powierzchniowym. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie instalacji.

X.12. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone w sposób trwały przed przedostawaniem się rozładowywanych odpadów pod koła pojazdu.

X.13. Sposób magazynowania odpadów nie może powodować uciążliwości zapachowych. Odpady łatwo ulegające biodegradacji magazynowane będą przez okres niedopuszczający do ich biologicznego rozkładu, tj. przez okres maksymalnie do 72 godz.

X.14. Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom i wyciekom płynów eksploatacyjnych.

X.15. Pracownikom mającym kontakt z odpadami zapewnione będą warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej (np. ubrania robocze, rękawice).

X.16. Prowadzone będą kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji. Urządzenia eksploatowane będą zgodnie z ich instrukcjami techniczno – ruchowymi.

XI. Monitoring prowadzonych procesów technologicznych

XI.1. Prowadzony będzie pomiar czasu pracy maszyn i urządzeń instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu i urządzeń. Odczytane zapisy przechowywane będą przez okres 1 roku.

XI.2. Prowadzony będzie bieżący monitoring parametrów przebiegu procesów technologicznego przetwarzania odpadów, z wykorzystaniem komputerowego systemu sterowania. Proces przetwarzania odpadów sterowany będzie automatycznie. Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane w formie elektronicznej przez 5 lat. Monitorowane będą:

Sortownia do mechaniczno – ręcznego przetwarzania odpadów:

- rodzaj i masa odpadów kierowanych do procesu w danym dniu oraz rodzaj i masa wytworzonych odpadów - prowadzona będzie oddzielna ewidencja dla wszystkich wydzielonych frakcji odpadów,
- masa każdego kontenera opuszczającego sortownię.

Kompostownia do biologicznego przetwarzania odpadów:

stabilizacja tlenowa - I etap (faza intensywna):

- czas załadunku tunelu,
- czas prowadzenia fazy intensywnej procesu,
- zakres temperatury za pomocą czujnika temperatury umieszczonego w każdym z tuneli,
- pomiar ciśnienia za pomocą czujnika ciśnienia umieszczonego w każdym z tuneli,
- osiągnięcie parametru aktywności biologicznej AT_4 poniżej 20 mg O_2/g suchej masy,

stabilizacja tlenowa - II etap (faza dojrzewania):

- częstotliwość napowietrzania (przerzucania) pryzm,
- monitoring odpadu - proces biologicznego przetwarzania prowadzony będzie w taki sposób, aby uzyskany odpad - stabilizat spełniał wymagania określone w punkcie I.5.2.1.1.2. decyzji, stabilizat niespełniający wymogów zawracany będzie do procesu stabilizacji i proces będzie przedłużony.

biologiczne suszenie:

- czas załadunku tunelu,
- czas prowadzenia procesu w tunelu,
- zakres temperatury za pomocą czujnika temperatury umieszczonego w każdym z tuneli,
- pomiar wilgotności za pomocą czujnika wilgotności umieszczonego w każdym z tuneli,
- rodzaj i masa wytworzonych odpadów - prowadzona będzie oddzielna ewidencja dla wszystkich wydzielonych frakcji odpadów,
- monitoring odpadu - proces biologicznego suszenia prowadzony będzie w taki sposób, aby uzyskany odpad - stabilizat spełniał wymagania określone w punkcie I.5.2.1.1.2. decyzji, stabilizat niespełniający wymogów zawracany będzie do procesu stabilizacji i proces będzie przedłużony.

XI.3. Prowadzona będzie dokumentacja (rejestr) wyników badań przetwarzanych odpadów:

- przeprowadzanych dla I etapu procesu pod kątem spełnienia wymagań określonych w pkt. I.5.2.1.1.1. decyzji, tj. osiągnięcia parametru aktywności biologicznej AT_4 poniżej 20 mg O_2/g suchej masy,
- przeprowadzanych dla II etapu procesu pod kątem spełnienia wymagań dla stabilizatu określonych w pkt. I.5.2.1.1.2. decyzji w zakresie osiągnięcia:

- AT₄ poniżej 10 mg O₂/g s. m. lub
- straty prażenia stabilizatu mniejszej niż 35 % s. m. a zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20 % s. m. lub
- ubytku masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzonej stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego większą niż 40 %.

XI.4. Dla odpadów przekazywanych do składowania prowadzący instalację posiadać będzie wyniki badań potwierdzające spełnienie kryteriów wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie.

XI.5. Prowadzony będzie nadzór technologiczny nad pracą instalacji i stanem technicznym urządzeń oraz dokonywane będą analizy wyników prowadzonego monitoringu technologicznego.

XI.6. Operator instalacji prowadzić będzie rejestr przeprowadzanych czynności eksploatacyjnych i konserwacyjnych zgodnie z programem utrzymania i konserwacji urządzeń.

XI.7. Dla potrzeb sprawozdawczych, prowadzone będą bilanse przetworzonych i wytworzonych odpadów w układach miesięcznych i rocznym, w tym średnie i maksymalne ilości odpadów przetwarzanych.

XII. Zakres i sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji

XII.1. Monitoring emisji gazów i pyłów (emisja zorganizowana) wprowadzanych do powietrza (BAT 8, BAT 10):

XII.1.1. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza:

- z hali sortowni zamontowane będzie na emitorze ozn. E1,
- z hali kompostowni i hali dojrzewania stabilizatu/biofiltra zamontowane będzie na emitorze ozn. E2.

XII.1.2. Stanowiska pomiarowe będą na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

XII.1.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów - zgodnie z tabelą nr 31:

Tabela nr 31 Zakres i częstotliwość monitorowania powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami

Lp.	Emitor	Zakres pomiarów	Częstotliwość pomiarów ^{1),2)}
1.	E1 Hala sortowni odpadów (mechaniczno-ręczne przetwarzanie odpadów)	pył ogółem całkowite LZO stężenie odorów	co najmniej raz na sześć miesięcy
2.	E2 Hala kompostowni i hala dojrzwania stabilizatu/biofiltr (stabilizacja tlenowa/biologiczne suszenie)	amoniak pył ogółem całkowite LZO stężenie odorów	co najmniej raz na sześć miesięcy

¹⁾ Częstotliwość monitorowania ustalona zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 8).

²⁾ W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

XII.1.4. Pomiar emisji zanieczyszczeń odorowych z procesu kompostowania odpadów (wszystkie pryzmy odpadów) należy wykonywać metodą olfaktometryczną, z częstotliwością **co najmniej raz na sześć miesięcy**.

XII.2. Monitoring emisji hałasu:

XII.2.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanej w odległości 495 m w kierunku południowo - wschodnim od granicy terenu instalacji prowadzone będą w punkcie pomiarowym o współrzędnych geograficznych:

Długość geograficzna - 21°36'59"

Szerokość geograficzna - 50°31'10"

- okolice ul. Szewskiej 8 w Tarnobrzegu.

XII.2.2. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń wymienionych w tabelach nr 23 i 24 niniejszej decyzji.

XII.3. Monitoring gleby, ziemi i wód gruntowych:

XII.3.1. Monitoring zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych prowadzony będzie z częstotliwością raz na 5 lat, w punktach pomiarowych 1A, 1B, 2A i 2B, o współrzędnych geograficznych:

N50°31'12.05" ; E21°37'31.00"

N50°31'11.27" ; E21°37'35.43"

N50°31'12.84" ; E21°37'25.95"

N50°31'10.10" ; E21°37'36.48".

XII.3.2. Zakres badań wskaźników jakości gleby, ziemi i wód gruntowych obejmował będzie:

- metale i metaloid, w tym: arsen (As), bar (Ba), chrom ogólny (Cr), cyna (Sn), cynk (Zn), kadm (Cd), kobalt (Co), miedź (Cu), molibden (Mo), nikiel (Ni), ołów (Pb), rtęć (Hg);
- benzyny i oleje, w tym: suma węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn, suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji olejów;
- węglowodory aromatyczne, w tym: benzen, etylobenzen, toluen, ksyleny, styren;
- wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, w tym: naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, benzo(ghi)perylene, indeno(1,2,3-c,d)piren.

XII.3.3. Prowadzący dokona dodatkowego kontrolnego badania jakości gleby, ziemi i wód gruntowych na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XII.3.4. Badanie jakości gleby, ziemi i wód gruntowych wykonywane będą zgodnie z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym.

XII.4. Monitoring wód podziemnych:

XII.4.1. Monitoring jakości wód podziemnych i pomiarów zwierciadła wody w rejonie instalacji prowadzony będzie z częstotliwością raz na rok w pierwszych trzech latach, w przypadku nie stwierdzenia zanieczyszczenia dalej raz na dwa lata, w punktach pomiarowych: P1 - zlokalizowanym na napływie oraz P2 i P3 na odpływie wód.

XII.4.2. Badania substancji i parametrów wskaźnikowych jakości wód podziemnych prowadzone będą w zakresie: odczyn (pH), przewodność elektrolityczna właściwa (PEW), ogólny węgiel organiczny (OWO), zawartości: baru, chromu, cyny, cynku, kadmu, kobaltu, miedzi, molibdenu, niklu, rtęci, ołowiu, arsenu, chlorków, siarczanów, amoniaku (jon amonowy), azotanów, azotynów i indeks oleju mineralnego.

XII.4.3. Prowadzący dokona kontrolnego badania jakości wody podziemnej na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XII.4.4. Badanie jakości wód podziemnych i pomiarów zwierciadła wody wykonywane będzie zgodnie z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym.

XII.5. Monitoring ścieków technologicznych (Bat 6, Bat 7):

XII.5.1. Próbkę do badań pobierana będzie ze wszystkich miejsc gromadzenia ścieków przemysłowych jako średniodobowa, reprezentatywna dla wielkości przepływów.

XII.5.2. Zakres i częstotliwość monitorowania ścieków technologicznych – zgodnie z tabelą nr 32.

Tabela nr 32. Zakres i częstotliwość monitorowania, w tym powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami

Lp.	Parametr	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Arsen (As)	co najmniej raz dla każdej partii, przed wywozem do punktu zlewnego ^{1),2)}
2.	Kadm (Cd)	
3.	Chrom (Cr)	
4.	Miedź (Cu)	
5.	Ołów (Pb)	
6.	Nikiel (Ni)	
7.	Rtęć (Hg)	
8.	Cynk (Zn)	
9.	PFOA	co najmniej raz na sześć miesięcy ^{1),2)}
10.	PFOS	
11.	Odczyn (pH)	co najmniej dwa razy w roku
12.	Temperatura	

¹⁾ Substancje istotne emitowane w ściekach oraz minimalna częstotliwość monitorowania ustalone zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 7).

²⁾ W ramach BAT należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

XII.5.3. Monitorowanie ilości odprowadzanych ścieków prowadzone będzie na podstawie pojemności zbiornika, beczkowozów wywożących ścieki na oczyszczalnię ścieków oraz FV.

XII.5.4. Pomiary emisji zanieczyszczeń w odciekach należy wykonywać dostępnymi metodami, których granica oznaczalności jest niższa od wartości dopuszczalnej określonej w pozwoleniu.

XII.6. Monitoring poboru wody:

Zużycie wody w instalacji monitorowane będzie na podstawie odczytów wskaźników wodomierzy, zlokalizowanych:

- dla wody czystej w kotłowni,
- dla wody przemysłowej w komorze pomiarowej znajdującej się obok tuneli kompostowni, z częstotliwością co 1 miesiąc. Wyniki odczytów wskaźników licznika rejestrowane będą w książce eksploatacji instalacji.

XII.7. Ewidencja odpadów:

XII.7.1. Cały strumień wszystkich odpadów przyjmowanych do instalacji będzie podlegał ścisłej ewidencji. Prowadzony system umożliwił będzie kontrolę i rejestrację ilości i sposobu gospodarowania każdym rodzajem odpadu przyjmowanym na teren instalacji oraz ogólne zbilansowanie odpadów. Ewidencja

przyjmowanych odpadów prowadzona będzie w sposób pozwalający jednoznacznie określić, gdzie i do jakiego procesu zostały skierowane przyjęte „na bramie” odpady.

XII.7.2. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, będzie przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami przez okres 5 lat.

XII.7.3. W instalacji będą rejestrowane i przechowywane dane dotyczące rodzaju i ilości odpadów wytwarzanych oraz odpadów przetwarzanych.

XII.7.4. Dla odpadów wytwarzanych o kodzie ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ dla poszczególnych frakcji odpadów prowadzona będzie oddzielna ewidencja.

XII.7.5. Dla każdego rodzaju wytwarzanego odpadu o kodzie ex 19 05 99 /Inne nie wymienione odpady/ prowadzona będzie oddzielna ewidencja.

XII.7.6. Ewidencja odpadów prowadzona będzie przy użyciu dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów. System ewidencji obejmował będzie również podstawową charakterystykę odpadów oraz wyniki testów zgodności.

XIII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

XIII.1. Każdy rodzaj odpadów przetwarzanych, wytwarzanych i zbieranych będzie magazynowany w sposób selektywny w odpowiednich kontenerach, pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu lub luzem w wyznaczonych, oznakowanych miejscach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzoną, szczelną powierzchnię oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków. Nie będą przekraczane pojemności kontenerów i pojemników.

XIII.2. Transport odpadów odbywał się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie. Prowadzony przeładunek odpadów nie będzie powodował rozpylenia/rozproszenia odpadów powodującego skażenie gleby, ziemi i wód gruntowych.

XIII.3. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do rozładowywania, przetwarzania i magazynowania odpadów oraz drogi wewnętrzne technologiczne

będą utwardzone i szczelne oraz utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku.

XIII.4. Przygotowywanie odpadów wykorzystywanych w procesie odzysku prowadzone będzie na powierzchni szczelnej.

XIII.5. Wyładunek i wstępne przygotowywanie odpadów odbywać się będzie wyłącznie w wyznaczonych miejscach o szczelnej powierzchni. Miejsca wyładunku i przygotowania odpadów posiadać będą mechaniczną barierę uniemożliwiającą najeżdżanie na odpady.

XIII.6. Prowadzone będą systematyczne kontrole szczelności zbiorników odcieków oraz drożności wszystkich urządzeń odwadniających instalację mające na celu niedopuszczenie do zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

XIII.7. Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny i specjalistyczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji mający na celu wykrycie ewentualnych usterek, nieszczelności, niedrożności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków. Wszystkie przeprowadzone kontrole rejestrowane będą w instrukcji obsługi instalacji i kartach przeglądu urządzeń; podana będzie data przeprowadzenia kontroli wraz ze wskazaniem osoby wykonującej kontrolę.

XIII.8. Prowadzony będzie monitoring poziomu i jakości wód podziemnych w rejonie instalacji oraz jakości gleby mający na celu niedopuszczenie do wystąpienia niekontrolowanych zanieczyszczeń środowiska wodno-gruntowego.

XIII.9. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków oraz wód opadowo-roztopowych będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym. Ustalony będzie harmonogram przeprowadzania kontroli stanu technicznego tych urządzeń, prowadzone będą karty przeglądu urządzeń. Wszystkie przeprowadzone przeglądy będą rejestrowane, podana będzie data przeprowadzenia przeglądu wraz ze wskazaniem osoby wykonującej przegląd.

XIII.10. Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez pracowników znajdujących się na danym stanowisku nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do wycieku, w szczególność w przypadku zbiorników magazynowych odpadów płynnych i półpłynnych, czy znajduje się odpowiednia ilość sorbentów, czy nie nastąpiło uszkodzenie urządzeń produkcyjnych.

XIV. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

XIV.1. Zestawienie roczne rodzajów i ilości odpadów przetwarzanych w instalacji oraz ilości wytworzonych odpadów należy przedłożyć do Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XIV.2. Zestawienie roczne zużycia surowców, materiałów i paliw w instalacji w ciągu roku należy przedstawić Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XIV.3. Zestawienie roczne rodzajów odpadów zbieranych w instalacji należy przedłożyć do Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XV. Ustaliam dodatkowe wymagania.

XV.1. Prowadzący instalację po każdym rozładunku tunelów wykona czyszczenie systemu napowietrzającego. Wyczyścić należy otwory kanałów napowietrzających oraz kanały a także skontrolować drożność systemu napowietrzania i systemu odbierającego powietrze. Wszystkie przeprowadzone kontrole rejestrowane będą w karcie przeglądu urządzenia, podana będzie data przeprowadzenia kontroli wraz ze wskazaniem osoby wykonującej kontrolę.

XV.2. Prowadzący instalację przed formowaniem pryzm w hali dojrzewania stabilizatu wykona czyszczenie systemu napowietrzającego, tj. wyczyszczone zostaną otwory kanałów napowietrzających oraz kanały. Wszystkie przeprowadzone kontrole rejestrowane będą w karcie przeglądu urządzenia, podana będzie data przeprowadzenia kontroli wraz ze wskazaniem osoby wykonującej kontrolę.

XV.3. W czasie formowania oraz przerzucania pryzm kanały napowietrzające będą wyłączone.

XV.4. Wszystkie badania monitoringowe będą wykonywane zgodnie z aktualnymi metodykami i normami, a wyniki tych badań będą rejestrowane w książce eksploatacji instalacji i będą przechowywane.

XV.5. Wyniki analiz jakości ścieków technologicznych, wód podziemnych, jakości gleby, pomiarów gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza oraz pomiarów hałasu prowadzący instalację będzie przekazywał do Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie nie później niż 30 dni od daty ich wykonania. Wyniki monitoringu instalacji przekazywane będą do Marszałka Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie w formie „Raportu monitoringu instalacji za rok ...”.

XV.6. Prowadzący będzie okazywał wyniki monitoringu do wglądu na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XV.7. Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające. W przypadku stwierdzonych przekroczeń w trzech kolejnych wynikach, operator instalacji dokona szczegółowej analizy przyczyn zaistniałych przekroczeń i przedłoży informację o podjętych działaniach w tym zakresie do Marszałka Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie w terminie do 30 dni.

XV.9. Zobowiązuje operatora instalacji do posiadania procedury jednoznacznie klasyfikującej odpady wytwarzane o kodzie ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ jako odpady inne niż niebezpieczne, tj. wskazania możliwości wydzielenia w/w odpadów ze strumienia odpadów oraz określenia sposobu zapobiegania mieszaniu się odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w toku gospodarowania tymi odpadami.

XV.10. Przestrzegany będzie reżim technologiczny. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapewniający ograniczenie uciążliwości odorowej oraz pyłowej poza terenem do którego Spółka posiada tytuł prawny.

XV.11. Zobowiązuje operatora instalacji do opracowania instrukcji obsługi (eksploatacji) instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów w terminie do dnia uruchomienia instalacji.

XV.12. Zobowiązuje operatora instalacji do opracowania instrukcji eksploatacji opisującej techniki kontroli przy załadunku i wyładunku odpadów, z uwzględnieniem procedur na wypadek stwierdzenia w strumieniu dostarczonych odpadów odpadów noszących charakter odpadów niebezpiecznych, w terminie do 1 miesiąca od dnia gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XV.13. Od dnia 1 stycznia 2025 roku proces kompostowania odpadów prowadzony będzie wyłącznie w urządzeniach zamkniętych.

XV.14. Na otwartym terenie nie będzie prowadzony rozładunek, wstępne przygotowanie oraz kompostowanie bioodpadów, dla których rozpoczął się proces beztlenowy.

XVI. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy opróżnić i wyczyścić wszystkie urządzenia technologiczne a następnie je zdemontować, zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

Obiekty kubaturowe i place przeznaczone będą na prowadzenie innej działalności lub zostaną rozebrane a teren przywrócony do stanu pierwotnego.

XVII. Zabezpieczenie roszczeń:

XVII.1. W stosunku do posiadacza odpadów Czysta Energia Polska Sp. z o.o., ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze (NIP: 634-28-31-718 Regon: 243696878) z tytułu prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania oraz zbierania odpadów ustanowione zostało zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. z o odpadach,
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego na własny koszt, w terminie wskazanym w decyzji wydanej w przypadku cofnięcia zezwolenia na przetwarzanie odpadów
 - w wysokości 423 170,00 zł (czterysta dwadzieścia trzy tysiące sto siedemdziesiąt zł zero groszy) w formie gwarancji bankowej.

XVII.2. Zobowiązuję posiadacza odpadów Czysta Energia Polska Sp. z o.o., ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze (NIP: 634-28-31-718 Regon: 243696878) do utrzymywania ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania niniejszego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów oraz po zakończeniu jego obowiązywania, do czasu uzyskaniu ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń. Oryginał dokumentu potwierdzającego utrzymanie ustanowionego zabezpieczenia roszczeń należy przedłożyć do Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie do 14 dni od jego wydania.

XVII. Obowiązki i warunki, dla których w decyzji nie zostały określone odrębne terminy realizacji obowiązują z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XVIII. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

U z a s a d n i e

Pismem z dnia 11.08.2022r. (data wpływu: 16.08.2022r.) wraz z jego uzupełnieniem z dnia 20.09.2022r., znak: 392/DOŚ-DK/20/09/2022/2 i znak: 392/DOŚ-DK/20/09/2022 (data wpływu: 26.09.2022r.) Czysta Energia Polska Sp. z o.o., ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze (NIP: 634-28-31-718 Regon: 243696878) wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8 instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o zdolności przetwarzania części mechanicznej 120 Mg/dobę, 36 000 Mg/rok i zdolności przetwarzania części biologicznej 50,24 Mg/dobę, 18 340 Mg/rok.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **527/2020**.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje:

Przedmiotowa instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych oraz kompostowania odpadów ulegających biodegradacji zaklasyfikowana została, zgodnie z ust. 5 pkt 3 b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169) do instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton odpadów na dobę, z wykorzystaniem działań obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, której funkcjonowanie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 47 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) ww. instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022r. poz. 1029). Tym samym, zgodnie z art. 183, w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021r. poz. 1973 ze zm.) organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Po przeprowadzeniu analizy spełnienia wymagań formalno - prawnych wniosku pismem z dnia 30.08.2022r. zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie udzielenia Czysta Energia Polska Sp. z o.o., ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8 instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o zdolności przetwarzania części mechanicznej 120 Mg/dobę, 36 000 Mg/rok i zdolności przetwarzania części biologicznej 50,24 Mg/dobę, 18 340 Mg/rok oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 30 dni, tj. od dnia 31 sierpnia 2022r. do dnia 29 września 2022r. na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta Tarnobrzega, przy wjeździe na teren instalacji w Tarnobrzegu oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku wraz z informacją o wysokości uiszczonej opłaty rejestracyjnej przy piśmie z dnia 29.08.2022r. została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska, celem rejestracji.

Wnioskujący Czysta Energia Polska Sp. z o.o. nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022r. poz. 1029).

Dla przedmiotowej instalacji, zgodnie z wymogiem art. 208. ust. 2 pkt 4) ustawy Prawo ochrony środowiska przedłożona została analiza ryzyka sporządzona przez Eko-log Ochrona Środowiska Agnieszka Ziółkowska Elżbieta Walkowiak S.C. z Katowic stwierdzająca brak konieczności sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami wykorzystywanymi, produkowanymi lub uwalnianymi na terenie eksploatowanej instalacji mogącymi powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych w rejonie instalacji.

W celu ustalenia stanu jakości gleby i ziemi w rejonie instalacji przeprowadzona została analiza w zakresie:

- sporządzenia informacji na temat prowadzonej na tym terenie działalności w przeszłości,
- sporządzenia informacji na temat planowanej aktualnie na tym terenie działalności,
- zidentyfikowania potencjalnych źródeł substancji stwarzających zagrożenie,
- sporządzenia wykazu substancji stwarzających zagrożenie, które będą stosowane, produkowane lub uwalniane w ramach eksploatacji instalacji, w tym informacji na temat miejsc magazynowania i stosowania substancji powodujących ryzyko oraz ich przemieszczania po terenie instalacji,

- przeanalizowania archiwalnych i aktualnie wykonywanych wyników badań jakości gleby i ziemi,
- opis okoliczności i prawdopodobieństwa wystąpienia potencjalnych emisji,
- sporządzenie informacji dotyczących systemu zabezpieczeń przed ewentualną emisją substancji do środowiska,
- przeprowadzenia oceny ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych,
- przeanalizowania uwarunkowań środowiskowych terenu w obrębie instalacji.

Próby gleby i ziemi do oceny stopnia zanieczyszczenia pobrane zostały w dniach 01.04.2015r., 01.02.2017r. i 23.07.2021r. z 4-ch otworów geotechnicznych, z głębokości 0-0,25 m p.p.t. Jakość gleby badana była w zakresie wskaźników: metale i metaloid, w tym: arsen (As), bar (Ba), chrom ogólny (Cr), cyna (Sn), cynk (Zn), kadm (Cd), kobalt (Co), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), rtęć (Hg), benzyny i oleje, w tym: suma węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn, suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji olejów; węglowodory aromatyczne, w tym: benzen, etylobenzen, toluen, ksyleny, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, w tym: naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, benzo(ghi)perylene, indeno(1,2,3-c,d)piren.

Ocena zanieczyszczenia gleb i ziemi pobranych próbek wykonana została w oparciu o rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U z 2016r., poz. 1395).

Analiza wyników wykonanych badań laboratoryjnych jakości gleby i ziemi nie wykazała występowania zanieczyszczeń środowiska gruntowego na terenie instalacji.

Sporządzony wykaz substancji stwarzających zagrożenie, które będą stosowane, produkowane lub uwalniane w ramach eksploatacji instalacji obejmuje następujące substancje: olej napędowy, płyn do chłodziw Petrygo Q New, olej hydrauliczny, olej przekładniowy, smar Energrease LS-Ep-2, olej silnikowy Castrol, Wd-40, gaz propan butan, benzyna bezołowiowa, dwutlenek węgla, glicerol, alkohol etylowy, rozpuszczalniki, Track Cleaner Extra.

Aby nie dopuścić do możliwości zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz wód gruntowych ww. substancjami stwarzającymi ryzyko w instalacji zastosowane będzie:

- uszczelnienie wszystkich powierzchni, na których prowadzone będą procesy przetwarzania i zbierania odpadów,
- usytuowanie miejsc magazynowania w pomieszczeniach i na szczelnych placach oraz magazynowanie odpadów i ww. substancji w odpowiednich szczelnych pojemnikach, beczkach, kontenerach,
- zastosowanie tac wychwytyjących,
- odrębne ujmowanie i odprowadzenie wód opadowo-roztopowych i ścieków technologicznych,
- zastosowanie szczelnych, bezodpływowych zbiorników do gromadzenia ścieków technologicznych,
- dostarczanie i magazynowanie substancji powodujących ryzyko w niewielkich ilościach i ich bieżące wykorzystywanie,

- utrzymywanie urządzeń technicznych i technologicznych w należyтым stanie technicznym i poddawanie ich okresowym kontrolom,
- trwałe ogrodzenie i monitorowanie terenu w sposób ciągły.

Eksploatacja instalacji ma charakter regionalny i ogranicza się do działek, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacja, w konsekwencji nałożonych obowiązków wyposażona i użytkowana będzie w sposób zapewniający osiągnięcie poziomu wystarczających standardów jakości środowiska przy którym ilość i szkodliwość dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska odpadów i innych emisji powstających wskutek przetwarzania odpadów będzie zminimalizowana do wartości dopuszczalnych i zalecanych. Procesy mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów, z wyjątkiem kompostowania będą w pełni zhermetyzowane, co wykluczać będzie kontakt odpadów z wodami opadowymi. W przypadku kompostowania odpadów planowane jest zhermetyzowanie procesu w terminie do końca 2024r, do tego czasu stosowane będzie przykrywanie przyzm geowłókniną. W instalacji prowadzony będzie monitoring stanu jakości wód podziemnych oraz monitoring gleby, ziemi i wód gruntowych. Zakład podejmował będzie działania umożliwiające ograniczenie negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko, poprzez:

- przestrzeganie zasad związanych z realizowanym procesem technologicznym, przepisów BHP, instrukcji eksploatacji instalacji oraz odpowiednich zarządzeń,
- eksploataowanie instalacji w sposób zapewniający właściwe funkcjonowanie urządzeń stanowiących jej wyposażenie, bieżące kontrolowanie i utrzymywanie w należyтым stanie technicznym,
- przyjmowanie do odzysku i unieszkodliwiania wyłącznie odpadów dopuszczonych niniejszym pozwoleniem,
- ujmowanie i odpowiednie zagospodarowanie powstających ścieków technologicznych,
- realizowanie procesów technologicznych zgodnie z posiadanymi decyzjami.

Ocena możliwości zanieczyszczenia ww. substancjami wykazała, że ryzyko wystąpienia zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód gruntowych podczas prawidłowej eksploatacji instalacji będzie zminimalizowane, a do takiej sytuacji może dojść tylko w sytuacji awaryjnej. Zastosowane w instalacji systemy zabezpieczeń są w pełni wystarczające i pozwalają na wyeliminowanie ryzyka. Ponadto, z analizy wynika, że instalacja nie będzie powodować zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska. Jej eksploatacja poprzez zastosowanie odpowiednich technologii i rozwiązań technicznych i organizacyjne będzie pozwalać na dotrzymanie obowiązujących standardów jakości środowiska.

W toku postępowania, w dniu 14 września 2022r. przeprowadzone zostały oględziny instalacji, które wykazały, że przedłożona w sprawie dokumentacja wymaga uzupełnienia. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienie wniosku przy pismach z dnia 20.09.2022r., znak: 392/DOŚ-DK/20/09/2022/2 i znak: 392/DOŚ-DK/20/09/2022 (data wpływu: 26.09.2022r.).

Mając na uwadze, iż pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie i zbieranie odpadów, w toku prowadzonego postępowania, zgodnie art. 41a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, w związku z art. 183c. ust. 1 i 2 ustawy z dnia

27 kwietnia 2021r. Prawo ochrony środowiska wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tarnobrzegu oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Delegatura w Tarnobrzegu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji oraz wystąpiono o opinię do właściwego ze względu ma miejsce prowadzenia działalności Prezydenta Miasta Tarnobrzega.

Postanowieniem z dnia 23.09.2022r., znak: MRZ.52805.7.3.2022 Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Tarnobrzegu stwierdził spełnienie dla przedmiotowej instalacji wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym przez Czysta Energia Polska Sp. z o.o. operacie przeciwpożarowym opracowanym przez uprawnionego rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. P. Krzysztofa Cygana (nr uprawnień 591/2014), uzgodnionym pozytywnie postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tarnobrzegu z dnia 17.02.2020r, znak: MRZ.5585.15-3.2019-2020.

Postanowieniem z dnia 27.09.2022r., znak: DTWI.7060.51.2022.GG Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Delegatura w Tarnobrzegu zaopiniował pozytywnie wniosek Czysta Energia Polska Sp. z o.o. o wydanie pozwolenia zintegrowanego w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony Środowiska.

Pismem z dnia 08.09.2022r., znak: GKŚ-V.6234.3.2022 Prezydent Miasta Tarnobrzega również zaopiniował pozytywnie wniosek Czysta Energia Polska Sp. z o.o. o wydanie pozwolenia zintegrowanego, ze szczególną aprobatą dla zaproponowanych przez Spółkę rozwiązań hermetyzacji instalacji minimalizujących uciążliwości odorowe pochodzące z działalności zakładu.

Po zapoznaniu się ze zgromadzoną dokumentacją w sprawie ustalono, że przedłożony wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 1 i ust. 2, w związku z art. 45 ust. 6-9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

Tym samym, uwzględniając przedłożone w sprawie dokumenty, w tym decyzję Prezydenta Miasta Tarnobrzega z dnia 14.05.2013r., znak: KŚ.V.6220.14.2012 i z dnia 14.01.2022r., znak: GKŚ-II.6220.11.2021 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację ww. przedsięwzięcia, niniejszą decyzją udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na eksploatację w Tarnobrzegu, przy ul. Strefowej 8 instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), którą tworzyć będą dwa węzły:

- sortownia do mechaniczno - ręcznego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania maksymalnie 36 000 Mg/rok, średnio 120 Mg/dobę, która pracować będzie przez maksymalnie 300 dni w roku, maksymalnie na dwie zmiany i przeznaczona będzie do rozdzielania na frakcje niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w maksymalnej ilości 36 000 Mg/rok, odpadów selektywnie zbieranych w maksymalnej ilości 8 150 Mg/rok oraz nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych, po procesie biologicznego suszenie

w maksymalnej ilości 15 000 Mg/dobę; przy czym odpady selektywnie zbierane i nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych przetwarzane będą w instalacji wyłącznie w przypadku wolnych mocy przerobowych.

- kompostownia do biologicznego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania maksymalnie 18 340 Mg/rok, średnio 50,24 Mg/dobę, która pracować będzie 365 dni w roku i przeznaczona będzie do przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej o wielkości 0-80 mm w maksymalnej ilości 18 340 Mg/rok, biologicznego suszenia odpadów w maksymalnej ilości 20 000 Mg/rok oraz kompostowania odpadów ulegających biodegradacji w maksymalnej ilości 3 000 Mg/rok.

Wydajność instalacji ustalona została zgodnie z zapisami przyjętego dla Województwa Podkarpackiego Planu Gospodarki Odpadami. W instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów, połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii lub składowania.

Na terenie instalacji prowadzona będzie także działalność dodatkowa w zakresie:

- demontażu odpadów wielkogabarytowych w maksymalnej ilości 1 200 Mg/rok,
- rozdrabniania odpadów budowlanych w maksymalnej ilości 1 600 Mg/rok,
- przetwarzania (przesiewania) stabilizatu w maksymalnej ilości 14 400 Mg/rok,
- zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych i Punkcie Zbierania Odpadów Problemowych.

Warunki przetwarzania i zbierania ww. odpadów ustalone zostały zgodnie z wymogami art. 42 ust. 1 i ust. 2, w związku z art. 45 ust. 6-9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

Jak ustalono, instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowana będzie w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej 8 na terenie Tarnobrzesckiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej Euro-Park Wiśłosan, Podstrefa Tarnobrzeg, na działkach o nr ewidencyjnych: 302, 303, 304/1, 304/2, 305/1, 305/2, 306/1, 306/2, 307/1, 307/2, 308, 308/1, 309, 309/1, 310, 311, 312, 349/5 obręb Nagnajów, do których Czysta Energia Polska Sp. z o.o. dysponuje tytułem prawnym. Powierzchnia terenu przeznaczonego pod lokalizację instalacji wynosić będzie 1,92 ha. W rejonie instalacji występują piaski i żwiry czwartorzędu o miąższości 3 - 6 m, przepuszczalności 10^{-4} m/s, ły krakowieckie o miąższości 60 m i przepuszczalności 10^{-8} m/s i wapienie serii złożowej baranowskiej o miąższości 20 m, łupki i piaskowce kwarcytowe o miąższości 10 m.

Teren zakładu zlokalizowany jest poza zasięgiem GZWP, w odległości około 3,5 km od granicy GZWP 425 Dębica-Stalowa-Wola-Rzeszów. W bezpośrednim sąsiedztwie instalacji brak jest cieków wodnych, rzek i wód stojących. Instalacja zlokalizowana jest w dorzeczu rzeki Wisły, która w tym rejonie posiada obwałowanie.

Najbliższe ciekły wodne znajdują się w odległościach od instalacji: rzeka Wisła - 1,15 km, kanał uchodzący do Wisły (dopływ prawy o długości około 1,2 km) - 750 m, zbiornik wody stanowiący obiekt technologiczny pobliskiej oczyszczalni ścieków o powierzchni około 3,5 ha - 260 m, Jezioro Tarnobrzesckie - 1,5 km. W obszarze możliwego oddziaływania instalacji znajduje się jednolita część wód powierzchniowych o nazwie „Wisła od Wisłoki do Sanu”. Instalacja nie jest położona na obszarze zalewowym. Zlokalizowana będzie poza obszarami, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone; obszarami wodno-błotnymi oraz innymi obszarami o płytkim zaleganiu wód podziemnych; obszarami wybrzeży, obszarami górskimi lub leśnymi; obszarami zbiorników wód śródlądowych; obszarami o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, obszarami o znacznej gęstości zaludnienia; obszarami uzdrowisk i obszarami ochrony uzdrowiskowej; obszarami NATURA 2000.

Teren na którym zlokalizowana będzie instalacja nie jest objęty zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Teren ten, zgodnie ze Studium Uwarunkowań i Zagospodarowania Przestrzennego przeznaczony jest pod zabudowę usługowo - produkcyjną. W rejonie instalacji występują wyłącznie zakłady produkcyjne.

Na podstawie art. 188 i art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie I.1. i I.2. niniejszego pozwolenia określone zostały: rodzaj prowadzonej działalności i instalacji oraz jej parametry techniczne i technologiczne, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

W punkcie I.3. pozwolenia określona została procedura przyjęcia odpadów na teren instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz zastosowane techniki w procesie mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń oraz ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów (Bat 2, Bat 5) – zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego EMS (ISO 9001:2015 ISO 14001:2015) (Bat 1). Ponadto, szczegółowo opisane zostały realizowane w instalacji podstawowe procesy technologiczne przetwarzania odpadów w tym: mechaniczno - ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zbieranych i nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych oraz biologicznego przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej frakcji podsitowych o wielkości 0-80 mm, biologicznego suszenia odpadów oraz kompostowania odpadów ulegających biodegradacji.

Nadto, w związku z realizowaną na tym terenie dodatkową działalnością w zakresie przetwarzania odpadów również realizowany proces demontażu odpadów wielkogabarytowych, rozdrabniania odpadów budowlanych oraz przetwarzania (przesiewania) na sicie stabilizatu. Ustalony został także dopuszczalny czas pracy instalacji.

W punkcie II. niniejszej decyzji, zgodnie z wymogami art. 42 ust. 1 i ust. 2, w związku z art. 45 ust. 6-9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach ustalone

zostały warunki przetwarzania odpadów w poszczególnych procesach, w tym określone: dopuszczalne rodzaje i masy odpadów kierowanych do przetwarzania, rodzaje i masy odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów, miejsce i opis metody przetwarzania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania ze wskazaniem masy magazynowanych odpadów, zastosowane techniki w celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów oraz zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczania (Bat 4, Bat 13), a także miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w związku z przetwarzaniem. W odniesieniu do odpadów przetwarzanych wskazano również maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogłyby być magazynowane na terenie zakładu oraz które mogą być magazynowane w okresie roku. Określono również największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikające z wymiarów miejsca magazynowania odpadów oraz określono całkowitą pojemność (Mg) miejsc magazynowania odpadów. Podane masy ustalone zostały zgodnie z wymaganiami określonymi w opracowanym dla przedmiotowej instalacji operacie przeciwpożarowym.

Proces mechaniczno – ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zbieranych i nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych, zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach, prowadzony będzie metodą określaną jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/. Wydajność wężła do mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów ustalona została maksymalnie na 36 000 Mg/rok, średnio 120 Mg/dobę. Odpady kierowane do sortowni poddawane będą procesowi mechaniczno-ręcznego sortowania w celu przygotowania odpadów do procesów odzysku, w tym recyklingu lub do biologicznego przetwarzania.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów, w tym stabilizacji tlenowej frakcji podsitowych o wielkości 0-80 mm i biologicznego suszenia odpadów, zgodnie z zał. nr 2 – „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy o odpadach, prowadzony będzie metodą określaną jako D8 /Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- D12/, natomiast kompostowania odpadów ulegających biodegradacji jako R3 /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)/. Wydajność wężła do biologicznego przetwarzania odpadów ustalona została maksymalnie na 18 340 Mg/rok, średnio 50,24 Mg/dobę.

Realizowane w ramach dodatkowej działalności procesy przetwarzania odpadów, w tym przesiewanie stabilizatu, demontaż odpadów wielkogabarytowych oraz przetwarzanie odpadów budowlanych, zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach, prowadzone będą metodą określaną jako

R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/.

Uwzględniając zapis art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie XII. decyzji ustalony został zakres i sposób monitorowania prowadzonych procesów technologicznych oraz pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji i kontroli eksploatacji instalacji, z uwzględnieniem wymogów konkluzji BAT, w tym: monitoring emisji gazów i pyłów (emisja zorganizowana) wprowadzanych do powietrza (BAT 8, BAT 10), monitoring hałasu, monitoring wpływu instalacji na jakość gleby, ziemi i wód gruntowych, monitoring ścieków technologicznych (Bat 6, Bat 7), monitoring wód podziemnych, monitoring poboru wody i ewidencja odpadów.

W punkcie III. decyzji ustalone zostały warunki zbierania odpadów, w tym określono dopuszczalne rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, wskazano miejsce, sposób i metody zbierania oraz miejsca magazynowania odpadów zbieranych. Wskazano również maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogłyby być magazynowane na terenie zakładu oraz które mogą być magazynowane w okresie roku. Określono również największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikające z wymiarów miejsca magazynowania odpadów oraz określono całkowitą pojemność (Mg) miejsc magazynowania odpadów. Podane masy ustalone zostały zgodnie z wymaganiami określonymi w opracowanym dla przedmiotowej instalacji operacie przeciwpożarowym. W ramach zbierania odpadów Czysta Energia Polska Sp. z o.o. prowadzić będzie Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) oraz Punkt Zbierania Odpadów Problemowych (PZOP). Zbierane odpady, w zależności od rodzaju i właściwości fizycznych będą gromadzone oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów; umieszczane w boksach, kontenerach oraz pojemnikach usytuowanych w hali magazynowej lub magazynie odpadów niebezpiecznych lub luzem, w miejscach odpowiednio oznakowanych kodem i nazwą odpadu i odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, odpady przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.

Przetwarzanie i zbieranie odpadów w procesach odzysku i unieszkodliwiania odbywać się będzie z zachowaniem zasad dotyczących gospodarowania odpadami określonych w obowiązujących ustawach i rozporządzeniach w tym zakresie. Nadzór nad przebiegiem procesów przetwarzania odpadów będą sprawować osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Wnioskodawca posiadał będzie możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na należyte prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) Prawo ochrony środowiska w punkcie IV. decyzji ustalone zostały warunki poboru wody dla potrzeb własnych prowadzonej instalacji.

Instalacja zaopatrywana będzie w wodę przeznaczoną do celów bytowo - gospodarczych, technologicznych i przeciwpożarowych z sieci wodociągowej Zakładów Chemicznych „Siarkopol” Tarnobrzeg Sp. z o.o. Prowadzony będzie pomiar ilości zużywanej wody.

W punkcie V. niniejszej decyzji ustalona została maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji natomiast w punkcie VI. warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

Dla instalacji nie przewiduje się innych emisji niż wynikające z normalnej eksploatacji instalacji.

W wyniku prowadzonej działalności w instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów powstawać będą odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z art. 4 ustawy o odpadach i załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 10). W związku z powyższym, zgodnie z art. 202 ust. 4, w związku z art. 188 ust. 2a i 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie V.1. decyzji ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości i wskazano sposoby ich zagospodarowania. W punkcie VI.1. decyzji określone zostały warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania, w tym wskazane: sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych, sposoby zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wytwarzane odpady przekazywane będą do przetwarzania odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji, w zależności od rodzaju kierowane będą z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania w sposób określony, zgodnie z załącznikami nr 1 - „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” i nr 2 - „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z art. 220 ust. 1, w związku z art. 224 ustawy Prawo ochrony środowiska na wniosek Czysta Energia Polska Sp. z o.o. w punkcie V.2. niniejszej decyzji ustalono maksymalną dopuszczalną emisję pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji, na zasadach określonych jak dla pozwolenia cząstkowego na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz konkluzji BAT ze wskazaniem zastosowanych technik w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów lub ich ograniczania (Bat 14, Bat 37, Bat 39) oraz technik w celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub ich ograniczania oraz poprawienia ogólnej efektywności środowiskowej (Bat 12, Bat 13, Bat 33) i wykazem strumieni gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego (Bat 1, Bat 3). We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do

powietrza ze źródeł i emitorów instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, nie spowoduje przekroczeń standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Prowadzący instalację opracował również i wdrożył program zarządzania odorami celem prewencji i redukcji odorów z instalacji.

Dla instalacji zgodnie z art. 188 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w pkt. V.3. decyzji ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6) ustawy Prawo ochrony środowiska rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby oraz zgodnie z konkluzjami BAT wskazano zastosowane techniki w celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom lub ich ograniczania (Bat 1, Bat 17, Bat 18). W oparciu o ten sam przepis, w pkt. X.3. decyzji ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem na tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanej w odległości 495 m w kierunku południowo - wschodnim od granicy terenu instalacji prowadzone będą w punkcie pomiarowym o współrzędnych geograficznych: długość geograficzna - 21°36'59", szerokość geograficzna - 50°31'10", zgodnie z pkt. XII.2. decyzji.

W okresie normalnej eksploatacji instalacji na terenie instalacji powstawać będą ścieki technologiczne oraz wody opadowo-roztopowe. Zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 6 pkt. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska oraz zgodnie z konkluzjami BAT w punkcie V.4. niniejszej decyzji określono dopuszczalną emisję ścieków z instalacji wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych oraz zastosowane techniki w celu zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków lub ich ograniczania (Bat 19, Bat 20, Bat 35) oraz wskazano strumienie ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji jako część systemu EMS (Bat 1, Bat 3), natomiast w punkcie VI.4.2. warunki emisji ścieków i sposób ich odprowadzania. Ścieki technologiczne z sortowni do mechaniczno - ręcznego przetwarzania odpadów, z kompostowni do biologicznego przetwarzania odpadów oraz placów przetwarzania odpadów ujmowane będą kanalizacją zakładową i kierowane do szczelnych, bezodpływowych zbiorników skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków podmiotu zewnętrznego.

Eksploatowana instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku występowania awarii lub zakładu o dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016r., poz. 138).

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie VIII. niniejszej decyzji oraz załączniku nr 2 do decyzji określone zostały sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o jej wystąpieniu. W celu wyeliminowania negatywnych skutków mogących

doprowadzić do skażenia środowiska naturalnego w przypadku sytuacji awaryjnych, zarządzający instalacją opracował procedurę postępowania podczas awarii (załącznik nr 2 do niniejszej decyzji). W punkcie IX. decyzji określone zostały warunki przeciwpożarowe wynikające z opracowanego dla przedmiotowej instalacji operatu przeciwpożarowego. Pracownicy posiadać będą odpowiednie kwalifikacje w zakresie pełnionych funkcji, obsługiwanych maszyn, urządzeń oraz zostali przeszkoleni w zakresie obowiązków wynikających z eksploatacji instalacji, gospodarki odpadami oraz przepisami BHP i ochrony przeciwpożarowej.

W punkcie VII. decyzji ustalono ilości przewidywanych do wykorzystania energii, materiałów, surowców i paliw. Podana w bilansie masowym ilość surowców (odpadów) 36 000 Mg/rok stanowi całkowitą ilość odpadów, jaka dopuszczona została niniejszą decyzją do przetwarzania na linii mechanicznej w przedmiotowej instalacji. W punkcie X.3. decyzji, zobowiązano również zarządzającego instalacją do monitorowania ilości zużywanych mediów oraz podejmowania działań ograniczających ich zużycie.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2) ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie X. decyzji ustalono wymagania konieczne dla osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposób prowadzenia instalacji zapewnią będą wysoki stopień ochrony środowiska jako całości, zgodnie z wymogami konkluzji BAT.

W punkcie XIII. decyzji, w myśl art. 211 ust. 6 pkt 3) ustawy Prawo ochrony środowiska wprowadzono zapisy określające wymagania zapewniające właściwą ochronę gleby, powierzchni ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie tym emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

W punkcie XII. niniejszej decyzji, ustalony został obowiązek prowadzenia pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji do środowiska w sposób zgodny z przepisami szczegółowymi w tym zakresie oraz konkluzjami BAT oraz wskazany został zakres działań podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem. Zgodnie z zapisami niniejszej decyzji przestrzegany będzie reżim technologiczny, a przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapewniający ograniczenie uciążliwości odorowej oraz pyłowej poza terenem do którego Czysta Energia Polska Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

W punkcie XIV. decyzji, zgodnie z wymogami art. 211 ust. 6 pkt. 12) ustawy Prawo ochrony środowiska ustalone zostały obowiązki sprawozdawcze. Prowadzącego instalację zobowiązano do przesyłania rocznych informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności funkcjonowania instalacji z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.

W punkcie XV., zgodnie z wymogami art. 211 ust. 8 ustawy Prawo ochrony środowiska określone zostały dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W punkcie XVI. decyzji., zgodnie z wymogami art. 211 ust. 6 pkt. 10) ustawy Prawo ochrony środowiska określone zostały sposoby postępowania w przypadku

zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji.

W punkcie XVII. niniejszej decyzji, stosownie do wymogów art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska w stosunku do posiadacza odpadów Czysta Energia Sp. z o.o. ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze postanowieniem Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19.09.2022r., znak: OS-I.7222.82.1.2020.MD ustanowione zostało zabezpieczenie roszczeń w wysokości 423 170,00 zł (czteryście dwadzieścia trzy tysiące sto siedemdziesiąt zł zero groszy) umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego usunięcia odpadów powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów, ich zagospodarowania (łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej) lub usunięcia negatywnych skutków lub szkód w środowisku. Zabezpieczenie roszczeń ustanowiono w formie gwarancji bankowej.

Ponadto na wniosek czysta Energia Polska Sp. z o.o. w niniejszej decyzji (punkt I.2.4.4. decyzji) wprowadzono zapis w zakresie możliwości postojów na terenie zakładu zatrzymanych pojazdów z odpadami, w przypadku gdy miejsca te zostaną utworzone zgodnie z zapisami załącznika 4 do uchwały nr XXXI/551/17 z dnia 5 stycznia 2017 r. w sprawie uchwalenia Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego 2022 z późniejszymi zmianami. Spółka posiada możliwość udostępnienia do 3 miejsc parkingowych dla pojazdów, które mogą być zatrzymane przez jednostki upoważnione. Stosownie do art. 24a. ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach zatrzymany pojazd wraz z odpadami kierowany jest do najbliższego dostępnego miejsca wyznaczonego w wojewódzkim planie gospodarki odpadami spełniającego warunki magazynowania odpadów. Ww. miejsca parkingowe spełniać będą warunki rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 13 listopada 2012r. w sprawie warunków technicznych parkingów, na które są usuwane pojazdy przewożące towary niebezpieczne. Przepisy ustawy o odpadach nie dopuszczają możliwości przeładunku i rozładunku odpadów, z pojazdów zatrzymanych na podstawie 24a ust. 1 ustawy o odpadach. Art. 24 a ust. 5 ustawy o odpadach stanowi, iż: cyt. *„Pojazd wraz z odpadami umieszcza się w miejscu wyznaczonym zgodnie z ust. 2 do czasu usunięcia naruszeń szczegółowych wymagań dla transportu odpadów lub ustalenia podmiotu odpowiedzialnego za zagospodarowanie tych odpadów.”* Ww. miejsca postojowe udostępnione dla zatrzymanych pojazdów są dodatkowym elementem wyposażenia zakładu i nie dotyczą niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z wymogami art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji w tabeli nr 33 przeprowadzono analizę zastosowanych w przedmiotowej instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów rozwiązań w odniesieniu do decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą

Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w celu uzyskania zgodności decyzji z warunkami ww. konkluzji.

Tabela nr 33

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
Ogólne konkluzje dotyczące BAT		
1.1. Ogólna efektywność środowiskowa instalacji		
BAT 1	Zapewnić wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego	<p>W instalacji wdrożony będzie system zarządzania środowiskowego EMS (ISO 9001:2015 ISO 14001:2015). Wdrożone będą procedury związane z bieżącym nadzorem nad procesami technologicznymi, jak również wynikami badań, ocen i sprawozdań. Dla instalacji opracowane będą procedury związane z ruchem technologicznym, sposobem monitoringu prowadzonych działań na każdym szczeblu, tj. technologii, przebiegu strumieni odpadów, monitoringu środowiska oraz monitoringu zużywanych nośników energii oraz materiałów. W instalacji wprowadzony będzie dla pracowników przydział zadań i obowiązków, z określeniem odpowiedzialności za ich realizację. Pracownicy uczestniczyć będą w szkoleniach branżowych. Procesy technologiczne podlegać będą kontroli na każdym etapie, z określeniem wydajności procesów w oparciu o statystykę i sprawozdawczość z prowadzonych procesów technologicznych. Dla instalacji opracowany będzie program konserwacji stosowanych maszyn i urządzeń uwzględniający terminy przeglądów, napraw i remontów. Opracowana będzie instrukcja technologiczno - ruchowa uwzględniająca systemy ochronne dla instalacji oraz środowiska na wypadek chwilowych przestoi, rozruchu i zamknięcia oraz awarii. Opracowany będzie dziennik pracy instalacji, w którym wpisywane będą zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp. W instalacji dla potrzeb sprawozdawczych, prowadzone będą bilanse przetworzonych odpadów w układzie miesięcznym, kwartalnym, półrocznym i rocznym. Bilanse te uwzględniać będą masę odpadów przyjętych, przetworzonych, wytworzonych, jak również przekazanych do odzysku lub unieszkodliwienia. Zarządzający instalacją opracował i wdrożył procedury dotyczące zarządzania strumieniem odpadów, w tym odpadów wchodzących na instalację, odpadów przechodzących pomiędzy poszczególnymi węzłami instalacji oraz wychodzących z instalacji, w tym również plan zarządzania pozostałościami z przetwarzania odpadów (zagadnienie omówione zostało szczegółowo w odniesieniu do BAT 2). Wyodrębnione będą i prowadzony będzie wykaz strumieni ścieków odprowadzanych z instalacji oraz gazów odlotowych. Zarządzający instalacją opracował i wdrożył plan zarządzania odorami (zagadnienie zostało omówione szczegółowo w odniesieniu do BAT 12). Zarządzający instalacją opracował również i wdrożył plan zabezpieczania środowiska przed skutkami awarii obejmujący: sposoby zapobiegania występowaniu oraz metody zabezpieczania środowiska przed skutkami awarii oraz sposoby powiadamiania o jej występowaniu. Przeprowadzone dotychczas pomiary hałasu środowiskowego wskazują, że wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną są dotrzymane. Nie wystąpiły również skargi, tym samym nie było konieczności opracowania i wdrożenia planu zarządzania hałasem i wibracjami.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 1.</p>
BAT 2	Opracować i wdrożyć procedury charakterystyki odpadów, poprzedzające odbiór odpadów i odbioru odpadów, śledzenia oraz wykazu odpadów, zarządzania jakością odpadów z przetworzenia. Zapewnić segregację odpadów, zgodność odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki oraz sortowanie dostarczanych odpadów stałych.	<p>2a. Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór. Spółka posiada opracowaną i wdrożoną procedurę przyjęcia odpadów. Przyjęcie odpadów na teren instalacji odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących procedur i przepisów prawa. Wjazd pojazdu przywożącego odpady odbywać się będzie za zgodą pracownika. Prowadzona będzie kontrola ilości dostarczonych odpadów - ważenie pojazdu na wadze samochodowej w celu ustalenia masy pojazdu pełnego. Na tym etapie ustalone będzie do jakiego procesu kierowane będą dostarczone odpady. Przyjęciu odpadów towarzyszyć będzie stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi rodzajami odpadów. Uprawniony pracownik dokonywał będzie oględzin dostarczonych odpadów, sprawdzenia zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów. W przypadku dostarczenia odpadów, których skład jest niezgodny z deklarowanymi odpadami następować będzie odmowa ich przyjęcia na teren instalacji. Dokumenty wagowe zawierać będą dane osoby przyjmującej odpady na teren instalacji oraz dane osoby odmawiającej przyjęcia odpadów, a także przyczynę odmowy przyjęcia odpadów.</p> <p>2b. Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru. Spółka posiadać będzie opracowaną i wdrożoną procedurę przyjęcia odpadów. Rozładunek i wyładunek odpadów odbywał się będzie wyłącznie w miejscach do tego wyznaczonych, wskazanych przez pracownika obiektu. Podczas rozładunku odpadów następować będzie powtórna wzrokowa weryfikacja rodzaju dostarczanych odpadów. Każdorazowo przy odbiorze i rozładunku odpadów prowadzona będzie wstępna ocena poprawności wprowadzenia danych na karcie przekazania odpadu i jakości dowożonych odpadów. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości nastąpi odmowa przyjęcia odpadów. Opracowana będzie instrukcja eksploatacji opisująca techniki kontroli przy załadunku i wyładunku</p>

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
		<p>odpadów, z uwzględnieniem procedur na wypadek stwierdzenia w strumieniu odpadów noszących charakter odpadów niebezpiecznych.</p> <p>2c. Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów. W instalacji odpady poddawane będą poszczególnym procesom przetwarzania w oparciu o ocenę dokonywaną przez obsługę instalacji. Każdorazowo przy odbiorze i rozładunku odpadów prowadzona będzie wstępna ocena poprawności wprowadzenia danych na karcie przekazania odpadu i jakości dowożonych odpadów. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości nastąpi odmowa przyjęcia odpadów. Pozwolenie zintegrowane określać będzie rodzaje i masy odpadów dopuszczonych do poszczególnych procesów przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku ich przetwarzania. Dla instalacji prowadzony będzie bilans przetworzonych odpadów w układzie miesięcznym, kwartalnym, półrocznym i rocznym. Bilans uwzględniać będzie masę odpadów przyjętych, wytworzonych, odzyskanych, jak również przekazanych do unieszkodliwienia czy odzysku. Przyjmowane i wytwarzane odpady podlegać będą ewidencji w oparciu o dokumenty wagowe, karty przekazania odpadów, karty ewidencji odpadów. Prowadzona będzie odrębna ewidencja dla każdego rodzaju odpadu.</p> <p>2d. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia W instalacji odpady z przetworzenia poddawane będą kontroli wzrokowej dokonywanej przez pracownika zakładu w celu wyodrębnienia odpadów niezgodnych z rodzajem odpadów. Odpady z przetworzenia magazynowane będą selektywnie w miejscach do tego wyznaczonych. Miejsca magazynowania odpadów będą wyodrębnione dla każdego z rodzajów odpadów oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadów. Pozwolenie zintegrowane określać będzie zakres i sposób monitorowania środowiska, w tym pomiary i ewidencję wielkości emisji z instalacji oraz kontrolę eksploatacji instalacji. W instalacji badania wykonywane będą zgodnie z aktualnymi metodykami i normami.</p> <p>2e/2g Zapewnienie segregacji odpadów. Odpady magazynowane będą selektywnie w zależności od ich właściwości, aby umożliwić łatwiejsze i bezpieczniejsze dla środowiska ich magazynowanie oraz przetwarzanie. W zakresie sortowania stosowane będą następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddzielanie ręczne – w kabinie sortowniczej ze strumienia odpadów wydzielane będą odpady nadające się do odzysku materiałowego takie jak: tworzywa sztuczne, papier, tektura, metale, szkło. Oddzielanie ręczne realizowane będzie również w strefie buforowej gdzie wyodrębniane będą odpady tarasujące mogące zakłócić proces technologiczny oraz odpady niebezpieczne, które znalazły się w strumieniu odpadów zmieszanych, - oddzielanie magnetyczne prowadzone będzie za pomocą separatora elektromagnetycznego, - wysortowywane będą odpady metalowe, - oddzielanie gabarytowe na sicie bębnowym - prowadzony będzie rozdział odpadów na dwie frakcje pow. 80 mm – frakcję nadsitową i 0-80 mm – frakcję podsitową. <p>Określony będzie czas i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Ilość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać pojemności magazynów, a sposób magazynowania odpadów nie będzie powodował zanieczyszczenia środowiska oraz uciążliwości zapachowych.</p> <p>2f. Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów. W instalacji odpady poddawane będą poszczególnym procesom przetwarzania w oparciu o ocenę dokonywaną przez obsługę instalacji z uwzględnieniem rodzaju i właściwości odpadów. Personel kierowniczy posiadać będzie pełną wiedzę odnośnie stosowanych w zakładzie procesów technologicznych przyporządkowanych różnym rodzajom dostarczanych odpadów. Wiedza ta pozwalać będzie na właściwe kierowanie strumieniem odpadów w celu zapewnienia możliwie bezpiecznego i na jak najwyższym poziomie odzysku zawartych w odpadach surowców i materiałów.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 2.</p>
BAT 3	Ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków oraz strumieni gazów odlotowych odprowadzanych z instalacji w celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody i powietrza	<p>Dla instalacji ustanowiony i prowadzony będzie:</p> <p>1. Wykaz strumieni gazów odlotowych w celu ograniczenia emisji do powietrza, jako część systemu zarządzania środowiskowego (Bat 1), w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> • z sortowni odpadów, tj.: strefy przyjęcia i rozładunku, magazynowania i sortowania odpadów zanieczyszczenia ujmowane będą i poprzez tkaninowy system filtracji wprowadzane będą do powietrza w sposób wymuszony emitorem ozn. E1. • z kompostowni odpadów, tj.: <ul style="list-style-type: none"> - I i II etapu stabilizacji tlenowej oraz procesu biologicznego suszenia zanieczyszczenia ujmowane będą i wprowadzane do powietrza poprzez biofiltr typu zamkniętego, który wyposażony będzie w emitator ozn. E2,

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
		<p>– z kompostowania odpadów ulegających biodegradacji - emisja niezorganizowana.</p> <p>Dla instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie monitoring istotnych zanieczyszczeń w strumieniu gazów tj.: amoniak, całkowite LZO, pył ogółem i odory.</p> <p>Wykaz strumieni ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji jako część systemu EMS (Bat 1), w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> • z hali sortowni odcieki będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 1 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego, • z hali kompostowni do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacji tlenowej/biologicznego suszenia) odcieki będą zawracane do procesu a ich nadmiar odprowadzany będzie kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego, • z hali dojrzewania stabilizatu/biofiltra odcieki będą zawracane do procesu a ich nadmiar odprowadzany będzie kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego, • z płyty do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji odcieki będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego, • z płyty przygotowania odpadów ulegających biodegradacji odcieki będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego, • z placu przetwarzania odpadów budowlanych oraz przesiewania stabilizatu /kompostu odcieki będą odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 3 m³ skąd będą sukcesywnie wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego. <p>Dla instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie monitoring istotnych zanieczyszczeń w strumieniu ścieków tj. zawartości: arsenu, kadmu, chromu, miedzi, ołowiu, niklu, rtęci, cynku, PFOA i PFOS.</p> <p>Do instalacji przyjmowane będą wyłącznie te grupy odpadów, których przetworzenie będzie zgodne z możliwościami i posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczanej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady kierowane będą do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia będzie przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami. System analizy próbek polegał będzie na ocenie wzrokowej i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów. W instalacji prowadzony będzie monitoring wytwarzanych ścieków zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym w tym zakresie. W instalacji prowadzony będzie monitoring emitowanych gazów zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. W instalacji do przetwarzania odpadów procesom przetwarzania poddawane będą odpady, których stan faktyczny będzie zgodny z deklarowanym przez dostawcę rodzajem i kodem odpadów. W przypadku gdy dla danego rodzaju i kodu odpadu brak będzie dopuszczenia do przetworzenia odpad zawracany będzie do jego wytwórcy ze stosowną adnotacją uzasadniającą zwrot.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 3.</p>
BAT 4	Ograniczać ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów	<p>Techniki ograniczania ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów:</p> <p>4a. Zoptymalizowane miejsca magazynowania odpadów W instalacji miejsca magazynowania odpadów usytuowane będą w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca ich przetwarzania.</p> <p>4b. Odpowiednia pojemność magazynowania W instalacji wdrożone będą środki mające na celu unikanie gromadzenia odpadów takie jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wyraźnie ustalona i nie przekraczana maksymalna pojemność magazynowania odpadów, uwzględniająca charakterystykę odpadów (np. w odniesieniu do ryzyka pożaru) i zdolności ich przetwarzania, – ilość magazynowanych odpadów będzie regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania, – wyraźnie ustalony maksymalny czas magazynowania odpadów.

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
		<p>4 c. Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania</p> <ul style="list-style-type: none"> – miejsca magazynowania odpadów będą trwale wyznaczone oraz oznakowane, – sprzęt używany do załadunku, rozładunku będzie sprawny oraz poddawany okresowym przeglądom oraz konserwacji, – odpady magazynowane będą w hali, boksach o szczelnej, nieprzepuszczalnej powierzchni, wyposażonej w system ujmowania odcieków oraz szczelnych, zamykanych kontenerach co eliminować będzie wpływ warunków atmosferycznych na odpady. <p>4d. Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi – nie dotyczy.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 4.</p>
BAT 5	Opracować i wdrożyć procedury postępowania i przemieszczania odpadów	<p>W instalacji podczas przyjęcia odpadów prowadzona będzie stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi rodzajami odpadów. Uprawniony pracownik dokonywał będzie oględzin dostarczonych odpadów, sprawdzenia zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów. Spółka posiadać będzie instrukcję obsługi (eksploatacji) instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, w której określone będzie gospodarowanie odpadami, w tym: procedura przyjęcia odpadów, charakterystyka procesów przetwarzania, sposób przetwarzania odpadów, monitorowanie procesu i nadzór technologiczny. Dla instalacji opracowana będzie procedura jednoznacznie klasyfikująca odpady wytwarzane w sortowni odpadów o kodzie ex 19 12 12 jako odpady inne niż niebezpieczne. Dla instalacji określone będą w pozwoleniu zintegrowanym wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych i podziemnych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 5.</p>
1.2. Monitorowanie		
BAT 6	W przypadku istotnych emisji do wody określonych w wykazie ścieków (zob. BAT 3), monitorować kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperaturę, konduktywność, BZT) w kluczowych lokalizacjach (np. w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania wstępnego lub odpływu z tej instalacji, w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania końcowego, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację).	<p>Dla instalacji prowadzony będzie monitoring kluczowych parametrów procesu w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację, tj: prowadzony będzie monitoring ilościowy i jakościowy ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Strumienie ścieków technologicznych z instalacji będą rozdzielone i odprowadzane będą odrębnie - z hali do mechanicznego przetwarzania odpadów odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 1 m³ skąd sukcesywnie wywożone są wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków, z hali (kompostowni) do biologicznego przetwarzania odpadów odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³, skąd sukcesywnie wywożone są wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków, z płyty dojrzewania stabilizatu/biofiltra odprowadzane kanalizacją zakładową do bezodpływowego zbiornika magazynowego o pojemności 40 m³, skąd sukcesywnie wywożone są wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Odrębny strumień będą wody opadowe z placów, dróg wewnętrznych i parkingów odprowadzane poprzez separator do oczyszczalni ścieków.</p> <p>Monitoring jakości ścieków technologicznych prowadzony będzie w zakresie następujących parametrów: arsenu, kadmu, chromu, miedzi, ołowiu, niklu, rtęci, cynku, PFOA i PFOS, temperatury i pH.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 6.</p>
BAT 7	Monitorować emisje do wody co najmniej z częstotliwością podaną w BAT 7 i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.	<p>Dla instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie monitoring odprowadzanych ścieków technologicznych w zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ilości ścieków na podstawie pojemności zbiornika, beczkowsów wywożących ścieki na oczyszczalnię ścieków oraz FV, – zawartości: arsenu, kadmu, chromu, miedzi, ołowiu, niklu, rtęci, cynku, PFOA i PFOS tj. substancji zidentyfikowanych jako istotne w wykazie ścieków. <p>Częstotliwość pomiarów – raz na miesiąc dla arsenu, kadmu, chromu, miedzi, ołowiu, niklu, rtęci i cynku oraz raz na 6 miesięcy dla PFOA i PFOS.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 7.</p>
BAT 8	Monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z częstotliwością podaną w BAT 8	<p>Dla instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie monitoring emisji do powietrza z 2 emitatorów ozn.E1 i E2 w zakresie: amoniaku, całkowitego LZO, pyłu ogółem i odorów, Częstotliwość pomiarów – raz na sześć miesięcy.</p>

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
	i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.	Instalacja spełnia wymagania BAT 8.
BAT 9	Nie dotyczy.	
BAT 10	<p>Okresowo monitorować emisje odorów, zgodnie z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - normami EN (np. olfaktometria dynamiczna, zgodnie z normą EN 13725 w celu określenia stężenia odoru lub normą EN 16841-1 lub -2 w celu określenia ekspozycji na odór). - normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej w przypadku stosowania alternatywnych metod, w przypadku których niedostępne są normy EN (np. oszacowanie wpływu odorów). <p>Częstotliwość monitorowania określa się w planie zarządzania odorami (zob. BAT 12).</p> <p>Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.</p>	<p>Prowadzący instalację opracował i wdrożył program zarządzania odorami celem prewencji i redukcji odorów. Pomiar emisji zanieczyszczeń odorowych prowadzone będą z częstotliwością co najmniej raz na 6 miesięcy z emitatorów E1 i E2 oraz z procesu kompostowania odpadów (wszystkie przyzmy odpadów).</p> <p>Zastosowana metodyka wykonywanych pomiarów - olfaktometria dynamiczna, zgodnie z normą EN 13725.</p> <p>Instalacja spełnia BAT 10.</p>
BAT 11	Monitorować roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku.	<p>Monitorowanie obejmuje bezpośrednie pomiary, obliczenia lub rejestrację za pomocą odpowiednich urządzeń pomiarowych, dokumentów wewnętrznych oraz faktur. W instalacji prowadzony będzie monitoring rocznego zużycia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - energii elektrycznej, - oleju napędowego, - olejów smarowniczych i smarów, - środków dezynfekcyjnych, - sorbentów. <p>Prowadzony będzie pomiar czasu pracy urządzeń instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń. Monitorowane będzie zużycie wody na podstawie odczytu wskazań wodomierza z częstotliwością co 1 miesiąc. Wyniki odczytów wskazań licznika rejestrowane będą są w książce eksploatacji instalacji. Monitorowana będzie ilość i jakość wód odciekowych odprowadzanych z instalacji. Prowadzony będzie bieżący monitoring parametrów przebiegu procesów technologicznego przetwarzania odpadów, z wykorzystaniem komputerowego systemu sterowania. Rejestrowane będą i przechowywane dane dotyczące rodzaju i ilości wszystkich odpadów</p>

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
		wytwarzanych w toku eksploatacji instalacji. Dla odpadów wytwarzanych na linii technologicznej o kodzie ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ dla wydzielonych frakcji odpadów prowadzona będzie oddzielna ewidencja. Instalacja spełnia wymagania BAT 11.
1.3. Emisje do powietrza		
BAT 12	<p>Opracować i wdrożyć plan zarządzania odorami, stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) i obejmujący wszystkie poniższe elementy, oraz dokonywać jego regularnych przeglądów:</p> <ul style="list-style-type: none"> — protokół zawierający działania i harmonogram, — protokół monitorowania odorów określony w BAT 10, — protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów, np. skargi, — program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł; określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających. <p>Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.</p>	<p>Dla instalacji opracowany i wdrożony został Program zarządzania odorami stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego, obejmujący swoim zakresem:</p> <ul style="list-style-type: none"> – charakterystykę instalacji, – źródła emisji odorów z instalacji, – kontrolę instalacji, – procedury operacyjne prawidłowego zarządzania instalacją, – monitoring procesu, – opis wrażliwości terenu na oddziaływanie zapachowe instalacji, – postępowanie w przypadku skargi.
BAT 13	<p>W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować jedną z technik opisanych w BAT 13 lub ich kombinację.</p>	<p>Stosowane będą następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> – minimalizowanie czasu magazynowania – wszystkie dowożone odpady komunalne niesegregowane (zmieszane) są w całości przekazywane na linię sortowniczą i na bieżąco w tym samym dniu sortowane. W wyjątkowych sytuacjach dopuszcza się magazynowanie odpadów do czasu zebrania ilości odpadów odpowiedniej do uruchomienia linii sortowniczej, nie dłużej jednak niż 2 dni. Sposób magazynowania odpadów nie powoduje uciążliwości zapachowych. Odpady łatwo ulegające biodegradacji magazynowane są przez okres niedopuszczający do ich biologicznego rozkładu, tj. przez okres maksymalnie do 72 godz. <p>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 13.</p>
BAT 14	<p>W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w</p>	<p>Na terenie instalacji stosowane będą nw. techniki zapobiegania emisjom rozproszonym:</p> <p>BAT 14a Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonej poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – odpowiednią konstrukcję rurociągów (np. zminimalizowanie długości rurociągów, zmniejszenie liczny kołnierzy i zaworów, stosowanie spawanych łączników i rur), – preferowanie przepływu grawitacyjnego zamiast pomp, – ograniczenie prędkości ruchu kołowego,

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
	ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik opisanych w BAT 14.	<p>BAT 14b. Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności – stosowanie uszczeltek i zaworów.</p> <p>BAT 14c Zapobieganie korozji – odpowiedni dobór zastosowanych materiałów budowlanych, nakładanie okładzin, powłok i farb zawierających inhibitory korozji.</p> <p>BAT 14d. Ograniczenie rozpraszania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych</p> <ul style="list-style-type: none"> – przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisję rozproszoną, w halach z zamkniętym obiegiem powietrza i jego oczyszczania, – utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach i budynkach, – gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji – biofiltr. Biofiltr wykonany będzie jako urządzenie zamknięte. <p>BAT 14e Nawilżanie Potencjalne źródła rozproszonych emisji pyłów będą zwilżane (za pomocą wody lub recykulowanych odcieków).</p> <p>BAT 14f Obsługa techniczna Zapewniony będzie dostęp do urządzeń, w których mogą potencjalnie występować nieszczelności, sprzęt ochronny, prowadzone będą regularne kontrole.</p> <p>BAT 14g. Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady Teren Zakładu będzie regularnie czyszczony - zamiatany i myty. Instalacja wyposażona będzie w profesjonalne urządzenia mycia i czyszczenia. Instalacja spełnia wymagania BAT 14.</p>
BAT 15	Nie dotyczy.	
BAT 16	Nie dotyczy.	
1.4. Hałas i wibracje		
BAT 17	Opracować, wdrożyć i dokonywać regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), który obejmuje wszystkie elementy wymienione w BAT 17.	<p>BAT 17 ogranicza się do przypadków, w których przewiduje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość hałasu i wibracji.</p> <p>W instalacji prowadzone będą regularne kontrole i konserwacja urządzeń mających wpływ na generację hałasu i wibracji. Wdrożony będzie monitoring.</p> <p>Dla instalacji prowadzona była analiza akustyczna wskazująca na brak istotnego oddziaływania instalacji na tereny i obiekty wrażliwe. Zgodnie z obowiązującym prawem, pomiary poziomów hałasu przeprowadzane są z częstotliwością co 2 lata oraz po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w pozwoleniu zintegrowanym.</p> <p>W razie zidentyfikowania uciążliwości hałasowej, której źródłem będzie instalacja opracowany i wdrożony będzie plan zarządzania hałasem i wibracjami. Instalacja spełnia wymagania BAT 17.</p>
BAT 18	Zapobiegać emisjom hałasu i wibracjom lub, jeżeli jest to niemożliwe, emisje hałasu i wibracji ograniczać.	<p>Na terenie instalacji stosowane będą techniki:</p> <p>BAT 18a. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków Instalacja zlokalizowana będzie na terenie przemysłowym, z dala od zabudowy mieszkalnej. Budynki na terenie Zakładu zostały odpowiednio rozlokowane.</p> <p>BAT 18b. Środki operacyjne</p> <ul style="list-style-type: none"> – urządzenia zlokalizowane na terenie instalacji będą podlegały okresowej kontroli i konserwacji. – bramy i drzwi obiektów budowlanych wykonane jako szczelne, będą zamykane – automatycznie, za pomocą napędów elektrycznych. – urządzenia obsługiwane będą przez doświadczony personel, – unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy, – wyposażenie urządzeń w obudowy izolacyjne oraz w tłumiki, <p>BAT 18c. Wykorzystywanie mało hałaśliwego sprzętu.</p> <p>BAT 18d. Sprzęt służący do kontroli hałasu i wibracji Na terenie zakładu hałaśliwe urządzenia zostaną umieszczone wewnątrz budynków.</p> <p>BAT 18e. Redukcja hałasu – urządzenia zostaną umieszczone wewnątrz budynków. Instalacja spełnia wymagania BAT 18.</p>

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów														
1.5. Emisje do wody																
BAT 19	<p>Optymalizować zużycie wody, aby zmniejszyć ilość wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub, jeżeli nie jest to możliwe, aby ograniczyć emisje do gleby i wody.</p>	<p>Na terenie instalacji stosowane będą techniki optymalizowania zużycia wody i ograniczania emisji do gleby i wody:</p> <p>BAT 19a. Gospodarka wodna Zużycie wody będzie optymalizowane poprzez stosowanie środków obejmujących plany oszczędzania wody oraz optymalizację wykorzystania wody do czyszczenia.</p> <p>BAT 19b. Recykulacja wody Instalacja będzie wyposażona w zamknięty obieg wody procesowej – w zastosowanej technologii odcieki recykulowane będą do procesu do zraszania wsadu.</p> <p>BAT 19c. Powierzchnia nieprzepuszczalna Wszystkie miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów wyposażone będą w szczelne, nieprzepuszczalne i skanalizowane podłoża.</p> <p>BAT 19d. Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu We wszystkich zbiornikach odcieków wyznaczone będą poziomy ich wypełnienia.</p> <p>BAT 19e. Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów Miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów będą stanowiły zamknięte obiekty budowlane – hale, co eliminować będzie kontakt odpadów z wodami opadowymi, i tym samym minimalizować objętość zanieczyszczonych wód opadowych. Przykrywanie odpadów będą goiwołknina do czasu całkowitej hermetyzacji procesu kompostowania.</p> <p>BAT 19f. Segregacja ścieków Poszczególne strumienie odcieków i wód opadowo-roztopowych ujmowane będą odrębnie i gromadzone w dedykowanych im szczelnych, żelbetowych, bezodpływowych zbiornikach.</p> <p>W szczególności, niezanieczyszczone wody będą oddzielane od ścieków, które wymagać będą oczyszczania. Instalacja posiadać będzie oddzielne systemy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – kanalizacji deszczowej; – kanalizacji sanitarnej; – kanalizacji przemysłowej. <p>BAT 19g. Odpowiednia infrastruktura odwadniająca Obszar przetwarzania odpadów podłączony będzie do infrastruktury odwadniającej.</p> <p>BAT 19h. Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków Instalacja będzie regularnie monitorowana pod kątem potencjalnych rozszczelnień czy wycieków. Prowadzony będzie monitoring szczelności zbiorników oraz drożności studzienek odprowadzających wody z dróg i placów. Realizowane będą remonty i konserwacje urządzeń, zgodnie z ustalonym harmonogramem.</p> <p>BAT 19i. Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego Pojemność zbiorników usytuowanych w instalacji do gromadzenia odcieków oraz wód opadowo-roztopowych będzie wystarczająca do ilości ujmowanych wód z terenu całej instalacji.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 19.</p>														
BAT 20	<p>Oczyszczać wodę, aby ograniczyć emisje do wody.</p> <p>Odniesić się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów bezpośrednich do odbiornika wodnego (Tabela 6.1. i 6.2. Konkluzji BAT).</p>	<p>W instalacji zastosowane będą techniki oczyszczania ścieków: oczyszczanie wstępne poprzez zastosowanie separatora substancji ropopochodnych. Eksploatacja instalacji nie będzie związana z bezpośrednią emisją do wód. Nadmiar ścieków przemysłowych będzie kierowany do oczyszczalni ścieków. Eksploatacja instalacji będzie związana z emisją pośrednią.</p> <p>Stan i skład ścieków powstających w związku z mechaniczno - biologicznym przetwarzaniem opadów ustalony będzie zgodnie z tabelą 6.2. BAT-AELs, w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Substancja/parametr</th> <th>Proponowana wartość jako poziom dopuszczalny mg/l ¹⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Arsen</td> <td>0,05</td> </tr> <tr> <td>Kadm (Cd)</td> <td>0,05</td> </tr> <tr> <td>Chrom (Cr)</td> <td>0,15</td> </tr> <tr> <td>Miedź (Cu)</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>Ołów (Pb)</td> <td>0,1</td> </tr> <tr> <td>Nikiel (Ni)</td> <td>0,5</td> </tr> </tbody> </table>	Substancja/parametr	Proponowana wartość jako poziom dopuszczalny mg/l ¹⁾	Arsen	0,05	Kadm (Cd)	0,05	Chrom (Cr)	0,15	Miedź (Cu)	0,5	Ołów (Pb)	0,1	Nikiel (Ni)	0,5
Substancja/parametr	Proponowana wartość jako poziom dopuszczalny mg/l ¹⁾															
Arsen	0,05															
Kadm (Cd)	0,05															
Chrom (Cr)	0,15															
Miedź (Cu)	0,5															
Ołów (Pb)	0,1															
Nikiel (Ni)	0,5															

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	
		Rtęć (Hg)	0,03
		Cynk (Zn)	0,5
¹⁾ Wartość oszacowana na podstawie wskaźników literaturowych dotyczących podobnych instalacji. Instalacja spełnia ww. graniczne wielkości emisji, zgodnie z BAT 20.			
1.6. Emisje powstające w wyniku awarii i incydentów			
BAT 21	<p>Zapobiegać skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć.</p> <p>W ramach planu zarządzania w przypadku awarii (zob. BAT 1).</p>	<p>W instalacji stosowane będą:</p> <p>BAT 21a. Środki ochrony – W instalacji funkcjonuje system monitoringu wizyjnego z zapisem obrazu z kamer na dyskach twardych rejestratora. Dla instalacji opracowana będzie i wdrożona instrukcja obsługi (eksploatacji) instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, która przewiduje systemy ochronne dla instalacji oraz środowiska na wypadek chwilowych przestoi, rozruchu i zamknięcia. W zakładzie znajdował się będzie dziennik pracy instalacji, w którym wpisywane będą zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp. Spółka posiadać będzie wdrożony Planu awaryjny, który obejmował będzie :</p> <ul style="list-style-type: none"> – sposoby zapobiegania występowaniu awarii, – sposoby reagowania na awarie, – ograniczania skutków awarii; – wstrzymanie pracy instalacji; – dokumentacja awarii; – powiadomienie o sytuacjach awaryjnych. <p>Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.</p> <p>Instalacja będzie zabezpieczona przed wejściem osób trzecich oraz będzie posiadała niezbędne wyposażenie techniczne na wypadek awarii, pożaru i wybuchu.</p> <p>BAT 21b. Zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii – Stosowane będą procedury wynikające z instrukcji eksploatacji instalacji oraz pozwolenia zintegrowanego.</p> <p>BAT 21c. System rejestracji i oceny incydentów/awarii – Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii. Wszystkie sytuacje awaryjne w razie zaistnienia oraz podejmowane działania związane z ich likwidacją odnotowywane w dokumentach pracy instalacji. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 21.</p>	
1.7. Efektywne wykorzystanie materiałów			
BAT 22	<p>Zastępować materiały odpadami aby zapewnić efektywne wykorzystanie materiałów.</p> <p>Odpady wykorzystuje się zamiast innych materiałów do przetwarzania odpadów (np. do regulacji pH stosuje się zasady lub kwasy odpadowe, jako spoiwa używa się popiołów lotnych).</p>	<p>W zaplanowanej technologii nie zostało uwzględnione zastępowanie materiałów odpadami.</p> <p>Surowcem wykorzystywanym w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów są niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz odpady pochodzące z selektywnej zbiórki, które poddawane są procesom przetwarzania w celu wydzielenia frakcji przeznaczonych do dalszego wykorzystania takich jak surowce wtórne, paliwa alternatywne. Wydzielana będzie również frakcja biologiczna, która kierowana będzie do przetwarzania w procesie biologicznym instalacji. Surowcem wykorzystywanym do kompostowania odpadów będą odpady ulegające biodegradacji które poddawane będą procesowi kompostowania w celu wytworzenia docelowo z ww. odpadów produktu w postaci środka poprawiającego właściwości gleby.</p>	
1.8. Efektywność energetyczna			
AT 23	Zapewnić efektywne zużycie energii.	<p>Aby zapewnić efektywne zużycie energii w instalacji stosuje się:</p> <p>23a. Plan racjonalizacji zużycia energii:</p> <p>Ilość zużywanej energii elektrycznej wykorzystywanej na potrzeby funkcjonowania instalacji będzie rejestrowana za pomocą licznika zużycia energii elektrycznej. Ilość zużywanego paliwa będzie określana na podstawie tankowania poszczególnych pojazdów i maszyn. Prowadzone będą rejestry zużycia energii elektrycznej oraz zużywanego paliwa.</p> <p>Plan racjonalizacji zużycia energii polegał będzie na analizowaniu wielkości poboru energii. Eliminowane będą zbędne i puste przebiegi maszyn, wykorzystywane będą urządzenia energooszczędne. Prowadzone będzie raportowanie zużycia energii. Zużycie energii podlegać będzie monitoringowi na etapie poszczególnych procesów technologicznych.</p>	

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów															
		23b. Rejestr bilansu energetycznego – nie dotyczy – w związku z eksploatacją instalacji nie będzie generowana energia elektryczna. Instalacja spełnia wymagania BAT 23.															
BAT 24 do BAT 32	Nie dotyczy.																
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów																	
BAT 33	Aby ograniczyć emisje odorów oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, dokonywać selekcji odpadów dostarczonych do przetworzenia.	Do instalacji przyjmowane będą wyłącznie te grupy odpadów co, do których istnieje pewność o możliwości ich przetworzenia, jak również przekazania uprawnionym podmiotom wytworzonych odpadów. Spółka posiadać będzie opracowaną i wdrożoną procedurę przyjęcia odpadów, która określać będzie konieczność kontroli odpadów pod kątem jakościowym (rodzaj asortymentu) oraz odmowę przyjęcia odpadów niezgodnych z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub niniejszą decyzją. Uprawniony pracownik dokonywał będzie oględzin dostarczonych odpadów, sprawdzenia zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów, w przypadku stwierdzenia niezgodności następować będzie odmowa ich przyjęcia. Instalacja spełnia wymagania BAT 33.															
BAT 34	Aby ograniczyć emisje zorganizowane pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H ₂ S i NH ₃ , do powietrza, stosować jedną z technik opisanych w BAT 34 lub ich kombinację. Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH ₃ , odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów.	Na instalacji stosowane będzie oczyszczanie gazów odlotowych z użyciem filtra biologicznego. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH₃, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów – wielkość emisji z biofiltra zamkniętego <table border="1" data-bbox="566 1003 1348 1211"> <thead> <tr> <th>Lp.</th> <th>Wartość graniczna BAT-AEL's</th> <th>Proponowany poziom dopuszczalny ¹⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>NH₃ – 0,3-20 mg/Nm³</td> <td>20 mg/Nm³</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Pył – 2+5 mg/Nm³</td> <td>4 mg/Nm³</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>LZO – 5 +40 mg /Nm³</td> <td>35 mg/Nm³</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>Stężenie odorów</td> <td>1 000 ouE/Nm³</td> </tr> </tbody> </table> ¹⁾ Wartość oszacowana na podstawie danych literaturowych dotyczących podobnych instalacji. Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 34.	Lp.	Wartość graniczna BAT-AEL's	Proponowany poziom dopuszczalny ¹⁾	1.	NH ₃ – 0,3-20 mg/Nm ³	20 mg/Nm ³	2.	Pył – 2+5 mg/Nm ³	4 mg/Nm ³	3.	LZO – 5 +40 mg /Nm ³	35 mg/Nm ³	4.	Stężenie odorów	1 000 ouE/Nm ³
Lp.	Wartość graniczna BAT-AEL's	Proponowany poziom dopuszczalny ¹⁾															
1.	NH ₃ – 0,3-20 mg/Nm ³	20 mg/Nm ³															
2.	Pył – 2+5 mg/Nm ³	4 mg/Nm ³															
3.	LZO – 5 +40 mg /Nm ³	35 mg/Nm ³															
4.	Stężenie odorów	1 000 ouE/Nm ³															
BAT 35	Aby ograniczyć wytwarzanie ścieków oraz zużycie wody, należy stosować wszystkie techniki wymienione w BAT 35.	W związku z eksploatacją instalacji stosowane będą techniki: 35a. Segregacja ścieków - zaprojektowano rozdzielną kanalizację. 35b. Recyrkulacja wody - zaprojektowano zamknięty obieg wody procesowej – prowadzona będzie recyrkulacja ścieków procesowych. 35 c. Ograniczenie powstawania odcieków do minimum – na instalacji woda podawana będzie automatycznie. Prowadzona będzie optymalizacja zawartości wilgoci w odpadach w celu ograniczenia powstawania odcieków do minimum. Instalacja spełnia wymagania BAT 35.															

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do tlenowego przetwarzania odpadów		
BAT 36	Aby ograniczyć emisje do powietrza oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, należy monitorować lub kontrolować kluczowe parametry odpadów i procesów.	<p>W ramach monitorowania i kontrolowania kluczowych parametrów odpadów i procesu mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów monitorowane będą:</p> <ol style="list-style-type: none"> Sortownia do mechaniczno – ręcznego przetwarzania odpadów: <ul style="list-style-type: none"> rodzaj i masa odpadów kierowanych do procesu w danym dniu oraz rodzaj i masa wytworzonych odpadów - prowadzona będzie oddzielna ewidencja dla wszystkich wydzielonych frakcji odpadów, masa każdego kontenera opuszczającego sortownię. Kompostownia do biologicznego przetwarzania odpadów: <p>stabilizacja tlenowa - I etap (faza intensywna):</p> <ul style="list-style-type: none"> czas załadunku tunelu, czas prowadzenia fazy intensywnego procesu, zakres temperatury za pomocą czujnika temperatury umieszczonego w każdym z tuneli, pomiar ciśnienia za pomocą czujnika ciśnienia umieszczonego w każdym z tuneli, osiągnięcie parametru aktywności biologicznej AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy, <p>stabilizacja tlenowa - II etap (faza dojrzewania):</p> <ul style="list-style-type: none"> częstotliwość napowietrzania (przerzucania) pryzm, monitoring odpadu - proces biologicznego przetwarzania prowadzony będzie w taki sposób, aby uzyskany odpad - stabilizat spełniał wymagania określone w punkcie 1.5.2.1.1.2. decyzji, stabilizat niespełniający wymogów zawracany będzie do procesu stabilizacji i proces będzie przedłużony. <p>biologiczne suszenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> czas załadunku tunelu, czas prowadzenia procesu w tunelu, zakres temperatury za pomocą czujnika temperatury umieszczonego w każdym z tuneli, pomiar wilgotności za pomocą czujnika wilgotności umieszczonego w każdym z tuneli, rodzaj i masa wytworzonych odpadów - prowadzona będzie oddzielna ewidencja dla wszystkich wydzielonych frakcji odpadów, monitoring odpadu - proces biologicznego suszenia prowadzony będzie w taki sposób, aby uzyskany odpad - stabilizat spełniał wymagania określone w punkcie 1.5.2.1.1.2. decyzji, stabilizat niespełniający wymogów zawracany będzie do procesu stabilizacji i proces będzie przedłużony. <p>Prowadzona będzie dokumentacja (rejestr) wyników badań przetwarzanych odpadów:</p> <ul style="list-style-type: none"> przeprowadzanych dla I etapu procesu pod kątem spełnienia wymagań określonych w pkt. 1.5.2.1.1.1. decyzji, tj. osiągnięcia parametru aktywności biologicznej AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy, przeprowadzanych dla II etapu procesu pod kątem spełnienia wymagań dla stabilizatu określonych w pkt. 1.5.2.1.1.2. decyzji w zakresie osiągnięcia: <ul style="list-style-type: none"> AT₄ poniżej 10 mg O₂/g s. m. lub straty prażenia stabilizatu mniejszej niż 35 % s. m. a zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20 % s. m. lub ubytku masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzonych stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego większą niż 40 %. <p>Dla odpadów przekazywanych do składowania prowadzący instalację posiadać będzie wyniki badań potwierdzające spełnienie kryteriów wynikających z przepisów szczegółowych w tym zakresie. Prowadzony będzie nadzór technologiczny nad pracą instalacji i stanem technicznym urządzeń oraz dokonywane będą analizy wyników prowadzonego monitoringu technologicznego. Wszystkie badane parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 36.</p>
BAT 37 BAT 38	Nie dotyczy.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów		
BAT 39	Aby ograniczyć emisje do powietrza, należy stosować obie poniższe techniki. - segregację strumieni gazów odlotowych - recyrkulację gazów odlotowych	<p>W instalacji zastosowano następujące techniki:</p> <p>39a. Segregację strumieni gazów odlotowych – gazy z hali przetwarzania i magazynowania odpadów ujęte są w jeden emitor E1, a gazy z przetwarzania biologicznego w drugim emitorze E2. Strumienie te nie mieszają się.</p> <p>39b. Recyrkulacja gazów odlotowych Powietrze do procesu biologicznego przetwarzania odpadów zasysane będzie i w razie potrzeby zawracane będzie do procesu.</p> <p>Instalacja spełnia wymagania BAT 39.</p>

Wymogi konkluzji BAT		Zakres spełnienia wymogów konkluzji BAT przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
BAT 40 do BAT 53	Nie dotyczy.	

Przeprowadzona analiza wskazuje, że zastosowane rozwiązania techniczne w instalacji gwarantują spełnienie wymogów najlepszych dostępnych technik, o których mowa w konkluzjach BAT. Instalacja spełniać będzie wymogi prawne w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji ścieków do kanalizacji i hałasu do środowiska oraz stężeń gazów i pyłów w powietrzu na stanowiskach pracy. Gospodarka odpadami prowadzona będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

Czysta Energia Polska Sp. z o.o. jako prowadzący instalację posiadała i realizowała będzie politykę dotyczącą jakości środowiska i bezpieczeństwa obejmującą zespół działań zmierzających do minimalizacji wpływu na środowisko. Wystąpienie sytuacji awaryjnej w zakładzie mogącej spowodować zagrożenie dla środowiska będzie minimalizowane poprzez stosowanie opracowanych procedur.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki przetwarzania, wytwarzania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

W odniesieniu do art. 46 ustawy o odpadach ustalono na podstawie wniosku, że zamierzony sposób gospodarowania odpadami w instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń powietrza i natężenia hałasu, nie spowoduje też zanieczyszczeń gruntu i wód podziemnych, a tym samym nie będzie powodować zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi lub dla środowiska. We wniosku przedstawiono rozwiązania konstrukcyjne projektowanych instalacji i urządzeń, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom; m.in. rozwiązania chroniące środowisko wodno – gruntowe. Wydajność instalacji ustalona została zgodnie z zapisami Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego, tym samym przyjęty sposób gospodarowania odpadami nie będzie naruszał przepisu prawa miejscowego w tym zakresie. Stosowana technologia mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów spełniać będzie, zgodnie z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska wymagania najlepszej dostępnej techniki, o których mowa w decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Wykorzystywane na terenie Zakładu substancje nie będą stwarzać zagrożenia, prowadzony będzie monitoring zużywanej na potrzeby instalacji energii, wody i innych surowców oraz materiałów i paliw oraz działania ograniczające ich zużycie. Proces mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zbieranych prowadzi do wydzielenia frakcji

nadających się do wykorzystania materiałowego lub energetycznego (możliwość odzysku odpadów) i frakcji, które można unieszkodliwić w inny sposób.

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Tym samym, uwzględniając wszystkie przywołane w uzasadnieniu okoliczności faktyczne i prawne co do zawartości wniosku, należało uwzględnić żądanie wniosku Czysta Energia Polska Sp. z o.o., ul. Lecha 10, 41-800 Zabrze udzielając Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Tarnobrzegu przy ul. Strefowej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności części mechanicznej 36 000 Mg/rok, średnio 120 Mg/dobę i wydajności maksymalnej części biologicznej 18 340 Mg/rok, średnio 50,24 Mg/dobę.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

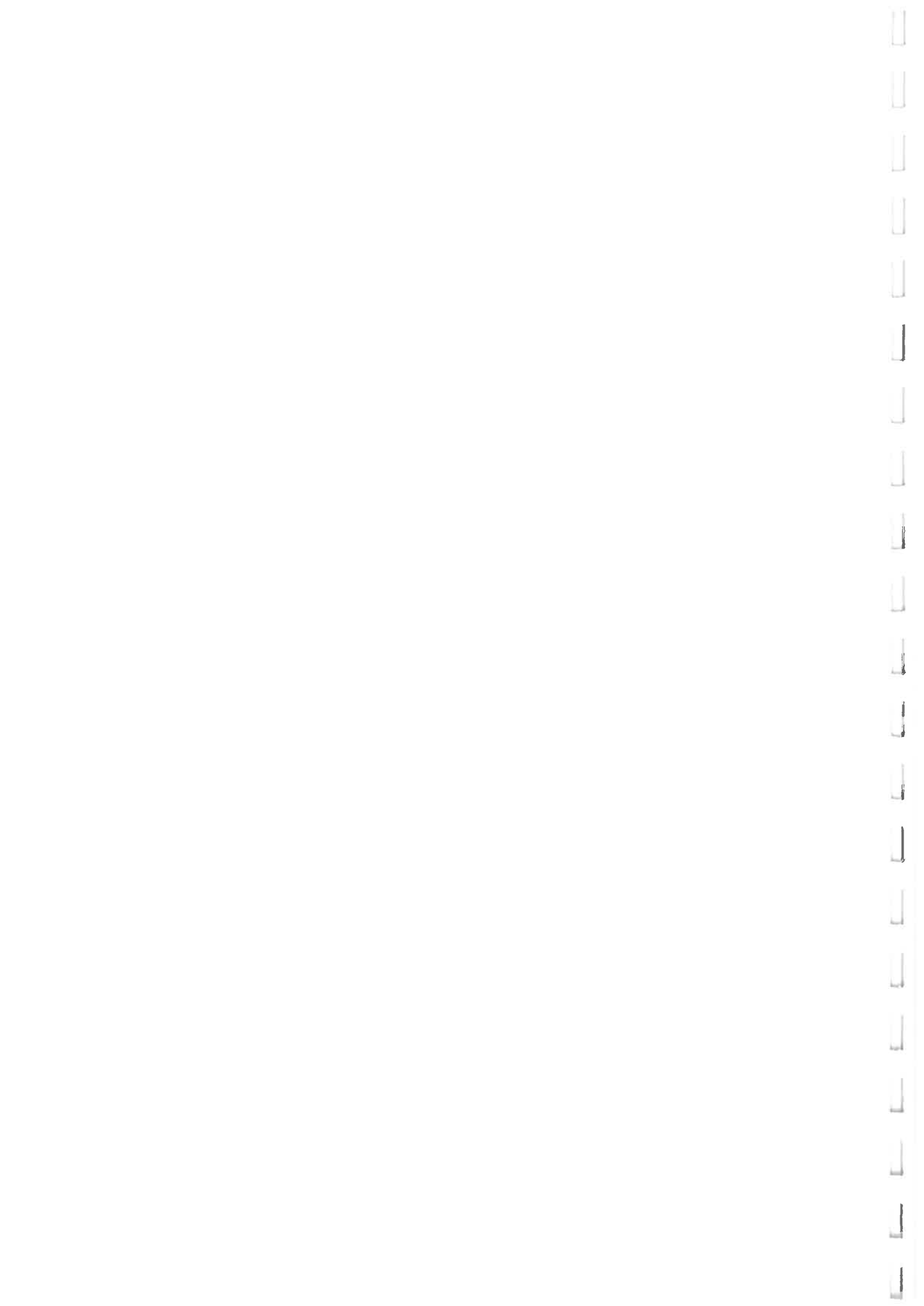


Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

opłata skarbową w wys. 2 011,00 zł
uiszczoną w dniu 09.08.2022r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Czysta Energia Polska Sp. z o.o.,
ul. Lecha 10, 41 - 800 Zabrze
2. OS-I. a/a



III.4. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów zbieranych ze wskazaniem mas odpadów zbieranych

III.4.1. Odpady zbierane w Punkcie Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK)

Tabela nr 1.

Lp.	Kod Odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z wyjątkiem z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	34	8 500	34
2.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	34	8 500	34
3.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	34	8 500	34
4.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	17	4 250	17
<p>Odpady inne niż niebezpieczne</p> <p>Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach lub kontenerach lub luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.</p> <p>Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.</p> <p>Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.</p> <p>Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach lub kontenerach lub luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.</p>			łącznie nie więcej niż 34	łącznie nie więcej niż 34	łącznie nie więcej niż 34
<p>BOKS I o pow. 30 m² zlokalizowany na placu magazynowym</p>			34	8 500	34
<p>BOKS II o pow. 30 m² zlokalizowany na placu magazynowym</p>			17	4 250	17

5.	15 01 04	Opakowania z metali				26	6 500	26	
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów				26	6 500	26	
7.	17 01 02	Gruz ceglany				26	6 500	26	
8.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia				26	6 500	26	łącznie nie więcej niż 26
9.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż w 17 01 06	BOKS III o pow. 23 m² zlokalizowany na placu magazynowym	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach lub kontenerach lub luzem w boksie. Miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	26	6 500	26	łącznie nie więcej niż 26	łącznie nie więcej niż 26
10.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03			26	6 500	26	26	
11.	20 01 40	Metale			26	6 500	26	26	
12.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27			10	2 500	10	10	łącznie nie więcej niż 10
13.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29			10	2 500	10	10	łącznie nie więcej niż 10
14.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	BOKS IV o pow. 58 m² zlokalizowany w hali sortowniczej	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	10	2 500	10	10	łącznie nie więcej niż 10
15.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33			10	2 500	10	10	łącznie nie więcej niż 10
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35			10	2 500	10	10	
17.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19			10	2 500	10	10	
18.	16 01 03	Zużyte opony	BOKS V o pow. 436 m² zlokalizowany w hali sortowniczej	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach lub kontenerach lub luzem w boksie. Miejsce magazynowania poszczególnych odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	261	65 250	261	261	łącznie nie więcej niż 261

19.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	BOKS VI o pow. 235 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	282	282	8 150	282	łącznie nie więcej niż 282	łącznie nie więcej niż 282	
20.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		282		8 150	282			
21.	15 01 03	Opakowania z drewna		282		8 150	282			
22.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		282		8 150	282			
23.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		282		8 150	282			
24.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		282		8 150	282			
25.	20 01 01	Papier i tektura		282		8 150	282			
26.	20 01 10	Odzież		282		8 150	282			
27.	20 01 11	Tekstylia		282		8 150	282			
28.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		282		8 150	282			
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		282		8 150	282			
30.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		282		8 150	282			
31.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		282		8 150	282			
32.	20 01 02	Szkló	KONTENER nr 25 o poj. 33 m ³ zlokalizowany na placu magazynowym	26	26	6 500	26	łącznie nie więcej niż 26	łącznie nie więcej niż 26	
33.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	KONTENER nr 27 o poj. 33 m ³ zlokalizowany na placu magazynowym	26	26	6 500	26	łącznie nie więcej niż 26	łącznie nie więcej niż 26	
Odpady niebezpieczne										
34.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	BOKS IV o pow. 58 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	10	10	2 250	10	łącznie nie więcej niż 10	łącznie nie więcej niż 10	
35.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np.		10	10	2 250	10			

		azbest), włócznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi							
36.	20 01 13*	Rozpuszczalniki		10		2 250		10	
37.	20 01 14*	Kwasy		10		2 250		10	
38.	20 01 15*	Alkalia		10		2 250		10	
39.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne		10		2 250		10	
40.	20 01 19*	Środki ochrony roślin		10		2 250		10	
41.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć		10		2 250		10	
42.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony		10		2 250		10	
43.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25		10		2 250		10	
44.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		10		2 250		10	
45.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne		10		2 250		10	
46.	20 01 31*	Leki cytostaticzne i cytostatyczne		10		2 250		10	
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		10		2 250		10	
48.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		10		2 250		10	
49.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		10		2 250		10	
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania:				692 Mg			
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowania:				110 650 Mg			
		Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych w PSZOK				692 Mg			

III.4.2. Odpady zbierane w Punkcie Zbierania Odpadów Problemowych (PZOP):

Tabela nr 2.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania odpadów zbieranych	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w Mg
Odpady inne niż niebezpieczne							
1	15 01 07	Opakowania ze szkła		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	34	8500	34
2	16 01 20	Szkło	BOKS I o pow. 30 m ²	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	34	8500	34
3	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	zlokalizowany na placu magazynowym	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	34	8670	34
4	19 12 08	Tekstylija		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	34	8500	34
5	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	BOKS II o pow. 30 m ²	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	17	4250	17
6	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	zlokalizowany na placu magazynowym	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	17	4250	17
7	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	BOKS III o pow. 23 m ²	Odpady magazynowane będą w pojemniku w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
8	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	zlokalizowany na placu magazynowym	Odpady magazynowane będą w zamkniętych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26

9	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
10	06 13 03	Czysty sadza				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
11	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14				26	6500	26	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
12	07 02 17	Odpady zawierające silikonny inne niż wymienione w 07 02 16				26	6500	26	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
13	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13				26	6500	26	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
14	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
15	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju				26	6500	26	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
16	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek				26	6500	26	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
17	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w szklenie zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
18	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26

19	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
20	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
21	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
22	08 02 01	Odpady proszków powlekających		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
23	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
24	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
25	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
26	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
27	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	6500	26
28	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14		26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych	6500	26

29	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
30	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
31	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
32	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
33	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub kontenerach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
34	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub kontenerach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
35	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	Odpady magazynowane będą w pojemniku w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
36	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	Odpady magazynowane będą w pojemniku w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
37	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	Odpady magazynowane będą w pojemniku w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
38	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26
39	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady magazynowane będą w pojemniku w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26

40	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11				26	6500	26	Odpady magazynowane będą pojemnikami lub kontenerach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
41	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w pojemniku w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
42	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w pojemniku w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
43	10 12 03	Cząstki i pyły				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w pojemniku w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
44	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
45	15 01 04	Opakowania z metali				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
46	16 01 15	Pliny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w zamkniętych pojemnikach, tankopoleciach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
47	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
48	17 01 02	Gruz ceglany				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
49	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
50	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06				26	6500	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
51	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.				26	6500	26	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

52	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg					26		6500		26
53	17 01 82	Inne niewymienione odpady					26		6500		26
54	17 02 03	Tworzywa sztuczne					26		6500		26
55	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01					26		6500		26
56	17 03 80	Odpadowa papa					26		6500		26
57	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03					26		6500		26
58	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03					26		6500		26
59	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego					26		6500		26
60	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze					26		6500		26
61	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny					26		6500		26
62	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne					26		6500		26
63	19 09 99	Inne niewymienione odpady					26		6500		26

64	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01			Odpady magazynowane będą w kontenerze w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26	
65	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych			Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26	
66	20 01 40	Metale			Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6500	26	
67	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80			Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	
68	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17			Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	
69	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13			Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	
70	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		BOKS IV o pow. 58 m² zlokalizowany w hali sortowniczej	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	łącznie nie więcej niż 10
71	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)			Odpady magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	łącznie nie więcej niż 10
72	16 06 05	Inne baterie i akumulatory			Odpady magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	łącznie nie więcej niż 10
73	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27			Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych	10	2500	10	

74	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29		w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	
75	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31		Odpady magazynowane będą w pojemnikach będących w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	
76	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		Odpady magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgrupowanego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	
77	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub kontenerach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	
78	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19		Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10	
79	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	3100	261	
80	06 06 99	Inne niewymienione odpady		Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	11500	261	
81	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	BOKS V o pow. 436 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	11500	261	łącznie nie więcej niż 261
82	08 02 99	Inne niewymienione odpady		Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	11500	261	łącznie nie więcej niż 261
83	12 01 05	Odpady z toczenia i wyglądania tworzyw sztucznych		Odpady magazynowane będą w pojemnikach w boksie. Miejsce	261	6300	261	łącznie nie więcej niż 261

84	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	6300	261
85	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	6500	261
86	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	6500	261
87	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	6500	261
88	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	6500	261
89	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub kontenerach lub luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	11500	261
90	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub kontenerach lub luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	11500	261
91	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub kontenerach lub luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	65250	261
92	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	65250	261
93	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	65250	261
94	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	261	65250	261

95	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	BOKS VI o pow. 218 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	217	łącznie nie więcej niż 217	6630	217	łącznie nie więcej niż 217
96	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	BOKS VI o pow. 218 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	282	łącznie nie więcej niż 282	8150	282	łącznie nie więcej niż 282
97	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne		282		8150	282	
98	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	BOKS VII o pow. 235 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	282	łącznie nie więcej niż 282	8150	282	łącznie nie więcej niż 282
99	02 03 82	Odpady tytoniowe		282		8150	282	
100	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	BOKS VII o pow. 235 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	282	łącznie nie więcej niż 282	8150	282	łącznie nie więcej niż 282
101	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów		282		8150	282	
102	03 01 01	Odpady kory i korka	BOKS VII o pow. 235 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	282	łącznie nie więcej niż 282	8150	282	łącznie nie więcej niż 282
103	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		282		8150	282	
104	03 03 01	Odpady z kory i drewna	BOKS VII o pow. 235 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej	282	łącznie nie więcej niż 282	8150	282	łącznie nie więcej niż 282

105	03 03 05	Szlamy z odbarwienia makulatury		Odpady magazynowane będą w zamkniętych pojemnikach, w tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
106	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
107	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
108	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		Odpady magazynowane będą w zamkniętych pojemnikach, w tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
109	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
110	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
111	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
112	15 01 03	Opakowania z drewna		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
113	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
114	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
115	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
116	16 01 19	Tworzywa sztuczne		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282

117	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
118	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
119	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
120	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
121	17 02 01	Drewno		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
122	19 12 01	Papier i tektura		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
123	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
124	20 01 01	Papier i tektura		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
125	20 01 10	Odzież		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
126	20 01 11	Tekstylia		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
127	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		Odpady magazynowane będą luzem w zamkniętych pojemnikach, tankopiletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
128	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282
129	20 01 39	Tworzywa sztuczne		Odpady magazynowane będą luzem w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	282	8150	282

130	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny				odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.				8150				282					
131	20 03 02	Odpady z targowisk								12408				282					
132	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
133	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
134	17 02 02	Szkło								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
135	19 12 05	Szkło								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
136	20 01 02	Szkło								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
137	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
138	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
139	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
140	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców								6630				26					łącznie nie więcej niż 26
141	02 03 02	Odpady konserwantów								6630				26					łącznie nie więcej niż 26

142	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa				26		6630	26		
143	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków				26		6630	26		
144	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania				26		6630	26		
145	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków				26		6630	26		
146	02 05 80	Odpadowa serwatka		KONTENER 33 o poj. 33 m³ zlokalizowany na placu		26		6630	26	łącznie nie więcej niż 26	łącznie nie więcej niż 26
147	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa				26		6630	26		
148	02 06 02	Odpady konserwantów				26		6630	26		
149	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków				26		6630	26		
150	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców				26		6630	26		
151	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa				26		6630	26		
152	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)				26		6630	26		

153	03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)		Odpady magazynowane będą w zamkniętych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
154	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
155	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy		Odpady magazynowane będą w zamkniętych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
156	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
157	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
158	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
159	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
160	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
161	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
162	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
163	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
164	10 01 02	Popioły lotne z węgla		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26

165	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
166	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
167	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
168	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
169	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
170	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
171	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopiletach, beczkach umieszczonych w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
172	10 01 24	Piaski ze ziół fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
173	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
174	10 01 80	Mieszanki popielowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
175	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26
176	10 01 82	Mieszankiny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	26	6630	26	Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630	26

177	10 03 05	Odpady tlenku glinu								6630	26
178	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15								6630	26
179	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25								6630	26
180	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09								6630	26
181	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11								6630	26
182	10 10 99	Inne niewymienione odpady								6630	26
183	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego								6630	26
184	10 11 05	Cząstki i pyły								6630	26
185	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09								6630	26
186	10 11 12	Sztko odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11								6630	26
187	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13								6630	26
188	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15								6630	26

189	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17				26	6630	26
190	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19				26	6630	26
191	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe				26	6630	26
192	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej				26	6630	26
193	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych				26	6630	26
194	10 12 06	Zużyte formy				26	6630	26
195	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)				26	6630	26
196	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11				26	6630	26
197	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków				26	6630	26
198	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14				26	6630	26
199	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	KONTENER 35 o poj. 33 m³			26	6630	26
200	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	zlokalizowany na placu			26	6630	26

201	17 05 08		Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.					łącznie nie więcej niż 26			łącznie nie więcej niż 26
202	17 08 02		Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
203	19 12 09		Mineraty (np. piasek, kamienie)		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
204	19 01 12		Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
205	19 01 14		Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
206	19 01 18		Odpady z pirylizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	KONTENER 36 o poj. 33 m ³ zlokalizowany na placu		26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
207	19 01 19		Piaski ze żłób fluidalnych			26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
208	19 02 06		Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05		Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
209	19 05 03		Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	KONTENER 37 o poj. 33 m ³ zlokalizowany na placu		26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
210	19 08 01		Skratki			26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
211	19 08 02		Zawartość piaskowników		Odpady magazynowane będą w kontenerze. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26
212	19 08 12		Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11		Odpady magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania	26	6630		26	łącznie nie więcej niż 26		26	łącznie nie więcej niż 26

			odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.						
213	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13			26	6630	26	6630	26
214	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki			26	6630	26	6630	26
215	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03			26	6630	26	6630	26
216	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	KONTENER 39 o poj. 33 m ³ zlokalizowany na placu		26	6630	26	6630	łącznie nie więcej niż 26
217	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07			26	6630	26	6630	26
Odpady niebezpieczne									
218	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne			10	2500	10	2500	10
219	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	BOKS 4 o pow. 58 m ² zlokalizowany w hali sortowniczej		10	2500	10	2500	10
									łącznie nie więcej niż 10

220	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu. Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
221	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
222	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
223	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
224	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10

225	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
226	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
227	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
228	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
229	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
230	06 07 03*	Osady siarczynu baru zawierające rtęć		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>

231	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
232	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
233	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
234	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyjątkiem 06 07 02)		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
235	06 13 04*	Odpady z przetworzenia azbestu		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
236	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>

237	07 01 01*	Wody popluczne i tugi macierzyste		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	2500	10
238	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	2500	10
239	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	2500	10
240	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	2500	10
241	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	2500	10
242	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	2500	10

243	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
244	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
245	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste		<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
246	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecie macierzyste		<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
247	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecie macierzyste		<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
248	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców		<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10

249	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
250	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
251	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
252	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
253	07 02 14*	Opady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
254	07 02 16*	Opady zawierające niebezpieczne siłkony		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>

255	07 03 04*	Wody popluczne i ługi macierzyste		10	2500	10	2500	
256	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		10	2500	10	2500	
257	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		10	2500	10	2500	
258	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców		10	2500	10	2500	
259	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		10	2500	10	2500	
260	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		10	2500	10	2500	

261	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
262	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
263	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
264	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecie macierzyste		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
265	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecie macierzyste		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
266	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców		<p>10</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10

267	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
268	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
269	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
270	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
271	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
272	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>

273	07 05 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste								2500	10	
274	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste								2500	10	
275	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste								2500	10	
276	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców								2500	10	
277	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne								2500	10	
278	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców								2500	10	

279	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
280	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
281	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
282	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
283	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
284	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>

285	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
286	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
287	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
288	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
289	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
290	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

291	07 07 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste				10		2500	10	
292	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste				10		2500	10	
293	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste				10		2500	10	
294	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców				10		2500	10	
295	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne				10		2500	10	
296	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców				10		2500	10	

297	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
298	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
299	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
300	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
301	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
302	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>

303	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		10		2500	10	
304	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów		10		2500	10	
305	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne		10		2500	10	
306	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne		10		2500	10	
307	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące		10		2500	10	
308	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne		10		2500	10	

309	08 04 09*	Opadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Opady magazynowane będą w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
310	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Opady magazynowane będą w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
311	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Opady magazynowane będą w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
312	08 04 15*	Opady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Opady magazynowane będą w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
313	08 04 17*	Olej żywiczy	Opady magazynowane będą w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
314	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	Opady magazynowane będą w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10

315	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p> <p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
316	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
317	10 01 09*	Kwas siarkowy		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
318	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
319	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>
320	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	<p>Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>

321	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
322	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
323	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
324	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
325	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
326	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

327	10 03 23*	Opady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
328	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
329	10 03 27*	Opady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
330	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
331	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
332	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10

333	10 10 11*	Inne części stałe zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	2500	
334	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne		10	2500			
335	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromiennych)		10	2500			
336	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne		10	2500			
337	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		10	2500			
338	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		10	2500			

339	10 11 19*	Opady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
340	10 11 81*	Opady zawierające azbest		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
341	10 12 09*	Opady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
342	10 12 11*	Opady ze szklawienia zawierające metale ciężkie		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
343	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
344	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10

345	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne		<p>10</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
346	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odfotowych		<p>10</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
347	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)		<p>10</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
348	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)		<p>10</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
349	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce		<p>10</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10
350	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców		<p>10</p> <p>Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.</p>	10	2500	10

351	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	10	2500	10	2500	10	2500	10
352	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	10	2500	10	2500	10	2500	10
353	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	10	2500	10	2500	10	2500	10
354	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	10	2500	10	2500	10	2500	10
355	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gladzenia i pokrywania)	10	2500	10	2500	10	2500	10
356	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	10	2500	10	2500	10	2500	10

357	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
358	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
359	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
360	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
361	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
362	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10

363	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
364	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
365	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
366	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
367	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
368	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

369	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
370	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
371	13 05 03*	Szlamy z kolektorów		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
372	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
373	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
374	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

375	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
376	13 07 02*	Benzyna		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
377	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
378	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
379	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
380	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10

381	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
382	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
383	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
384	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
385	16 01 07*	Filtry olejowe		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
386	16 01 13*	Płyny hamulcowe		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

387	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
388	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
389	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
390	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
391	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
392	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

393	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)		10	2500	10	2500	10	2500	
394	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe		10	2500					
395	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		10	2500					
396	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		10	2500					
397	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty		10	2500					
398	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne		10	2500					

399	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
400	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
401	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
402	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
403	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
404	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

405	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemników, tankopaletaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
406	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemników, tankopaletaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
407	17 05 05*	Urobek z pogłębienia zawierający lub zawierający substancjami niebezpiecznymi		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemników, tankopaletaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
408	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemników, tankopaletaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
409	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemników, tankopaletaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
410	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemników, tankopaletaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

411	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
412	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
413	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
414	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywicę, szczerne zespoły okienne, kondensatory)		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
415	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
416	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych		10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

417	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	2500	10
418	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	2500	10
419	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	2500	10
420	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	2500	10
421	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	2500	10
422	19 01 15*	Płyty z kotłów zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	2500	10

423	19 01 17*	Opady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
424	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
425	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
426	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
427	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10
428	19 08 08*	Opady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie		Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaletach, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.	10	2500	10

429	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
430	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
431	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
432	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
433	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
434	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	10	2500	10	Opady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

435	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500
436	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500
437	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500
438	20 01 13*	Rozpuszczalniki		10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500
439	20 01 14*	Kwasy		10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500
440	20 01 15*	Alkalia		10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500	10	2500

441	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
442	20 01 19*	Środki ochrony roślin		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
443	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
444	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
445	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
446	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.

447	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
448	20 01 31*	Leki cytostaticzne i cytostatyczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
449	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
450	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki(5)		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
451	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		10	2500	10	Odpady magazynowane będą w szczególności zamykanych pojemnikach, tankopaleciech, beczkach oznakowanych kodem i rodzajem magazynowanego odpadu, wykonanych z materiału odpornego na oddziaływanie składników zgromadzonego w nich odpadu, umieszczonych w boksie. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu.
							1 156 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania.							168 532 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowania:							1 156 Mg
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych w PZOP							

I. Zapobieganie występowaniu sytuacji awaryjnych na instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) oraz metody zabezpieczania instalacji przed skutkami awarii:

I.1. Awaria urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

a) W celu zapobiegania wystąpienia awarii urządzeń wchodzących w skład instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- przed rozpoczęciem każdej zmiany roboczej wykonywane będą przeglądy stanu technicznego wszystkich urządzeń technologicznych, przestrzegane będą w tym zakresie wymagania określone przez producenta urządzeń zawarte w dokumentacji technicznej,
- wszelkie prace zarówno konserwacyjne jak i serwisowe przeprowadzane będą tylko i wyłącznie przez pracowników z odpowiednim przeszkoleniem,
- wszelkie prace przy instalacji elektrycznej oraz z urządzeniami znajdującymi się pod napięciem przeprowadzała będzie tylko wykwalifikowany elektryk,
- urządzenia wykorzystywane będą tylko zgodnie z przeznaczeniem, oraz przestrzegana będzie ich instrukcja obsługi i eksploatacji;
- niedopuszczalne będzie modyfikowanie urządzenia w jakikolwiek sposób bez zgody producenta;
- zainstalowane będą wszelkie systemy zabezpieczające,
- wykonanie usług technicznych, napraw, stwierdzonych usterek i uszkodzeń będzie odnotowane w książce serwisowej urządzenia a miejsce wykonywania prac będzie odpowiednio oznaczone np. Uwaga! Naprawa nie uruchamiać;
- niedopuszczalne będzie wyłączanie linii wyłącznikami bezpieczeństwa w przypadkach innych niż bezpośrednie zagrożenie życia lub zdrowia oraz sytuacjach grożących uszkodzeniu linii technologicznej;
- poruszanie się w obszarze manewrowym urządzeń mechanicznych (wózki widłowe, ładowarki, samochody, i itp.) odbywać się będzie z zachowaniem szczególnej ostrożności.

b) W razie awarii urządzeń technicznych wchodzących w skład linii technologicznych sortowni należy:

- bezzwłocznie wstrzymać załadunek odpadów i wyłączyć zasilanie wszystkich elementów wchodzących w skład całej linii sortowniczej,
- bezzwłocznie przystąpić do usunięcia awarii,
- wstrzymać lub ograniczyć przyjmowanie odpadów do sortowni (w przypadku długotrwałej awarii kluczowych elementów uniemożliwiających pracę instalacji),
- postępować zgodnie z zasadami szczegółowymi określonymi w dokumentacji technicznej urządzeń,

- magazynować zmieszane odpady komunalne zgromadzone w sortowni nie dłużej niż 48 godzin. Po upływie tego czasu w przypadku braku możliwości przetworzenia odpadów na linii, należy je przekazać do innych instalacji komunalnych, sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

c) W razie awarii urządzeń technicznych wchodzących w skład kompostowni należy:

- bezzwłocznie przystąpić do usunięcia awarii,
- przerzucić odpady z niesprawnego tunelu do sprawnego,

W przypadku braku możliwości przetworzenia odpadów w tunelu należy:

- w przypadku wolnego miejsca w hali dojrzewania stabilizatu skierować odpady na drugi stopień stabilizacji tlenowej,
- przekazać odpady frakcji 0-80 mm do innej instalacji komunalnej, sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

1.2. Pożar urządzeń instalacji technologicznej, pożar odpadów lub obiektu instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

a) W celu uniknięcia zagrożeń związanych z możliwością wystąpienia pożaru urządzeń na instalacji technologicznej, pożaru odpadów lub obiektów:

- prowadzone będą szkolenia pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej i na wypadek powstania zagrożenia,
- wyznaczeni będą pracownicy odpowiedzialni za wykonanie czynności w zakresie ochrony przeciwpożarowej,
- obiekt zakładu wyposażony będzie w sprzęt przeciwpożarowy (podręczny sprzęt gaśniczy i sieć hydrantów), zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa pożarowego,
- wykonywane będą regularne przeglądy konserwacyjne sprzętu gaśniczego przez uprawnionego konserwatora,
- opracowana będzie procedura prac mogących mieć wpływ na wystąpienie w/w awarii,
- na terenie zakładu wprowadzony będzie i egzekwowany zakaz palenia papierosów i używania otwartego ognia (poza miejscami wyznaczonymi) oraz przebywania osób postronnych, zgodnie z obowiązującą instrukcją BHP,
- przygotowany będzie schemat postępowania w przypadku wystąpienia pożaru, z którym zapoznani będą wszyscy pracownicy zakładu.

b) W przypadku wystąpienia pożaru na instalacji technologicznej o skali niemożliwej do ugaszenia podręcznymi środkami gaśniczymi bezzwłocznie należy:

- rozpocząć ewakuację osób: ustalić liczbę osób do ewakuacji,
- powiadomić Państwową Straż Pożarną,

Po przybyciu jednostek PSP należy przekazać informacje:

- o osobach do ewakuacji,
- o miejscu głównego wyłącznika prądu,
- o miejscu zaworu gazowego,
- lokalizacji najbliższego hydrantu,

- o sprzęcie koniecznym do demontażu oraz o źródłach wspomagających rozpowszechnianie pożaru,

W przypadku przybycia jednostek Państwowej Straży Pożarnej w trakcie akcji ewakuacyjnej, osoba kierująca jej przebiegiem zobowiązana będzie do złożenia krótkiej informacji o przebiegu akcji, a następnie podporządkowania się dowódcy przybyłej jednostki ratowniczej.

c) W przypadku wystąpienia pożaru na terenie całego zakładu (pożar odpadów, i wyposażenia) należy postępować zgodnie z obowiązującym schematem postępowania oraz powiadomić:

- Straż Pożarną,
- Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- Marszałka Województwa Podkarpackiego.

W przypadku pożaru o znacznym zasięgu powiadomić również:

- Wydział Zarządzania Kryzysowego Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego.

Do czasu przybycia Straży Pożarnej kierowanie akcją przejmuje osoba przeszkolona w tym zakresie sprawująca bezpośredni nadzór nad pracą, która zobowiązana będzie do:

- ewakuacji osób znajdujących się w strefie zagrożonej pożarem,
- usunięcia maszyn i materiałów łatwopalnych z zagrożonego terenu,
- zorganizowania akcji gaszenia pożaru sprzętem przeciwpożarowym znajdującym się na terenie instalacji,

Po zakończeniu akcji gaszenia pożaru osoba sprawująca bezpośredni nadzór nad pracą (kierownik, z-ca kierownika, technolog) zobowiązany będzie do:

- zabezpieczenia miejsca gaszenia pożaru w celu niedopuszczenia do pożaru wtórnego,
- uporządkowania pogorzelniska (po uzgodnieniu ze Strażą Pożarną i zakończeniu działalności komisji ustalającej okoliczności i przyczyny powstania pożaru).

I.3. Awaria zasilania:

a) W przypadku awarii głównego zasilania, należy postępować zgodnie z zasadami opisanymi w punkcie I.1. podpunkt b) i c) niniejszego planu awaryjnego.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

